

2026
2027

Каталог инструмента

Сверлильный, резбонарезной, фрезерный и
измерительный инструмент, оснастка и
принадлежности



Содержание

01 Сверлильный инструмент 9

■ H-TOOLS

01.01	Сверла по металлу DIN 338	10
01.02	Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869	18
01.03	Сверла с уменьшенным хвостовиком	23
01.04	Сверла левые	26
01.06	Сверла с коническим хвостовиком	27
01.08	Сверла двухсторонние	32
01.09	Сверла центровочные	33
01.10	Сверла ступенчатые и конусные	34
01.11	Сверла-зенкеры	35
01.12	Сверла для точечной сварки	36
01.13	Сверла по дереву	37
01.14	Наборы сверл	37

■ MASTER-TOOL

01.01	Сверла по металлу DIN 338	47
01.05	Сверла с хвостовиком Hex	48
01.07	Сверла твердосплавные	48
01.10	Сверла ступенчатые и конусные	49
01.11	Сверла-зенкеры	50
01.14	Наборы сверл	51

■ BSKT

01.07	Сверла твердосплавные	53
-------	-----------------------	----

02 Термосверление 56

■ H-TOOLS

02.02	Патроны для термосверления	57
-------	----------------------------	----

■ MASTER-TOOL

02.01	Термосверла	57
02.02	Патроны для термосверления	70

03 Зенкование и цекование 71

■ H-TOOLS

03.01	Зенковки с цилиндрическим хвостовиком	72
03.03	Зенковки-биты с хвостовиком Hex	76
03.05	Наборы зенковок и цековок	76

■ MASTER-TOOL

03.01	Зенковки с цилиндрическим хвостовиком	78
03.02	Зенковки с коническим хвостовиком	81
03.03	Зенковки-биты с хвостовиком Hex	81
03.04	Цековки	82
03.05	Наборы зенковок и цековок	82

04 Резьбонарезной инструмент 86

■ H-TOOLS

04.01	Метчики машинные с прямой канавкой	87
04.02	Метчики машинные с винтовой канавкой	102
04.03	Метчики раскатные	121
04.04	Метчики с левой резьбой	121
04.05	Метчики твердосплавные	127
04.06	Метчики ручные	127
04.07	Метчики специальные	136
04.08	Метчики дюймовые	140
04.09	Метчики трубные	149
04.10	Метчики трапецеидальные	154
04.11	Плашки метрические	155
04.14	Плашки трубные	156
04.16	Воротки и метчикодержатели	157
04.18	Наборы метчиков и плашек	157

■ MASTER-TOOL

04.01	Метчики машинные с прямой канавкой	160
04.02	Метчики машинные с винтовой канавкой	161
04.03	Метчики раскатные	162
04.06	Метчики ручные	163
04.09	Метчики трубные	171
04.11	Плашки метрические	171
04.16	Воротки и метчикодержатели	172
04.17	Плашкодержатели	175
04.18	Наборы метчиков и плашек	175

■ NKP

04.11	Плашки метрические	176
04.12	Плашки метрические левые	189
04.13	Плашки дюймовые	193
04.14	Плашки трубные	203
04.15	Плашки специальные	207

05 Резьбофрезерование 208

■ BSKT

05.01	Резьбофрезы односторонние	209
05.02	Резьбофрезы многосторонние (2–3 витка)	216
05.03	Резьбофрезы полнопрофильные	222
05.04	Резьбофрезы для наружной резьбы	229
05.05	Резьбофрезы специальные	229

06 Ремонт и восстановление резьбы 231

■ H-TOOLS

06.01	Вставки резьбовые	232
06.02	Вставки самонарезные и усиленные	238
06.03	Метчики STI для резьбовых вставок	240
06.04	Инструмент для установки вставок	240
06.05	Наборы для восстановления резьбы	241

■ MASTER-TOOL

06.06	Экстракторы	242
-------	-------------	-----

07 Фрезерный инструмент 243

■ H-TOOLS

07.01	Фрезы концевые твердосплавные	244
07.02	Фрезы радиусные	252
07.03	Фрезы по алюминию	257
07.04	Фрезы фасочные	257
07.05	Фрезы дисковые	259

■ BSKT

07.03	Фрезы по алюминию	263
07.04	Фрезы фасочные	263
07.06	Фрезы конические	265

08 Расточной инструмент 266

■ BSKT

08.01	Резцы расточные малого диаметра	267
08.02	Резцы копируемые и обратные	268
08.03	Резцы резьбовые малого диаметра	271
08.04	Резцы канавочные малого диаметра	273
08.05	Резцы торцевые канавочные	274

09 Борфрезы 276

■ H-TOOLS

09.01	Борфрезы твердосплавные	277
09.02	Наборы борфрез	290

10 Коронки, пробойники и полотна 293

■ H-TOOLS

10.03	Полотна ножовочные	294
-------	--------------------	-----

■ MASTER-TOOL

10.01	Наборы коронок	294
10.02	Принадлежности для коронок	295

11 ULTRA — коронки и ножовочные полотна 296

■ ULTRA

11.01	Полотна ножовочные ручные	297
11.02	Коронки биметаллические	300
11.03	Коронки HSS	304
11.04	Наборы коронок	305
11.05	Принадлежности для коронок	305
11.06	Пробойники для листового металла	309
11.07	Полотна ножовочные машинные	310

12 SGS — биты и приводная оснастка 314

■ SGS

12.01	Наборы бит	315
12.02	Биты стандартные	315
12.03	Биты ударные Impact	326
12.04	Биты Anti-Slip и TorsionX2	329
12.05	Биты двусторонние	330
12.06	Биты MicroBit 4 мм	331
12.07	Биты с резьбой M5	333
12.08	Головки торцевые магнитные	333
12.09	Держатели, адаптеры и воротки	334

13 CP GRATEX — снятие заусенцев 336

■ CP GRATEX

13.01	О снятии заусенцев и подборе лезвий	337
13.02	Фаскосниматели с рукояткой	338
13.03	Сменные лезвия	342
13.04	Рукоятки и держатели	344
13.05	Шаберы	345
13.06	Зенковки	346
13.07	Наборы	348
13.08	Серия HEX — шестигранные рукоятки	350
13.09	Система HEX HOLD™	353

14 Измерительный инструмент 356

■ DIGJY

14.01	Штангенциркули и глубиномеры	357
14.02	Угломеры электронные	358
14.03	Уровни электронные	358
14.04	Индикаторы электронные	359
14.05	Принадлежности	360

■ MASTER-TOOL

14.06	Резьбомеры	360
-------	------------	-----

Как пользоваться каталогом

Структура. Каталог состоит из 14 разделов. Разделы 01–10 построены по типу инструмента: в них собраны собственные торговые марки H-Tools и MASTER-TOOL, а также NKP и BSKT. Разделы 11–13 — разделы брендов ULTRA, SGS и CP GRATEX, их подразделы и порядок повторяют фирменные каталоги производителей; раздел 14 — измерительный инструмент DIGJY и резьбомеры MASTER-TOOL. Номер раздела указан на вкладке у внешнего края страницы.

Подраздел и серия. Внутри раздела позиции сгруппированы по брендам, подразделам (например, «01.03 Сверла удлиненные») и сериям. Серия — группа артикулов одного исполнения: одинаковые стандарт, материал, покрытие и геометрия. В таблице серии каждый типоразмер встречается один раз, строки упорядочены по размеру; в таблице — только параметры, которые различаются у артикулов.

Шапка серии. Ряд пиктограмм (расшифровка — на стр. 6–8), название, описание, паспорт серии — параметры, общие для всех артикулов, — и таблица применимости по группам обрабатываемых материалов ISO. Размеры — в миллиметрах, если не указано иное.

Поиск. Содержание с номерами страниц — на развороте стр. 2–3, указатель всех артикулов — в конце каталога.

Разделы каталога

01	Сверлильный инструмент	H-Tools, MASTER-TOOL, BSKT	9
02	Термосверление	H-Tools, MASTER-TOOL	56
03	Зенкование и цекование	H-Tools, MASTER-TOOL	71
04	Резьбонарезной инструмент	H-Tools, MASTER-TOOL, NKP	86
05	Резьбофрезерование	BSKT	208
06	Ремонт и восстановление резьбы	H-Tools, MASTER-TOOL	231
07	Фрезерный инструмент	H-Tools, BSKT	243
08	Расточной инструмент	BSKT	266
09	Борфрезы	H-Tools	276
10	Коронки, пробойники и полотна	H-Tools, MASTER-TOOL	293
11	ULTRA — коронки и ножовочные полотна	ULTRA	296
12	SGS — биты и приводная оснастка	SGS	314
13	CP GRATEX — снятие заусенцев	CP GRATEX	336
14	Измерительный инструмент	DIGJY, MASTER-TOOL	356

Рекомендации по применению носят общий характер; режимы резания подбираются по обрабатываемому материалу, жесткости системы и охлаждению. Технические характеристики и комплектация могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

Бренды каталога

Каталог MASTER-TOOL.SU объединяет собственные торговые марки H-Tools и MASTER-TOOL и инструмент производителей, с которыми компания работает напрямую: резбонарезной, сверлильный, фрезерный и измерительный инструмент, биты, коронки и инструмент для снятия заусенцев. Компания работает с 2008 года.



Собственная торговая марка

Металлорежущий инструмент для металлообработки, ремонта, монтажа и производства: сверла, метчики, плашки, зенковки, фрезы, борфрезы, воротки, держатели и наборы. Исполнения по DIN, ISO и CSN из HSS, HSS-G, HSSE-Co5, HSSE-Co8, HSSE-PM и твердого сплава, износостойкие покрытия TiN, TiCN, TiAlN, AlTiN, DLC. Для тех, кому важны точная геометрия, чистая резка и стабильный результат под нагрузкой.

- Стандарты: DIN, ISO, CSN
- Допуски: 6H, 6G, 7H, 2B; h8 для сверл
- Резьбы: M, MF, UNC, UNF, UNEF, G (BSP), BSPT, NPT



Плашки промышленного класса (Индия)

Бренд резбонарезного инструмента для нарезания и восстановления наружной резьбы: круглые, шестигранные, разрезные, регулируемые и машинные плашки. Акцент — точность размера, чистый профиль резьбы и ресурс: контроль сталей, контролируемая термообработка, плашки со шлифованной резьбой для станков. Высокая производительность по стали прочностью до 1100 Н/мм²; изготовление по чертежам заказчика.

- Стандарты: DIN, ISO, BS, ASME
- Материалы: HSS, M2, M35 (HSSE-Co5), M42 (HSSE-Co8)
- Резьбы: M/MF, UNC, UNF, UNEF, UN, BSW, BSF, BSP, BSPT, NPT, PG; Ø 3–300 мм



Биты и оснастка промышленного класса

SGS Tools (Тайчжоу, провинция Чжэцзян) — производитель бит, держателей и торцевых головок. Биты из стали S2 крестовых профилей PH и PZ, TORX, HEX и специальных профилей длиной от 25 до 400 мм, ударные Impact, Anti-Slip, двусторонние, MicroBit 4 мм, магнитные держатели. Станки с ЧПУ, термообработка и вторичный отпуск обеспечивают точную посадку и ресурс.

- Материал: инструментальная сталь S2
- Хвостовик: шестигранный 1/4"
- Производственная площадь около 6 800 м²



Снятие заусенцев и фасок (Индия)

Специализированный бренд инструмента для удаления заусенцев, снятия фасок и шабрения: рукоятки и сменные лезвия, лезвия с несколькими режущими кромками, керамические лезвия, шаберы, ручные и машинные зенковки, держатели, наборы и быстросменная система с хвостовиком 1/4". Подходит для стали, алюминия, меди, латуни, чугуна, нержавеющей стали и пластика.

- Лезвия: HSS M2, HSS M35, 62–64 HRC; керамика
- Операции: заусенцы, фаски, кромки, пазы, листовой металл
- Серии: Light, Heavy, Extra Heavy Duty



Собственная торговая марка

Профессиональный металлорежущий и резбонарезной инструмент для производства, мастерских, ремонтных и сервисных подразделений: сверла и термосверла, метчики, плашки, зенковки и цековки, воротки, удлинители, резбомеры и наборы. Быстрорежущие, кобальтовые, порошковые и твердосплавные исполнения по стандартам DIN, ISO и CSN с современными покрытиями.

- Стандарты: DIN, ISO, CSN
- Материалы: HSS, HSS-G, HSSE-Co5, HSSE-Co8, HSSE-PM, HM
- Покрытия: TiN, TiCN, TiAlN, AlTiN



Пильный инструмент, Франция, с 1923 года

Французский бренд пильного инструмента из Роана. Первым выпустил ножовочное полотно из быстрорежущей стали — ULTRA Record. Ножовочные полотна и рамки, биметаллические коронки M42, твердосплавные и алмазные коронки, пробойники, полотна для лобзиков, сабельных и ленточных пил. С 2016 года работает завод в Дамане (Индия), продукция выпускается по французской технологии.

- Материалы: HSS, Bi-Metal, M2, M42, Carbide, Diamond
- Серии: Record, BIHARD, TRILENIUM, FLEX
- Сертификат ISO 9001



Цельнотвердосплавный инструмент

Производитель высокоточного цельнотвердосплавного инструмента с более чем десятилетним опытом. Основа ассортимента — резбофрезы: однозубые, трехзубые, полнопрофильные и специальные. Также инструмент малых диаметров для расточки, внутренней резьбы, канавок и обратной расточки, твердосплавные сверла и фрезы. Изготовление инструмента под конкретную деталь, материал и условия обработки.

- Резьбы: M, G (BSP), BSPT, NPT, NPTF, UNC, UNF, UNEF, PG, Acme
- Материалы обработки: стали, чугун, нержавеющие, титан, жаропрочные
- Отрасли: авиация, автомобилестроение, медицина, пресс-формы



Цифровой измерительный инструмент

Торговая марка электронных измерительных приборов на емкостных и MEMS-датчиках: штангенциркули, в том числе с Bluetooth, индикаторы, угломеры, уклонометры и электронные уровни. Работает с 2003 года, более 50 патентов, поставки более чем в 60 стран. Брусковые уровни DIGJY внесены в Государственный реестр средств измерений.

- Госреестр СИ: № 97997-26 (брусковые уровни)
- Передача данных: Bluetooth, удаленные дисплеи, приложения
- Защита корпуса: до IP67

Условные обозначения

Ряд пиктограмм над названием серии показывает главные характеристики, общие для всех артикулов серии: бренд, материал, стандарт, геометрию, хвостовик, покрытие. Параметры, которые различаются у артикулов, приведены в таблице. Ниже — все пиктограммы каталога по группам; бренды — на стр. 5.



Пример: сверла H-Tools DIN 338 HSS-G — тип N, глубина 5×D, подточка C, угол 118°, спираль 25–30°, допуск h8, цилиндрический хвостовик, покрытие TiN

Вкладки разделов		Сверлильный инструмент		Термосверление		Зенкование и цекование		Резьбонарезной инструмент		Резьбофрезерование
		Ремонт и восстановление резьбы		Фрезерный инструмент		Расточной инструмент		Борфрезы		Коронки, пробойники и полотна
		ULTRA — коронки и ножовочные полотна		SGS — биты и приводная оснастка		CP GRATEX — снятие заусенцев		Измерительный инструмент		
Материал	35Cr Mo	хромомолибденовая сталь	CrV	хромованадиевая сталь	HM	твердый сплав	HSS	быстрорежущая сталь (M2)	HSS G	HSS (M2), профиль шлифован
	HSS R	HSS, профиль накатан	HSS E	HSS повышенной теплостойкости (M35)	HSSE Co5	кобальтовая HSS M35, 5 % Co	HSSE Co8	кобальтовая HSS M42, 8 % Co	HSSE PM	порошковая HSS
	HSSE V3	HSS с 3 % ванадия	HSSE XPM	порошковая HSS, высокая износостойкость	S2	материал: S2	TCT	напайной твердый сплав	VHM	монокристаллический твердый сплав
Покрытие	AlCrN	стали, чугун, нержавеющие стали	AlCrZn	нержавеющие, жаропрочные стали, титан	AlTiSiN	закаленные стали	DLC	алюминий, медь, пластики	Nano-Blue	твердые материалы до 65 HRC
	TiAlN	теплостойкое: высокие скорости	TiCN	карбонитрид титана: абразивные материалы, чугун	TiN	нитрид титана: универсальное	TiSiCrN	закаленные стали до 60 HRC	TiSiN	закаленные стали
	VAP	оксидирование (черная пленка)	ta-C	цветные металлы, без налупания						
Стандарт	DIN 103	трапециевидная резьба Tr	DIN 1814	воротки для метчиков	DIN 1837A	дисковые фрезы с мелким зубом, форма A	DIN 1869	сверла сверхдлинные	DIN 1897	сверла короткие
	DIN 2174	метчики раскатные (бесстружечные)	DIN 2181	метчики ручные для мелкой резьбы	DIN 333	сверла центровочные	DIN 334C	зенковки 60°, ц/х	DIN 335C	зенковки 90°, ц/х
	DIN 335D	зенковки 90°, конус Морзе	DIN 338	сверла спиральные, ц/х	DIN 340	сверла спиральные удлиненные	DIN 345	сверла с конусом Морзе	DIN 352	метчики ручные, комплект
	DIN 357	метчики гаечные	DIN 371	метчики машинные, усиленный хвостовик	DIN 371/376	метчики машинные, DIN 371 или 376	DIN 373	цековки (под головки винтов)	DIN 374	метчики машинные MF, проходной хвостовик
	DIN 376	метчики машинные, проходной хвостовик	DIN 377	удлинители для метчиков	DIN 5156	метчики для трубной резьбы G	DIN 5157	метчики ручные для резьбы G	DIN 8140S	резьбовые проволочные вставки
	DIN EN 22568	плашки для цилиндрических резьб (ISO 2568)	DIN EN 24230	плашки R и NPT (ISO 4230)	DIN EN 24231	плашки G (ISO 4231)	ISO 529	метчики, размеры по ISO 529		
	N	универсальный: стали, чугун	VA	нержавеющие, вязкие стали						
Резьба	BSF	Витворта BSF, мелкий шаг (BS 84)	BSW	Витворта BSW, крупный шаг (BS 84)	G(BSP)	трубная цилиндрическая G (ISO 228-1), 55°	M	метрическая ISO 261 (DIN 13), 60°	MJ	метрическая MJ (ISO 5855), авиакосмическая
	NPT	трубная коническая NPT (ASME B1.20.1), 60°	NPTF	трубная коническая NPTF (ASME B1.20.3), 60°	PG	электротехническая PG (DIN 40430), 80°	R(BSPT)	трубная коническая R (ISO 7-1), 55°	Rc(BSPT)	трубная коническая Rc (ISO 7-1), 55°
	Tr	трапециевидная Tr (DIN 103), 30°	UN	UN, UNS — постоянный шаг (ASME B1.1)	UNC	UNC, крупный шаг (ASME B1.1)	UNEF	UNEF, особо мелкий шаг (ASME B1.1)	UNF	UNF, мелкий шаг (ASME B1.1)

Условные обозначения (продолжение)

		UNS, специальные сочетания (ASME B1.1)								
Допуск резьбы		наружная дюймовая, класс 2A		внутренняя дюймовая, класс 2B		внутренняя, точный класс ISO 1		внутренняя под покрытие, ISO 3		внутренняя, ISO 2 (6H)
		6H, к верхней границе — вязкие материалы		наружная под покрытие		наружная: гарантированный зазор		наружная без зазора		внутренняя, увеличенный зазор
		внутренняя, грубый класс		наружная, грубый класс		Витворт, средний класс (BS 84)				
Заборная часть		форма В: сквозные отверстия		форма В, без центра на торце		форма С: глухие и сквозные		форма С, без центра на торце		форма D: сквозные отверстия
Глубина		глубина до 3×D		глубина до 5×D		глубина до 6×D		глубина до 10×D		глубина до 15×D
Подточка		форма С, для Ø от 3 мм								
Угол при вершине		угол при вершине 90°		угол при вершине 118°		угол при вершине 120°		угол при вершине 130°		угол при вершине 135°
		угол при вершине 140°		угол при вершине 180°						
Наклон спирали		наклон канавки 10°		наклон канавки 15°		наклон канавки 25–30°		наклон канавки 35°		наклон канавки 36°
		наклон канавки 45°								
Допуск Ø		допуск на диаметр h8								
Угол фаски		угол фаски 30°		угол фаски 60°		угол фаски 75°		угол фаски 90°		угол фаски 120°
		угол фаски 180°								
Число зубьев		2 зуба		3 зуба		4 зуба				
Твердость		твердость материала до 48 HRC		твердость материала до 52 HRC		твердость материала до 55 HRC		твердость материала до 60 HRC		твердость материала до 65 HRC
Хвостовик		шестигранный 1/4"		конус Морзе (DIN 228)		цилиндрический				
Направление		левая резьба, левое резание								
Профиль биты		шестигранник, метрические размеры		шестигранник, дюймовые размеры		крестовой Phillips (PH)		Pentalobe (5 лепестков)		крестовой Pozidriv (PZ)
		шлицевой (прямой шлиц)		Plus/Minus: шлиц + PH		Plus/Minus: шлиц + PZ		Spanner (две точки)		квадрат Robertson (SQ)
		TORX (звездочка, 6 лучей)		TORX PLUS, 5 лучей, с отверстием		TORX TR, с отверстием (Security)		Tri-Wing (три лопасти)		двусторонняя бита

Условные обозначения (окончание)

Материалы режущей части

HSS	Быстрорежущая сталь общего назначения. Конструкционные и низколегированные стали, чугуны, цветные металлы.
HSS-R	Быстрорежущая сталь, профиль накатан (прокатан), оксидирован. Экономичный вариант для бытовых работ.
HSS-G	Быстрорежущая сталь M2 (P6M5) с полностью шлифованным профилем: точный размер, малое биение.
HSSE (HSS-E)	Быстрорежущая сталь повышенной теплостойкости — для легированных сталей и высоких скоростей.
HSSE-Co5	Кобальтовая быстрорежущая сталь M35 (5 % Co): нержавеющие, жаропрочные и высокопрочные стали.
HSSE-Co8	Кобальтовая быстрорежущая сталь M42 (8 % Co): максимальная теплостойкость среди HSS, труднообрабатываемые сплавы.
HSSE-V3	Быстрорежущая сталь с 3 % ванадия: повышенная износостойкость (метчики).
HSSE-PM / XPM	Порошковая быстрорежущая сталь: однородная структура, высокая износостойкость и вязкость.
HM / VHM	Твердый сплав (монокристаллический). Высокие скорости резания, закаленные стали, абразивные материалы.
TCT	Напайные твердосплавные пластины или зубья на стальном корпусе.
S2, CrV	Инструментальные стали для бит и приводной оснастки: высокая ударная вязкость.

Покрyтия

 без покрытия	Светлая шлифованная поверхность. Универсально, легко перетачивается.	 VAP	Паровое оксидирование (черная пленка): меньше налипания, лучше удерживается СОЖ.
 TiN	Нитрид титана (золотистое): универсальное покрытие, повышает износостойкость.	 TiCN	Карбонитрид титана: выше твердость — абразивные материалы, чугуны.
 TiAlN	Нитрид титана-алюминия: теплостойкое, для высоких скоростей и обработки с минимальной СОЖ.	 AlCrN	Нитрид алюминия-хрома: высокая теплостойкость и стойкость к окислению.
 TiSiN	Наноккомпозитное покрытие с кремнием: закаленные стали.	 TiSiCrN	Для закаленных сталей до 60 HRC.
 DLC	Алмазоподобное углеродное покрытие: алюминий, медь, пластики — нет налипания.	 Nano-Blue	Наноструктурное покрытие для твердых материалов до 65 HRC.

Группы обрабатываемых материалов (ISO 513)

P Стали: нелегированные, легированные, стальное литье	M Нержавеющие стали: аустенитные, дуплексные
K Чугуны: серый, ковкий, с шаровидным графитом	N Цветные металлы: алюминий, медь, латунь; пластики
S Жаропрочные сплавы на основе Ni, Co, Fe; титан	H Закаленные стали > 45 HRC, отбеленный чугун

• — оптимальный выбор, o — применение при соблюдении определенных условий (режимы, СОЖ, жесткость системы).

Системы резьбы

M / MF	Метрическая ISO с крупным / мелким шагом, профиль 60°
UNC / UNF / UNEF / UN	Дюймовая унифицированная: крупный / мелкий / особо мелкий / постоянный шаг
G (BSP)	Трубная цилиндрическая, профиль 55° (ISO 228)
Rc (BSPT)	Трубная коническая 1:16, профиль 55° (ISO 7)
NPT	Американская трубная коническая 1:16, профиль 60°
BSW / BSF	Витворт: крупный / мелкий шаг, профиль 55°
Tr	Трапециевидная, профиль 30° (DIN 103)
PG	Электротехническая (стальные трубы, кабельные вводы)

Заборная часть метчиков (DIN 2197)

A	6–8 витков — короткие сквозные отверстия
B	3,5–5,5 витка, с подточкой — сквозные отверстия: стружка вперед
C	2–3 витка — глухие и сквозные отверстия
D	3,5–5 витков — сквозные отверстия
E	1,5–2 витка — глухие отверстия с малым сбегом

Сокращения в таблицах

$\varnothing D$ — номинальный диаметр	L — общая длина	l — длина рабочей части
$\varnothing хв.$ — диаметр хвостовика	a — размер квадрата хвостовика метчика	Шаг — шаг резьбы, мм или tpi
tpi — ниток (зубьев) на дюйм	$\varnothing отв.$ — диаметр отверстия под резьбу	DxH — диаметр x высота плашки
z — число зубьев	R — радиус при вершине	KM — конус Морзе

01

Сверлильный инструмент

Спиральные сверла по металлу с цилиндрическим и коническим хвостовиком, твердосплавные, центровочные, ступенчатые сверла и наборы.



01.01	Сверла по металлу DIN 338	10
01.02	Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869	18
01.03	Сверла с уменьшенным хвостовиком	23
01.04	Сверла левые	26
01.06	Сверла с коническим хвостовиком	27
01.08	Сверла двухсторонние	32
01.09	Сверла центровочные	33
01.10	Сверла ступенчатые и конусные	34
01.11	Сверла-зенкеры	35
01.12	Сверла для точечной сварки	36
01.13	Сверла по дереву	37
01.14	Наборы сверл	37

MASTER-TOOL

01.01	Сверла по металлу DIN 338	47
01.05	Сверла с хвостовиком Hex	48
01.07	Сверла твердосплавные	48
01.10	Сверла ступенчатые и конусные	49
01.11	Сверла-зенкеры	50
01.14	Наборы сверл	51



BSKT®

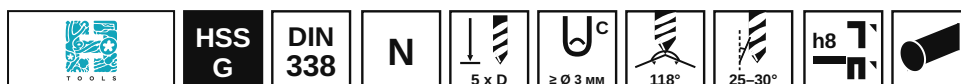
01.07	Сверла твердосплавные	53
-------	-----------------------	----



Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

01

01.01 Сверла по металлу DIN 338



Сверла по металлу DIN 338 HSS-G

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из быстрорежущей стали HSS-G (M2) твердостью 63–65 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Обрабатывают материалы с пределом прочности до 900 МПа: легированные и нелегированные стали, цветные металлы, пластики. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.

Стандарт:	DIN 338
Материал:	HSS-G (M2)
Угол при вершине:	118°
Угол спирали:	25–30°
Форма заточки:	C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)
Допуск:	h8
Глубина сверления:	5xD
Покрытие:	без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214003HT	0,3	19	3
214004HT	0,4	20	5
2140042HT	0,42	20	5
2140043HT	0,43	20	5
2140044HT	0,44	20	5
2140045HT	0,45	20	5
2140046HT	0,46	20	5
214005HT	0,5	22	6
2140055HT	0,55	24	7
214006HT	0,6	24	7
2140065HT	0,65	26	8
214007HT	0,7	28	9
2140075HT	0,75	28	9
214008HT	0,8	30	10
2140085HT	0,85	30	10
214009HT	0,9	32	11
2140095HT	0,95	32	11
214010HT	1,0	34	12
2140105HT	1,05	34	12
214011HT	1,1	36	14
2140115HT	1,15	36	14
214012HT	1,2	38	16
2140125HT	1,25	38	16
214013HT	1,3	38	16
2140135HT	1,35	38	16
214014HT	1,4	40	18
2140145HT	1,45	40	18
214015HT	1,5	40	18
2140155HT	1,55	43	20
214016HT	1,6	43	20
2140165HT	1,65	43	20
214017HT	1,7	43	20
2140175HT	1,75	46	20

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214018HT	1,8	46	22
2140185HT	1,85	46	22
214019HT	1,9	46	22
2140195HT	1,95	46	22
214020HT	2,0	49	24
2140205HT	2,05	49	24
214021HT	2,1	49	24
214022HT	2,2	53	27
214023HT	2,3	53	27
214024HT	2,4	57	30
214025HT	2,5	57	30
214026HT	2,6	57	30
214027HT	2,7	61	33
214028HT	2,8	61	33
214029HT	2,9	61	33
214030HT	3,0	61	33
214031HT	3,1	65	36
214032HT	3,2	65	36
214033HT	3,3	65	36
214034HT	3,4	70	39
214035HT	3,5	70	39
214036HT	3,6	70	39
214037HT	3,7	70	39
214038HT	3,8	75	43
214039HT	3,9	75	43
214040HT	4,0	75	43
214041HT	4,1	75	43
214042HT	4,2	75	43
214043HT	4,3	80	47
214044HT	4,4	80	47
214045HT	4,5	80	47
214046HT	4,6	80	47
214047HT	4,7	80	47

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214048HT	4,8	86	52
214049HT	4,9	86	52
214050HT	5,0	86	52
214051HT	5,1	86	52
214052HT	5,2	86	52
214053HT	5,3	86	52
214054HT	5,4	93	57
214055HT	5,5	93	57
214056HT	5,6	93	57
214057HT	5,7	93	57
214058HT	5,8	93	57
214059HT	5,9	93	57
214060HT	6,0	93	57
214061HT	6,1	101	63
214062HT	6,2	101	63
214063HT	6,3	101	63
214064HT	6,4	101	63
214065HT	6,5	101	63
214066HT	6,6	101	63
214067HT	6,7	101	63
214068HT	6,8	109	69
214069HT	6,9	109	69
214070HT	7,0	109	69
214071HT	7,1	109	69
214072HT	7,2	109	69
214073HT	7,3	109	69
214074HT	7,4	109	69
214075HT	7,5	109	69
214076HT	7,6	117	75
214077HT	7,7	117	75
214078HT	7,8	117	75
214079HT	7,9	117	75
214080HT	8,0	117	75

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214081HT	8,1	117	75
214082HT	8,2	117	75
214083HT	8,3	117	75
214084HT	8,4	117	75
214085HT	8,5	117	75
214086HT	8,6	125	81
214087HT	8,7	125	81
214088HT	8,8	125	81
214089HT	8,9	125	81
214090HT	9,0	125	81
214091HT	9,1	125	81
214092HT	9,2	125	81
214093HT	9,3	125	81
214094HT	9,4	125	81
214095HT	9,5	125	81
214096HT	9,6	133	87
214097HT	9,7	133	87
214098HT	9,8	133	87
214099HT	9,9	133	87
214100HT	10,0	133	87
214101HT	10,1	133	87
214102HT	10,2	133	87
214103HT	10,3	133	87
214104HT	10,4	133	87
214105HT	10,5	133	87
214106HT	10,6	133	87
214107HT	10,7	142	94
214108HT	10,8	142	94
214109HT	10,9	142	94
214110HT	11,0	142	94
214111HT	11,1	142	94
214112HT	11,2	142	94
214113HT	11,3	142	94



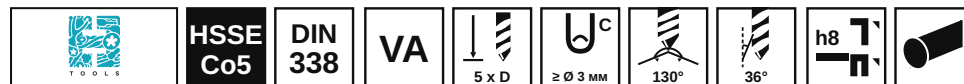
Сверла по металлу DIN 338 HSS-G — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214114HT	11,4	142	94
214115HT	11,5	142	94
214116HT	11,6	142	94
214117HT	11,7	142	94
214118HT	11,8	142	94
214119HT	11,9	151	101
214120HT	12,0	151	101
214121HT	12,1	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214122HT	12,2	151	101
214123HT	12,3	151	101
214124HT	12,4	151	101
214125HT	12,5	151	101
214126HT	12,6	151	101
214127HT	12,7	151	101
214128HT	12,8	151	101
214129HT	12,9	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214130HT	13,0	151	101
214135HT	13,5	160	108
214140HT	14,0	160	108
214145HT	14,5	169	114
214150HT	15,0	169	114
214155HT	15,5	178	120
214160HT	16,0	178	120
214165HT	16,5	184	125

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214170HT	17,0	184	125
214175HT	17,5	191	130
214180HT	18,0	191	130
214185HT	18,5	198	135
214190HT	19,0	198	135
214195HT	19,5	205	140
214201HT	20,0	205	140



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co5 (M35) твердостью 65–67 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Обработывают материалы с пределом прочности до 1100 МПа: легированные, низколегированные и высоколегированные стали, нержавеющие стали, бронзу, латунь, алюминий. При соблюдении режимов резания и обязательном применении СОЖ или смазки ресурс сверла возрастает. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.

Стандарт:	DIN 338
Материал:	HSSE-Co5 (M35)
Угол при вершине:	130°
Угол спирали:	36°
Форма заточки:	C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)
Допуск:	h8
Глубина сверления:	5xD
Покрyтие:	без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215007HT	0,7	28	9
215008HT	0,8	30	10
215009HT	0,9	32	11
215010HT	1,0	34	12
215011HT	1,1	36	14
215012HT	1,2	38	16
215013HT	1,3	38	16
215014HT	1,4	40	18
215015HT	1,5	40	18
215016HT	1,6	43	20
215017HT	1,7	43	20
215018HT	1,8	46	22
215019HT	1,9	46	22
215020HT	2,0	49	24
215021HT	2,1	49	24
215022HT	2,2	53	27
215023HT	2,3	53	27
215024HT	2,4	57	30
215025HT	2,5	57	30
215026HT	2,6	57	30
215027HT	2,7	61	33
215028HT	2,8	61	33
215029HT	2,9	61	33
215030HT	3,0	61	33
215031HT	3,1	65	36
215032HT	3,2	65	36

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215033HT	3,3	65	36
215034HT	3,4	70	39
215035HT	3,5	70	39
215036HT	3,6	70	39
215037HT	3,7	70	39
215038HT	3,8	75	43
215039HT	3,9	75	43
215040HT	4,0	75	43
215041HT	4,1	75	43
215042HT	4,2	75	43
215043HT	4,3	80	47
215044HT	4,4	80	47
215045HT	4,5	80	47
215046HT	4,6	80	47
215047HT	4,7	80	47
215048HT	4,8	86	52
215049HT	4,9	86	52
215050HT	5,0	86	52
215051HT	5,1	86	52
215052HT	5,2	86	52
215053HT	5,3	86	52
215054HT	5,4	93	57
215055HT	5,5	93	57
215056HT	5,6	93	57
215057HT	5,7	93	57
215058HT	5,8	93	57

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215059HT	5,9	93	57
215060HT	6,0	93	57
215061HT	6,1	101	63
215062HT	6,2	101	63
215063HT	6,3	101	63
215064HT	6,4	101	63
215065HT	6,5	101	63
215066HT	6,6	101	63
215067HT	6,7	101	63
215068HT	6,8	109	69
215069HT	6,9	109	69
215070HT	7,0	109	69
215071HT	7,1	109	69
215072HT	7,2	109	69
215073HT	7,3	109	69
215074HT	7,4	109	69
215075HT	7,5	109	69
215076HT	7,6	117	75
215077HT	7,7	117	75
215078HT	7,8	117	75
215079HT	7,9	117	75
215080HT	8,0	117	75
215081HT	8,1	117	75
215082HT	8,2	117	75
215083HT	8,3	117	75
215084HT	8,4	117	75

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215085HT	8,5	117	75
215086HT	8,6	125	81
215087HT	8,7	125	81
215088HT	8,8	125	81
215089HT	8,9	125	81
215090HT	9,0	125	81
215091HT	9,1	125	81
215092HT	9,2	125	81
215093HT	9,3	125	81
215094HT	9,4	125	81
215095HT	9,5	125	81
215096HT	9,6	133	87
215097HT	9,7	133	87
215098HT	9,8	133	87
215099HT	9,9	133	87
215100HT	10,0	133	87
215101HT	10,1	133	87
215102HT	10,2	133	87
215103HT	10,3	133	87
215104HT	10,4	133	87
215105HT	10,5	133	87
215106HT	10,6	133	87
215107HT	10,7	142	94
215108HT	10,8	142	94
215109HT	10,9	142	94
215110HT	11,0	142	94



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215111HT	11,1	142	94
215112HT	11,2	142	94
215113HT	11,3	142	94
215114HT	11,4	142	94
215115HT	11,5	142	94
215116HT	11,6	142	94
215117HT	11,7	142	94
215118HT	11,8	142	94
215119HT	11,9	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215120HT	12,0	151	101
215121HT	12,1	151	101
215122HT	12,2	151	101
215123HT	12,3	151	101
215124HT	12,4	151	101
215125HT	12,5	151	101
215126HT	12,6	151	101
215127HT	12,7	151	101
215128HT	12,8	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215129HT	12,9	151	101
215130HT	13,0	151	101
215135HT	13,5	160	108
215140HT	14,0	160	108
215145HT	14,5	169	114
215150HT	15,0	169	114
215155HT	15,5	178	120
215160HT	16,0	178	120
215165HT	16,5	184	125

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215170HT	17,0	184	125
215175HT	17,5	191	130
215180HT	18,0	191	130
215185HT	18,5	198	135
215190HT	19,0	198	135
215195HT	19,5	205	140
215210HT	20,0	205	140



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 TiN

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co5 (M35) твердостью 65–67 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Покрытие TiN (нитрид титана) повышает термостойкость и микротвердость инструмента. Низкий коэффициент трения (0,4) уменьшает вибрации и образование наростов и повышает надежность инструмента. Обрабатывают материалы с пределом прочности до 1100 МПа: легированные, низколегированные и высоколегированные стали, нержавеющие стали, бронзу, латунь, алюминий. При соблюдении режимов резания и обязательном применении СОЖ или смазки ресурс сверла возрастает. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.

Стандарт:	DIN 338
Материал:	HSSE-Co5 (M35)
Угол при вершине:	130°
Угол спирали:	36°
Форма заточки:	C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)
Допуск:	h8
Глубина сверления:	5xD
Покрытие:	TiN

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215007THT	0,7	28	9
215008THT	0,8	30	10
215009THT	0,9	32	11
215010THT	1,0	34	12
215011THT	1,1	36	14
215012THT	1,2	38	16
215013THT	1,3	38	16
215014THT	1,4	40	18
215015THT	1,5	40	18
215016THT	1,6	43	20
215017THT	1,7	43	20
215018THT	1,8	46	22
215019THT	1,9	46	22
215020THT	2,0	49	24
215021THT	2,1	49	24
215022THT	2,2	53	27
215023THT	2,3	53	27
215024THT	2,4	57	30
215025THT	2,5	57	30
215026THT	2,6	57	30
215027THT	2,7	61	33
215028THT	2,8	61	33

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215029THT	2,9	61	33
215030THT	3,0	61	33
215031THT	3,1	65	36
215032THT	3,2	65	36
215033THT	3,3	65	36
215034THT	3,4	70	39
215035THT	3,5	70	39
215036THT	3,6	70	39
215037THT	3,7	70	39
215038THT	3,8	75	43
215039THT	3,9	75	43
215040THT	4,0	75	43
215041THT	4,1	75	43
215042THT	4,2	75	43
215043THT	4,3	80	47
215044THT	4,4	80	47
215045THT	4,5	80	47
215046THT	4,6	80	47
215047THT	4,7	80	47
215048THT	4,8	86	52
215049THT	4,9	86	52
215050THT	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215051THT	5,1	86	52
215052THT	5,2	86	52
215053THT	5,3	86	52
215054THT	5,4	93	57
215055THT	5,5	93	57
215056THT	5,6	93	57
215057THT	5,7	93	57
215058THT	5,8	93	57
215059THT	5,9	93	57
215060THT	6,0	93	57
215061THT	6,1	101	63
215062THT	6,2	101	63
215063THT	6,3	101	63
215064THT	6,4	101	63
215065THT	6,5	101	63
215066THT	6,6	101	63
215067THT	6,7	101	63
215068THT	6,8	109	69
215069THT	6,9	109	69
215070THT	7,0	109	69
215071THT	7,1	109	69
215072THT	7,2	109	69

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
215073THT	7,3	109	69
215074THT	7,4	109	69
215075THT	7,5	109	69
215076THT	7,6	117	75
215077THT	7,7	117	75
215078THT	7,8	117	75
215079THT	7,9	117	75
215080THT	8,0	117	75
215081THT	8,1	117	75
215082THT	8,2	117	75
215083THT	8,3	117	75
215084THT	8,4	117	75
215085THT	8,5	117	75
215086THT	8,6	125	81
215087THT	8,7	125	81
215088THT	8,8	125	81
215089THT	8,9	125	81
215090THT	9,0	125	81
215091THT	9,1	125	81
215092THT	9,2	125	81
215093THT	9,3	125	81
215094THT	9,4	125	81



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 TiN — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215095THT	9,5	125	81
215096THT	9,6	133	87
215097THT	9,7	133	87
215098THT	9,8	133	87
215099THT	9,9	133	87
215100THT	10,0	133	87
215101THT	10,1	133	87
215102THT	10,2	133	87
215103THT	10,3	133	87
215104THT	10,4	133	87
215105THT	10,5	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215106THT	10,6	133	87
215107THT	10,7	142	94
215108THT	10,8	142	94
215109THT	10,9	142	94
215110THT	11,0	142	94
215111THT	11,1	142	94
215112THT	11,2	142	94
215113THT	11,3	142	94
215114THT	11,4	142	94
215115THT	11,5	142	94
215116THT	11,6	142	94

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215117THT	11,7	142	94
215118THT	11,8	142	94
215119THT	11,9	151	101
215120THT	12,0	151	101
215121THT	12,1	151	101
215122THT	12,2	151	101
215123THT	12,3	151	101
215124THT	12,4	151	101
215125THT	12,5	151	101
215126THT	12,6	151	101
215127THT	12,7	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215128THT	12,8	151	101
215129THT	12,9	151	101
215130THT	13,0	151	101
215135THT	13,5	160	108
215140THT	14,0	160	108
215145THT	14,5	169	114
215150THT	15,0	169	114
215155THT	15,5	178	120
215160THT	16,0	178	120



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co8 TiN

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co8 (M42) твердостью 67 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Покрытие TiN (нитрид титана) повышает термостойкость и микротвердость инструмента. Низкий коэффициент трения (0,4) уменьшает вибрации и образование наростов и повышает надежность инструмента. Обработывают материалы с пределом прочности до 1200 МПа: закаленные и легированные стали, нержавеющие стали, титан, бронзу, латунь, алюминий. При соблюдении режимов резания и обязательном применении СОЖ или смазки ресурс сверла возрастает. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.

Стандарт:	DIN 338
Материал:	HSSE-Co8 (M42)
Угол при вершине:	135°
Угол спирали:	36°
Форма заточки:	C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)
Допуск:	h8
Глубина сверления:	5xD
Покрытие:	TiN

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281010THT	1,0	34	12
281011THT	1,1	36	14
281012THT	1,2	38	16
281013THT	1,3	38	16
281014THT	1,4	40	18
281015THT	1,5	40	18
281016THT	1,6	43	20
281017THT	1,7	43	20
281018THT	1,8	46	22
281019THT	1,9	46	22
281020THT	2,0	49	24
281021THT	2,1	49	24
281022THT	2,2	53	27
281023THT	2,3	53	27
281024THT	2,4	57	30
281025THT	2,5	57	30
281026THT	2,6	57	30
281027THT	2,7	61	33
281028THT	2,8	61	33
281029THT	2,9	61	33
281030THT	3,0	61	33

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281031THT	3,1	65	36
281032THT	3,2	65	36
281033THT	3,3	65	36
281034THT	3,4	70	39
281035THT	3,5	70	39
281036THT	3,6	70	39
281037THT	3,7	70	39
281038THT	3,8	75	43
281039THT	3,9	75	43
281040THT	4,0	75	43
281041THT	4,1	75	43
281042THT	4,2	75	43
281043THT	4,3	80	47
281044THT	4,4	80	47
281045THT	4,5	80	47
281046THT	4,6	80	47
281047THT	4,7	80	47
281048THT	4,8	86	52
281049THT	4,9	86	52
281050THT	5,0	86	52
281051THT	5,1	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281052THT	5,2	86	52
281053THT	5,3	86	52
281054THT	5,4	93	57
281055THT	5,5	93	57
281056THT	5,6	93	57
281057THT	5,7	93	57
281058THT	5,8	93	57
281059THT	5,9	93	57
281060THT	6,0	93	57
281061THT	6,1	101	63
281062THT	6,2	101	63
281063THT	6,3	101	63
281064THT	6,4	101	63
281065THT	6,5	101	63
281066THT	6,6	101	63
281067THT	6,7	101	63
281068THT	6,8	109	69
281069THT	6,9	109	69
281070THT	7,0	109	69
281071THT	7,1	109	69
281072THT	7,2	109	69

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281073THT	7,3	109	69
281074THT	7,4	109	69
281075THT	7,5	109	69
281076THT	7,6	117	75
281077THT	7,7	117	75
281078THT	7,8	117	75
281079THT	7,9	117	75
281080THT	8,0	117	75
281081THT	8,1	117	75
281082THT	8,2	117	75
281083THT	8,3	117	75
281084THT	8,4	117	75
281085THT	8,5	117	75
281086THT	8,6	125	81
281087THT	8,7	125	81
281088THT	8,8	125	81
281089THT	8,9	125	81
281090THT	9,0	125	81
281091THT	9,1	125	81
281092THT	9,2	125	81
281093THT	9,3	125	81



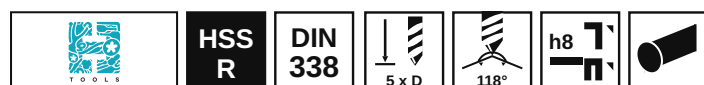
Сверла по металлу DIN 338 HSS-Co8 TiN — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281094THT	9,4	125	81
281095THT	9,5	125	81
281096THT	9,6	133	87
281097THT	9,7	133	87
281098THT	9,8	133	87
281099THT	9,9	133	87
281100THT	10,0	133	87
281101THT	10,1	133	87
281102THT	10,2	133	87
281103THT	10,3	133	87
281104THT	10,4	133	87
281105THT	10,5	133	87
281106THT	10,6	133	87
281107THT	10,7	142	94
281108THT	10,8	142	94
281109THT	10,9	142	94
281110THT	11,0	142	94
281111THT	11,1	142	94

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281112THT	11,2	142	94
281113THT	11,3	142	94
281114THT	11,4	142	94
281115THT	11,5	142	94
281116THT	11,6	142	94
281117THT	11,7	142	94
281118THT	11,8	142	94
281119THT	11,9	151	101
281120THT	12,0	151	101
281121THT	12,1	151	101
281122THT	12,2	151	101
281123THT	12,3	151	101
281124THT	12,4	151	101
281125THT	12,5	151	101
281126THT	12,6	151	101
281127THT	12,7	151	101
281128THT	12,8	151	101
281129THT	12,9	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281130THT	13,0	151	101
281131THT	13,1	151	101
281132THT	13,2	151	101
281133THT	13,3	160	108
281134THT	13,4	160	108
281135THT	13,5	160	108
281136THT	13,6	160	108
281137THT	13,7	160	108
2811375THT	13,75	160	108
281138THT	13,8	160	108
281139THT	13,9	160	108
281140THT	14,0	160	108
281145THT	14,5	169	114
2811475THT	14,75	169	114
281150THT	15,0	169	114
2811525THT	15,25	178	120
281154THT	15,4	178	120
281155THT	15,5	178	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2811575THT	15,75	178	120
281160THT	16,0	178	120
2811625THT	16,25	184	125
281165THT	16,5	184	125
281170THT	17,0	184	125
2811725THT	17,25	191	130
281175THT	17,5	191	130
2811775THT	17,75	191	130
281180THT	18,0	191	130
2811825THT	18,25	198	135
281185THT	18,5	198	135
2811875THT	18,75	198	135
281190THT	19,0	198	135
281195THT	19,5	205	140
281200THT	20,0	205	140
281210THT	21,0	205	140



Сверла по металлу DIN 338 HSS-R 118°

Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-R (катаная): экономичный инструмент для конструкционных сталей, чугуна и цветных металлов.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSS-R**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **118°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5xD**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1003	0,3	19	3
1010-1004	0,4	20	5
1010-1005	0,5	22	6
1010-1006	0,6	24	7
1010-1007	0,7	28	9
1010-1008	0,8	30	10
1010-1009	0,9	32	11
1010-1010	1,0	34	12
1010-1011	1,1	36	14
1010-1012	1,2	38	16
1010-1013	1,3	38	16
1010-1014	1,4	40	18
1010-1015	1,5	40	18
1010-1016	1,6	43	20
1010-1017	1,7	43	20
1010-1018	1,8	46	22
1010-1019	1,9	46	22
1010-1020	2,0	49	24
1010-1021	2,1	49	24
1010-1022	2,2	53	27
1010-1023	2,3	53	27
1010-1024	2,4	57	30
1010-1025	2,5	57	30
1010-1026	2,6	57	30

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1027	2,7	61	33
1010-1028	2,8	61	33
1010-1029	2,9	61	33
1010-1030	3,0	61	33
1010-1031	3,1	65	36
1010-1032	3,2	65	36
1010-1033	3,3	65	36
1010-1034	3,4	70	39
1010-1035	3,5	70	39
1010-1036	3,6	70	39
1010-1037	3,7	70	39
1010-1038	3,8	75	43
1010-1039	3,9	75	43
1010-1040	4,0	75	43
1010-1041	4,1	75	43
1010-1042	4,2	75	43
1010-1043	4,3	80	47
1010-1044	4,4	80	47
1010-1045	4,5	80	47
1010-1046	4,6	80	47
1010-1047	4,7	80	47
1010-1048	4,8	86	52
1010-1049	4,9	86	52
1010-1050	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1051	5,1	86	52
1010-1052	5,2	86	52
1010-1053	5,3	86	52
1010-1054	5,4	93	57
1010-1055	5,5	93	57
1010-1056	5,6	93	57
1010-1057	5,7	93	57
1010-1058	5,8	93	57
1010-1059	5,9	93	57
1010-1060	6,0	93	57
1010-1061	6,1	101	63
1010-1062	6,2	101	63
1010-1063	6,3	101	63
1010-1064	6,4	101	63
1010-1065	6,5	101	63
1010-1066	6,6	101	63
1010-1067	6,7	101	63
1010-1068	6,8	109	69
1010-1069	6,9	109	69
1010-1070	7,0	109	69
1010-1071	7,1	109	69
1010-1072	7,2	109	69
1010-1073	7,3	109	69
1010-1074	7,4	109	69

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1075	7,5	109	69
1010-1076	7,6	117	75
1010-1077	7,7	117	75
1010-1078	7,8	117	75
1010-1079	7,9	117	75
1010-1080	8,0	117	75
1010-1081	8,1	117	75
1010-1082	8,2	117	75
1010-1083	8,3	117	75
1010-1084	8,4	117	75
1010-1085	8,5	117	75
1010-1086	8,6	125	81
1010-1087	8,7	125	81
1010-1088	8,8	125	81
1010-1089	8,9	125	81
1010-1090	9,0	125	81
1010-1091	9,1	125	81
1010-1092	9,2	125	81
1010-1093	9,3	125	81
1010-1094	9,4	125	81
1010-1095	9,5	125	81
1010-1096	9,6	133	87
1010-1097	9,7	133	87
1010-1098	9,8	133	87

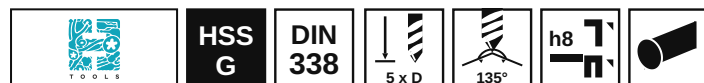
Сверла по металлу DIN 338 HSS-R 118° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1010-1099	9,9	133	87
1010-1100	10,0	133	87
1010-1101	10,1	133	87
1010-1102	10,2	133	87
1010-1103	10,3	133	87
1010-1104	10,4	133	87
1010-1105	10,5	133	87
1010-1106	10,6	133	87
1010-1107	10,7	142	94
1010-1108	10,8	142	94
1010-1109	10,9	142	94
1010-1110	11,0	142	94
1010-1111	11,1	142	94
1010-1112	11,2	142	94
1010-1113	11,3	142	94
1010-1114	11,4	142	94
1010-1115	11,5	142	94
1010-1116	11,6	142	94
1010-1117	11,7	142	94
1010-1118	11,8	142	94
1010-1119	11,9	151	101
1010-1120	12,0	151	101
1010-1121	12,1	151	101
1010-1122	12,2	151	101
1010-1123	12,3	151	101
1010-1124	12,4	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1010-1125	12,5	151	101
1010-1126	12,6	151	101
1010-1127	12,7	151	101
1010-1128	12,8	151	101
1010-1129	12,9	151	101
1010-1130	13,0	151	101
1010-1131	13,1	151	101
1010-1132	13,2	151	101
1010-1133	13,3	160	108
1010-1134	13,4	160	108
1010-1135	13,5	160	108
1010-1136	13,6	160	108
1010-1137	13,7	160	108
1010-1138	13,8	160	108
1010-1139	13,9	160	108
1010-1140	14,0	160	108
1010-1141	14,1	160	108
1010-1142	14,2	160	108
1010-1143	14,3	160	108
1010-1144	14,4	160	108
1010-1145	14,5	169	114
1010-1146	14,6	169	114
1010-1147	14,7	169	114
1010-1148	14,8	169	114
1010-1149	14,9	169	114
1010-1150	15,0	169	114

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1010-1151	15,1	169	114
1010-1152	15,2	169	114
1010-1153	15,3	178	120
1010-1154	15,4	178	120
1010-1155	15,5	178	120
1010-1156	15,6	178	120
1010-1157	15,7	178	120
1010-1158	15,8	178	120
1010-1159	15,9	178	120
1010-1160	16,0	178	120
1010-1161	16,1	178	120
1010-1162	16,2	178	120
1010-1163	16,3	184	125
1010-1164	16,4	184	125
1010-1165	16,5	184	125
1010-1166	16,6	184	125
1010-1167	16,7	184	125
1010-1168	16,8	184	125
1010-1169	16,9	184	125
1010-1170	17,0	184	125
1010-1171	17,1	184	125
1010-1172	17,2	184	125
1010-1173	17,3	191	130
1010-1174	17,4	191	130
1010-1175	17,5	191	130
1010-1176	17,6	191	130

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1010-1177	17,7	191	130
1010-1178	17,8	191	130
1010-1179	17,9	191	130
1010-1180	18,0	191	130
1010-1181	18,1	191	130
1010-1182	18,2	191	130
1010-1183	18,3	198	135
1010-1184	18,4	198	135
1010-1185	18,5	198	135
1010-1186	18,6	198	135
1010-1187	18,7	198	135
1010-1188	18,8	198	135
1010-1189	18,9	198	135
1010-1190	19,0	198	135
1010-1191	19,1	198	135
1010-1192	19,2	198	135
1010-1193	19,3	205	140
1010-1194	19,4	205	140
1010-1195	19,5	205	140
1010-1196	19,6	205	140
1010-1197	19,7	205	140
1010-1198	19,8	205	140
1010-1199	19,9	205	140
1010-1200	20,0	205	140



Сверла по металлу DIN 338 HSS-G 135°

Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугунах, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1040-1003	0,3	19	3
1040-1004	0,4	20	5
1040-1005	0,5	22	6
1040-1006	0,6	24	7
1040-1007	0,7	28	9
1040-1008	0,8	30	10
1040-1009	0,9	32	11
1040-1010	1,0	34	12
1040-1011	1,1	36	14
1040-1012	1,2	38	16
1040-1013	1,3	38	16
1040-1014	1,4	40	18
1040-1015	1,5	40	18
1040-1016	1,6	43	20
1040-1017	1,7	43	20
1040-1018	1,8	46	22

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1040-1019	1,9	46	22
1040-1020	2,0	49	24
1040-1021	2,1	49	24
1040-1022	2,2	53	27
1040-1023	2,3	53	27
1040-1024	2,4	57	30
1040-1025	2,5	57	30
1040-1026	2,6	57	30
1040-1027	2,7	61	33
1040-1028	2,8	61	33
1040-1029	2,9	61	33
1040-1030	3,0	61	33
1040-1031	3,1	65	36
1040-1032	3,2	65	36
1040-1033	3,3	65	36
1040-1034	3,4	70	39

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1040-1035	3,5	70	39
1040-1036	3,6	70	39
1040-1037	3,7	70	39
1040-1038	3,8	75	43
1040-1039	3,9	75	43
1040-1040	4,0	75	43
1040-1041	4,1	75	43
1040-1042	4,2	75	43
1040-1043	4,3	80	47
1040-1044	4,4	80	47
1040-1045	4,5	80	47
1040-1046	4,6	80	47
1040-1047	4,7	80	47
1040-1048	4,8	86	52
1040-1049	4,9	86	52
1040-1050	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1040-1051	5,1	86	52
1040-1052	5,2	86	52
1040-1053	5,3	86	52
1040-1054	5,4	93	57
1040-1055	5,5	93	57
1040-1056	5,6	93	57
1040-1057	5,7	93	57
1040-1058	5,8	93	57
1040-1059	5,9	93	57
1040-1060	6,0	93	57
1040-1061	6,1	101	63
1040-1062	6,2	101	63
1040-1063	6,3	101	63
1040-1064	6,4	101	63
1040-1065	6,5	101	63
1040-1066	6,6	101	63



Сверла по металлу DIN 338 HSS-G 135° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1067	6,7	101	63	1040-1102	10,2	133	87	1040-1137	13,7	160	108	1040-1170	17,0	184	125
1040-1068	6,8	109	69	1040-1103	10,3	133	87	1040-1138	13,8	160	108	1040-1171	17,1	184	125
1040-1069	6,9	109	69	1040-1104	10,4	133	87	1040-1139	13,9	160	108	1040-1172	17,2	184	125
1040-1070	7,0	109	69	1040-1105	10,5	133	87	1040-1140	14,0	160	108	1040-11725	17,25	191	130
1040-1071	7,1	109	69	1040-1106	10,6	133	87	1040-1141	14,1	160	108	1040-1173	17,3	191	130
1040-1072	7,2	109	69	1040-1107	10,7	142	94	1040-1142	14,2	160	108	1040-1174	17,4	191	130
1040-1073	7,3	109	69	1040-1108	10,8	142	94	1040-11425	14,25	160	108	1040-1175	17,5	191	130
1040-1074	7,4	109	69	1040-1109	10,9	142	94	1040-1143	14,3	160	108	1040-1176	17,6	191	130
1040-1075	7,5	109	69	1040-1110	11,0	142	94	1040-1144	14,4	160	108	1040-1177	17,7	191	130
1040-1076	7,6	117	75	1040-1111	11,1	142	94	1040-1145	14,5	169	114	1040-11775	17,75	191	130
1040-1077	7,7	117	75	1040-1112	11,2	142	94	1040-1146	14,6	169	114	1040-1178	17,8	191	130
1040-1078	7,8	117	75	1040-1113	11,3	142	94	1040-1147	14,7	169	114	1040-1179	17,9	191	130
1040-1079	7,9	117	75	1040-1114	11,4	142	94	1040-11475	14,75	169	114	1040-1180	18,0	191	130
1040-1080	8,0	117	75	1040-1115	11,5	142	94	1040-1148	14,8	169	114	1040-1181	18,1	191	130
1040-1081	8,1	117	75	1040-1116	11,6	142	94	1040-1149	14,9	169	114	1040-1182	18,2	191	130
1040-1082	8,2	117	75	1040-1117	11,7	142	94	1040-1150	15,0	169	114	1040-1183	18,3	198	135
1040-1083	8,3	117	75	1040-1118	11,8	142	94	1040-1151	15,1	169	114	1040-1184	18,4	198	135
1040-1084	8,4	117	75	1040-1119	11,9	151	101	1040-1152	15,2	169	114	1040-1185	18,5	198	135
1040-1085	8,5	117	75	1040-1120	12,0	151	101	1040-1153	15,3	178	120	1040-1186	18,6	198	135
1040-1086	8,6	125	81	1040-1121	12,1	151	101	1040-1154	15,4	178	120	1040-1187	18,7	198	135
1040-1087	8,7	125	81	1040-1122	12,2	151	101	1040-1155	15,5	178	120	1040-1188	18,8	198	135
1040-1088	8,8	125	81	1040-1123	12,3	151	101	1040-1156	15,6	178	120	1040-1189	18,9	198	135
1040-1089	8,9	125	81	1040-1124	12,4	151	101	1040-1157	15,7	178	120	1040-1190	19,0	198	135
1040-1090	9,0	125	81	1040-1125	12,5	151	101	1040-1158	15,8	178	120	1040-1191	19,1	198	135
1040-1091	9,1	125	81	1040-1126	12,6	151	101	1040-1159	15,9	178	120	1040-1192	19,2	198	135
1040-1092	9,2	125	81	1040-1127	12,7	151	101	1040-1160	16,0	178	120	1040-1193	19,3	205	140
1040-1093	9,3	125	81	1040-1128	12,8	151	101	1040-1161	16,1	178	120	1040-1194	19,4	205	140
1040-1094	9,4	125	81	1040-1129	12,9	151	101	1040-1162	16,2	178	120	1040-1195	19,5	205	140
1040-1095	9,5	125	81	1040-1130	13,0	151	101	1040-1163	16,3	184	125	1040-1196	19,6	205	140
1040-1096	9,6	133	87	1040-1131	13,1	151	101	1040-1164	16,4	184	125	1040-1197	19,7	205	140
1040-1097	9,7	133	87	1040-1132	13,2	151	101	1040-1165	16,5	184	125	1040-1198	19,8	205	140
1040-1098	9,8	133	87	1040-1133	13,3	160	108	1040-1166	16,6	184	125	1040-1199	19,9	205	140
1040-1099	9,9	133	87	1040-1134	13,4	160	108	1040-1167	16,7	184	125	1040-1200	20,0	205	140
1040-1100	10,0	133	87	1040-1135	13,5	160	108	1040-1168	16,8	184	125				
1040-1101	10,1	133	87	1040-1136	13,6	160	108	1040-1169	16,9	184	125				



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 135° тип VA

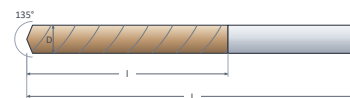
Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1003	0,3	19	3	1060-1008	0,8	30	10	1060-1013	1,3	38	16	1060-1018	1,8	46	22
1060-1004	0,4	20	5	1060-1009	0,9	32	11	1060-1014	1,4	40	18	1060-1019	1,9	46	22
1060-1005	0,5	22	6	1060-1010	1,0	34	12	1060-1015	1,5	40	18	1060-1020	2,0	49	24
1060-1006	0,6	24	7	1060-1011	1,1	36	14	1060-1016	1,6	43	20	1060-1021	2,1	49	24
1060-1007	0,7	28	9	1060-1012	1,2	38	16	1060-1017	1,7	43	20	1060-1022	2,2	53	27



Сверла по металлу DIN 338 HSS-Co5 135° тип VA — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1023	2,3	53	27
1060-1024	2,4	57	30
1060-1025	2,5	57	30
1060-1026	2,6	57	30
1060-1027	2,7	61	33
1060-1028	2,8	61	33
1060-1029	2,9	61	33
1060-1030	3,0	61	33
1060-1031	3,1	65	36
1060-1032	3,2	65	36
1060-1033	3,3	65	36
1060-1034	3,4	70	39
1060-1035	3,5	70	39
1060-1036	3,6	70	39
1060-1037	3,7	70	39
1060-1038	3,8	75	43
1060-1039	3,9	75	43
1060-1040	4,0	75	43
1060-1041	4,1	75	43
1060-1042	4,2	75	43
1060-1043	4,3	80	47
1060-1044	4,4	80	47
1060-1045	4,5	80	47
1060-1046	4,6	80	47
1060-1047	4,7	80	47
1060-1048	4,8	86	52
1060-1049	4,9	86	52
1060-1050	5,0	86	52
1060-1051	5,1	86	52
1060-1052	5,2	86	52
1060-1053	5,3	86	52
1060-1054	5,4	93	57
1060-1055	5,5	93	57
1060-1056	5,6	93	57
1060-1057	5,7	93	57
1060-1058	5,8	93	57
1060-1059	5,9	93	57
1060-1060	6,0	93	57
1060-1061	6,1	101	63
1060-1062	6,2	101	63
1060-1063	6,3	101	63
1060-1064	6,4	101	63
1060-1065	6,5	101	63
1060-1066	6,6	101	63
1060-1067	6,7	101	63

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1068	6,8	109	69
1060-1069	6,9	109	69
1060-1070	7,0	109	69
1060-1071	7,1	109	69
1060-1072	7,2	109	69
1060-1073	7,3	109	69
1060-1074	7,4	109	69
1060-1075	7,5	109	69
1060-1076	7,6	117	75
1060-1077	7,7	117	75
1060-1078	7,8	117	75
1060-1079	7,9	117	75
1060-1080	8,0	117	75
1060-1081	8,1	117	75
1060-1082	8,2	117	75
1060-1083	8,3	117	75
1060-1084	8,4	117	75
1060-1085	8,5	117	75
1060-1086	8,6	125	81
1060-1087	8,7	125	81
1060-1088	8,8	125	81
1060-1089	8,9	125	81
1060-1090	9,0	125	81
1060-1091	9,1	125	81
1060-1092	9,2	125	81
1060-1093	9,3	125	81
1060-1094	9,4	125	81
1060-1095	9,5	125	81
1060-1096	9,6	133	87
1060-1097	9,7	133	87
1060-1098	9,8	133	87
1060-1099	9,9	133	87
1060-1100	10,0	133	87
1060-1101	10,1	133	87
1060-1102	10,2	133	87
1060-1103	10,3	133	87
1060-1104	10,4	133	87
1060-1105	10,5	133	87
1060-1106	10,6	133	87
1060-1107	10,7	142	94
1060-1108	10,8	142	94
1060-1109	10,9	142	94
1060-1110	11,0	142	94
1060-1111	11,1	142	94
1060-1112	11,2	142	94

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1113	11,3	142	94
1060-1114	11,4	142	94
1060-1115	11,5	142	94
1060-1116	11,6	142	94
1060-1117	11,7	142	94
1060-1118	11,8	142	94
1060-1119	11,9	151	101
1060-1120	12,0	151	101
1060-1121	12,1	151	101
1060-1122	12,2	151	101
1060-1123	12,3	151	101
1060-1124	12,4	151	101
1060-1125	12,5	151	101
1060-1126	12,6	151	101
1060-1127	12,7	151	101
1060-1128	12,8	151	101
1060-1129	12,9	151	101
1060-1130	13,0	151	101
1060-1131	13,1	151	101
1060-1132	13,2	151	101
1060-1133	13,3	160	108
1060-1134	13,4	160	108
1060-1135	13,5	160	108
1060-1136	13,6	160	108
1060-1137	13,7	160	108
1060-1138	13,8	160	108
1060-1139	13,9	160	108
1060-1140	14,0	160	108
1060-1141	14,1	160	108
1060-1142	14,2	160	108
1060-1143	14,3	160	108
1060-1144	14,4	160	108
1060-1145	14,5	169	114
1060-1146	14,6	169	114
1060-1147	14,7	169	114
1060-1148	14,8	169	114
1060-1149	14,9	169	114
1060-1150	15,0	169	114
1060-1151	15,1	169	114
1060-1152	15,2	169	114
1060-1153	15,3	178	120
1060-1154	15,4	178	120
1060-1155	15,5	178	120
1060-1156	15,6	178	120
1060-1157	15,7	178	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1158	15,8	178	120
1060-1159	15,9	178	120
1060-1160	16,0	178	120
1060-1161	16,1	178	120
1060-1162	16,2	178	120
1060-1163	16,3	184	125
1060-1164	16,4	184	125
1060-1165	16,5	184	125
1060-1166	16,6	184	125
1060-1167	16,7	184	125
1060-1168	16,8	184	125
1060-1169	16,9	184	125
1060-1170	17,0	184	125
1060-1171	17,1	184	125
1060-1172	17,2	184	125
1060-1173	17,3	191	130
1060-1174	17,4	191	130
1060-1175	17,5	191	130
1060-1176	17,6	191	130
1060-1177	17,7	191	130
1060-1178	17,8	191	130
1060-1179	17,9	191	130
1060-1180	18,0	191	130
1060-1181	18,1	191	130
1060-1182	18,2	191	130
1060-1183	18,3	198	135
1060-1184	18,4	198	135
1060-1185	18,5	198	135
1060-1186	18,6	198	135
1060-1187	18,7	198	135
1060-1188	18,8	198	135
1060-1189	18,9	198	135
1060-1190	19,0	198	135
1060-1191	19,1	198	135
1060-1192	19,2	198	135
1060-1193	19,3	205	140
1060-1194	19,4	205	140
1060-1195	19,5	205	140
1060-1196	19,6	205	140
1060-1197	19,7	205	140
1060-1198	19,8	205	140
1060-1199	19,9	205	140
1060-1200	20,0	205	140

01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869

**HSS
G****DIN
1869**

Сверла по металлу удлиненные DIN 1869 HSS-G 135°

Сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 1869**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **15×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



DIN 1869 серия 1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1020	2,0	125	85
1490-1025	2,5	140	95
1490-1030	3,0	150	100
1490-1032	3,2	155	105
1490-1035	3,5	165	115
1490-1040	4,0	175	120
1490-1042	4,2	175	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1045	4,5	185	125
1490-1050	5,0	195	135
1490-1052	5,2	195	135
1490-1055	5,5	205	140
1490-1060	6,0	205	140
1490-1065	6,5	215	150
1490-1070	7,0	225	155

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1075	7,5	225	155
1490-1080	8,0	240	165
1490-1085	8,5	240	165
1490-1090	9,0	250	175
1490-1095	9,5	250	175
1490-1100	10,0	265	185
1490-1105	10,5	265	185

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1110	11,0	280	195
1490-1115	11,5	280	195
1490-1120	12,0	295	205
1490-1125	12,5	295	205
1490-1130	13,0	295	205

DIN 1869 серия 2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1020	2,0	160	110
1580-1025	2,5	180	120
1580-1030	3,0	190	130
1580-1032	3,2	200	135
1580-1035	3,5	210	145
1580-1040	4,0	220	150
1580-1042	4,2	220	150

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1045	4,5	235	160
1580-1050	5,0	245	170
1580-1052	5,2	245	170
1580-1055	5,5	260	180
1580-1060	6,0	260	180
1580-1065	6,5	275	190
1580-1070	7,0	290	200

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1075	7,5	290	200
1580-1080	8,0	305	210
1580-1085	8,5	305	210
1580-1090	9,0	320	220
1580-1095	9,5	320	220
1580-1100	10,0	340	235
1580-1105	10,5	340	235

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1110	11,0	365	250
1580-1115	11,5	365	250
1580-1120	12,0	375	260
1580-1125	12,5	375	260
1580-1130	13,0	375	260

DIN 1869 серия 3

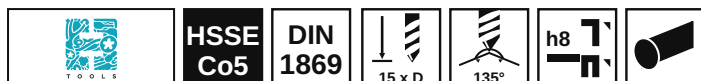
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1020	2,0	200	135
1590-1025	2,5	225	150
1590-1030	3,0	240	160
1590-1032	3,2	250	170
1590-1035	3,5	265	180
1590-1040	4,0	280	190
1590-1042	4,2	280	190

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1045	4,5	295	200
1590-1050	5,0	315	210
1590-1052	5,2	315	210
1590-1055	5,5	330	225
1590-1060	6,0	330	225
1590-1065	6,5	350	235
1590-1070	7,0	370	250

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1075	7,5	370	250
1590-1080	8,0	390	265
1590-1085	8,5	390	265
1590-1090	9,0	410	280
1590-1095	9,5	410	280
1590-1100	10,0	430	295
1590-1105	10,5	430	295

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1110	11,0	455	310
1590-1115	11,5	455	310
1590-1120	12,0	480	330
1590-1125	12,5	480	330
1590-1130	13,0	480	330

01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869



Сверла по металлу удлиненные DIN 1869 HSSE-Co5 135°

Сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 1869**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **15×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



■ DIN 1869 серия 1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1690-1020	2,0	125	85
1690-1025	2,5	140	95
1690-1030	3,0	150	100
1690-1032	3,2	155	105
1690-1033	3,3	155	105
1690-1035	3,5	165	115
1690-1040	4,0	175	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1690-1042	4,2	175	120
1690-1045	4,5	185	125
1690-1050	5,0	195	135
1690-1055	5,5	205	140
1690-1060	6,0	205	140
1690-1065	6,5	215	150
1690-1070	7,0	225	155

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1690-1075	7,5	225	155
1690-1080	8,0	240	165
1690-1085	8,5	240	165
1690-1090	9,0	250	175
1690-1095	9,5	250	175
1690-1100	10,0	265	185
1690-1105	10,5	265	185

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1690-1110	11,0	280	195
1690-1115	11,5	280	195
1690-1120	12,0	295	205
1690-1125	12,5	295	205
1690-1130	13,0	295	205

■ DIN 1869 серия 2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1780-1020	2,0	160	110
1780-1025	2,5	180	120
1780-1030	3,0	190	130
1780-1032	3,2	200	135
1780-1033	3,3	200	135
1780-1035	3,5	210	145
1780-1040	4,0	220	150

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1780-1042	4,2	220	150
1780-1045	4,5	235	160
1780-1050	5,0	245	170
1780-1055	5,5	260	180
1780-1060	6,0	260	180
1780-1065	6,5	275	190
1780-1070	7,0	290	200

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1780-1075	7,5	290	200
1780-1080	8,0	305	210
1780-1085	8,5	305	210
1780-1090	9,0	320	220
1780-1095	9,5	320	220
1780-1100	10,0	340	235
1780-1105	10,5	340	235

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1780-1110	11,0	365	250
1780-1115	11,5	365	250
1780-1120	12,0	375	260
1780-1125	12,5	375	260
1780-1130	13,0	375	260

■ DIN 1869 серия 3

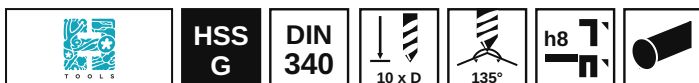
Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1790-1020	2,0	200	135
1790-1025	2,5	225	150
1790-1027	2,7	190	130
1790-1030	3,0	240	160
1790-1035	3,5	265	180
1790-1040	4,0	280	190
1790-1042	4,2	280	190

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1790-1045	4,5	295	200
1790-1050	5,0	315	210
1790-1055	5,5	330	225
1790-1060	6,0	330	225
1790-1065	6,5	350	235
1790-1070	7,0	370	250
1790-1075	7,5	370	250

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1790-1080	8,0	390	265
1790-1085	8,5	390	265
1790-1090	9,0	410	280
1790-1095	9,5	410	280
1790-1100	10,0	430	295
1790-1105	10,5	430	295
1790-1110	11,0	455	310

Артикул	Ø D, мм	L, мм	I, мм
1790-1115	11,5	455	310
1790-1120	12,0	480	330
1790-1125	12,5	480	315
1790-1130	13,0	480	330

01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869



Сверла по металлу удлиненные DIN 340 HSS-G 135°

Сверла длинной серии DIN 340 и сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 340**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **10xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1004	0,4	30	10
1070-1005	0,5	32	12
1070-1006	0,6	35	15
1070-1007	0,7	42	21
1070-1008	0,8	46	25
1070-1009	0,9	51	29
1070-1010	1,0	56	33
1070-1011	1,1	60	37
1070-1012	1,2	65	41
1070-1013	1,3	65	41
1070-1014	1,4	70	45
1070-1015	1,5	70	45
1070-1016	1,6	76	50
1070-1017	1,7	76	50
1070-1018	1,8	80	53
1070-1019	1,9	80	53
1070-1020	2,0	85	56
1070-1021	2,1	85	56
1070-1022	2,2	90	57
1070-1023	2,3	90	57
1070-1024	2,4	95	62
1070-1025	2,5	95	62
1070-1026	2,6	95	62
1070-1027	2,7	100	66
1070-1028	2,8	100	66
1070-1029	2,9	100	66
1070-1030	3,0	100	66
1070-1031	3,1	106	69
1070-1032	3,2	106	69
1070-1033	3,3	106	69
1070-1034	3,4	112	73
1070-1035	3,5	112	73
1070-1036	3,6	112	73
1070-1037	3,7	112	73
1070-1038	3,8	119	78

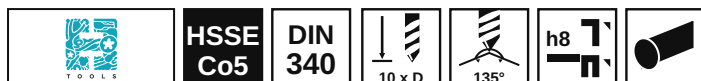
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1039	3,9	119	78
1070-1040	4,0	119	78
1070-1041	4,1	119	78
1070-1042	4,2	119	78
1070-1043	4,3	126	82
1070-1044	4,4	126	82
1070-1045	4,5	126	82
1070-1046	4,6	126	82
1070-1047	4,7	126	82
1070-1048	4,8	132	87
1070-1049	4,9	132	87
1070-1050	5,0	132	87
1070-1051	5,1	132	87
1070-1052	5,2	132	87
1070-1053	5,3	132	87
1070-1054	5,4	139	91
1070-1055	5,5	139	91
1070-1056	5,6	139	91
1070-1057	5,7	139	91
1070-1058	5,8	139	91
1070-1059	5,9	139	91
1070-1060	6,0	139	91
1070-1061	6,1	148	97
1070-1062	6,2	148	97
1070-1063	6,3	148	97
1070-1064	6,4	148	97
1070-1065	6,5	148	97
1070-1066	6,6	148	97
1070-1067	6,7	156	102
1070-1068	6,8	156	102
1070-1069	6,9	156	102
1070-1070	7,0	156	102
1070-1071	7,1	156	102
1070-1072	7,2	156	102
1070-1073	7,3	156	102

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1074	7,4	156	102
1070-1075	7,5	156	102
1070-1076	7,6	165	109
1070-1077	7,7	165	109
1070-1078	7,8	165	109
1070-1079	7,9	165	109
1070-1080	8,0	165	109
1070-1081	8,1	165	109
1070-1082	8,2	165	109
1070-1083	8,3	165	109
1070-1084	8,4	165	109
1070-1085	8,5	165	109
1070-1086	8,6	175	115
1070-1087	8,7	175	115
1070-1088	8,8	175	115
1070-1089	8,9	175	115
1070-1090	9,0	175	115
1070-1091	9,1	175	115
1070-1092	9,2	175	115
1070-1093	9,3	175	115
1070-1094	9,4	175	115
1070-1095	9,5	175	115
1070-1096	9,6	184	121
1070-1097	9,7	184	121
1070-1098	9,8	184	121
1070-1099	9,9	184	121
1070-1100	10,0	184	121
1070-1101	10,1	184	121
1070-1102	10,2	184	121
1070-1103	10,3	184	121
1070-1104	10,4	184	121
1070-1105	10,5	184	121
1070-1106	10,6	195	128
1070-1107	10,7	195	128
1070-1108	10,8	195	128

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1109	10,9	195	128
1070-1110	11,0	195	128
1070-1111	11,1	195	128
1070-1112	11,2	195	128
1070-1113	11,3	195	128
1070-1114	11,4	195	128
1070-1115	11,5	195	128
1070-1116	11,6	195	128
1070-1117	11,7	195	128
1070-1118	11,8	195	128
1070-1119	11,9	205	134
1070-1120	12,0	205	134
1070-1121	12,1	205	134
1070-1122	12,2	205	134
1070-1123	12,3	205	134
1070-1124	12,4	205	134
1070-1125	12,5	205	134
1070-1126	12,6	205	134
1070-1127	12,7	205	134
1070-1128	12,8	205	134
1070-1129	12,9	205	134
1070-1130	13,0	205	134
1070-1131	13,1	205	134
1070-1132	13,2	205	134
1070-1133	13,3	214	140
1070-1134	13,4	214	140
1070-1135	13,5	214	140
1070-1136	13,6	214	140
1070-1137	13,7	214	140
1070-1138	13,8	214	140
1070-1139	13,9	214	140
1070-1140	14,0	214	140



01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869



Сверла по металлу удлиненные DIN 340 HSSE-Co5 135°

Сверла длиной серии DIN 340 и сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 340**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **10xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1004	0,4	30	10
1670-1005	0,5	32	12
1670-10055	0,55	35	15
1670-1006	0,6	35	15
1670-10065	0,65	38	18
1670-1007	0,7	42	21
1670-10075	0,75	42	21
1670-1008	0,8	46	25
1670-10085	0,85	46	25
1670-1009	0,9	51	29
1670-10095	0,95	52	30
1670-1010	1,0	56	33
1670-1011	1,1	60	37
1670-1012	1,2	65	41
1670-1013	1,3	65	41
1670-1014	1,4	70	45
1670-1015	1,5	70	45
1670-1016	1,6	76	50
1670-1017	1,7	76	50
1670-1018	1,8	80	53
1670-1019	1,9	80	53
1670-1020	2,0	85	56
1670-1021	2,1	85	56
1670-1022	2,2	90	57
1670-1023	2,3	90	57
1670-1024	2,4	95	62
1670-1025	2,5	95	62
1670-1026	2,6	95	62
1670-1027	2,7	100	66
1670-1028	2,8	100	66
1670-1029	2,9	100	66
1670-1030	3,0	100	66
1670-1031	3,1	106	69
1670-1032	3,2	106	69
1670-1033	3,3	106	69
1670-1034	3,4	112	73
1670-1035	3,5	112	73
1670-1036	3,6	112	73
1670-1037	3,7	112	73

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1038	3,8	119	78
1670-1039	3,9	119	78
1670-1040	4,0	119	78
1670-1041	4,1	119	78
1670-1042	4,2	119	78
1670-1043	4,3	126	82
1670-1044	4,4	126	82
1670-1045	4,5	126	82
1670-1046	4,6	126	82
1670-1047	4,7	126	82
1670-1048	4,8	132	87
1670-1049	4,9	132	87
1670-1050	5,0	132	87
1670-1051	5,1	132	87
1670-1052	5,2	132	87
1670-1053	5,3	132	87
1670-1054	5,4	139	91
1670-1055	5,5	139	91
1670-1056	5,6	139	91
1670-1057	5,7	139	91
1670-1058	5,8	139	91
1670-1059	5,9	139	91
1670-1060	6,0	139	91
1670-1061	6,1	148	97
1670-1062	6,2	148	97
1670-1063	6,3	148	97
1670-1064	6,4	148	97
1670-1065	6,5	148	97
1670-1066	6,6	148	97
1670-1067	6,7	148	97
1670-1068	6,8	156	102
1670-1069	6,9	156	102
1670-1070	7,0	156	102
1670-1071	7,1	156	102
1670-1072	7,2	156	102
1670-1073	7,3	156	102
1670-1074	7,4	156	102
1670-1075	7,5	156	102
1670-1076	7,6	165	109

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1077	7,7	165	109
1670-1078	7,8	165	109
1670-1079	7,9	165	109
1670-1080	8,0	165	109
1670-1081	8,1	165	109
1670-1082	8,2	165	109
1670-1083	8,3	165	109
1670-1084	8,4	165	109
1670-1085	8,5	165	109
1670-1086	8,6	175	115
1670-1087	8,7	175	115
1670-1088	8,8	175	115
1670-1089	8,9	175	115
1670-1090	9,0	175	115
1670-1091	9,1	175	115
1670-1092	9,2	175	115
1670-1093	9,3	175	115
1670-1094	9,4	175	115
1670-1095	9,5	175	115
1670-1096	9,6	184	121
1670-1097	9,7	184	121
1670-1098	9,8	184	121
1670-1099	9,9	184	121
1670-1100	10,0	184	121
1670-1101	10,1	184	121
1670-1102	10,2	184	121
1670-1103	10,3	184	121
1670-1104	10,4	184	121
1670-1105	10,5	184	121
1670-1106	10,6	195	128
1670-1107	10,7	195	128
1670-1108	10,8	195	128
1670-1109	10,9	195	128
1670-1110	11,0	195	128
1670-1111	11,1	195	128
1670-1112	11,2	195	128
1670-1113	11,3	195	128
1670-1114	11,4	195	128
1670-1115	11,5	195	128

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1116	11,6	195	128
1670-1117	11,7	195	128
1670-1118	11,8	195	128
1670-1119	11,9	205	134
1670-1120	12,0	205	134
1670-1121	12,1	205	134
1670-1122	12,2	205	134
1670-1123	12,3	205	134
1670-1124	12,4	205	134
1670-1125	12,5	205	134
1670-1126	12,6	205	134
1670-1127	12,7	205	134
1670-1128	12,8	205	134
1670-1129	12,9	205	134
1670-1130	13,0	205	134
1670-1131	13,1	205	134
1670-1132	13,2	205	134
1670-1133	13,3	214	140
1670-1134	13,4	214	140
1670-1135	13,5	214	140
1670-1136	13,6	214	140
1670-1137	13,7	214	140
1670-1138	13,8	214	140
1670-1139	13,9	214	140
1670-1140	14,0	214	140
1670-1145	14,5	220	144
1670-1150	15,0	220	144
1670-1155	15,5	227	149
1670-1160	16,0	227	149
1670-1165	16,5	235	154
1670-1170	17,0	235	154
1670-1175	17,5	241	158
1670-1180	18,0	241	158
1670-1185	18,5	247	162
1670-1190	19,0	247	162
1670-1195	19,5	254	166
1670-1200	20,0	254	166



01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869



Сверла по металлу удлиненные HSSE-Co5 135° GT50 Pro

Сверла длиной серии DIN 340 и сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-02010	2,0	100	60
2A416-02015	2,0	160	100
2A416-02020	2,0	200	140
2A416-024512	2,45	120	80
2A416-02510	2,5	95	62
2A416-02515	2,5	160	100
2A416-02520	2,5	200	140
2A416-02720	2,7	200	140
2A416-03010	3,0	100	60
2A416-03015	3,0	160	100
2A416-03020	3,0	200	140
2A416-03025	3,0	250	180
2A416-03210	3,2	106	69
2A416-03215	3,2	160	100
2A416-03220	3,2	200	140
2A416-03225	3,2	250	180
2A416-03230	3,2	300	230
2A416-03310	3,3	106	69
2A416-03315	3,3	160	100
2A416-03320	3,3	200	140
2A416-03325	3,3	250	180
2A416-03330	3,3	300	230
2A416-03510	3,5	112	73
2A416-03515	3,5	160	100
2A416-03520	3,5	200	140
2A416-03525	3,5	250	180
2A416-03530	3,5	300	230
2A416-04010	4,0	119	78
2A416-04015	4,0	160	100
2A416-04020	4,0	200	140
2A416-04025	4,0	250	180
2A416-04030	4,0	300	230
2A416-04210	4,2	119	78
2A416-04215	4,2	160	100
2A416-04220	4,2	200	140
2A416-04225	4,2	250	180
2A416-04230	4,2	300	230
2A416-04510	4,5	126	82

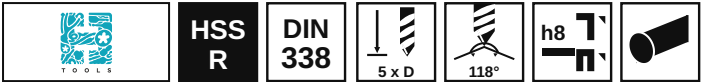
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-04515	4,5	160	100
2A416-04520	4,5	200	140
2A416-04525	4,5	250	180
2A416-04530	4,5	300	230
2A416-04815	4,8	160	100
2A416-04820	4,8	200	140
2A416-04825	4,8	250	180
2A416-04830	4,8	300	230
2A416-04835	4,8	350	270
2A416-05015	5,0	160	100
2A416-05020	5,0	200	140
2A416-05025	5,0	250	180
2A416-05030	5,0	300	230
2A416-05035	5,0	350	270
2A416-05040	5,0	400	300
2A416-05215	5,2	160	100
2A416-05220	5,2	200	140
2A416-05225	5,2	250	180
2A416-05230	5,2	300	230
2A416-05235	5,2	350	270
2A416-05515	5,5	160	100
2A416-05520	5,5	200	140
2A416-05525	5,5	250	180
2A416-05530	5,5	300	230
2A416-05535	5,5	350	270
2A416-05540	5,5	400	300
2A416-06015	6,0	160	100
2A416-06020	6,0	200	140
2A416-06025	6,0	250	180
2A416-06030	6,0	300	230
2A416-06035	6,0	350	270
2A416-06040	6,0	400	300
2A416-06515	6,5	160	100
2A416-06520	6,5	200	140
2A416-06525	6,5	250	180
2A416-06530	6,5	300	230
2A416-06535	6,5	350	270
2A416-06540	6,5	400	300

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-06815	6,8	160	100
2A416-06820	6,8	200	140
2A416-06825	6,8	250	180
2A416-06830	6,8	300	230
2A416-06835	6,8	350	270
2A416-07015	7,0	160	100
2A416-07020	7,0	200	140
2A416-07025	7,0	250	180
2A416-07030	7,0	300	230
2A416-07035	7,0	350	270
2A416-07040	7,0	400	300
2A416-07515	7,5	160	100
2A416-07520	7,5	200	140
2A416-07525	7,5	250	180
2A416-07530	7,5	300	230
2A416-07535	7,5	350	270
2A416-07540	7,5	400	300
2A416-08015	8,0	160	100
2A416-08020	8,0	200	140
2A416-08025	8,0	250	180
2A416-08030	8,0	300	230
2A416-08035	8,0	350	270
2A416-08040	8,0	400	300
2A416-08515	8,5	160	100
2A416-08520	8,5	200	140
2A416-08525	8,5	250	180
2A416-08530	8,5	300	230
2A416-08535	8,5	350	270
2A416-08540	8,5	400	300
2A416-09015	9,0	160	100
2A416-09020	9,0	200	140
2A416-09025	9,0	250	180
2A416-09030	9,0	300	230
2A416-09035	9,0	350	270
2A416-09040	9,0	400	300
2A416-09520	9,5	200	140
2A416-09525	9,5	250	180
2A416-09530	9,5	300	230

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-09535	9,5	350	270
2A416-09540	9,5	400	300
2A416-10020	10,0	200	140
2A416-10025	10,0	250	180
2A416-10030	10,0	300	230
2A416-10035	10,0	350	270
2A416-10040	10,0	400	300
2A416-10520	10,5	200	140
2A416-10525	10,5	250	180
2A416-10530	10,5	300	230
2A416-10535	10,5	350	270
2A416-10540	10,5	400	300
2A416-11020	11,0	200	140
2A416-11025	11,0	250	180
2A416-11030	11,0	300	230
2A416-11035	11,0	350	270
2A416-11040	11,0	400	300
2A416-11520	11,5	200	140
2A416-11525	11,5	250	180
2A416-11530	11,5	300	230
2A416-11535	11,5	350	270
2A416-11540	11,5	400	300
2A416-12020	12,0	200	140
2A416-12025	12,0	250	180
2A416-12030	12,0	300	230
2A416-12035	12,0	350	270
2A416-12040	12,0	400	300
2A416-12520	12,5	200	140
2A416-12525	12,5	250	180
2A416-12530	12,5	300	230
2A416-12535	12,5	350	270
2A416-12540	12,5	400	300
2A416-13020	13,0	200	140
2A416-13025	13,0	250	180
2A416-13030	13,0	300	230
2A416-13035	13,0	350	270
2A416-13040	13,0	400	300



01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком



Сверла с уменьшенным хвостовиком
DIN 338 HSS-R 118° в упаковке

Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — быстрорежущая сталь HSS-R (катаная): экономичный инструмент для конструкционных сталей, чугуна и цветных металлов.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-R**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **118°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1020-1100	10,0	133	87	8
1020-1105	10,5	133	87	8
1020-1110	11,0	142	94	8
1020-1115	11,5	142	94	8
1020-1120	12,0	151	101	8
1020-1125	12,5	151	101	8
1020-1130	13,0	151	101	8
1020-1135	13,5	160	108	10
1020-1140	14,0	160	108	10
1020-1145	14,5	169	114	10
1020-1150	15,0	169	114	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1020-1155	15,5	178	120	10
1020-1160	16,0	178	120	10
1020-1165	16,5	184	125	13
1020-1170	17,0	184	125	13
1020-1175	17,5	191	130	13
1020-1180	18,0	191	130	13
1020-1185	18,5	198	135	13
1020-1190	19,0	198	135	13
1020-1195	19,5	205	140	13
1020-1200	20,0	205	140	13
1020-1205	20,5	213	145	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1020-1210	21,0	213	145	13
1020-1215	21,5	221	150	13
1020-1220	22,0	221	150	13
1020-1225	22,5	231	155	13
1020-1230	23,0	231	155	13
1020-1235	23,5	231	155	13
1020-1240	24,0	238	160	13
1020-1245	24,5	238	160	13
1020-1250	25,0	238	160	13



01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком

HSS
GDIN
338Сверла с уменьшенным хвостовиком
DIN 338 HSS-G 135°

Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

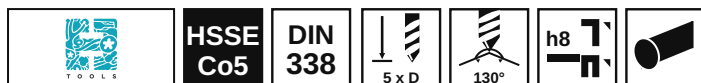
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1050-1105	10,5	133	87	8
1050-1110	11,0	142	94	8
1050-1115	11,5	142	94	8
1050-1120	12,0	151	101	8
1050-1125	12,5	151	101	8
1050-1130	13,0	151	101	8
1050-1135	13,5	160	108	10
1050-1140	14,0	160	108	10
1050-1145	14,5	169	114	10
1050-1150	15,0	169	114	10
1050-1155	15,5	178	120	10
1050-1160	16,0	178	120	10
1050-1165	16,5	184	125	13
1050-1170	17,0	184	125	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1050-1175	17,5	191	130	13
1050-1180	18,0	191	130	13
1050-1185	18,5	198	135	13
1050-1190	19,0	198	135	13
1050-1195	19,5	205	140	13
1050-1200	20,0	205	140	13
1050-1205	20,5	213	145	13
1050-1210	21,0	213	145	13
1050-1215	21,5	221	150	13
1050-1220	22,0	221	150	13
1050-1225	22,5	231	155	13
1050-1230	23,0	231	155	13
1050-1235	23,5	231	155	13
1050-1240	24,0	238	160	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1050-1245	24,5	238	160	13
1050-1250	25,0	238	160	13
1050-1260	26,0	238	160	13
1050-1270	27,0	238	160	13
1050-1280	28,0	238	160	13
1050-1290	29,0	238	160	13
1050-1300	30,0	238	160	13
1050-1310	31,0	238	160	13
1050-1320	32,0	238	160	13
1050-1330	33,0	238	160	13
1050-1340	34,0	238	160	13
1050-1350	35,0	238	160	13



01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком



Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSSE-Co5 130°

Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **130°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5×D**

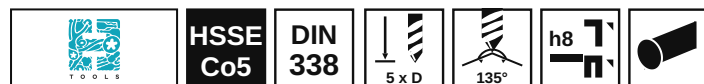
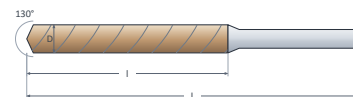
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2005120HT	12,0	151	101	10
2005130HT	13,0	151	101	10
2005140HT	14,0	160	108	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2005150HT	15,0	169	114	10
2005160HT	16,0	178	120	10
2005170HT	17,0	184	125	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2005180HT	18,0	191	130	13
2005200HT	20,0	205	140	13



Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSSE-Co5 135°

Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5×D**

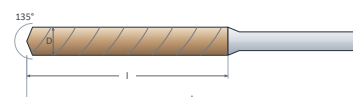
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-100	10,0	133	87	8
2060-105	10,5	133	87	10
2060-110	11,0	142	94	8
2060-115	11,5	142	94	8
2060-120	12,0	151	101	10
2060-125	12,5	151	101	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-130	13,0	151	101	10
2060-135	13,5	160	108	10
2060-140	14,0	160	108	10
2060-145	14,5	169	114	10
2060-150	15,0	169	114	10
2060-155	15,5	178	120	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-160	16,0	178	120	10
2060-165	16,5	184	125	13
2060-170	17,0	184	125	13
2060-175	17,5	191	130	13
2060-180	18,0	191	130	13
2060-185	18,5	198	135	13



Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSSE-Co5 135° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-190	19,0	198	135	13
2060-195	19,5	205	140	13
2060-200	20,0	205	140	13
2060-205	20,5	213	145	13
2060-210	21,0	213	145	13
2060-215	21,5	221	150	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-220	22,0	221	150	13
2060-225	22,5	231	155	13
2060-230	23,0	231	155	13
2060-235	23,5	231	155	13
2060-240	24,0	238	160	13
2060-245	24,5	238	160	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-250	25,0	238	160	13
2060-260	26,0	238	160	13
2060-270	27,0	238	160	13
2060-280	28,0	238	160	13
2060-290	29,0	238	160	13
2060-300	30,0	238	160	13

01.04 Сверла левые



Сверла по металлу левые DIN 338 HSS-G 135°

Сверла с левой спиралью для станков и инструмента с левым вращением шпинделя, а также для извлечения сломанных винтов и шпилек: при сверлении левым сверлом обломок часто выкручивается сам. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт:	DIN 338
Материал:	HSS-G
Покрытие:	без покрытия
Угол при вершине:	135°
Допуск:	h8
Глубина сверления:	5×D
Направление:	левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1010	1,0	34	12
1720-1015	1,5	40	18
1720-1020	2,0	49	24
1720-1025	2,5	57	30
1720-1030	3,0	61	33
1720-1032	3,2	65	36
1720-1035	3,5	70	39

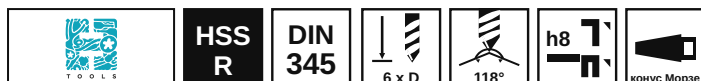
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1040	4,0	75	43
1720-1042	4,2	75	43
1720-1045	4,5	80	47
1720-1050	5,0	86	52
1720-1055	5,5	93	57
1720-1060	6,0	93	57
1720-1065	6,5	101	63

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1070	7,0	109	69
1720-1075	7,5	109	69
1720-1080	8,0	117	75
1720-1085	8,5	117	75
1720-1090	9,0	125	81
1720-1095	9,5	125	81
1720-1100	10,0	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1105	10,5	133	87
1720-1110	11,0	142	94
1720-1115	11,5	142	94
1720-1120	12,0	151	101
1720-1125	12,5	151	101
1720-1130	13,0	151	101



01.06 Сверла с коническим хвостовиком



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS-R 118°

Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — быстрорежущая сталь HSS-R (катаная): экономичный инструмент для конструкционных сталей, чугуна и цветных металлов.

Стандарт: **DIN 345**
 Материал: **HSS-R**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **118°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **6xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204050HT	5,0	133	52	KM1
204051HT	5,1	133	52	KM1
204052HT	5,2	133	52	KM1
204053HT	5,3	133	52	KM1
204054HT	5,4	133	52	KM1
204055HT	5,5	138	57	KM1
204056HT	5,6	138	57	KM1
204057HT	5,7	138	57	KM1
204058HT	5,8	138	57	KM1
204059HT	5,9	138	57	KM1
204060HT	6,0	138	57	KM1
204061HT	6,1	138	57	KM1
204062HT	6,2	144	63	KM1
204063HT	6,3	144	63	KM1
204064HT	6,4	144	63	KM1
204065HT	6,5	144	63	KM1
204066HT	6,6	144	63	KM1
204067HT	6,7	144	63	KM1
204068HT	6,8	150	69	KM1
204069HT	6,9	150	69	KM1
204070HT	7,0	150	69	KM1
204071HT	7,1	150	69	KM1
204072HT	7,2	150	69	KM1
204073HT	7,3	150	69	KM1
204074HT	7,4	150	69	KM1
204075HT	7,5	150	69	KM1
204076HT	7,6	156	75	KM1
204077HT	7,7	156	75	KM1
204078HT	7,8	156	75	KM1
204079HT	7,9	156	75	KM1
204080HT	8,0	156	75	KM1
204081HT	8,1	156	75	KM1
204082HT	8,2	156	75	KM1
204083HT	8,3	156	75	KM1
204084HT	8,4	156	75	KM1
204085HT	8,5	156	75	KM1
204086HT	8,6	162	81	KM1
204087HT	8,7	162	81	KM1
204088HT	8,8	162	81	KM1
204089HT	8,9	162	81	KM1
204090HT	9,0	162	81	KM1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204091HT	9,1	162	81	KM1
204092HT	9,2	162	81	KM1
204093HT	9,3	162	81	KM1
204094HT	9,4	162	81	KM1
204095HT	9,5	162	81	KM1
204096HT	9,6	168	87	KM1
204097HT	9,7	168	87	KM1
204098HT	9,8	168	87	KM1
204099HT	9,9	168	87	KM1
204100HT	10,0	168	87	KM1
204101HT	10,1	168	87	KM1
204102HT	10,2	168	87	KM1
204103HT	10,3	168	87	KM1
204104HT	10,4	168	87	KM1
204105HT	10,5	168	87	KM1
204106HT	10,6	175	94	KM1
204107HT	10,7	175	94	KM1
2041075HT	10,75	175	94	KM1
204108HT	10,8	175	94	KM1
204109HT	10,9	175	94	KM1
204110HT	11,0	175	94	KM1
204111HT	11,1	175	94	KM1
204112HT	11,2	175	94	KM1
2041125HT	11,25	175	94	KM1
204113HT	11,3	175	94	KM1
204114HT	11,4	175	94	KM1
204115HT	11,5	175	94	KM1
204116HT	11,6	175	94	KM1
204117HT	11,7	175	94	KM1
2041175HT	11,75	175	94	KM1
204118HT	11,8	175	94	KM1
204119HT	11,9	175	94	KM1
204120HT	12,0	182	101	KM1
204122HT	12,2	182	101	KM1
2041225HT	12,25	182	101	KM1
204125HT	12,5	182	101	KM1
204127HT	12,7	182	101	KM1
2041275HT	12,75	182	101	KM1
204128HT	12,8	182	101	KM1
204130HT	13,0	182	101	KM1
204132HT	13,2	182	101	KM1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
2041325HT	13,25	189	108	KM1
204135HT	13,5	189	108	KM1
204137HT	13,7	189	108	KM1
2041375HT	13,75	189	108	KM1
204138HT	13,8	189	108	KM1
204140HT	14,0	189	108	KM1
204142HT	14,2	212	114	KM2
2041425HT	14,25	212	114	KM2
204145HT	14,5	212	114	KM2
2041475HT	14,75	212	114	KM2
204150HT	15,0	212	114	KM2
2041525HT	15,25	218	120	KM2
204155HT	15,5	218	120	KM2
2041575HT	15,75	218	120	KM2
204160HT	16,0	218	120	KM2
2041625HT	16,25	223	125	KM2
204165HT	16,5	223	125	KM2
2041675HT	16,75	223	125	KM2
204170HT	17,0	223	125	KM2
2041725HT	17,25	228	130	KM2
204174HT	17,4	228	130	KM2
204175HT	17,5	228	130	KM2
2041775HT	17,75	228	130	KM2
204180HT	18,0	228	130	KM2
2041825HT	18,25	233	135	KM2
204185HT	18,5	233	135	KM2
2041875HT	18,75	233	135	KM2
204190HT	19,0	233	135	KM2
2041925HT	19,25	238	140	KM2
204195HT	19,5	238	140	KM2
2041975HT	19,75	238	140	KM2
204200HT	20,0	238	140	KM2
2042025HT	20,25	243	145	KM2
204205HT	20,5	243	145	KM2
2042075HT	20,75	243	145	KM2
204210HT	21,0	243	145	KM2
2042125HT	21,25	248	150	KM2
204215HT	21,5	248	150	KM2
2042175HT	21,75	248	150	KM2
204220HT	22,0	248	150	KM2
2042225HT	22,25	253	155	KM2



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS-R 118° — продолжение таблицы

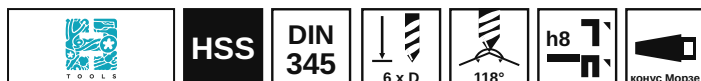
01

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204225HT	22,5	253	155	KM2
2042275HT	22,75	253	155	KM2
204230HT	23,0	253	155	KM2
2042325HT	23,25	276	155	KM3
204235HT	23,5	276	155	KM3
2042375HT	23,75	281	160	KM3
204239HT	23,9	281	160	KM3
204240HT	24,0	281	160	KM3
2042425HT	24,25	281	160	KM3
204245HT	24,5	281	160	KM3
2042475HT	24,75	281	160	KM3
204250HT	25,0	281	160	KM3
2042525HT	25,25	286	165	KM3
204255HT	25,5	286	165	KM3
2042575HT	25,75	286	165	KM3
204260HT	26,0	286	165	KM3
2042625HT	26,25	286	165	KM3
204265HT	26,5	286	165	KM3
2042675HT	26,75	291	170	KM3
204270HT	27,0	291	170	KM3
2042725HT	27,25	291	170	KM3
204275HT	27,5	291	170	KM3
2042775HT	27,75	291	170	KM3
204280HT	28,0	291	170	KM3
204285HT	28,5	296	175	KM3
204290HT	29,0	296	175	KM3
204295HT	29,5	296	175	KM3
204300HT	30,0	296	175	KM3
2043025HT	30,25	301	180	KM3
204305HT	30,5	301	180	KM3
204310HT	31,0	301	180	KM3
204315HT	31,5	301	180	KM3
204320HT	32,0	334	185	KM4
204325HT	32,5	334	185	KM4
204330HT	33,0	334	185	KM4
204335HT	33,5	334	185	KM4
204340HT	34,0	339	190	KM4
204345HT	34,5	339	190	KM4
204350HT	35,0	339	190	KM4
204355HT	35,5	339	190	KM4
204360HT	36,0	344	195	KM4
204365HT	36,5	344	195	KM4
204370HT	37,0	344	195	KM4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204375HT	37,5	344	195	KM4
204380HT	38,0	349	200	KM4
204385HT	38,5	349	200	KM4
204390HT	39,0	349	200	KM4
204395HT	39,5	349	200	KM4
204400HT	40,0	349	200	KM4
204405HT	40,5	349	200	KM4
204410HT	41,0	354	205	KM4
204415HT	41,5	354	205	KM4
204420HT	42,0	354	205	KM4
204425HT	42,5	354	205	KM4
204430HT	43,0	359	210	KM4
204435HT	43,5	359	210	KM4
204440HT	44,0	359	210	KM4
204445HT	44,5	359	210	KM4
204450HT	45,0	359	210	KM4
204455HT	45,5	364	215	KM4
204460HT	46,0	364	215	KM4
204465HT	46,5	364	215	KM4
204470HT	47,0	364	215	KM4
204475HT	47,5	364	215	KM4
204480HT	48,0	369	220	KM4
204485HT	48,5	369	220	KM4
204490HT	49,0	369	220	KM4
204495HT	49,5	369	220	KM4
204500HT	50,0	369	220	KM4
204505HT	50,5	369	220	KM4
204510HT	51,0	412	225	KM5
204515HT	51,5	412	225	KM5
204520HT	52,0	412	225	KM5
204525HT	52,5	412	225	KM5
204530HT	53,0	412	225	KM5
204535HT	53,5	412	225	KM5
204540HT	54,0	417	230	KM5
204545HT	54,5	417	230	KM5
204550HT	55,0	417	230	KM5
204555HT	55,5	417	230	KM5
204560HT	56,0	417	230	KM5
204565HT	56,5	417	230	KM5
204570HT	57,0	422	235	KM5
204575HT	57,5	422	235	KM5
204580HT	58,0	422	235	KM5
204585HT	58,5	422	235	KM5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204590HT	59,0	422	235	KM5
204595HT	59,5	422	235	KM5
204600HT	60,0	422	235	KM5
204610HT	61,0	427	240	KM5
204620HT	62,0	427	240	KM5
204640HT	64,0	432	245	KM5
204650HT	65,0	432	245	KM5
204660HT	66,0	432	245	KM5
204670HT	67,0	432	245	KM5
204680HT	68,0	437	250	KM5
204690HT	69,0	437	250	KM5
204700HT	70,0	437	250	KM5
204710HT	70,1	437	250	KM5
204720HT	72,0	442	255	KM5
204730HT	73,0	442	255	KM5
204740HT	74,0	442	255	KM5
204750HT	75,0	442	255	KM5
204760HT	76,0	447	260	KM5
204770HT	77,0	514	260	KM6
204780HT	78,0	514	260	KM6
204790HT	79,0	514	260	KM6
204800HT	80,0	514	260	KM6
204810HT	81,0	519	265	KM6
204820HT	82,0	519	265	KM6
204830HT	83,0	519	265	KM6
204840HT	84,0	519	265	KM6
204850HT	85,0	519	265	KM6
204860HT	86,0	524	270	KM6
204870HT	87,0	524	270	KM6
204880HT	88,0	524	270	KM6
204890HT	89,0	524	270	KM6
204900HT	90,0	529	275	KM6
204910HT	91,0	529	275	KM6
204920HT	92,0	529	275	KM6
204930HT	93,0	529	275	KM6
204940HT	94,0	529	275	KM6
204950HT	95,0	529	275	KM6
204960HT	96,0	534	280	KM6
204970HT	97,0	534	280	KM6
204980HT	98,0	534	280	KM6
204990HT	99,0	534	280	KM6

01.06 Сверла с коническим хвостовиком



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS 118°

Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN 345**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **118°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **6xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1050	5,0	133	52	KM1
1075-1051	5,1	133	52	KM1
1075-1052	5,2	133	52	KM1
1075-1053	5,3	133	52	KM1
1075-1054	5,4	133	52	KM1
1075-1055	5,5	138	57	KM1
1075-1056	5,6	138	57	KM1
1075-1057	5,7	138	57	KM1
1075-1058	5,8	138	57	KM1
1075-1059	5,9	138	57	KM1
1075-1060	6,0	138	57	KM1
1075-1061	6,1	138	57	KM1
1075-1062	6,2	144	63	KM1
1075-1063	6,3	144	63	KM1
1075-1064	6,4	144	63	KM1
1075-1065	6,5	144	63	KM1
1075-1066	6,6	144	63	KM1
1075-1067	6,7	144	63	KM1
1075-1068	6,8	150	69	KM1
1075-1069	6,9	150	69	KM1
1075-1070	7,0	150	69	KM1
1075-1071	7,1	150	69	KM1
1075-1072	7,2	150	69	KM1
1075-1073	7,3	150	69	KM1
1075-1074	7,4	150	69	KM1
1075-1075	7,5	150	69	KM1
1075-1076	7,6	156	75	KM1
1075-1077	7,7	156	75	KM1
1075-1078	7,8	156	75	KM1
1075-1079	7,9	156	75	KM1
1075-1080	8,0	156	75	KM1
1075-1081	8,1	156	75	KM1
1075-1082	8,2	156	75	KM1
1075-1083	8,3	156	75	KM1
1075-1084	8,4	156	75	KM1
1075-1085	8,5	156	75	KM1
1075-1086	8,6	162	81	KM1
1075-1087	8,7	162	81	KM1
1075-1088	8,8	162	81	KM1
1075-1089	8,9	162	81	KM1
1075-1090	9,0	162	81	KM1
1075-1091	9,1	162	81	KM1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1092	9,2	162	81	KM1
1075-1093	9,3	162	81	KM1
1075-1094	9,4	162	81	KM1
1075-1095	9,5	162	81	KM1
1075-1096	9,6	168	87	KM1
1075-1097	9,7	168	87	KM1
1075-1098	9,8	168	87	KM1
1075-1099	9,9	168	87	KM1
1075-1100	10,0	168	87	KM1
1075-1101	10,1	168	87	KM1
1075-1102	10,2	168	87	KM1
1075-1103	10,3	168	87	KM1
1075-1104	10,4	168	87	KM1
1075-1105	10,5	168	87	KM1
1075-1106	10,6	175	94	KM1
1075-1107	10,7	175	94	KM1
1075-11075	10,75	175	94	KM1
1075-1108	10,8	175	94	KM1
1075-1109	10,9	175	94	KM1
1075-1110	11,0	175	94	KM1
1075-1111	11,1	175	94	KM1
1075-1112	11,2	175	94	KM1
1075-11125	11,25	175	94	KM1
1075-1113	11,3	175	94	KM1
1075-1114	11,4	175	94	KM1
1075-1115	11,5	175	94	KM1
1075-1116	11,6	175	94	KM1
1075-1117	11,7	175	94	KM1
1075-11175	11,75	175	94	KM1
1075-1118	11,8	175	94	KM1
1075-1119	11,9	175	94	KM1
1075-1120	12,0	182	101	KM1
1075-11225	12,25	182	101	KM1
1075-1125	12,5	182	101	KM1
1075-11275	12,75	182	101	KM1
1075-1130	13,0	182	101	KM1
1075-1132	13,2	182	101	KM1
1075-11325	13,25	189	108	KM1
1075-1135	13,5	189	108	KM1
1075-11375	13,75	189	108	KM1
1075-1140	14,0	189	108	KM1
1075-1142	14,2	212	114	KM2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-11425	14,25	212	114	KM2
1075-1145	14,5	212	114	KM2
1075-11475	14,75	212	114	KM2
1075-1150	15,0	212	114	KM2
1075-11525	15,25	218	120	KM2
1075-1155	15,5	218	120	KM2
1075-11575	15,75	218	120	KM2
1075-1160	16,0	218	120	KM2
1075-11625	16,25	223	125	KM2
1075-1165	16,5	223	125	KM2
1075-11675	16,75	223	125	KM2
1075-1170	17,0	223	125	KM2
1075-11725	17,25	228	130	KM2
1075-1175	17,5	228	130	KM2
1075-11775	17,75	228	130	KM2
1075-1180	18,0	228	130	KM2
1075-11825	18,25	233	135	KM2
1075-1185	18,5	233	135	KM2
1075-11875	18,75	233	135	KM2
1075-1190	19,0	233	135	KM2
1075-11925	19,25	238	140	KM2
1075-1195	19,5	238	140	KM2
1075-11975	19,75	238	140	KM2
1075-1200	20,0	238	140	KM2
1075-12025	20,25	243	145	KM2
1075-1205	20,5	243	145	KM2
1075-12075	20,75	243	145	KM2
1075-1210	21,0	243	145	KM2
1075-12125	21,25	248	150	KM2
1075-1215	21,5	248	150	KM2
1075-12175	21,75	248	150	KM2
1075-1220	22,0	248	150	KM2
1075-12225	22,25	253	155	KM2
1075-1225	22,5	253	155	KM2
1075-12275	22,75	253	155	KM2
1075-1230	23,0	253	155	KM2
1075-12325	23,25	276	155	KM3
1075-1235	23,5	276	155	KM3
1075-12375	23,75	281	160	KM3
1075-1240	24,0	281	160	KM3
1075-12425	24,25	281	160	KM3
1075-1245	24,5	281	160	KM3



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS 118° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-12475	24,75	281	160	KM3
1075-1250	25,0	281	160	KM3
1075-12525	25,25	286	165	KM3
1075-1255	25,5	286	165	KM3
1075-12575	25,75	286	165	KM3
1075-1260	26,0	286	165	KM3
1075-12625	26,25	286	165	KM3
1075-1265	26,5	286	165	KM3
1075-12675	26,75	291	170	KM3
1075-1270	27,0	291	170	KM3
1075-12725	27,25	291	170	KM3
1075-1275	27,5	291	170	KM3
1075-12775	27,75	291	170	KM3
1075-1280	28,0	291	170	KM3
1075-12825	28,25	296	175	KM3
1075-1285	28,5	296	175	KM3
1075-12875	28,75	296	175	KM3
1075-1290	29,0	296	175	KM3
1075-12925	29,25	296	175	KM3
1075-1295	29,5	296	175	KM3
1075-12975	29,5	296	175	KM3
1075-1300	30,0	296	175	KM3
1075-1305	30,5	301	180	KM3
1075-1310	31,0	301	180	KM3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1315	31,5	301	180	KM3
1075-1320	32,0	334	185	KM4
1075-1325	32,5	334	185	KM4
1075-1330	33,0	334	185	KM4
1075-1335	33,5	334	185	KM4
1075-1340	34,0	339	190	KM4
1075-1345	34,5	339	190	KM4
1075-1350	35,0	339	190	KM4
1075-1355	35,5	339	190	KM4
1075-1360	36,0	344	195	KM4
1075-1365	36,5	344	195	KM4
1075-1370	37,0	344	195	KM4
1075-1375	37,5	344	195	KM4
1075-1380	38,0	349	200	KM4
1075-1385	38,5	349	200	KM4
1075-1390	39,0	349	200	KM4
1075-1395	39,5	349	200	KM4
1075-1400	40,0	349	200	KM4
1075-1410	41,0	354	205	KM4
1075-1415	41,5	354	205	KM4
1075-1420	42,0	354	205	KM4
1075-1425	42,5	354	205	KM4
1075-1430	43,0	359	210	KM4
1075-1435	43,5	359	210	KM4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1440	44,0	359	210	KM4
1075-1445	44,5	359	210	KM4
1075-1450	45,0	359	210	KM4
1075-1455	45,5	364	215	KM4
1075-1460	46,0	364	215	KM4
1075-1465	46,5	364	215	KM4
1075-1470	47,0	364	215	KM4
1075-1475	47,5	364	215	KM4
1075-1480	48,0	369	220	KM4
1075-1485	48,5	369	220	KM4
1075-1490	49,0	369	220	KM4
1075-1495	49,5	369	220	KM4
1075-1500	50,0	369	220	KM4
1075-1510	51,0	412	225	KM5
1075-1520	52,0	412	225	KM5
1075-1530	53,0	412	225	KM5
1075-1540	54,0	417	230	KM5
1075-1550	55,0	417	230	KM5
1075-1560	56,0	417	230	KM5
1075-1570	57,0	422	235	KM5
1075-1580	58,0	422	235	KM5
1075-1590	59,0	422	235	KM5
1075-1600	60,0	422	235	KM5



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSSE-Co5 135° серия Pro

Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 345**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **6xD**

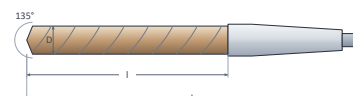
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

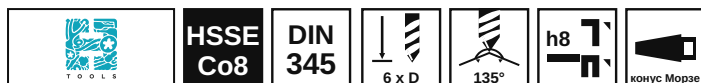
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204100ЕНТ	10,0	168	87	KM1
204105ЕНТ	10,5	168	87	KM1
204110ЕНТ	11,0	175	94	KM1
204115ЕНТ	11,5	175	94	KM1
204120ЕНТ	12,0	182	101	KM1
204125ЕНТ	12,5	182	101	KM1
204130ЕНТ	13,0	182	101	KM1
204135ЕНТ	13,5	189	108	KM1
204140ЕНТ	14,0	189	108	KM1
204145ЕНТ	14,5	212	114	KM2
204150ЕНТ	15,0	212	114	KM2
204155ЕНТ	15,5	218	120	KM2
204160ЕНТ	16,0	218	120	KM2
204165ЕНТ	16,5	223	125	KM2
204170ЕНТ	17,0	223	125	KM2
204175ЕНТ	17,5	228	130	KM2
204180ЕНТ	18,0	228	130	KM2
204185ЕНТ	18,5	233	135	KM2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204190ЕНТ	19,0	233	135	KM2
204195ЕНТ	19,5	238	140	KM2
204200ЕНТ	20,0	238	140	KM2
204205ЕНТ	20,5	243	145	KM2
204210ЕНТ	21,0	243	145	KM2
204215ЕНТ	21,5	248	150	KM2
204220ЕНТ	22,0	248	150	KM2
204225ЕНТ	22,5	248	150	KM2
204230ЕНТ	23,0	253	155	KM2
204235ЕНТ	23,5	276	155	KM3
204240ЕНТ	24,0	281	160	KM3
204245ЕНТ	24,5	281	160	KM3
204250ЕНТ	25,0	281	160	KM3
204255ЕНТ	25,5	286	165	KM3
204260ЕНТ	26,0	286	165	KM3
204265ЕНТ	26,5	286	165	KM3
204270ЕНТ	27,0	291	170	KM3
204275ЕНТ	27,5	291	170	KM3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204280ЕНТ	28,0	291	170	KM3
204285ЕНТ	28,5	296	175	KM3
204290ЕНТ	29,0	296	175	KM3
204295ЕНТ	29,5	296	175	KM3
204300ЕНТ	30,0	296	175	KM3
204310ЕНТ	31,0	301	180	KM3
204320ЕНТ	32,0	334	185	KM4
204330ЕНТ	33,0	334	185	KM4
204340ЕНТ	34,0	339	190	KM4
204350ЕНТ	35,0	339	190	KM4
204360ЕНТ	36,0	344	195	KM4
204370ЕНТ	37,0	344	195	KM4
204380ЕНТ	38,0	349	200	KM4
204390ЕНТ	39,0	349	200	KM4
204400ЕНТ	40,0	349	200	KM4
204440ЕНТ	44,0	359	210	KM4
204450ЕНТ	45,0	359	210	KM4
204500ЕНТ	50,0	369	220	KM4



01.06 Сверла с коническим хвостовиком



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSSE-Co8 135°

Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co8 (M42, 8 % кобальта): максимальная теплостойкость и твердость для труднообрабатываемых материалов.

Стандарт: **DIN 345**
 Материал: **HSSE-Co8**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **6xD**

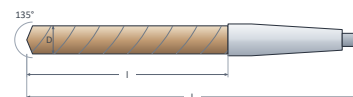
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
206100ЕНТ	10,0	168	87	KM1
206105ЕНТ	10,5	168	87	KM1
206110ЕНТ	11,0	175	94	KM1
206115ЕНТ	11,5	175	94	KM1
206120ЕНТ	12,0	182	101	KM1
206125ЕНТ	12,5	182	101	KM1
206130ЕНТ	13,0	182	101	KM1
206135ЕНТ	13,5	189	108	KM1
206140ЕНТ	14,0	189	108	KM1
206145ЕНТ	14,5	212	114	KM2
206150ЕНТ	15,0	212	114	KM2
206155ЕНТ	15,5	218	120	KM2
206160ЕНТ	16,0	218	120	KM2
206165ЕНТ	16,5	223	125	KM2
206170ЕНТ	17,0	223	125	KM2
206175ЕНТ	17,5	228	130	KM2
206180ЕНТ	18,0	228	130	KM2
206185ЕНТ	18,5	233	135	KM2
206190ЕНТ	19,0	233	135	KM2
206195ЕНТ	19,5	238	140	KM2
206200ЕНТ	20,0	238	140	KM2
206205ЕНТ	20,5	243	145	KM2
206210ЕНТ	21,0	243	145	KM2
206215ЕНТ	21,5	248	150	KM2
206220ЕНТ	22,0	248	150	KM2
206225ЕНТ	22,5	248	150	KM2
206230ЕНТ	23,0	253	155	KM2
206235ЕНТ	23,5	276	155	KM3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
206240ЕНТ	24,0	281	160	KM3
206245ЕНТ	24,5	281	160	KM3
206250ЕНТ	25,0	281	160	KM3
206255ЕНТ	25,5	286	165	KM3
206260ЕНТ	26,0	286	165	KM3
206265ЕНТ	26,5	286	165	KM3
206270ЕНТ	27,0	291	170	KM3
206275ЕНТ	27,5	291	170	KM3
2062775ЕНТ	27,75	291	170	KM3
206280ЕНТ	28,0	291	170	KM3
206285ЕНТ	28,5	296	175	KM3
206290ЕНТ	29,0	296	175	KM3
206295ЕНТ	29,5	296	175	KM3
206300ЕНТ	30,0	296	175	KM3
206305ЕНТ	30,5	301	180	KM3
206310ЕНТ	31,0	301	180	KM3
206315ЕНТ	31,5	301	180	KM3
206320ЕНТ	32,0	334	185	KM4
206325ЕНТ	32,5	334	185	KM4
206330ЕНТ	33,0	334	185	KM4
206335ЕНТ	33,5	334	185	KM4
206340ЕНТ	34,0	339	190	KM4
206345ЕНТ	34,5	339	190	KM4
206350ЕНТ	35,0	339	190	KM4
206355ЕНТ	35,5	339	190	KM4
206360ЕНТ	36,0	344	195	KM4
206365ЕНТ	36,5	344	195	KM4
206370ЕНТ	37,0	344	195	KM4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
206375ЕНТ	37,5	344	195	KM4
206380ЕНТ	38,0	349	200	KM4
206385ЕНТ	38,5	349	200	KM4
206390ЕНТ	39,0	349	200	KM4
206395ЕНТ	39,5	349	200	KM4
206400ЕНТ	40,0	349	200	KM4
206405ЕНТ	40,5	354	205	KM4
206410ЕНТ	41,0	354	205	KM4
206415ЕНТ	41,5	354	205	KM4
206420ЕНТ	42,0	354	205	KM4
206425ЕНТ	42,5	354	205	KM4
206430ЕНТ	43,0	359	210	KM4
206435ЕНТ	43,5	359	210	KM4
206440ЕНТ	44,0	359	210	KM4
206445ЕНТ	44,5	359	210	KM4
206450ЕНТ	45,0	359	210	KM4
206455ЕНТ	45,5	364	215	KM4
206460ЕНТ	46,0	364	215	KM4
206465ЕНТ	46,5	364	215	KM4
206470ЕНТ	47,0	364	215	KM4
206475ЕНТ	47,5	364	215	KM4
206480ЕНТ	48,0	369	220	KM4
206485ЕНТ	48,5	369	220	KM4
206490ЕНТ	49,0	369	220	KM4
206495ЕНТ	49,5	369	220	KM4
206500ЕНТ	50,0	369	220	KM4



01.08 Сверла двухсторонние

**HSS
G****DIN
1897**

Сверла двухсторонние DIN 1897 HSS-G 135°

Короткие двухсторонние сверла: после износа одной режущей части инструмент разворачивают и продолжают работу второй. Используются при сверлении листового металла и в кузовном ремонте. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 1897**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **3xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1025	2,5	43
1110-1030	3,0	46
1110-1031	3,1	46
1110-1032	3,2	49

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1033	3,3	49
1110-1035	3,5	52
1110-1040	4,0	55
1110-1041	4,1	55

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1042	4,2	55
1110-1045	4,5	58
1110-1050	5,0	62
1110-1051	5,1	62

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1052	5,2	62

**HSSE
Co5****DIN
1897**

Сверла двухсторонние DIN 1897 HSSE-Co5 135°

Короткие двухсторонние сверла: после износа одной режущей части инструмент разворачивают и продолжают работу второй. Используются при сверлении листового металла и в кузовном ремонте. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 1897**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **135°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **3xD**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1020	2,0	38
1160-1025	2,5	43
1160-1030	3,0	46
1160-1032	3,2	49

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1033	3,3	49
1160-1035	3,5	52
1160-1040	4,0	55
1160-1041	4,1	55

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1042	4,2	55
1160-1043	4,3	58
1160-1045	4,5	58
1160-1049	4,9	62

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1050	5,0	62
1160-1051	5,1	62
1160-1052	5,2	62



01.09 Сверла центровочные

HSS
GDIN
333

01

Сверла центровочные DIN 333 HSS-G

Центровочные сверла для засверливания центровых отверстий под центры токарных станков и для точной разметки положения отверстий перед сверлением. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 333

Материал: HSS-G

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217010HT	1,0	3,15	31,5
217125HT	1,25	3,15	31,5
217016HT	1,6	4	35,5

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217020HT	2,0	5	40
217025HT	2,5	6,3	45
217315HT	3,15	8	50

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217040HT	4,0	10	56
217050HT	5,0	12,5	63
217063HT	6,3	16	71

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217080HT	8,0	20	80
217100HT	10,0	25	100

HSSE
Co5DIN
333

Сверла центровочные DIN 333 HSSE-Co5

Центровочные сверла для засверливания центровых отверстий под центры токарных станков и для точной разметки положения отверстий перед сверлением. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: DIN 333

Материал: HSSE-Co5

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
11-036-LC001	0,5	3,15	25
11-036-LC002	0,8	3,15	25
11-036-LC003	1,0	3,15	31,5
11-036-LC004	1,25	3,15	31,5
11-036-LC005	1,6	4	35,5

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
11-036-LC006	2,0	5	40
11-036-LC007	2,5	6,3	45
11-036-LC008	3,15	8	50
11-036-LC009	4,0	10	56
11-036-LC010	5,0	12,5	63

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
11-036-LC011	6,3	16	71
11-036-LC012	8,0	20	80
11-036-LC013	10,0	25	100



01.10 Сверла ступенчатые и конусные

HSS
GHex
1/4"

Сверла ступенчатые HSS-G

Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9ТХНТ	4–12	5	2	65	Hex 1/4"
101051ТХНТ	4–20	9	2	75	Hex 1/4"
101052ТХНТ	4–32	14		103	Hex 1/4"

HSSE
Co5

Сверла конусные HSSE-Co5

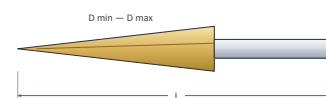
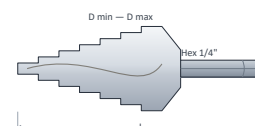
Конусные сверла для рассверливания отверстий и снятия заусенцев в листовом металле и трубах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	L, мм	Хвостовик, мм	Артикул	Диапазон, мм	L, мм	Хвостовик, мм
541140ЕНТ	3,5–14	54	6	541300ЕНТ	6–30	100	10
541200ЕНТ	6–20	66	8	541400ЕНТ	26–40	85	12



01.10 Сверла ступенчатые и конусные


HSSE
Co5

Сверла ступенчатые HSSE-Co5

Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9ЕНТ	4–12	5	2	65	Hex 1/4"
101051ЕНТ	4–20	9	2	75	Hex 1/4"
101052ЕНТ	4–32	14		103	Hex 1/4"

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
696051ЕНТ	4–20	9	2	75	8 мм
696052ЕНТ	4–30	14	2	100	10 мм



01.11 Сверла-зенкеры


HSS
G

VAP

Сверла-зенкеры HSS-G VAP 180°

Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: **HSS-G**Покрытие: **VAP**Угол при вершине: **180°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102626НТ	M3	3,4	6,0
102627НТ	M4	4,5	8,0
102628НТ	M5	5,5	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102629НТ	M6	6,6	11,0
102630НТ	M8	9,0	15,0
102631НТ	M10	11,0	18,0



01.11 Сверла-зенкеры



Сверла-зенкеры HSS-G VAP 90°

Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: HSS-G

Покрытие: VAP

Угол при вершине: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102620HT	M3	3,2	6,0
102621HT	M4	4,3	8,0
102622HT	M5	5,3	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102623HT	M6	6,4	11,5
102624HT	M8	8,4	15,0
102625HT	M10	10,5	19,0



01.12 Сверла для точечной сварки



Сверла для точечной сварки HSSE-Co5 180°

Сверла для высверливания точек контактной сварки при разборке кузовных деталей без повреждения нижнего листа. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: HSSE-Co5

Покрытие: без покрытия

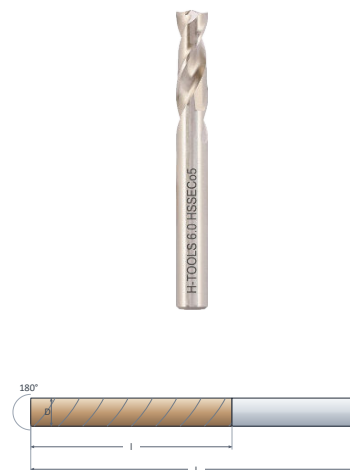
Угол при вершине: 180°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
101107ENT	6,0	66	28
101111ENT	7,0	68	30

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
101108ENT	8,0	80	37
101114ENT	10,0	88	43



01.13 Сверла по дереву



CrV

Сверла по дереву CrV

Спиральные сверла по дереву для сверления отверстий в древесине, фанере и плитных материалах. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Материал: CrV

Покрытие: без покрытия



Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1030	3,0	61	46
3010-1040	4,0	73	52
3010-1050	5,0	86	60
3010-1060	6,0	91	66

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1070	7,0	107	72
3010-1080	8,0	116	80
3010-1090	9,0	124	84
3010-1100	10,0	132	90

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1120	12,0	150	102
3010-1130	13,0	152	112
3010-1140	14,0	159	112
3010-1150	15,0	167	112

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1160	16,0	168	112

01.14 Наборы сверл



HSS G

DIN 338

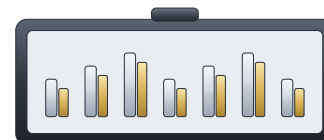
Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

50 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSS-G



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
08343400	1–5,9	50	135°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSS
GDIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

10 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214001	1–10	10	118°	без покрытия

HSS
GDIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

19 и 25 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

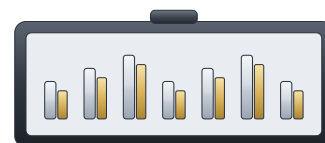
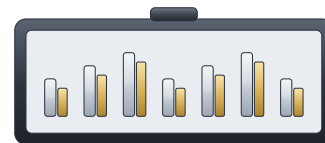
Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214214PRO	1–10	19	118°	без покрытия
214215PRO	1–13	25	118°	без покрытия
250214PRO	1–10	19	118°	TiN

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
250215PRO	1–13	25	118°	TiN
214214HT	1–10	19	135°	без покрытия
214215HT	1–13	25	135°	без покрытия



01.14 Наборы сверл



HSS
G

DIN
338



Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

19 и 25 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214214ROHT	1–10	19	135°	без покрытия
214215ROHT	1–13	25	135°	без покрытия



HSS
G

DIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

91 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214223PRO	1–10	91	118°	без покрытия
214223TXHT	1–10	91	135°	без покрытия

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
250223TPRO	1–10	91	118°	TiN
214223HT	1–10	91	135°	без покрытия



01.14 Наборы сверл

HSS
GDIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

121 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрывтие
214224PRO	1–13	121	118°	без покрытия

HSS
GDIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

21 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSS-G

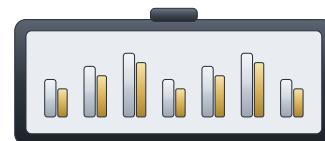
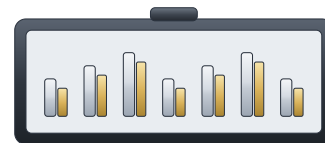
Угол при вершине: 135°

Исполнение: пластиковый кейс

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон	Кол-во, шт.
214850РОНТ	1/16"–3/8"	21



01.14 Наборы сверл

HSS
GDIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

29 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSS-G**
 Угол при вершине: **135°**
 Исполнение: **пластиковый кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон	Кол-во, шт.
214851РОНТ	1/16"–1/2"	29

HSSE
Co5DIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-

Co5 10 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **HSSE-Co5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215001	1–10	10	130°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSSE
Co5DIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 19 и 25 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: DIN 338

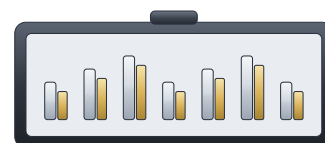
Материал: HSSE-Co5

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215214HT	1–10	19	135°	без покрытия
215214PRO	1–10	19	130°	без покрытия
215214TPRO	1–10	19	130°	TiN

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215215HT	1–13	25	135°	без покрытия
215215PRO	1–13	25	130°	без покрытия
215215TPRO	1–13	25	130°	TiN

HSSE
Co5DIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 19 и 25 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

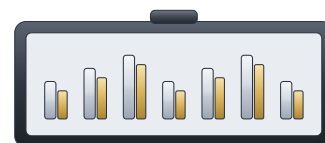
Стандарт: DIN 338

Материал: HSSE-Co5

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215214ROHT	1–10	19	135°	без покрытия
215215ROHT	1–13	25	135°	без покрытия



01.14 Наборы сверл

HSSE
Co5DIN
338

01

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 91 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: DIN 338

Материал: HSSE-Co5

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215223HT	1–10	91	135°	без покрытия
215223PRO	1–10	91	130°	без покрытия
215223TPRO	1–10	91	130°	TiN

HSSE
Co5DIN
338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 121 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

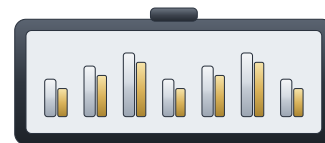
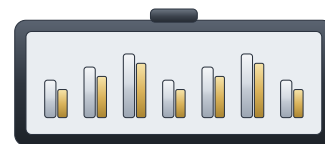
Стандарт: DIN 338

Материал: HSSE-Co5

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215224PRO	1–13	121	130°	без покрытия



01.14 Наборы сверл


**HSSE
Co8**
**DIN
338**


Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co8 91 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co8 (M42, 8 % кобальта): максимальная теплостойкость и твердость для труднообрабатываемых материалов.

Стандарт: **DIN 338**
 Угол при вершине: **135°**
 Исполнение: **пластиковый кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
281223PRO	1–10	135°	91


**DIN
338**


Наборы сверл по металлу DIN 338

19 и 25 предметов, металлический кейс

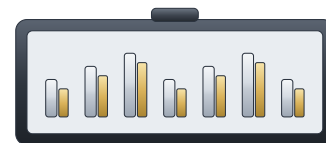
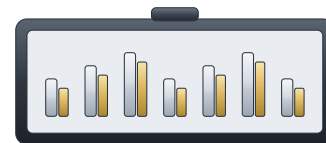
Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**
 Угол при вершине: **118°**

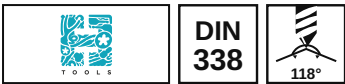
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал	Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
205212HT	1–10	19	HSS	205213HT	1–13	25	HSS
205212PRO	1–10	19	HSS-R	205213PRO	1–13	25	HSS-R



01.14 Наборы сверл



Наборы сверл по металлу DIN 338

91 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**

Угол при вершине: **118°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
205223PRO	1–10	91	HSS-R
205223TXHT	1–10	91	HSS



Наборы сверл по металлу левые DIN 338

19 и 25 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**

Угол при вершине: **135°**

Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
214214LiHT	1–10	19	HSS-G
214215LiHT	1–13	25	HSS-G

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
215214LiHT	1–10	19	HSSE-Co5
215215LiHT	1–13	25	HSSE-Co5

01.14 Наборы сверл

DIN
338

Наборы сверл по металлу левые DIN 338

19 и 25 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: DIN 338

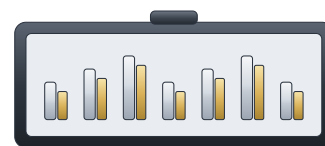
Угол при вершине: 135°

Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
214214LIROHT	1–10	19	HSS-G
214215LIROHT	1–13	25	HSS-G

DIN
345

Наборы сверл по металлу DIN 345

10 предметов

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: DIN 345

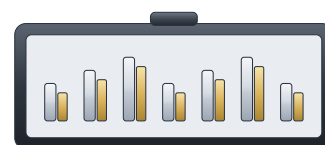
Кол-во, шт.: 10

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

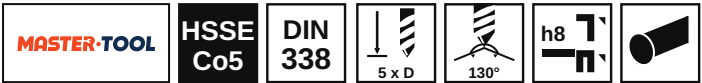
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Материал
204001ENT	14–23	10	135°	HSSE-Co5
204001NT	14–23	10	118°	HSS

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Материал
204002ENT	14–30	10	135°	HSSE-Co5
204002NT	14–30	10	118°	HSS



01.01 Сверла по металлу DIN 338



Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 130° TURBO

Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: DIN 338
Материал: HSSE-Co5
Покрытие: без покрытия
Угол при вершине: 130°
Допуск: h8
Глубина сверления: 5×D

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

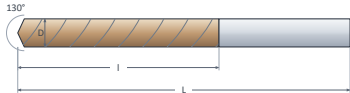
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146010MT	1,0	34	12
2146015MT	1,5	40	18
2146020MT	2,0	49	24
2146025MT	2,5	57	30
2146030MT	3,0	61	33
2146032MT	3,2	65	36
2146033MT	3,3	65	36
2146035MT	3,5	70	39
2146040MT	4,0	75	43

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146041MT	4,1	75	43
2146042MT	4,2	75	43
2146045MT	4,5	80	47
2146048MT	4,8	86	52
2146050MT	5,0	86	52
2146051MT	5,1	86	52
2146052MT	5,2	86	52
2146054MT	5,4	93	57
2146055MT	5,5	93	57

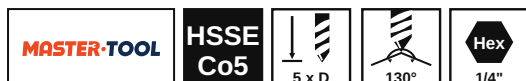
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146060MT	6,0	93	57
2146065MT	6,5	101	63
2146068MT	6,8	109	69
2146070MT	7,0	109	69
2146075MT	7,5	109	69
2146080MT	8,0	117	75
2146085MT	8,5	117	75
2146090MT	9,0	125	81
2146095MT	9,5	125	81

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146100MT	10,0	133	87
2146105MT	10,5	133	87
2146110MT	11,0	142	94
2146115MT	11,5	142	94
2146120MT	12,0	151	101
2146125MT	12,5	151	101
2146130MT	13,0	151	101



01.05 Сверла с хвостовиком Hex

01



Сверла с хвостовиком Hex 1/4" HSSE-Co5 130°

Сверла с шестигранным хвостовиком 1/4" для быстрой установки в шуруповерты, быстросъемные патроны и держатели бит. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **130°**
 Глубина сверления: **5×D**
 Хвостовик: **Hex 1/4"**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

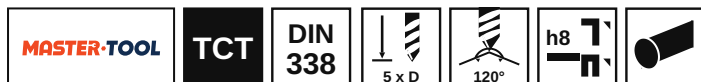
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
67115MT	1,5	40	18
67120MT	2,0	49	24
67125MT	2,5	57	30

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
67130MT	3,0	61	33
67140MT	4,0	75	43
67150MT	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
67160MT	6,0	93	57
67170MT	7,0	109	69
67180MT	8,0	117	75



01.07 Сверла твердосплавные



Сверла с твердосплавной пластиной DIN 338 TCT 120°

Сверла с напаянной твердосплавной пластиной для сверления твердых и абразивных материалов, закаленной и нержавеющей стали. Режущая часть — твердосплавные зубья (TCT).

Стандарт: **DIN 338**
 Материал: **TCT**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол при вершине: **120°**
 Допуск: **h8**
 Глубина сверления: **5×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815030MT	3,0	61	33
815032MT	3,2	65	36
815033MT	3,3	65	36
815035MT	3,5	70	39

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815040MT	4,0	75	43
815045MT	4,5	80	47
815050MT	5,0	86	52
815060MT	6,0	93	57

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815070MT	7,0	109	69
815080MT	8,0	117	75
815090MT	9,0	125	81
815100MT	10,0	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815110MT	11,0	142	94
815120MT	12,0	151	101



01.10 Сверла ступенчатые и конусные

MASTER-TOOL

HSS
G

01

Сверла ступенчатые HSS-G

Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: HSS-G

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9PRO	4–12	9	1	65	6 мм
101051PRO	4–20	9	2	75	8 мм
101056PRO	4–39	13		107	10 мм
101091PRO	5,3–38,5	11		96	10 мм

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101052PRO	6–30	13	2	100	10 мм
101053PRO	6–38	12		100	10 мм
101097PRO	6–40	16		105	13 мм
101090PRO	6,5–40,5	11		96	10 мм



MASTER-TOOL

HSS
G

TiN

Сверла ступенчатые HSS-G TiN

Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

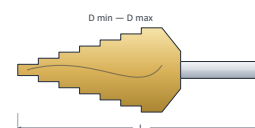
Материал: HSS-G

Покрытие: TiN

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9TPRO	4–12	9	1	65	6 мм
101051TPRO	4–20	9	2	75	8 мм
101052TPRO	4–30	14	2	100	10 мм



01.10 Сверла ступенчатые и конусные

MASTER-TOOL

HSSE
Co5

Сверла ступенчатые HSSE-Co5

Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: HSSE-Co5

Покрyтие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9EPRO	4–12	9	1	65	6 мм
101051EPRO	4–20	9	2	75	8 мм
101052EPRO	4–30	14	2	100	10 мм
101056EPRO	4–39	13		107	10 мм

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101091EPRO	5,3–38,5	11		96	10 мм
101053EPRO	6–38	12		100	10 мм
101097EPRO	6–40	16		105	13 мм
101090EPRO	6,5–40,5	11		96	10 мм



01.11 Сверла-зенкеры

MASTER-TOOL

HSSE
Co5

VAP

Сверла-зенкеры HSSE-Co5 VAP 180°

Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: HSSE-Co5

Покрyтие: VAP

Угол при вершине: 180°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102626EMT	M3	3,4	6,0
102627EMT	M4	4,5	8,0
102628EMT	M5	5,5	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102629EMT	M6	6,6	11,0
102630EMT	M8	9,0	15,0
102631EMT	M10	11,0	18,0



01.11 Сверла-зенкеры



Сверла-зенкеры HSSE-Co5 VAP 90°

Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: HSSE-Co5

Покрытие: VAP

Угол при вершине: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102620EMT	M3	3,2	6,0
102621EMT	M4	4,3	8,0
102622EMT	M5	5,3	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102623EMT	M6	6,4	11,5
102624EMT	M8	8,4	15,0
102625EMT	M10	10,5	19,0



01.14 Наборы сверл



Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

50 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 338

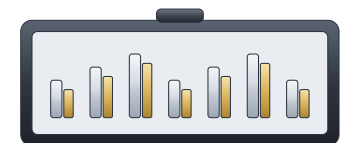
Угол при вершине: 135°

Исполнение: металлический кейс

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
1012101010009	1–5,9	135°	50



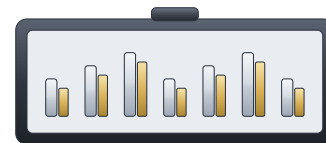
01.14 Наборы сверл

01



Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 50 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 338**Угол при вершине: **135°**Исполнение: **металлический кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

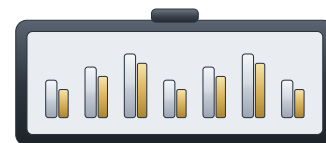
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
1012101010008	1–5,9	135°	50



Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co8 TiN 19 и 25 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co8 (M42, 8 % кобальта): максимальная теплостойкость и твердость для труднообрабатываемых материалов. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 338**Материал: **HSSE-Co8**Покрытие: **TiN**Исполнение: **металлический кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол
1012101010010	1–10	19	135°	281214THT	1–10	19	130°
1012101010011	1–13	25	135°	281215THT	1–13	25	130°

01.14 Наборы сверл

MASTER-TOOL

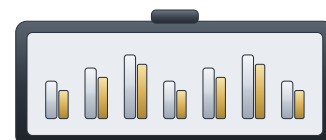
Наборы ступенчатых сверл

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Материал	Покрытие
101026EPRO	HSSE-Co5	без покрытия
101026PRO	HSS-G	без покрытия
101026TPRO	HSS-G	TiN



Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

01.07 Сверла твердосплавные



Сверла твердосплавные VHM TiSiN 140°

Монолитные твердосплавные сверла для высокопроизводительного сверления на станках с ЧПУ: высокая точность отверстия, стойкость и скорость резания. Материал — монолитный твердый сплав (VHM). Покрытие TiSiN — высокая твердость для обработки закаленных сталей.

Материал: **VHM**
 Покрытие: **TiSiN**
 Угол при вершине: **140°**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D001-0,5	0,5	50	4	3
BSE066D001-0,55	0,55	50	4	3
BSE066D001-0,6	0,6	50	5	3
BSE066D001-0,65	0,65	50	5	3
BSE066D001-0,7	0,7	50	5	3
BSE066D001-0,75	0,75	50	5	3
BSE066D001-0,8	0,8	50	5	3
BSE066D001-0,85	0,85	50	5	3
BSE066D001-0,9	0,9	50	5	3
BSE066D001-0,95	0,95	50	5	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D001-1	1,0	50	8	3
BSE066D001-1,05	1,05	50	8	3
BSE066D001-1,1	1,1	50	8	3
BSE066D001-1,15	1,15	50	8	3
BSE066D001-1,2	1,2	50	8	3
BSE066D001-1,25	1,25	50	8	3
BSE066D001-1,3	1,3	50	8	3
BSE066D001-1,35	1,35	50	8	3
BSE066D001-1,4	1,4	50	8	3
BSE066D001-1,45	1,45	50	8	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D002-1,5	1,5	50	10	3
BSE066D002-1,55	1,55	50	10	3
BSE066D002-1,6	1,6	50	10	3
BSE066D002-1,65	1,65	50	10	3
BSE066D002-1,7	1,7	50	10	3
BSE066D002-1,75	1,75	50	10	3
BSE066D002-1,8	1,8	50	10	3
BSE066D002-1,85	1,85	50	10	3
BSE066D002-1,9	1,9	50	10	3
BSE066D002-1,95	1,95	50	10	3



Сверла твердосплавные VHM TiSiN 140° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D003-2	2,0	65	14	4
BSE066D003-2,05	2,05	65	14	4
BSE066D003-2,1	2,1	65	14	4
BSE066D003-2,15	2,15	65	14	4
BSE066D003-2,2	2,2	65	14	4
BSE066D003-2,25	2,25	65	14	4
BSE066D003-2,3	2,3	65	14	4
BSE066D003-2,35	2,35	65	14	4
BSE066D003-2,4	2,4	65	14	4
BSE066D003-2,45	2,45	65	14	4
BSE066D003-2,5	2,5	65	14	4
BSE066D003-2,55	2,55	65	14	4
BSE066D003-2,6	2,6	65	14	4
BSE066D003-2,65	2,65	65	14	4
BSE066D003-2,7	2,7	65	14	4
BSE066D003-2,75	2,75	65	14	4
BSE066D003-2,8	2,8	65	14	4
BSE066D003-2,85	2,85	65	14	4
BSE066D003-2,9	2,9	65	14	4
BSE066D003-2,95	2,95	65	14	4
BSE066D004-3	3,0	65	20	4
BSE066D004-3,05	3,05	65	20	4
BSE066D004-3,1	3,1	65	20	4
BSE066D004-3,15	3,15	65	20	4
BSE066D004-3,2	3,2	65	20	4
BSE066D004-3,25	3,25	65	20	4
BSE066D004-3,3	3,3	65	20	4
BSE066D004-3,35	3,35	65	20	4
BSE066D004-3,4	3,4	65	20	4
BSE066D004-3,45	3,45	65	20	4
BSE066D004-3,5	3,5	65	20	4
BSE066D004-3,55	3,55	65	20	4
BSE066D004-3,6	3,6	65	20	4
BSE066D004-3,65	3,65	65	20	4
BSE066D004-3,7	3,7	65	20	4
BSE066D004-3,75	3,75	65	20	4
BSE066D005-3,8	3,8	65	24	4
BSE066D005-3,85	3,85	65	24	4
BSE066D005-3,9	3,9	65	24	4
BSE066D005-3,95	3,95	65	24	4
BSE066D005-4	4,0	65	24	4
BSE066D006-4,05	4,05	65	24	6
BSE066D006-4,1	4,1	65	24	6
BSE066D006-4,15	4,15	65	24	6
BSE066D006-4,2	4,2	65	24	6
BSE066D006-4,25	4,25	65	24	6
BSE066D006-4,3	4,3	65	24	6
BSE066D006-4,35	4,35	65	24	6
BSE066D006-4,4	4,4	65	24	6
BSE066D006-4,45	4,45	65	24	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D006-4,5	4,5	65	24	6
BSE066D006-4,55	4,55	65	24	6
BSE066D006-4,6	4,6	65	24	6
BSE066D006-4,65	4,65	65	24	6
BSE066D006-4,7	4,7	65	24	6
BSE066D007-4,75	4,75	65	28	6
BSE066D007-4,8	4,8	65	28	6
BSE066D007-4,85	4,85	65	28	6
BSE066D007-4,9	4,9	65	28	6
BSE066D007-4,95	4,95	65	28	6
BSE066D007-5	5,0	65	28	6
BSE066D007-5,05	5,05	65	28	6
BSE066D007-5,1	5,1	65	28	6
BSE066D007-5,15	5,15	65	28	6
BSE066D007-5,2	5,2	65	28	6
BSE066D007-5,25	5,25	65	28	6
BSE066D007-5,3	5,3	65	28	6
BSE066D007-5,35	5,35	65	28	6
BSE066D007-5,4	5,4	65	28	6
BSE066D007-5,45	5,45	65	28	6
BSE066D007-5,5	5,5	65	28	6
BSE066D007-5,55	5,55	65	28	6
BSE066D007-5,6	5,6	65	28	6
BSE066D007-5,65	5,65	65	28	6
BSE066D007-5,7	5,7	65	28	6
BSE066D007-5,75	5,75	65	28	6
BSE066D007-5,8	5,8	65	28	6
BSE066D007-5,85	5,85	65	28	6
BSE066D007-5,9	5,9	65	28	6
BSE066D007-5,95	5,95	65	28	6
BSE066D007-6	6,0	65	28	6
BSE066D008-6,1	6,1	80	34	8
BSE066D008-6,2	6,2	80	34	8
BSE066D008-6,3	6,3	80	34	8
BSE066D008-6,4	6,4	80	34	8
BSE066D008-6,5	6,5	80	34	8
BSE066D008-6,6	6,6	80	34	8
BSE066D008-6,7	6,7	80	34	8
BSE066D008-6,8	6,8	80	34	8
BSE066D008-6,9	6,9	80	34	8
BSE066D008-7	7,0	80	34	8
BSE066D009-7,1	7,1	80	41	8
BSE066D009-7,2	7,2	80	41	8
BSE066D009-7,3	7,3	80	41	8
BSE066D009-7,4	7,4	80	41	8
BSE066D009-7,5	7,5	80	41	8
BSE066D009-7,6	7,6	80	41	8
BSE066D009-7,7	7,7	80	41	8
BSE066D009-7,8	7,8	80	41	8
BSE066D009-7,9	7,9	80	41	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D009-8	8,0	80	41	8
BSE066D010-8,1	8,1	90	47	10
BSE066D010-8,2	8,2	90	47	10
BSE066D010-8,3	8,3	90	47	10
BSE066D010-8,4	8,4	90	47	10
BSE066D010-8,5	8,5	90	47	10
BSE066D010-8,6	8,6	90	47	10
BSE066D010-8,7	8,7	90	47	10
BSE066D010-8,8	8,8	90	47	10
BSE066D010-8,9	8,9	90	47	10
BSE066D010-9	9,0	90	47	10
BSE066D010-9,1	9,1	90	47	10
BSE066D010-9,2	9,2	90	47	10
BSE066D010-9,3	9,3	90	47	10
BSE066D010-9,4	9,4	90	47	10
BSE066D010-9,5	9,5	90	47	10
BSE066D010-9,6	9,6	90	47	10
BSE066D010-9,7	9,7	90	47	10
BSE066D010-9,8	9,8	90	47	10
BSE066D010-9,9	9,9	90	47	10
BSE066D010-10,0	10,0	90	47	10
BSE066D011-10,1	10,1	100	55	12
BSE066D011-10,2	10,2	100	55	12
BSE066D011-10,3	10,3	100	55	12
BSE066D011-10,4	10,4	100	55	12
BSE066D011-10,5	10,5	100	55	12
BSE066D011-10,6	10,6	100	55	12
BSE066D011-10,7	10,7	100	55	12
BSE066D011-10,8	10,8	100	55	12
BSE066D011-10,9	10,9	100	55	12
BSE066D011-11	11,0	100	55	12
BSE066D011-11,1	11,1	100	55	12
BSE066D011-11,2	11,2	100	55	12
BSE066D011-11,3	11,3	100	55	12
BSE066D011-11,4	11,4	100	55	12
BSE066D011-11,5	11,5	100	55	12
BSE066D011-11,6	11,6	100	55	12
BSE066D011-11,7	11,7	100	55	12
BSE066D011-11,8	11,8	100	55	12
BSE066D011-11,9	11,9	100	55	12
BSE066D011-12	12,0	100	55	12
BSE066D012-12,5	12,5	110	60	14
BSE066D012-13	13,0	110	60	14
BSE066D012-13,5	13,5	110	60	14
BSE066D012-14	14,0	110	60	14
BSE066D013-14,5	14,5	115	65	16
BSE066D013-15	15,0	115	65	16
BSE066D013-15,5	15,5	115	65	16
BSE066D013-16	16,0	115	65	16

01.07 Сверла твердосплавные



Сверла твердосплавные с плоской вершиной 180°

Монолитные твердосплавные сверла для высокопроизводительного сверления на станках с ЧПУ: высокая точность отверстия, стойкость и скорость резания.

Покрывтие: **без покрытия**



Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE037D001	0,5-1,0	3	50	4
BSE037D002	1,05-1,5	3	50	6
BSE037D003	1,55-1,95	3	50	10
BSE037D004	2-2,95	4	50	14
BSE037D005	3-4	4	50	17
BSE037D006	4,05-5	6	65	23
BSE037D007	5,05-6	6	65	27
BSE037D008	6,05-7	8	75	32
BSE037D009	7,05-8	8	75	36
BSE037D010	8,1-9	10	85	41

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE037D011	9,1-10	10	85	45
BSE037D012	10,1-11	12	95	50
BSE037D013	11,1-12	12	95	54
BSE037D014	12,1-12,5	14	100	57
BSE037D015	12,6-13	14	100	59
BSE037D016	13,5	14	105	61
BSE037D017	14	14	105	63
BSE037D018	14,5	16	110	65
BSE037D019	15	16	110	68
BSE037D020	15,5	16	120	70

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE037D021	16	16	120	72
BSE037D022	16,5	16	125	75
BSE037D023	17	16	125	77
BSE037D024	17,5	16	130	79
BSE037D025	18	16	130	81
BSE037D026	18,5	16	135	84
BSE037D027	19	16	135	86
BSE037D028	19,5	16	145	88
BSE037D029	20	20	145	90



Сверла твердосплавные

Монолитные твердосплавные сверла для высокопроизводительного сверления на станках с ЧПУ: высокая точность отверстия, стойкость и скорость резания.

Покрывтие: **без покрытия**



Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE066D001	1-1,45	3	50	8
BSE066D002	1,5-1,95	3	50	10
BSE066D003	2-2,95	4	65	14
BSE066D004	3-3,75	4	65	20
BSE066D005	3,8-4	4	65	24

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE066D006	4,05-4,7	6	65	24
BSE066D007	4,75-6	6	65	28
BSE066D008	6,1-7	8	80	34
BSE066D009	7,1-8	8	80	41
BSE066D010	8,1-10	10	90	47

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE066D011	10,1-12	12	100	55
BSE066D012	12,5-14	14	110	60
BSE066D013	14,5-16	16	115	65

02

Термосверление

Термосверла для формирования втулки под резьбу в тонкостенном металле и патроны для термосверления.



02.02 Патроны для термосверления

57

MASTER-TOOL

02.01 Термосверла

57

02.02 Патроны для термосверления

70



Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

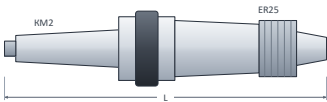
02.02 Патроны для термосверления



Патроны для термосверления

Цанговые патроны с конусом Морзе для термосверл; охлаждающее кольцо отводит тепло от шпинделя станка.

Кол-во, шт.: 7



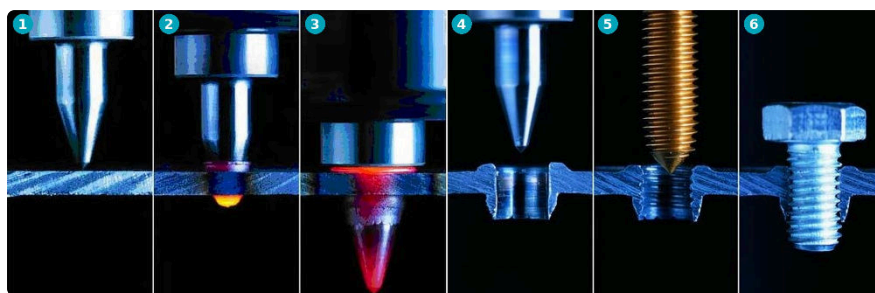
Артикул	Хвостовик / посадка
FdMC2-ER25	KM2
FdMC3-ER25	KM3



Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

02.01 Термосверла

02.01 Термосверла



Процесс термосверления

- 1 Касание поверхности, осевое усилие.
- 2 Нагрев трением до 600–800 °С.
- 3 Металл вытесняется — формируется втулка.
- 4 Длина резьбы во втулке — до 3–4 толщин листа.
- 5 Раскатывание резьбы бесстружечным метчиком.
- 6 Готовое прочное резьбовое соединение.

MASTER-TOOL

Термосверла без фаски длинные Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
401830S	M2×0,4	0,4	1,8	48	3	6
401930S	M2×0,25	0,25	1,9	48	3	6
402330S	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	3	6
402331S	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	3	6
402730S	M3×0,5	0,5	2,7	48	3	6
402830S	M3×0,35	0,35	2,8	48	3	6
403740S	M4×0,7	0,7	3,7	48	4	6
403840S	M4×0,5	0,5	3,8	48	4	6
404540S	M5×0,8	0,8	4,5	48	4	6
404640S	M5×0,5	0,5	4,6	48	4	6
405340S	M6×1	1	5,3	48	4	8
405640S	M6×0,75	0,75	5,6	48	4	8
405840S	M6×0,5	0,5	5,8	48	4	8
407360S	M8×1,25	1,25	7,3	53	6	8
407560S	M8×1	1	7,5	53	6	8
407660S	M8×0,75	0,75	7,6	53	6	8
409260S	M10×1,5	1,5	9,2	58	6	10
409360S	M10×1,25	1,25	9,3	58	6	10
409560S	M10×1	1	9,5	58	6	10
409660S	M10×0,75	0,75	9,6	58	6	10
410970S	M12×1,75	1,75	10,9	62	7	12
411270S	M12×1,5	1,5	11,2	62	7	12
411370S	M12×1,25	1,25	11,3	62	7	12
411570S	M12×1	1	11,5	62	7	12
413070S	M14×2	2	13,0	66	7	14
413370S	M14×1,5	1,5	13,3	66	7	14
413371S	M14×1,25	1,25	13,3	66	7	14
413470S	M14×1	1	13,4	66	7	14
414870S	M16×2	2	14,8	72	7	16
415280S	M16×1,5	1,5	15,2	72	8,5	16
415480S	M16×1	1	15,4	72	8,5	16
416780S	M18×2,5	2,5	16,7	72	8,5	16
416980S	M18×2	2	16,9	72	8,5	16
417290S	M18×1,5	1,5	17,2	80	10	20

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
417490S	M18×1	1	17,4	80	10	20
418790S	M20×2,5	2,5	18,7	80	10	20
418990S	M20×2	2	18,9	80	10	20
419290S	M20×1,5	1,5	19,2	80	12	20
419690S	M20×1	1	19,6	80	12	20
402530S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	3	6
402930S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	3	6
403140S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	4	6
403841S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	4	6
404340S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	4	6
404940S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	4	6
405641S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	4	8
407260S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	6	8
408760S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	6	10
410270S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	7	12
411770S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	7	12
413372S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	7	14
414770S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	7	16
417890S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	10	20
420790S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	12	20
423790S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	12	25
402630S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	3	6
402931S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	3	6
403240S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	4	6
403940S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	4	6
404440S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	4	6
405040S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	4	8
405940S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	4	8
407460S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	6	8
408960S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	6	10
410470S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	7	12
412070S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	7	12
413570S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	7	14
415180S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	8,5	16



Термосверла без фаски длинные Standard — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
418290S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	10	20
421290S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	12	20
424290S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	12	25
409261S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	6	10
412470S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	7	12
415980S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	8,5	16
419990S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	12	20

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
420290S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	20,2	80	12	20
425490S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	12	25
409460S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	6	10
412471S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	7	12
415880S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	8,5	16
419691S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	12	20
424990S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	12	25

MASTER-TOOL

Термосверла с фаской длинные Standard

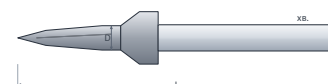
Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
201820S	M2×0,4	0,4	1,8	48	2,5	6
201920S	M2×0,25	0,25	1,9	48	2,5	6
202320S	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	2,5	6
202321S	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	2,5	6
202720S	M3×0,5	0,5	2,7	48	2,5	6
202820S	M3×0,35	0,35	2,8	48	2,5	6
203720S	M4×0,7	0,7	3,7	48	2,5	6
203820S	M4×0,5	0,5	3,8	48	2,5	6
204520S	M5×0,8	0,8	4,5	48	2,5	6
204620S	M5×0,5	0,5	4,6	48	2,5	6
205330S	M6×1	1	5,3	48	3	8
205630S	M6×0,75	0,75	5,6	48	3	8
205830S	M6×0,5	0,5	5,8	48	3	8
207340S	M8×1,25	1,25	7,3	53	4	8
207540S	M8×1	1	7,5	53	4	8
207640S	M8×0,75	0,75	7,6	53	4	8
209250S	M10×1,5	1,5	9,2	58	5	10
209350S	M10×1,25	1,25	9,3	58	5	10
209550S	M10×1	1	9,5	58	5	10
209650S	M10×0,75	0,75	9,6	58	5	10
210960S	M12×1,75	1,75	10,9	62	6	12
211260S	M12×1,5	1,5	11,2	62	6	12
211360S	M12×1,25	1,25	11,3	62	6	12
211560S	M12×1	1	11,5	62	6	12
213060S	M14×2	2	13,0	66	6	14
213360S	M14×1,5	1,5	13,3	66	6	14
213361S	M14×1,25	1,25	13,3	66	6	14
213460S	M14×1	1	13,4	66	6	14
214860S	M16×2	2	14,8	72	6	16
215270S	M16×1,5	1,5	15,2	72	7	16
215470S	M16×1	1	15,4	72	7	16
216770S	M18×2,5	2,5	16,7	72	7	16
216970S	M18×2	2	16,9	72	7	16
217280S	M18×1,5	1,5	17,2	80	8	20
217480S	M18×1	1	17,4	80	8	20
218780S	M20×2,5	2,5	18,7	80	8	20
218980S	M20×2	2	18,9	80	8	20
219290S	M20×1,5	1,5	19,2	80	10	20
219690S	M20×1	1	19,6	80	10	20
202520S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	2,5	6
202920S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	2,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
203120S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	2,5	6
203821S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	2,5	6
204320S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	2,5	6
204920S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	2,5	6
205631S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	3	8
207240S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	4	8
208740S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	4,5	10
210260S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	6	12
211760S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	6	12
213362S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	6	14
214760S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	6	16
217880S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	8	20
220790S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	10	20
223790S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	10	25
202620S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	2,5	6
202921S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	2,5	6
203220S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	2,5	6
203920S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	2,5	6
204420S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	2,5	6
205030S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	3	8
205930S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	3	8
207440S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	4	8
208940S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	4,5	10
210460S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	6	12
212060S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	6	12
213560S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	6	14
215170S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	7	16
218280S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	8	20
221290S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	10	20
224290S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	10	25
209251S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	5	10
212460S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	6	12
215970S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	7	16
219990S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	10	20
220290S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	20,2	80	10	20
225490S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	10	25
209450S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	5	10
212461S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	6	12
215870S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	7	16
219691S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	10	20
224990S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	10	25

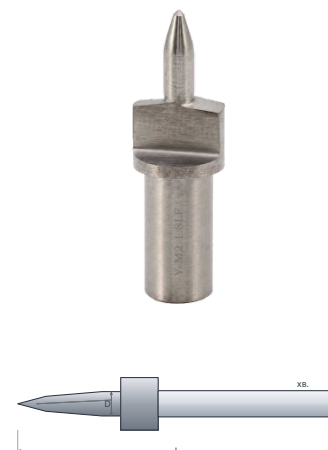


02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла без фаски длинные Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.



P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор о при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
401830H	M2×0,4	0,4	1,8	48	3	6
401930H	M2×0,25	0,25	1,9	48	3	6
402330H	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	3	6
402331H	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	3	6
402730H	M3×0,5	0,5	2,7	48	3	6
402830H	M3×0,35	0,35	2,8	48	3	6
403740H	M4×0,7	0,7	3,7	48	4	6
403840H	M4×0,5	0,5	3,8	48	4	6
404540H	M5×0,8	0,8	4,5	48	4	6
404640H	M5×0,5	0,5	4,6	48	4	6
405340H	M6×1	1	5,3	48	4	8
405640H	M6×0,75	0,75	5,6	48	4	8
405840H	M6×0,5	0,5	5,8	48	4	8
407360H	M8×1,25	1,25	7,3	53	6	8
407560H	M8×1	1	7,5	53	6	8
407660H	M8×0,75	0,75	7,6	53	6	8
409260H	M10×1,5	1,5	9,2	58	6	10
409360H	M10×1,25	1,25	9,3	58	6	10
409560H	M10×1	1	9,5	58	6	10
409660H	M10×0,75	0,75	9,6	58	6	10
410970H	M12×1,75	1,75	10,9	62	7	12
411270H	M12×1,5	1,5	11,2	62	7	12
411370H	M12×1,25	1,25	11,3	62	7	12
411570H	M12×1	1	11,5	62	7	12
413070H	M14×2	2	13,0	66	7	14
413370H	M14×1,5	1,5	13,3	66	7	14
413371H	M14×1,25	1,25	13,3	66	7	14
413470H	M14×1	1	13,4	66	7	14
414870H	M16×2	2	14,8	72	7	16
415280H	M16×1,5	1,5	15,2	72	8,5	16
415480H	M16×1	1	15,4	72	8,5	16
416780H	M18×2,5	2,5	16,7	72	8,5	16
416980H	M18×2	2	16,9	72	8,5	16
417290H	M18×1,5	1,5	17,2	80	10	20
417490H	M18×1	1	17,4	80	10	20
418790H	M20×2,5	2,5	18,7	80	10	20
418990H	M20×2	2	18,9	80	10	20
419290H	M20×1,5	1,5	19,2	80	12	20
419690H	M20×1	1	19,6	80	12	20
402530H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	3	6
402930H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	3	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
403140H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	4	6
403841H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	4	6
404340H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	4	6
404940H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	4	6
405641H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	4	8
407260H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	6	8
408760H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	6	10
410270H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	7	12
411770H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	7	12
413372H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	7	14
414770H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	7	16
417890H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	10	20
420790H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	12	20
423790H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	12	25
402630H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	3	6
402931H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	3	6
403240H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	4	6
403940H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	4	6
404440H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	4	6
405040H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	4	8
405940H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	4	8
407460H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	6	8
408960H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	6	10
410470H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	7	12
412070H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	7	12
413570H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	7	14
415180H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	8,5	16
418290H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	10	20
421290H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	12	20
424290H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	12	25
409261H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	6	10
412470H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	7	12
415980H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	8,5	16
419990H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	12	20
425490H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	12	25
409460H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	6	10
412471H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	7	12
415880H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	8,5	16
419691H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	12	20
424990H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	12	25

02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла без фаски длинные Pro

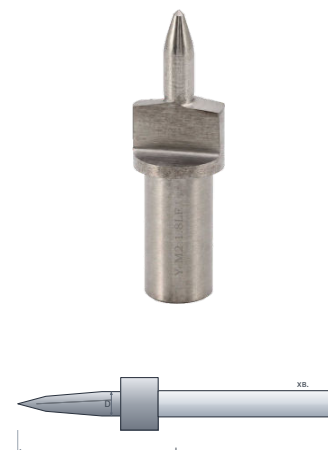
Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.

P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
401830P	M2×0,4	0,4	1,8	48	3	6
401930P	M2×0,25	0,25	1,9	48	3	6
402330P	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	3	6
402331P	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	3	6
402730P	M3×0,5	0,5	2,7	48	3	6
402830P	M3×0,35	0,35	2,8	48	3	6
403740P	M4×0,7	0,7	3,7	48	4	6
403840P	M4×0,5	0,5	3,8	48	4	6
404540P	M5×0,8	0,8	4,5	48	4	6
404640P	M5×0,5	0,5	4,6	48	4	6
405340P	M6×1	1	5,3	48	4	8
405640P	M6×0,75	0,75	5,6	48	4	8
405840P	M6×0,5	0,5	5,8	48	4	8
407360P	M8×1,25	1,25	7,3	53	6	8
407560P	M8×1	1	7,5	53	6	8
407660P	M8×0,75	0,75	7,6	53	6	8
409260P	M10×1,5	1,5	9,2	58	6	10
409360P	M10×1,25	1,25	9,3	58	6	10
409560P	M10×1	1	9,5	58	6	10
409660P	M10×0,75	0,75	9,6	58	6	10
410970P	M12×1,75	1,75	10,9	62	7	12
411270P	M12×1,5	1,5	11,2	62	7	12
411370P	M12×1,25	1,25	11,3	62	7	12
411570P	M12×1	1	11,5	62	7	12
413070P	M14×2	2	13,0	66	7	14
413370P	M14×1,5	1,5	13,3	66	7	14
413371P	M14×1,25	1,25	13,3	66	7	14
413470P	M14×1	1	13,4	66	7	14
414870P	M16×2	2	14,8	72	7	16
415280P	M16×1,5	1,5	15,2	72	8,5	16
415480P	M16×1	1	15,4	72	8,5	16
416780P	M18×2,5	2,5	16,7	72	8,5	16
416980P	M18×2	2	16,9	72	8,5	16
417290P	M18×1,5	1,5	17,2	80	10	20
417490P	M18×1	1	17,4	80	10	20
418790P	M20×2,5	2,5	18,7	80	10	20
418990P	M20×2	2	18,9	80	10	20
419290P	M20×1,5	1,5	19,2	80	12	20
419690P	M20×1	1	19,6	80	12	20
402530P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	3	6
402930P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	3	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
403140P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	4	6
403841P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	4	6
404340P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	4	6
404940P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	4	6
405641P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	4	8
407260P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	6	8
408760P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	6	10
410270P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	7	12
411770P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	7	12
413372P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	7	14
414770P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	7	16
417890P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	10	20
420790P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	12	20
423790P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	12	25
402630P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	3	6
402931P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	3	6
403240P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	4	6
403940P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	4	6
404440P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	4	6
405040P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	4	8
405940P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	4	8
407460P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	6	8
408960P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	6	10
410470P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	7	12
412070P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	7	12
413570P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	7	14
415180P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	8,5	16
418290P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	10	20
421290P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	12	20
424290P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	12	25
409261P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	6	10
412470P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	7	12
415980P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	8,5	16
419990P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	12	20
425490P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	12	25
409460P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	6	10
412471P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	7	12
415880P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	8,5	16
419691P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	12	20
424990P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	12	25



02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла без фаски короткие Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.



P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор о при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
301820S	M2×0,4	0,4	1,8	40	2	6
301920S	M2×0,25	0,25	1,9	40	2	6
302320S	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	2	6
302321S	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	2	6
302720S	M3×0,5	0,5	2,7	40	2	6
302820S	M3×0,35	0,35	2,8	40	2	6
303720S	M4×0,7	0,7	3,7	40	2	6
303820S	M4×0,5	0,5	3,8	40	2	6
304520S	M5×0,8	0,8	4,5	40	2,5	6
304620S	M5×0,5	0,5	4,6	40	2,5	6
305320S	M6×1	1	5,3	40	2,5	8
305620S	M6×0,75	0,75	5,6	40	2,5	8
305820S	M6×0,5	0,5	5,8	40	2,5	8
307330S	M8×1,25	1,25	7,3	45	3	8
307530S	M8×1	1	7,5	45	3	8
307630S	M8×0,75	0,75	7,6	45	3	8
309240S	M10×1,5	1,5	9,2	48	4	10
309340S	M10×1,25	1,25	9,3	48	4	10
309540S	M10×1	1	9,5	48	4	10
309640S	M10×0,75	0,75	9,6	48	4	10
310940S	M12×1,75	1,75	10,9	52	4	12
311240S	M12×1,5	1,5	11,2	52	4	12
311340S	M12×1,25	1,25	11,3	52	4	12
311540S	M12×1	1	11,5	52	4	12
313040S	M14×2	2	13,0	56	4,5	14
313340S	M14×1,5	1,5	13,3	56	4,5	14
313341S	M14×1,25	1,25	13,3	56	4,5	14
313440S	M14×1	1	13,4	56	4,5	14
314840S	M16×2	2	14,8	60	4,5	16
315240S	M16×1,5	1,5	15,2	60	4,5	16
315440S	M16×1	1	15,4	60	4,5	16
316740S	M18×2,5	2,5	16,7	60	4,5	16
316940S	M18×2	2	16,9	60	4,5	16
317250S	M18×1,5	1,5	17,2	68	5	20
317450S	M18×1	1	17,4	68	5	20
318750S	M20×2,5	2,5	18,7	68	5	20
318950S	M20×2	2	18,9	68	5	20
319250S	M20×1,5	1,5	19,2	68	5	20
319650S	M20×1	1	19,6	68	5	20
302520S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	2	6
302920S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	2	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
303120S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	2	6
303821S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	2	6
304320S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2,5	6
304920S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2,5	6
305621S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2,5	8
307230S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	3	8
308740S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	4	10
310240S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	4	12
311740S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	4	12
313342S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	4,5	14
314740S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	4,5	16
317850S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	5	20
320750S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	5	20
323750S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	5	25
302620S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	2	6
302921S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	2	6
303220S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	2	6
303920S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	2	6
304420S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2,5	6
305020S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2,5	8
305920S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2,5	8
307430S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	3	8
308940S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	4	10
310440S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	4	12
312040S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	4	12
313540S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	4,5	14
315140S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	4,5	16
318250S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	5	20
321250S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	5	20
324250S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	5	25
309241S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	4	10
312440S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	4	12
315940S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	4,5	16
319950S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	5	20
325450S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	5	25
309440S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	4	10
312441S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	4	12
315840S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	4,5	16
319651S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	5	20
324950S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	5	25

02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла без фаски короткие Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.



P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор о при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
301820H	M2×0,4	0,4	1,8	40	2	6
301920H	M2×0,25	0,25	1,9	40	2	6
302320H	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	2	6
302321H	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	2	6
302720H	M3×0,5	0,5	2,7	40	2	6
302820H	M3×0,35	0,35	2,8	40	2	6
303720H	M4×0,7	0,7	3,7	40	2	6
303820H	M4×0,5	0,5	3,8	40	2	6
304520H	M5×0,8	0,8	4,5	40	2,5	6
304620H	M5×0,5	0,5	4,6	40	2,5	6
305320H	M6×1	1	5,3	40	2,5	8
305620H	M6×0,75	0,75	5,6	40	2,5	8
305820H	M6×0,5	0,5	5,8	40	2,5	8
307330H	M8×1,25	1,25	7,3	45	3	8
307530H	M8×1	1	7,5	45	3	8
307630H	M8×0,75	0,75	7,6	45	3	8
309240H	M10×1,5	1,5	9,2	48	4	10
309340H	M10×1,25	1,25	9,3	48	4	10
309540H	M10×1	1	9,5	48	4	10
309640H	M10×0,75	0,75	9,6	48	4	10
310940H	M12×1,75	1,75	10,9	52	4	12
311240H	M12×1,5	1,5	11,2	52	4	12
311340H	M12×1,25	1,25	11,3	52	4	12
311540H	M12×1	1	11,5	52	4	12
313040H	M14×2	2	13,0	56	4,5	14
313340H	M14×1,5	1,5	13,3	56	4,5	14
313341H	M14×1,25	1,25	13,3	56	4,5	14
313440H	M14×1	1	13,4	56	4,5	14
314840H	M16×2	2	14,8	60	4,5	16
315240H	M16×1,5	1,5	15,2	60	4,5	16
315440H	M16×1	1	15,4	60	4,5	16
316740H	M18×2,5	2,5	16,7	60	4,5	16
316940H	M18×2	2	16,9	60	4,5	16
317250H	M18×1,5	1,5	17,2	68	5	20
317450H	M18×1	1	17,4	68	5	20
318750H	M20×2,5	2,5	18,7	68	5	20
318950H	M20×2	2	18,9	68	5	20
319250H	M20×1,5	1,5	19,2	68	5	20
319650H	M20×1	1	19,6	68	5	20
302520H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	2	6
302920H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	2	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
303120H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	2	6
303821H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	2	6
304320H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2,5	6
304920H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2,5	6
305621H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2,5	8
307230H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	3	8
308740H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	4	10
310240H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	4	12
311740H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	4	12
313342H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	4,5	14
314740H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	4,5	16
317850H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	5	20
320750H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	5	20
323750H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	5	25
302620H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	2	6
302921H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	2	6
303220H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	2	6
303920H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	2	6
304420H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2,5	6
305020H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2,5	8
305920H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2,5	8
307430H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	3	8
308940H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	4	10
310440H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	4	12
312040H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	4	12
313540H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	4,5	14
315140H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	4,5	16
318250H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	5	20
321250H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	5	20
324250H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	5	25
309241H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	4	10
312440H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	4	12
315940H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	4,5	16
319950H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	5	20
325450H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	5	25
309440H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	4	10
312441H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	4	12
315840H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	4,5	16
319651H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	5	20
324950H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	5	25

02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла без фаски короткие Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.



P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор о при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
301820P	M2×0,4	0,4	1,8	40	2	6
301920P	M2×0,25	0,25	1,9	40	2	6
302320P	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	2	6
302321P	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	2	6
302720P	M3×0,5	0,5	2,7	40	2	6
302820P	M3×0,35	0,35	2,8	40	2	6
303720P	M4×0,7	0,7	3,7	40	2	6
303820P	M4×0,5	0,5	3,8	40	2	6
304520P	M5×0,8	0,8	4,5	40	2,5	6
304620P	M5×0,5	0,5	4,6	40	2,5	6
305320P	M6×1	1	5,3	40	2,5	8
305620P	M6×0,75	0,75	5,6	40	2,5	8
305820P	M6×0,5	0,5	5,8	40	2,5	8
307330P	M8×1,25	1,25	7,3	45	3	8
307530P	M8×1	1	7,5	45	3	8
307630P	M8×0,75	0,75	7,6	45	3	8
309240P	M10×1,5	1,5	9,2	48	4	10
309340P	M10×1,25	1,25	9,3	48	4	10
309540P	M10×1	1	9,5	48	4	10
309640P	M10×0,75	0,75	9,6	48	4	10
310940P	M12×1,75	1,75	10,9	52	4	12
311240P	M12×1,5	1,5	11,2	52	4	12
311340P	M12×1,25	1,25	11,3	52	4	12
311540P	M12×1	1	11,5	52	4	12
313040P	M14×2	2	13,0	56	4,5	14
313340P	M14×1,5	1,5	13,3	56	4,5	14
313341P	M14×1,25	1,25	13,3	56	4,5	14
313440P	M14×1	1	13,4	56	4,5	14
314840P	M16×2	2	14,8	60	4,5	16
315240P	M16×1,5	1,5	15,2	60	4,5	16
315440P	M16×1	1	15,4	60	4,5	16
316740P	M18×2,5	2,5	16,7	60	4,5	16
316940P	M18×2	2	16,9	60	4,5	16
317250P	M18×1,5	1,5	17,2	68	5	20
317450P	M18×1	1	17,4	68	5	20
318750P	M20×2,5	2,5	18,7	68	5	20
318950P	M20×2	2	18,9	68	5	20
319250P	M20×1,5	1,5	19,2	68	5	20
319650P	M20×1	1	19,6	68	5	20
302520P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	2	6
302920P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	2	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
303120P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	2	6
303821P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	2	6
304320P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2,5	6
304920P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2,5	6
305621P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2,5	8
307230P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	3	8
308740P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	4	10
310240P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	4	12
311740P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	4	12
313342P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	4,5	14
314740P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	4,5	16
317850P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	5	20
320750P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	5	20
323750P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	5	25
302620P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	2	6
302921P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	2	6
303220P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	2	6
303920P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	2	6
304420P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2,5	6
305020P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2,5	8
305920P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2,5	8
307430P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	3	8
308940P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	4	10
310440P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	4	12
312040P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	4	12
313540P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	4,5	14
315140P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	4,5	16
318250P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	5	20
321250P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	5	20
324250P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	5	25
309241P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	4	10
312440P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	4	12
315940P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	4,5	16
319950P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	5	20
325450P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	5	25
309440P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	4	10
312441P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	4	12
315840P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	4,5	16
319651P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	5	20
324950P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	5	25

02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла с фаской длинные Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.

P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
201820H	M2×0,4	0,4	1,8	48	2,5	6
201920H	M2×0,25	0,25	1,9	48	2,5	6
202320H	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	2,5	6
202321H	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	2,5	6
202720H	M3×0,5	0,5	2,7	48	2,5	6
202820H	M3×0,35	0,35	2,8	48	2,5	6
203720H	M4×0,7	0,7	3,7	48	2,5	6
203820H	M4×0,5	0,5	3,8	48	2,5	6
204520H	M5×0,8	0,8	4,5	48	2,5	6
204620H	M5×0,5	0,5	4,6	48	2,5	6
205330H	M6×1	1	5,3	48	3	8
205630H	M6×0,75	0,75	5,6	48	3	8
205830H	M6×0,5	0,5	5,8	48	3	8
207340H	M8×1,25	1,25	7,3	53	4	8
207540H	M8×1	1	7,5	53	4	8
207640H	M8×0,75	0,75	7,6	53	4	8
209250H	M10×1,5	1,5	9,2	58	5	10
209350H	M10×1,25	1,25	9,3	58	5	10
209550H	M10×1	1	9,5	58	5	10
209650H	M10×0,75	0,75	9,6	58	5	10
210960H	M12×1,75	1,75	10,9	62	6	12
211260H	M12×1,5	1,5	11,2	62	6	12
211360H	M12×1,25	1,25	11,3	62	6	12
211560H	M12×1	1	11,5	62	6	12
213060H	M14×2	2	13,0	66	6	14
213360H	M14×1,5	1,5	13,3	66	6	14
213361H	M14×1,25	1,25	13,3	66	6	14
213460H	M14×1	1	13,4	66	6	14
214860H	M16×2	2	14,8	72	6	16
215270H	M16×1,5	1,5	15,2	72	7	16
215470H	M16×1	1	15,4	72	7	16
216770H	M18×2,5	2,5	16,7	72	7	16
216970H	M18×2	2	16,9	72	7	16
217280H	M18×1,5	1,5	17,2	80	8	20
217480H	M18×1	1	17,4	80	8	20
218780H	M20×2,5	2,5	18,7	80	8	20
218980H	M20×2	2	18,9	80	8	20
219290H	M20×1,5	1,5	19,2	80	10	20
219690H	M20×1	1	19,6	80	10	20
202520H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	2,5	6
202920H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	2,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
203120H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	2,5	6
203821H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	2,5	6
204320H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	2,5	6
204920H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	2,5	6
205631H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	3	8
207240H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	4	8
208740H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	4,5	10
210260H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	6	12
211760H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	6	12
213362H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	6	14
214760H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	6	16
217880H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	8	20
220790H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	10	20
223790H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	10	25
202620H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	2,5	6
202921H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	2,5	6
203220H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	2,5	6
203920H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	2,5	6
204420H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	2,5	6
205030H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	3	8
205930H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	3	8
207440H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	4	8
208940H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	4,5	10
210460H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	6	12
212060H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	6	12
213560H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	6	14
215170H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	7	16
218280H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	8	20
221290H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	10	20
224290H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	10	25
209251H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	5	10
212460H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	6	12
215970H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	7	16
219990H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	10	20
225490H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	10	25
209450H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	5	10
212461H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	6	12
215870H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	7	16
219691H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	10	20
224990H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	10	25



02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла с фаской длинные Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.



P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
201820P	M2×0,4	0,4	1,8	48	2,5	6
201920P	M2×0,25	0,25	1,9	48	2,5	6
202320P	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	2,5	6
202321P	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	2,5	6
202720P	M3×0,5	0,5	2,7	48	2,5	6
202820P	M3×0,35	0,35	2,8	48	2,5	6
203720P	M4×0,7	0,7	3,7	48	2,5	6
203820P	M4×0,5	0,5	3,8	48	2,5	6
204520P	M5×0,8	0,8	4,5	48	2,5	6
204620P	M5×0,5	0,5	4,6	48	2,5	6
205330P	M6×1	1	5,3	48	3	8
205630P	M6×0,75	0,75	5,6	48	3	8
205830P	M6×0,5	0,5	5,8	48	3	8
207340P	M8×1,25	1,25	7,3	53	4	8
207540P	M8×1	1	7,5	53	4	8
207640P	M8×0,75	0,75	7,6	53	4	8
209250P	M10×1,5	1,5	9,2	58	5	10
209350P	M10×1,25	1,25	9,3	58	5	10
209550P	M10×1	1	9,5	58	5	10
209650P	M10×0,75	0,75	9,6	58	5	10
210960P	M12×1,75	1,75	10,9	62	6	12
211260P	M12×1,5	1,5	11,2	62	6	12
211360P	M12×1,25	1,25	11,3	62	6	12
211560P	M12×1	1	11,5	62	6	12
213060P	M14×2	2	13,0	66	6	14
213360P	M14×1,5	1,5	13,3	66	6	14
213361P	M14×1,25	1,25	13,3	66	6	14
213460P	M14×1	1	13,4	66	6	14
214860P	M16×2	2	14,8	72	6	16
215270P	M16×1,5	1,5	15,2	72	7	16
215470P	M16×1	1	15,4	72	7	16
216770P	M18×2,5	2,5	16,7	72	7	16
216970P	M18×2	2	16,9	72	7	16
217280P	M18×1,5	1,5	17,2	80	8	20
217480P	M18×1	1	17,4	80	8	20
218780P	M20×2,5	2,5	18,7	80	8	20
218980P	M20×2	2	18,9	80	8	20
219290P	M20×1,5	1,5	19,2	80	10	20
219690P	M20×1	1	19,6	80	10	20
202520P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	2,5	6
202920P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	2,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
203120P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	2,5	6
203821P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	2,5	6
204320P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	2,5	6
204920P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	2,5	6
205631P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	3	8
207240P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	4	8
208740P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	4,5	10
210260P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	6	12
211760P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	6	12
213362P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	6	14
214760P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	6	16
217880P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	8	20
220790P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	10	20
223790P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	10	25
202620P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	2,5	6
202921P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	2,5	6
203220P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	2,5	6
203920P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	2,5	6
204420P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	2,5	6
205030P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	3	8
205930P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	3	8
207440P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	4	8
208940P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	4,5	10
210460P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	6	12
212060P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	6	12
213560P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	6	14
215170P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	7	16
218280P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	8	20
221290P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	10	20
224290P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	10	25
209251P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	5	10
212460P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	6	12
215970P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	7	16
219990P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	10	20
225490P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	10	25
209450P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	5	10
212461P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	6	12
215870P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	7	16
219691P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	10	20
224990P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	10	25

02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла с фаской короткие Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.

P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
101820S	M2×0,4	0,4	1,8	40	1,5	6
101920S	M2×0,25	0,25	1,9	40	1,5	6
102320S	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	1,5	6
102321S	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	1,5	6
102720S	M3×0,5	0,5	2,7	40	1,5	6
102820S	M3×0,35	0,35	2,8	40	1,5	6
103720S	M4×0,7	0,7	3,7	40	1,5	6
103820S	M4×0,5	0,5	3,8	40	1,5	6
104520S	M5×0,8	0,8	4,5	40	2	6
104620S	M5×0,5	0,5	4,6	40	2	6
105320S	M6×1	1	5,3	40	2	8
105620S	M6×0,75	0,75	5,6	40	2	8
105820S	M6×0,5	0,5	5,8	40	2	8
107320S	M8×1,25	1,25	7,3	45	2,5	8
107520S	M8×1	1	7,5	45	2,5	8
107620S	M8×0,75	0,75	7,6	45	2,5	8
109230S	M10×1,5	1,5	9,2	48	3	10
109330S	M10×1,25	1,25	9,3	48	3	10
109530S	M10×1	1	9,5	48	3	10
109630S	M10×0,75	0,75	9,6	48	3	10
110930S	M12×1,75	1,75	10,9	52	3	12
111230S	M12×1,5	1,5	11,2	52	3	12
111330S	M12×1,25	1,25	11,3	52	3	12
111530S	M12×1	1	11,5	52	3	12
113040S	M14×2	2	13,0	56	3,5	14
113340S	M14×1,5	1,5	13,3	56	3,5	14
113341S	M14×1,25	1,25	13,3	56	3,5	14
113440S	M14×1	1	13,4	56	3,5	14
114840S	M16×2	2	14,8	60	3,5	16
115240S	M16×1,5	1,5	15,2	60	3,5	16
115440S	M16×1	1	15,4	60	3,5	16
116740S	M18×2,5	2,5	16,7	60	3,5	16
116940S	M18×2	2	16,9	60	3,5	16
117240S	M18×1,5	1,5	17,2	68	4	20
117440S	M18×1	1	17,4	68	4	20
118740S	M20×2,5	2,5	18,7	68	4	20
118940S	M20×2	2	18,9	68	4	20
119240S	M20×1,5	1,5	19,2	68	4	20
119640S	M20×1	1	19,6	68	4	20
102520S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	1,5	6
102920S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	1,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
103120S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	1,5	6
103821S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	1,5	6
104320S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2	6
104920S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2	6
105621S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2	8
107220S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	2,5	8
108730S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	3	10
110230S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	3	12
111730S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	3	12
113342S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	3,5	14
114740S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	3,5	16
117840S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	4	20
120740S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	4	20
123740S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	4	25
102620S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	1,5	6
102921S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	1,5	6
103220S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	1,5	6
103920S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	1,5	6
104420S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2	6
105020S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2	8
105920S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2	8
107420S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	2,5	8
108930S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	3	10
110430S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	3	12
112030S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	3	12
113540S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	3,5	14
115140S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	3,5	16
118240S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	4	20
121240S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	4	20
124240S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	4	25
109231S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	3	10
112430S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	3	12
115940S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	3,5	16
119940S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	4	20
125440S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	4	25
109430S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	3	10
112431S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	3	12
115840S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	3,5	16
119641S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	4	20
124940S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	4	25

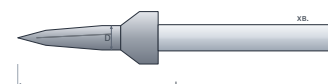


02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла с фаской короткие Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.



P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор о при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
101820H	M2×0,4	0,4	1,8	40	1,5	6
101920H	M2×0,25	0,25	1,9	40	1,5	6
102320H	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	1,5	6
102321H	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	1,5	6
102720H	M3×0,5	0,5	2,7	40	1,5	6
102820H	M3×0,35	0,35	2,8	40	1,5	6
103720H	M4×0,7	0,7	3,7	40	1,5	6
103820H	M4×0,5	0,5	3,8	40	1,5	6
104520H	M5×0,8	0,8	4,5	40	2	6
104620H	M5×0,5	0,5	4,6	40	2	6
105320H	M6×1	1	5,3	40	2	8
105620H	M6×0,75	0,75	5,6	40	2	8
105820H	M6×0,5	0,5	5,8	40	2	8
107320H	M8×1,25	1,25	7,3	45	2,5	8
107520H	M8×1	1	7,5	45	2,5	8
107620H	M8×0,75	0,75	7,6	45	2,5	8
109230H	M10×1,5	1,5	9,2	48	3	10
109330H	M10×1,25	1,25	9,3	48	3	10
109530H	M10×1	1	9,5	48	3	10
109630H	M10×0,75	0,75	9,6	48	3	10
110930H	M12×1,75	1,75	10,9	52	3	12
111230H	M12×1,5	1,5	11,2	52	3	12
111330H	M12×1,25	1,25	11,3	52	3	12
111530H	M12×1	1	11,5	52	3	12
113040H	M14×2	2	13,0	56	3,5	14
113340H	M14×1,5	1,5	13,3	56	3,5	14
113341H	M14×1,25	1,25	13,3	56	3,5	14
113440H	M14×1	1	13,4	56	3,5	14
114840H	M16×2	2	14,8	60	3,5	16
115240H	M16×1,5	1,5	15,2	60	3,5	16
115440H	M16×1	1	15,4	60	3,5	16
116740H	M18×2,5	2,5	16,7	60	3,5	16
116940H	M18×2	2	16,9	60	3,5	16
117240H	M18×1,5	1,5	17,2	68	4	20
117440H	M18×1	1	17,4	68	4	20
118740H	M20×2,5	2,5	18,7	68	4	20
118940H	M20×2	2	18,9	68	4	20
119240H	M20×1,5	1,5	19,2	68	4	20
119640H	M20×1	1	19,6	68	4	20
102520H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	1,5	6
102920H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	1,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
103120H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	1,5	6
103821H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	1,5	6
104320H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2	6
104920H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2	6
105621H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2	8
107220H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	2,5	8
108730H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	3	10
110230H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	3	12
111730H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	3	12
113342H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	3,5	14
114740H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	3,5	16
117840H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	4	20
120740H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	4	20
123740H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	4	25
102620H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	1,5	6
102921H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	1,5	6
103220H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	1,5	6
103920H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	1,5	6
104420H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2	6
105020H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2	8
105920H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2	8
107420H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	2,5	8
108930H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	3	10
110430H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	3	12
112030H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	3	12
113540H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	3,5	14
115140H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	3,5	16
118240H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	4	20
121240H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	4	20
124240H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	4	25
109231H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	3	10
112430H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	3	12
115940H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	3,5	16
119940H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	4	20
125440H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	4	25
109430H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	3	10
112431H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	3	12
115840H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	3,5	16
119641H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	4	20
124940H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	4	25

02.01 Термосверла

MASTER-TOOL

Термосверла с фаской короткие Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
101820P	M2×0,4	0,4	1,8	40	1,5	6
101920P	M2×0,25	0,25	1,9	40	1,5	6
102320P	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	1,5	6
102321P	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	1,5	6
102720P	M3×0,5	0,5	2,7	40	1,5	6
102820P	M3×0,35	0,35	2,8	40	1,5	6
103720P	M4×0,7	0,7	3,7	40	1,5	6
103820P	M4×0,5	0,5	3,8	40	1,5	6
104520P	M5×0,8	0,8	4,5	40	2	6
104620P	M5×0,5	0,5	4,6	40	2	6
105320P	M6×1	1	5,3	40	2	8
105620P	M6×0,75	0,75	5,6	40	2	8
105820P	M6×0,5	0,5	5,8	40	2	8
107320P	M8×1,25	1,25	7,3	45	2,5	8
107520P	M8×1	1	7,5	45	2,5	8
107620P	M8×0,75	0,75	7,6	45	2,5	8
109230P	M10×1,5	1,5	9,2	48	3	10
109330P	M10×1,25	1,25	9,3	48	3	10
109530P	M10×1	1	9,5	48	3	10
109630P	M10×0,75	0,75	9,6	48	3	10
110930P	M12×1,75	1,75	10,9	52	3	12
111230P	M12×1,5	1,5	11,2	52	3	12
111330P	M12×1,25	1,25	11,3	52	3	12
111530P	M12×1	1	11,5	52	3	12
113040P	M14×2	2	13,0	56	3,5	14
113340P	M14×1,5	1,5	13,3	56	3,5	14
113341P	M14×1,25	1,25	13,3	56	3,5	14
113440P	M14×1	1	13,4	56	3,5	14
114840P	M16×2	2	14,8	60	3,5	16
115240P	M16×1,5	1,5	15,2	60	3,5	16
115440P	M16×1	1	15,4	60	3,5	16
116740P	M18×2,5	2,5	16,7	60	3,5	16
116940P	M18×2	2	16,9	60	3,5	16
117240P	M18×1,5	1,5	17,2	68	4	20
117440P	M18×1	1	17,4	68	4	20
118740P	M20×2,5	2,5	18,7	68	4	20
118940P	M20×2	2	18,9	68	4	20
119240P	M20×1,5	1,5	19,2	68	4	20
119640P	M20×1	1	19,6	68	4	20
102520P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	1,5	6
102920P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	1,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
103120P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	1,5	6
103821P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	1,5	6
104320P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2	6
104920P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2	6
105621P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2	8
107220P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	2,5	8
108730P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	3	10
110230P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	3	12
111730P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	3	12
113342P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	3,5	14
114740P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	3,5	16
117840P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	4	20
120740P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	4	20
123740P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	4	25
102620P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	1,5	6
102921P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	1,5	6
103220P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	1,5	6
103920P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	1,5	6
104420P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2	6
105020P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2	8
105920P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2	8
107420P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	2,5	8
108930P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	3	10
110430P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	3	12
112030P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	3	12
113540P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	3,5	14
115140P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	3,5	16
118240P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	4	20
121240P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	4	20
124240P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	4	25
109231P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	3	10
112430P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	3	12
115940P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	3,5	16
119940P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	4	20
125440P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	4	25
109430P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	3	10
112431P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	3	12
115840P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	3,5	16
119641P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	4	20
124940P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	4	25



02.02 Патроны для термосверления

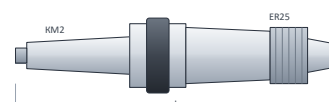
MASTER-TOOL

02

Патроны для термосверления

Цанговые патроны с конусом Морзе для термосверл; охлаждающее кольцо отводит тепло от шпинделя станка.

Кол-во, шт.: 7

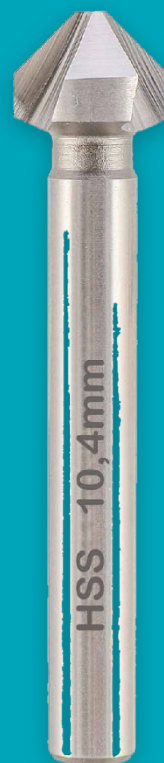


Артикул	Хвостовик / посадка
252612M	KM2
253612M	KM3

03

Зенкование и цекование

Зенковки для снятия фасок и зенкования под крепеж, цековки и наборы.



03.01	Зенковки с цилиндрическим хвостовиком	72
03.03	Зенковки-биты с хвостовиком Hex	76
03.05	Наборы зенковок и цековок	76

MASTER-TOOL

03.01	Зенковки с цилиндрическим хвостовиком	78
03.02	Зенковки с коническим хвостовиком	81
03.03	Зенковки-биты с хвостовиком Hex	81
03.04	Цековки	82
03.05	Наборы зенковок и цековок	82



Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки DIN 334C HSSE-Co5 60°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 334C**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **60°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
896063ЕНТ	6,3	45	5
896083ЕНТ	8,3	50	6
896104ЕНТ	10,4	56	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
896124ЕНТ	12,4	56	8
896165ЕНТ	16,5	63	10
896205ЕНТ	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
896250ЕНТ	25,0	71	10



Зенковки DIN 335C HSSE-Co5 90°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 335C**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **90°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
796063ЕНТ	6,3	45	5	M3
796083ЕНТ	8,3	50	6	M4
796104ЕНТ	10,4	50	6	M5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
796124ЕНТ	12,4	56	8	M6
796165ЕНТ	16,5	60	8	M8
796205ЕНТ	20,5	63	10	M10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
796250ЕНТ	25,0	67	10	M12
796300ЕНТ	30,0	71	12	M16
796400ЕНТ	40,0	80	13	



03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки HSSE-Co5 120°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **120°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890063ЕНТ	6,3	45	5
890083ЕНТ	8,3	46	6
890104ЕНТ	10,4	54	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890124ЕНТ	12,4	53	8
890165ЕНТ	16,5	60	10
890205ЕНТ	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890250ЕНТ	25,0	51	10
890300ЕНТ	30,0	70	12



Зенковки HSSE-Co5 90° без отверстия

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **90°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
745043ЕНТ	4,3	40	4	M3
745050ЕНТ	5,0	45	5	M3
745060ЕНТ	6,0	45	5	M3
745063ЕНТ	6,3	45	5	M3
745070ЕНТ	7,0	46	6	M4
745080ЕНТ	8,0	46	6	M4
745083ЕНТ	8,3	46	6	M4
745100ЕНТ	10,0	54	6	M5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
745104ЕНТ	10,4	54	6	M5
745120ЕНТ	12,0	54	8	M6
745124ЕНТ	12,4	54	8	M6
745160ЕНТ	16,0	60	10	M8
745165ЕНТ	16,5	60	10	M8
745200ЕНТ	20,0	63	10	M10
745205ЕНТ	20,5	63	10	M10
745250ЕНТ	25,0	51	10	M12

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
745300ЕНТ	30,0	71	12	
745350ЕНТ	35,0	82	12	
745400ЕНТ	40,0	92	12	
745450ЕНТ	45,0	92	12	
745500ЕНТ	50,0	100	12	
745600ЕНТ	60,0	100	12	



03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки HSSE-Co5 90° с отверстием

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
745005ЕНТ	10,0	6
745010ЕНТ	14,0	8
745015ЕНТ	21,5	10

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
745020ЕНТ	28,0	12
745025ЕНТ	35,0	12
745030ЕНТ	44,0	13



Зенковки HSSE-Co5 TiN 120°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **TiN**
 Угол: **120°**
 Число зубьев: **3**

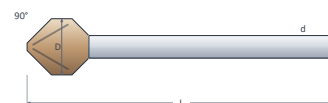
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
891063ЕНТ	6,3	45	5
891083ЕНТ	8,3	46	6
891104ЕНТ	10,4	54	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
891124ЕНТ	12,4	53	8
891165ЕНТ	16,5	60	10
891205ЕНТ	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
891250ЕНТ	25,0	51	10
891300ЕНТ	30,0	70	12



03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки HSSE-Co5 TiN 90° без отверстия

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: HSSE-Co5

Покрытие: TiN

Угол: 90°

Число зубьев: 3

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
795063ЕНТ	6,3	45	5	M3
795083ЕНТ	8,3	46	6	M4
795104ЕНТ	10,4	54	6	M5
795124ЕНТ	12,4	54	8	M6
795165ЕНТ	16,5	60	10	M8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
795205ЕНТ	20,5	63	10	M10
795250ЕНТ	25,0	51	10	M12
795300ЕНТ	30,0	71	12	
795350ЕНТ	35,0	82	12	
795400ЕНТ	40,0	92	12	

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
795450ЕНТ	45,0	92	12	
795500ЕНТ	50,0	100	12	
795600ЕНТ	60,0	100	12	



Зенковки HSSE-Co5 TiN 90° с отверстием

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: HSSE-Co5

Покрытие: TiN

Угол: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
893005ЕНТ	10,0	6
893010ЕНТ	14,0	8
893015ЕНТ	21,5	10

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
893020ЕНТ	28,0	12
893025ЕНТ	35,0	12
893030ЕНТ	44,0	13



03.03 Зенковки-биты с хвостовиком Hex



Зенковки с хвостовиком Hex HSSE 90°

Зенковки с шестигранным хвостовиком 1/4" для работы шурупвертом и дрелью с быстросъемным патроном. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: **HSSE**

Покрытие: **без покрытия**

Угол: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Под винт
744063ЕНТ	6,3	M3
744083ЕНТ	8,3	M4
744104ЕНТ	10,4	M5

Артикул	Ø D, мм	Под винт
744124ЕНТ	12,4	M6
744165ЕНТ	16,5	M8
744205ЕНТ	20,5	M10

Артикул	Ø D, мм	Под винт
744250ЕНТ	25,0	M10



03.05 Наборы зенковок и цековок



Наборы цековок DIN 373 HSSE-Co5

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 373**

Материал: **HSSE-Co5**

Кол-во, шт.: **6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Исполнение
102450ERO	проходные
102451ERO	проходные, средней точности
102452ERO	под резьбу



03.05 Наборы зенковок и цековок



Наборы зенковок HSS-G 90°

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Угол: 90°
Число зубьев: 3

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
741806HT	6,3–20,5	90°	6



Наборы зенковок HSSE-Co5

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: HSSE-Co5
Кол-во, шт.: 6
Число зубьев: 3

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Стандарт	Угол	Покрытие
102152HT	DIN 335C	90°	без покрытия
102152FHT	DIN 335C	90°	TiAlN
102152THT	DIN 335C	90°	TiN

Артикул	Стандарт	Угол	Покрытие
745806HT		90°	без покрытия
795806HT		90°	TiN
890806HT		120°	без покрытия

Артикул	Стандарт	Угол	Покрытие
896806HT	DIN 334C	60°	без покрытия



03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком

MASTER-TOOL

HSS
GDIN
335C

03

Зенковки DIN 335C HSS-G 90°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 335C

Материал: HSS-G

Покрытие: без покрытия

Угол: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
1060101010027	4,3	50	4	3	
1060101010028	5,0	50	4	3	M2,5
1060101010029	5,3	50	4	3	
4042058	5,8	45	5	3	
1060101010031	6,0	45	5	3	M3
102107PRO	6,3	45	5	3	M3
102767PRO	6,3	45	5	3	
1060101010032	6,3	45	5	3	M3
1060101010033	7,0	50	6	3	M3,5
4042073	7,3	50	6	3	
1060101010035	8,0	50	6	3	M4
102111PRO	8,3	50	6	3	M4
102771PRO	8,3	50	6	3	
1060101010036	8,3	50	6	3	M4
1060101010037	9,4	50	6	3	
1060101010038	10,0	50	6	3	M5
102114PRO	10,4	50	6	3	M5
1060101010039	10,4	50	6	3	M5
102874PRO	10,4	50	6	5	
1060101010040	11,5	56	8	3	M6
102116PRO	12,4	56	8	3	M6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
1060101010041	12,4	56	8	3	M6
102876PRO	12,4	56	8	5	
1060101010042	13,4	56	8	3	
1060101010043	15,0	60	10	3	M8
102119PRO	16,5	60	10	3	M8
1060101010044	16,5	60	10	3	M8
102879PRO	16,5	60	10	5	
4042190	19,0	63	10	3	M10
102121PRO	20,5	63	10	3	M10
1060101010046	20,5	63	10	3	M10
102881PRO	20,5	63	10	5	
4042230	23,0	67	10	3	M12
102123PRO	25,0	67	10	3	M12
1060101010048	25,0	67	10	3	M12
102883PRO	25,0	67	10	5	
1060101010049	28,0	71	12	3	M14
4042300	30,0	71	12	3	
102125PRO	31,0	71	12	3	M16
2060101010015	31,0	71	12	3	M16
102885PRO	31,0	71	12	5	
1060101010052	40,0	80	15	3	



03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки DIN 335C HSS-G TiN 90°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: DIN 335C

Материал: HSS-G

Покрытие: TiN

Угол: 90°



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
102107TPRO	6,3	45	5	3	M3
102767TPRO	6,3	45	5	3	
102771TPRO	8,3	50	6	3	
102111TPRO	8,3	50	6	3	M4
102114TPRO	10,4	50	6	3	M5
102874TPRO	10,4	50	6	5	
102116TPRO	12,4	56	8	3	M6
102876TPRO	12,4	56	8	5	

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
102119TPRO	16,5	60	10	3	M8
102879TPRO	16,5	60	10	5	
102121TPRO	20,5	63	10	3	M10
102881TPRO	20,5	63	10	5	
102123TPRO	25,0	67	10	3	M12
102883TPRO	25,0	67	10	5	
102125TPRO	31,0	71	12	3	M16
102885TPRO	31,0	71	12	5	



Зенковки DIN 335C HSSE-Co5 90°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: DIN 335C

Материал: HSSE-Co5

Покрытие: без покрытия

Угол: 90°

Число зубьев: 3



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
4044058	5,8	45	5	
1060101020034	6,0	45	5	M3
1060101020035	6,3	45	5	M3
1060101020030	4,3	50	4	
1060101020031	5,0	50	4	M2,5
1060101020032	5,3	50	4	
1060101020036	7,0	50	6	M3,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
4044073	7,3	50	6	
1060101020038	8,0	50	6	M4
1060101020039	8,3	50	6	M4
1060101020040	9,4	50	6	
1060101020041	10,0	50	6	M5
1060101020042	10,4	50	6	M5
1060101020043	11,5	56	8	M6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
1060101020044	12,4	56	8	M6
1060101020045	13,4	56	8	
1060101020046	15,0	60	10	M8
1060101020047	16,5	60	10	M8
1060101020048	19,0	63	10	M10
1060101020049	20,5	63	10	M10
1060101020050	23,0	67	10	M12

Зенковки DIN 335C HSSE-Co5 90° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
1060101020051	25,0	67	10	M12
4044280	28,0	71	12	M14
1060101020053	30,0	71	12	
1060101020054	31,0	71	12	M16

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
1060101020055	40,0	80	15	
799083MT	8,3	105	6	M4
799104MT	10,4	107	6	M5
799124MT	12,4	108	8	M6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
799165MT	16,5	111	10	M8
799205MT	20,5	114	10	M10
799250MT	25,0	119	10	M12



Зенковки HSS-G 75°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **75°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
102221MT	6,3	45	5
102222MT	8,3	50	6
102223MT	10,4	50	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
102224MT	12,4	56	8
102225MT	16,5	60	10
102226MT	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
102227MT	25,0	67	10



Зенковки HSSE-Co5 120°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **120°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890063EMT	6,3	45	5
890083EMT	8,3	46	6
890104EMT	10,4	54	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890124EMT	12,4	54	8
890165EMT	16,5	60	10
890205EMT	20,5	65	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890250EMT	25,0	67	10



03.02 Зенковки с коническим хвостовиком



Зенковки с коническим хвостовиком DIN 335D HSS-G 90°

Зенковки с коническим хвостовиком Морзе для станочного зенкования отверстий большого диаметра. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 335D**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **90°**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Конус Морзе
102126MT	15,0	85	KM1
102127MT	16,5	85	KM1
102128MT	19,0	100	KM2
102129MT	20,5	100	KM2
102130MT	23,0	106	KM2
102131MT	25,0	106	KM2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Конус Морзе
102132MT	26,0	106	KM2
102133MT	28,0	112	KM2
102134MT	30,0	112	KM2
102135MT	31,0	112	KM2
102136MT	34,0	118	KM2
102137MT	37,0	118	KM2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Конус Морзе
102138MT	40,0	140	KM3
102139MT	50,0	150	KM3
102140MT	63,0	180	KM4
102141MT	80,0	190	KM4



03

03.03 Зенковки-биты с хвостовиком Hex



Зенковки с хвостовиком Hex HSS-G 90°

Зенковки с шестигранным хвостовиком 1/4" для работы шуруповертом и дрелью с быстросъемным патроном. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Под винт
102313PRO	6,3	31	M3
102314PRO	8,3	31	M4
102315PRO	10,4	34	M5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Под винт
102316PRO	12,4	42	M6
102317PRO	16,5	40	M8
102318PRO	20,5	41	M10



03.04 Цековки



Цековки DIN 373 HSS-G 180°

Цековки с направляющей цапфой для обработки плоских опорных поверхностей и отверстий под головки винтов с цилиндрической головкой. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 373**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол: **180°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под винт	Ø d, мм	Ø D, мм	Исполнение
102401PRO	M3	3,2	6,0	проходная чистовая
102408PRO	M3	3,4	6,0	проходная средняя
102415PRO	M3	2,5	6,0	под резьбу
102402PRO	M4	4,3	8,0	проходная чистовая
102409PRO	M4	4,5	8,0	проходная средняя
102416PRO	M4	3,3	8,0	под резьбу
102403PRO	M5	5,3	10,0	проходная чистовая
102410PRO	M5	5,5	10,0	проходная средняя
102417PRO	M5	4,2	10,0	под резьбу
102404PRO	M6	6,4	11,0	проходная чистовая
102411PRO	M6	6,6	11,0	проходная средняя

Артикул	Под винт	Ø d, мм	Ø D, мм	Исполнение
102418PRO	M6	5,0	11,0	под резьбу
102405PRO	M8	8,4	15,0	проходная чистовая
102412PRO	M8	9,0	15,0	проходная средняя
102419PRO	M8	6,8	15,0	под резьбу
102406PRO	M10	10,5	18,0	проходная чистовая
102413PRO	M10	11,0	18,0	проходная средняя
102420PRO	M10	8,5	18,0	под резьбу
102407PRO	M12	13,0	20,0	проходная чистовая
102414PRO	M12	13,5	20,0	проходная средняя
102421PRO	M12	10,2	20,0	под резьбу



03.05 Наборы зенковок и цековок



Наборы зенковок DIN 334C / DIN 335C HSS-G

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

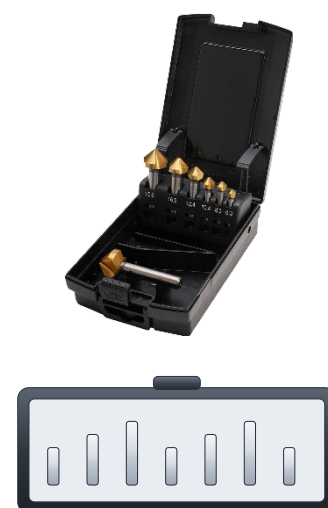
Стандарт: **DIN 334C / DIN 335C**
 Материал: **HSS-G**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрyтие
102152TPRO	6,3–20,5	6	90°	TiN
102153TPRO	6,3–25	7	90°	TiN
1060102030001	6,3–20,5	6	90°	без покрытия

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрyтие
1060103020001	6,3–20,0	6	60°	без покрытия
1060104020001	6,3–20,5	6	120°	без покрытия



03.05 Наборы зенковок и цековок



Наборы зенковок DIN 335C HSS-G

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 335C

Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	z	Кол-во, шт.	Угол
102192MT	6,3–20,5	3	6	75°
102890MT	6,3–20,5	5	6	90°
102892MT	6,3–25	5	7	90°



Наборы зенковок DIN 335C HSS-G 90°

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 335C

Материал: HSS-G

Угол: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	z	Покрытие	Исполнение
102155PRO	4,3–25	17	3	без покрытия	
102895PRO	4,3–25	17	5	без покрытия	
102152PRO	6,3–20,5	6	3	без покрытия	
102153PRO	6,3–25	7	3	без покрытия	

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	z	Покрытие	Исполнение
102154PRO	6,3–25	5	3	без покрытия	
102890TMT	6,3–20,5	6	5	TiN	
102892TMT	6,3–25	7	3	TiN	
102158MT	6,3–20,5	6	3	без покрытия	удлиненные

03.05 Наборы зенковок и цековок



Наборы зенковок DIN 335C HSSE-Co5 90°

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющей сталей.

Стандарт: **DIN 335C**
 Материал: **HSSE-Co5**
 Угол: **90°**
 Число зубьев: **3**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.	Аналог
1060102020001	6,3–20,5	90°	6	102152EPRO



Наборы цековок DIN 373 HSS

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN 373**
 Материал: **HSS**
 Кол-во, шт.: **6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Исполнение
102450PRO	проходные
102451PRO	проходные
102452PRO	под резьбу



03.05 Наборы зенковок и цековок

MASTER-TOOL

HSS
G

90°

Hex
1/4"

3 z

Наборы зенковок HSS-G 90°

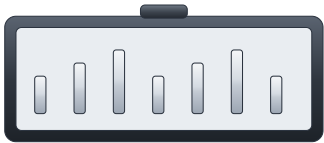
Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Угол: 90°
Исполнение: шестигранные
Число зубьев: 3

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
102319PRO	6,3–20,5	90°	6



04

Резьбонарезной инструмент

Машинные и ручные метчики, плашки, воротки, метчикодержатели и наборы для нарезания резьбы.



04.01	Метчики машинные с прямой канавкой	87
04.02	Метчики машинные с винтовой канавкой	102
04.03	Метчики раскатные	121
04.04	Метчики с левой резьбой	121
04.05	Метчики твердосплавные	127
04.06	Метчики ручные	127
04.07	Метчики специальные	136
04.08	Метчики дюймовые	140
04.09	Метчики трубные	149
04.10	Метчики трапецеидальные	154
04.11	Плашки метрические	155
04.14	Плашки трубные	156
04.16	Воротки и метчикодержатели	157
04.18	Наборы метчиков и плашек	157

MASTER-TOOL

04.01	Метчики машинные с прямой канавкой	160
04.02	Метчики машинные с винтовой канавкой	161
04.03	Метчики раскатные	162
04.06	Метчики ручные	163
04.09	Метчики трубные	171
04.11	Плашки метрические	171
04.16	Воротки и метчикодержатели	172
04.17	Плашкодержатели	175
04.18	Наборы метчиков и плашек	175



Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

Метчики машинные с прямой канавкой
DIN 371 HSS-G ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

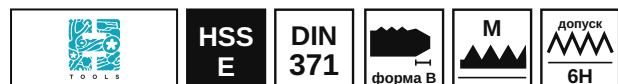
Стандарт: **DIN 371**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Заборная часть: **В, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
101100-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
101100-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
101100-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
101100-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
101100-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
101100-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
101100-C2-0090	M9×1,25	1,25	7,75	100	8
101100-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

Метчики машинные с прямой канавкой
DIN 371 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

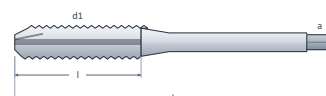
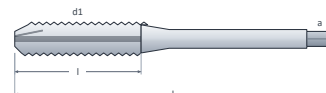
Стандарт: **DIN 371**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Заборная часть: **В, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C4-0016	M1,6×0,35	0,35	1,25	40	2,1
111101-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
111101-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
111101-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
111101-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSSE ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
111101-C2-0065	M6×1,5	1,5	4,5	80	4,9
111101-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
111101-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
111101-C2-0085	M8×1,5	1,5	6,5	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
111101-C2-0095	M9×1,5	1,5	7,5	100	8
111101-C2-0090	M9×1,25	1,25	7,75	100	8
111101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

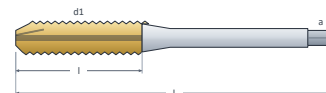
Стандарт: **DIN 371**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
113X01-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
113X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
113X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
113X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
113X01-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
113X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
113X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



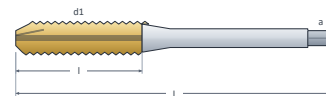
04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSS-PM TiN 6G

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSS-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

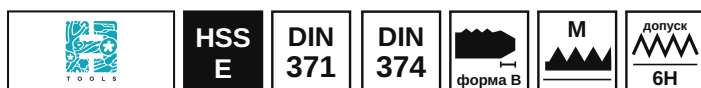
Стандарт: **DIN 371**
 Материал: **HSS-PM**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **6G**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30329THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
30330THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 374 HSS-E ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSS-E (HSS-E) повышенной теплостойкости.

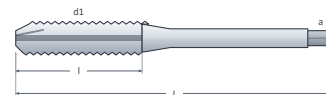
Стандарт: **DIN 371 / DIN 374**
 Материал: **HSS-E**
 Покрытие: **без покрытия**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
260081ENT	M8×1	1	7	90	6,2
260101ENT	M10×1,25	1,25	8,75	100	8
260100ENT	M10×1	1	9	100	8
260111ENT	M11×1,25	1,25	9,75	100	8
260120ENT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
260121ENT	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
260122ENT	M12×1	1	11	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
260131ENT	M13×1,5	1,5	11,5	100	9
260132ENT	M13×1,25	1,25	11,75	100	9
260141ENT	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
260160ENT	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
260180ENT	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
260200ENT	M20×1,5	1,5	18,5	125	12



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE-PM TiN 6H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

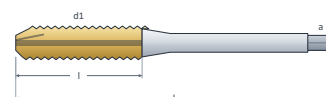
Стандарт: **DIN 371 / DIN 374 / DIN 376**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

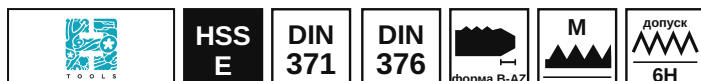
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30028THT	M1,6×0,35	0,35	1,25	36	2,5
30029THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
30030THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
30031THT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
30032THT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
30033THT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
30034THT	M6×1	1	5	80	4,9
30035THT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
30053THT	M8×1	1	7	90	4,9
30036THT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
30055THT	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5
30054THT	M10×1	1	9	100	5,5
30037THT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
30058THT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30057THT	M12×1,25	1,25	10,75	110	7
30056THT	M12×1	1	11	110	7
30038THT	M14×2	2	12	110	9
30059THT	M14×1,5	1,5	12,5	110	9
30039THT	M16×2	2	14	110	9
30060THT	M16×1,5	1,5	14,5	110	9
30040THT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
30061THT	M18×1,5	1,5	16,5	125	11
30041THT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
30062THT	M20×1,5	1,5	18,5	140	12
30042THT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
30063THT	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
30043THT	M24×3	3	21	160	14,5
30064THT	M24×1,5	1,5	22,5	160	14,5



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H) с шахматным зубом

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

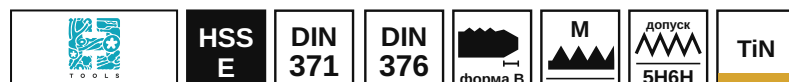
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Заборная часть: B-AZ, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272030ЕНТ	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
272040ЕНТ	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
272050ЕНТ	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
272060ЕНТ	M6×1	1	5	80	4,9
272080ЕНТ	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
272100ЕНТ	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
272120ЕНТ	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272140ЕНТ	M14×2	2	12	110	9
272160ЕНТ	M16×2	2	14	110	9
272180ЕНТ	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
272200ЕНТ	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
272220ЕНТ	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
272240ЕНТ	M24×3	3	21	160	14,5



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 5h6h

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

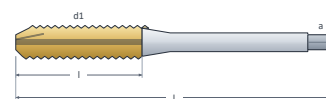
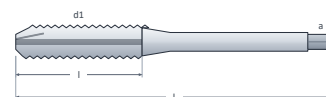
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Заборная часть: B, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 5h6h

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
116X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
116X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
116X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
116X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
116X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
116X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 5h6h — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
116X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
116X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
116X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 3 (6G)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

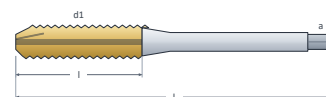
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 3 (6G)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
114X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
114X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
114X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
114X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
114X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
114X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
114X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
114X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
114X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
114X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
114X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376

Материал: HSSE

Покрытие: TiN

Заборная часть: В, 4–5 витка

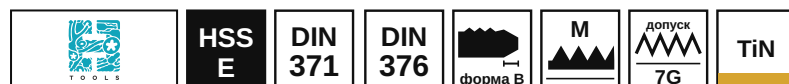
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32090THT	M2×0,4	0,4	1,6	100	2,1
32100THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	100	2,1
32110THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	2,7
32111THT	M4×0,7	0,7	3,3	125	3,4
32112THT	M5×0,8	0,8	4,2	140	4,9
32173THT	M6×1	1	5	160	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32174THT	M8×1,25	1,25	6,75	180	6,2
32175THT	M10×1,5	1,5	8,5	200	8
32177THT	M12×1,75	1,75	10,25	200	7
32178THT	M14×2	2	12	200	9
32179THT	M16×2	2	14	200	9



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7G

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376

Материал: HSSE

Покрытие: TiN

Заборная часть: В, 4–5 витка

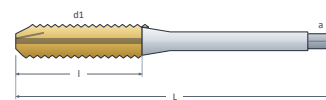
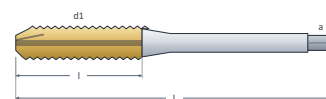
Поле допуска резьбы: 7G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
115X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
115X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
115X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
115X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
115X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
115X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7G — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
115X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
115X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
115X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

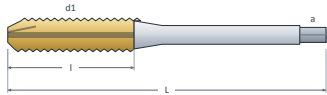
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **7H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
117X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
117X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
117X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
117X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
117X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
117X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
117X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
117X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
117X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
117X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
117X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



HSS

E

DIN

371

DIN

376



М

форма В

допуск

6H

TiAlN

Метчики машинные с прямой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

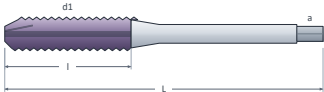
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **В, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Аналог
118801-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1	232020EFHT
118801-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1	232025EFHT
118801-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7	232030EFHT
118801-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4	232040EFHT
118801-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9	232050EFHT
118801-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9	232060EFHT
118801-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2	232080EFHT
118101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8	232100EFHT
118101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7	232120EFHT

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Аналог
118801-D2-0140	M14×2	2	12	110	9	232140EFHT
118801-D2-0160	M16×2	2	14	110	9	232160EFHT
118801-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11	232180EFHT
118801-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12	232200EFHT
118801-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5	232220EFHT
118801-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5	232240EFHT
118801-D2-0270	M27×3	3	24	160	16	232270EFHT
118801-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18	232300EFHT



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) с шахматным зубом

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

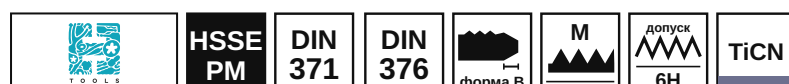
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiAlN
Заборная часть: В-AZ, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272030EFHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
272040EFHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
272050EFHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
272060EFHT	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272080EFHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
272100EFHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
272120EFHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

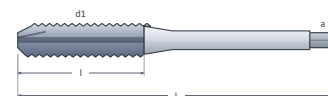
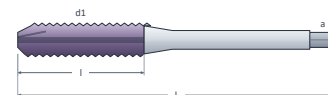
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE-PM
Покрытие: TiCN
Заборная часть: В, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118M01-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
118M01-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
118M01-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
118M01-C4-0060	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118M01-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
118M01-D4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
118M01-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSS-PM TiAlN 6H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSS-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSS-PM**
 Покрытие: **TiAlN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115001-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
115001-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
115001-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
115001-C4-0060	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115001-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
115001-C4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
115001-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 374 HSS-E TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSS-E (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

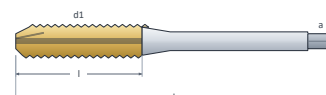
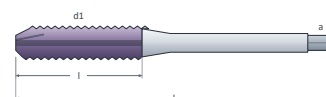
Стандарт: **DIN 374**
 Материал: **HSS-E**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0061	M6×0,75	0,75	5,25	80	3,4
113X01-D2-0062	M6×0,5	0,5	5,5	80	3,4
113X01-D2-0081	M8×1	1	7	90	4,9
113X01-D2-0082	M8×0,75	0,75	7,25	90	4,9
113X01-D2-0083	M8×0,5	0,5	7,5	90	4,9
113X01-D2-0101	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0102	M10×1	1	9	90	5,5
113X01-D2-0103	M10×0,75	0,75	9,25	90	5,5
113X01-D2-0104	M10×0,5	0,5	9,5	90	5,5
113X01-D2-0121	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
113X01-D2-0122	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
113X01-D2-0123	M12×1	1	11	100	7



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 374 HSSE TiN ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0124	M12×0,75	0,75	11,25	100	7
113X01-D2-0141	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
113X01-D2-0142	M14×1,25	1,25	12,75	100	9
113X01-D2-0143	M14×1	1	13	100	9
113X01-D2-0161	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
113X01-D2-0163	M16×1,25	1,25	14,75	100	9
113X01-D2-0162	M16×1	1	15	100	9
113X01-D2-0181	M18×2	2	16	110	11
113X01-D2-0182	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
113X01-D2-0183	M18×1	1	17	110	11

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0201	M20×2	2	18	125	12
113X01-D2-0202	M20×1,5	1,5	18,5	125	12
113X01-D2-0203	M20×1	1	19	125	12
113X01-D2-0221	M22×2	2	20	140	14,5
113X01-D2-0222	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
113X01-D2-0223	M22×1	1	21	140	14,5
113X01-D2-0241	M24×2	2	22	160	14,5
113X01-D2-0242	M24×1,5	1,5	22,5	160	14,5
113X01-D2-0243	M24×1	1	23	160	14,5



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 374 HSSE TiN 7H

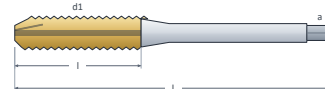
Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 374**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **7H**

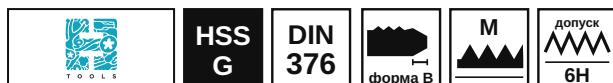
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117X01-D2-0161	M16×1,5	1,5	14,5	110	9
117X01-D2-0181	M18×1,5	1,5	16,5	125	11



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSS-G ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

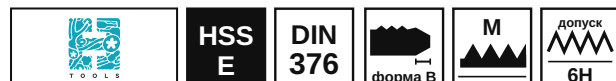
Стандарт: **DIN 376**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Заборная часть: **В, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
101100-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
101100-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
101100-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
101100-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
101100-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
101100-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
101100-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
101100-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
101100-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
101100-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
101100-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
101100-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
101100-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18
101100-D2-0360	M36×4	4	32	200	22
101100-D2-0390	M39×4	4	35	200	24
101100-D2-0420	M42×4,5	4,5	37,5	200	24



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

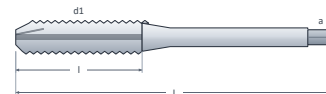
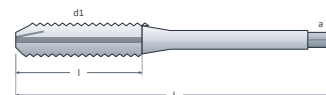
Стандарт: **DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Заборная часть: **В, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
111101-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
111101-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
111101-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
111101-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0110	M11×1,5	1,5	9,5	100	6,2
111101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
111101-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
111101-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
111101-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
111101-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
111101-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
111101-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
111101-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

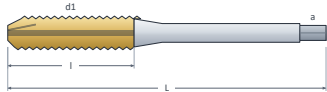
Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0021	M2×0,25	0,25	1,75	40	2,1
113X01-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
113X01-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
113X01-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
113X01-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
113X01-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
113X01-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
113X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
113X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
113X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
113X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
113X01-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
113X01-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
113X01-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
113X01-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18
113X01-D2-0360	M36×4	4	32	200	22



04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE TiAlN 6H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118801-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
118801-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
118801-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118801-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
118801-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
118801-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5



Метчики машинные с прямой канавкой HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32010THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	3,2
32011THT	M4×0,7	0,7	3,3	100	4
32012THT	M5×0,8	0,8	4,2	100	4,5
32073THT	M6×1	1	5	150	4,5
32074THT	M8×1,25	1,25	6,75	150	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32075THT	M10×1,5	1,5	8,5	150	5,5
32077THT	M12×1,75	1,75	10,25	150	6,5
32078THT	M14×2	2	12	150	8
32079THT	M16×2	2	14	150	10

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

Метчики машинные с прямой канавкой
HSS-XPM TiAlN 6HX

Машинные метчики с прямыми канавками. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSS-XPM для высокопрочных и износостойких сталей. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

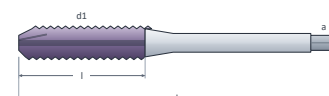
Материал: HSS-XPM
Покрытие: TiAlN
Заборная часть: C, 2,5 витка
Поле допуска резьбы: 6HX

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

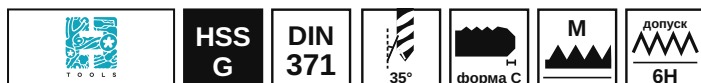
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36126PMHT	M3×0,5	0,5	2,5	46	4
36130PMHT	M4×0,7	0,7	3,3	52	4
36134PMHT	M5×0,8	0,8	4,2	60	4,5
36138PMHT	M6×1	1	5	62	4,5
36142PMHT	M8×1,25	1,25	6,75	70	5
36146PMHT	M10×1,5	1,5	8,5	75	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36150PMHT	M12×1,75	1,75	10,25	82	6,5
36154PMHT	M14×2	2	12	88	8
36158PMHT	M16×2	2	14	95	10
36162PMHT	M18×2,5	2,5	15,5	100	11
36166PMHT	M20×2,5	2,5	17,5	105	12



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 HSS-G ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

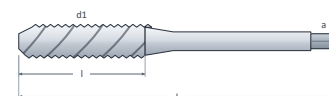
Стандарт: DIN 371
Материал: HSS-G
Покрытие: без покрытия
Угол наклона канавки: 35°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

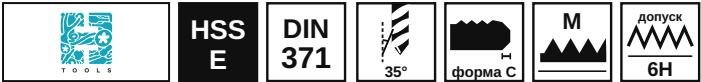
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
501100-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	52	2,1
501100-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	59	2,7
501100-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	66	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	75	4,9
501100-C2-0060	M6×1	1	5	86	4,9
501100-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
501100-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

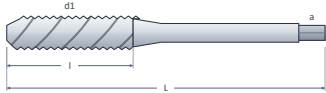
Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-C4-0016	M1,6×0,35	0,35	1,25	40	2,1
511101-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
511101-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
511101-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
511101-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
511101-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
511101-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
511101-C2-0065	M6×1,5	1,5	4,5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
511101-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
511101-C2-0085	M8×1,5	1,5	6,5	90	6,2
511101-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
511101-C2-0095	M9×1,5	1,5	7,5	100	8
511101-C2-0090	M9×1,25	1,25	7,75	100	8
511101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
513X01-C4-0021	M2×0,25	0,25	1,75	40	2,1
513X01-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
513X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
513X01-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
513X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
513X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
513X01-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
513X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
513X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 HSSE-PM TiN 6G

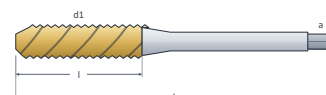
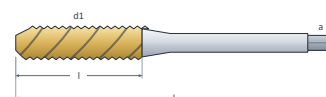
Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **6G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33129THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
33130THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

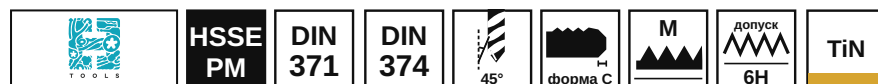
Стандарт: **DIN 371 / DIN 374**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол наклона канавки: **35°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
261081ЕНТ	M8×1	1	7	90	6,2
261101ЕНТ	M10×1,25	1,25	8,75	100	8
261100ЕНТ	M10×1	1	9	100	8
261120ЕНТ	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
261121ЕНТ	M12×1,25	1,25	10,75	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
261122ЕНТ	M12×1	1	11	100	7
261141ЕНТ	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
261160ЕНТ	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
261180ЕНТ	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
261200ЕНТ	M20×1,5	1,5	18,5	125	12



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE-PM TiN 6H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

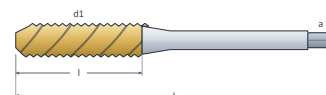
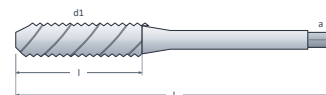
Стандарт: **DIN 371 / DIN 374 / DIN 376**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

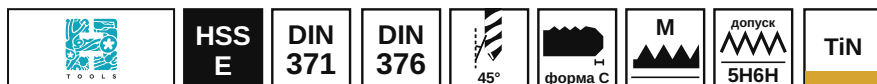
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30128ТНТ	M1,6×0,35	0,35	1,25	36	2,5
30129ТНТ	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
30130ТНТ	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
30131ТНТ	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
30132ТНТ	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30133ТНТ	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
30134ТНТ	M6×1	1	5	80	4,9
30135ТНТ	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
30153ТНТ	M8×1	1	7	90	4,9
30136ТНТ	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE-PM TiN 6H — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30155THT	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5	30160THT	M16×1,5	1,5	14,5	110	9
30154THT	M10×1	1	9	100	5,5	30140THT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
30137THT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7	30161THT	M18×1,5	1,5	16,5	125	11
30158THT	M12×1,5	1,5	10,5	110	7	30141THT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
30157THT	M12×1,25	1,25	10,75	110	7	30162THT	M20×1,5	1,5	18,5	140	12
30156THT	M12×1	1	11	110	7	30142THT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
30138THT	M14×2	2	12	110	9	30163THT	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
30159THT	M14×1,5	1,5	12,5	110	9	30143THT	M24×3	3	21	160	14,5
30139THT	M16×2	2	14	110	9	30164THT	M24×1,5	1,5	22,5	140	14,5



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 5h6h

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

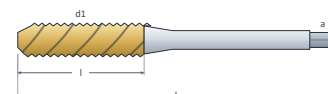
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **5h6h**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

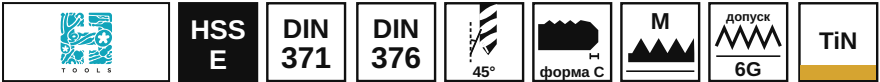
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
516X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
516X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	
516X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
516X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
516X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
516X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
516X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
516X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
516X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
516X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
516X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
516X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
516X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 3 (6G)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

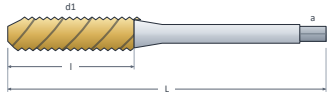
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Угол наклона канавки: 45°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 3 (6G)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

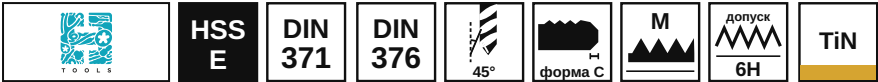
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
514X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
514X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
514X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
514X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
514X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
514X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
514X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
514X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
514X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
514X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
514X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
514X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
514X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H)
удлиненные XL

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

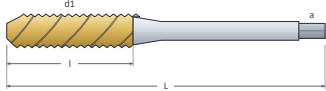
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Угол наклона канавки: 45°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

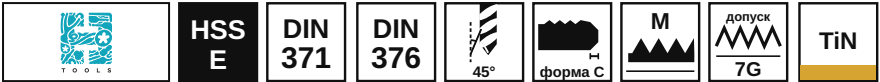
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32120THT	M2×0,4	0,4	1,6	100	2,1
32130THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	100	2,1
32140THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	2,7
32141THT	M4×0,7	0,7	3,3	125	3,4
32142THT	M5×0,8	0,8	4,2	140	4,9
32183THT	M6×1	1	5	160	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32184THT	M8×1,25	1,25	6,75	180	6,2
32185THT	M10×1,5	1,5	8,5	200	8
32186THT	M12×1,75	1,75	10,25	200	7
32187THT	M14×2	2	12	200	9
32188THT	M16×2	2	14	200	9



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7G

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

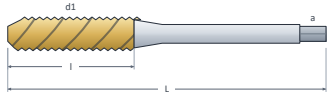
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Угол наклона канавки: 45°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: 7G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

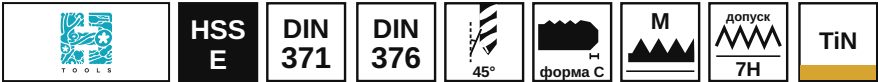
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
515X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
515X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
515X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
515X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
515X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
515X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
515X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
515X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
515X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
515X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
515X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
515X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
515X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

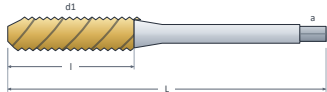
Стандарт:	DIN 371 / DIN 376
Материал:	HSSE
Покрытие:	TiN
Угол наклона канавки:	45°
Заборная часть:	C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы:	7H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

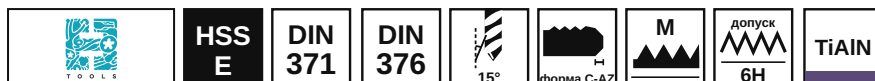
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
517X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
517X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
517X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
517X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
517X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
517X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
517X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
517X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
517X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
517X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
517X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
517X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
517X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) с шахматным зубом

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

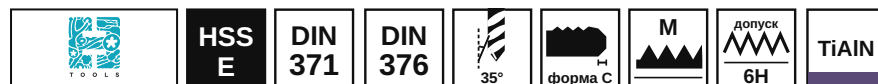
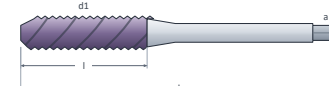
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiAlN**
 Угол наклона канавки: **15°**
 Заборная часть: **C-AZ, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
274030EFHT	M3×0,5	0,5	2,5
274040EFHT	M4×0,7	0,7	3,3
274050EFHT	M5×0,8	0,8	4,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
274060EFHT	M6×1	1	5
274080EFHT	M8×1,25	1,25	6,75
274100EFHT	M10×1,5	1,5	8,5



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) канавка 35°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

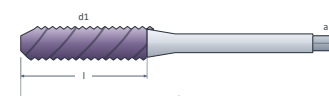
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiAlN**
 Угол наклона канавки: **35°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

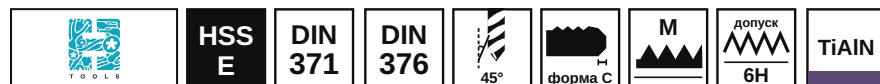
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
518801-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
518801-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
518801-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
518801-C2-0065	M6×1,5	1,5	4,5	80	4,9



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9	518801-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
518801-C2-0085	M8×1,5	1,5	6,5	90	6,2	518801-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
518801-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90		518801-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
518101-C2-0095	M9×1,5	1,5	7,5	100	8	518801-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
518101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8	518801-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
518101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7	518801-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
518801-D2-0140	M14×2	2	12	110	9	518801-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

канавка 45°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376

Материал: HSSE

Покрытие: TiAlN

Угол наклона канавки: 45°

Заборная часть: C, 2–3 витка

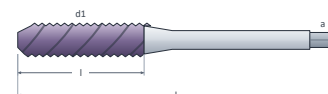
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
234020EFHT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
234025EFHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
234030EFHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
234040EFHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
234050EFHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
234060EFHT	M6×1	1	5	80	4,9
234080EFHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
234100EFHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
233120EFHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
233140EFHT	M14×2	2	12	110	9
233160EFHT	M16×2	2	14	110	9
233180EFHT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
233200EFHT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
233220EFHT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
233240EFHT	M24×3	3	21	160	14,5
233270EFHT	M27×3	3	24	160	16
233300EFHT	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

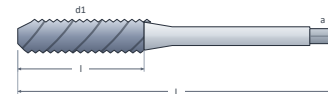


Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX

прямая канавка

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiCN**
 Заборная часть: **B, 4–5 витка**
 Поле допуска резьбы: **6HX**



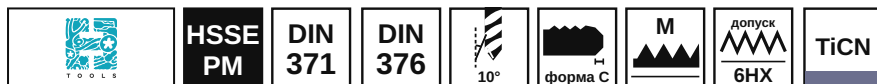
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512901Ni	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
SC512902Ni	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
SC512903Ni	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512904Ni	M6×1	1	5	4,9
SC512905Ni	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512906Ni	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512907Ni	M12×1,75	1,75	10,25	7

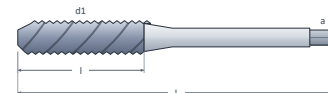


Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX

канавка 10°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiCN**
 Угол наклона канавки: **10°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **6HX**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512501Ni	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
SC512502Ni	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
SC512503Ni	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512504Ni	M6×1	1	5	4,9
SC512505Ni	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512506Ni	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512507Ni	M12×1,75	1,75	10,25	7

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX

для титана прямая канавка

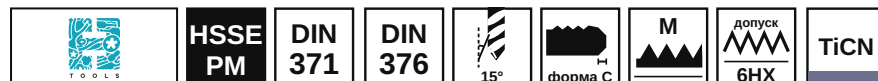
Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE-PM
Покрытие: TiCN
Заборная часть: B, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 6HX

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512901Ti	M3×0,5	0,5	2,5	2,7	SC512904Ti	M6×1	1	5	4,9
SC512902Ti	M4×0,7	0,7	3,3	3,4	SC512905Ti	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512903Ti	M5×0,8	0,8	4,2	4,9	SC512906Ti	M10×1,5	1,5	8,5	8



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX

для титана канавка 15°

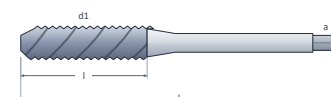
Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE-PM
Покрытие: TiCN
Угол наклона канавки: 15°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: 6HX

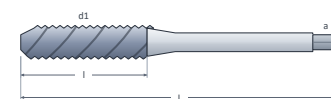
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512501Ti	M3×0,5	0,5	2,5	2,7	SC512504Ti	M6×1	1	5	4,9
SC512502Ti	M4×0,7	0,7	3,3	3,4	SC512505Ti	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512503Ti	M5×0,8	0,8	4,2	4,9	SC512506Ti	M10×1,5	1,5	8,5	8

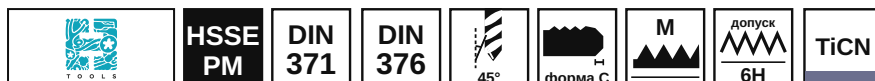


Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512907Ti	M12×1,75	1,75	10,25	7



Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	а, мм
SC512507Ti	M12×1,75	1,75	10,25	7

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

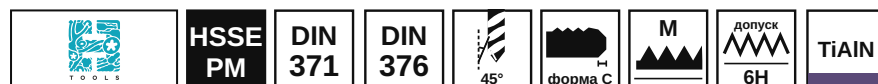
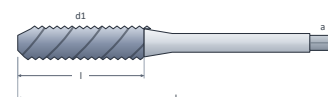
Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiCN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
528M01-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
528M01-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
528M01-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	4,9
528M01-C4-0060	M6×1	1	5	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
528M01-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
528M01-D4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	5,5
528M01-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	7



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiAlN 6H канавка 45°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiAlN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **6H**

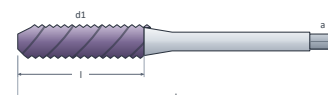
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

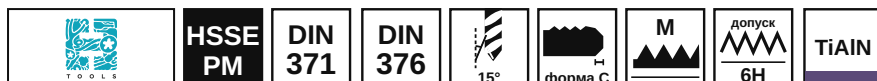
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
565001-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
565001-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
565001-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
565001-C4-0060	M6×1	1	5	4,9
565001-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
565001-C4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
565001-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	7



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiAlN 6H канавка 15°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE-PM
Покрытие: TiAlN
Угол наклона канавки: 15°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36170FHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
36172FHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
36174FHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
36176FHT	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36178FHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
36180FHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
36182FHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 374 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

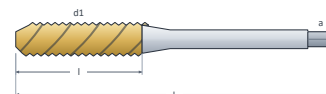
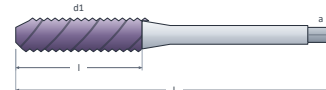
Стандарт: DIN 374
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Угол наклона канавки: 45°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0041	M4×0,5	0,5	3,5	63	2,1
513X01-D2-0051	M5×0,5	0,5	4,5	70	2,7
513X01-D2-0061	M6×0,75	0,75	5,25	80	3,4
513X01-D2-0062	M6×0,5	0,5	5,5	80	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0081	M8×1	1	7	90	4,9
513X01-D2-0082	M8×0,75	0,75	7,25	90	4,9
513X01-D2-0083	M8×0,5	0,5	7,5	90	4,9
513X01-D2-0101	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 374 HSS-E TiN ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0102	M10×1	1	9	90	5,5	513X01-D2-0221	M22×2	2	20	140	14,5
513X01-D2-0103	M10×0,75	0,75	9,25	90	5,5	513X01-D2-0222	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
513X01-D2-0104	M10×0,5	0,5	9,5	90	5,5	513X01-D2-0223	M22×1	1	21	140	14,5
513X01-D2-0121	M12×1,5	1,5	10,5	100	7	513X01-D2-0241	M24×2	2	22	160	14,5
513X01-D2-0122	M12×1,25	1,25	10,75	100	7	513X01-D2-0242	M24×1,5	1,5	22,5	160	14,5
513X01-D2-0123	M12×1	1	11	100	7	513X01-D2-0243	M24×1	1	23	140	14,5
513X01-D2-0124	M12×0,75	0,75	11,25	100	7	513X01-D2-0271	M27×2	2	25	140	16
513X01-D2-0141	M14×1,5	1,5	12,5	100	9	513X01-D2-0272	M27×1,5	1,5	25,5	140	16
513X01-D2-0142	M14×1,25	1,25	12,75	100	9	513X01-D2-0273	M27×1	1	26	140	16
513X01-D2-0143	M14×1	1	13	100	9	513X01-D2-0301	M30×3	3	27	180	18
513X01-D2-0161	M16×1,5	1,5	14,5	100	9	513X01-D2-0302	M30×2	2	28	150	18
513X01-D2-0163	M16×1,25	1,25	14,75	100	9	513X01-D2-0303	M30×1,5	1,5	28,5	150	18
513X01-D2-0162	M16×1	1	15	100	9	513X01-D2-0304	M30×1	1	29	150	18
513X01-D2-0181	M18×2	2	16	110	11	513X01-D2-0331	M33×3	3	30	180	20
513X01-D2-0182	M18×1,5	1,5	16,5	110	11	513X01-D2-0332	M33×2	2	31	160	20
513X01-D2-0183	M18×1	1	17	110	11	513X01-D2-0333	M33×1,5	1,5	31,5	160	20
513X01-D2-0201	M20×2	2	18	140	12	513X01-D2-0361	M36×3	3	33	200	22
513X01-D2-0202	M20×1,5	1,5	18,5	125	12	513X01-D2-0362	M36×2	2	34	170	22
513X01-D2-0203	M20×1	1	19	125	12	513X01-D2-0363	M36×1,5	1,5	34,5	170	22



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 376 HSS-G ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

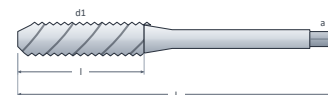
Стандарт: **DIN 376**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол наклона канавки: **35°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

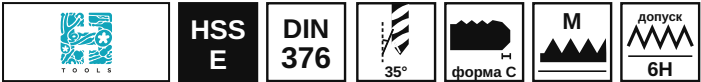
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
501100-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
501100-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
501100-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
501100-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
501100-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
501100-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
501100-D2-0140	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
501100-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
501100-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
501100-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
501100-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
501100-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
501100-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

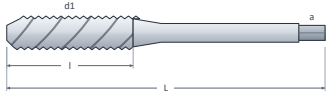
Стандарт: DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол наклона канавки: 35°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
511101-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
511101-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
511101-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
511101-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
511101-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
511101-D2-0110	M11×1,5	1,5	9,5	110	6,2
511101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
511101-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
511101-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
511101-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
511101-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
511101-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
511101-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
511101-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

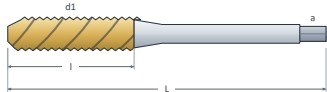
Стандарт: DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Угол наклона канавки: 45°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
513X01-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
513X01-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
513X01-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
513X01-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
513X01-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
513X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
513X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
513X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
513X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
513X01-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
513X01-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
513X01-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
513X01-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18
513X01-D2-0330	M33×3,5	3,5	29,5	180	20
513X01-D2-0360	M36×4	4	32	200	22



04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 376 HSSE TiAlN 6H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiAlN**
 Угол наклона канавки: **35°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
518801-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
518801-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
518801-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
518801-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5



Метчики машинные с винтовой канавкой HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

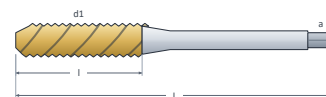
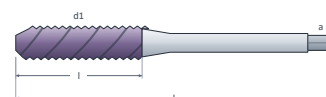
Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

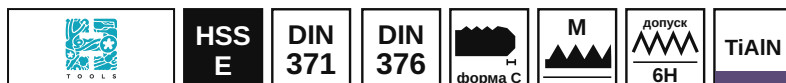
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32040THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	3,2
32041THT	M4×0,7	0,7	3,3	100	4
32042THT	M5×0,8	0,8	4,2	100	4,5
32083THT	M6×1	1	5	150	4,5
32084THT	M8×1,25	1,25	6,75	150	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32085THT	M10×1,5	1,5	8,5	150	5,5
32086THT	M12×1,75	1,75	10,25	150	6,5
32087THT	M14×2	2	12	150	8
32088THT	M16×2	2	14	150	10



04.03 Метчики раскатные



Метчики раскатные DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Раскатные (бесстружечные) метчики формируют резьбу пластической деформацией без образования стружки. Резьба получается прочнее нарезанной; отверстие под раскатку больше, чем под нарезание. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
 Материал: HSSE
 Покрытие: TiAlN
 Заборная часть: C, 2 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

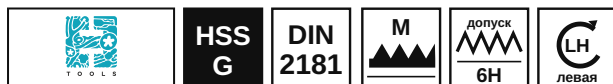
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
271016FHT	M1,6×0,35	0,35	40	2,1
271020FHT	M2×0,4	0,4	45	2,1
271025FHT	M2,5×0,45	0,45	50	2,1
271030FHT	M3×0,5	0,5	56	2,7
271040FHT	M4×0,7	0,7	63	3,4
271050FHT	M5×0,8	0,8	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
271060FHT	M6×1	1	80	4,9
271080FHT	M8×1,25	1,25	90	6,2
271100FHT	M10×1,5	1,5	100	8
271120FHT	M12×1,75	1,75	110	7
271140FHT	M14×2	2	110	9
271160FHT	M16×2	2	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
271180FHT	M18×2,5	2,5	125	11
271200FHT	M20×2,5	2,5	140	12
271220FHT	M22×2,5	2,5	140	14,5
271240FHT	M24×3	3	160	14,5
271270FHT	M27×3	3	160	16
271300FHT	M30×3,5	3,5	180	18



04.04 Метчики с левой резьбой



Метчики ручные левые DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 2181
 Материал: HSS-G
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235081LiHT	M8×1	1	7	56	4,9
235101LiHT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5
235100LiHT	M10×1	1	9	63	5,5
235120LiHT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7

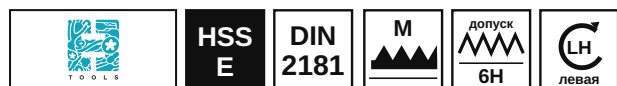
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235121LiHT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7
235122LiHT	M12×1	1	11	70	7
235141LiHT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235142LiHT	M14×1	1	13	70	9



Метчики ручные левые DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235160LiHT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235182LiHT	M18×2	2	16	80	11

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235180LiHT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235200LiHT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12



Метчики ручные левые DIN 2181 HSSE ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

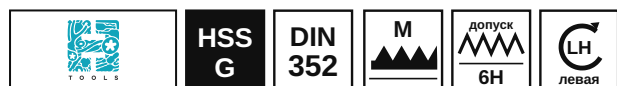
Стандарт: **DIN 2181**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
 Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235081LiHT	M8×1	1	7	56	4,9
235101LiHT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5
235100LiHT	M10×1	1	9	63	5,5
235120LiHT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7
235121LiHT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7
235122LiHT	M12×1	1	11	70	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235141LiHT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235142LiHT	M14×1	1	13	70	9
235160LiHT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235182LiHT	M18×2	2	16	80	11
235180LiHT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235200LiHT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12



Метчики ручные левые DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

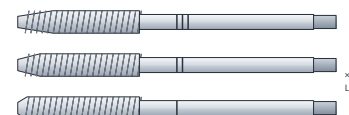
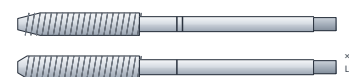
Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
 Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230020LiHT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025LiHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030LiHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230040LiHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050LiHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060LiHT	M6×1	1	5	56	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230080LiHT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230100LiHT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230120LiHT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140LiHT	M14×2	2	12	80	9
230160LiHT	M16×2	2	14	80	9
230180LiHT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11



Метчики ручные левые DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230200LHNT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220LHNT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230240LHNT	M24×3	3	21	110	14,5



Метчики ручные левые DIN 352 HSSE ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230020LiENT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025LiENT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030LiENT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230040LiENT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050LiENT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060LiENT	M6×1	1	5	56	4,9
230080LiENT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230100LiENT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230120LiENT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140LiENT	M14×2	2	12	80	9
230160LiENT	M16×2	2	14	80	9
230180LiENT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200LiENT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220LiENT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240LiENT	M24×3	3	21	110	14,5



04.04 Метчики с левой резьбой



Метчики машинные левые с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: DIN 371 / DIN 374 / DIN 376
 Материал: HSSE
 Покрытие: TiAlN
 Угол наклона канавки: 45°
 Заборная часть: C, 2–3 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

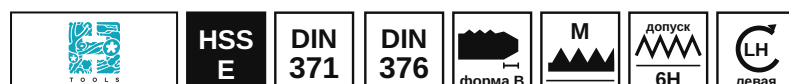
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33726FHT	M3×0,5	0,5	2,5
33730FHT	M4×0,7	0,7	3,3
33734FHT	M5×0,8	0,8	4,2
33738FHT	M6×1	1	5
33742FHT	M8×1,25	1,25	6,75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33746FHT	M10×1,5	1,5	8,5
34750FHT	M12×1,75	1,75	10,25
34754FHT	M14×2	2	12
34758FHT	M16×2	2	14
34759FHT	M16×1,5	1,5	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34760FHT	M16×1	1	15
34761FHT	M16×0,75	0,75	15,25
34762FHT	M18×2,5	2,5	15,5
34766FHT	M20×2,5	2,5	17,5



Метчики машинные левые DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Заборная часть: B, 4–5 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

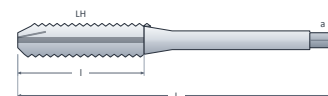
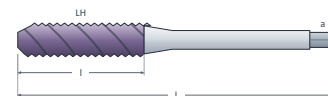
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

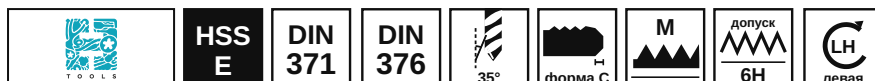
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33422HT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
33424HT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
33426HT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
33430HT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
33434HT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33438HT	M6×1	1	5	80	4,9
33442HT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
33446HT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
34550HT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
34554HT	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34558HT	M16×2	2	14	110	9
34562HT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
34566HT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.04 Метчики с левой резьбой



Метчики машинные левые с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Угол наклона канавки: 35°
 Заборная часть: C, 2–3 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

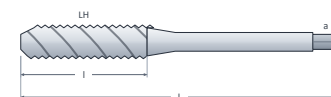
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33722HT	M2×0,4	0,4	1,6
33724HT	M2,5×0,45	0,45	2,05
33726HT	M3×0,5	0,5	2,5
33730HT	M4×0,7	0,7	3,3

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33734HT	M5×0,8	0,8	4,2
33738HT	M6×1	1	5
33742HT	M8×1,25	1,25	6,75
33746HT	M10×1,5	1,5	8,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34750HT	M12×1,75	1,75	10,25
34754HT	M14×2	2	12
34758HT	M16×2	2	14
34762HT	M18×2,5	2,5	15,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34766HT	M20×2,5	2,5	17,5



Метчики машинные левые DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

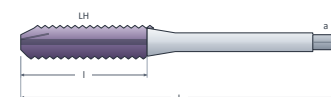
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
 Материал: HSSE
 Покрытие: TiAlN
 Заборная часть: B, 4–5 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33426FHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
33430FHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
33434FHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
33438FHT	M6×1	1	5	80	4,9
33442FHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
33446FHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34550FHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
34554FHT	M14×2	2	12	110	9
34558FHT	M16×2	2	14	110	9
34562FHT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
34566FHT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



04.04 Метчики с левой резьбой



Метчики машинные левые DIN 374 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: DIN 374
 Материал: HSSE
 Покрытие: TiAlN
 Заборная часть: В, 4–5 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	•
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34811FHT	M8×1	1	7	90	4,9
34816FHT	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5
34815FHT	M10×1	1	9	90	5,5
34822FHT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
34821FHT	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
34820FHT	M12×1	1	11	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34828FHT	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
34833FHT	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
34834FHT	M16×1	1	15	100	9
34836FHT	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
34840FHT	M20×1,5	1,5	18,5	125	12



Метчики машинные левые с винтовой канавкой DIN 374 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: DIN 374
 Материал: HSSE
 Покрытие: TiAlN
 Угол наклона канавки: 45°
 Заборная часть: C, 2–3 витка
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Направление: левое (LH)

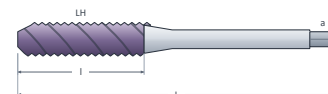
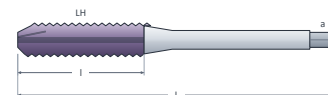
P	Стали, в т. ч. легированные	•
M	Нержавеющие стали	•
K	Чугуны	•
N	Алюминий и цветные металлы	•
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

• оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

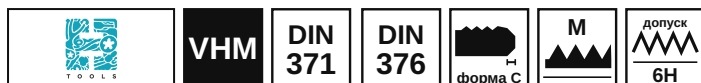
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34911FHT	M8×1	1	7
34916FHT	M10×1,25	1,25	8,75
34915FHT	M10×1	1	9
34922FHT	M12×1,5	1,5	10,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34921FHT	M12×1,25	1,25	10,75
34920FHT	M12×1	1	11
34928FHT	M14×1,5	1,5	12,5
34933FHT	M16×1,5	1,5	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34936FHT	M18×1,5	1,5	16,5
34940FHT	M20×1,5	1,5	18,5



04.05 Метчики твердосплавные



Метчики твердосплавные DIN 371 / DIN 376 VHM 6H

Твердосплавные метчики для нарезания резьбы в закаленных сталях и абразивных материалах на станках с ЧПУ. Материал — монокристаллический твердый сплав (VHM).

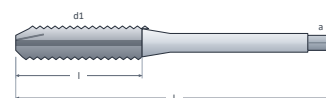
Стандарт: DIN 371 / DIN 376
 Материал: VHM
 Покрытие: без покрытия
 Заборная часть: C, 2–3 витка
 Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
125F01-C9-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
125F01-C9-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
125F01-C9-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
125F01-C9-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
125F01-C9-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
125F01-C9-0060	M6×1	1	5	80	4,9
125F01-C9-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
125F01-C9-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
125F01-C9-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7



04

04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 2181
 Материал: HSS-G
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Исполнение: комплект 2 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235030HT	M3×0,35	0,35	2,65	40	2,7
235041HT	M4×0,5	0,5	3,5	45	3,4
235050HT	M5×0,5	0,5	4,5	50	4,9
235060HT	M6×0,75	0,75	5,25	50	4,9
235061HT	M6×0,5	0,5	5,5	50	4,9
235070HT	M7×0,75	0,75	6,25	50	4,9
235081HT	M8×1	1	7	56	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235082HT	M8×0,75	0,75	7,25	56	4,9
235083HT	M8×0,5	0,5	7,5	56	4,9
235101HT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5
235100HT	M10×1	1	9	63	5,5
235102HT	M10×0,75	0,75	9,25	63	5,5
235120HT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7
235121HT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7



Метчики ручные DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235122HT	M12×1	1	11	70	7
235141HT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235143HT	M14×1,25	1,25	12,75	70	9
235142HT	M14×1	1	13	70	9
235160HT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235162HT	M16×1,25	1,25	14,75	70	9
235161HT	M16×1	1	15	70	9
235182HT	M18×2	2	16	80	11
235180HT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235183HT	M18×1,25	1,25	16,75	80	11
235181HT	M18×1	1	17	80	11
235202HT	M20×2	2	18	80	12
235200HT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12
235203HT	M20×1,25	1,25	18,75	80	12
235201HT	M20×1	1	19	80	12
235222HT	M22×2	2	20	80	14,5
235220HT	M22×1,5	1,5	20,5	80	14,5
235223HT	M22×1,25	1,25	20,75	80	14,5
235221HT	M22×1	1	21	80	14,5
235241HT	M24×2	2	22	80	14,5
235240HT	M24×1,5	1,5	22,5	80	14,5
235243HT	M24×1,25	1,25	22,75	80	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235242HT	M24×1	1	23	80	14,5
235271HT	M27×2	2	25	90	16
235270HT	M27×1,5	1,5	25,5	90	16
235272HT	M27×1	1	26	90	16
235281HT	M28×2	2	26	90	16
235282HT	M28×1,5	1,5	26,5	90	16
235302HT	M30×2	2	28	90	18
235301HT	M30×1,5	1,5	28,5	90	18
235300HT	M30×1	1	29	90	18
235321HT	M32×2	2	30	100	20
235320HT	M32×1,5	1,5	30,5	100	20
235331HT	M33×2	2	31	100	20
235330HT	M33×1,5	1,5	31,5	100	20
235362HT	M36×3	3	33	125	22
235361HT	M36×2	2	34	125	22
235360HT	M36×1,5	1,5	34,5	100	22
235392HT	M39×3	3	36	125	24
235391HT	M39×2	2	37	125	24
235390HT	M39×1,5	1,5	37,5	110	24
2354221HT	M42×3	3	39	125	24
235421HT	M42×2	2	40	125	24
235420HT	M42×1,5	1,5	40,5	110	24



Метчики ручные DIN 2181 HSSE ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 2181**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
 Исполнение: **комплект 2 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235025ЕНТ	M2,5×0,35	0,35	2,15	40	2,1
235030ЕНТ	M3×0,35	0,35	2,65	40	2,7
235040ЕНТ	M4×0,5	0,5	3,5	45	3,4
235050ЕНТ	M5×0,5	0,5	4,5	45	3,4
235060ЕНТ	M6×0,75	0,75	5,25	50	4,9
235061ЕНТ	M6×0,5	0,5	5,5	50	4,9
235071ЕНТ	M7×0,75	0,75	6,25	50	4,9
235081ЕНТ	M8×1	1	7	56	4,9
235082ЕНТ	M8×0,75	0,75	7,25	56	4,9
235083ЕНТ	M8×0,5	0,5	7,5	56	4,9
235091ЕНТ	M9×1	1	8	63	5,5
235092ЕНТ	M9×0,75	0,75	8,25	63	5,5
235093ЕНТ	M9×0,5	0,5	8,5	63	5,5
235101ЕНТ	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235100ЕНТ	M10×1	1	9	63	5,5
235102ЕНТ	M10×0,75	0,75	9,25	63	5,5
235120ЕНТ	M12×1,5	1,5	10,5	70	7
235121ЕНТ	M12×1,25	1,25	10,75	70	7
235122ЕНТ	M12×1	1	11	70	7
235141ЕНТ	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235142ЕНТ	M14×1	1	13	70	9
235160ЕНТ	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235162ЕНТ	M16×1,25	1,25	14,75	70	9
235182ЕНТ	M18×2	2	16	80	11
235180ЕНТ	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235200ЕНТ	M20×1,5	1,5	18,5	80	12
235281ЕНТ	M28×1,5	1,5	26,5	90	16



04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H)

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

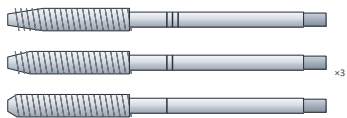
Стандарт: DIN 352
Материал: HSS-G
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230016НТ	M1,6×0,35	0,35	1,25	32	2,1
230020НТ	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025НТ	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030НТ	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230035НТ	M3,5×0,6	0,6	2,9	45	3
230040НТ	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230045НТ	M4,5×0,75	0,75	3,75	50	4,9
230050НТ	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060НТ	M6×1	1	5	50	4,9
230070НТ	M7×1	1	6	50	4,9
230080НТ	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230090НТ	M9×1,25	1,25	7,75	63	5,5
230100НТ	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230120НТ	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140НТ	M14×2	2	12	80	9
230160НТ	M16×2	2	14	80	9
230180НТ	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200НТ	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220НТ	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240НТ	M24×3	3	21	110	14,5
230270НТ	M27×3	3	24	110	16
230300НТ	M30×3,5	3,5	26,5	125	18
230330НТ	M33×3,5	3,5	29,5	125	20
230360НТ	M36×4	4	32	150	22
230390НТ	M39×4	4	35	150	24
230420НТ	M42×4,5	4,5	37,5	150	24



04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSS-G
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Исполнение: комплект 2 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230020TXHT-2	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025TXHT-2	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030TXHT-2	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230040TXHT-2	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050TXHT-2	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060TXHT-2	M6×1	1	5	50	4,9
230070TXHT-2	M7×1	1	6	50	4,9
230080TXHT-2	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230100TXHT-2	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230120TXHT-2	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140TXHT-2	M14×2	2	12	80	9
230160TXHT-2	M16×2	2	14	80	9
230180TXHT-2	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200TXHT-2	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220TXHT-2	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240TXHT-2	M24×3	3	21	110	14,5



Метчики ручные DIN 352 HSS-G 6H

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSS-G
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6H
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230001-A1-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230001-A1-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230001-A1-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230030TXHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230001-A1-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230040TXHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230001-A1-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230050TXHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230001-A1-0060	M6×1	1	5	50	4,9
230060TXHT	M6×1	1	5	50	4,9



Метчики ручные DIN 352 HSS-G 6H — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230001-A1-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230080ТХНТ	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230001-A1-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230100ТХНТ	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230001-A1-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230120ТХНТ	M12×1,75	1,75	10,25	75	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230001-A1-0140	M14×2	2	12	80	9
230001-A1-0160	M16×2	2	14	80	9
230001-A1-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230001-A1-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230001-A1-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230001-A1-0240	M24×3	3	21	110	14,5



Метчики ручные DIN 352 HSS-G 6H

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт:	DIN 352
Материал:	HSS-G
Покрытие:	без покрытия
Поле допуска резьбы:	6H
Исполнение:	комплект 2 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230001-A4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230001-A4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230001-A4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230001-A4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230001-A4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230001-A4-0060	M6×1	1	5	50	4,9
230001-A4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230001-A4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230001-A4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230001-A4-0140	M14×2	2	12	80	9
230001-A4-0160	M16×2	2	14	80	9
230001-A4-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230001-A4-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230001-A4-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230001-A4-0240	M24×3	3	21	110	14,5



04.06 Метчики ручные

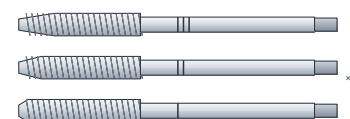


Метчики ручные DIN 352 HSSE ISO 2 (6H)

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
 Исполнение: комплект 3 шт.



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230010ЕНТ	M1×0,25	0,25	0,75	32	2,1
230012ЕНТ	M1,2×0,25	0,25	0,95	32	2,1
230014ЕНТ	M1,4×0,3	0,3	1,1	32	2,1
230016ЕНТ	M1,6×0,35	0,35	1,25	32	2,1
230018ЕНТ	M1,8×0,35	0,35	1,45	32	2,1
230020ЕНТ	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230022ЕНТ	M2,2×0,45	0,45	1,75	36	2,1
230025ЕНТ	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230026ЕНТ	M2,6×0,45	0,45	2,15	40	2,1
230030ЕНТ	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230035ЕНТ	M3,5×0,6	0,6	2,9	40	3
230040ЕНТ	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050ЕНТ	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060ЕНТ	M6×1	1	5	50	4,9
230070ЕНТ	M7×1	1	6	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230080ЕНТ	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230090ЕНТ	M9×1,25	1,25	7,75	63	5,5
230100ЕНТ	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230110ЕНТ	M11×1,5	1,5	9,5	70	6,2
230120ЕНТ	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140ЕНТ	M14×2	2	12	80	9
230160ЕНТ	M16×2	2	14	80	9
230180ЕНТ	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200ЕНТ	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220ЕНТ	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240ЕНТ	M24×3	3	21	110	14,5
230270ЕНТ	M27×3	3	24	110	16
230300ЕНТ	M30×3,5	3,5	26,5	125	18
230330ЕНТ	M33×3,5	3,5	29,5	125	20
230360ЕНТ	M36×4	4	32	150	22

04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H)

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

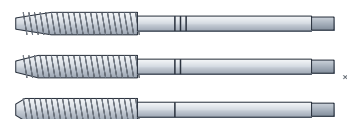
Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE-V3
Покрывание: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм	Исполнение
235801-A2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1	комплект 3 шт.
235801-A2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1	комплект 3 шт.
235801-A2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7	комплект 3 шт.
235801-A2-0030-1	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7	одиночный
235801-A2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	комплект 3 шт.
235801-A2-0040-1	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	одиночный
235801-A2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	комплект 3 шт.
235801-A2-0050-1	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	одиночный
235801-A2-0060	M6×1	1	5	50	4,9	комплект 3 шт.
235801-A2-0060-1	M6×1	1	5	50	4,9	одиночный
235801-A2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9	комплект 3 шт.

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм	Исполнение
235801-A2-0080-1	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9	одиночный
235801-A2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	комплект 3 шт.
235801-A2-0100-1	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	одиночный
235801-A2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7	комплект 3 шт.
235801-A2-0120-1	M12×1,75	1,75	10,25	75	7	одиночный
235801-A2-0140	M14×2	2	12	80	9	комплект 3 шт.
235801-A2-0160	M16×2	2	14	80	9	комплект 3 шт.
235801-A2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11	комплект 3 шт.
235801-A2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12	комплект 3 шт.
235801-A2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5	комплект 3 шт.
235801-A2-0240	M24×3	3	21	110	14,5	комплект 3 шт.



04



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE-V3
Покрывание: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм	Исполнение
235801-A4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1	комплект 2 шт.
235801-A4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1	комплект 2 шт.
235801-A4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7	комплект 2 шт.
235801-A4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	комплект 2 шт.
235801-A4-0040-1	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	одиночный

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм	Исполнение
235801-A4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	комплект 2 шт.
235801-A4-0050-1	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	одиночный
235801-A4-0060	M6×1	1	5	50	4,9	комплект 2 шт.
235801-A4-0060-1	M6×1	1	5	50	4,9	одиночный
235801-A4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9	комплект 2 шт.



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм	Исполнение
235801-A4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	комплект 2 шт.
235801-A4-0100-1	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	одиночный
235801-A4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7	комплект 2 шт.
235801-A4-0140	M14×2	2	12	80	9	комплект 2 шт.
235801-A4-0160	M16×2	2	14	80	9	комплект 2 шт.

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм	Исполнение
235801-A4-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11	комплект 2 шт.
235801-A4-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12	комплект 2 шт.
235801-A4-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5	комплект 2 шт.
235801-A4-0240	M24×3	3	21	110	14,5	комплект 2 шт.

HSSE
V3DIN
352

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H) с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE-V3
Покрывание: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)
Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
113130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
113150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
113170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
113190HT	M6×1	1	5	56	4,9
113210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9
113230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
113250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
113260HT	M14×2	2	12	80	9
113270HT	M16×2	2	14	80	9
113280HT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
113290HT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
113300HT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
113310HT	M24×3	3	21	110	14,5



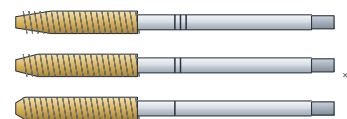
04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-Co5 TiN 6H с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE-Co5
Покрытие: TiN
Поле допуска резьбы: 6H
Исполнение: комплект 3 шт.



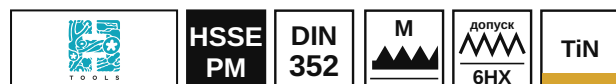
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
813150	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
813170	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
813190	M6×1	1	5	56	4,9
813210	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
813230	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
813250	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
813260	M14×2	2	12	80	9
813270	M16×2	2	14	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
813280	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
813290	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
813300	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
813310	M24×3	3	21	110	14,5



Метчики ручные DIN 352 HSSE-PM TiN 6HX комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE-PM
Покрытие: TiN
Поле допуска резьбы: 6HX
Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230030PMHT	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,7
230040PMHT	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,4
230050PMHT	M5×0,8	0,8	4,2	58	4,9
230060PMHT	M6×1	1	5	68	4,9
230080PMHT	M8×1,25	1,25	6,75	72	4,9
230100PMHT	M10×1,5	1,5	8,5	80	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	а, мм
230120PMHT	M12×1,75	1,75	10,25	89	7
230140PMHT	M14×2	2	12	95	9
230160PMHT	M16×2	2	14	102	9
230180PMHT	M18×2,5	2,5	15,5	112	11
230200PMHT	M20×2,5	2,5	17,5	112	12



04.07 Метчики специальные



Метчики DIN 352 HSS-G 6H однопроходные

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

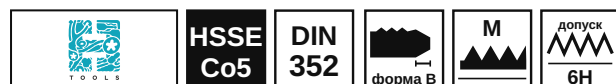
Стандарт: DIN 352
 Материал: HSS-G
 Покрытие: без покрытия
 Заборная часть: В, 4–5 витка
 Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231020HT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
231025HT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
231030HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
231040HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
231050HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231060HT	M6×1	1	5	56	4,9
231070HT	M7×1	1	6	50	4,9
231080HT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
231100HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
231120HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7



Метчики DIN 352 HSSE-Co5 6H однопроходные

Метчики специального исполнения. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

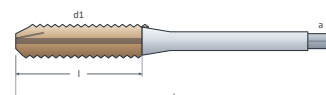
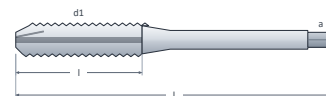
Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-Co5
 Покрытие: без покрытия
 Заборная часть: В, 4–5 витка
 Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231020ENT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
231025ENT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
231030ENT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
231040ENT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
231050ENT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231060ENT	M6×1	1	5	56	4,9
231080ENT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
231100ENT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
231120ENT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7



04.07 Метчики специальные



Метчики DIN 357 HSSE ISO 2 (6H) гаечные

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

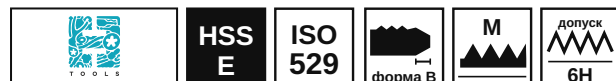
Стандарт: DIN 357
Материал: HSSE
Покрывание: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
243030ЕНТ	M3×0,5	0,5	2,5	70	1,6
243040ЕНТ	M4×0,7	0,7	3,3	90	2,1
243050ЕНТ	M5×0,8	0,8	4,2	100	2,7
243060ЕНТ	M6×1	1	5	110	3,4
243061ЕНТ	M6×0,75	0,75	5,25	110	3,4
243080ЕНТ	M8×1,25	1,25	6,75	125	4,9
243081ЕНТ	M8×1	1	7	125	4,9
243082ЕНТ	M8×0,75	0,75	7,25	125	4,9
243100ЕНТ	M10×1,5	1,5	8,5	140	5,5
243101ЕНТ	M10×1,25	1,25	8,75	140	5,5
243102ЕНТ	M10×1	1	9	140	5,5
243103ЕНТ	M10×0,75	0,75	9,25	140	5,5
243120ЕНТ	M12×1,75	1,75	10,25	180	7
243121ЕНТ	M12×1,5	1,5	10,5	180	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
243122ЕНТ	M12×1,25	1,25	10,75	180	7
243123ЕНТ	M12×1	1	11	180	7
243140ЕНТ	M14×2	2	12	200	9
243141ЕНТ	M14×1,5	1,5	12,5	200	9
243142ЕНТ	M14×1	1	13	200	9
243160ЕНТ	M16×2	2	14	200	9
243161ЕНТ	M16×1,5	1,5	14,5	200	9
243162ЕНТ	M16×1	1	15	200	9
243180ЕНТ	M18×2,5	2,5	15,5	220	11
243181ЕНТ	M18×1,5	1,5	16,5	220	11
243200ЕНТ	M20×2,5	2,5	17,5	250	12
243201ЕНТ	M20×1,5	1,5	18,5	250	12
243220ЕНТ	M22×2,5	2,5	19,5	280	14,5
243240ЕНТ	M24×3	3	21	280	14,5



Метчики ISO 529 HSSE 6H однопроходные

прямая канавка

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: ISO 529
Материал: HSSE
Покрывание: без покрытия
Заборная часть: B, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

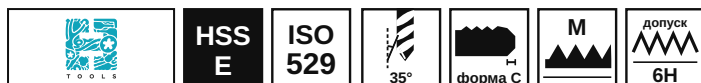
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203801-A2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203801-A2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203801-A2-0060	M6×1	1	5	66	5
203801-A2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203801-A2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203801-A2-0140	M14×2	2	12	95	9
203801-A2-0160	M16×2	2	14	102	10



04.07 Метчики специальные



Метчики ISO 529 HSSE 6H однопроходные канавка 35°

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

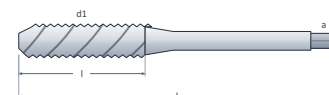
Стандарт: ISO 529
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Угол наклона канавки: 35°
 Заборная часть: C, 2–3 витка
 Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203831-A2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203831-A2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203831-A2-0060	M6×1	1	5	66	5
203831-A2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203831-A2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203831-A2-0140	M14×2	2	12	95	9
203831-A2-0160	M16×2	2	14	102	10



Метчики ISO 529 HSSE TiN 6H однопроходные канавка 45°

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

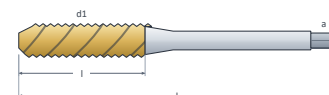
Стандарт: ISO 529
 Материал: HSSE
 Покрытие: TiN
 Угол наклона канавки: 45°
 Заборная часть: C, 2–3 витка
 Поле допуска резьбы: 6H

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A1-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203831-A1-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203831-A1-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203831-A1-0060	M6×1	1	5	66	5
203831-A1-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A1-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203831-A1-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203831-A1-0140	M14×2	2	12	95	9
203831-A1-0160	M16×2	2	14	102	10



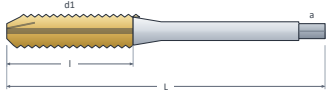
04.07 Метчики специальные



Метчики ISO 529 HSSE TiN 6H
однопроходные **прямая канавка**

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: ISO 529
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Заборная часть: В, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 6H



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A1-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203801-A1-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203801-A1-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203801-A1-0060	M6×1	1	5	66	5
203801-A1-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A1-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203801-A1-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203801-A1-0140	M14×2	2	12	95	9
203801-A1-0160	M16×2	2	14	102	10



Метчики HSSE ISO 2 (6H) комбинированные

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
133040ЕНТ	M4×0,7	0,7	3,3	50	3
133050ЕНТ	M5×0,8	0,8	4,2	56	3,8
133060ЕНТ	M6×1	1	5	64	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
133080ЕНТ	M8×1,25	1,25	6,75	72	6,2
133100ЕНТ	M10×1,5	1,5	8,5	80	8
133120ЕНТ	M12×1,75	1,75	10,25	90	9



04.07 Метчики специальные



Метчики HSSE ISO 2 (6H) для шуруповерта

Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
 а: **Hex 1/4" мм**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	Исполнение
940030ЕНТ	M3×0,5	0,5	2,5	40	метчик
940040ЕНТ	M4×0,7	0,7	3,3	40	метчик
940050ЕНТ	M5×0,8	0,8	4,2	40	метчик
940060ЕНТ	M6×1	1	5	40	метчик
940080ЕНТ	M8×1,25	1,25	6,75	40	метчик
940100ЕНТ	M10×1,5	1,5	8,5	40	метчик
940120ЕНТ	M12×1,75	1,75	10,25	40	метчик
270014ЕНТ	M3×0,5	0,5	2,5	51	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270015ЕНТ	M4×0,7	0,7	3,3	54	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270016ЕНТ	M5×0,8	0,8	4,2	57	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270017ЕНТ	M6×1	1	5	60	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270018ЕНТ	M8×1,25	1,25	6,75	68	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270019ЕНТ	M10×1,5	1,5	8,5	75	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)



04.08 Метчики дюймовые



Метчики ручные дюймовые UNF DIN 2181 HSS-G 2B

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 2181**
 Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм	Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм	Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146004НТ	№4-48 UNF	48 tpi	36	2,7	146008НТ	№8-36 UNF	36 tpi	40	3,4	146140НТ	1/4"-28 UNF	28 tpi	50	4,9
146005НТ	№5-44 UNF	44 tpi	36	2,7	146010НТ	№10-32 UNF	32 tpi	45	4,9	146516НТ	5/16"-24 UNF	24 tpi	56	4,9
146006НТ	№6-40 UNF	40 tpi	40	3	146012НТ	№12-28 UNF	28 tpi	50	4,9	146380НТ	3/8"-24 UNF	24 tpi	63	5,5



Метчики ручные дюймовые UNF DIN 2181 HSS-G 2B — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146716HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	63	6,2
146120HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	75	7
146916HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146580HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	80	9
146340HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	95	11
146780HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	100	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146100HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	110	14,5



Метчики ручные дюймовые UNF DIN 2181 HSSE 2B

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 2181
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Поле допуска резьбы: 2B

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146004ЕНТ	№4-48 UNF	48 tpi	36	2,7
146005ЕНТ	№5-44 UNF	44 tpi	36	2,7
146006ЕНТ	№6-40 UNF	40 tpi	40	3
146008ЕНТ	№8-36 UNF	36 tpi	40	3,4
146010ЕНТ	№10-32 UNF	32 tpi	45	4,9
146012ЕНТ	№12-28 UNF	28 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146140ЕНТ	1/4"-28 UNF	28 tpi	50	4,9
146516ЕНТ	5/16"-24 UNF	24 tpi	56	4,9
146380ЕНТ	3/8"-24 UNF	24 tpi	63	5,5
146716ЕНТ	7/16"-20 UNF	20 tpi	63	6,2
146120ЕНТ	1/2"-20 UNF	20 tpi	75	7
146916ЕНТ	9/16"-18 UNF	18 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
146580ЕНТ	5/8"-18 UNF	18 tpi	80	9
146340ЕНТ	3/4"-16 UNF	16 tpi	95	11
146780ЕНТ	7/8"-14 UNF	14 tpi	100	14,5
146100ЕНТ	1,0"-12 UNF	12 tpi	110	14,5
146101ЕНТ	1,0"-14 UNF	14 tpi	110	14,5



Метчики ручные дюймовые UNEF DIN 2181 HSSE 2B

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 2181
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Поле допуска резьбы: 2B

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
148012ЕНТ	№12-32 UNEF	32 tpi	50	4,9
148140ЕНТ	1/4"-32 UNEF	32 tpi	50	4,9
148516ЕНТ	5/16"-32 UNEF	32 tpi	56	4,9
148380ЕНТ	3/8"-32 UNEF	32 tpi	63	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
148716ЕНТ	7/16"-28 UNEF	28 tpi	63	6,2
148120ЕНТ	1/2"-28 UNEF	28 tpi	75	7
148916ЕНТ	9/16"-24 UNEF	24 tpi	80	9
148580ЕНТ	5/8"-24 UNEF	24 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
148340ЕНТ	3/4"-20 UNEF	20 tpi	95	11
148780ЕНТ	7/8"-20 UNEF	20 tpi	100	14,5
148100ЕНТ	1,0"-20 UNEF	20 tpi	110	14,5

04.08 Метчики дюймовые



Метчики ручные дюймовые UNC DIN 352 HSS-G 2B

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSS-G
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Поле допуска резьбы: 2B

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
145004HT	№4-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145005HT	№5-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145006HT	№6-32 UNC	32 tpi	45	3
145008HT	№8-32 UNC	32 tpi	45	3,4
145010HT	№10-24 UNC	24 tpi	50	4,9
145012HT	№12-24 UNC	24 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
145140HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	50	4,9
145516HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	56	4,9
145380HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	70	5,5
145716HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	70	6,2
145120HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	75	7
145916HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	а, мм
145580HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	80	9
145340HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	95	11
145780HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	100	14,5
145100HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	110	14,5



Метчики ручные дюймовые UN DIN 352 HSSE 2B шаг 12 tpi

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 352
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Поле допуска резьбы: 2B
Шаг: 12 tpi

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	а, мм
3111612	11/16"-12 UN	112	11,2
3131612	13/16"-12 UN	118	12,5
3151612	15/16"-12 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	а, мм
31111612	1,1/16"-12 UN	138	16
3011812	1,1/8"-12 UN	138	16
31131612	1,3/16"-12 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	а, мм
3011412	1,1/4"-12 UN	151	18
31151612	1,5/16"-12 UN	162	20
3013812	1,3/8"-12 UN	162	20



04.08 Метчики дюймовые

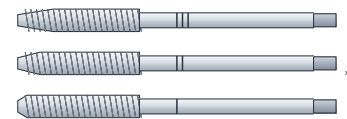


Метчики ручные дюймовые UN DIN 352

HSSE 2B шаг 16 tpi

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Угол профиля: 60°
 Поле допуска резьбы: 2B
 Шаг: 16 tpi



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3111616	11/16"-16 UN	112	11,2
3131616	13/16"-16 UN	118	12,5
3151616	15/16"-16 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
31111616	1,1/16"-16 UN	138	16
3011816	1,1/8"-16 UN	138	16
31131616	1,3/16"-16 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3011416	1,1/4"-16 UN	151	18
31151616	1,5/16"-16 UN	162	20
3013816	1,3/8"-16 UN	162	20

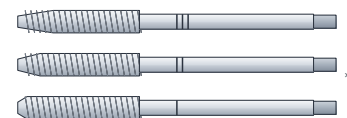


Метчики ручные дюймовые UN DIN 352

HSSE 2B шаг 8 tpi

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Угол профиля: 60°
 Поле допуска резьбы: 2B
 Шаг: 8 tpi



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3011168	1,1/16"-8 UN	138	16
3001188	1,1/8"-8 UN	138	16
3013168	1,3/16"-8 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3001148	1,1/4"-8 UN	151	18
3015168	1,5/16"-8 UN	162	20
3001388	1,3/8"-8 UN	162	20

04.08 Метчики дюймовые



Метчики ручные дюймовые UNC DIN 352 HSSE 2B

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

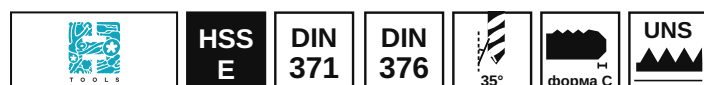
Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145004ЕНТ	№4-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145005ЕНТ	№5-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145006ЕНТ	№6-32 UNC	32 tpi	45	3
145008ЕНТ	№8-32 UNC	32 tpi	45	3,4
145010ЕНТ	№10-24 UNC	24 tpi	50	4,9
145012ЕНТ	№12-24 UNC	24 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145140ЕНТ	1/4"-20 UNC	20 tpi	50	4,9
145516ЕНТ	5/16"-18 UNC	18 tpi	56	4,9
145380ЕНТ	3/8"-16 UNC	16 tpi	70	5,5
145716ЕНТ	7/16"-14 UNC	14 tpi	70	6,2
145120ЕНТ	1/2"-13 UNC	13 tpi	75	7
145916ЕНТ	9/16"-12 UNC	12 tpi	80	9



Метчики машинные дюймовые UNS DIN 371 / DIN 376 HSSE

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол наклона канавки: **35°**
 Заборная часть: **C, 2-3 витка**

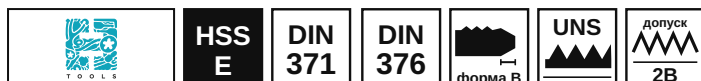
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83502ЕНТ	1/4"-36 UNS	36 tpi	80	5,5
83506ЕНТ	1/2"-24 UNS	24 tpi	100	7
83510ЕНТ	1,0"-14 UNS	14 tpi	150	16



04.08 Метчики дюймовые



Метчики машинные дюймовые UNS DIN 371 / DIN 376 HSSE 2B

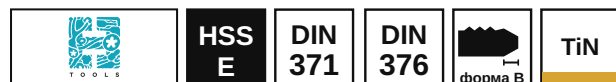
Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Заборная часть: В, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 2B

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83202EHT	1/4"-36 UNS	36 tpi	80	5,5
83206EHT	1/2"-24 UNS	24 tpi	100	7
83210EHT	1,0"-14 UNS	14 tpi	150	16



Метчики машинные дюймовые DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Заборная часть: В, 4–5 витка

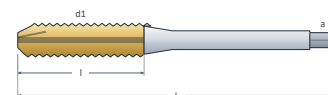
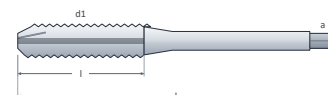
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
74504EHT	№4-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74505EHT	№5-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74506EHT	№6-32 UNC	32 tpi	56	3
74508EHT	№8-32 UNC	32 tpi	63	3,4
74510EHT	№10-24 UNC	24 tpi	70	4,9
74512EHT	№12-24 UNC	24 tpi	70	4,9
74514EHT	1/4"-20 UNC	20 tpi	80	5,5
74516EHT	5/16"-18 UNC	18 tpi	90	6,2
74518EHT	3/8"-16 UNC	16 tpi	100	7
75520EHT	7/16"-14 UNC	14 tpi	100	6,2
75522EHT	1/2"-13 UNC	13 tpi	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
75524EHT	9/16"-12 UNC	12 tpi	110	9
75526EHT	5/8"-11 UNC	11 tpi	110	9
75530EHT	3/4"-10 UNC	10 tpi	125	11
75534EHT	7/8"-9 UNC	9 tpi	140	14,5
75538EHT	1,0"-8 UNC	8 tpi	160	14,5
76504EHT	№4-48 UNF	48 tpi	56	2,7
76505EHT	№5-44 UNF	44 tpi	56	2,7
76506EHT	№6-40 UNF	40 tpi	56	3
76508EHT	№8-36 UNF	36 tpi	63	3,4
76510EHT	№10-32 UNF	32 tpi	70	4,9
76512EHT	№12-28 UNF	28 tpi	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
76514EHT	1/4"-28 UNF	28 tpi	80	5,5
76516EHT	5/16"-24 UNF	24 tpi	90	6,2
76518EHT	3/8"-24 UNF	24 tpi	100	7
77520EHT	7/16"-20 UNF	20 tpi	100	6,2
77522EHT	1/2"-20 UNF	20 tpi	100	7
77524EHT	9/16"-18 UNF	18 tpi	100	9
77526EHT	5/8"-18 UNF	18 tpi	100	9
77530EHT	3/4"-16 UNF	16 tpi	110	11
77534EHT	7/8"-14 UNF	14 tpi	140	14,5
77538EHT	1,0"-12 UNF	12 tpi	160	14,5
77540EHT	1,0"-14 UNF	14 tpi	160	16



04.08 Метчики дюймовые



Метчики машинные дюймовые UNC DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**

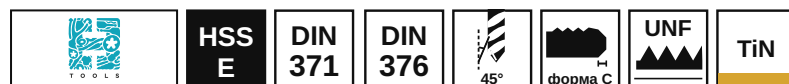
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
74704ETHT	№4-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74705ETHT	№5-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74706ETHT	№6-32 UNC	32 tpi	56	3
74708ETHT	№8-32 UNC	32 tpi	63	3,4
74710ETHT	№10-24 UNC	24 tpi	70	4,9
74712ETHT	№12-24 UNC	24 tpi	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
74714ETHT	1/4"-20 UNC	20 tpi	80	5,5
74716ETHT	5/16"-18 UNC	18 tpi	90	6,2
74718ETHT	3/8"-16 UNC	16 tpi	100	7
75720ETHT	7/16"-14 UNC	14 tpi	100	6,2
75722ETHT	1/2"-13 UNC	13 tpi	110	7
75724ETHT	9/16"-12 UNC	12 tpi	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
75726ETHT	5/8"-11 UNC	11 tpi	110	9
75730ETHT	3/4"-10 UNC	10 tpi	125	11
75734ETHT	7/8"-9 UNC	9 tpi	140	14,5
75738ETHT	1,0"-8 UNC	8 tpi	160	14,5



Метчики машинные дюймовые UNF DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Угол наклона канавки: **45°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**

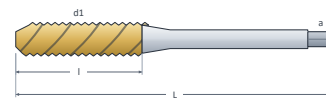
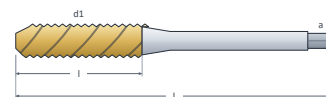
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

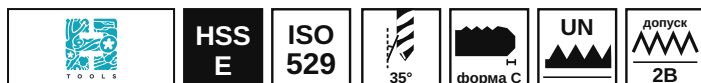
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
76704ETHT	№4-48 UNF	48 tpi	56	2,7
76705ETHT	№5-44 UNF	44 tpi	56	2,7
76706ETHT	№6-40 UNF	40 tpi	56	3
76708ETHT	№8-36 UNF	36 tpi	63	3,4
76710ETHT	№10-32 UNF	32 tpi	70	4,9
76712ETHT	№12-28 UNF	28 tpi	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
76714ETHT	1/4"-28 UNF	28 tpi	80	5,5
76716ETHT	5/16"-24 UNF	24 tpi	90	6,2
76718ETHT	3/8"-24 UNF	24 tpi	100	7
77720ETHT	7/16"-20 UNF	20 tpi	100	6,2
77722ETHT	1/2"-20 UNF	20 tpi	100	7
77724ETHT	9/16"-18 UNF	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
77726ETHT	5/8"-18 UNF	18 tpi	100	9
77730ETHT	3/4"-16 UNF	16 tpi	110	11
77734ETHT	7/8"-14 UNF	14 tpi	140	14,5
77738ETHT	1,0"-12 UNF	12 tpi	160	14,5



04.08 Метчики дюймовые



Метчики машинные дюймовые UN ISO 529 HSSE 2B шаг 12 tpi

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт:	ISO 529
Материал:	HSSE
Покрытие:	без покрытия
Угол профиля:	60°
Угол наклона канавки:	35°
Заборная часть:	C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы:	2B
Шаг:	12 tpi

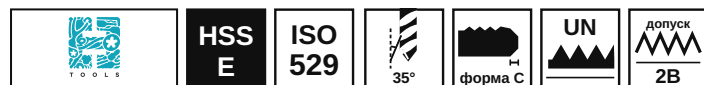
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1111612	11/16"-12 UN	112	11,2
1131612	13/16"-12 UN	118	12,5
1151612	15/16"-12 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
2111612	1,1/16"-12 UN	138	16
1011812	1,1/8"-12 UN	138	16
2131612	1,3/16"-12 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1011412	1,1/4"-12 UN	151	18
2151612	1,5/16"-12 UN	162	20
1013812	1,3/8"-12 UN	162	20



Метчики машинные дюймовые UN ISO 529 HSSE 2B шаг 16 tpi

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт:	ISO 529
Материал:	HSSE
Покрытие:	без покрытия
Угол профиля:	60°
Угол наклона канавки:	35°
Заборная часть:	C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы:	2B
Шаг:	16 tpi

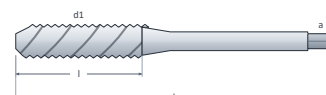
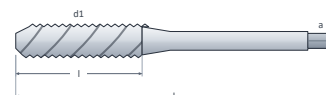
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

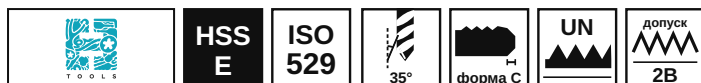
Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1111616	11/16"-16 UN	112	11,2
1131616	13/16"-16 UN	118	12,5
1151616	15/16"-16 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
2111616	1,1/16"-16 UN	138	16
1011816	1,1/8"-16 UN	138	16
2131616	1,3/16"-16 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1011416	1,1/4"-16 UN	151	18
2151616	1,5/16"-16 UN	162	20
1013816	1,3/8"-16 UN	162	20



04.08 Метчики дюймовые



Метчики машинные дюймовые UN ISO 529 HSSE 2B шаг 8 tpi

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт:	ISO 529
Материал:	HSSE
Покрытие:	без покрытия
Угол профиля:	60°
Угол наклона канавки:	35°
Заборная часть:	C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы:	2B
Шаг:	8 tpi

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1011168	1,1/16"-8 UN	138	16
1001188	1,1/8"-8 UN	138	16
1013168	1,3/16"-8 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1001148	1,1/4"-8 UN	151	18
1015168	1,5/16"-8 UN	162	20
1001388	1,3/8"-8 UN	162	20



Метчики машинные дюймовые UNEF ISO 529 HSSE-V3 2B

Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт:	ISO 529
Материал:	HSSE-V3
Покрытие:	без покрытия
Угол профиля:	60°
Поле допуска резьбы:	2B

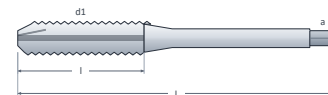
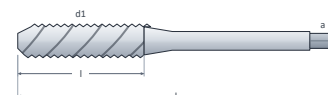
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

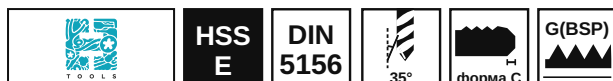
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83320HT	№12-32 UNEF	32 tpi	62	4,5
83321HT	1/4"-32 UNEF	32 tpi	66	5
83322HT	5/16"-32 UNEF	32 tpi	72	6,3
83323HT	3/8"-32 UNEF	32 tpi	80	8
83324HT	7/16"-28 UNEF	28 tpi	85	6,3
83325HT	1/2"-28 UNEF	28 tpi	89	7,1
83326HT	9/16"-24 UNEF	24 tpi	95	9
83327HT	5/8"-24 UNEF	24 tpi	102	10
83328HT	11/16"-24 UNEF	24 tpi	112	11,2

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83329HT	3/4"-20 UNEF	20 tpi	112	11,2
83330HT	13/16"-20 UNEF	20 tpi	118	12,5
83331HT	7/8"-20 UNEF	20 tpi	118	12,5
83332HT	15/16"-20 UNEF	20 tpi	130	14
83333HT	1,0"-20 UNEF	20 tpi	130	14
83334HT	1,1/16"-18 UNEF	18 tpi	138	16
83335HT	1,1/8"-18 UNEF	18 tpi	138	16
83336HT	1,3/16"-18 UNEF	18 tpi	151	18
83337HT	1,1/4"-18 UNEF	18 tpi	151	18

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83338HT	1,5/16"-18 UNEF	18 tpi	162	20
83339HT	1,3/8"-18 UNEF	18 tpi	162	20
83340HT	1,7/16"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83341HT	1,1/2"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83342HT	1,9/16"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83343HT	1,5/8"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83344HT	1,11/16"-18 UNEF	18 tpi	187	25
83345HT	1,3/4"-18 UNEF	18 tpi	187	25
83346HT	2,0"-18 UNEF	18 tpi	200	28



04.09 Метчики трубные



Метчики машинные трубные G(BSP)

DIN 5156 HSSE канавка 35°

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 5156**
 Материал: **HSSE**
 Угол наклона канавки: **35°**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм	Покрытие
263116ЕНТ	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	90	4,9	TiN
263018ЕНТ	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	5,5	TiN
263014ЕНТ	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN
263038ЕНТ	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN
263012ЕНТ	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12	TiN

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм	Покрытие
263034ЕНТ	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16	TiN
263010ЕНТ	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	20	TiN
263114ЕНТ	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	170	24	без покрытия
263112ЕНТ	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	190	29	без покрытия
263020ЕНТ	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	220	35	без покрытия



Метчики машинные трубные G(BSP)

DIN 5156 HSSE прямая канавка

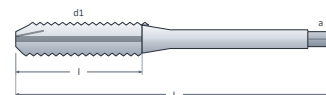
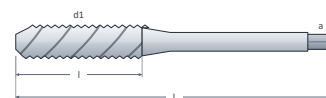
Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 5156**
 Материал: **HSSE**
 Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм	Покрытие	Заборная часть
261116ЕНТ	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	90	4,9	TiN	B/4-5P
261018ЕНТ	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	5,5	TiN	B/4-5P
261014ЕНТ	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN	B/4-5P
261038ЕНТ	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN	B/4-5P
261012ЕНТ	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12	TiN	B/4-5P
261034ЕНТ	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16	TiN	B/4-5P
261010ЕНТ	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	20	TiN	B/4-5P
261114ЕНТ	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	170	24	без покрытия	D/4P
261112ЕНТ	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	190	29	без покрытия	D/4P
261020ЕНТ	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	220	35	без покрытия	D/4P



04.09 Метчики трубные



Метчики машинные трубные G(BSP) DIN 5156 HSSE TiN 55°

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 5156**

Материал: **HSSE**

Покрытие: **TiN**

Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
262018ЕНТ	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	5,5
262014ЕНТ	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9
262038ЕНТ	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
262012ЕНТ	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12
262034ЕНТ	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16
262010ЕНТ	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	20



Метчики ручные трубные G(BSP) DIN 5157 HSS-G

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 5157**

Материал: **HSS-G**

Покрытие: **без покрытия**

Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
25310НТ	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	63	4,9
25312НТ	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	63	5,5
25314НТ	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9
25316НТ	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
25318НТ	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	80	12
25322НТ	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	90	16
25326НТ	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	100	20
25334НТ	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	125	24

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
25342НТ	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	140	29
25354НТ	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	35



04.09 Метчики трубные



Метчики ручные трубные G(BSP) DIN 5157 HSSE

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 5157**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
55310ЕНТ	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	63	4,9
55312ЕНТ	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	63	5,5
55314ЕНТ	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9
55316ЕНТ	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
55318ЕНТ	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	80	12
55322ЕНТ	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	90	16
55326ЕНТ	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	100	20
55334ЕНТ	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	125	24

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
55342ЕНТ	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	140	29
55354ЕНТ	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	35



Метчики трубные NPT HSS-G

Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**

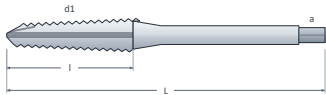
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
231116НТ	1/16"-27 NPT(K)	27 tpi	55	5,5
231018НТ	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	65	5,5
231014НТ	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	70	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
231038НТ	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	75	10
231012НТ	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	80	12
231034НТ	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	100	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
231010НТ	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	110	20



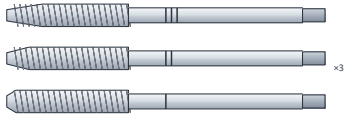
04.09 Метчики трубные



Метчики ручные трубные NPT HSSE

Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°



04

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88412S3ЕНТ	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	90	5,5
88414S3ЕНТ	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9
88416S3ЕНТ	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88418S3ЕНТ	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	125	12
88422S3ЕНТ	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	140	16
88426S3ЕНТ	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	160	20



Метчики машинные трубные Rc(BSPT) HSSE TiN

Метчики для конической трубной резьбы Rc (BSPT). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: HSSE
Покрытие: TiN
Угол профиля: 55°
Заборная часть: C, 2–3 витка

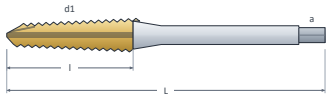
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73402ЕНТ	1/16"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	90	4,9
73404ЕНТ	1/8"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	90	5,5
73406ЕНТ	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73408ЕНТ	3/8"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	100	9
73410ЕНТ	1/2"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	125	12
73412ЕНТ	3/4"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	140	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73414ЕНТ	1,0"-11 Rc(BSPT)	11 tpi	160	20



04.09 Метчики трубные



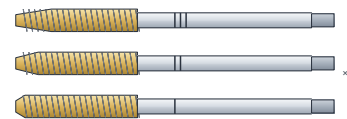
Метчики ручные трубные NPT HSSE TiN

Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: HSSE

Покрытие: TiN

Угол профиля: 60°



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88412S3ETHT	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	90	5,5
88414S3ETHT	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9
88416S3ETHT	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88418S3ETHT	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	125	12
88422S3ETHT	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	140	16
88426S3ETHT	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	160	20



Метчики машинные трубные NPT HSSE TiN

Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: HSSE

Покрытие: TiN

Угол профиля: 60°

Заборная часть: C, 2–3 витка

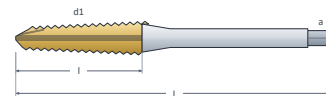
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73432ЕНТ	1/16"-27 NPT(K)	27 tpi	90	4,9
73434ЕНТ	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	90	5,5
73436ЕНТ	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73438ЕНТ	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9
73440ЕНТ	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	125	12
73442ЕНТ	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	140	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73444ЕНТ	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	160	20

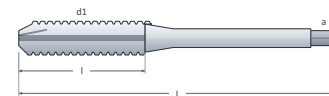


04.10 Метчики трапецеидальные

Метчики машинные трапецеидальные
DIN 103 HSS-G 7H

Метчики для трапецеидальной резьбы ходовых винтов и гаек. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 103
Материал: HSS-G
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 7H



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

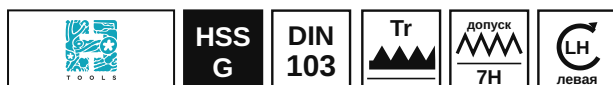
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79112HT	Tr10×3	3	125	5,5
79108HT	Tr10×2	2	110	5,5
79116HT	Tr12×3	3	165	6,2
79124HT	Tr14×4	4	170	8

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79120HT	Tr14×3	3	140	8
79128HT	Tr16×4	4	180	9
79132HT	Tr18×4	4	190	9
79136HT	Tr20×4	4	200	11

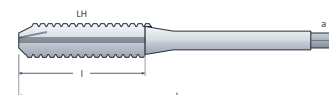
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79140HT	Tr22×5	5	235	12
79139HT	Tr22×4	4	210	12
79144HT	Tr24×5	5	245	14,5
79148HT	Tr26×5	5	255	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79152HT	Tr28×5	5	265	18
79156HT	Tr30×6	6	290	18
79160HT	Tr32×6	6	300	20
79164HT	Tr36×6	6	310	22

Метчики машинные трапецеидальные
левые DIN 103 HSS-G 7H

Метчики для трапецеидальной резьбы ходовых винтов и гаек. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 103
Материал: HSS-G
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 7H
Направление: левое (LH)



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79112LHT	Tr10×3	3	125	5,5
79108LHT	Tr10×2	2	110	5,5
79116LHT	Tr12×3	3	165	6,2
79124LHT	Tr14×4	4	170	8

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79120LHT	Tr14×3	3	140	8
79128LHT	Tr16×4	4	180	9
79132LHT	Tr18×4	4	190	9
79136LHT	Tr20×4	4	200	11

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79140LHT	Tr22×5	5	235	12
79139LHT	Tr22×4	4	210	12
79144LHT	Tr24×5	5	245	14,5
79148LHT	Tr26×5	5	255	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79152LHT	Tr28×5	5	265	18
79156LHT	Tr30×6	6	290	18
79160LHT	Tr32×6	6	300	20
79164LHT	Tr36×6	6	310	22

04.11 Плашки метрические



Плашки DIN EN 22568 HSS 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 22568
 Материал: HSS
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6g

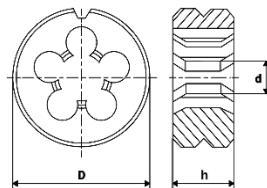
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
240030НТ	M3×0,5	0,5	20×5
240040НТ	M4×0,7	0,7	20×7
240050НТ	M5×0,8	0,8	20×7
240060НТ	M6×1	1	20×7
240080НТ	M8×1,25	1,25	25×9
240081НТ	M8×1	1	25×9
240100НТ	M10×1,5	1,5	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
240101НТ	M10×1,25	1,25	30×11
240102НТ	M10×1	1	30×11
240120НТ	M12×1,75	1,75	38×14
240121НТ	M12×1,5	1,5	38×10
240122НТ	M12×1,25	1,25	38×10
240123НТ	M12×1	1	38×10
240140НТ	M14×2	2	38×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
240141НТ	M14×1,5	1,5	38×10
240160НТ	M16×2	2	45×18
240161НТ	M16×1,5	1,5	45×14
240180НТ	M18×2,5	2,5	45×18
240182НТ	M18×1,5	1,5	45×14
240200НТ	M20×2,5	2,5	45×18
240201НТ	M20×2	2	45×14



04



Плашки DIN EN 22568 HSS-G 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN EN 22568
 Материал: HSS-G
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6g

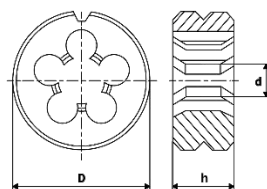
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
237020ТХНТ	M2×0,4	0,4	16×5
237025ТХНТ	M2,5×0,45	0,45	16×5
237030ТХНТ	M3×0,5	0,5	20×5
237040ТХНТ	M4×0,7	0,7	20×7
237050ТХНТ	M5×0,8	0,8	20×7
237060ТХНТ	M6×1	1	20×7
237080ТХНТ	M8×1,25	1,25	25×9
237100ТХНТ	M10×1,5	1,5	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
237120ТХНТ	M12×1,75	1,75	38×14
237140ТХНТ	M14×2	2	38×14
237160ТХНТ	M16×2	2	45×18
237180ТХНТ	M18×2,5	2,5	45×18
237200ТХНТ	M20×2,5	2,5	45×18
237220ТХНТ	M22×2,5	2,5	55×22
237240ТХНТ	M24×3	3	55×22
237270ТХНТ	M27×3	3	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
237300ТХНТ	M30×3,5	3,5	65×25
237330ТХНТ	M33×3,5	3,5	65×25
237360ТХНТ	M36×4	4	65×25
237390ТХНТ	M39×4	4	75×30
237420ТХНТ	M42×4,5	4,5	75×30
237450ТХНТ	M45×4,5	4,5	90×36
237480ТХНТ	M48×5	5	90×36
237520ТХНТ	M52×5	5	90×36



04.11 Плашки метрические



Плашки DIN EN 22568 CrV 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **CrV**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **6g**

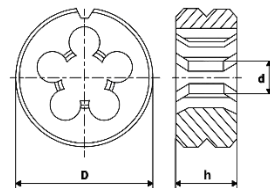
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
210020HT	M2×0,4	0,4	16×5
210025HT	M2,5×0,45	0,45	16×5
210030HT	M3×0,5	0,5	20×5

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
210040HT	M4×0,7	0,7	20×5
210050HT	M5×0,8	0,8	20×7
210060HT	M6×1	1	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
210080HT	M8×1,25	1,25	25×9
210100HT	M10×1,5	1,5	30×11
210120HT	M12×1,75	1,75	38×14



Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
210140HT	M14×2	2	38×14
210160HT	M16×2	2	45×18

04.14 Плашки трубные



Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 CrV

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

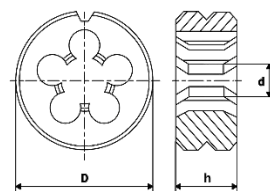
Стандарт: **DIN EN 24231**
 Материал: **CrV**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
212180HT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
212140HT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
212380HT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
212120HT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
212340HT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
212100HT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18



04.16 Воротки и метчикодержатели



Воротки для метчиков

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.



Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
401045HT	1	M1–M7	2–4,5	125
401071HT	2	M3–M12	2,5–7,1	210
401090HT	3	M4,5–M15	3,55–9	310

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
401160HT	4	M9–M27	5,6–16	400
401315HT	5	M24–M52	14–31,5	700

04.18 Наборы метчиков и плашек



Наборы метчиков комплектных DIN 352
HSS-G **металлический кейс**

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245001HT	M	M3–M12	21

04.18 Наборы метчиков и плашек



Наборы метчиков однопроходных DIN 352
HSS-G **металлический кейс**

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: DIN 352

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245004HT	M	M3–M12	15



Наборы метчиков машинных DIN 352 /
DIN 371/376 **металлический кейс**

Наборы метчиков и плашек в кейсах.

Стандарт: DIN 352 / DIN 371/376

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Кол-во, шт.	Материал	Покрытие	Заборная часть	Угол канавки
245001VHT	M	21	HSSE-V3	без покрытия	—	
245003VHT	M	28	HSSE-V3	без покрытия	—	
245051FHT	M	14	HSSE	TiAlN	B/4-5P	
245051HT	M	14	HSSE	без покрытия	B/4-5P	
245051PMHT	M	14	HSSE-PM	TiN	B/4-5P	
245051THT	M	14	HSSE	TiN	B/4-5P	
245052FHT	M	14	HSSE	TiAlN	C/2,5P	45°
245052HT	M	14	HSSE	без покрытия	C/2,5P	35°
245052PMHT	M	14	HSSE-PM	TiN	C/2,5P	45°
245052THT	M	14	HSSE	TiN	C/2,5P	45°
245053THT	M	14	HSSE	TiN	C/2,5P	15°
245054FHT	M	21	HSSE	TiAlN	B/4-5P	
245054HT	M	21	HSSE	без покрытия	B/4-5P	
245054PMHT	M	21	HSSE-PM	TiN	B/4-5P	
245054THT	M	21	HSSE	TiN	B/4-5P	
245061THT	M	7	HSSE	TiN	B/4-5P	
245062THT	M	7	HSSE	TiN	C/2,5P	45°



04.18 Наборы метчиков и плашек



HSS

Наборы плашек HSS **металлический кейс**

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS.



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.	Размер, мм
340129HT	M	M3–M12	9	25



HSS
G

Наборы метчиков и плашек HSS-G

металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: HSS-G

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245010HT	M	M3–M12	32
245030HT	M	M3–M12	43
245040HT	M	M3–M20	54

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
340240HT	M	M3–M24	64
491060HT	M	M3–M12	59
245072HT	UNC	1/4"–1,0"	46



Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245073HT	UNF	1/4"–1,0"	37
245074HT	G (BSP)	1/8"–1,0"	27

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

MASTER-TOOL

HSS E

DIN 371

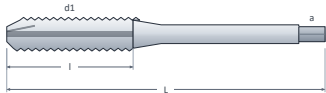
DIN 376

 форма В

 M

 допуск 6H

Метчики машинные с прямой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)
для алюминия



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма В) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Заборная часть: В, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

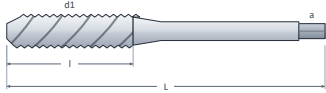
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
612001-AI-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
612001-AI-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
612001-AI-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
612001-AI-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
612001-AI-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
612001-AI-0060	M6×1	1	5	80	4,9
612001-AI-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
612001-AI-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
612001-AI-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
612001-AI-0140	M14×2	2	12	110	9
612001-AI-0160	M16×2	2	14	110	9
612001-AI-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
612001-AI-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой
DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)
для алюминия



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN 371 / DIN 376
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол наклона канавки: 45°
Заборная часть: C, 2–3 витка
Поле допуска резьбы: ISO 2 (6H)

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
512001-AI-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
512001-AI-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
512001-AI-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
512001-AI-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
512001-AI-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
512001-AI-0060	M6×1	1	5	80	4,9
512001-AI-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

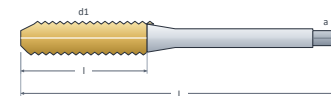
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
512001-AI-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
512001-AI-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
512001-AI-0140	M14×2	2	12	110	9
512001-AI-0160	M16×2	2	14	110	9
512001-AI-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
512001-AI-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.03 Метчики раскатные



Метчики раскатные DIN 2174 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Раскатные (бесстружечные) метчики формируют резьбу пластической деформацией без образования стружки. Резьба получается прочнее нарезанной; отверстие под раскатку больше, чем под нарезание. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.



Стандарт: **DIN 2174**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**
 Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

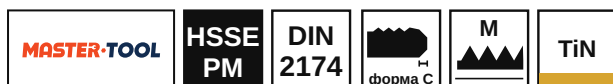
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
503035T	M3×0,5	0,5	56	2,7
504035T	M4×0,7	0,7	63	3,4
505035T	M5×0,8	0,8	70	4,9
506035T	M6×1	1	80	4,9

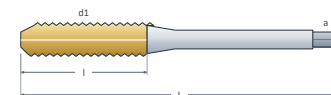
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
508035T	M8×1,25	1,25	90	6,2
510035T	M10×1,5	1,5	100	8
512035T	M12×1,75	1,75	110	7
514035T	M14×2	2	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
516035T	M16×2	2	110	9
518035T	M18×2,5	2,5	125	11
520035T	M20×2,5	2,5	140	12



Метчики раскатные DIN 2174 HSSE-PM TiN

Раскатные (бесстружечные) метчики формируют резьбу пластической деформацией без образования стружки. Резьба получается прочнее нарезанной; отверстие под раскатку больше, чем под нарезание. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.



Стандарт: **DIN 2174**
 Материал: **HSSE-PM**
 Покрытие: **TiN**
 Заборная часть: **C, 2–3 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг
923005-C4-0020	M2×0,4	0,4
923005-C4-0025	M2,5×0,45	0,45
923005-C4-0030	M3×0,5	0,5

Артикул	Резьба	Шаг
923005-C4-0040	M4×0,7	0,7
923005-C4-0050	M5×0,8	0,8
926005-D4-0100	M10×1,5	1,5

Артикул	Резьба	Шаг
926005-D4-0121	M12×1,5	1,5

04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 5h6h с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-V3
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 5h6h
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117130НТ	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
117150НТ	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
117170НТ	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
117190НТ	M6×1	1	5	56	4,9
117210НТ	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117230НТ	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
117250НТ	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
117260НТ	M14×2	2	12	80	9
117270НТ	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 5h6h комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-V3
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 5h6h
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317130НТ	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
317150НТ	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
317170НТ	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
317190НТ	M6×1	1	5	56	4,9
317210НТ	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317230НТ	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
317250НТ	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
317260НТ	M14×2	2	12	80	9
317270НТ	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 6G с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-V3
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6G
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
114150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
114170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
114190HT	M6×1	1	5	56	4,9
114210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
114250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
114260HT	M14×2	2	12	80	9
114270HT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 6G комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-V3
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6G
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
314150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
314170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
314190HT	M6×1	1	5	56	4,9
314210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
314250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
314260HT	M14×2	2	12	80	9
314270HT	M16×2	2	14	80	9



04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7G с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **7G**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
115150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
115170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
115190HT	M6×1	1	5	56	4,9
115210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
115250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
115260HT	M14×2	2	12	80	9
115270HT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7G комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **7G**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
315150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
315170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
315190HT	M6×1	1	5	56	4,9
315210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
315250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
315260HT	M14×2	2	12	80	9
315270HT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7H с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-V3
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 7H
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116130MT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
116150MT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
116170MT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
116190MT	M6×1	1	5	56	4,9
116210MT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116230MT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
116250MT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
116260MT	M14×2	2	12	80	9
116270MT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7H комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: DIN 352
 Материал: HSSE-V3
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 7H
 Исполнение: комплект 3 шт.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
316150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
316170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
316190HT	M6×1	1	5	56	4,9
316210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
316250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
316260HT	M14×2	2	12	80	9
316270HT	M16×2	2	14	80	9



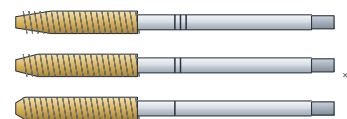
04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 5h6h с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **5h6h**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**

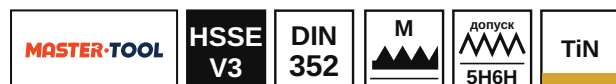


P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
117150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
117170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
117190THT	M6×1	1	5	56	4,9
117210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
117250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
117260THT	M14×2	2	12	80	9
117270THT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 5h6h комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **5h6h**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
317150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
317170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
317190THT	M6×1	1	5	56	4,9
317210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
317250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
317260THT	M14×2	2	12	80	9
317270THT	M16×2	2	14	80	9

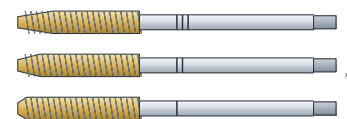
04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 6G с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **6G**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**

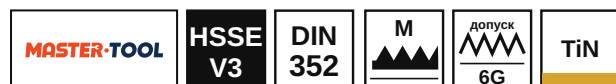


P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
114150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
114170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
114190THT	M6×1	1	5	56	4,9
114210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
114250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
114260THT	M14×2	2	12	80	9
114270THT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 6G комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **6G**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
314150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
314170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
314190THT	M6×1	1	5	56	4,9
314210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
314250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
314260THT	M14×2	2	12	80	9
314270THT	M16×2	2	14	80	9

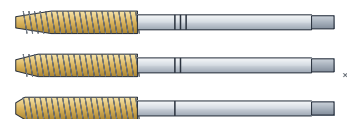
04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7G с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **7G**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**

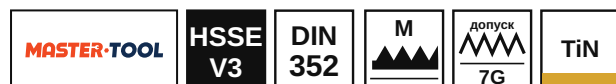


P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
115150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
115170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
115190THT	M6×1	1	5	56	4,9
115210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
115250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
115260THT	M14×2	2	12	80	9
115270THT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7G комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **7G**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
315150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
315170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
315190THT	M6×1	1	5	56	4,9
315210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
315250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
315260THT	M14×2	2	12	80	9
315270THT	M16×2	2	14	80	9

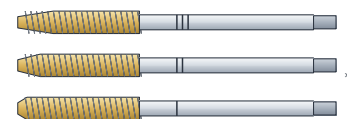
04.06 Метчики ручные



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7H с направляющей цапфой комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **7H**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**

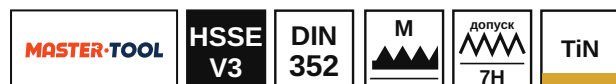


P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
116150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
116170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
116190THT	M6×1	1	5	56	4,9
116210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
116250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
116260THT	M14×2	2	12	80	9
116270THT	M16×2	2	14	80	9



Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7H комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
 Материал: **HSSE-V3**
 Покрытие: **TiN**
 Поле допуска резьбы: **7H**
 Исполнение: **комплект 3 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
316150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
316170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
316190THT	M6×1	1	5	56	4,9
316210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
316250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
316260THT	M14×2	2	12	80	9
316270THT	M16×2	2	14	80	9

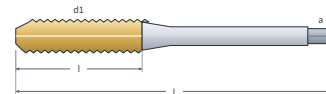
04.09 Метчики трубные



Метчики машинные трубные G(BSP) DIN 2174 HSSE TiN

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 2174**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **C, 2 витка**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
509735T	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	6,2
513235T	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9
516735T	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
521035T	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12
526435T	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16

04.11 Плашки метрические



Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

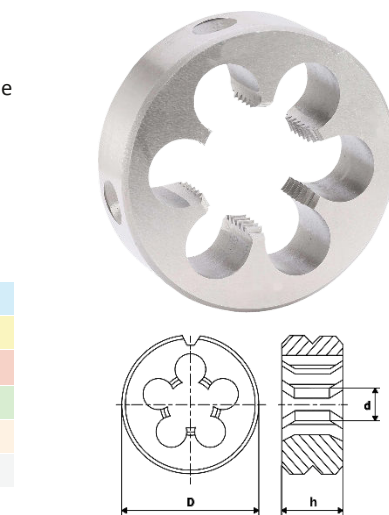
Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237020EMT	M2×0,4	0,4	16×5
237025EMT	M2,5×0,45	0,45	16×5
237030EMT	M3×0,5	0,5	20×5
237040EMT	M4×0,7	0,7	20×5
237050EMT	M5×0,8	0,8	20×7
237060EMT	M6×1	1	20×7
237080EMT	M8×1,25	1,25	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237100EMT	M10×1,5	1,5	30×11
237120EMT	M12×1,75	1,75	38×14
237140EMT	M14×2	2	38×14
237160EMT	M16×2	2	45×18
237180EMT	M18×2,5	2,5	45×18
237200EMT	M20×2,5	2,5	45×18
237220EMT	M22×2,5	2,5	55×22



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237240EMT	M24×3	3	55×22
237270EMT	M27×3	3	65×25
237300EMT	M30×3,5	3,5	65×25
237330EMT	M33×3,5	3,5	65×25
237360EMT	M36×4	4	65×25

04.16 Воротки и метчиковдержатели

MASTER-TOOL

DIN
1814

Воротки для метчиков с уровнем DIN 1814

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.

Стандарт: DIN 1814



Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм	Материал
1040301020046	0	M1–M8	2–5	125	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020047	1	M1–M10	2–6,3	175	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020048	1	M1–M12	2,1–8	175	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020049	2	M4–M12	3–9	265	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020050	3	M5–M20	4,9–12	370	нержавеющая сталь (INOX)

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм	Материал
1040301020051	4	M9–M27	5,5–16	480	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020052	5	M12–M33	7–20	700	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020053	6	M18–M42	11–24	1000	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020054	7	M25–M52	16–32	1258	нержавеющая сталь (INOX)

MASTER-TOOL

DIN
1814

Воротки для метчиков DIN 1814

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.

Стандарт: DIN 1814



Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040102020040	0	M1–M8	2–5	125
1040102020041	1	M1–M10	2–6,3	175
1040102020042	1	M1–M12	2,1–8	175

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040102020043	2	M4–M12	3–9	265
1040102020044	3	M5–M20	4,9–12	370
1040102020045	4	M9–M27	5,5–16	480

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040102020046	5	M12–M33	7–20	700
1040102020047	6	M18–M42	11–24	1000

04.16 Воротки и метчикодержатели

MASTER-TOOL

DIN
377

Удлинитель для метчиков DIN 377

Удлинитель для метчиков: нарезание резьбы в глубоких и труднодоступных отверстиях, хвостовик метчика устанавливается в гнездо удлинителя.

Стандарт: DIN 377



Артикул	L, мм	Размер, мм
14521MT	60	2,1
14524MT	70	2,4
14527MT	80	2,7
14530MT	90	3,0
14534MT	95	3,4
14538MT	100	3,8
14543MT	105	4,3

Артикул	L, мм	Размер, мм
14549MT	110	4,9
14555MT	115	5,5
14562MT	120	6,2
14570MT	125	7,0
14580MT	125	8,0
14590MT	130	9,0
14610MT	140	10,0

Артикул	L, мм	Размер, мм
14611MT	150	11,0
14612MT	155	12,0
14613MT	165	13,0
14614MT	175	14,5
14616MT	180	16,0
14618MT	200	18,0
14620MT	220	20,0

Артикул	L, мм	Размер, мм
14622MT	220	22,0
14624MT	235	24,0
14626MT	250	26,0
14629MT	265	29,0
14632MT	285	32,0
14633MT	285	35,0

MASTER-TOOL

Воротки для метчиков с трещоткой и уровнем

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.



Артикул	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040502010044	M3-M10	2,7-5	85
1040502010047	M3-M10	2,7-5	250
1040502010045	M5-M12	4,9-8	100

Артикул	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040502010048	M5-M12	4,9-8	300
1040502010046	M6-M20	4,9-12	118

04.16 Воротки и метчикодержатели

MASTER-TOOL

Воротки для метчиков

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.



Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1318-0832	1	M1–M8	2,5–5	180
1318-0835	2	M4–M16	4–10	265
1318-0839	3	M6–M20	4,5–14	380

MASTER-TOOL

Метчикодержатели для шуруповерта

Метчикодержатели для установки метчиков в шуруповерт или дрель при нарезании резьбы.



Артикул	Резьба	Квадрат, мм
1040801010002	M3–M8	2,5–5,6
1040701010003	M5–M12	4,2–8

04.17 Плашкодержатели

MASTER-TOOL

Плашкодержатели

Воротки (плашкодержатели) для круглых плашек при ручном нарезании наружной резьбы.



04

Артикул	Ø плашки×Н, мм	Резьба	L, мм
403016MT	16×5	M1–M2,6	140
1040202010138	16×5	M1–M2,6	160
1040202010139	20×7	M4,5–M6	7
403020MT	20×7	M4,5–M6	180
1040202010140	25×9	M7–M9	210
403025MT	25×9	M7–M9	220
1040202010141	30×11	M10–M11	260
403030MT	30×11	M10–M11	280

Артикул	Ø плашки×Н, мм	Резьба	L, мм
1040202010142	38×14	M12–M14	310
403038MT	38×12	M12–M14	330
403045MT	45×16	M16–M20	400
1040202010143	45×18	M16–M20	436
1040202010144	55×22	M22–M24	495
403055MT	55×22	M22–M24	560
403065MT	65×25	M27–M36	560
1040202010145	65×25	M27–M36	620

Артикул	Ø плашки×Н, мм	Резьба	L, мм
403075MT	75×30	M38–M42	700
1040202020043	75×30	M38–M42	700
403090MT	90×36	M45–M52	900
1040202020044	90×36	M45–M52	900
403105MT	105×36	M54–M63	930
403120MT	120×36	M54–M63	930

04.18 Наборы метчиков и плашек

MASTER-TOOL

HSS
G

Наборы метчиков и плашек HSS-G

металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1014808010001	M	M3–M12	20
1017501010002	M	M3–M12	45

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1017601010004	M	M3–M20	56
1017701010004	M	M3–M24	64

04.18 Наборы метчиков и плашек

MASTER-TOOL

HSS
G

Наборы метчиков и плашек HSS-G

пластиковый кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: HSS-G



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1014901010002	M	M3–M12	45
1014901010003	M	M3–M20	56
1014901010004	M	M5–M30	65

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1014901010005	UNC	1/4"–1,0"	46
1014901010006	UNF	1/4"–1,0"	37
1014901010007	BSW	1/4"–1,0"	46

nkp

Плашки и резбонарезной инструмент (Индия).

04.11 Плашки метрические

nkp

HSS

DIN EN
22568

Плашки DIN EN 22568 HSS 6e

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSS
Покрyтие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 6e

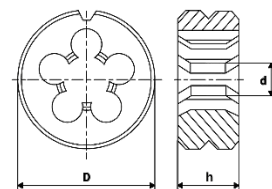
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
239020N	M2×0,4	0,4	16×5
239022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
239023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
239025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
239024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
239026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
239027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
239030N	M3×0,5	0,5	20×5
239031N	M3×0,35	0,35	20×5
239035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
239036N	M3,5×0,35	0,35	20×5

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
239040N	M4×0,7	0,7	20×5
239041N	M4×0,5	0,5	20×5
239042N	M4×0,35	0,35	20×5
239045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
239046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
239050N	M5×0,8	0,8	20×7
239051N	M5×0,75	0,75	20×7
239052N	M5×0,5	0,5	20×5
239055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
239056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
239060N	M6×1	1	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
239061N	M6×0,75	0,75	20×7
239062N	M6×0,5	0,5	20×7
239070N	M7×1	1	25×9
239071N	M7×0,75	0,75	25×9
239072N	M7×0,5	0,5	25×9
239080N	M8×1,25	1,25	25×9
239081N	M8×1	1	25×9
239082N	M8×0,75	0,75	25×9
239083N	M8×0,5	0,5	25×9
239090N	M9×1,25	1,25	25×9
239091N	M9×1	1	25×9



Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
239092N	M9×0,75	0,75	25×9
239093N	M9×0,5	0,5	25×9
239100N	M10×1,5	1,5	30×11
239101N	M10×1,25	1,25	30×11
239102N	M10×1	1	30×11
239103N	M10×0,75	0,75	30×11
239104N	M10×0,5	0,5	30×11
239110N	M11×1,5	1,5	30×11
239111N	M11×1,25	1,25	30×11
239112N	M11×1	1	30×11
239113N	M11×0,75	0,75	30×11

Пластики DIN EN 22568 HSS 6e — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
239114N	M11×0,5	0,5	30×11	239262N	M26×1,5	1,5	55×16	239520N	M52×5	5	90×36	239761N	M76×1,5	1,5	120×22
239120N	M12×1,75	1,75	38×14	239263N	M26×1	1	55×16	239523N	M52×3	3	90×36	239785N	M78×4	4	120×36
239121N	M12×1,5	1,5	38×10	239270N	M27×3	3	65×25	239522N	M52×2	2	90×22	239783N	M78×3	3	120×36
239122N	M12×1,25	1,25	38×10	239271N	M27×2	2	65×18	239521N	M52×1,5	1,5	90×22	239782N	M78×2	2	120×22
239123N	M12×1	1	38×10	239272N	M27×1,5	1,5	65×18	239545N	M54×4	4	105×36	239800N	M80×6	6	120×36
239124N	M12×0,75	0,75	38×10	239273N	M27×1	1	65×18	239543N	M54×3	3	105×36	239805N	M80×4	4	120×36
239125N	M12×0,5	0,5	38×10	239281N	M28×2	2	65×18	239542N	M54×2	2	105×22	239803N	M80×3	3	120×36
239133N	M13×1,5	1,5	38×10	239282N	M28×1,5	1,5	65×18	239541N	M54×1,5	1,5	105×22	239801N	M80×1,5	1,5	120×22
239131N	M13×1	1	38×10	239283N	M28×1	1	65×18	239544N	M54×1	1	105×22	239825N	M82×4	4	130×36
239132N	M13×0,75	0,75	38×10	239291N	M29×1,5	1,5	65×18	239555N	M55×4	4	105×36	239823N	M82×3	3	130×36
239134N	M13×0,5	0,5	38×10	239300N	M30×3,5	3,5	65×25	239553N	M55×3	3	105×36	239822N	M82×2	2	130×25
239140N	M14×2	2	38×14	239301N	M30×3	3	65×25	239552N	M55×2	2	105×22	239821N	M82×1,5	1,5	130×25
239141N	M14×1,5	1,5	38×10	239306N	M30×2,5	2,5	65×18	239551N	M55×1,5	1,5	105×22	239840N	M84×6	6	130×36
239142N	M14×1,25	1,25	38×10	239302N	M30×2	2	65×18	239560N	M56×5,5	5,5	105×36	239845N	M84×4	4	130×36
239143N	M14×1	1	38×10	239303N	M30×1,5	1,5	65×18	239565N	M56×4	4	105×36	239843N	M84×3	3	130×36
239144N	M14×0,75	0,75	38×10	239304N	M30×1	1	65×18	239563N	M56×3	3	105×36	239842N	M84×2	2	130×25
239145N	M14×0,5	0,5	38×10	239321N	M32×3	3	65×25	239562N	M56×2	2	105×22	239841N	M84×1,5	1,5	130×25
239151N	M15×2	2	38×14	239324N	M32×2	2	65×18	239561N	M56×1,5	1,5	105×22	239855N	M85×4	4	130×36
239152N	M15×1,5	1,5	38×10	239322N	M32×1,5	1,5	65×18	239564N	M56×1	1	105×22	239853N	M85×3	3	130×36
239153N	M15×1	1	38×10	239323N	M32×1	1	65×18	239585N	M58×4	4	105×36	239852N	M85×2	2	130×25
239154N	M15×0,75	0,75	38×10	239330N	M33×3,5	3,5	65×25	239583N	M58×3	3	105×36	239851N	M85×1,5	1,5	130×25
239160N	M16×2	2	45×18	239331N	M33×3	3	65×25	239582N	M58×2	2	105×22	239865N	M86×4	4	140×22
239161N	M16×1,5	1,5	45×14	239332N	M33×2	2	65×18	239581N	M58×1,5	1,5	105×22	239863N	M86×3	3	140×22
239162N	M16×1,25	1,25	45×14	239333N	M33×1,5	1,5	65×18	239584N	M58×1	1	105×22	239862N	M86×2	2	140×22
239163N	M16×1	1	45×14	239342N	M34×2	2	65×18	239600N	M60×5,5	5,5	105×36	239861N	M86×1,5	1,5	140×22
239164N	M16×0,75	0,75	45×14	239341N	M34×1,5	1,5	65×18	239605N	M60×4	4	105×36	239880N	M88×6	6	140×36
239165N	M16×0,5	0,5	45×14	239344N	M34×1	1	65×18	239603N	M60×3	3	105×36	239885N	M88×4	4	140×22
239172N	M17×1,5	1,5	45×14	239352N	M35×2	2	65×18	239602N	M60×2	2	105×22	239883N	M88×3	3	140×22
239171N	M17×1	1	45×14	239351N	M35×1,5	1,5	65×18	239601N	M60×1,5	1,5	105×22	239882N	M88×2	2	140×22
239180N	M18×2,5	2,5	45×18	239354N	M35×1	1	65×18	239625N	M62×4	4	105×36	239881N	M88×1,5	1,5	140×22
239181N	M18×2	2	45×14	239360N	M36×4	4	65×25	239623N	M62×3	3	105×36	239900N	M90×6	6	140×36
239182N	M18×1,5	1,5	45×14	239361N	M36×3	3	65×25	239622N	M62×2	2	105×22	239905N	M90×4	4	140×22
239183N	M18×1,25	1,25	45×14	239362N	M36×2	2	65×18	239621N	M62×1,5	1,5	105×22	239903N	M90×3	3	140×22
239185N	M18×1	1	45×14	239363N	M36×1,5	1,5	65×18	239631N	M63×1,5	1,5	105×22	239902N	M90×2	2	140×22
239184N	M18×0,75	0,75	45×14	239364N	M36×1	1	65×18	239640N	M64×6	6	120×36	239901N	M90×1,5	1,5	140×22
239186N	M18×0,5	0,5	45×14	239371N	M37×1,5	1,5	65×18	239645N	M64×4	4	120×36	239920N	M92×6	6	140×36
239190N	M19×2,5	2,5	45×18	239382N	M38×3	3	75×30	239642N	M64×2	2	120×22	239925N	M92×4	4	140×22
239192N	M19×1,5	1,5	45×14	239383N	M38×2	2	75×20	239641N	M64×1,5	1,5	120×22	239923N	M92×3	3	140×22
239191N	M19×1	1	45×14	239381N	M38×1,5	1,5	75×20	239655N	M65×4	4	120×36	239922N	M92×2	2	140×22
239193N	M19×0,75	0,75	45×14	239384N	M38×1	1	75×20	239653N	M65×3	3	120×36	239921N	M92×1,5	1,5	140×22
239200N	M20×2,5	2,5	45×18	239390N	M39×4	4	75×30	239652N	M65×2	2	120×22	239955N	M95×4	4	140×22
239201N	M20×2	2	45×14	239391N	M39×3	3	75×30	239651N	M65×1,5	1,5	120×22	239953N	M95×3	3	140×22
239202N	M20×1,5	1,5	45×14	239392N	M39×2	2	75×20	239662N	M66×2	2	120×22	239952N	M95×2	2	140×22
239206N	M20×1,25	1,25	45×14	239393N	M39×1,5	1,5	75×20	239680N	M68×6	6	120×36	239951N	M95×1,5	1,5	140×22
239203N	M20×1	1	45×14	239403N	M40×3	3	75×30	239685N	M68×4	4	120×36	239960N	M96×6	6	140×36
239204N	M20×0,75	0,75	45×14	239402N	M40×2	2	75×20	239683N	M68×3	3	120×36	239965N	M96×4	4	140×22
239205N	M20×0,5	0,5	45×14	239401N	M40×1,5	1,5	75×20	239682N	M68×2	2	120×22	239963N	M96×3	3	140×22
239211N	M21×1,5	1,5	45×14	239404N	M40×1	1	75×20	239681N	M68×1,5	1,5	120×22	239962N	M96×2	2	140×22
239212N	M21×1	1	45×14	239420N	M42×4,5	4,5	75×30	239705N	M70×4	4	120×36	239961N	M96×1,5	1,5	140×22
239220N	M22×2,5	2,5	55×22	239423N	M42×3	3	75×30	239703N	M70×3	3	120×36	239985N	M98×4	4	150×25
239221N	M22×2	2	55×16	239422N	M42×2	2	75×20	239702N	M70×2	2	120×22	239983N	M98×3	3	150×25
239222N	M22×1,5	1,5	55×16	239421N	M42×1,5	1,5	75×20	239701N	M70×1,5	1,5	120×22	239982N	M98×2	2	150×25
239226N	M22×1,25	1,25	55×16	239424N	M42×1	1	75×20	239720N	M72×6	6	120×36	239981N	M98×1,5	1,5	150×25
239223N	M22×1	1	55×16	239442N	M44×2	2	90×22	239725N	M72×4	4	120×36	2391000N	M100×6	6	150×36
239224N	M22×0,75	0,75	55×16	239441N	M44×1,5	1,5	90×22	239723N	M72×3	3	120×36	2391004N	M100×4	4	150×25
239225N	M22×0,5	0,5	55×16	239450N	M45×4,5	4,5	90×36	239722N	M72×2	2	120×22	2391003N	M100×3	3	150×25
239232N	M23×1,5	1,5	55×16	239453N	M45×3	3	90×36	239721N	M72×1,5	1,5	120×22	2391002N	M100×2	2	150×25
239231N	M23×1	1	55×16	239452N	M45×2	2	90×22	239745N	M74×4	4	120×36	2391001N	M100×1,5	1,5	150×25
239240N	M24×3	3	55×22	239451N	M45×1,5	1,5	90×22	239743N	M74×3	3	120×36	2391054N	M105×4	4	150×25
239241N	M24×2	2	55×16	239454N	M45×1	1	90×22	239742N	M74×2	2	120×22	2391053N	M105×3	3	150×25
239242N	M24×1,5	1,5	55×16	239461N	M46×1,5	1,5	90×22	239741N	M74×1,5	1,5	120×22	2391052N	M105×2	2	150×25
239246N	M24×1,25	1,25	55×16	239480N	M48×5	5	90×36	239755N	M75×4	4	120×36	2391051N	M105×1,5	1,5	150×25
239243N	M24×1	1	55×16	239483N	M48×3	3	90×36	239753N	M75×3	3	120×36	2391104N	M110×4	4	160×25
239244N	M24×0,75	0,75	55×16	239482N	M48×2	2	90×22	239752N	M75×2	2	120×22	2391103N	M110×3	3	160×25
239245N	M24×0,5	0,5	55×16	239481N	M48×1,5	1,5	90×22	239751N	M75×1,5	1,5	130×22	2391102N	M110×2	2	160×25
239251N	M25×2	2	55×16	239484N	M48×1	1	90×22	239760N	M76×6	6	120×36	2391101N	M110×1,5	1,5	160×25
239252N	M25×1,5	1,5	55×16	239503N	M50×3	3	90×36	239765N	M76×4	4	120×36				
239253N	M25×1	1	55×16	239502N	M50×2	2	90×22	239763N	M76×3	3	120×36				
239261N	M26×2	2	55×16	239501N	M50×1,5	1,5	90×22	239762N	M76×2	2	120×22				

04.11 Плашки метрические



Плашки DIN EN 22568 HSS 6g

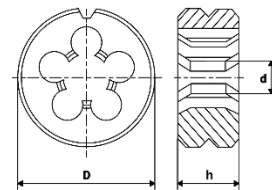
Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSS
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 6g

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
240020N	M2×0,4	0,4	16×5	240122N	M12×1,25	1,25	38×10	240221N	M22×2	2	55×16	240351N	M35×1,5	1,5	65×18
240022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	240123N	M12×1	1	38×10	240222N	M22×1,5	1,5	55×16	240354N	M35×1	1	65×18
240023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	240124N	M12×0,75	0,75	38×10	240226N	M22×1,25	1,25	55×16	240360N	M36×4	4	65×25
240025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	240125N	M12×0,5	0,5	38×10	240223N	M22×1	1	55×16	240361N	M36×3	3	65×25
240024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	240133N	M13×1,5	1,5	38×10	240224N	M22×0,75	0,75	55×16	240362N	M36×2	2	65×18
240026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	240131N	M13×1	1	38×10	240225N	M22×0,5	0,5	55×16	240363N	M36×1,5	1,5	65×18
240027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	240132N	M13×0,75	0,75	38×10	240232N	M23×1,5	1,5	55×16	240364N	M36×1	1	65×18
240030N	M3×0,5	0,5	20×5	240134N	M13×0,5	0,5	38×10	240231N	M23×1	1	55×16	240371N	M37×1,5	1,5	65×18
240031N	M3×0,35	0,35	20×5	240140N	M14×2	2	38×14	240240N	M24×3	3	55×22	240382N	M38×3	3	75×30
240035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	240141N	M14×1,5	1,5	38×10	240241N	M24×2	2	55×16	240383N	M38×2	2	75×20
240036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	240142N	M14×1,25	1,25	38×10	240242N	M24×1,5	1,5	55×16	240381N	M38×1,5	1,5	75×20
240040N	M4×0,7	0,7	20×5	240143N	M14×1	1	38×10	240246N	M24×1,25	1,25	55×16	240384N	M38×1	1	75×20
240041N	M4×0,5	0,5	20×5	240144N	M14×0,75	0,75	38×10	240243N	M24×1	1	55×16	240390N	M39×4	4	75×30
240042N	M4×0,35	0,35	20×5	240145N	M14×0,5	0,5	38×10	240244N	M24×0,75	0,75	55×16	240391N	M39×3	3	75×30
240045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	240151N	M15×2	2	38×14	240245N	M24×0,5	0,5	55×16	240392N	M39×2	2	75×20
240046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	240152N	M15×1,5	1,5	38×10	240251N	M25×2	2	55×16	240393N	M39×1,5	1,5	75×20
240050N	M5×0,8	0,8	20×7	240153N	M15×1	1	38×10	240252N	M25×1,5	1,5	55×16	240403N	M40×3	3	75×30
240051N	M5×0,75	0,75	20×7	240154N	M15×0,75	0,75	38×10	240253N	M25×1	1	55×16	240401N	M40×2	2	75×20
240052N	M5×0,5	0,5	20×5	240160N	M16×2	2	45×18	240261N	M26×2	2	55×16	240402N	M40×1,5	1,5	75×20
240055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	240161N	M16×1,5	1,5	45×14	240262N	M26×1,5	1,5	55×16	240404N	M40×1	1	75×20
240056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	240162N	M16×1,25	1,25	45×14	240263N	M26×1	1	55×16	240406N	M40×0,5	0,5	75×20
240060N	M6×1	1	20×7	240163N	M16×1	1	45×14	240270N	M27×3	3	65×25	240420N	M42×4,5	4,5	75×30
240061N	M6×0,75	0,75	20×7	240164N	M16×0,75	0,75	45×14	240271N	M27×2	2	65×18	240423N	M42×3	3	75×30
240062N	M6×0,5	0,5	20×5	240165N	M16×0,5	0,5	45×14	240272N	M27×1,5	1,5	65×18	240422N	M42×2	2	75×20
240070N	M7×1	1	25×9	240172N	M17×1,5	1,5	45×14	240273N	M27×1	1	65×18	240421N	M42×1,5	1,5	75×20
240071N	M7×0,75	0,75	25×9	240171N	M17×1	1	45×14	240281N	M28×2	2	65×18	240424N	M42×1	1	75×20
240072N	M7×0,5	0,5	25×9	240180N	M18×2,5	2,5	45×18	240282N	M28×1,5	1,5	65×18	240442N	M44×2	2	90×22
240080N	M8×1,25	1,25	25×9	240181N	M18×2	2	45×14	240283N	M28×1	1	65×18	240441N	M44×1,5	1,5	90×22
240081N	M8×1	1	25×9	240182N	M18×1,5	1,5	45×14	240291N	M29×1,5	1,5	65×18	240450N	M45×4,5	4,5	90×36
240082N	M8×0,75	0,75	25×9	240183N	M18×1,25	1,25	45×14	240300N	M30×3,5	3,5	65×25	240453N	M45×3	3	90×36
240083N	M8×0,5	0,5	25×9	240185N	M18×1	1	45×14	240301N	M30×3	3	65×25	240452N	M45×2	2	90×22
240090N	M9×1,25	1,25	25×9	240184N	M18×0,75	0,75	45×14	240306N	M30×2,5	2,5	65×18	240451N	M45×1,5	1,5	90×22
240091N	M9×1	1	25×9	240186N	M18×0,5	0,5	45×14	240302N	M30×2	2	65×18	240454N	M45×1	1	90×22
240092N	M9×0,75	0,75	25×9	240190N	M19×2,5	2,5	45×18	240303N	M30×1,5	1,5	65×18	240461N	M46×1,5	1,5	90×22
240093N	M9×0,5	0,5	25×9	240192N	M19×1,5	1,5	45×14	240304N	M30×1	1	65×18	240480N	M48×5	5	90×36
240100N	M10×1,5	1,5	30×11	240191N	M19×1	1	45×14	240321N	M32×3	3	65×25	240483N	M48×3	3	90×36
240101N	M10×1,25	1,25	30×11	240193N	M19×0,75	0,75	45×14	240324N	M32×2	2	65×18	240482N	M48×2	2	90×22
240102N	M10×1	1	30×11	240200N	M20×2,5	2,5	45×18	240322N	M32×1,5	1,5	65×18	240481N	M48×1,5	1,5	90×22
240103N	M10×0,75	0,75	30×11	240201N	M20×2	2	45×14	240323N	M32×1	1	65×18	240484N	M48×1	1	90×22
240104N	M10×0,5	0,5	30×11	240202N	M20×1,5	1,5	45×14	240330N	M33×3,5	3,5	65×25	240503N	M50×3	3	90×36
240110N	M11×1,5	1,5	30×11	240206N	M20×1,25	1,25	45×14	240331N	M33×3	3	65×25	240502N	M50×2	2	90×22
240111N	M11×1,25	1,25	30×11	240203N	M20×1	1	45×14	240332N	M33×2	2	65×18	240501N	M50×1,5	1,5	90×22
240112N	M11×1	1	30×11	240204N	M20×0,75	0,75	45×14	240333N	M33×1,5	1,5	65×18	240520N	M52×5	5	90×36
240113N	M11×0,75	0,75	30×11	240205N	M20×0,5	0,5	45×14	240342N	M34×2	2	65×18	240523N	M52×3	3	90×36
240114N	M11×0,5	0,5	30×11	240211N	M21×1,5	1,5	45×14	240341N	M34×1,5	1,5	65×18	240522N	M52×2	2	90×22
240120N	M12×1,75	1,75	38×14	240212N	M21×1	1	45×14	240344N	M34×1	1	65×18	240521N	M52×1,5	1,5	90×22
240121N	M12×1,5	1,5	38×10	240220N	M22×2,5	2,5	55×22	240352N	M35×2	2	65×18	240545N	M54×4	4	105×36



Плашки DIN EN 22568 HSS 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
240543N	M54x3	3	105x36	240642N	M64x2	2	120x22	240761N	M76x1,5	1,5	120x22	240902N	M90x2	2	140x22
240542N	M54x2	2	105x22	240641N	M64x1,5	1,5	120x22	240785N	M78x4	4	120x36	240901N	M90x1,5	1,5	140x22
240541N	M54x1,5	1,5	105x22	240655N	M65x4	4	120x36	240783N	M78x3	3	120x36	240920N	M92x6	6	140x36
240544N	M54x1	1	105x22	240653N	M65x3	3	120x36	240782N	M78x2	2	120x22	240925N	M92x4	4	140x22
240555N	M55x4	4	105x36	240652N	M65x2	2	120x22	240800N	M80x6	6	120x36	240923N	M92x3	3	140x22
240553N	M55x3	3	105x36	240651N	M65x1,5	1,5	120x22	240805N	M80x4	4	120x36	240922N	M92x2	2	140x22
240552N	M55x2	2	105x22	240662N	M66x2	2	120x22	240803N	M80x3	3	120x36	240921N	M92x1,5	1,5	140x22
240551N	M55x1,5	1,5	105x22	240680N	M68x6	6	120x36	240801N	M80x1,5	1,5	120x22	240955N	M95x4	4	140x22
240554N	M55x1	1	105x22	240685N	M68x4	4	120x36	240825N	M82x4	4	130x36	240953N	M95x3	3	140x22
240560N	M56x5,5	5,5	105x36	240683N	M68x3	3	120x36	240823N	M82x3	3	130x36	240952N	M95x2	2	140x22
240565N	M56x4	4	105x36	240682N	M68x2	2	120x22	240822N	M82x2	2	130x25	240951N	M95x1,5	1,5	140x22
240563N	M56x3	3	105x36	240681N	M68x1,5	1,5	120x22	240821N	M82x1,5	1,5	130x25	240960N	M96x6	6	140x36
240562N	M56x2	2	105x22	240705N	M70x4	4	120x36	240840N	M84x6	6	130x36	240965N	M96x4	4	140x22
240561N	M56x1,5	1,5	105x22	240703N	M70x3	3	120x36	240845N	M84x4	4	130x36	240963N	M96x3	3	140x22
240564N	M56x1	1	105x22	240702N	M70x2	2	120x22	240843N	M84x3	3	130x36	240962N	M96x2	2	140x22
240585N	M58x4	4	105x36	240701N	M70x1,5	1,5	120x22	240842N	M84x2	2	130x25	240961N	M96x1,5	1,5	140x22
240583N	M58x3	3	105x36	240720N	M72x6	6	120x36	240841N	M84x1,5	1,5	130x25	240985N	M98x4	4	150x25
240582N	M58x2	2	105x22	240725N	M72x4	4	120x36	240855N	M85x4	4	130x36	240983N	M98x3	3	150x25
240581N	M58x1,5	1,5	105x22	240723N	M72x3	3	120x36	240853N	M85x3	3	130x36	240982N	M98x2	2	150x25
240584N	M58x1	1	105x22	240722N	M72x2	2	120x22	240852N	M85x2	2	130x25	240981N	M98x1,5	1,5	150x25
240600N	M60x5,5	5,5	105x36	240721N	M72x1,5	1,5	120x22	240851N	M85x1,5	1,5	130x25	2401000N	M100x6	6	150x36
240605N	M60x4	4	105x36	240745N	M74x4	4	120x36	240865N	M86x4	4	140x22	2401004N	M100x4	4	150x25
240603N	M60x3	3	105x36	240743N	M74x3	3	120x36	240863N	M86x3	3	140x22	2401003N	M100x3	3	150x25
240602N	M60x2	2	105x22	240742N	M74x2	2	120x22	240862N	M86x2	2	140x22	2401002N	M100x2	2	150x25
240601N	M60x1,5	1,5	105x22	240741N	M74x1,5	1,5	120x22	240861N	M86x1,5	1,5	140x22	2401001N	M100x1,5	1,5	150x25
240625N	M62x4	4	105x36	240755N	M75x4	4	120x36	240880N	M88x6	6	140x36	2401054N	M105x4	4	150x25
240623N	M62x3	3	105x36	240753N	M75x3	3	120x36	240885N	M88x4	4	140x22	2401053N	M105x3	3	150x25
240622N	M62x2	2	105x22	240752N	M75x2	2	120x22	240883N	M88x3	3	140x22	2401052N	M105x2	2	150x25
240621N	M62x1,5	1,5	105x22	240751N	M75x1,5	1,5	120x22	240882N	M88x2	2	140x22	2401051N	M105x1,5	1,5	150x25
240631N	M63x1,5	1,5	105x22	240760N	M76x6	6	120x36	240881N	M88x1,5	1,5	140x22	2401104N	M110x4	4	160x25
240640N	M64x6	6	120x36	240765N	M76x4	4	120x36	240900N	M90x6	6	140x36	2401103N	M110x3	3	160x25
240645N	M64x4	4	120x36	240763N	M76x3	3	120x36	240905N	M90x4	4	140x22	2401102N	M110x2	2	160x25
240643N	M64x3	3	105x22	240762N	M76x2	2	120x22	240903N	M90x3	3	140x22	2401101N	M110x1,5	1,5	160x25



Плашки DIN EN 22568 HSS 6h

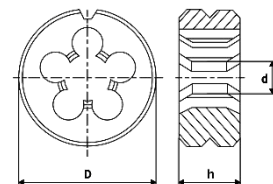
Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSS
Покрyтие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 6h

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
276020N	M2x0,4	0,4	16x5	276050N	M5x0,8	0,8	20x7	276082N	M8x0,75	0,75	25x9	276112N	M11x1	1	30x11
276022N	M2,2x0,45	0,45	16x5	276051N	M5x0,75	0,75	20x7	276083N	M8x0,5	0,5	25x9	276113N	M11x0,75	0,75	30x11
276025N	M2,5x0,45	0,45	16x5	276052N	M5x0,5	0,5	20x5	276090N	M9x1,25	1,25	25x9	276114N	M11x0,5	0,5	30x11
276026N	M2,6x0,45	0,45	16x5	276055N	M5,5x0,9	0,9	20x7	276091N	M9x1	1	25x9	276120N	M12x1,75	1,75	38x14
276030N	M3x0,5	0,5	20x5	276056N	M5,5x0,5	0,5	20x5	276092N	M9x0,75	0,75	25x9	276121N	M12x1,5	1,5	38x10
276031N	M3x0,35	0,35	20x5	276060N	M6x1	1	20x7	276093N	M9x0,5	0,5	25x9	276122N	M12x1,25	1,25	38x10
276035N	M3,5x0,6	0,6	20x5	276061N	M6x0,75	0,75	20x7	276100N	M10x1,5	1,5	30x11	276123N	M12x1	1	38x10
276036N	M3,5x0,35	0,35	20x5	276062N	M6x0,5	0,5	20x5	276101N	M10x1,25	1,25	30x11	276124N	M12x0,75	0,75	38x10
276040N	M4x0,7	0,7	20x5	276070N	M7x1	1	25x9	276102N	M10x1	1	30x11	276125N	M12x0,5	0,5	38x10
276041N	M4x0,5	0,5	20x5	276071N	M7x0,75	0,75	25x9	276103N	M10x0,75	0,75	30x11	276131N	M13x1	1	38x10
276042N	M4x0,35	0,35	20x5	276072N	M7x0,5	0,5	25x9	276104N	M10x0,5	0,5	30x11	276132N	M13x0,75	0,75	38x10
276045N	M4,5x0,75	0,75	20x7	276080N	M8x1,25	1,25	25x9	276110N	M11x1,5	1,5	30x11	276140N	M14x2	2	38x14
276046N	M4,5x0,5	0,5	20x5	276081N	M8x1	1	25x9	276111N	M11x1,25	1,25	30x11	276141N	M14x1,5	1,5	38x10



Плашки DIN EN 22568 HSS 6h — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
276142N	M14×1,25	1,25	38×10	276204N	M20×0,75	0,75	45×14	276301N	M30×3	3	65×25	276422N	M42×2	2	75×20
276143N	M14×1	1	38×10	276205N	M20×0,5	0,5	45×14	276302N	M30×2	2	65×18	276423N	M42×1,5	1,5	75×20
276144N	M14×0,75	0,75	38×10	276211N	M21×1,5	1,5	45×14	276303N	M30×1,5	1,5	65×18	276441N	M44×1,5	1,5	75×20
276145N	M14×0,5	0,5	38×10	276212N	M21×1	1	45×14	276304N	M30×1	1	65×18	276450N	M45×4,5	4,5	90×36
276151N	M15×2	2	38×14	276220N	M22×2,5	2,5	55×22	276324N	M32×2	2	65×18	276454N	M45×4	4	90×22
276152N	M15×1,5	1,5	38×10	276221N	M22×2	2	55×16	276322N	M32×1,5	1,5	65×18	276451N	M45×3	3	90×22
276153N	M15×1	1	38×10	276222N	M22×1,5	1,5	55×16	276323N	M32×1	1	65×18	276452N	M45×2	2	90×22
276160N	M16×2	2	45×18	276223N	M22×1	1	55×16	276330N	M33×3,5	3,5	65×25	276453N	M45×1,5	1,5	90×22
276161N	M16×1,5	1,5	45×14	276231N	M23×1	1	55×16	276331N	M33×3	3	65×25	276480N	M48×5	5	90×36
276162N	M16×1,25	1,25	45×14	276240N	M24×3	3	55×22	276332N	M33×2	2	65×18	276481N	M48×3	3	90×22
276163N	M16×1	1	45×14	276241N	M24×2	2	55×16	276333N	M33×1,5	1,5	65×18	276482N	M48×2	2	90×22
276164N	M16×0,75	0,75	45×14	276242N	M24×1,5	1,5	55×16	276341N	M34×1,5	1,5	65×18	276483N	M48×1,5	1,5	90×22
276165N	M16×0,5	0,5	45×14	276243N	M24×1	1	55×16	276351N	M35×1,5	1,5	65×18	276501N	M50×2	2	90×22
276171N	M17×1	1	45×14	276251N	M25×2	2	55×16	276360N	M36×4	4	65×25	276502N	M50×1,5	1,5	90×22
276180N	M18×2,5	2,5	45×18	276252N	M25×1,5	1,5	55×16	276361N	M36×3	3	65×25	276520N	M52×5	5	90×36
276181N	M18×2	2	45×14	276253N	M25×1	1	55×16	276362N	M36×2	2	65×18	276522N	M52×2	2	90×22
276182N	M18×1,5	1,5	45×14	276261N	M26×2	2	55×16	276363N	M36×1,5	1,5	65×18	276523N	M52×1,5	1,5	90×22
276183N	M18×1,25	1,25	45×14	276262N	M26×1,5	1,5	55×16	276364N	M36×1	1	65×18	276554N	M55×1	1	105×22
276185N	M18×1	1	45×14	276263N	M26×1	1	55×16	276381N	M38×1,5	1,5	75×20	276563N	M56×3	3	105×22
276184N	M18×0,75	0,75	45×14	276270N	M27×3	3	65×25	276390N	M39×4	4	75×30	276562N	M56×2	2	105×22
276186N	M18×0,5	0,5	45×14	276271N	M27×2	2	65×18	276391N	M39×3	3	75×20	276564N	M56×1,5	1,5	105×22
276191N	M19×1	1	45×14	276272N	M27×1,5	1,5	65×18	276392N	M39×2	2	75×20	276603N	M60×2	2	105×22
276192N	M19×0,75	0,75	45×14	276273N	M27×1	1	65×18	276393N	M39×1,5	1,5	75×20	276602N	M60×1,5	1,5	105×22
276200N	M20×2,5	2,5	45×18	276281N	M28×2	2	65×18	276401N	M40×2	2	75×20	276621N	M62×1,5	1,5	105×22
276201N	M20×2	2	45×14	276282N	M28×1,5	1,5	65×18	276402N	M40×1,5	1,5	75×20	276643N	M64×3	3	105×22
276202N	M20×1,5	1,5	45×14	276283N	M28×1	1	65×18	276420N	M42×4,5	4,5	75×30	276642N	M64×1,5	1,5	105×22
276203N	M20×1	1	45×14	276300N	M30×3,5	3,5	65×25	276421N	M42×3	3	75×20	276651N	M65×1,5	1,5	105×22



Плашки DIN EN 22568 HSS 8g

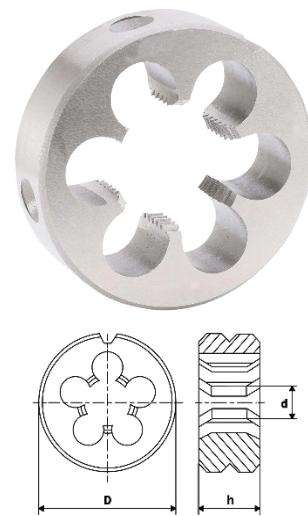
Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **8g**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
236022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	236056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	236104N	M10×0,5	0,5	30×11	236143N	M14×1	1	38×10
236023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	236060N	M6×1	1	20×7	236110N	M11×1,5	1,5	30×11	236144N	M14×0,75	0,75	38×10
236025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	236061N	M6×0,75	0,75	20×7	236111N	M11×1,25	1,25	30×11	236145N	M14×0,5	0,5	38×10
236024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	236062N	M6×0,5	0,5	20×5	236112N	M11×1	1	30×11	236151N	M15×2	2	38×14
236026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	236070N	M7×1	1	25×9	236113N	M11×0,75	0,75	30×11	236152N	M15×1,5	1,5	38×10
236027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	236071N	M7×0,75	0,75	25×9	236114N	M11×0,5	0,5	30×11	236153N	M15×1	1	38×10
236030N	M3×0,5	0,5	20×5	236072N	M7×0,5	0,5	25×9	236120N	M12×1,75	1,75	38×14	236154N	M15×0,75	0,75	38×10
236031N	M3×0,35	0,35	20×5	236080N	M8×1,25	1,25	25×9	236121N	M12×1,5	1,5	38×10	236160N	M16×2	2	45×18
236035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	236081N	M8×1	1	25×9	236122N	M12×1,25	1,25	38×10	236161N	M16×1,5	1,5	45×14
236036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	236082N	M8×0,75	0,75	25×9	236123N	M12×1	1	38×10	236162N	M16×1,25	1,25	45×14
236040N	M4×0,7	0,7	20×5	236083N	M8×0,5	0,5	25×9	236124N	M12×0,75	0,75	38×10	236163N	M16×1	1	45×14
236041N	M4×0,5	0,5	20×5	236090N	M9×1,25	1,25	25×9	236125N	M12×0,5	0,5	38×10	236164N	M16×0,75	0,75	45×14
236042N	M4×0,35	0,35	20×5	236091N	M9×1	1	25×9	236133N	M13×1,5	1,5	38×10	236165N	M16×0,5	0,5	45×14
236045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	236092N	M9×0,75	0,75	25×9	236131N	M13×1	1	38×10	236172N	M17×1,5	1,5	45×14
236046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	236093N	M9×0,5	0,5	25×9	236132N	M13×0,75	0,75	38×10	236171N	M17×1	1	45×14
236050N	M5×0,8	0,8	20×7	236100N	M10×1,5	1,5	30×11	236134N	M13×0,5	0,5	38×10	236180N	M18×2,5	2,5	45×18
236051N	M5×0,75	0,75	20×7	236101N	M10×1,25	1,25	30×11	236140N	M14×2	2	38×14	236181N	M18×2	2	45×14
236052N	M5×0,5	0,5	20×5	236102N	M10×1	1	30×11	236141N	M14×1,5	1,5	38×10	236182N	M18×1,5	1,5	45×14
236055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	236103N	M10×0,75	0,75	30×11	236142N	M14×1,25	1,25	38×10	236183N	M18×1,25	1,25	45×14



Пластики DIN EN 22568 HSS 8g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
236185N	M18х1	1	45х14	236341N	M34х1,5	1,5	65х18	236562N	M56х2	2	105х22	236801N	M80х1,5	1,5	120х22
236184N	M18х0,75	0,75	45х14	236344N	M34х1	1	65х18	236561N	M56х1,5	1,5	105х22	236825N	M82х4	4	130х36
236186N	M18х0,5	0,5	45х14	236352N	M35х2	2	65х18	236564N	M56х1	1	105х22	236823N	M82х3	3	130х36
236190N	M19х2,5	2,5	45х18	236351N	M35х1,5	1,5	65х18	236585N	M58х4	4	105х36	236822N	M82х2	2	130х25
236192N	M19х1,5	1,5	45х14	236354N	M35х1	1	65х18	236583N	M58х3	3	105х36	236821N	M82х1,5	1,5	130х25
236191N	M19х1	1	45х14	236360N	M36х4	4	65х25	236582N	M58х2	2	105х22	236840N	M84х6	6	130х36
236193N	M19х0,75	0,75	45х14	236361N	M36х3	3	65х25	236581N	M58х1,5	1,5	105х22	236845N	M84х4	4	130х36
236200N	M20х2,5	2,5	45х18	236362N	M36х2	2	65х18	236584N	M58х1	1	105х22	236843N	M84х3	3	130х36
236201N	M20х2	2	45х14	236363N	M36х1,5	1,5	65х18	236600N	M60х5,5	5,5	105х36	236842N	M84х2	2	130х25
236202N	M20х1,5	1,5	45х14	236364N	M36х1	1	65х18	236605N	M60х4	4	105х36	236841N	M84х1,5	1,5	130х25
236206N	M20х1,25	1,25	45х14	236371N	M37х1,5	1,5	65х18	236603N	M60х3	3	105х36	236855N	M85х4	4	130х36
236203N	M20х1	1	45х14	236382N	M38х3	3	75х30	236602N	M60х2	2	105х22	236853N	M85х3	3	130х36
236204N	M20х0,75	0,75	45х14	236383N	M38х2	2	75х20	236601N	M60х1,5	1,5	105х22	236852N	M85х2	2	130х25
236205N	M20х0,5	0,5	45х14	236381N	M38х1,5	1,5	75х20	236625N	M62х4	4	105х36	236851N	M85х1,5	1,5	130х25
236211N	M21х1,5	1,5	45х14	236384N	M38х1	1	75х20	236623N	M62х3	3	105х36	236865N	M86х4	4	140х22
236212N	M21х1	1	45х14	236390N	M39х4	4	75х30	236622N	M62х2	2	105х22	236863N	M86х3	3	140х22
236220N	M22х2,5	2,5	55х22	236391N	M39х3	3	75х30	236621N	M62х1,5	1,5	105х22	236862N	M86х2	2	140х22
236221N	M22х2	2	55х16	236392N	M39х2	2	75х20	236631N	M63х1,5	1,5	105х22	236861N	M86х1,5	1,5	140х22
236222N	M22х1,5	1,5	55х16	236393N	M39х1,5	1,5	75х20	236640N	M64х6	6	120х36	236880N	M88х6	6	140х36
236226N	M22х1,25	1,25	55х16	236403N	M40х3	3	75х30	236645N	M64х4	4	120х36	236885N	M88х4	4	140х22
236223N	M22х1	1	55х16	236401N	M40х2	2	75х20	236643N	M64х3	3	105х22	236883N	M88х3	3	140х22
236224N	M22х0,75	0,75	55х16	236402N	M40х1,5	1,5	75х20	236642N	M64х2	2	120х22	236882N	M88х2	2	140х22
236225N	M22х0,5	0,5	55х16	236404N	M40х1	1	75х20	236641N	M64х1,5	1,5	120х22	236881N	M88х1,5	1,5	140х22
236232N	M23х1,5	1,5	55х16	236420N	M42х4,5	4,5	75х30	236655N	M65х4	4	120х36	236900N	M90х6	6	140х36
236231N	M23х1	1	55х16	236423N	M42х3	3	75х30	236653N	M65х3	3	120х36	236905N	M90х4	4	140х22
236240N	M24х3	3	55х22	236422N	M42х2	2	75х20	236652N	M65х2	2	120х22	236903N	M90х3	3	140х22
236241N	M24х2	2	55х16	236421N	M42х1,5	1,5	75х20	236651N	M65х1,5	1,5	120х22	236902N	M90х2	2	140х22
236242N	M24х1,5	1,5	55х16	236424N	M42х1	1	75х20	236662N	M66х2	2	120х22	236901N	M90х1,5	1,5	140х22
236246N	M24х1,25	1,25	55х16	236442N	M44х2	2	90х22	236680N	M68х6	6	120х36	236920N	M92х6	6	140х36
236243N	M24х1	1	55х16	236441N	M44х1,5	1,5	90х22	236685N	M68х4	4	120х36	236925N	M92х4	4	140х22
236244N	M24х0,75	0,75	55х16	236450N	M45х4,5	4,5	90х36	236683N	M68х3	3	120х36	236923N	M92х3	3	140х22
236245N	M24х0,5	0,5	55х16	236453N	M45х3	3	90х36	236682N	M68х2	2	120х22	236922N	M92х2	2	140х22
236251N	M25х2	2	55х16	236452N	M45х2	2	90х22	236681N	M68х1,5	1,5	120х22	236921N	M92х1,5	1,5	140х22
236252N	M25х1,5	1,5	55х16	236451N	M45х1,5	1,5	90х22	236705N	M70х4	4	120х36	236955N	M95х4	4	140х22
236253N	M25х1	1	55х16	236454N	M45х1	1	90х22	236703N	M70х3	3	120х36	236953N	M95х3	3	140х22
236261N	M26х2	2	55х16	236461N	M46х1,5	1,5	90х22	236702N	M70х2	2	120х22	236952N	M95х2	2	140х22
236262N	M26х1,5	1,5	55х16	236480N	M48х5	5	90х36	236701N	M70х1,5	1,5	120х22	236951N	M95х1,5	1,5	140х22
236263N	M26х1	1	55х16	236483N	M48х3	3	90х36	236720N	M72х6	6	120х36	236960N	M96х6	6	140х36
236270N	M27х3	3	65х25	236482N	M48х2	2	90х22	236725N	M72х4	4	120х36	236965N	M96х4	4	140х22
236271N	M27х2	2	65х18	236481N	M48х1,5	1,5	90х22	236723N	M72х3	3	120х36	236963N	M96х3	3	140х22
236272N	M27х1,5	1,5	65х18	236484N	M48х1	1	90х22	236722N	M72х2	2	120х22	236962N	M96х2	2	140х22
236273N	M27х1	1	65х18	236503N	M50х3	3	90х36	236721N	M72х1,5	1,5	120х22	236961N	M96х1,5	1,5	140х22
236281N	M28х2	2	65х18	236502N	M50х2	2	90х22	236745N	M74х4	4	120х36	236985N	M98х4	4	150х25
236282N	M28х1,5	1,5	65х18	236501N	M50х1,5	1,5	90х22	236743N	M74х3	3	120х36	236983N	M98х3	3	150х25
236283N	M28х1	1	65х18	236520N	M52х5	5	90х36	236742N	M74х2	2	120х22	236982N	M98х2	2	150х25
236291N	M29х1,5	1,5	65х18	236523N	M52х3	3	90х36	236741N	M74х1,5	1,5	120х22	236981N	M98х1,5	1,5	150х25
236300N	M30х3,5	3,5	65х25	236522N	M52х2	2	90х22	236755N	M75х4	4	120х36	2361000N	M100х6	6	150х36
236301N	M30х3	3	65х25	236521N	M52х1,5	1,5	90х22	236753N	M75х3	3	120х36	2361004N	M100х4	4	150х25
236306N	M30х2,5	2,5	65х18	236545N	M54х4	4	105х36	236752N	M75х2	2	120х22	2361003N	M100х3	3	150х25
236302N	M30х2	2	65х18	236543N	M54х3	3	105х36	236751N	M75х1,5	1,5	130х22	2361002N	M100х2	2	150х25
236303N	M30х1,5	1,5	65х18	236542N	M54х2	2	105х22	236760N	M76х6	6	120х36	2361001N	M100х1,5	1,5	150х25
236304N	M30х1	1	65х18	236541N	M54х1,5	1,5	105х22	236765N	M76х4	4	120х36	2361054N	M105х4	4	150х25
236321N	M32х3	3	65х25	236544N	M54х1	1	105х22	236763N	M76х3	3	120х36	2361053N	M105х3	3	150х25
236324N	M32х2	2	65х18	236555N	M55х4	4	105х36	236762N	M76х2	2	120х22	2361052N	M105х2	2	150х25
236322N	M32х1,5	1,5	65х18	236553N	M55х3	3	105х36	236761N	M76х1,5	1,5	120х22	2361051N	M105х1,5	1,5	150х25
236323N	M32х1	1	65х18	236552N	M55х2	2	105х22	236785N	M78х4	4	120х36	2361104N	M110х4	4	160х25
236330N	M33х3,5	3,5	65х25	236551N	M55х1,5	1,5	105х22	236783N	M78х3	3	120х36	2361103N	M110х3	3	160х25
236331N	M33х3	3	65х25	236554N	M55х1	1	105х22	236782N	M78х2	2	120х22	2361102N	M110х2	2	160х25
236332N	M33х2	2	65х18	236560N	M56х5,5	5,5	105х36	236800N	M80х6	6	120х36	2361101N	M110х1,5	1,5	160х25
236333N	M33х1,5	1,5	65х18	236565N	M56х4	4	105х36	236805N	M80х4	4	120х36				
236342N	M34х2	2	65х18	236563N	M56х3	3	105х36	236803N	M80х3	3	120х36				

04.11 Плашки метрические



Плашки DIN EN 22568 HSSE 6e

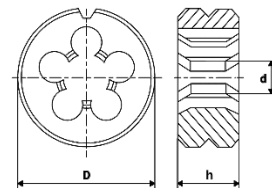
Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSSE
Покрывание: без покрытия
Поле допуска резьбы: 6e

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
289020N	M2×0,4	0,4	16×5	289122N	M12×1,25	1,25	38×10	289221N	M22×2	2	55×16	289351N	M35×1,5	1,5	65×18
289022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	289123N	M12×1	1	38×10	289222N	M22×1,5	1,5	55×16	289354N	M35×1	1	65×18
289023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	289124N	M12×0,75	0,75	38×10	289226N	M22×1,25	1,25	55×16	289360N	M36×4	4	65×25
289025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	289125N	M12×0,5	0,5	38×10	289223N	M22×1	1	55×16	289361N	M36×3	3	65×25
289024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	289133N	M13×1,5	1,5	38×10	289224N	M22×0,75	0,75	55×16	289362N	M36×2	2	65×18
289026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	289131N	M13×1	1	38×10	289225N	M22×0,5	0,5	55×16	289363N	M36×1,5	1,5	65×18
289027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	289132N	M13×0,75	0,75	38×10	289232N	M23×1,5	1,5	55×16	289364N	M36×1	1	65×18
289030N	M3×0,5	0,5	20×5	289134N	M13×0,5	0,5	38×10	289231N	M23×1	1	55×16	289371N	M37×1,5	1,5	65×18
289031N	M3×0,35	0,35	20×5	289140N	M14×2	2	38×14	289240N	M24×3	3	55×22	289382N	M38×3	3	75×30
289035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	289141N	M14×1,5	1,5	38×10	289241N	M24×2	2	55×16	289383N	M38×2	2	75×20
289036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	289142N	M14×1,25	1,25	38×10	289242N	M24×1,5	1,5	55×16	289381N	M38×1,5	1,5	75×20
289040N	M4×0,7	0,7	20×5	289143N	M14×1	1	38×10	289246N	M24×1,25	1,25	55×16	289384N	M38×1	1	75×20
289041N	M4×0,5	0,5	20×5	289144N	M14×0,75	0,75	38×10	289243N	M24×1	1	55×16	289390N	M39×4	4	75×30
289042N	M4×0,35	0,35	20×5	289145N	M14×0,5	0,5	38×10	289244N	M24×0,75	0,75	55×16	289391N	M39×3	3	75×30
289045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	289151N	M15×2	2	38×14	289245N	M24×0,5	0,5	55×16	289392N	M39×2	2	75×20
289046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	289152N	M15×1,5	1,5	38×10	289251N	M25×2	2	55×16	289393N	M39×1,5	1,5	75×20
289050N	M5×0,8	0,8	20×7	289153N	M15×1	1	38×10	289252N	M25×1,5	1,5	55×16	289403N	M40×3	3	75×30
289051N	M5×0,75	0,75	20×7	289154N	M15×0,75	0,75	38×10	289253N	M25×1	1	55×16	289402N	M40×2	2	75×20
289052N	M5×0,5	0,5	20×5	289160N	M16×2	2	45×18	289261N	M26×2	2	55×16	289401N	M40×1,5	1,5	75×20
289055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	289161N	M16×1,5	1,5	45×14	289262N	M26×1,5	1,5	55×16	289404N	M40×1	1	75×20
289056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	289162N	M16×1,25	1,25	45×14	289263N	M26×1	1	55×16	289420N	M42×4,5	4,5	75×30
289060N	M6×1	1	20×7	289163N	M16×1	1	45×14	289270N	M27×3	3	65×25	289423N	M42×3	3	75×30
289061N	M6×0,75	0,75	20×7	289164N	M16×0,75	0,75	45×14	289271N	M27×2	2	65×18	289422N	M42×2	2	75×20
289062N	M6×0,5	0,5	20×5	289165N	M16×0,5	0,5	45×14	289272N	M27×1,5	1,5	65×18	289421N	M42×1,5	1,5	75×20
289070N	M7×1	1	25×9	289172N	M17×1,5	1,5	45×14	289273N	M27×1	1	65×18	289424N	M42×1	1	75×20
289071N	M7×0,75	0,75	25×9	289171N	M17×1	1	45×14	289281N	M28×2	2	65×18	289442N	M44×2	2	90×22
289072N	M7×0,5	0,5	25×9	289180N	M18×2,5	2,5	45×18	289282N	M28×1,5	1,5	65×18	289441N	M44×1,5	1,5	90×22
289080N	M8×1,25	1,25	25×9	289181N	M18×2	2	45×14	289283N	M28×1	1	65×18	289450N	M45×4,5	4,5	90×36
289081N	M8×1	1	25×9	289182N	M18×1,5	1,5	45×14	289291N	M29×1,5	1,5	65×18	289453N	M45×3	3	90×36
289082N	M8×0,75	0,75	25×9	289183N	M18×1,25	1,25	45×14	289300N	M30×3,5	3,5	65×25	289452N	M45×2	2	90×22
289083N	M8×0,5	0,5	25×9	289185N	M18×1	1	45×14	289301N	M30×3	3	65×25	289451N	M45×1,5	1,5	90×22
289090N	M9×1,25	1,25	25×9	289184N	M18×0,75	0,75	45×14	289306N	M30×2,5	2,5	65×18	289454N	M45×1	1	90×22
289091N	M9×1	1	25×9	289186N	M18×0,5	0,5	45×14	289302N	M30×2	2	65×18	289461N	M46×1,5	1,5	90×22
289092N	M9×0,75	0,75	25×9	289190N	M19×2,5	2,5	45×18	289303N	M30×1,5	1,5	65×18	289480N	M48×5	5	90×36
289093N	M9×0,5	0,5	25×9	289192N	M19×1,5	1,5	45×14	289304N	M30×1	1	65×18	289483N	M48×3	3	90×36
289100N	M10×1,5	1,5	30×11	289191N	M19×1	1	45×14	289321N	M32×3	3	65×25	289482N	M48×2	2	90×22
289101N	M10×1,25	1,25	30×11	289193N	M19×0,75	0,75	45×14	289324N	M32×2	2	65×18	289481N	M48×1,5	1,5	90×22
289102N	M10×1	1	30×11	289200N	M20×2,5	2,5	45×18	289322N	M32×1,5	1,5	65×18	289484N	M48×1	1	90×22
289103N	M10×0,75	0,75	30×11	289201N	M20×2	2	45×14	289323N	M32×1	1	65×18	289503N	M50×3	3	90×36
289104N	M10×0,5	0,5	30×11	289202N	M20×1,5	1,5	45×14	289330N	M33×3,5	3,5	65×25	289502N	M50×2	2	90×22
289110N	M11×1,5	1,5	30×11	289206N	M20×1,25	1,25	45×14	289331N	M33×3	3	65×25	289501N	M50×1,5	1,5	90×22
289111N	M11×1,25	1,25	30×11	289203N	M20×1	1	45×14	289332N	M33×2	2	65×18	289520N	M52×5	5	90×36
289112N	M11×1	1	30×11	289204N	M20×0,75	0,75	45×14	289333N	M33×1,5	1,5	65×18	289523N	M52×3	3	90×36
289113N	M11×0,75	0,75	30×11	289205N	M20×0,5	0,5	45×14	289342N	M34×2	2	65×18	289522N	M52×2	2	90×22
289114N	M11×0,5	0,5	30×11	289211N	M21×1,5	1,5	45×14	289341N	M34×1,5	1,5	65×18	289521N	M52×1,5	1,5	90×22
289120N	M12×1,75	1,75	38×14	289212N	M21×1	1	45×14	289344N	M34×1	1	65×18	289545N	M54×4	4	105×36
289121N	M12×1,5	1,5	38×10	289220N	M22×2,5	2,5	55×22	289352N	M35×2	2	65×18	289543N	M54×3	3	105×36



Плашки DIN EN 22568 HSSE 6e — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
289542N	M54x2	2	105x22	289653N	M65x3	3	120x36	289782N	M78x2	2	120x22	289925N	M92x4	4	140x22
289541N	M54x1,5	1,5	105x22	289652N	M65x2	2	120x22	289800N	M80x6	6	120x36	289923N	M92x3	3	140x22
289544N	M54x1	1	105x22	289651N	M65x1,5	1,5	120x22	289805N	M80x4	4	120x36	289922N	M92x2	2	140x22
289555N	M55x4	4	105x36	289662N	M66x2	2	120x22	289803N	M80x3	3	120x36	289921N	M92x1,5	1,5	140x22
289553N	M55x3	3	105x36	289680N	M68x6	6	120x36	289801N	M80x1,5	1,5	120x22	289955N	M95x4	4	140x22
289552N	M55x2	2	105x22	289685N	M68x4	4	120x36	289825N	M82x4	4	130x36	289953N	M95x3	3	140x22
289551N	M55x1,5	1,5	105x22	289683N	M68x3	3	120x36	289823N	M82x3	3	130x36	289952N	M95x2	2	140x22
289560N	M56x5,5	5,5	105x36	289682N	M68x2	2	120x22	289822N	M82x2	2	130x25	289951N	M95x1,5	1,5	140x22
289565N	M56x4	4	105x36	289681N	M68x1,5	1,5	120x22	289821N	M82x1,5	1,5	130x25	289960N	M96x6	6	140x36
289563N	M56x3	3	105x36	289705N	M70x4	4	120x36	289840N	M84x6	6	130x36	289965N	M96x4	4	140x22
289562N	M56x2	2	105x22	289703N	M70x3	3	120x36	289845N	M84x4	4	130x36	289963N	M96x3	3	140x22
289561N	M56x1,5	1,5	105x22	289702N	M70x2	2	120x22	289843N	M84x3	3	130x36	289962N	M96x2	2	140x22
289564N	M56x1	1	105x22	289701N	M70x1,5	1,5	120x22	289842N	M84x2	2	130x25	289961N	M96x1,5	1,5	140x22
289585N	M58x4	4	105x36	289720N	M72x6	6	120x36	289841N	M84x1,5	1,5	130x25	289985N	M98x4	4	150x25
289583N	M58x3	3	105x36	289725N	M72x4	4	120x36	289855N	M85x4	4	130x36	289983N	M98x3	3	150x25
289582N	M58x2	2	105x22	289723N	M72x3	3	120x36	289853N	M85x3	3	130x36	289982N	M98x2	2	150x25
289581N	M58x1,5	1,5	105x22	289722N	M72x2	2	120x22	289852N	M85x2	2	130x25	289981N	M98x1,5	1,5	150x25
289584N	M58x1	1	105x22	289721N	M72x1,5	1,5	120x22	289851N	M85x1,5	1,5	130x25	2891000N	M100x6	6	150x36
289600N	M60x5,5	5,5	105x36	289745N	M74x4	4	120x36	289865N	M86x4	4	140x22	2891004N	M100x4	4	150x25
289605N	M60x4	4	105x36	289743N	M74x3	3	120x36	289863N	M86x3	3	140x22	2891003N	M100x3	3	150x25
289603N	M60x3	3	105x36	289742N	M74x2	2	120x22	289862N	M86x2	2	140x22	2891002N	M100x2	2	150x25
289602N	M60x2	2	105x22	289741N	M74x1,5	1,5	120x22	289861N	M86x1,5	1,5	140x22	2891001N	M100x1,5	1,5	150x25
289601N	M60x1,5	1,5	105x22	289755N	M75x4	4	120x36	289880N	M88x6	6	140x36	2891054N	M105x4	4	150x25
289625N	M62x4	4	105x36	289753N	M75x3	3	120x36	289885N	M88x4	4	140x22	2891053N	M105x3	3	150x25
289623N	M62x3	3	105x36	289752N	M75x2	2	120x22	289883N	M88x3	3	140x22	2891052N	M105x2	2	150x25
289622N	M62x2	2	105x22	289751N	M75x1,5	1,5	130x22	289882N	M88x2	2	140x22	2891051N	M105x1,5	1,5	150x25
289621N	M62x1,5	1,5	105x22	289760N	M76x6	6	120x36	289881N	M88x1,5	1,5	140x22	2891104N	M110x4	4	160x25
289631N	M63x1,5	1,5	105x22	289765N	M76x4	4	120x36	289900N	M90x6	6	140x36	2891103N	M110x3	3	160x25
289640N	M64x6	6	120x36	289763N	M76x3	3	120x36	289905N	M90x4	4	140x22	2891102N	M110x2	2	160x25
289645N	M64x4	4	120x36	289762N	M76x2	2	120x22	289903N	M90x3	3	140x22	2891101N	M110x1,5	1,5	160x25
289642N	M64x2	2	120x22	289761N	M76x1,5	1,5	120x22	289902N	M90x2	2	140x22				
289641N	M64x1,5	1,5	120x22	289785N	M78x4	4	120x36	289901N	M90x1,5	1,5	140x22				
289655N	M65x4	4	120x36	289783N	M78x3	3	120x36	289920N	M92x6	6	140x36				



Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

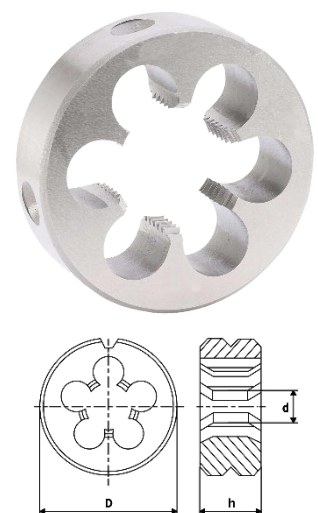
Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSSE
Покрyтие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 6g

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Аналог
290020N	M2x0,4	0,4	16x5	188001-N2-0020
290022N	M2,2x0,45	0,45	16x5	—
290023N	M2,3x0,4	0,4	16x5	—
290025N	M2,5x0,45	0,45	16x5	188001-N2-0025
290024N	M2,5x0,35	0,35	16x5	—
290026N	M2,6x0,45	0,45	16x5	—
290027N	M2,6x0,35	0,35	16x5	—
290030N	M3x0,5	0,5	20x5	188001-N2-0030
290031N	M3x0,35	0,35	20x5	—
290035N	M3,5x0,6	0,6	20x5	—
290036N	M3,5x0,35	0,35	20x5	—
290040N	M4x0,7	0,7	20x5	188001-N2-0040
290041N	M4x0,5	0,5	20x5	—

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Аналог
290042N	M4x0,35	0,35	20x5	—
290045N	M4,5x0,75	0,75	20x7	—
290046N	M4,5x0,5	0,5	20x5	—
290050N	M5x0,8	0,8	20x7	188001-N2-0050
290051N	M5x0,75	0,75	20x7	—
290052N	M5x0,5	0,5	20x5	—
290055N	M5,5x0,9	0,9	20x7	—
290056N	M5,5x0,5	0,5	20x5	—
290060N	M6x1	1	20x7	188001-N2-0060
290061N	M6x0,75	0,75	20x7	—
290062N	M6x0,5	0,5	20x5	—
290070N	M7x1	1	25x9	—
290071N	M7x0,75	0,75	25x9	—



Пластики DIN EN 22568 HSS-E 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Аналог
290072N	M7×0,5	0,5	25×9	—
290080N	M8×1,25	1,25	25×9	188001-N2-0080
290081N	M8×1	1	25×9	—
290082N	M8×0,75	0,75	25×9	—
290083N	M8×0,5	0,5	25×9	—
290090N	M9×1,25	1,25	25×9	—
290091N	M9×1	1	25×9	—
290092N	M9×0,75	0,75	25×9	—
290093N	M9×0,5	0,5	25×9	—
290100N	M10×1,5	1,5	30×11	188001-N2-0100
290101N	M10×1,25	1,25	30×11	—
290102N	M10×1	1	30×11	—
290103N	M10×0,75	0,75	30×11	—
290104N	M10×0,5	0,5	30×11	—
290110N	M11×1,5	1,5	30×11	—
290111N	M11×1,25	1,25	30×11	—
290112N	M11×1	1	30×11	—
290113N	M11×0,75	0,75	30×11	—
290114N	M11×0,5	0,5	30×11	—
290120N	M12×1,75	1,75	38×14	188001-N2-0120
290121N	M12×1,5	1,5	38×10	—
290122N	M12×1,25	1,25	38×10	—
290123N	M12×1	1	38×10	—
290124N	M12×0,75	0,75	38×10	—
290125N	M12×0,5	0,5	38×10	—
290133N	M13×1,5	1,5	38×10	—
290131N	M13×1	1	38×10	—
290132N	M13×0,75	0,75	38×10	—
290134N	M13×0,5	0,5	38×10	—
290140N	M14×2	2	38×14	188001-N2-0140
290141N	M14×1,5	1,5	38×10	—
290142N	M14×1,25	1,25	38×10	—
290143N	M14×1	1	38×10	—
290144N	M14×0,75	0,75	38×10	—
290145N	M14×0,5	0,5	38×10	—
290151N	M15×2	2	38×14	—
290152N	M15×1,5	1,5	38×10	—
290153N	M15×1	1	38×10	—
290154N	M15×0,75	0,75	38×10	—
290160N	M16×2	2	45×18	188001-N2-0160
290161N	M16×1,5	1,5	45×14	—
290162N	M16×1,25	1,25	45×14	—
290163N	M16×1	1	45×14	—
290164N	M16×0,75	0,75	45×14	—
290165N	M16×0,5	0,5	45×14	—
290172N	M17×1,5	1,5	45×14	—
290171N	M17×1	1	45×14	—
290180N	M18×2,5	2,5	45×18	188001-N2-0180
290181N	M18×2	2	45×14	—
290182N	M18×1,5	1,5	45×14	—
290183N	M18×1,25	1,25	45×14	—
290185N	M18×1	1	45×14	—
290184N	M18×0,75	0,75	45×14	—
290186N	M18×0,5	0,5	45×14	—
290190N	M19×2,5	2,5	45×18	—
290192N	M19×1,5	1,5	45×14	—
290191N	M19×1	1	45×14	—
290193N	M19×0,75	0,75	45×14	—
290200N	M20×2,5	2,5	45×18	188001-N2-0200
290201N	M20×2	2	45×14	—
290202N	M20×1,5	1,5	45×14	—
290206N	M20×1,25	1,25	45×14	—
290203N	M20×1	1	45×14	—
290204N	M20×0,75	0,75	45×14	—
290205N	M20×0,5	0,5	45×14	—
290211N	M21×1,5	1,5	45×14	—
290212N	M21×1	1	45×14	—
290220N	M22×2,5	2,5	55×22	188001-N2-0220
290221N	M22×2	2	55×16	—
290222N	M22×1,5	1,5	55×16	—
290226N	M22×1,25	1,25	55×16	—
290223N	M22×1	1	55×16	—

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Аналог
290224N	M22×0,75	0,75	55×16	—
290225N	M22×0,5	0,5	55×16	—
290232N	M23×1,5	1,5	55×16	—
290231N	M23×1	1	55×16	—
290240N	M24×3	3	55×22	188001-N2-0240
290241N	M24×2	2	55×16	—
290242N	M24×1,5	1,5	55×16	—
290246N	M24×1,25	1,25	55×16	—
290243N	M24×1	1	55×16	—
290244N	M24×0,75	0,75	55×16	—
290245N	M24×0,5	0,5	55×16	—
290251N	M25×2	2	55×16	—
290252N	M25×1,5	1,5	55×16	—
290253N	M25×1	1	55×16	—
290261N	M26×2	2	55×16	—
290262N	M26×1,5	1,5	55×16	—
290263N	M26×1	1	55×16	—
290270N	M27×3	3	65×25	188001-N2-0270
290271N	M27×2	2	65×18	—
290272N	M27×1,5	1,5	65×18	—
290273N	M27×1	1	65×18	—
290281N	M28×2	2	65×18	—
290282N	M28×1,5	1,5	65×18	—
290283N	M28×1	1	65×18	—
290291N	M29×1,5	1,5	65×18	—
290300N	M30×3,5	3,5	65×25	188001-N2-0300
290301N	M30×3	3	65×25	—
290306N	M30×2,5	2,5	65×18	—
290302N	M30×2	2	65×18	—
290303N	M30×1,5	1,5	65×18	—
290304N	M30×1	1	65×18	—
290321N	M32×3	3	65×25	—
290324N	M32×2	2	65×18	—
290322N	M32×1,5	1,5	65×18	—
290323N	M32×1	1	65×18	—
290330N	M33×3,5	3,5	65×25	188001-N2-0330
290331N	M33×3	3	65×25	—
290332N	M33×2	2	65×18	—
290333N	M33×1,5	1,5	65×18	—
290342N	M34×2	2	65×18	—
290341N	M34×1,5	1,5	65×18	—
290344N	M34×1	1	65×18	—
290352N	M35×2	2	65×18	—
290351N	M35×1,5	1,5	65×18	—
290354N	M35×1	1	65×18	—
290360N	M36×4	4	65×25	188001-N2-0360
290361N	M36×3	3	65×25	—
290362N	M36×2	2	65×18	—
290363N	M36×1,5	1,5	65×18	—
290364N	M36×1	1	65×18	—
290371N	M37×1,5	1,5	65×18	—
290382N	M38×3	3	75×30	—
290383N	M38×2	2	75×20	—
290381N	M38×1,5	1,5	75×20	—
290384N	M38×1	1	75×20	—
290390N	M39×4	4	75×30	—
290391N	M39×3	3	75×30	—
290392N	M39×2	2	75×20	—
290393N	M39×1,5	1,5	75×20	—
290403N	M40×3	3	75×30	—
290401N	M40×2	2	75×20	—
290402N	M40×1,5	1,5	75×20	—
290404N	M40×1	1	75×20	—
290406N	M40×0,5	0,5	75×20	—
290420N	M42×4,5	4,5	75×30	—
290423N	M42×3	3	75×30	—
290422N	M42×2	2	75×20	—
290421N	M42×1,5	1,5	75×20	—
290424N	M42×1	1	75×20	—
290442N	M44×2	2	90×22	—
290441N	M44×1,5	1,5	90×22	—
290450N	M45×4,5	4,5	90×36	—

Пластики DIN EN 22568 HSS-E 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Аналог
290453N	M45×3	3	90×36	—
290452N	M45×2	2	90×22	—
290451N	M45×1,5	1,5	90×22	—
290454N	M45×1	1	90×22	—
290461N	M46×1,5	1,5	90×22	—
290480N	M48×5	5	90×36	—
290483N	M48×3	3	90×36	—
290482N	M48×2	2	90×22	—
290481N	M48×1,5	1,5	90×22	—
290484N	M48×1	1	90×22	—
290503N	M50×3	3	90×36	—
290502N	M50×2	2	90×22	—
290501N	M50×1,5	1,5	90×22	—
290520N	M52×5	5	90×36	—
290523N	M52×3	3	90×36	—
290522N	M52×2	2	90×22	—
290521N	M52×1,5	1,5	90×22	—
290545N	M54×4	4	105×36	—
290543N	M54×3	3	105×36	—
290542N	M54×2	2	105×22	—
290541N	M54×1,5	1,5	105×22	—
290544N	M54×1	1	105×22	—
290555N	M55×4	4	105×36	—
290553N	M55×3	3	105×36	—
290552N	M55×2	2	105×22	—
290551N	M55×1,5	1,5	105×22	—
290554N	M55×1	1	105×22	—
290560N	M56×5,5	5,5	105×36	—
290565N	M56×4	4	105×36	—
290563N	M56×3	3	105×36	—
290562N	M56×2	2	105×22	—
290561N	M56×1,5	1,5	105×22	—
290564N	M56×1	1	105×22	—
290585N	M58×4	4	105×36	—
290583N	M58×3	3	105×36	—
290582N	M58×2	2	105×22	—
290581N	M58×1,5	1,5	105×22	—
290584N	M58×1	1	105×22	—
290600N	M60×5,5	5,5	105×36	—
290605N	M60×4	4	105×36	—
290603N	M60×3	3	105×36	—
290602N	M60×2	2	105×22	—
290601N	M60×1,5	1,5	105×22	—
290625N	M62×4	4	105×36	—
290623N	M62×3	3	105×36	—
290622N	M62×2	2	105×22	—
290621N	M62×1,5	1,5	105×22	—
290631N	M63×1,5	1,5	105×22	—
290640N	M64×6	6	120×36	—
290645N	M64×4	4	120×36	—
290643N	M64×3	3	105×22	—
290642N	M64×2	2	120×22	—
290641N	M64×1,5	1,5	120×22	—
290655N	M65×4	4	120×36	—
290653N	M65×3	3	120×36	—
290652N	M65×2	2	120×22	—
290651N	M65×1,5	1,5	120×22	—
290662N	M66×2	2	120×22	—
290680N	M68×6	6	120×36	—
290685N	M68×4	4	120×36	—
290683N	M68×3	3	120×36	—
290682N	M68×2	2	120×22	—
290681N	M68×1,5	1,5	120×22	—
290705N	M70×4	4	120×36	—
290703N	M70×3	3	120×36	—
290702N	M70×2	2	120×22	—
290701N	M70×1,5	1,5	120×22	—
290720N	M72×6	6	120×36	—
290725N	M72×4	4	120×36	—
290723N	M72×3	3	120×36	—
290722N	M72×2	2	120×22	—
290721N	M72×1,5	1,5	120×22	—

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Аналог
290745N	M74×4	4	120×36	—
290743N	M74×3	3	120×36	—
290742N	M74×2	2	120×22	—
290741N	M74×1,5	1,5	120×22	—
290755N	M75×4	4	120×36	—
290753N	M75×3	3	120×36	—
290752N	M75×2	2	120×22	—
290751N	M75×1,5	1,5	130×22	—
290760N	M76×6	6	120×36	—
290765N	M76×4	4	120×36	—
290763N	M76×3	3	120×36	—
290762N	M76×2	2	120×22	—
290761N	M76×1,5	1,5	120×22	—
290785N	M78×4	4	120×36	—
290783N	M78×3	3	120×36	—
290782N	M78×2	2	120×22	—
290800N	M80×6	6	120×36	—
290805N	M80×4	4	120×36	—
290803N	M80×3	3	120×36	—
290801N	M80×1,5	1,5	120×22	—
290825N	M82×4	4	130×36	—
290823N	M82×3	3	130×36	—
290822N	M82×2	2	130×25	—
290821N	M82×1,5	1,5	130×25	—
290840N	M84×6	6	130×36	—
290845N	M84×4	4	130×36	—
290843N	M84×3	3	130×36	—
290842N	M84×2	2	130×25	—
290841N	M84×1,5	1,5	130×25	—
290855N	M85×4	4	130×36	—
290853N	M85×3	3	130×36	—
290852N	M85×2	2	130×25	—
290851N	M85×1,5	1,5	130×25	—
290865N	M86×4	4	140×22	—
290863N	M86×3	3	140×22	—
290862N	M86×2	2	140×22	—
290861N	M86×1,5	1,5	140×22	—
290880N	M88×6	6	140×36	—
290885N	M88×4	4	140×22	—
290883N	M88×3	3	140×22	—
290882N	M88×2	2	140×22	—
290881N	M88×1,5	1,5	140×22	—
290900N	M90×6	6	140×36	—
290905N	M90×4	4	140×22	—
290903N	M90×3	3	140×22	—
290902N	M90×2	2	140×22	—
290901N	M90×1,5	1,5	140×22	—
290920N	M92×6	6	140×36	—
290925N	M92×4	4	140×22	—
290923N	M92×3	3	140×22	—
290922N	M92×2	2	140×22	—
290921N	M92×1,5	1,5	140×22	—
290955N	M95×4	4	140×22	—
290953N	M95×3	3	140×22	—
290952N	M95×2	2	140×22	—
290951N	M95×1,5	1,5	140×22	—
290960N	M96×6	6	140×36	—
290965N	M96×4	4	140×22	—
290963N	M96×3	3	140×22	—
290962N	M96×2	2	140×22	—
290961N	M96×1,5	1,5	140×22	—
290985N	M98×4	4	150×25	—
290983N	M98×3	3	150×25	—
290982N	M98×2	2	150×25	—
290981N	M98×1,5	1,5	150×25	—
2901000N	M100×6	6	150×36	—
2901004N	M100×4	4	150×25	—
2901003N	M100×3	3	150×25	—
2901002N	M100×2	2	150×25	—
2901001N	M100×1,5	1,5	150×25	—
2901054N	M105×4	4	150×25	—
2901053N	M105×3	3	150×25	—

Пластины DIN EN 22568 HSSE 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Аналог
2901052N	M105×2	2	150×25	—
2901051N	M105×1,5	1,5	150×25	—
2901104N	M110×4	4	160×25	—

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Аналог
2901103N	M110×3	3	160×25	—
2901102N	M110×2	2	160×25	—
2901101N	M110×1,5	1,5	160×25	—



Пластины DIN EN 22568 HSSE 6h

Круглые пластины для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **6h**

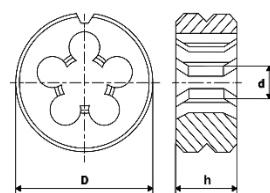
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
286020N	M2×0,4	0,4	16×5
286022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
286025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
286026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
286030N	M3×0,5	0,5	20×5
286031N	M3×0,35	0,35	20×5
286035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
286036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
286040N	M4×0,7	0,7	20×5
286041N	M4×0,5	0,5	20×5
286042N	M4×0,35	0,35	20×5
286045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
286046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
286050N	M5×0,8	0,8	20×7
286051N	M5×0,75	0,75	20×7
286052N	M5×0,5	0,5	20×5
286055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
286056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
286060N	M6×1	1	20×7
286061N	M6×0,75	0,75	20×7
286062N	M6×0,5	0,5	20×5
286070N	M7×1	1	25×9
286071N	M7×0,75	0,75	25×9
286072N	M7×0,5	0,5	25×9
286080N	M8×1,25	1,25	25×9
286081N	M8×1	1	25×9
286082N	M8×0,75	0,75	25×9
286083N	M8×0,5	0,5	25×9
286090N	M9×1,25	1,25	25×9
286091N	M9×1	1	25×9
286092N	M9×0,75	0,75	25×9
286093N	M9×0,5	0,5	25×9
286100N	M10×1,5	1,5	30×11
286101N	M10×1,25	1,25	30×11
286102N	M10×1	1	30×11
286103N	M10×0,75	0,75	30×11
286104N	M10×0,5	0,5	30×11
286110N	M11×1,5	1,5	30×11
286111N	M11×1,25	1,25	30×11
286112N	M11×1	1	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
286113N	M11×0,75	0,75	30×11
286114N	M11×0,5	0,5	30×11
286120N	M12×1,75	1,75	38×14
286121N	M12×1,5	1,5	38×10
286122N	M12×1,25	1,25	38×10
286123N	M12×1	1	38×10
286124N	M12×0,75	0,75	38×10
286125N	M12×0,5	0,5	38×10
286131N	M13×1	1	38×10
286132N	M13×0,75	0,75	38×10
286140N	M14×2	2	38×14
286141N	M14×1,5	1,5	38×10
286142N	M14×1,25	1,25	38×10
286143N	M14×1	1	38×10
286144N	M14×0,75	0,75	38×10
286145N	M14×0,5	0,5	38×10
286151N	M15×2	2	38×14
286152N	M15×1,5	1,5	38×10
286153N	M15×1	1	38×10
286160N	M16×2	2	45×18
286161N	M16×1,5	1,5	45×14
286162N	M16×1,25	1,25	45×14
286163N	M16×1	1	45×14
286164N	M16×0,75	0,75	45×14
286165N	M16×0,5	0,5	45×14
286171N	M17×1	1	45×14
286180N	M18×2,5	2,5	45×18
286181N	M18×2	2	45×14
286182N	M18×1,5	1,5	45×14
286183N	M18×1,25	1,25	45×14
286185N	M18×1	1	45×14
286184N	M18×0,75	0,75	45×14
286186N	M18×0,5	0,5	45×14
286191N	M19×1	1	45×14
286192N	M19×0,75	0,75	45×14
286200N	M20×2,5	2,5	45×18
286201N	M20×2	2	45×14
286202N	M20×1,5	1,5	45×14
286203N	M20×1	1	45×14
286204N	M20×0,75	0,75	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
286205N	M20×0,5	0,5	45×14
286211N	M21×1,5	1,5	45×14
286212N	M21×1	1	45×14
286220N	M22×2,5	2,5	55×22
286221N	M22×2	2	55×16
286222N	M22×1,5	1,5	55×16
286223N	M22×1	1	55×16
286231N	M23×1	1	55×16
286240N	M24×3	3	55×22
286241N	M24×2	2	55×16
286242N	M24×1,5	1,5	55×16
286243N	M24×1	1	55×16
286251N	M25×2	2	55×16
286252N	M25×1,5	1,5	55×16
286253N	M25×1	1	55×16
286261N	M26×2	2	55×16
286262N	M26×1,5	1,5	55×16
286263N	M26×1	1	55×16
286270N	M27×3	3	65×25
286271N	M27×2	2	65×18
286272N	M27×1,5	1,5	65×18
286273N	M27×1	1	65×18
286281N	M28×2	2	65×18
286282N	M28×1,5	1,5	65×18
286283N	M28×1	1	65×18
286300N	M30×3,5	3,5	65×25
286301N	M30×3	3	65×25
286302N	M30×2	2	65×18
286303N	M30×1,5	1,5	65×18
286304N	M30×1	1	65×18
286324N	M32×2	2	65×18
286322N	M32×1,5	1,5	65×18
286323N	M32×1	1	65×18
286330N	M33×3,5	3,5	65×25
286331N	M33×3	3	65×25
286332N	M33×2	2	65×18
286333N	M33×1,5	1,5	65×18
286341N	M34×1,5	1,5	65×18
286351N	M35×1,5	1,5	65×18
286360N	M36×4	4	65×25



Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
286361N	M36×3	3	65×25
286362N	M36×2	2	65×18
286363N	M36×1,5	1,5	65×18
286364N	M36×1	1	65×18
286381N	M38×1,5	1,5	75×20
286390N	M39×4	4	75×30
286391N	M39×3	3	75×20
286392N	M39×2	2	75×20
286393N	M39×1,5	1,5	75×20
286401N	M40×2	2	75×20
286402N	M40×1,5	1,5	75×20
286420N	M42×4,5	4,5	75×30
286421N	M42×3	3	75×20
286422N	M42×2	2	75×20
286423N	M42×1,5	1,5	75×20
286441N	M44×1,5	1,5	75×20
286450N	M45×4,5	4,5	90×36
286454N	M45×4	4	90×22
286451N	M45×3	3	90×22
286452N	M45×2	2	90×22
286453N	M45×1,5	1,5	90×22
286480N	M48×5	5	90×36
286481N	M48×3	3	90×22
286482N	M48×2	2	90×22
286483N	M48×1,5	1,5	90×22
286501N	M50×2	2	90×22
286502N	M50×1,5	1,5	90×22
286520N	M52×5	5	90×36
286522N	M52×2	2	90×22
286523N	M52×1,5	1,5	90×22
286554N	M55×1	1	105×22
286563N	M56×3	3	105×22
286562N	M56×2	2	105×22
286564N	M56×1,5	1,5	105×22
286603N	M60×2	2	105×22
286602N	M60×1,5	1,5	105×22
286621N	M62×1,5	1,5	105×22
286643N	M64×3	3	105×22
286642N	M64×1,5	1,5	105×22
286651N	M65×1,5	1,5	105×22

04.11 Плашки метрические



Плашки DIN EN 22568 HSSE 8g

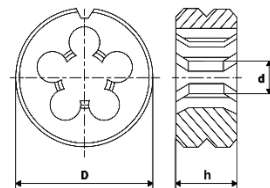
Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Поле допуска резьбы: 8g

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
287020N	M2×0,4	0,4	16×5	287122N	M12×1,25	1,25	38×10	287221N	M22×2	2	55×16	287351N	M35×1,5	1,5	65×18
287022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	287123N	M12×1	1	38×10	287222N	M22×1,5	1,5	55×16	287354N	M35×1	1	65×18
287023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	287124N	M12×0,75	0,75	38×10	287226N	M22×1,25	1,25	55×16	287360N	M36×4	4	65×25
287025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	287125N	M12×0,5	0,5	38×10	287223N	M22×1	1	55×16	287361N	M36×3	3	65×25
287024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	287133N	M13×1,5	1,5	38×10	287224N	M22×0,75	0,75	55×16	287362N	M36×2	2	65×18
287026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	287131N	M13×1	1	38×10	287225N	M22×0,5	0,5	55×16	287363N	M36×1,5	1,5	65×18
287027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	287132N	M13×0,75	0,75	38×10	287232N	M23×1,5	1,5	55×16	287364N	M36×1	1	65×18
287030N	M3×0,5	0,5	20×5	287134N	M13×0,5	0,5	38×10	287231N	M23×1	1	55×16	287371N	M37×1,5	1,5	65×18
287031N	M3×0,35	0,35	20×5	287140N	M14×2	2	38×14	287240N	M24×3	3	55×22	287382N	M38×3	3	75×30
287035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	287141N	M14×1,5	1,5	38×10	287241N	M24×2	2	55×16	287383N	M38×2	2	75×20
287036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	287142N	M14×1,25	1,25	38×10	287242N	M24×1,5	1,5	55×16	287381N	M38×1,5	1,5	75×20
287040N	M4×0,7	0,7	20×5	287143N	M14×1	1	38×10	287246N	M24×1,25	1,25	55×16	287384N	M38×1	1	75×20
287041N	M4×0,5	0,5	20×5	287144N	M14×0,75	0,75	38×10	287243N	M24×1	1	55×16	287390N	M39×4	4	75×30
287042N	M4×0,35	0,35	20×5	287145N	M14×0,5	0,5	38×10	287244N	M24×0,75	0,75	55×16	287391N	M39×3	3	75×30
287045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	287151N	M15×2	2	38×14	287245N	M24×0,5	0,5	55×16	287392N	M39×2	2	75×20
287046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	287152N	M15×1,5	1,5	38×10	287251N	M25×2	2	55×16	287393N	M39×1,5	1,5	75×20
287050N	M5×0,8	0,8	20×7	287153N	M15×1	1	38×10	287252N	M25×1,5	1,5	55×16	287403N	M40×3	3	75×30
287051N	M5×0,75	0,75	20×7	287154N	M15×0,75	0,75	38×10	287253N	M25×1	1	55×16	287401N	M40×2	2	75×20
287052N	M5×0,5	0,5	20×5	287160N	M16×2	2	45×18	287261N	M26×2	2	55×16	287402N	M40×1,5	1,5	75×20
287055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	287161N	M16×1,5	1,5	45×14	287262N	M26×1,5	1,5	55×16	287404N	M40×1	1	75×20
287056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	287162N	M16×1,25	1,25	45×14	287263N	M26×1	1	55×16	287420N	M42×4,5	4,5	75×30
287060N	M6×1	1	20×7	287163N	M16×1	1	45×14	287270N	M27×3	3	65×25	287423N	M42×3	3	75×30
287061N	M6×0,75	0,75	20×7	287164N	M16×0,75	0,75	45×14	287271N	M27×2	2	65×18	287422N	M42×2	2	75×20
287062N	M6×0,5	0,5	20×5	287165N	M16×0,5	0,5	45×14	287272N	M27×1,5	1,5	65×18	287421N	M42×1,5	1,5	75×20
287070N	M7×1	1	25×9	287172N	M17×1,5	1,5	45×14	287273N	M27×1	1	65×18	287424N	M42×1	1	75×20
287071N	M7×0,75	0,75	25×9	287171N	M17×1	1	45×14	287281N	M28×2	2	65×18	287442N	M44×2	2	90×22
287072N	M7×0,5	0,5	25×9	287180N	M18×2,5	2,5	45×18	287282N	M28×1,5	1,5	65×18	287441N	M44×1,5	1,5	90×22
287080N	M8×1,25	1,25	25×9	287181N	M18×2	2	45×14	287283N	M28×1	1	65×18	287450N	M45×4,5	4,5	90×36
287081N	M8×1	1	25×9	287182N	M18×1,5	1,5	45×14	287291N	M29×1,5	1,5	65×18	287453N	M45×3	3	90×36
287082N	M8×0,75	0,75	25×9	287183N	M18×1,25	1,25	45×14	287300N	M30×3,5	3,5	65×25	287452N	M45×2	2	90×22
287083N	M8×0,5	0,5	25×9	287185N	M18×1	1	45×14	287301N	M30×3	3	65×25	287451N	M45×1,5	1,5	90×22
287090N	M9×1,25	1,25	25×9	287184N	M18×0,75	0,75	45×14	287306N	M30×2,5	2,5	65×18	287454N	M45×1	1	90×22
287091N	M9×1	1	25×9	287186N	M18×0,5	0,5	45×14	287302N	M30×2	2	65×18	287461N	M46×1,5	1,5	90×22
287092N	M9×0,75	0,75	25×9	287190N	M19×2,5	2,5	45×18	287303N	M30×1,5	1,5	65×18	287480N	M48×5	5	90×36
287093N	M9×0,5	0,5	25×9	287192N	M19×1,5	1,5	45×14	287304N	M30×1	1	65×18	287483N	M48×3	3	90×36
287100N	M10×1,5	1,5	30×11	287191N	M19×1	1	45×14	287321N	M32×3	3	65×25	287482N	M48×2	2	90×22
287101N	M10×1,25	1,25	30×11	287193N	M19×0,75	0,75	45×14	287324N	M32×2	2	65×18	287481N	M48×1,5	1,5	90×22
287102N	M10×1	1	30×11	287200N	M20×2,5	2,5	45×18	287322N	M32×1,5	1,5	65×18	287484N	M48×1	1	90×22
287103N	M10×0,75	0,75	30×11	287201N	M20×2	2	45×14	287323N	M32×1	1	65×18	287503N	M50×3	3	90×36
287104N	M10×0,5	0,5	30×11	287202N	M20×1,5	1,5	45×14	287330N	M33×3,5	3,5	65×25	287502N	M50×2	2	90×22
287110N	M11×1,5	1,5	30×11	287206N	M20×1,25	1,25	45×14	287331N	M33×3	3	65×25	287501N	M50×1,5	1,5	90×22
287111N	M11×1,25	1,25	30×11	287203N	M20×1	1	45×14	287332N	M33×2	2	65×18	287520N	M52×5	5	90×36
287112N	M11×1	1	30×11	287204N	M20×0,75	0,75	45×14	287333N	M33×1,5	1,5	65×18	287523N	M52×3	3	90×36
287113N	M11×0,75	0,75	30×11	287205N	M20×0,5	0,5	45×14	287342N	M34×2	2	65×18	287522N	M52×2	2	90×22
287114N	M11×0,5	0,5	30×11	287211N	M21×1,5	1,5	45×14	287341N	M34×1,5	1,5	65×18	287521N	M52×1,5	1,5	90×22
287120N	M12×1,75	1,75	38×14	287212N	M21×1	1	45×14	287344N	M34×1	1	65×18	287545N	M54×4	4	105×36
287121N	M12×1,5	1,5	38×10	287220N	M22×2,5	2,5	55×22	287352N	M35×2	2	65×18	287543N	M54×3	3	105×36



Плашки DIN EN 22568 HSSE 8g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
287542N	M54x2	2	105x22
287541N	M54x1,5	1,5	105x22
287544N	M54x1	1	105x22
287555N	M55x4	4	105x36
287553N	M55x3	3	105x36
287552N	M55x2	2	105x22
287551N	M55x1,5	1,5	105x22
287554N	M55x1	1	105x22
287560N	M56x5,5	5,5	105x36
287565N	M56x4	4	105x36
287563N	M56x3	3	105x36
287562N	M56x2	2	105x22
287561N	M56x1,5	1,5	105x22
287564N	M56x1	1	105x22
287585N	M58x4	4	105x36
287583N	M58x3	3	105x36
287582N	M58x2	2	105x22
287581N	M58x1,5	1,5	105x22
287584N	M58x1	1	105x22
287600N	M60x5,5	5,5	105x36
287605N	M60x4	4	105x36
287603N	M60x3	3	105x36
287602N	M60x2	2	105x22
287601N	M60x1,5	1,5	105x22
287625N	M62x4	4	105x36
287623N	M62x3	3	105x36
287622N	M62x2	2	105x22
287621N	M62x1,5	1,5	105x22
287631N	M63x1,5	1,5	105x22
287640N	M64x6	6	120x36
287645N	M64x4	4	120x36
287643N	M64x3	3	105x22
287642N	M64x2	2	120x22

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
287641N	M64x1,5	1,5	120x22
287655N	M65x4	4	120x36
287653N	M65x3	3	120x36
287652N	M65x2	2	120x22
287651N	M65x1,5	1,5	120x22
287662N	M66x2	2	120x22
287680N	M68x6	6	120x36
287685N	M68x4	4	120x36
287683N	M68x3	3	120x36
287682N	M68x2	2	120x22
287681N	M68x1,5	1,5	120x22
287705N	M70x4	4	120x36
287703N	M70x3	3	120x36
287702N	M70x2	2	120x22
287701N	M70x1,5	1,5	120x22
287720N	M72x6	6	120x36
287725N	M72x4	4	120x36
287723N	M72x3	3	120x36
287722N	M72x2	2	120x22
287721N	M72x1,5	1,5	120x22
287745N	M74x4	4	120x36
287743N	M74x3	3	120x36
287742N	M74x2	2	120x22
287741N	M74x1,5	1,5	120x22
287755N	M75x4	4	120x36
287753N	M75x3	3	120x36
287752N	M75x2	2	120x22
287751N	M75x1,5	1,5	130x22
287760N	M76x6	6	120x36
287765N	M76x4	4	120x36
287763N	M76x3	3	120x36
287762N	M76x2	2	120x22
287761N	M76x1,5	1,5	120x22

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
287785N	M78x4	4	120x36
287783N	M78x3	3	120x36
287782N	M78x2	2	120x22
287800N	M80x6	6	120x36
287805N	M80x4	4	120x36
287803N	M80x3	3	120x36
287801N	M80x1,5	1,5	120x22
287825N	M82x4	4	130x36
287823N	M82x3	3	130x36
287822N	M82x2	2	130x25
287821N	M82x1,5	1,5	130x25
287840N	M84x6	6	130x36
287845N	M84x4	4	130x36
287843N	M84x3	3	130x36
287842N	M84x2	2	130x25
287841N	M84x1,5	1,5	130x25
287855N	M85x4	4	130x36
287853N	M85x3	3	130x36
287852N	M85x2	2	130x25
287851N	M85x1,5	1,5	130x25
287865N	M86x4	4	140x22
287863N	M86x3	3	140x22
287862N	M86x2	2	140x22
287861N	M86x1,5	1,5	140x22
287880N	M88x6	6	140x36
287885N	M88x4	4	140x22
287883N	M88x3	3	140x22
287882N	M88x2	2	140x22
287881N	M88x1,5	1,5	140x22
287900N	M90x6	6	140x36
287905N	M90x4	4	140x22
287903N	M90x3	3	140x22
287902N	M90x2	2	140x22

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
287901N	M90x1,5	1,5	140x22
287920N	M92x6	6	140x36
287925N	M92x4	4	140x22
287923N	M92x3	3	140x22
287922N	M92x2	2	140x22
287921N	M92x1,5	1,5	140x22
287955N	M95x4	4	140x22
287953N	M95x3	3	140x22
287952N	M95x2	2	140x22
287951N	M95x1,5	1,5	140x22
287960N	M96x6	6	140x36
287965N	M96x4	4	140x22
287963N	M96x3	3	140x22
287962N	M96x2	2	140x22
287961N	M96x1,5	1,5	140x22
287985N	M98x4	4	150x25
287983N	M98x3	3	150x25
287982N	M98x2	2	150x25
287981N	M98x1,5	1,5	150x25
2871000N	M100x6	6	150x36
2871004N	M100x4	4	150x25
2871003N	M100x3	3	150x25
2871002N	M100x2	2	150x25
2871001N	M100x1,5	1,5	150x25
2871054N	M105x4	4	150x25
2871053N	M105x3	3	150x25
2871052N	M105x2	2	150x25
2871051N	M105x1,5	1,5	150x25
2871104N	M110x4	4	160x25
2871103N	M110x3	3	160x25
2871102N	M110x2	2	160x25
2871101N	M110x1,5	1,5	160x25



Плашки DIN EN 22568 CrV 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: CrV
Покрyтие: без покрyтия
Поле допyска резьбы: 6g

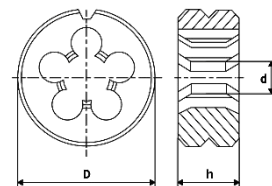
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
210020N	M2x0,4	0,4	16x5
210025N	M2,5x0,45	0,45	16x5
210030N	M3x0,5	0,5	20x5
210035N	M3,5x0,6	0,6	20x5
210040N	M4x0,7	0,7	20x5
210041N	M4x0,5	0,5	20x5
210050N	M5x0,8	0,8	20x7
210051N	M5x0,5	0,5	20x7
210060N	M6x1	1	20x7

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
210061N	M6x0,75	0,75	20x7
210062N	M6x0,5	0,5	20x7
210070N	M7x1	1	25x9
210080N	M8x1,25	1,25	25x9
210081N	M8x1	1	25x9
210082N	M8x0,75	0,75	25x9
210100N	M10x1,5	1,5	30x11
210101N	M10x1,25	1,25	30x11
210102N	M10x1	1	30x11

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
210103N	M10x0,75	0,75	30x11
210120N	M12x1,75	1,75	38x14
210121N	M12x1,5	1,5	38x10
210122N	M12x1,25	1,25	38x10
210123N	M12x1	1	38x10
210140N	M14x2	2	38x14
210141N	M14x1,5	1,5	38x10
210143N	M14x1	1	38x10
210160N	M16x2	2	45x18



Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
210161N	M16x1,5	1,5	45x14
210162N	M16x1	1	45x14
210180N	M18x2,5	2,5	45x18
210182N	M18x1,5	1,5	45x14
210200N	M20x2,5	2,5	45x18
210202N	M20x1,5	1,5	45x14

04.12 Плашки метрические левые



Плашки левые DIN EN 22568 HSS 6g

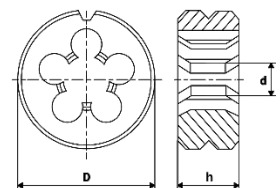
Круглые плашки для нарезания наружной левой метрической резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 22568
 Материал: HSS
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6g
 Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
250020N	M2×0,4	0,4	16×5	250121N	M12×1,5	1,5	38×10	250212N	M21×1	1	45×14	250342N	M34×2	2	65×18
250022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	250122N	M12×1,25	1,25	38×10	250220N	M22×2,5	2,5	55×22	250341N	M34×1,5	1,5	65×18
250023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	250123N	M12×1	1	38×10	250221N	M22×2	2	55×16	250344N	M34×1	1	65×18
250025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	250124N	M12×0,75	0,75	38×10	250222N	M22×1,5	1,5	55×16	250352N	M35×2	2	65×18
250024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	250125N	M12×0,5	0,5	38×10	250226N	M22×1,25	1,25	55×16	250351N	M35×1,5	1,5	65×18
250026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	250133N	M13×1,5	1,5	38×10	250223N	M22×1	1	55×16	250354N	M35×1	1	65×18
250027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	250131N	M13×1	1	38×10	250224N	M22×0,75	0,75	55×16	250360N	M36×4	4	65×25
250030N	M3×0,5	0,5	20×5	250132N	M13×0,75	0,75	38×10	250225N	M22×0,5	0,5	55×16	250361N	M36×3	3	65×25
250031N	M3×0,35	0,35	20×5	250134N	M13×0,5	0,5	38×10	250232N	M23×1,5	1,5	55×16	250362N	M36×2	2	65×18
250035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	250140N	M14×2	2	38×14	250231N	M23×1	1	55×16	250363N	M36×1,5	1,5	65×18
250036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	250141N	M14×1,5	1,5	38×10	250240N	M24×3	3	55×22	250364N	M36×1	1	65×18
250040N	M4×0,7	0,7	20×5	250142N	M14×1,25	1,25	38×10	250241N	M24×2	2	55×16	250371N	M37×1,5	1,5	65×18
250041N	M4×0,5	0,5	20×5	250143N	M14×1	1	38×10	250242N	M24×1,5	1,5	55×16	250382N	M38×3	3	75×30
250042N	M4×0,35	0,35	20×5	250144N	M14×0,75	0,75	38×10	250246N	M24×1,25	1,25	55×16	250383N	M38×2	2	75×20
250045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	250145N	M14×0,5	0,5	38×10	250243N	M24×1	1	55×16	250381N	M38×1,5	1,5	75×20
250046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	250151N	M15×2	2	38×14	250244N	M24×0,75	0,75	55×16	250384N	M38×1	1	75×20
250050N	M5×0,8	0,8	20×7	250152N	M15×1,5	1,5	38×10	250245N	M24×0,5	0,5	55×16	250390N	M39×4	4	75×30
250051N	M5×0,75	0,75	20×7	250153N	M15×1	1	38×10	250251N	M25×2	2	55×16	250391N	M39×3	3	75×30
250052N	M5×0,5	0,5	20×5	250154N	M15×0,75	0,75	38×10	250252N	M25×1,5	1,5	55×16	250392N	M39×2	2	75×20
250055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	250160N	M16×2	2	45×18	250253N	M25×1	1	55×16	250393N	M39×1,5	1,5	75×20
250056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	250161N	M16×1,5	1,5	45×14	250261N	M26×2	2	55×16	250403N	M40×3	3	75×30
250060N	M6×1	1	20×7	250162N	M16×1,25	1,25	45×14	250262N	M26×1,5	1,5	55×16	250402N	M40×2	2	75×20
250061N	M6×0,75	0,75	20×7	250163N	M16×1	1	45×14	250263N	M26×1	1	55×16	250401N	M40×1,5	1,5	75×20
250062N	M6×0,5	0,5	20×5	250164N	M16×0,75	0,75	45×14	250270N	M27×3	3	65×25	250404N	M40×1	1	75×20
250070N	M7×1	1	25×9	250165N	M16×0,5	0,5	45×14	250271N	M27×2	2	65×18	250420N	M42×4,5	4,5	75×30
250071N	M7×0,75	0,75	25×9	250172N	M17×1,5	1,5	45×14	250272N	M27×1,5	1,5	65×18	250423N	M42×3	3	75×30
250072N	M7×0,5	0,5	25×9	250171N	M17×1	1	45×14	250273N	M27×1	1	65×18	250422N	M42×2	2	75×20
250080N	M8×1,25	1,25	25×9	250180N	M18×2,5	2,5	45×18	250274N	M27×0,75	0,75	65×18	250421N	M42×1,5	1,5	75×20
250081N	M8×1	1	25×9	250181N	M18×2	2	45×14	250281N	M28×2	2	65×18	250424N	M42×1	1	75×20
250082N	M8×0,75	0,75	25×9	250182N	M18×1,5	1,5	45×14	250282N	M28×1,5	1,5	65×18	250442N	M44×2	2	90×22
250083N	M8×0,5	0,5	25×9	250183N	M18×1,25	1,25	45×14	250283N	M28×1	1	65×18	250441N	M44×1,5	1,5	90×22
250090N	M9×1,25	1,25	25×9	250185N	M18×1	1	45×14	250291N	M29×1,5	1,5	65×18	250450N	M45×4,5	4,5	90×36
250091N	M9×1	1	25×9	250184N	M18×0,75	0,75	45×14	250300N	M30×3,5	3,5	65×25	250453N	M45×3	3	90×36
250092N	M9×0,75	0,75	25×9	250186N	M18×0,5	0,5	45×14	250301N	M30×3	3	65×25	250452N	M45×2	2	90×22
250093N	M9×0,5	0,5	25×9	250190N	M19×2,5	2,5	45×18	250306N	M30×2,5	2,5	65×18	250451N	M45×1,5	1,5	90×22
250100N	M10×1,5	1,5	30×11	250192N	M19×1,5	1,5	45×14	250302N	M30×2	2	65×18	250454N	M45×1	1	90×22
250101N	M10×1,25	1,25	30×11	250191N	M19×1	1	45×14	250303N	M30×1,5	1,5	65×18	250461N	M46×1,5	1,5	90×22
250102N	M10×1	1	30×11	250193N	M19×0,75	0,75	45×14	250304N	M30×1	1	65×18	250480N	M48×5	5	90×36
250103N	M10×0,75	0,75	30×11	250200N	M20×2,5	2,5	45×18	250321N	M32×3	3	65×25	250483N	M48×3	3	90×36
250104N	M10×0,5	0,5	30×11	250201N	M20×2	2	45×14	250324N	M32×2	2	65×18	250482N	M48×2	2	90×22
250110N	M11×1,5	1,5	30×11	250202N	M20×1,5	1,5	45×14	250322N	M32×1,5	1,5	65×18	250481N	M48×1,5	1,5	90×22
250111N	M11×1,25	1,25	30×11	250206N	M20×1,25	1,25	45×14	250323N	M32×1	1	65×18	250484N	M48×1	1	90×22
250112N	M11×1	1	30×11	250203N	M20×1	1	45×14	250330N	M33×3,5	3,5	65×25	250503N	M50×3	3	90×36
250113N	M11×0,75	0,75	30×11	250204N	M20×0,75	0,75	45×14	250331N	M33×3	3	65×25	250502N	M50×2	2	90×22
250114N	M11×0,5	0,5	30×11	250205N	M20×0,5	0,5	45×14	250332N	M33×2	2	65×18	250501N	M50×1,5	1,5	90×22
250120N	M12×1,75	1,75	38×14	250211N	M21×1,5	1,5	45×14	250333N	M33×1,5	1,5	65×18	250520N	M52×5	5	90×36



Пластики левые DIN EN 22568 HSS 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
250523N	M52x3	3	90x36
250522N	M52x2	2	90x22
250521N	M52x1,5	1,5	90x22
250545N	M54x4	4	105x36
250543N	M54x3	3	105x36
250542N	M54x2	2	105x22
250541N	M54x1,5	1,5	105x22
250544N	M54x1	1	105x22
250555N	M55x4	4	105x36
250553N	M55x3	3	105x36
250552N	M55x2	2	105x22
250551N	M55x1,5	1,5	105x22
250560N	M56x5,5	5,5	105x36
250565N	M56x4	4	105x36
250563N	M56x3	3	105x36
250562N	M56x2	2	105x22
250561N	M56x1,5	1,5	105x22
250564N	M56x1	1	105x22
250585N	M58x4	4	105x36
250583N	M58x3	3	105x36
250582N	M58x2	2	105x22
250581N	M58x1,5	1,5	105x22
250584N	M58x1	1	105x22
250600N	M60x5,5	5,5	105x36
250605N	M60x4	4	105x36
250603N	M60x3	3	105x36
250602N	M60x2	2	105x22
250601N	M60x1,5	1,5	105x22
250625N	M62x4	4	105x36
250623N	M62x3	3	105x36
250622N	M62x2	2	105x22
250621N	M62x1,5	1,5	105x22
250631N	M63x1,5	1,5	105x22
250640N	M64x6	6	120x36

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
250645N	M64x4	4	120x36
250642N	M64x2	2	120x22
250641N	M64x1,5	1,5	120x22
250655N	M65x4	4	120x36
250653N	M65x3	3	120x36
250652N	M65x2	2	120x22
250651N	M65x1,5	1,5	120x22
250662N	M66x2	2	120x22
250680N	M68x6	6	120x36
250685N	M68x4	4	120x36
250683N	M68x3	3	120x36
250682N	M68x2	2	120x22
250681N	M68x1,5	1,5	120x22
250705N	M70x4	4	120x36
250703N	M70x3	3	120x36
250702N	M70x2	2	120x22
250701N	M70x1,5	1,5	120x22
250720N	M72x6	6	120x36
250725N	M72x4	4	120x36
250723N	M72x3	3	120x36
250722N	M72x2	2	120x22
250721N	M72x1,5	1,5	120x22
250745N	M74x4	4	120x36
250743N	M74x3	3	120x36
250742N	M74x2	2	120x22
250741N	M74x1,5	1,5	120x22
250755N	M75x4	4	120x36
250753N	M75x3	3	120x36
250752N	M75x2	2	120x22
250751N	M75x1,5	1,5	120x22
250760N	M76x6	6	120x36
250765N	M76x4	4	120x36
250763N	M76x3	3	120x36
250762N	M76x2	2	120x22

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
250761N	M76x1,5	1,5	120x22
250785N	M78x4	4	120x36
250783N	M78x3	3	120x36
250782N	M78x2	2	120x22
250800N	M80x6	6	120x36
250805N	M80x4	4	120x36
250803N	M80x3	3	120x36
250801N	M80x1,5	1,5	120x22
250825N	M82x4	4	130x36
250823N	M82x3	3	130x36
250822N	M82x2	2	130x25
250821N	M82x1,5	1,5	130x25
250840N	M84x6	6	130x36
250845N	M84x4	4	130x36
250843N	M84x3	3	130x36
250842N	M84x2	2	130x25
250841N	M84x1,5	1,5	130x25
250855N	M85x4	4	130x36
250853N	M85x3	3	130x36
250852N	M85x2	2	130x25
250851N	M85x1,5	1,5	130x25
250865N	M86x4	4	140x22
250863N	M86x3	3	140x22
250862N	M86x2	2	140x22
250861N	M86x1,5	1,5	140x22
250880N	M88x6	6	140x36
250885N	M88x4	4	140x22
250883N	M88x3	3	140x22
250882N	M88x2	2	140x22
250881N	M88x1,5	1,5	140x22
250900N	M90x6	6	140x36
250905N	M90x4	4	140x22
250903N	M90x3	3	140x22
250902N	M90x2	2	140x22

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
250901N	M90x1,5	1,5	140x22
250920N	M92x6	6	140x36
250925N	M92x4	4	140x22
250923N	M92x3	3	140x22
250922N	M92x2	2	140x22
250921N	M92x1,5	1,5	140x22
250955N	M95x4	4	140x22
250953N	M95x3	3	140x22
250952N	M95x2	2	140x22
250951N	M95x1,5	1,5	140x22
250960N	M96x6	6	140x36
250965N	M96x4	4	140x22
250963N	M96x3	3	140x22
250962N	M96x2	2	140x22
250961N	M96x1,5	1,5	140x22
250985N	M98x4	4	150x25
250983N	M98x3	3	150x25
250982N	M98x2	2	150x25
250981N	M98x1,5	1,5	150x25
2501000N	M100x6	6	150x36
2501004N	M100x4	4	150x25
2501003N	M100x3	3	150x25
2501002N	M100x2	2	150x25
2501001N	M100x1,5	1,5	150x25
2501054N	M105x4	4	150x25
2501053N	M105x3	3	150x25
2501052N	M105x2	2	150x25
2501051N	M105x1,5	1,5	150x25
2501104N	M110x4	4	160x25
2501103N	M110x3	3	160x25
2501102N	M110x2	2	160x25
2501101N	M110x1,5	1,5	160x25



Пластики левые DIN EN 22568 HSSE 6g

Круглые пластики для нарезания наружной левой метрической резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Поле допуска резьбы: **6g**
 Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

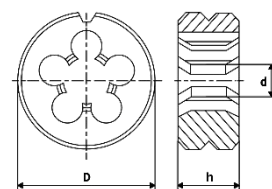
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
294020N	M2x0,4	0,4	16x5
294022N	M2,2x0,45	0,45	16x5
294023N	M2,3x0,4	0,4	16x5
294025N	M2,5x0,45	0,45	16x5
294024N	M2,5x0,35	0,35	16x5
294026N	M2,6x0,45	0,45	16x5
294027N	M2,6x0,35	0,35	16x5
294030N	M3x0,5	0,5	20x5
294031N	M3x0,35	0,35	20x5
294035N	M3,5x0,6	0,6	20x5
294036N	M3,5x0,35	0,35	20x5

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
294040N	M4x0,7	0,7	20x5
294041N	M4x0,5	0,5	20x5
294042N	M4x0,35	0,35	20x5
294045N	M4,5x0,75	0,75	20x7
294046N	M4,5x0,5	0,5	20x5
294050N	M5x0,8	0,8	20x7
294051N	M5x0,75	0,75	20x7
294052N	M5x0,5	0,5	20x5
294055N	M5,5x0,9	0,9	20x7
294056N	M5,5x0,5	0,5	20x5
294060N	M6x1	1	20x7

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
294061N	M6x0,75	0,75	20x7
294062N	M6x0,5	0,5	20x5
294070N	M7x1	1	25x9
294071N	M7x0,75	0,75	25x9
294072N	M7x0,5	0,5	25x9
294080N	M8x1,25	1,25	25x9
294081N	M8x1	1	25x9
294082N	M8x0,75	0,75	25x9
294083N	M8x0,5	0,5	25x9
294090N	M9x1,25	1,25	25x9
294091N	M9x1	1	25x9

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
294092N	M9x0,75	0,75	25x9
294093N	M9x0,5	0,5	25x9
294100N	M10x1,5	1,5	30x11
294101N	M10x1,25	1,25	30x11
294102N	M10x1	1	30x11
294103N	M10x0,75	0,75	30x11
294104N	M10x0,5	0,5	30x11
294110N	M11x1,5	1,5	30x11
294111N	M11x1,25	1,25	30x11
294112N	M11x1	1	30x11
294113N	M11x0,75	0,75	30x11



Пластики левые DIN EN 22568 HSS-E 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
294114N	M11×0,5	0,5	30×11	294262N	M26×1,5	1,5	55×16	294520N	M52×5	5	90×36	294761N	M76×1,5	1,5	120×22
294120N	M12×1,75	1,75	38×14	294263N	M26×1	1	55×16	294523N	M52×3	3	90×36	294785N	M78×4	4	120×36
294121N	M12×1,5	1,5	38×10	294270N	M27×3	3	65×25	294522N	M52×2	2	90×22	294783N	M78×3	3	120×36
294122N	M12×1,25	1,25	38×10	294271N	M27×2	2	65×18	294521N	M52×1,5	1,5	90×22	294782N	M78×2	2	120×22
294123N	M12×1	1	38×10	294272N	M27×1,5	1,5	65×18	294545N	M54×4	4	105×36	294800N	M80×6	6	120×36
294124N	M12×0,75	0,75	38×10	294273N	M27×1	1	65×18	294543N	M54×3	3	105×36	294805N	M80×4	4	120×36
294125N	M12×0,5	0,5	38×10	294281N	M28×2	2	65×18	294542N	M54×2	2	105×22	294803N	M80×3	3	120×36
294133N	M13×1,5	1,5	38×10	294282N	M28×1,5	1,5	65×18	294541N	M54×1,5	1,5	105×22	294801N	M80×1,5	1,5	120×22
294131N	M13×1	1	38×10	294283N	M28×1	1	65×18	294544N	M54×1	1	105×22	294825N	M82×4	4	130×36
294132N	M13×0,75	0,75	38×10	294291N	M29×1,5	1,5	65×18	294555N	M55×4	4	105×36	294823N	M82×3	3	130×36
294134N	M13×0,5	0,5	38×10	294300N	M30×3,5	3,5	65×25	294553N	M55×3	3	105×36	294822N	M82×2	2	130×25
294140N	M14×2	2	38×14	294301N	M30×3	3	65×25	294552N	M55×2	2	105×22	294821N	M82×1,5	1,5	130×25
294141N	M14×1,5	1,5	38×10	294306N	M30×2,5	2,5	65×18	294551N	M55×1,5	1,5	105×22	294840N	M84×6	6	130×36
294142N	M14×1,25	1,25	38×10	294302N	M30×2	2	65×18	294560N	M56×5,5	5,5	105×36	294845N	M84×4	4	130×36
294143N	M14×1	1	38×10	294303N	M30×1,5	1,5	65×18	294565N	M56×4	4	105×36	294843N	M84×3	3	130×36
294144N	M14×0,75	0,75	38×10	294304N	M30×1	1	65×18	294563N	M56×3	3	105×36	294842N	M84×2	2	130×25
294145N	M14×0,5	0,5	38×10	294321N	M32×3	3	65×25	294562N	M56×2	2	105×22	294841N	M84×1,5	1,5	130×25
294151N	M15×2	2	38×14	294324N	M32×2	2	65×18	294561N	M56×1,5	1,5	105×22	294855N	M85×4	4	130×36
294152N	M15×1,5	1,5	38×10	294322N	M32×1,5	1,5	65×18	294564N	M56×1	1	105×22	294853N	M85×3	3	130×36
294153N	M15×1	1	38×10	294323N	M32×1	1	65×18	294585N	M58×4	4	105×36	294852N	M85×2	2	130×25
294154N	M15×0,75	0,75	38×10	294330N	M33×3,5	3,5	65×25	294583N	M58×3	3	105×36	294851N	M85×1,5	1,5	130×25
294160N	M16×2	2	45×18	294331N	M33×3	3	65×25	294582N	M58×2	2	105×22	294865N	M86×4	4	140×22
294161N	M16×1,5	1,5	45×14	294332N	M33×2	2	65×18	294581N	M58×1,5	1,5	105×22	294863N	M86×3	3	140×22
294162N	M16×1,25	1,25	45×14	294333N	M33×1,5	1,5	65×18	294584N	M58×1	1	105×22	294862N	M86×2	2	140×22
294163N	M16×1	1	45×14	294342N	M34×2	2	65×18	294600N	M60×5,5	5,5	105×36	294861N	M86×1,5	1,5	140×22
294164N	M16×0,75	0,75	45×14	294341N	M34×1,5	1,5	65×18	294605N	M60×4	4	105×36	294880N	M88×6	6	140×36
294165N	M16×0,5	0,5	45×14	294344N	M34×1	1	65×18	294603N	M60×3	3	105×36	294885N	M88×4	4	140×22
294172N	M17×1,5	1,5	45×14	294352N	M35×2	2	65×18	294602N	M60×2	2	105×22	294883N	M88×3	3	140×22
294171N	M17×1	1	45×14	294351N	M35×1,5	1,5	65×18	294601N	M60×1,5	1,5	105×22	294882N	M88×2	2	140×22
294180N	M18×2,5	2,5	45×18	294354N	M35×1	1	65×18	294625N	M62×4	4	105×36	294881N	M88×1,5	1,5	140×22
294181N	M18×2	2	45×14	294360N	M36×4	4	65×25	294623N	M62×3	3	105×36	294900N	M90×6	6	140×36
294182N	M18×1,5	1,5	45×14	294361N	M36×3	3	65×25	294622N	M62×2	2	105×22	294905N	M90×4	4	140×22
294183N	M18×1,25	1,25	45×14	294362N	M36×2	2	65×18	294621N	M62×1,5	1,5	105×22	294903N	M90×3	3	140×22
294185N	M18×1	1	45×14	294363N	M36×1,5	1,5	65×18	294631N	M63×1,5	1,5	105×22	294902N	M90×2	2	140×22
294184N	M18×0,75	0,75	45×14	294364N	M36×1	1	65×18	294640N	M64×6	6	120×36	294901N	M90×1,5	1,5	140×22
294186N	M18×0,5	0,5	45×14	294371N	M37×1,5	1,5	65×18	294645N	M64×4	4	120×36	294920N	M92×6	6	140×36
294190N	M19×2,5	2,5	45×18	294382N	M38×3	3	75×30	294642N	M64×2	2	120×22	294925N	M92×4	4	140×22
294192N	M19×1,5	1,5	45×14	294383N	M38×2	2	75×20	294641N	M64×1,5	1,5	120×22	294923N	M92×3	3	140×22
294191N	M19×1	1	45×14	294381N	M38×1,5	1,5	75×20	294655N	M65×4	4	120×36	294922N	M92×2	2	140×22
294193N	M19×0,75	0,75	45×14	294384N	M38×1	1	75×20	294653N	M65×3	3	120×36	294921N	M92×1,5	1,5	140×22
294200N	M20×2,5	2,5	45×18	294390N	M39×4	4	75×30	294652N	M65×2	2	120×22	294955N	M95×4	4	140×22
294201N	M20×2	2	45×14	294391N	M39×3	3	75×30	294651N	M65×1,5	1,5	120×22	294953N	M95×3	3	140×22
294202N	M20×1,5	1,5	45×14	294392N	M39×2	2	75×20	294662N	M66×2	2	120×22	294952N	M95×2	2	140×22
294206N	M20×1,25	1,25	45×14	294393N	M39×1,5	1,5	75×20	294680N	M68×6	6	120×36	294951N	M95×1,5	1,5	140×22
294203N	M20×1	1	45×14	294403N	M40×3	3	75×30	294685N	M68×4	4	120×36	294960N	M96×6	6	140×36
294204N	M20×0,75	0,75	45×14	294402N	M40×2	2	75×20	294683N	M68×3	3	120×36	294965N	M96×4	4	140×22
294205N	M20×0,5	0,5	45×14	294401N	M40×1,5	1,5	75×20	294682N	M68×2	2	120×22	294963N	M96×3	3	140×22
294211N	M21×1,5	1,5	45×14	294404N	M40×1	1	75×20	294681N	M68×1,5	1,5	120×22	294962N	M96×2	2	140×22
294212N	M21×1	1	45×14	294420N	M42×4,5	4,5	75×30	294705N	M70×4	4	120×36	294961N	M96×1,5	1,5	140×22
294220N	M22×2,5	2,5	55×22	294423N	M42×3	3	75×30	294703N	M70×3	3	120×36	294985N	M98×4	4	150×25
294221N	M22×2	2	55×16	294422N	M42×2	2	75×20	294702N	M70×2	2	120×22	294983N	M98×3	3	150×25
294222N	M22×1,5	1,5	55×16	294421N	M42×1,5	1,5	75×20	294701N	M70×1,5	1,5	120×22	294982N	M98×2	2	150×25
294226N	M22×1,25	1,25	55×16	294424N	M42×1	1	75×20	294720N	M72×6	6	120×36	294981N	M98×1,5	1,5	150×25
294223N	M22×1	1	55×16	294442N	M44×2	2	90×22	294725N	M72×4	4	120×36	2941000N	M100×6	6	150×36
294224N	M22×0,75	0,75	55×16	294441N	M44×1,5	1,5	90×22	294723N	M72×3	3	120×36	2941004N	M100×4	4	150×25
294225N	M22×0,5	0,5	55×16	294450N	M45×4,5	4,5	90×36	294722N	M72×2	2	120×22	2941003N	M100×3	3	150×25
294232N	M23×1,5	1,5	55×16	294453N	M45×3	3	90×36	294721N	M72×1,5	1,5	120×22	2941002N	M100×2	2	150×25
294231N	M23×1	1	55×16	294452N	M45×2	2	90×22	294745N	M74×4	4	120×36	2941001N	M100×1,5	1,5	150×25
294240N	M24×3	3	55×22	294451N	M45×1,5	1,5	90×22	294743N	M74×3	3	120×36	2941054N	M105×4	4	150×25
294241N	M24×2	2	55×16	294454N	M45×1	1	90×22	294742N	M74×2	2	120×22	2941053N	M105×3	3	150×25
294242N	M24×1,5	1,5	55×16	294461N	M46×1,5	1,5	90×22	294741N	M74×1,5	1,5	120×22	2941052N	M105×2	2	150×25
294246N	M24×1,25	1,25	55×16	294480N	M48×5	5	90×36	294755N	M75×4	4	120×36	2941051N	M105×1,5	1,5	150×25
294243N	M24×1	1	55×16	294483N	M48×3	3	90×36	294753N	M75×3	3	120×36	2941104N	M110×4	4	160×25
294244N	M24×0,75	0,75	55×16	294482N	M48×2	2	90×22	294752N	M75×2	2	120×22	2941103N	M110×3	3	160×25
294245N	M24×0,5	0,5	55×16	294481N	M48×1,5	1,5	90×22	294751N	M75×1,5	1,5	130×22	2941102N	M110×2	2	160×25
294251N	M25×2	2	55×16	294484N	M48×1	1	90×22	294760N	M76×6	6	120×36	2941101N	M110×1,5	1,5	160×25
294252N	M25×1,5	1,5	55×16	294503N	M50×3	3	90×36	294765N	M76×4	4	120×36				
294253N	M25×1	1	55×16	294502N	M50×2	2	90×22	294763N	M76×3	3	120×36				
294261N	M26×2	2	55×16	294501N	M50×1,5	1,5	90×22	294762N	M76×2	2	120×22				

04.12 Плашки метрические левые



Плашки левые DIN EN 22568 HSSE 6h

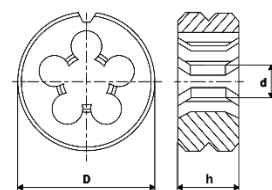
Круглые плашки для нарезания наружной левой метрической резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 22568
 Материал: HSSE
 Покрытие: без покрытия
 Поле допуска резьбы: 6h
 Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм	Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
293020N	M2×0,4	0,4	16×5	293121N	M12×1,5	1,5	38×10	293212N	M21×1	1	45×14	293341N	M34×1,5	1,5	65×18
293022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	293122N	M12×1,25	1,25	38×10	293220N	M22×2,5	2,5	55×22	293344N	M34×1	1	65×18
293023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	293123N	M12×1	1	38×10	293221N	M22×2	2	55×16	293352N	M35×2	2	65×18
293025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	293124N	M12×0,75	0,75	38×10	293222N	M22×1,5	1,5	55×16	293351N	M35×1,5	1,5	65×18
293024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	293125N	M12×0,5	0,5	38×10	293226N	M22×1,25	1,25	55×16	293354N	M35×1	1	65×18
293026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	293133N	M13×1,5	1,5	38×10	293223N	M22×1	1	55×16	293360N	M36×4	4	65×25
293027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	293131N	M13×1	1	38×10	293224N	M22×0,75	0,75	55×16	293361N	M36×3	3	65×25
293030N	M3×0,5	0,5	20×5	293132N	M13×0,75	0,75	38×10	293225N	M22×0,5	0,5	55×16	293362N	M36×2	2	65×18
293031N	M3×0,35	0,35	20×5	293134N	M13×0,5	0,5	38×10	293232N	M23×1,5	1,5	55×16	293363N	M36×1,5	1,5	65×18
293035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	293140N	M14×2	2	38×14	293231N	M23×1	1	55×16	293364N	M36×1	1	65×18
293036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	293141N	M14×1,5	1,5	38×10	293240N	M24×3	3	55×22	293371N	M37×1,5	1,5	65×18
293040N	M4×0,7	0,7	20×5	293142N	M14×1,25	1,25	38×10	293241N	M24×2	2	55×16	293382N	M38×3	3	75×30
293041N	M4×0,5	0,5	20×5	293143N	M14×1	1	38×10	293242N	M24×1,5	1,5	55×16	293383N	M38×2	2	75×20
293042N	M4×0,35	0,35	20×5	293144N	M14×0,75	0,75	38×10	293246N	M24×1,25	1,25	55×16	293381N	M38×1,5	1,5	75×20
293045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	293145N	M14×0,5	0,5	38×10	293243N	M24×1	1	55×16	293384N	M38×1	1	75×20
293046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	293151N	M15×2	2	38×14	293244N	M24×0,75	0,75	55×16	293390N	M39×4	4	75×30
293050N	M5×0,8	0,8	20×7	293152N	M15×1,5	1,5	38×10	293245N	M24×0,5	0,5	55×16	293391N	M39×3	3	75×30
293051N	M5×0,75	0,75	20×7	293153N	M15×1	1	38×10	293251N	M25×2	2	55×16	293392N	M39×2	2	75×20
293052N	M5×0,5	0,5	20×5	293154N	M15×0,75	0,75	38×10	293252N	M25×1,5	1,5	55×16	293393N	M39×1,5	1,5	75×20
293055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	293160N	M16×2	2	45×18	293253N	M25×1	1	55×16	293403N	M40×3	3	75×30
293056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	293161N	M16×1,5	1,5	45×14	293261N	M26×2	2	55×16	293402N	M40×2	2	75×20
293060N	M6×1	1	20×7	293162N	M16×1,25	1,25	45×14	293262N	M26×1,5	1,5	55×16	293401N	M40×1,5	1,5	75×20
293061N	M6×0,75	0,75	20×7	293163N	M16×1	1	45×14	293263N	M26×1	1	55×16	293404N	M40×1	1	75×20
293062N	M6×0,5	0,5	20×5	293164N	M16×0,75	0,75	45×14	293270N	M27×3	3	65×25	293420N	M42×4,5	4,5	75×30
293070N	M7×1	1	25×9	293165N	M16×0,5	0,5	45×14	293271N	M27×2	2	65×18	293423N	M42×3	3	75×30
293071N	M7×0,75	0,75	25×9	293172N	M17×1,5	1,5	45×14	293272N	M27×1,5	1,5	65×18	293422N	M42×2	2	75×20
293072N	M7×0,5	0,5	25×9	293171N	M17×1	1	45×14	293273N	M27×1	1	65×18	293421N	M42×1,5	1,5	75×20
293080N	M8×1,25	1,25	25×9	293180N	M18×2,5	2,5	45×18	293281N	M28×2	2	65×18	293424N	M42×1	1	75×20
293081N	M8×1	1	25×9	293181N	M18×2	2	45×14	293282N	M28×1,5	1,5	65×18	293442N	M44×2	2	90×22
293082N	M8×0,75	0,75	25×9	293182N	M18×1,5	1,5	45×14	293283N	M28×1	1	65×18	293441N	M44×1,5	1,5	90×22
293083N	M8×0,5	0,5	25×9	293183N	M18×1,25	1,25	45×14	293291N	M29×1,5	1,5	65×18	293450N	M45×4,5	4,5	90×36
293090N	M9×1,25	1,25	25×9	293185N	M18×1	1	45×14	293300N	M30×3,5	3,5	65×25	293453N	M45×3	3	90×36
293091N	M9×1	1	25×9	293184N	M18×0,75	0,75	45×14	293301N	M30×3	3	65×25	293452N	M45×2	2	90×22
293092N	M9×0,75	0,75	25×9	293186N	M18×0,5	0,5	45×14	293306N	M30×2,5	2,5	65×18	293451N	M45×1,5	1,5	90×22
293093N	M9×0,5	0,5	25×9	293190N	M19×2,5	2,5	45×18	293302N	M30×2	2	65×18	293454N	M45×1	1	90×22
293100N	M10×1,5	1,5	30×11	293192N	M19×1,5	1,5	45×14	293303N	M30×1,5	1,5	65×18	293461N	M46×1,5	1,5	90×22
293101N	M10×1,25	1,25	30×11	293191N	M19×1	1	45×14	293304N	M30×1	1	65×18	293480N	M48×5	5	90×36
293102N	M10×1	1	30×11	293193N	M19×0,75	0,75	45×14	293321N	M32×3	3	65×25	293483N	M48×3	3	90×36
293103N	M10×0,75	0,75	30×11	293200N	M20×2,5	2,5	45×18	293324N	M32×2	2	65×18	293482N	M48×2	2	90×22
293104N	M10×0,5	0,5	30×11	293201N	M20×2	2	45×14	293322N	M32×1,5	1,5	65×18	293481N	M48×1,5	1,5	90×22
293110N	M11×1,5	1,5	30×11	293202N	M20×1,5	1,5	45×14	293323N	M32×1	1	65×18	293484N	M48×1	1	90×22
293111N	M11×1,25	1,25	30×11	293206N	M20×1,25	1,25	45×14	293330N	M33×3,5	3,5	65×25	293503N	M50×3	3	90×36
293112N	M11×1	1	30×11	293203N	M20×1	1	45×14	293331N	M33×3	3	65×25	293502N	M50×2	2	90×22
293113N	M11×0,75	0,75	30×11	293204N	M20×0,75	0,75	45×14	293332N	M33×2	2	65×18	293501N	M50×1,5	1,5	90×22
293114N	M11×0,5	0,5	30×11	293205N	M20×0,5	0,5	45×14	293333N	M33×1,5	1,5	65×18	293520N	M52×5	5	90×36
293120N	M12×1,75	1,75	38×14	293211N	M21×1,5	1,5	45×14	293342N	M34×2	2	65×18	293523N	M52×3	3	90×36



Плашки левые DIN EN 22568 HSSE 6h — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
293522N	M52x2	2	90x22	293642N	M64x2	2	120x22	293785N	M78x4	4	120x36	293920N	M92x6	6	140x36
293521N	M52x1,5	1,5	90x22	293641N	M64x1,5	1,5	120x22	293783N	M78x3	3	120x36	293925N	M92x4	4	140x22
293545N	M54x4	4	105x36	293655N	M65x4	4	120x36	293782N	M78x2	2	120x22	293923N	M92x3	3	140x22
293543N	M54x3	3	105x36	293653N	M65x3	3	120x36	293800N	M80x6	6	120x36	293922N	M92x2	2	140x22
293542N	M54x2	2	105x22	293652N	M65x2	2	120x22	293805N	M80x4	4	120x36	293921N	M92x1,5	1,5	140x22
293541N	M54x1,5	1,5	105x22	293651N	M65x1,5	1,5	120x22	293803N	M80x3	3	120x36	293955N	M95x4	4	140x22
293544N	M54x1	1	105x22	293662N	M66x2	2	120x22	293801N	M80x1,5	1,5	120x22	293953N	M95x3	3	140x22
293555N	M55x4	4	105x36	293680N	M68x6	6	120x36	293825N	M82x4	4	130x36	293952N	M95x2	2	140x22
293553N	M55x3	3	105x36	293685N	M68x4	4	120x36	293823N	M82x3	3	130x36	293951N	M95x1,5	1,5	140x22
293552N	M55x2	2	105x22	293683N	M68x3	3	120x36	293822N	M82x2	2	130x25	293960N	M96x6	6	140x36
293551N	M55x1,5	1,5	105x22	293682N	M68x2	2	120x22	293821N	M82x1,5	1,5	130x25	293965N	M96x4	4	140x22
293560N	M56x5,5	5,5	105x36	293681N	M68x1,5	1,5	120x22	293840N	M84x6	6	130x36	293963N	M96x3	3	140x22
293565N	M56x4	4	105x36	293705N	M70x4	4	120x36	293845N	M84x4	4	130x36	293962N	M96x2	2	140x22
293563N	M56x3	3	105x36	293703N	M70x3	3	120x36	293843N	M84x3	3	130x36	293961N	M96x1,5	1,5	140x22
293562N	M56x2	2	105x22	293702N	M70x2	2	120x22	293842N	M84x2	2	130x25	293985N	M98x4	4	150x25
293561N	M56x1,5	1,5	105x22	293701N	M70x1,5	1,5	120x22	293841N	M84x1,5	1,5	130x25	293983N	M98x3	3	150x25
293564N	M56x1	1	105x22	293720N	M72x6	6	120x36	293855N	M85x4	4	130x36	293982N	M98x2	2	150x25
293585N	M58x4	4	105x36	293725N	M72x4	4	120x36	293853N	M85x3	3	130x36	293981N	M98x1,5	1,5	150x25
293583N	M58x3	3	105x36	293723N	M72x3	3	120x36	293852N	M85x2	2	130x25	2931000N	M100x6	6	150x36
293582N	M58x2	2	105x22	293722N	M72x2	2	120x22	293851N	M85x1,5	1,5	130x25	2931004N	M100x4	4	150x25
293581N	M58x1,5	1,5	105x22	293721N	M72x1,5	1,5	120x22	293865N	M86x4	4	140x22	2931003N	M100x3	3	150x25
293584N	M58x1	1	105x22	293745N	M74x4	4	120x36	293863N	M86x3	3	140x22	2931002N	M100x2	2	150x25
293600N	M60x5,5	5,5	105x36	293743N	M74x3	3	120x36	293862N	M86x2	2	140x22	2931001N	M100x1,5	1,5	150x25
293605N	M60x4	4	105x36	293742N	M74x2	2	120x22	293861N	M86x1,5	1,5	140x22	2931054N	M105x4	4	150x25
293603N	M60x3	3	105x36	293741N	M74x1,5	1,5	120x22	293880N	M88x6	6	140x36	2931053N	M105x3	3	150x25
293602N	M60x2	2	105x22	293755N	M75x4	4	120x36	293885N	M88x4	4	140x22	2931052N	M105x2	2	150x25
293601N	M60x1,5	1,5	105x22	293753N	M75x3	3	120x36	293883N	M88x3	3	140x22	2931051N	M105x1,5	1,5	150x25
293625N	M62x4	4	105x36	293752N	M75x2	2	120x22	293882N	M88x2	2	140x22	2931104N	M110x4	4	160x25
293623N	M62x3	3	105x36	293751N	M75x1,5	1,5	130x22	293881N	M88x1,5	1,5	140x22	2931103N	M110x3	3	160x25
293622N	M62x2	2	105x22	293760N	M76x6	6	120x36	293900N	M90x6	6	140x36	2931102N	M110x2	2	160x25
293621N	M62x1,5	1,5	105x22	293765N	M76x4	4	120x36	293905N	M90x4	4	140x22	2931101N	M110x1,5	1,5	160x25
293631N	M63x1,5	1,5	105x22	293763N	M76x3	3	120x36	293903N	M90x3	3	140x22				
293640N	M64x6	6	120x36	293762N	M76x2	2	120x22	293902N	M90x2	2	140x22				
293645N	M64x4	4	120x36	293761N	M76x1,5	1,5	120x22	293901N	M90x1,5	1,5	140x22				



04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые BSF DIN EN 22568 HSS

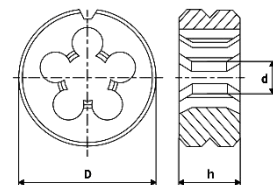
Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм	Артикул	Резьба	Шаг	ДхН, мм
244316N	3/16"-32 BSF	32 tpi	20x7	244716N	7/16"-18 BSF	18 tpi	30x11	244340N	3/4"-12 BSF	12 tpi	45x14
244140N	1/4"-26 BSF	26 tpi	20x7	244120N	1/2"-16 BSF	16 tpi	38x10	244780N	7/8"-11 BSF	11 tpi	55x22
244516N	5/16"-22 BSF	22 tpi	25x9	244916N	9/16"-16 BSF	16 tpi	38x10	244100N	1,0"-10 BSF	10 tpi	55x22
244380N	3/8"-20 BSF	20 tpi	30x11	244580N	5/8"-14 BSF	14 tpi	45x14				



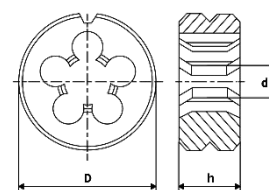
04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые BSW DIN EN 22568 HSS, средний класс

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Резьба: **BSW, BS 84**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **55°**
 Поле допуска резьбы: **средний класс (BS 84)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
241116N	1/16"-60 BSW	60 tpi	16×5
241332N	3/32"-48 BSW	48 tpi	16×5
241180N	1/8"-40 BSW	40 tpi	20×5
241532N	5/32"-32 BSW	32 tpi	20×7
241316N	3/16"-24 BSW	24 tpi	20×7
241732N	7/32"-24 BSW	24 tpi	20×7
241140N	1/4"-20 BSW	20 tpi	20×7
241516N	5/16"-18 BSW	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
241380N	3/8"-16 BSW	16 tpi	30×11
241716N	7/16"-14 BSW	14 tpi	30×11
241120N	1/2"-12 BSW	12 tpi	38×14
241916N	9/16"-12 BSW	12 tpi	38×14
241580N	5/8"-11 BSW	11 tpi	45×18
241340N	3/4"-10 BSW	10 tpi	45×18
241780N	7/8"-9 BSW	9 tpi	55×22
241100N	1,0"-8 BSW	8 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
241118N	1,1/8"-7 BSW	7 tpi	65×25
241114N	1,1/4"-7 BSW	7 tpi	65×25
241138N	1,3/8"-6 BSW	6 tpi	65×25
241112N	1,1/2"-6 BSW	6 tpi	75×30
241158N	1,5/8"-5 BSW	5 tpi	75×30
241134N	1,3/4"-5 BSW	5 tpi	90×36
241178N	1,7/8"-4,5 BSW	4,5 tpi	90×36
241200N	2,0"-4,5 BSW	4,5 tpi	90×36



Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

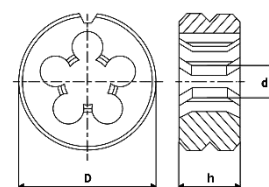
Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
24900916UN20	9/16"-20 UN	20 tpi	38×10
24901116UN16	11/16"-16 UN	16 tpi	45×14
24901116UN20	11/16"-20 UN	20 tpi	45×14
24910000UN08	1,0"-8 UN	8 tpi	65×25
24910180UN08	1,1/8"-8 UN	8 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
24910380UN08	1,3/8"-8 UN	8 tpi	65×25
24910580UN08	1,5/8"-8 UN	8 tpi	75×20
24910780UN08	1,7/8"-8 UN	8 tpi	90×36
24920000UN08	2,0"-8 UN	8 tpi	90×36
24920140UN08	2,1/4"-8 UN	8 tpi	105×36



Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
24920120UN08	2,1/2"-8 UN	8 tpi	120×36
24920340UN08	2,3/4"-8 UN	8 tpi	120×36
24930120UN08	3,1/2"-8 UN	8 tpi	140×22

04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSS 2A

шаг 12 tpi

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

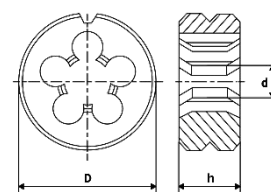
Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**
 Шаг: **12 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
24910116UN12	1,1/16"-12 UN	55×16
24910316UN12	1,3/16"-12 UN	65×18
24910516UN12	1,5/16"-12 UN	65×18

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
24910580UN12	1,5/8"-12 UN	75×20
24910340UN12	1,3/4"-12 UN	90×22
24920000UN12	2,0"-12 UN	90×22



Плашки дюймовые UNC DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

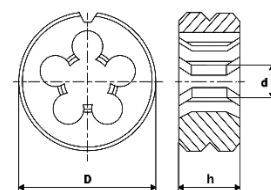
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
245004N	№4-40 UNC	40 tpi	20×5
245005N	№5-40 UNC	40 tpi	20×5
245006N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
245008N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
245010N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
245012N	№12-24 UNC	24 tpi	20×7
245140N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
245516N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
245380N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
245716N	7/16"-14 UNC	14 tpi	30×11
245120N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
245916N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14
245580N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18
245340N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
245780N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
245100N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
245118N	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	65×25
245114N	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	65×25
245138N	1,3/8"-6 UNC	6 tpi	65×25
245112N	1,1/2"-6 UNC	6 tpi	75×30
245134N	1,3/4"-5 UNC	5 tpi	90×36
245200N	2,0"-4,5 UNC	4,5 tpi	90×36
245214N	2,1/4"-4,5 UNC	4,5 tpi	105×36



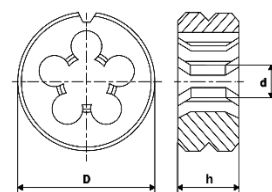
04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UNEF DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
248012N	№12-32 UNEF	32 tpi	20×7
248140N	1/4"-32 UNEF	32 tpi	20×7
248516N	5/16"-32 UNEF	32 tpi	25×9
248380N	3/8"-32 UNEF	32 tpi	30×11
248716N	7/16"-28 UNEF	28 tpi	30×11
248120N	1/2"-28 UNEF	28 tpi	38×10
248916N	9/16"-24 UNEF	24 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
248580N	5/8"-24 UNEF	24 tpi	45×14
248111N	11/16"-24 UNEF	24 tpi	45×14
248340N	3/4"-20 UNEF	20 tpi	45×14
248131N	13/16"-20 UNEF	20 tpi	45×14
248780N	7/8"-20 UNEF	20 tpi	55×16
248151N	15/16"-20 UNEF	20 tpi	55×16
248100N	1,0"-20 UNEF	20 tpi	55×16

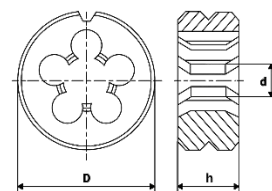
Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
248116N	1,1/16"-18 UNEF	18 tpi	65×18
248118N	1,1/8"-18 UNEF	18 tpi	65×18
248113N	1,3/16"-18 UNEF	18 tpi	65×25
248114N	1,1/4"-18 UNEF	18 tpi	65×18
248176N	1,7/16"-18 UNEF	18 tpi	75×20
248112N	1,1/2"-18 UNEF	18 tpi	65×18



Плашки дюймовые UNF DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
246003N	№3-56 UNF	56 tpi	20×5
246004N	№4-48 UNF	48 tpi	20×5
246005N	№5-44 UNF	44 tpi	20×5
246006N	№6-40 UNF	40 tpi	20×5
246008N	№8-36 UNF	36 tpi	20×7
246316N	3/16"-32 UNF	32 tpi	20×7
246010N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
246012N	№12-28 UNF	28 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
246140N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
246516N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
246380N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11
246716N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
246120N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
246916N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10
246580N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14
246340N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
246780N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
246100N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16
246118N	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
246114N	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	65×18
246138N	1,3/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
246112N	1,1/2"-12 UNF	12 tpi	75×20

04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UNS DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
2490140UNS24	1/4"-24 UNS	24 tpi	20×5
2490140UNS36	1/4"-36 UNS	36 tpi	20×5
2490380UNS27	3/8"-27 UNS	27 tpi	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
2490716UNS24	7/16"-24 UNS	24 tpi	30×11
2490120UNS24	1/2"-24 UNS	24 tpi	38×10
2490340UNS27	3/4"-27 UNS	27 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
2491000UNS14	1,0"-14 UNS	14 tpi	55×16
2491000UNS18	1,0"-18 UNS	18 tpi	55×16
24910340UNS18	1,3/4"-18 UNS	18 tpi	90×22



Плашки дюймовые левые UNC DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**
 Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
323206N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
323208N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
323210N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
323214N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
323216N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
323218N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
323220N	7/16"-14 UNC	14 tpi	38×14
323222N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
323224N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14
323226N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
323230N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
323234N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
323238N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22

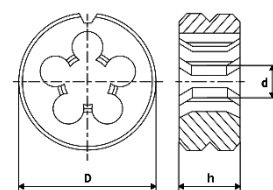
04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые левые UNF DIN EN 22568 HSS 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**
 Направление: **левое (LH)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
324210N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
324214N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
324216N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
324218N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
324220N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
324222N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
324224N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10
324226N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14

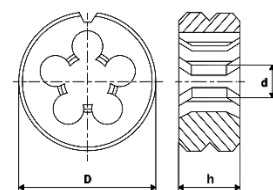
Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
324230N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14
324234N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
324238N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16



Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSSE 2A шаг 8 tpi

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**
 Шаг: **8 tpi**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29910000UN08	1,0"-8 UN	65×25
29910180UN08	1,1/8"-8 UN	65×25
29910140UN08	1,1/4"-8 UN	65×25
29910380UN08	1,3/8"-8 UN	65×25

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29910120UN08	1,1/2"-8 UN	75×20
29910580UN08	1,5/8"-8 UN	75×20
29910340UN08	1,3/4"-8 UN	90×22
29910780UN08	1,7/8"-8 UN	90×36

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29920000UN08	2,0"-8 UN	90×36
29920140UN08	2,1/4"-8 UN	105×36
29920120UN08	2,1/2"-8 UN	120×36
29920340UN08	2,3/4"-8 UN	120×36

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29930120UN08	3,1/2"-8 UN	140×22

04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSSE 2A шаг 12 tpi

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Поле допуска резьбы: 2A
Шаг: 12 tpi

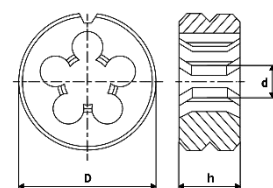
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29901116UN12	11/16"-12 UN	45×14
29901316UN12	13/16"-12 UN	45×14
29901516UN12	15/16"-12 UN	55×16
29910116UN12	1,1/16"-12 UN	55×16

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29910316UN12	1,3/16"-12 UN	65×18
29910516UN12	1,5/16"-12 UN	65×18
29910716UN12	1,7/16"-12 UN	75×20
29910580UN12	1,5/8"-12 UN	75×20

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29910340UN12	1,3/4"-12 UN	90×22
29911316UN12	1,13/16"-12 UN	90×22
29910780UN12	1,7/8"-12 UN	90×22
29920000UN12	2,0"-12 UN	90×22



04



Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSSE 2A шаг 16 tpi

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

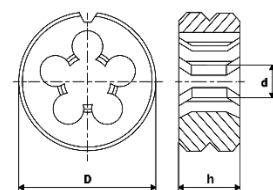
Стандарт: DIN EN 22568
Материал: HSSE
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Поле допуска резьбы: 2A
Шаг: 16 tpi

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29900120UN16	1/2"-16 UN	38×10
29901116UN16	11/16"-16 UN	45×14
29901316UN16	13/16"-16 UN	45×14

Артикул	Резьба	Д×Н, мм
29901516UN16	15/16"-16 UN	55×16
29911116UN16	1,11/16"-16 UN	75×20
29920000UN16	2,0"-16 UN	90×22



04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UNC DIN EN 22568 HSSE 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

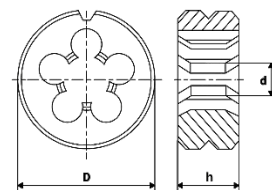
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
295004N	№4-40 UNC	40 tpi	20×5
295005N	№5-40 UNC	40 tpi	20×5
295006N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
295008N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
295010N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
295012N	№12-24 UNC	24 tpi	20×7
295140N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
295516N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
295380N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
295716N	7/16"-14 UNC	14 tpi	30×11
295120N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
295916N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14
295580N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18
295340N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
295780N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
295100N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
295118N	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	65×25
295114N	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	65×25
295138N	1,3/8"-6 UNC	6 tpi	65×25
295112N	1,1/2"-6 UNC	6 tpi	75×30
295134N	1,3/4"-5 UNC	5 tpi	90×36
295200N	2,0"-4,5 UNC	4,5 tpi	90×36



Плашки дюймовые UNEF DIN EN 22568 HSSE 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

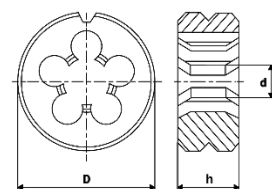
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
298012N	№12-32 UNEF	32 tpi	20×7
298140N	1/4"-32 UNEF	32 tpi	20×7
298516N	5/16"-32 UNEF	32 tpi	25×9
298380N	3/8"-32 UNEF	32 tpi	30×11
298716N	7/16"-28 UNEF	28 tpi	30×11
298120N	1/2"-28 UNEF	28 tpi	38×10
298916N	9/16"-24 UNEF	24 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
298580N	5/8"-24 UNEF	24 tpi	45×14
298111N	11/16"-24 UNEF	24 tpi	45×14
298340N	3/4"-20 UNEF	20 tpi	45×14
298131N	13/16"-20 UNEF	20 tpi	45×14
298780N	7/8"-20 UNEF	20 tpi	55×16
298151N	15/16"-20 UNEF	20 tpi	55×16
298100N	1,0"-20 UNEF	20 tpi	55×16

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
298116N	1,1/16"-18 UNEF	18 tpi	65×18
298118N	1,1/8"-18 UNEF	18 tpi	65×18
298113N	1,3/16"-18 UNEF	18 tpi	65×25
298114N	1,1/4"-18 UNEF	18 tpi	65×18
298176N	1,7/16"-18 UNEF	18 tpi	75×20
298112N	1,1/2"-18 UNEF	18 tpi	65×18



04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UNF DIN EN 22568 HSSE 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

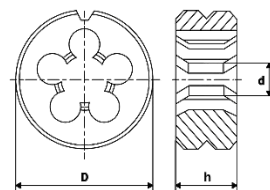
Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
296003N	№3-56 UNF	56 tpi	20×5
296004N	№4-48 UNF	48 tpi	20×5
296005N	№5-44 UNF	44 tpi	20×5
296006N	№6-40 UNF	40 tpi	20×5
296008N	№8-36 UNF	36 tpi	20×7
296316N	3/16"-32 UNF	32 tpi	20×7
296010N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
296012N	№12-28 UNF	28 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
296140N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
296516N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
296380N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11
296716N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
296120N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
296916N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10
296580N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14
296340N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14



Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
296780N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
296100N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16
296118N	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
296114N	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	65×18
296138N	1,3/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
296112N	1,1/2"-12 UNF	12 tpi	75×20



Плашки дюймовые UNS DIN EN 22568 HSSE 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **HSSE**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**

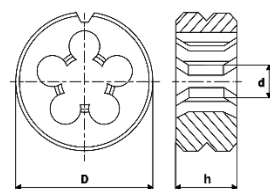
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
2990140UNS24	1/4"-24 UNS	24 tpi	20×5
2990140UNS36	1/4"-36 UNS	36 tpi	20×5
2990716UNS24	7/16"-24 UNS	24 tpi	30×11
2990120UNS24	1/2"-24 UNS	24 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
2990340UNS27	3/4"-27 UNS	27 tpi	45×14
2991000UNS14	1,0"-14 UNS	14 tpi	55×16
2991000UNS18	1,0"-18 UNS	18 tpi	55×16
29910340UNS18	1,3/4"-18 UNS	18 tpi	90×22

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
2991780UNS10	1,7/8"-10 UNS	10 tpi	90×22
2991780UNS14	1,7/8"-14 UNS	14 tpi	90×22



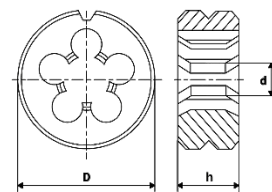
04.13 Плашки дюймовые



Плашки дюймовые UNC DIN EN 22568 CrV 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **CrV**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шар	Д×Н, мм
215004N	№4-40 UNC	40 tpi	20×5
215005N	№5-40 UNC	40 tpi	20×5
215006N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
215008N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
215010N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
215012N	№12-24 UNC	24 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шар	Д×Н, мм
215140N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
215516N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9
215380N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
215716N	7/16"-14 UNC	14 tpi	30×11
215120N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
215916N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14

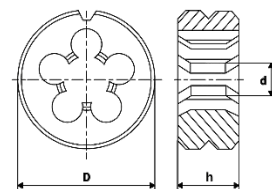
Артикул	Резьба	Шар	Д×Н, мм
215580N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18
215340N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
215780N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
215100N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22
215118N	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	65×25
215114N	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	65×25



Плашки дюймовые UNF DIN EN 22568 CrV 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
 Материал: **CrV**
 Покрытие: **без покрытия**
 Угол профиля: **60°**
 Поле допуска резьбы: **2A**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шар	Д×Н, мм
216004N	№4-48 UNF	48 tpi	20×5
216005N	№5-44 UNF	44 tpi	20×7
216006N	№6-40 UNF	40 tpi	20×7
216008N	№8-36 UNF	36 tpi	20×7
216010N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
216012N	№12-28 UNF	28 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шар	Д×Н, мм
216140N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
216516N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
216380N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11
216716N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
216120N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
216916N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шар	Д×Н, мм
216580N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14
216340N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14
216780N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
216100N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16
216118N	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
216114N	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	65×18

04.14 Плашки трубные



Плашки трубные R(BSPT) DIN EN 24230 HSS

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 24230

Материал: HSS

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 55°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
121001-N2-5423	1/8"-28 R(BSPT)	28 tpi	30×11
121001-N2-5427	1/4"-19 R(BSPT)	19 tpi	38×14
121001-N2-5429	3/8"-19 R(BSPT)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
121001-N2-5431	1/2"-14 R(BSPT)	14 tpi	45×18
121001-N2-5435	3/4"-14 R(BSPT)	14 tpi	55×22
121001-N2-5439	1,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
121001-N2-5444	1,1/4"-11 R(BSPT)	11 tpi	75×26
121001-N2-5447	1,1/2"-11 R(BSPT)	11 tpi	90×27
121001-N2-5451	2,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	105×28



Плашки трубные NPT DIN EN 24230 HSS

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 24230

Материал: HSS

Покрытие: без покрытия

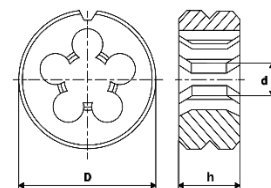
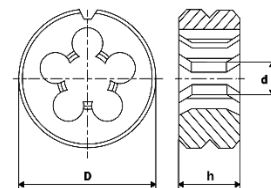
Угол профиля: 60°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
121001-N2-5623	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	30×11
121001-N2-5627	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	38×14
121001-N2-5629	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	45×14
121001-N2-5631	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	45×18
121001-N2-5632	5/8"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22
121001-N2-5635	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22
121001-N2-5636	7/8"-14 NPT(K)	14 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
121001-N2-5639	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	65×25
121001-N2-5643	1,1/4"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	75×26
121001-N2-5647	1,1/2"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	90×27
121001-N2-5651	2,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	105×28
121001-N2-5655	2,1/2"-8,0 NPT(K)	8 tpi	130×36
121001-N2-5659	3,0"-8,0 NPT(K)	8 tpi	140×36
121001-N2-5663	4,0"-8,0 NPT(K)	8 tpi	180×36



04.14 Плашки трубные



Плашки трубные R(BSPT) DIN EN 24230 HSSE

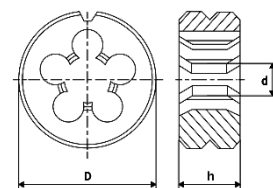
Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 24230

Материал: HSSE

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 55°



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-3423	1/8"-28 R(BSPT)	28 tpi	30×11
121001-N1-3427	1/4"-19 R(BSPT)	19 tpi	38×14
121001-N1-3429	3/8"-19 R(BSPT)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-3431	1/2"-14 R(BSPT)	14 tpi	45×18
121001-N1-3435	3/4"-14 R(BSPT)	14 tpi	55×22
121001-N1-3439	1,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-3444	1,1/4"-11 R(BSPT)	11 tpi	75×26
121001-N1-3447	1,1/2"-11 R(BSPT)	11 tpi	90×27
121001-N1-3451	2,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	105×28



Плашки трубные NPT DIN EN 24230 HSSE

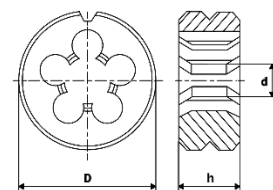
Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 24230

Материал: HSSE

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 60°



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-4623	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	30×11
121001-N1-4627	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	38×14
121001-N1-4629	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	45×14
121001-N1-4631	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	45×18
121001-N1-4632	5/8"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22
121001-N1-4635	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-4636	7/8"-14 NPT(K)	14 tpi	65×25
121001-N1-4639	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	65×25
121001-N1-4643	1,1/4"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	75×26
121001-N1-4647	1,1/2"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	90×27
121001-N1-4651	2,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	105×28

04.14 Плашки трубные



Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 HSS

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 24231

Материал: HSS

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 55°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
242180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
242140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
242380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
242120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
242580N	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
242340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
242780N	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
242100N	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
242118N	1,1/8"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
242114N	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
242138N	1,3/8"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
242112N	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
242158N	1,5/8"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
242134N	1,3/4"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
242200N	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22
242300N	3,0"-11 G(BSP)	11 tpi	150×25
242400N	4,0"-11 G(BSP)	11 tpi	180×25



Плашки трубные левые G(BSP) DIN EN 24231 HSS

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: DIN EN 24231

Материал: HSS

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 55°

Направление: левое (LH)

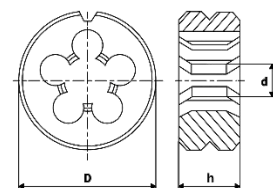
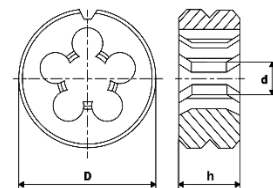
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
252180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
252140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
252380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
252120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
252580N	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
252340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
252780N	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
252100N	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
252118N	1,1/8"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
252114N	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
252138N	1,3/8"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
252112N	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
252134N	1,3/4"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22
252200N	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22



04.14 Плашки трубные



Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 HSSE

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 24231

Материал: HSSE

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 55°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
188001-N2-3123	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	25×9
188001-N2-3125	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
188001-N2-3127	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
188001-N2-3129	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
188001-N2-3131	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
188001-N2-3133	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
188001-N2-3135	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
188001-N2-3137	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
188001-N2-3139	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
188001-N2-3143	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
188001-N2-3147	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
188001-N2-3155	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22
188001-N2-3175	3,0"-11 G(BSP)	11 tpi	150×25
188001-N2-3195	4,0"-11 G(BSP)	11 tpi	180×25



Плашки трубные левые G(BSP) DIN EN 24231 HSSE

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: DIN EN 24231

Материал: HSSE

Покрытие: без покрытия

Угол профиля: 55°

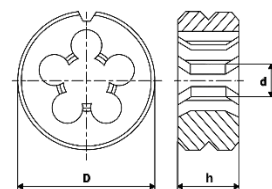
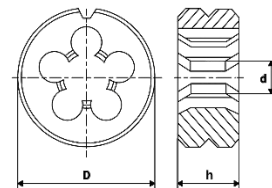
Направление: левое (LH)

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
291180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
291140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
291380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
291120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
291340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16



04.14 Плашки трубные



Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 CrV

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

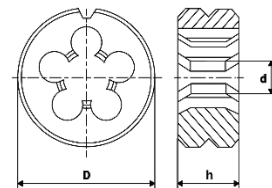
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
212116N	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	25×9
212180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
212140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
212380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
212120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
212580N	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
212340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
212780N	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
212100N	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
212118N	1,1/8"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
212114N	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
212112N	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
212200N	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22



04

04.15 Плашки специальные



Плашки PG DIN EN 22568 HSS

Плашки для стальной трубной электротехнической резьбы PG (DIN 40430): кабельные вводы, электромонтажные трубы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568 (ISO 2568)**
Резьба: **PG, DIN 40430**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **80°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

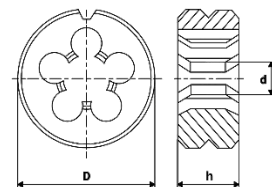
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
243070N	PG7	20 tpi	38×10
243090N	PG9	18 tpi	45×14
243110N	PG11	18 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
243135N	PG13,5	18 tpi	45×14
243160N	PG16	18 tpi	55×16
243210N	PG21	16 tpi	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
243290N	PG29	16 tpi	65×18
243360N	PG36	16 tpi	90×22
243420N	PG42	16 tpi	105×22

Артикул	Резьба	Шаг	Д×Н, мм
243480N	PG48	16 tpi	105×22



05

Резьбофрезерование

Твердосплавные резьбофрезы для фрезерования внутренней и наружной резьбы на станках с ЧПУ.



05.01	Резьбофрезы односторонние	209
05.02	Резьбофрезы многосторонние (2–3 витка)	216
05.03	Резьбофрезы полнопрофильные	222
05.04	Резьбофрезы для наружной резьбы	229
05.05	Резьбофрезы специальные	229



Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние профиль 60° 2×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем.

Угол профиля: 60°
 Глубина резьбы: 2×D
 Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
 Число зубьев: 6

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE0052S006	P=1,0-1,75		6	10×75	AlCrZrN
BSE0052S007	P=1,0-2,0		6	12×75	AlCrZrN
BSE0052S008	P=2,0-3,0		6	14×100	AlCrZrN
BSE0052S009	P=2,0-3,5		6	16×100	AlCrZrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE050S012	M18×2,5	2,5	4	12×75	AlCrZrN
BSE003P014	M24×3	3	6	14×100	AlCrN
BSE003P015	M30×3,5	3,5	6	16×100	AlCrN



05



Резьбофрезы односторонние AlCrN профиль 29° 2×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
 Угол профиля: 29°
 Глубина резьбы: 2×D
 Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
 Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE006I001	1/4"-16-29°	6×50
BSE006I002	5/16"-14-29°	6×50
BSE006I003		8×60

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE006I004	1/2"-10-29°	10×75
BSE006I005	5/8"-8-29°	12×75
BSE006I006		12×75



05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние AICrN профиль 55° 2×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 55°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE004W001	P=0,7937	4×50
BSE004W002	P=1,058	4×50
BSE004W003	P=1,27	4×50

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE004W004	P=0,907-1,411	6×50
BSE004W005	P=1,336-1,814	8×60
BSE004W006	P=1,336-1,814	10×75

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE004W007	P=1,336-2,54	12×75



Резьбофрезы односторонние AICrN профиль 60° 2×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE002S006	P=1,0-1,75 Tri=14-24		6	10×75
BSE002S007	P=1,0-2,0 Tri=14-24		6	12×75
BSE002S008	P=2,0-3,0 Tri=9-12		6	14×100
BSE002S009	P=2,0-3,5 Tri=8-12		6	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE001S017	M18×2,5	2,5	4	12×75
BSE003P013	M18×2,5	2,5	4	12×100
BSE001S018	M24×3	3	6	14×100
BSE001S019	M30×3,5	3,5	6	16×100



05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние AICrN
профиль 60° 2,5×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2,5×D
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC

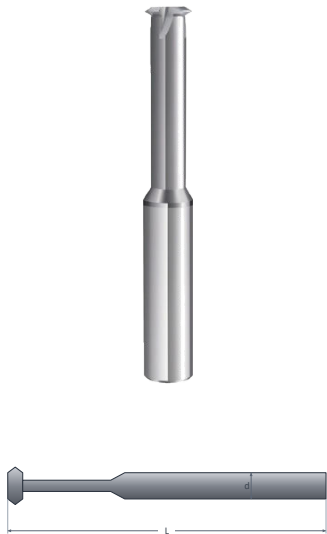
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE001S001	M0,8×0,2	0,2	2	4×50
BSE001S002	M0,9×0,225	0,225	2	4×50
BSE001S003	M1×0,25	0,25	2	4×50
BSE001S004	M1,2×0,25	0,25	2	4×50
BSE001S005	M1,4×0,3	0,3	3	4×50
BSE001S006	M1,6×0,35	0,35	3	4×50
BSE001S007	M2×0,4	0,4	3	4×50
BSE001S008	M2,5×0,45	0,45	4	4×50
BSE001S009	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE001S010	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE001S011	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE001S012	M6×1	1	4	6×50
BSE001S013	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE001S014	M10×1,5	1,5	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE001S015	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE001S016	M14×2	2	4	10×75
BSE003P001	M1,4×0,3	0,3	3	4×100
BSE003P002	M1,6×0,35	0,35	3	4×100
BSE003P003	M2×0,4	0,4	3	4×100
BSE003P004	M2,5×0,45	0,45	3	4×100
BSE003P005	M3×0,5	0,5	4	4×100
BSE003P006	M4×0,7	0,7	4	4×100
BSE003P007	M5×0,8	0,8	4	4×100
BSE003P008	M6×1	1	4	6×100
BSE003P009	M8×1,25	1,25	4	6×100
BSE003P010	M10×1,5	1,5	4	8×100
BSE003P011	M12×1,75	1,75	4	10×100
BSE003P012	M14×2	2	4	10×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE051S001	P=0,25-0,35		2	4×50
BSE051S002	P=0,25-0,35		2	4×50
BSE051S003	P=0,3-0,5		3	4×50
BSE051S004	P=0,3-0,7		3	4×50
BSE051S005	P=0,3-0,8		3	4×50
BSE051S006	P=0,3-0,8		4	4×50
BSE051S007	P=0,3-1,0		4	4×50
BSE051S008	P=0,5-1,5		4	6×50
BSE051S009	P=0,5-1,75		4	6×50
BSE051S010	P=0,5-2,5		4	8×60
BSE051S011	P=1,0-3,0		4	10×75
BSE051S012	P=1,0-3,5		4	10×75



05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние AICrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 3×D
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE002S001	P=0,5-0,8 Tri=32-56	4	4×50
BSE002S002	P=0,5-1,0 Tri=24-56	5	6×60
BSE002S003	P=0,5-1,25 Tri=20-48	5	6×60

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE002S005	P=1,0-1,5 Tri=13-24	6	8×75
BSE002S004	P=0,5-1,0 Tri=24-56	6	10×75



Резьбофрезы односторонние PG AICrN профиль 80° 2×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 80°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE007P001	PG7	2×D	8×60
BSE007P002	PG9	2×D	10×75
BSE007P003	PG21	2×D	12×75



05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние AlCrN профиль 90° 4×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
 Угол профиля: **90°**
 Глубина резьбы: **4×D**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.хL, мм
BSE020C001	D1,96-90°	3	4×50
BSE020C002	D2,4-90°	3	4×50
BSE020C003	D3,0-90°	3	4×50
BSE020C004	D4,0-90°	3	4×50

Артикул	Резьба	z	Ø хв.хL, мм
BSE020C005	D4,5-90°	4	6×50
BSE020C006	D5,0-90°	4	6×50
BSE020C007	D6,0-90°	4	6×50
BSE020C008	D8,0-90°	4	8×60

Артикул	Резьба	z	Ø хв.хL, мм
BSE020C009	D10-90°	4	10×75
BSE020C010	D12-90°	4	12×50



Резьбофрезы односторонние AlCrZrN профиль 60° 2×D

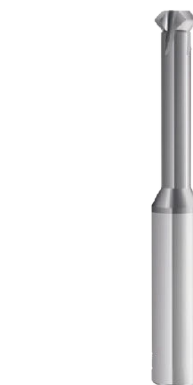
Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
 Угол профиля: **60°**
 Глубина резьбы: **2×D**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
 Число зубьев: **6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	Ø хв.хL, мм
BSE050S013	M24×3	3	2×D	14×100
BSE050S014	M30×3,5	3,5	2×D	16×100



05



05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние AlCrZrN профиль 60° 2,5×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2,5×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

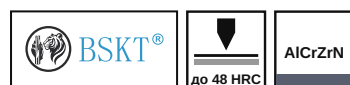
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE050S017	M1×0,25	0,25	2	4×50
BSE050S015	M1,2×0,25	0,25	2	4×50
BSE050S016	M1,4×0,3	0,3	3	4×50
BSE050S001	M1,6×0,35	0,35	3	4×50
BSE050S002	M2×0,4	0,4	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE050S003	M2,5×0,45	0,45	4	4×50
BSE050S004	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE050S005	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE050S006	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE050S007	M6×1	1	4	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE050S008	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE050S009	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE050S010	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE050S011	M14×2	2	4	10×75



Резьбофрезы односторонние AlCrZrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE0052S001	P=0,5-0,8	4	4×50
BSE0052S002	P=0,5-1,0	5	6×60
BSE0052S003	P=0,5-1,25	5	6×60

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE0052S005	P=1,0-1,5	6	8×75
BSE0052S004	P=0,5-1,0	6	10×75



05.01 Резьбофрезы односторонние



Резьбофрезы односторонние DLC профиль 60° 2×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие:	DLC
Угол профиля:	60°
Глубина резьбы:	2×D
Твердость обрабатываемого материала:	до 48 HRC
Число зубьев:	4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE025S014	P=1,0-3,5	4	2×D	10×75
BSE025S015	P=1,0-4,0	4	2×D	12×75

Артикул	Резьба	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE025S016	P=1,5-4,0	6	2×D	14×100
BSE025S017	P=2,0-5,0	6	2×D	16×100



Резьбофрезы односторонние DLC профиль 60° 2,5×D

Твердосплавные односторонние резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие:	DLC
Угол профиля:	60°
Глубина резьбы:	2,5×D
Твердость обрабатываемого материала:	до 48 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE025S001	M1×0,25	2	4×50
BSE025S002	M1,2×0,25	2	4×50
BSE025S003	P=0,25-0,35	3	4×50
BSE025S004	P=0,25-0,35	3	4×50
BSE025S005	P=0,3-0,5	3	4×50

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE025S006	P=0,3-0,7	3	4×50
BSE025S007	P=0,3-0,8	4	4×50
BSE025S008	P=0,3-0,8	4	4×50
BSE025S009	P=0,3-1,0	4	4×50
BSE025S010	P=0,5-1,5	4	6×50

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE025S011	P=0,5-1,75	4	6×50
BSE025S012	P=0,5-2,5	4	8×60
BSE025S013	P=1,0-3,0	4	10×75

05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)



Резьбофрезы многониточные G(BSP) AICrN профиль 55° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с односточными. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AICrN**
Угол профиля: **55°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE070G001	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	4	6×50
BSE070G002	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	4	8×60
BSE070G003	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE070G004	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	10×75
BSE070G005	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	4	12×75
BSE070G006	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE070G007	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	6	16×100
BSE070G008	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	6	16×100



Резьбофрезы многониточные AICrN профиль 60° 2×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с односточными. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE008S001	M1×0,25	0,25	3	52	4×50	AICrN
BSE008S002	M1,2×0,25	0,25	3	52	4×50	AICrN
BSE008S003	M1,4×0,3	0,3	3	52	4×50	AICrN
BSE008S004	M1,6×0,35	0,35	3	52	4×50	AICrN
BSE008S004-1	M1,6×0,35	0,35	3	52	4×50	AICrN
BSE008S005	M1,8×0,35	0,35	3	52	4×50	AICrN
BSE008S006	M2×0,4	0,4	3	52	4×50	AICrN
BSE008S006-1	M2×0,4	0,4	3	52	4×50	AICrN
BSE008S007	M2,2×0,45	0,45	3	52	4×50	AICrN
BSE008S008GG	M2,5×0,45	0,45	3	52	4×50	AlTiSiN
BSE008S008	M2,5×0,45	0,45	3	52	4×50	AICrN
BSE008S032-1	M2,5×0,45	0,45	3	52	6×50	AlTiSiN
BSE008S009	M3×0,5	0,5	3	52	4×50	AICrN
BSE008S033	M3×0,5	0,5	3	52	6×50	AICrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE008S036	M3×0,25	0,25	3	52	4×50	AICrN
BSE008S010	M3,5×0,6	0,6	3	52	4×50	AICrN
BSE008S011	M4×0,7	0,7	3	52	4×50	AICrN
BSE008S034	M4×0,7	0,7	3	52	6×50	AICrN
BSE008S012	M4,5×0,75	0,75	3	52	4×50	AICrN
BSE008S013	M5×0,8	0,8	3	52	4×50	AICrN
BSE008S035	M5×0,8	0,8	3	52	6×50	AICrN
BSE008S014	M6×1	1	3	52	6×50	AICrN
BSE008S016	M8×1,25	1,25	4	52	6×50	AICrN
BSE008S015	M8×1	1	4	52	6×50	AICrN
BSE008S018	M10×1,5	1,5	4	52	8×60	AICrN
BSE008S038	M10×1,25	1,25	4	52	8×60	AICrN
BSE008S017	M10×1	1	4	52	8×60	AICrN
BSE008S021	M12×1,75	1,75	4	52	10×75	AICrN



Резьбофрезы многониточные AlCrN профиль 60° 2xD — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE008S020	M12×1,5	1,5	4	52	10×75	AlCrN
BSE008S019	M12×1	1	4	52	10×75	AlCrN
BSE008S023	M14×2	2	4	52	10×75	AlCrN
BSE008S022	M14×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrN
BSE008S024	M16×2	2	4	52	12×75	AlCrN
BSE008S029	M16×2	2	4	52	14×100	AlCrN
BSE008S039	M16×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrN
BSE008S025	M16×1,5	1,5	4	52	14×100	AlCrN
BSE008S032	M18×2,5	2,5	4	52	16×100	AlTiSiN
BSE008S027	M20×2,5	2,5	6	52	16×100	AlCrN
BSE008S026	M20×1,5	1,5	4	52	16×100	AlCrN
BSE008S028	M24×3	3	6	52	16×100	AlCrN
BSE008S040	M30×3,5	3,5	6	52	16×100	AlCrN
BSE010HS001	M1,6×0,35	0,35	3	60	6×50	
BSE010HS002	M2×0,4	0,4	4	60	6×50	

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE010HS003	M2,5×0,45	0,45	4	60	6×50	
BSE010HS004	M3×0,5	0,5	4	60	6×50	
BSE010HS005	M4×0,7	0,7	4	60	6×50	
BSE010HS006	M5×0,8	0,8	4	60	6×50	
BSE010HS007	M6×1	1	5	60	6×50	
BSE010HS008	M8×1,25	1,25	6	60	8×60	
BSE010HS009	M10×1,5	1,5	6	60	10×75	
BSE010HS010	M12×1,75	1,75	6	60	10×75	
BSE068S001	M1,6×0,35	0,35	3	55	6×50	
BSE068S002	M2×0,4	0,4	3	55	6×50	
BSE068S003	M2,5×0,45	0,45	3	55	6×50	
BSE068S004	M3×0,5	0,5	3	55	6×50	
BSE068S005	M4×0,7	0,7	3	55	6×50	
BSE068S006	M5×0,8	0,8	3	55	6×50	



Резьбофрезы многониточные AlCrN профиль 60° 3xD

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с односточными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Угол профиля: **60°**
 Глубина резьбы: **3xD**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
 Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Класс	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE035S001	M1×0,25	0,25	3		4×50	AlCrN
BSE035S002	M1,2×0,25	0,25	3		4×50	AlCrN
BSE035S003	M1,4×0,3	0,3			4×50	AlCrN
BSE035S004	M1,6×0,35	0,35	3		4×50	AlCrN
BSE035S014	M1,6×0,35	0,35	3		6×50	AlCrN
BSE028S001	M1,6×0,35	0,35	3		6×100	AlCrN
BSE035S005	M2×0,4	0,4	3		4×50	AlCrN
BSE035S015	M2×0,4	0,4	3		6×50	AlCrN
BSE028S012	M2×0,4	0,4	3		6×75	AlCrN
BSE028S002	M2×0,4	0,4	3		6×100	AlCrN
BSE035S006	M2,5×0,45	0,45	3		4×50	AlCrN
BSE035S016	M2,5×0,45	0,45	3		6×50	AlCrN
BSE028S013	M2,5×0,45	0,45	3		6×75	AlCrN
BSE028S003	M2,5×0,45	0,45	3		6×100	AlCrN
BSE035S007	M3×0,5	0,5	3		4×50	AlCrN
BSE035S017	M3×0,5	0,5	3		6×50	AlCrN
BSE028S014	M3×0,5	0,5	3		6×75	AlCrN
BSE028S004	M3×0,5	0,5	3		6×100	AlCrN
BSE035S008	M4×0,7	0,7	3		4×50	AlCrN
BSE035S018	M4×0,7	0,7	3		6×50	AlCrN
BSE028S015	M4×0,7	0,7	3		6×75	AlCrN
BSE028S005	M4×0,7	0,7	3		6×100	AlCrN
BSE035S009	M5×0,8	0,8	3		4×50	AlCrN
BSE035S019	M5×0,8	0,8	3		6×50	AlCrN
BSE028S016	M5×0,8	0,8	3		6×75	AlCrN
BSE028S006	M5×0,8	0,8	3		6×100	AlCrN
BSE035S010	M6×1	1	3		6×50	AlCrN
BSE028S017	M6×1	1	3		6×75	AlCrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	Класс	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE028S007	M6×1	1	3		6×100	AlCrN
BSE069JG008	M8×1,25	1,25	4		6×50	ta-C
BSE028S018	M8×1,25	1,25	3		6×75	AlCrN
BSE028S008	M8×1,25	1,25	3		6×100	AlCrN
BSE069JG009	M10×1,5	1,5	4		8×60	ta-C
BSE028S019	M10×1,5	1,5	3		8×75	AlCrN
BSE028S009	M10×1,5	1,5	3		8×100	AlCrN
BSE028S010	M12×1,75	1,75	3		10×100	AlCrN
BSE028S011	M14×2	2	3		10×100	AlCrN
BSE035S006G	M2,5×0,45	0,45	3	6g	4×50	
BSE035S011	M8×1,25	1,25	4		6×50	
BSE035S012	M10×1,5	1,5	4		8×60	
BSE035S013	M12×1,75	1,75	4		10×75	
BSE009M017	№10-24 UNC	24 tpi	3		4×50	
BSE009M018	1/4"-20 UNC	20 tpi	3		6×50	
BSE009M020	5/16"-18 UNC	18 tpi	4		8×60	
BSE009M019	3/8"-16 UNC	16 tpi	4		8×60	
BSE009M021	7/16"-14 UNC	14 tpi	4		10×75	
BSE009M022	1/2"-13 UNC	13 tpi	4		10×75	
BSE009M023	9/16"-12 UNC	12 tpi	4		12×75	
BSE009M009	№1-64 UN	64 tpi	3		4×50	
BSE009M010	№2-56 UN	56 tpi	3		4×50	
BSE009M012	№3-48 UN	48 tpi	3		4×50	
BSE009M013	№4-40 UN	40 tpi	3		4×50	
BSE009M014	№5-40 UN	40 tpi	3		4×50	
BSE009M015	№6-32 UN	32 tpi	3		4×50	
BSE009M016	№8-32 UN	32 tpi	3		4×50	



05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)



Резьбофрезы многониточные AlCrN профиль 60° 4×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с односточными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие:	AlCrN
Угол профиля:	60°
Глубина резьбы:	4×D
Твердость обрабатываемого материала:	до 52 HRC
Число зубьев:	3
Ø хв.×L:	4×50 мм

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг
BSE056S001	M2×0,4	0,4
BSE056S002	M2,5×0,45	0,45
BSE056S003	M3×0,5	0,5

Артикул	Резьба	Шаг
BSE056S004	M4×0,7	0,7
BSE056S005	M5×0,8	0,8



Резьбофрезы многониточные UNF AlCrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с односточными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие:	AlCrN
Угол профиля:	60°
Глубина резьбы:	3×D
Твердость обрабатываемого материала:	до 52 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE009M001	№1-72 UNF	72 tpi	3	4×50
BSE009M002	№3-56 UNF	56 tpi	3	4×50
BSE009M003	№4-48 UNF	48 tpi	3	4×50
BSE009M004	№6-40 UNF	40 tpi	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE009M005	№8-36 UNF	36 tpi	3	4×50
BSE009M006	№10-32 UNF	32 tpi	3	4×50
BSE009M007	1/4"-28 UNF	28 tpi	3	6×50
BSE009M024	5/16"-24 UNF	24 tpi	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE009M025	3/8"-24 UNF	24 tpi	4	8×60
BSE009M008	7/16"-20 UNF	20 tpi	4	10×75



05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)



Резьбофрезы многониточные AlCrZrN
профиль 60° 2×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однониточными. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE053S001	M1×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S002	M1,2×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S003	M1,4×0,3	0,3	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S004	M1,6×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S005	M1,8×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S006	M2×0,4	0,4	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S007	M2,2×0,45	0,45	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S008	M2,5×0,45	0,45	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S009	M3×0,5	0,5	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S039	M3×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S010	M3,5×0,6	0,6	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S040	M3,5×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S011	M4×0,7	0,7	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S012	M4,5×0,75	0,75	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S013	M5×0,8	0,8	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S014	M6×1	1	3	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S031	M6×0,75	0,75	3	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S016	M8×1,25	1,25	4	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S015	M8×1	1	4	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S018	M10×1,5	1,5	4	52	8×60	AlCrZrN
BSE053S041	M10×1,25	1,25	4	52	8×60	AlCrZrN
BSE053S017	M10×1	1	4	52	8×60	AlCrZrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.хL, мм	Покрытие
BSE053S021	M12×1,75	1,75	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S020	M12×1,5	1,5	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S030	M12×1,25	1,25	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S030-1	M12×1,25	1,25	4	52	10×75	AlCrN
BSE053S019	M12×1	1	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S023	M14×2	2	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S022	M14×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrZrN
BSE053S024	M16×2	2	4	52	12×75	AlCrZrN
BSE053S026	M16×2	2	4	52	14×100	AlCrZrN
BSE053S042	M16×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrZrN
BSE053S025	M16×1,5	1,5	4	52	14×100	AlCrZrN
BSE053S032	M18×2,5	2,5	4	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S027	M20×2,5	2,5	6	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S029	M20×1,5	1,5	4	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S028	M24×3	3	6	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S043	M30×3,5	3,5	6	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S033	M1,6×0,35	0,35	3	55	6×50	
BSE053S034	M2×0,4	0,4	3	55	6×50	
BSE053S035	M2,5×0,45	0,45	3	55	6×50	
BSE053S036	M3×0,5	0,5	3	55	6×50	
BSE053S037	M4×0,7	0,7	3	55	6×50	
BSE053S038	M5×0,8	0,8	3	55	6×50	



05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)



Резьбофрезы многониточные AlCrZrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однониточными. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE054S001	M1×0,25	0,25	3		4×50
BSE054S002	M1,2×0,25	0,25	3		4×50
BSE054S003	M1,4×0,3	0,3	3		4×50
BSE054S004	M1,6×0,35	0,35	3		4×50
BSE054S014	M1,6×0,35	0,35	3		6×50
BSE054S005	M2×0,4	0,4	3		4×50
BSE054S015	M2×0,4	0,4	3		6×50
BSE054S006	M2,5×0,45	0,45	3		4×50
BSE054S016	M2,5×0,45	0,45	3		6×50
BSE054S007	M3×0,5	0,5	3		4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE054S017	M3×0,5	0,5	3		6×50
BSE054S008	M4×0,7	0,7	3		4×50
BSE054S018	M4×0,7	0,7	3		6×50
BSE054S009	M5×0,8	0,8	3		4×50
BSE054S019	M5×0,8	0,8	3		6×50
BSE054S010	M6×1	1	3		6×50
BSE054S011	M8×1,25	1,25	4	3×D	6×50
BSE054S012	M10×1,5	1,5	4	3×D	8×60
BSE054S013	M12×1,75	1,75	4	3×D	10×75



Резьбофрезы многониточные MJ AlCrZrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однониточными. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE057S001	MJ2×0,4	0,4	3	4×50
BSE057S002	MJ2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE057S003	MJ3×0,5	0,5	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE057S004	MJ4×0,7	0,7	3	4×50
BSE057S005	MJ5×0,8	0,8	3	4×50
BSE057S006	MJ6×1	1	4	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE057S007	MJ8×1,25	1,25	4	6×50
BSE057S008	MJ10×1,5	1,5	4	8×60
BSE057S009	MJ12×1,75	1,75	4	10×75



05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)



Резьбофрезы многониточные TiSiN профиль 60° 2×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однониточными. Покрытие TiSiN — высокая твердость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **TiSiN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE055S001	M1×0,25	0,25	3	4×50
BSE055S002	M1,2×0,25	0,25	3	4×50
BSE055S003	M1,4×0,3	0,3	3	4×50
BSE055S004	M1,6×0,35	0,35	3	4×50
BSE055S005	M2×0,4	0,4	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE055S006	M2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE055S007	M3×0,5	0,5	3	4×50
BSE055S008	M4×0,7	0,7	3	4×50
BSE055S009	M5×0,8	0,8	3	4×50
BSE055S010	M6×1	1	3	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE055S011	M8×1,25	1,25	4	6×50
BSE055S012	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE055S013	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE055S014	M14×2	2	4	10×75



Резьбофрезы многониточные DLC профиль 60°

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однониточными. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE034S001	M1×0,25	0,25	3×D	3	4×50
BSE034S002	M1,2×0,25	0,25	3×D	3	4×50
BSE034S003	M1,4×0,3	0,3	3×D	3	4×50
BSE034S004	M1,6×0,35	0,35	3×D	3	4×50
BSE034S021	M1,6×0,35	0,35	3×D	3	6×50
BSE034S005	M2×0,4	0,4	3×D	3	4×50
BSE034S022	M2×0,4	0,4	3×D	3	6×50
BSE034S006	M2,5×0,45	0,45	3×D	3	4×50
BSE034S023	M2,5×0,45	0,45	3×D	3	6×50
BSE034S007	M3×0,5	0,5	3×D	3	4×50
BSE034S024	M3×0,5	0,5	3×D	3	6×50
BSE034S008	M4×0,7	0,7	3×D	3	4×50
BSE034S025	M4×0,7	0,7	3×D	3	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE034S009	M5×0,8	0,8	3×D	3	4×50
BSE034S026	M5×0,8	0,8	3×D	3	6×50
BSE034S010	M6×1	1	3×D	3	6×50
BSE034S015	M6×1	1	2×D	3	6×50
BSE034S011	M8×1,25	1,25	3×D	4	6×50
BSE034S016	M8×1,25	1,25	2×D	4	6×50
BSE034S019	M8×1	1	3×D	4	6×50
BSE034S012	M10×1,5	1,5	3×D	4	8×60
BSE034S017	M10×1,5	1,5	2×D	4	8×60
BSE034S020	M10×1	1	2×D	4	8×60
BSE034S013	M12×1,75	1,75	3×D	4	10×75
BSE034S018	M12×1,75	1,75	2×D	4	10×75
BSE034S014	M14×2	2	2×D	4	10×75

05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)

Резьбофрезы многониточные ta-C
профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с односточными.

Покрытие: ta-C
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 3×D
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC
Число зубьев: 3

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE069JG001	M1,6×0,35	0,35	4×50
BSE069JG002	M2×0,4	0,4	4×50
BSE069JG003	M2,5×0,45	0,45	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE069JG004	M3×0,5	0,5	4×50
BSE069JG005	M4×0,7	0,7	4×50
BSE069JG006	M5×0,8	0,8	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE069JG007	M6×1	1	6×50



05.03 Резьбофрезы полнопрофильные

Резьбофрезы полнопрофильные G(BSP)
AlCrN профиль 55°

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 55°
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B001	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	4	6×60
BSE012B002	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	4	8×60
BSE012B028	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	4	8×60
BSE012B003	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	8×60
BSE012B030	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	8×60
BSE012B004	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B019	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	10×75
BSE012B005	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	4	12×75
BSE012B020	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	4	12×75
BSE012B006	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	4	12×75
BSE012B021	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	4	12×75
BSE012B007	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	4	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B029	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	4	16×100
BSE012B008	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	4	16×100
BSE012B022	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	4	16×100
BSE012B017	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	5	20×100



05.03 Резьбофрезы полнопрофильные



Резьбофрезы полнопрофильные Rc(BSPT)
AlCrN профиль 55°

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 55°
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B009	1/16"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	4	6×60
BSE012B010	1/8"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	4	8×60
BSE012B023	1/8"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	4	8×60
BSE012B011	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	8×60
BSE012B012	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	10×75
BSE012B024	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	10×75
BSE012B013	3/8"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B025	3/8"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	12×75
BSE012B014	1/2"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	12×75
BSE012B026	1/2"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	12×75
BSE012B015	3/4"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	16×100
BSE012B027	3/4"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	16×100
BSE012B016	1,0"-11 Rc(BSPT)	11 tpi	4	16×100
BSE012B018	1,0"-11 Rc(BSPT)	11 tpi	5	20×100



Резьбофрезы полнопрофильные AlCrN
профиль 60° 2×D

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F029	M2×0,4	0,4	3	4×50
BSE000F030	M2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE000F001	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE000F002	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE000F005	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE000F004	M5×0,75	0,75	3	4×50
BSE000F003	M5×0,5	0,5	3	4×50
BSE000F007	M6×1	1	4	6×60
BSE000F006	M6×0,75	0,75	3	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F011	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE000F010	M8×1	1	3	6×60
BSE000F009	M8×0,75	0,75	3	6×60
BSE000F008	M8×0,5	0,5	3	6×60
BSE000F014	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE000F013	M10×1,25	1,25	4	8×60
BSE000F012	M10×1	1	4	8×60
BSE000F034	M10×0,75	0,75	4	8×60
BSE000F033	M10×0,5	0,5	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F020	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE000F019	M12×1,5	1,5	4	10×75
BSE000F018	M12×1,25	1,25	4	10×75
BSE000F017	M12×1	1	4	10×75
BSE000F016	M12×0,75	0,75	4	10×75
BSE000F015	M12×0,5	0,5	4	10×75
BSE000F023	M14×2	2	4	12×75
BSE000F022	M14×1,5	1,5	4	12×75
BSE000F021	M14×1	1	4	12×75

Резьбофрезы полнопрофильные AlCrN профиль 60° 2×D — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE000F025	M16×2	2	4	14×100
BSE000F024	M16×1,5	1,5	4	14×100
BSE000F026	M18×2,5	2,5	4	16×100
BSE000F031	M20×2,5	2,5	4	16×100
BSE000F027	M20×1,5	1,5	4	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE000F032	M20×1	1	4	16×100
BSE000F028	M24×3	3	4	16×100
BSE059T001	M3×0,5	0,5	4	6×50
BSE059T002	M4×0,7	0,7	4	6×50
BSE059T003	M5×0,8	0,8	4	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE059T004	M6×1	1	4	6×50
BSE059T005	M8×1,25	1,25	4	8×60
BSE059T006	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE059T007	M12×1,75	1,75	4	10×75



Резьбофрезы полнопрофильные AlCrN профиль 60° 2×D с шахматным зубом

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE081C001	M4×0,7	0,7	4	6×50
BSE081C002	M5×0,8	0,8	4	6×50
BSE081C003	M6×1	1	4	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE081C004	M8×1,25	1,25	4	8×60
BSE081C005	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE081C006	M12×1,75	1,75	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE081C007	M14×2	2	4	12×75
BSE081C008	M16×2	2	5	14×100
BSE081C009	M20×2,5	2,5	5	16×100



Резьбофрезы полнопрофильные NPT AlCrN профиль 60°

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 60°
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE013N001	1/16"-27 NPT	27 tpi	4	4×60
BSE013N002	1/8"-27 NPT	27 tpi	4	8×60
BSE013N003	1/4"-18 NPT	18 tpi	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE013N004	1/4"-18 NPT	18 tpi	4	10×75
BSE013N005	3/8"-18 NPT	18 tpi	4	12×75
BSE013N006	1/2"-14 NPT	14 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE013N007	3/4"-14 NPT	14 tpi	4	16×100
BSE013N008	1,0"-11,5 NPT	11,5 tpi	4	16×100
BSE013N017	1,0"-11,5 NPT	11,5 tpi	5	20×100



05.03 Резьбофрезы полнопрофильные



Резьбофрезы полнопрофильные NPTF AlCrN профиль 60°

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 60°
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE013N009	1/16"-27 NPTF	27 tpi	4	4×60
BSE013N010	1/8"-27 NPTF	27 tpi	4	8×60
BSE013N011	1/4"-18 NPTF	18 tpi	4	8×60
BSE013N012	1/4"-18 NPTF	18 tpi	4	10×75
BSE013N013	3/8"-18 NPTF	18 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE013N014	1/2"-14 NPTF	14 tpi	4	12×75
BSE013N015	3/4"-14 NPTF	14 tpi	4	16×100
BSE013N016	1,0"-11,5 NPTF	11,5 tpi	4	16×100
BSE013N018	1,0"-11,5 NPTF	11,5 tpi	5	20×100



Резьбофрезы полнопрофильные UNC AlCrN профиль 60° 2×D

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.хL, мм
BSE011F001	1/4"-20 UNC	20 tpi	6×60
BSE011F002	5/16"-18 UNC	18 tpi	8×60
BSE011F003	3/8"-16 UNC	16 tpi	8×60
BSE011F004	7/16"-14 UNC	14 tpi	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.хL, мм
BSE011F006	1/2"-13 UNC	13 tpi	10×75
BSE011F005	9/16"-12 UNC	12 tpi	12×75
BSE011F007	5/8"-11 UNC	11 tpi	12×75
BSE011F008	3/4"-10 UNC	10 tpi	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.хL, мм
BSE011F016	7/8"-9 UNC	9 tpi	16×100
BSE011F017	1,0"-8 UNC	8 tpi	16×100



05.03 Резьбофрезы полнопрофильные



Резьбофрезы полнопрофильные UNEF AICrN профиль 60° 2×D

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE011F014	5/16"-32 UNEF	32 tpi	2×D	8×60
BSE011F018	9/16"-24 UNEF	24 tpi	2×D	10×75



Резьбофрезы полнопрофильные UNF AICrN профиль 60° 2×D

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
Угол профиля: 60°
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F015	№10-32 UNF	32 tpi	4×50
BSE011F009	1/4"-28 UNF	28 tpi	6×60
BSE011F010	5/16"-24 UNF	24 tpi	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F011	7/16"-20 UNF	20 tpi	10×75
BSE011F012	9/16"-18 UNF	18 tpi	10×75
BSE011F019	9/16"-18 UNF	18 tpi	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F013	3/4"-16 UNF	16 tpi	12×75



05.03 Резьбофрезы полнопрофильные



Резьбофрезы полнопрофильные AlCrZrN профиль 60° 2×D с шахматным зубом

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE082C001	M4×0,7	0,7	4	6×50
BSE082C002	M5×0,8	0,8	4	6×50
BSE082C003	M6×1	1	4	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE082C004	M8×1,25	1,25	4	8×60
BSE082C005	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE082C006	M12×1,75	1,75	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE082C007	M14×2	2	4	12×75
BSE082C008	M16×2	2	5	14×100
BSE082C009	M20×2,5	2,5	5	16×100



Резьбофрезы полнопрофильные DLC профиль 60° 2×D серия BSE026D

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **2**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE026D001	M6×1	1	8×60
BSE026D002	M8×1,25	1,25	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE026D003	M10×1,5	1,5	12×75
BSE026D004	M12×1,75	1,75	14×100



05



05.03 Резьбофрезы полнопрофильные



Резьбофрезы полнопрофильные DLC профиль 60° 2×D серия BSE058D

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
 Угол профиля: **60°**
 Глубина резьбы: **2×D**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
 Число зубьев: **2**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE058D001	M6×1	1	8×60
BSE058D002	M8×1,25	1,25	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE058D003	M10×1,5	1,5	12×75
BSE058D004	M12×1,75	1,75	14×100



Резьбофрезы полнопрофильные DLC профиль 60°

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
 Угол профиля: **60°**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE014T001	M1,6×0,35	0,35	3×D	2	4×50
BSE014T002	M2×0,4	0,4	3×D	2	4×50
BSE014T003	M2,5×0,45	0,45	3×D	3	4×50
BSE014T004	M3×0,5	0,5	3×D	3	6×50
BSE014T005	M4×0,7	0,7	2×D	3	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE014T006	M5×0,8	0,8	2×D	3	6×50
BSE014T007	M6×1	1	2×D	3	6×50
BSE014T008	M8×1,25	1,25	2×D	4	8×60
BSE014T009	M10×1,5	1,5	2×D	4	8×60
BSE014T010	M12×1,75	1,75	2×D	4	10×75



05.04 Резьбофрезы для наружной резьбы



Резьбофрезы для наружной резьбы AICrN профиль 60° 2×D

Полнопрофильные резьбофрезы для фрезерования наружной резьбы. Покрытие AICrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AICrN
 Угол профиля: 60°
 Глубина резьбы: 2×D
 Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE071F001	M2×0,4	0,4	3	4×50
BSE071F002	M2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE071F003	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE071F004	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE071F007	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE071F006	M5×0,75	0,75	3	4×50
BSE071F005	M5×0,5	0,5	3	4×50
BSE071F009	M6×1	1	4	6×60
BSE071F008	M6×0,75	0,75	3	6×60
BSE071F013	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE071F012	M8×1	1	3	6×60
BSE071F011	M8×0,75	0,75	3	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE071F010	M8×0,5	0,5	3	6×60
BSE071F016	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE071F015	M10×1,25	1,25	4	8×60
BSE071F014	M10×1	1	4	8×60
BSE071F034	M10×0,75	0,75	4	8×60
BSE071F033	M10×0,5	0,5	4	8×60
BSE071F022	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE071F021	M12×1,5	1,5	4	10×75
BSE071F020	M12×1,25	1,25	4	10×75
BSE071F019	M12×1	1	4	10×75
BSE071F018	M12×0,75	0,75	4	10×75
BSE071F017	M12×0,5	0,5	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.хL, мм
BSE071F025	M14×2	2	4	12×75
BSE071F024	M14×1,5	1,5	4	12×75
BSE071F023	M14×1	1	4	12×75
BSE071F027	M16×2	2	4	14×100
BSE071F026	M16×1,5	1,5	4	14×100
BSE071F028	M18×2,5	2,5	4	16×100
BSE071F031	M20×2,5	2,5	4	16×100
BSE071F030	M20×1,5	1,5	4	16×100
BSE071F029	M20×1	1	4	16×100
BSE071F032	M24×3	3	4	16×100



05

05.05 Резьбофрезы специальные



Резьбофрезы конические для костных пластин 55°

Резьбофрезы для специальных профилей.

Покрытие: без покрытия
 Угол профиля: 55°
 Угол конуса: 20°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	d1, мм	D, мм	L1, мм	P, мм
BSE060T001	1,9	6	6	0,3
BSE060T002	2,3	6	10	0,4

Артикул	d1, мм	D, мм	L1, мм	P, мм
BSE060T003	2,9	6	9	0,5
BSE060T004	3	8	14	0,6



05.05 Резьбофрезы специальные



Резьбофрезы AlCrN 2×D

Резьбофрезы для специальных профилей. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Глубина резьбы: 2×D
Твердость обрабатываемого материала: до 48 HRC
Число зубьев: 4

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE005T001	Tr8/9×1,5	6×50
BSE005T002	Tr9/10/11×2	8×60
BSE005T004	Tr11/12/14×3	8×60

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE005T003	Tr12/14/16/18/20×2	10×75
BSE005T005	Tr14/22/24/26/28/30×3	10×75
BSE005T006	Tr16/18/20×4	12×75

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE005T007	Tr22/24/26/28×5	14×100
BSE005T008	Tr30/32/34/36/38/40/42×6	16×100
BSE005T009	Tr7×1	6×50



Резьбофрезы TiSiN профиль 60°

Резьбофрезы для специальных профилей. Покрытие TiSiN — высокая твердость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: TiSiN
Угол профиля: 60°
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC
Число зубьев: 3

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE027T001	P=0,3	6×60
BSE027T002	P=0,4	6×60

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE027T003	P=0,5	6×60
BSE027T004	P=0,6	8×60



06

Ремонт и восстановление резьбы

Резьбовые вставки, метчики STI, монтажный инструмент, ремонтные наборы и экстракторы.



06.01	Вставки резьбовые	232
06.02	Вставки самонарезные и усиленные	238
06.03	Метчики STI для резьбовых вставок	240
06.04	Инструмент для установки вставок	240
06.05	Наборы для восстановления резьбы	241

MASTER-TOOL

06.06	Экстракторы	242
-------	-------------	-----



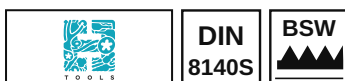
Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

06.01 Вставки резьбовые



Восстановление резьбы: до и после

Поврежденную или изношенную резьбу восстанавливают резьбовой вставкой DIN 8140: отверстие рассверливают, нарезают резьбу метчиком STI, вворачивают вставку установочным инструментом и удаляют поводок. Получается резьба номинального размера — прочнее и износостойче исходной, особенно в алюминии, магниевых сплавах, чугуне и пластиках.

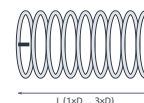


Вставки резьбовые BSW DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**

Шт. в уп.: **1**



Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108241HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	1xD
108341HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	1,5xD
108441HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	2xD
108541HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	2,5xD
108641HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	3xD
108242HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	1xD
108342HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	1,5xD
108442HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	2xD
108542HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	2,5xD
108642HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	3xD
108243HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	1xD
108343HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	1,5xD
108443HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	2xD
108543HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	2,5xD
108643HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	3xD
108244HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	1xD
108344HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	1,5xD
108444HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	2xD
108544HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	2,5xD
108644HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	3xD

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108245HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	1xD
108345HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	1,5xD
108445HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	2xD
108545HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	2,5xD
108645HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	3xD
108246HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	1xD
108346HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	1,5xD
108446HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	2xD
108546HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	2,5xD
108646HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	3xD
108247HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	1xD
108347HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	1,5xD
108447HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	2xD
108547HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	2,5xD
108647HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	3xD
108248HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	1xD
108348HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	1,5xD
108448HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	2xD
108548HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	2,5xD
108648HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	3xD

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108249HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	1xD
108349HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	1,5xD
108449HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	2xD
108549HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	2,5xD
108649HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	3xD
108251HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	1xD
108351HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	1,5xD
108451HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	2xD
108551HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	2,5xD
108651HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	3xD
108253HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	1xD
108353HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	1,5xD
108453HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	2xD
108553HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	2,5xD
108653HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	3xD
108255HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	1xD
108355HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	1,5xD
108455HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	2xD
108555HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	2,5xD
108655HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	3xD

06.01 Вставки резьбовые

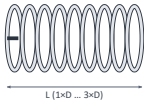


Вставки резьбовые BSF DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**

Шт. в уп.: **1**



Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108262HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	1xD
108362HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	1,5xD
108462HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	2xD
108562HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	2,5xD
108662HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	3xD
108263HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	1xD
108363HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	1,5xD
108463HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	2xD
108563HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	2,5xD
108663HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	3xD
108265HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	1xD
108365HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	1,5xD
108465HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	2xD
108565HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	2,5xD
108665HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	3xD
108266HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	1xD
108366HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	1,5xD
108466HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	2xD
108566HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	2,5xD

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108666HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	3xD
108267HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	1xD
108367HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	1,5xD
108467HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	2xD
108567HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	2,5xD
108667HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	3xD
108268HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	1xD
108368HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	1,5xD
108468HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	2xD
108568HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	2,5xD
108668HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	3xD
108269HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	1xD
108369HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	1,5xD
108469HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	2xD
108569HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	2,5xD
108669HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	3xD
108270HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	1xD
108370HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	1,5xD
108470HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	2xD

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108570HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	2,5xD
108670HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	3xD
108272HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	1xD
108372HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	1,5xD
108472HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	2xD
108572HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	2,5xD
108672HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	3xD
108274HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	1xD
108374HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	1,5xD
108474HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	2xD
108574HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	2,5xD
108674HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	3xD
108276HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	1xD
108376HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	1,5xD
108476HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	2xD
108576HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	2,5xD
108676HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	3xD



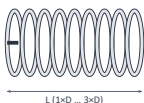
Вставки резьбовые G(BSP) DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**

Длина: **1,5xD**

Шт. в уп.: **1**



Артикул	Резьба	Шаг
108380HT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi
108381HT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi
108382HT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi

Артикул	Резьба	Шаг
108383HT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi
108384HT	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi
108385HT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi

Артикул	Резьба	Шаг
108386HT	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi
108387HT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi

06.01 Вставки резьбовые



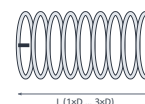
Вставки резьбовые UNC DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**

Поле допуска резьбы: **2B**

Шт. в уп.: **1**



Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108200HT	№2-56 UNC	56 tpi	1xD	нерж. сталь
108300HT	№2-56 UNC	56 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108400HT	№2-56 UNC	56 tpi	2xD	нерж. сталь
108500HT	№2-56 UNC	56 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108600HT	№2-56 UNC	56 tpi	3xD	нерж. сталь
108201HT	№4-40 UNC	40 tpi	1xD	нерж. сталь
108301HT	№4-40 UNC	40 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108401HT	№4-40 UNC	40 tpi	2xD	нерж. сталь
108501HT	№4-40 UNC	40 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108601HT	№4-40 UNC	40 tpi	3xD	нерж. сталь
108202HT	№5-40 UNC	40 tpi	1xD	нерж. сталь
108302HT	№5-40 UNC	40 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108402HT	№5-40 UNC	40 tpi	2xD	нерж. сталь
108502HT	№5-40 UNC	40 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108602HT	№5-40 UNC	40 tpi	3xD	нерж. сталь
108203HT	№6-32 UNC	32 tpi	1xD	сталь
108303HT	№6-32 UNC	32 tpi	1,5xD	сталь
108403HT	№6-32 UNC	32 tpi	2xD	нерж. сталь
108503HT	№6-32 UNC	32 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108603HT	№6-32 UNC	32 tpi	3xD	нерж. сталь
108204HT	№8-32 UNC	32 tpi	1xD	сталь
108304HT	№8-32 UNC	32 tpi	1,5xD	сталь
108404HT	№8-32 UNC	32 tpi	2xD	сталь
108504HT	№8-32 UNC	32 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108604HT	№8-32 UNC	32 tpi	3xD	нерж. сталь
108205HT	№10-24 UNC	24 tpi	1xD	нерж. сталь
108305HT	№10-24 UNC	24 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108405HT	№10-24 UNC	24 tpi	2xD	нерж. сталь
108505HT	№10-24 UNC	24 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108605HT	№10-24 UNC	24 tpi	3xD	нерж. сталь
108206HT	№12-24 UNC	24 tpi	1xD	нерж. сталь
108306HT	№12-24 UNC	24 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108406HT	№12-24 UNC	24 tpi	2xD	нерж. сталь
108506HT	№12-24 UNC	24 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108606HT	№12-24 UNC	24 tpi	3xD	нерж. сталь
108207HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	1xD	нерж. сталь
108307HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108407HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	2xD	нерж. сталь
108507HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108607HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	3xD	нерж. сталь
108208HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	1xD	нерж. сталь
108308HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108408HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	2xD	нерж. сталь
108508HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108608HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	3xD	нерж. сталь

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108209HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	1xD	нерж. сталь
108309HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108409HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	2xD	нерж. сталь
108509HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108609HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	3xD	нерж. сталь
108210HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	1xD	нерж. сталь
108310HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108410HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	2xD	нерж. сталь
108510HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108610HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	3xD	нерж. сталь
108211HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	1xD	нерж. сталь
108311HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108411HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	2xD	нерж. сталь
108511HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108611HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	3xD	нерж. сталь
108212HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	1xD	нерж. сталь
108312HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108412HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	2xD	нерж. сталь
108512HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108612HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	3xD	нерж. сталь
108214HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	1xD	нерж. сталь
108314HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108414HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	2xD	нерж. сталь
108514HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108614HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	3xD	нерж. сталь
108216HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	1xD	нерж. сталь
108316HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108416HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	2xD	нерж. сталь
108516HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108616HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	3xD	нерж. сталь
108218HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	1xD	нерж. сталь
108318HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108418HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	2xD	нерж. сталь
108518HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108618HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	3xD	нерж. сталь
108219HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	1xD	нерж. сталь
108319HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108419HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	2xD	нерж. сталь
108519HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108619HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	3xD	нерж. сталь
108320HT	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108321HT	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108322HT	1,3/8"-6 UNC	6 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108323HT	1,1/2"-6 UNC	6 tpi	1,5xD	нерж. сталь

06.01 Вставки резьбовые



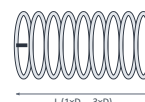
Вставки резьбовые UNF DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**

Поле допуска резьбы: **2B**

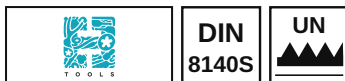
Шт. в уп.: **1**



Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108290HT	№4-48 UNF	48 tpi	1xD	нерж. сталь
108390HT	№4-48 UNF	48 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108490HT	№4-48 UNF	48 tpi	2xD	нерж. сталь
108590HT	№4-48 UNF	48 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108690HT	№4-48 UNF	48 tpi	3xD	нерж. сталь
108291HT	№6-40 UNF	40 tpi	1xD	нерж. сталь
108391HT	№6-40 UNF	40 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108491HT	№6-40 UNF	40 tpi	2xD	нерж. сталь
108591HT	№6-40 UNF	40 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108691HT	№6-40 UNF	40 tpi	3xD	нерж. сталь
108292HT	№8-36 UNF	36 tpi	1xD	нерж. сталь
108392HT	№8-36 UNF	36 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108492HT	№8-36 UNF	36 tpi	2xD	нерж. сталь
108592HT	№8-36 UNF	36 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108692HT	№8-36 UNF	36 tpi	3xD	нерж. сталь
108293HT	№10-32 UNF	32 tpi	1xD	сталь
108393HT	№10-32 UNF	32 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108493HT	№10-32 UNF	32 tpi	2xD	сталь
108593HT	№10-32 UNF	32 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108693HT	№10-32 UNF	32 tpi	3xD	нерж. сталь
108225HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	1xD	сталь
108325HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108425HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	2xD	сталь
108525HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108625HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	3xD	нерж. сталь
108226HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	1xD	нерж. сталь
108326HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108426HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	2xD	нерж. сталь
108526HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108626HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	3xD	нерж. сталь
108227HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	1xD	нерж. сталь
108327HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108427HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	2xD	нерж. сталь
108527HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108627HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	3xD	нерж. сталь
108228HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	1xD	нерж. сталь
108328HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	1,5xD	нерж. сталь

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108428HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	2xD	нерж. сталь
108528HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108628HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	3xD	нерж. сталь
108229HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	1xD	нерж. сталь
108329HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108429HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	2xD	нерж. сталь
108529HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108629HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	3xD	нерж. сталь
108230HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	1xD	нерж. сталь
108330HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108430HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	2xD	нерж. сталь
108530HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108630HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	3xD	нерж. сталь
108231HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	1xD	нерж. сталь
108331HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108431HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	2xD	нерж. сталь
108531HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108631HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	3xD	нерж. сталь
108233HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	1xD	нерж. сталь
108333HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108433HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	2xD	нерж. сталь
108533HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108633HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	3xD	нерж. сталь
108235HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	1xD	нерж. сталь
108335HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108435HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	2xD	нерж. сталь
108535HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108635HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	3xD	нерж. сталь
108237HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	1xD	нерж. сталь
108337HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108437HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	2xD	нерж. сталь
108537HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	2,5xD	нерж. сталь
108637HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	3xD	нерж. сталь
108396HT	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108397HT	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108398HT	1,3/8"-12 UNF	12 tpi	1,5xD	нерж. сталь
108399HT	1,1/2"-12 UNF	12 tpi	1,5xD	нерж. сталь

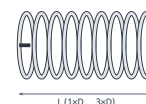
06.01 Вставки резьбовые



Вставки резьбовые UN DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

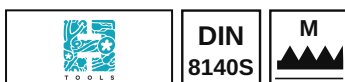
Стандарт: **DIN 8140S**
 Поле допуска резьбы: **2B**
 Шаг: **8 tpi**
 Длина: **1,5×D**
 Шт. в уп.: **1**



Артикул	Резьба
108731HT	1,1/8"-8 UN
108732HT	1,1/4"-8 UN
108733HT	1,3/8"-8 UN

Артикул	Резьба
108734HT	1,1/2"-8 UN
108735HT	1,5/8"-8 UN
108736HT	1,3/4"-8 UN

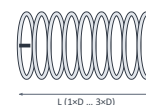
Артикул	Резьба
108737HT	1,7/8"-8 UN
108738HT	2,0"-8 UN



Вставки резьбовые DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
 Поле допуска резьбы: **6h**



Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107202HT	M2×0,4	0,4	1×D	1
107302HT	M2×0,4	0,4	1,5×D	1
107402HT	M2×0,4	0,4	2×D	1
107402HT-20	M2×0,4	0,4	2×D	20
107502HT	M2×0,4	0,4	2,5×D	1
107602HT	M2×0,4	0,4	3×D	1
107203HT	M2,2×0,45	0,45	1×D	1
107303HT	M2,2×0,45	0,45	1,5×D	1
107403HT	M2,2×0,45	0,45	2×D	1
107503HT	M2,2×0,45	0,45	2,5×D	1
107603HT	M2,2×0,45	0,45	3×D	1
107204HT	M2,5×0,45	0,45	1×D	1
107304HT	M2,5×0,45	0,45	1,5×D	1
107304HT-20	M2,5×0,45	0,45	1,5×D	20
107404HT	M2,5×0,45	0,45	2×D	1
107504HT	M2,5×0,45	0,45	2,5×D	1
107604HT	M2,5×0,45	0,45	3×D	1
107205HT	M3×0,5	0,5	1×D	1
107205HT-20	M3×0,5	0,5	1×D	20

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107305HT	M3×0,5	0,5	1,5×D	1
107305HT-20	M3×0,5	0,5	1,5×D	20
107405HT	M3×0,5	0,5	2×D	1
107405HT-20	M3×0,5	0,5	2×D	20
107505HT	M3×0,5	0,5	2,5×D	1
107505HT-15	M3×0,5	0,5	2,5×D	15
107605HT	M3×0,5	0,5	3×D	1
107206HT	M3,5×0,6	0,6	1×D	1
107306HT	M3,5×0,6	0,6	1,5×D	1
107406HT	M3,5×0,6	0,6	2×D	1
107506HT	M3,5×0,6	0,6	2,5×D	1
107606HT	M3,5×0,6	0,6	3×D	1
107207HT	M4×0,7	0,7	1×D	1
107207HT-20	M4×0,7	0,7	1×D	20
107307HT	M4×0,7	0,7	1,5×D	1
107307HT-20	M4×0,7	0,7	1,5×D	20
107407HT	M4×0,7	0,7	2×D	1
107407HT-20	M4×0,7	0,7	2×D	20
107507HT	M4×0,7	0,7	2,5×D	1

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107507HT-15	M4×0,7	0,7	2,5×D	15
107607HT	M4×0,7	0,7	3×D	1
107607HT-15	M4×0,7	0,7	3×D	15
107208HT	M5×0,8	0,8	1×D	1
107208HT-20	M5×0,8	0,8	1×D	20
107308HT	M5×0,8	0,8	1,5×D	1
107308HT-20	M5×0,8	0,8	1,5×D	20
107408HT	M5×0,8	0,8	2×D	1
107408HT-20	M5×0,8	0,8	2×D	20
107508HT	M5×0,8	0,8	2,5×D	1
107508HT-15	M5×0,8	0,8	2,5×D	15
107608HT	M5×0,8	0,8	3×D	1
107608HT-15	M5×0,8	0,8	3×D	15
107209HT	M6×1	1	1×D	1
107209HT-20	M6×1	1	1×D	20
107309HT	M6×1	1	1,5×D	1
107309HT-20	M6×1	1	1,5×D	20
107409HT	M6×1	1	2×D	1
107409HT-20	M6×1	1	2×D	20

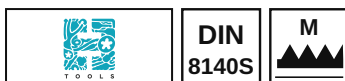
Вставки резьбовые DIN 8140S — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107509HT	M6×1	1	2,5×D	1
107509HT-15	M6×1	1	2,5×D	15
107609HT	M6×1	1	3×D	1
107609HT-15	M6×1	1	3×D	15
107210HT	M7×1	1	1×D	1
107310HT	M7×1	1	1,5×D	1
107310HT-20	M7×1	1	1,5×D	20
107410HT	M7×1	1	2×D	1
107410HT-20	M7×1	1	2×D	20
107510HT	M7×1	1	2,5×D	1
107610HT	M7×1	1	3×D	1
107211HT	M8×1,25	1,25	1×D	1
107211HT-20	M8×1,25	1,25	1×D	20
107311HT	M8×1,25	1,25	1,5×D	1
107311HT-20	M8×1,25	1,25	1,5×D	20
107411HT	M8×1,25	1,25	2×D	1
107411HT-15	M8×1,25	1,25	2×D	15
107511HT	M8×1,25	1,25	2,5×D	1
107511HT-15	M8×1,25	1,25	2,5×D	15
107611HT	M8×1,25	1,25	3×D	1
107611HT-15	M8×1,25	1,25	3×D	15
107212HT	M8×1	1	1×D	1
107212HT-20	M8×1	1	1×D	20
107312HT	M8×1	1	1,5×D	1
107312HT-20	M8×1	1	1,5×D	20
107412HT	M8×1	1	2×D	1
107512HT	M8×1	1	2,5×D	1
107612HT	M8×1	1	3×D	1
107314HT	M9×1,5	1,5	1×D	1
107514HT	M9×1,5	1,5	1,5×D	1
107213HT	M9×1,25	1,25	1×D	1
107313HT	M9×1,25	1,25	1,5×D	1
107413HT	M9×1,25	1,25	2×D	1
107513HT	M9×1,25	1,25	2,5×D	1
107613HT	M9×1,25	1,25	3×D	1
107215HT	M10×1,5	1,5	1×D	1
107215HT-15	M10×1,5	1,5	1×D	15
107315HT	M10×1,5	1,5	1,5×D	1
107315HT-15	M10×1,5	1,5	1,5×D	15
107415HT	M10×1,5	1,5	2×D	1
107415HT-15	M10×1,5	1,5	2×D	15
107515HT	M10×1,5	1,5	2,5×D	1
107515HT-15	M10×1,5	1,5	2,5×D	15
107615HT	M10×1,5	1,5	3×D	1
107615HT-10	M10×1,5	1,5	3×D	10
107216HT	M10×1,25	1,25	1×D	1
107316HT	M10×1,25	1,25	1,5×D	1
107416HT	M10×1,25	1,25	2×D	1
107416HT-15	M10×1,25	1,25	2×D	15
107516HT	M10×1,25	1,25	2,5×D	1
107616HT	M10×1,25	1,25	3×D	1
107616HT-10	M10×1,25	1,25	3×D	10
107217HT	M10×1	1	1×D	1
107317HT	M10×1	1	1,5×D	1
107417HT	M10×1	1	2×D	1
107517HT	M10×1	1	2,5×D	1
107617HT	M10×1	1	3×D	1
107219HT	M11×1,5	1,5	1×D	1
107319HT	M11×1,5	1,5	1,5×D	1
107419HT	M11×1,5	1,5	2×D	1
107519HT	M11×1,5	1,5	2,5×D	1
107619HT	M11×1,5	1,5	3×D	1
107619HT-10	M11×1,5	1,5	3×D	10
107320HT	M11×1,25	1,25	1×D	1
107520HT	M11×1,25	1,25	1,5×D	1
107221HT	M12×1,75	1,75	1×D	1
107321HT	M12×1,75	1,75	1,5×D	1
107321HT-15	M12×1,75	1,75	1,5×D	15
107421HT	M12×1,75	1,75	2×D	1
107421HT-10	M12×1,75	1,75	2×D	10
107521HT	M12×1,75	1,75	2,5×D	1
107521HT-10	M12×1,75	1,75	2,5×D	10
107621HT	M12×1,75	1,75	3×D	1
107621HT-10	M12×1,75	1,75	3×D	10

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107222HT	M12×1,5	1,5	1×D	1
107222HT-15	M12×1,5	1,5	1×D	15
107322HT	M12×1,5	1,5	1,5×D	1
107422HT	M12×1,5	1,5	2×D	1
107522HT	M12×1,5	1,5	2,5×D	1
107622HT	M12×1,5	1,5	3×D	1
107223HT	M12×1,25	1,25	1×D	1
107323HT	M12×1,25	1,25	1,5×D	1
107423HT	M12×1,25	1,25	2×D	1
107523HT	M12×1,25	1,25	2,5×D	1
107623HT	M12×1,25	1,25	3×D	1
107224HT	M12×1	1	1×D	1
107324HT	M12×1	1	1,5×D	1
107424HT	M12×1	1	2×D	1
107524HT	M12×1	1	2,5×D	1
107624HT	M12×1	1	3×D	1
107225HT	M14×2	2	1×D	1
107325HT	M14×2	2	1,5×D	1
107325HT-10	M14×2	2	1,5×D	10
107425HT	M14×2	2	2×D	1
107525HT	M14×2	2	2,5×D	1
107625HT	M14×2	2	3×D	1
107226HT	M14×1,5	1,5	1×D	1
107326HT	M14×1,5	1,5	1,5×D	1
107326HT-15	M14×1,5	1,5	1,5×D	15
107426HT	M14×1,5	1,5	2×D	1
107526HT	M14×1,5	1,5	2,5×D	1
107626HT	M14×1,5	1,5	3×D	1
107128HT	M14×1,25	1,25	8,4 мм	1
107227HT	M14×1,25	1,25	1×D	1
107228HT	M14×1,25	1,25	12,4 мм	1
107327HT	M14×1,25	1,25	1,5×D	1
107328HT	M14×1,25	1,25	16,4 мм	1
107427HT	M14×1,25	1,25	2×D	1
107527HT	M14×1,25	1,25	2,5×D	1
107627HT	M14×1,25	1,25	3×D	1
107231HT	M14×1	1	1×D	1
107331HT	M14×1	1	1,5×D	1
107431HT	M14×1	1	2×D	1
107531HT	M14×1	1	2,5×D	1
107631HT	M14×1	1	3×D	1
107234HT	M16×2	2	1×D	1
107334HT	M16×2	2	1,5×D	1
107334HT-10	M16×2	2	1,5×D	10
107434HT	M16×2	2	2×D	1
107434HT-10	M16×2	2	2×D	10
107534HT	M16×2	2	2,5×D	1
107534HT-5	M16×2	2	2,5×D	5
107634HT	M16×2	2	3×D	1
107634HT-5	M16×2	2	3×D	5
107235HT	M16×1,5	1,5	1×D	1
107335HT	M16×1,5	1,5	1,5×D	1
107335HT-10	M16×1,5	1,5	1,5×D	10
107435HT	M16×1,5	1,5	2×D	1
107535HT	M16×1,5	1,5	2,5×D	1
107635HT	M16×1,5	1,5	3×D	1
107236HT	M18×2,5	2,5	1×D	1
107336HT	M18×2,5	2,5	1,5×D	1
107436HT	M18×2,5	2,5	2×D	1
107536HT	M18×2,5	2,5	2,5×D	1
107636HT	M18×2,5	2,5	3×D	1
107237HT	M18×2	2	1×D	1
107337HT	M18×2	2	1,5×D	1
107437HT	M18×2	2	2×D	1
107537HT	M18×2	2	2,5×D	1
107637HT	M18×2	2	3×D	1
107238HT	M18×1,5	1,5	1×D	1
107338HT	M18×1,5	1,5	1,5×D	1
107438HT	M18×1,5	1,5	2×D	1
107538HT	M18×1,5	1,5	2,5×D	1
107638HT	M18×1,5	1,5	3×D	1
107239HT	M20×2,5	2,5	1×D	1
107339HT	M20×2,5	2,5	1,5×D	1
107339HT-3	M20×2,5	2,5	1,5×D	3

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107439HT	M20×2,5	2,5	2×D	1
107439HT-2	M20×2,5	2,5	2×D	2
107539HT	M20×2,5	2,5	2,5×D	1
107639HT	M20×2,5	2,5	3×D	1
107639HT-2	M20×2,5	2,5	3×D	2
107240HT	M20×2	2	1×D	1
107340HT	M20×2	2	1,5×D	1
107440HT	M20×2	2	2×D	1
107540HT	M20×2	2	2,5×D	1
107640HT	M20×2	2	3×D	1
107241HT	M20×1,5	1,5	1×D	1
107341HT	M20×1,5	1,5	1,5×D	1
107341HT-3	M20×1,5	1,5	1,5×D	3
107441HT	M20×1,5	1,5	2×D	1
107541HT	M20×1,5	1,5	2,5×D	1
107641HT	M20×1,5	1,5	3×D	1
107242HT	M22×2,5	2,5	1×D	1
107342HT	M22×2,5	2,5	1,5×D	1
107442HT	M22×2,5	2,5	2×D	1
107542HT	M22×2,5	2,5	2,5×D	1
107642HT	M22×2,5	2,5	3×D	1
107243HT	M22×2	2	1×D	1
107343HT	M22×2	2	1,5×D	1
107443HT	M22×2	2	2×D	1
107543HT	M22×2	2	2,5×D	1
107643HT	M22×2	2	3×D	1
107244HT	M22×1,5	1,5	1×D	1
107344HT	M22×1,5	1,5	1,5×D	1
107444HT	M22×1,5	1,5	2×D	1
107544HT	M22×1,5	1,5	2,5×D	1
107644HT	M22×1,5	1,5	3×D	1
107245HT	M24×3	3	1×D	1
107345HT	M24×3	3	1,5×D	1
107345HT-2	M24×3	3	1,5×D	2
107445HT	M24×3	3	2×D	1
107545HT	M24×3	3	2,5×D	1
107645HT	M24×3	3	3×D	1
107246HT	M24×2	2	1×D	1
107346HT	M24×2	2	1,5×D	1
107446HT	M24×2	2	2×D	1
107546HT	M24×2	2	2,5×D	1
107646HT	M24×2	2	3×D	1
107247HT	M24×1,5	1,5	1×D	1
107347HT	M24×1,5	1,5	1,5×D	1
107447HT	M24×1,5	1,5	2×D	1
107547HT	M24×1,5	1,5	2,5×D	1
107647HT	M24×1,5	1,5	3×D	1
107349HT	M26×1,5	1,5	1,5×D	1
107350HT	M27×3	3	1,5×D	1
107351HT	M27×2	2	1,5×D	1
107352HT	M27×1,5	1,5	1,5×D	1
107353HT	M28×1,5	1,5	1,5×D	1
107354HT	M30×3,5	3,5	1,5×D	1
107355HT	M30×2	2	1,5×D	1
107356HT	M30×1,5	1,5	1,5×D	1
107357HT	M33×3,5	3,5	1,5×D	1
107358HT	M33×2	2	1,5×D	1
107360HT	M36×4	4	1,5×D	1
107361HT	M36×3	3	1,5×D	1
107362HT	M36×2	2	1,5×D	1
107363HT	M36×1,5	1,5	1,5×D	1
107364HT	M39×4	4	1,5×D	1
107365HT	M39×3	3	1,5×D	1
107368HT	M40×3	3	1,5×D	1
107372HT	M42×4,5	4,5	1,5×D	1
107373HT	M42×3	3	1,5×D	1
107377HT	M45×4,5	4,5	1,5×D	1
107378HT	M45×3	3	1,5×D	1
107382HT	M48×5	5	1,5×D	1
107384HT	M48×4	4	1,5×D	1
107383HT	M48×3	3	1,5×D	1
107387HT	M50×3	3	1,5×D	1
107390HT	M52×5	5	1,5×D	1
107391HT	M52×3	3	1,5×D	1

06.01 Вставки резьбовые



Вставки резьбовые DIN 8140S

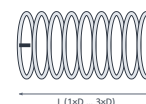
самоконтрящиеся (DIN 8140 SL)

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: DIN 8140S

Поле допуска резьбы: 6h

Шт. в уп.: 1



Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105205HT	M3×0,5	0,5	1×D
105305HT	M3×0,5	0,5	1,5×D
105405HT	M3×0,5	0,5	2×D
105207HT	M4×0,7	0,7	1×D
105307HT	M4×0,7	0,7	1,5×D
105407HT	M4×0,7	0,7	2×D
105208HT	M5×0,8	0,8	1×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105308HT	M5×0,8	0,8	1,5×D
105408HT	M5×0,8	0,8	2×D
105209HT	M6×1	1	1×D
105309HT	M6×1	1	1,5×D
105409HT	M6×1	1	2×D
105211HT	M8×1,25	1,25	1×D
105311HT	M8×1,25	1,25	1,5×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105411HT	M8×1,25	1,25	2×D
105215HT	M10×1,5	1,5	1×D
105315HT	M10×1,5	1,5	1,5×D
105415HT	M10×1,5	1,5	2×D
105221HT	M12×1,75	1,75	1×D
105321HT	M12×1,75	1,75	1,5×D
105421HT	M12×1,75	1,75	2×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105225HT	M14×2	2	1×D
105325HT	M14×2	2	1,5×D
105425HT	M14×2	2	2×D
105234HT	M16×2	2	1×D
105334HT	M16×2	2	1,5×D
105434HT	M16×2	2	2×D

06.02 Вставки самонарезные и усиленные

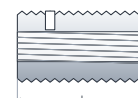


Вставки резьбовые самонарезные

с отверстием

Резьбовые вставки самонарезного и усиленного исполнения для ремонта резьбы и установки в мягкие материалы.

Поле допуска резьбы: 6h



Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9791030HT	M3×0,5	0,5	4 мм	
9791030HT-5	M3×0,5	0,5	4 мм	5
9791031HT	M3×0,5	0,5	6 мм	
9791031HT-5	M3×0,5	0,5	6 мм	5
9791040HT	M4×0,7	0,7	6 мм	
9791040HT-5	M4×0,7	0,7	6 мм	5
9791041HT	M4×0,7	0,7	8 мм	
9791041HT-5	M4×0,7	0,7	8 мм	5
9791050HT	M5×0,8	0,8	7 мм	
9791050HT-5	M5×0,8	0,8	7 мм	5
9791051HT	M5×0,8	0,8	10 мм	

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9791051HT-5	M5×0,8	0,8	10 мм	5
9791060HT	M6×1	1	8 мм	
9791060HT-3	M6×1	1	8 мм	3
9791061HT	M6×1	1	12 мм	
9791061HT-3	M6×1	1	12 мм	3
9791080HT	M8×1,25	1,25	9 мм	
9791080HT-2	M8×1,25	1,25	9 мм	2
9791081HT	M8×1,25	1,25	14 мм	
9791081HT-2	M8×1,25	1,25	14 мм	2
9791100HT	M10×1,5	1,5	10 мм	
9791100HT-2	M10×1,5	1,5	10 мм	2

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9791101HT	M10×1,5	1,5	18 мм	
9791101HT-2	M10×1,5	1,5	18 мм	2
9791200HT	M12×1,75	1,75	12 мм	
9791200HT-2	M12×1,75	1,75	12 мм	2
9791201HT	M12×1,75	1,75	22 мм	
9791201HT-2	M12×1,75	1,75	22 мм	2
9791400HT	M14×2	2	14 мм	
9791401HT	M14×2	2	24 мм	
9791600HT	M16×2	2	14 мм	
9791601HT	M16×2	2	28 мм	

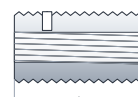
06.02 Вставки самонарезные и усиленные



Вставки резьбовые самонарезные со шлицем

Резьбовые вставки самонарезного и усиленного исполнения для ремонта резьбы и установки в мягкие материалы.

Поле допуска резьбы: 6h



Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9781020HT	M2×0,4	0,4	6 мм	
9781025HT	M2,5×0,45	0,45	6 мм	
9781030HT	M3×0,5	0,5	6 мм	
9781030HT-10	M3×0,5	0,5	6 мм	10
9781040HT	M4×0,7	0,7	8 мм	
9781040HT-10	M4×0,7	0,7	8 мм	10
9781050HT	M5×0,8	0,8	10 мм	

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9781050HT-10	M5×0,8	0,8	10 мм	10
9781060HT	M6×1	1	12 мм	
9781060HT-5	M6×1	1	12 мм	5
9781061HT	M6×1	1	14 мм	
9781080HT	M8×1,25	1,25	15 мм	
9781080HT-3	M8×1,25	1,25	15 мм	3
9781100HT	M10×1,5	1,5	18 мм	

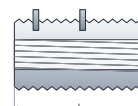
Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9781100HT-2	M10×1,5	1,5	18 мм	2
9781120HT	M12×1,75	1,75	22 мм	
9781120HT-2	M12×1,75	1,75	22 мм	2
9781140HT	M14×2	2	24 мм	
9781160HT	M16×2	2	22 мм	



Вставки резьбовые усиленные

Резьбовые вставки самонарезного и усиленного исполнения для ремонта резьбы и установки в мягкие материалы.

Поле допуска резьбы: 6h



Артикул	Резьба	Шаг	Длина
3981020HT	M2×0,4	0,4	3 мм
3981025HT	M2,5×0,45	0,45	3,8 мм
3981030HT	M3×0,5	0,5	4,25 мм
3981040HT	M4×0,7	0,7	5,25 мм
3991040HT	M4×0,7	0,7	8 мм
3981050HT	M5×0,8	0,8	8 мм
3991050HT	M5×0,8	0,8	10 мм
3981060HT	M6×1	1	10 мм
3991060HT	M6×1	1	12 мм
3981080HT	M8×1,25	1,25	12 мм

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
3991080HT	M8×1,25	1,25	14 мм
3981081HT	M8×1	1	12 мм
3991081HT	M8×1	1	14 мм
3981100HT	M10×1,5	1,5	14 мм
3991100HT	M10×1,5	1,5	16 мм
3981101HT	M10×1,25	1,25	14 мм
3991101HT	M10×1,25	1,25	16 мм
3981200HT	M12×1,75	1,75	14 мм
3991120HT	M12×1,75	1,75	18 мм
3991121HT	M12×1,25	1,25	18 мм

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
3991140HT	M14×2	2	20 мм
3991141HT	M14×1,5	1,5	20 мм
3991160HT	M16×2	2	22 мм
3991161HT	M16×1,5	1,5	22 мм
3991181HT	M18×1,5	1,5	24 мм
3991200HT	M20×2,5	2,5	30 мм
3991201HT	M20×1,5	1,5	30 мм
3991221HT	M22×1,5	1,5	32 мм
3991240HT	M24×3	3	33 мм
3991242HT	M24×2	2	33 мм

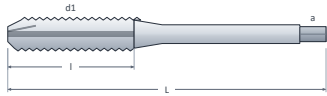
06.03 Метчики STI для резьбовых вставок



Метчики STI для резьбовых вставок HSS-G односторонние

Метчики STI для нарезания резьбы под установку резьбовых вставок: резьба метчика увеличена на величину вставки. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: HSS-G
Покрытие: без покрытия
Угол профиля: 60°
Забортная часть: D, 4–5 витка
Поле допуска резьбы: 4H



Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
103001HT	M2×0,4	0,4	1,6
103003HT	M2,5×0,45	0,45	2,05
103005HT	M3×0,5	0,5	2,5
103007HT	M4×0,7	0,7	3,3
103008HT	M5×0,8	0,8	4,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
103009HT	M6×1	1	5
103011HT	M8×1,25	1,25	6,75
103012HT	M8×1	1	7
103015HT	M10×1,5	1,5	8,5
103016HT	M10×1,25	1,25	8,75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
103017HT	M10×1	1	9
103020HT	M12×1,75	1,75	10,25
103021HT	M12×1,5	1,5	10,5
103022HT	M12×1,25	1,25	10,75
103023HT	M12×1	1	11

06.04 Инструмент для установки вставок



Воротки для установки вставок

Инструмент для установки резьбовых вставок.



Артикул	Тип	Резьба	Модель
108088HT	Вороток для усиленной вставки	M2×0,4	—
108089HT	Вороток для усиленной вставки	M2,5×0,45	—
108090HT	Вороток для усиленной вставки	M3×0,5	—
108054HT	Вороток для самонарезной вставки	M3	—
108091HT	Вороток для усиленной вставки	M4×0,7	—
108099HT	Вороток для усиленной вставки	M4×0,7	Heavy
108055HT	Вороток для самонарезной вставки	M4	—
108092HT	Вороток для усиленной вставки	M5×0,8	—
108100HT	Вороток для усиленной вставки	M5×0,8	Heavy
108056HT	Вороток для самонарезной вставки	M5	—
108093HT	Вороток для усиленной вставки	M6×1,0	—
108101HT	Вороток для усиленной вставки	M6×1,0	Heavy
108057HT	Вороток для самонарезной вставки	M6	—
108095HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,25	—

Артикул	Тип	Резьба	Модель
108103HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,25	Heavy
108094HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,0	—
108102HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,0	Heavy
108058HT	Вороток для самонарезной вставки	M8	—
108097HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,5	—
108105HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,5	Heavy
108096HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,25	—
108104HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,25	Heavy
108059HT	Вороток для самонарезной вставки	M10	—
108098HT	Вороток для усиленной вставки	M12×1,75	—
108107HT	Вороток для усиленной вставки	M12×1,75	Heavy
108106HT	Вороток для усиленной вставки	M12×1,25	Heavy
108060HT	Вороток для самонарезной вставки	M12	—
108109HT	Вороток для усиленной вставки	M14×2,0	Heavy

Воротки для установки вставок — продолжение таблицы

Артикул	Тип	Резьба	Модель
108108НТ	Вороток для усиленной вставки	M14×1,5	Heavy
108111НТ	Вороток для усиленной вставки	M16×2,0	Heavy
108110НТ	Вороток для усиленной вставки	M16×1,5	Heavy
108112НТ	Вороток для усиленной вставки	M18×1,5	Heavy
108114НТ	Вороток для усиленной вставки	M20×2,5	Heavy
108113НТ	Вороток для усиленной вставки	M20×1,5	Heavy
108115НТ	Вороток для усиленной вставки	M22×1,5	Heavy
108117НТ	Вороток для усиленной вставки	M24×3,0	Heavy
108116НТ	Вороток для усиленной вставки	M24×2,0	Heavy

Артикул	Тип	Резьба	Модель
108004НТ	Вороток для резьбовой вставки	M3	—
108006НТ	Вороток для резьбовой вставки	M4	—
108008НТ	Вороток для резьбовой вставки	M5	—
108009НТ	Вороток для резьбовой вставки	M6	—
108011НТ	Вороток для резьбовой вставки	M8	—
108012НТ	Вороток для резьбовой вставки	M9	—
108013НТ	Вороток для резьбовой вставки	M10	—
108015НТ	Вороток для резьбовой вставки	M12	—

06.05 Наборы для восстановления резьбы



Наборы для восстановления резьбы

Наборы для восстановления резьбы: метчик STI, вставки, монтажный инструмент и инструмент для удаления поводка.



Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104001НТ	M2,0×0,4	24
104003НТ	M2,5×0,45	24
104005НТ	M3,0×0,5	24
104007НТ	M4,0×0,7	24
104009НТ	M5,0×0,8	24
104010НТ	M6,0×1,0	24
104012НТ	M8,0×1,25	24
104013НТ	M8,0×1,0	24

Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104016НТ	M10×1,5	19
104017НТ	M10×1,25	19
104018НТ	M10×1,0	19
104021НТ	M12×1,75	14
104022НТ	M12×1,5	14
104023НТ	M12×1,25	14
104024НТ	M12×1,0	14
104080НТ		131

Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104028НТ	M14×2,0	12
104029НТ	M14×1,5	12
104031НТ	M14×1,0	12
104032НТ	M16×2,0	12
104033НТ	M16×1,5	12
104034НТ	M18×2,5	11
104036НТ	M18×1,5	11
104037НТ	M20×2,5	10

Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104039НТ	M20×1,5	10
104040НТ	M22×2,5	9
104043НТ	M24×3,0	9
104084НТ	UNC 1/4"	131
104085НТ	UNF 1/4"	131

06.06 Экстракторы

MASTER-TOOL

35CrMo

Наборы экстракторов 35CrMo

Наборы экстракторов для извлечения сломанных болтов, шпилек и винтов.

Материал: 35CrMo



Артикул	Резьба, диапазон	Кол-во, шт.
1013501010018	M3–M18	5
1013501010019	M3–M24	6
1013501010020	M3–M50	8

07

Фрезерный инструмент

Твердосплавные концевые, радиусные, фасочные и дисковые фрезы.



07.01	Фрезы концевые твердосплавные	244
07.02	Фрезы радиусные	252
07.03	Фрезы по алюминию	257
07.04	Фрезы фасочные	257
07.05	Фрезы дисковые	259



BSKT®

07.03	Фрезы по алюминию	263
07.04	Фрезы фасочные	263
07.06	Фрезы конические	265



Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC с радиусом при вершине

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие:

TiAlN

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19964-010	1,0	50	3	4	0,2
19964-015	1,5	50	4	4	0,2
19964-015-d06	1,5	50	4	6	0,1
19964-020	2,0	50	6	4	0,2
19964-025	2,5	50	7	4	0,2
19964-030	3,0	50	9	6	0,2
19964-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
19964-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
19965-030	3,0	75	15	6	0,2
19965-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
19966-030	3,0	100	16	6	0,2
19966-030-d03	3,0	100	16	3	0,2
13666-040-d04	4,0	50	12	4	0,3
13669-040-d04	4,0	50	12	4	0,5
19964-040	4,0	50	12	6	0,2
19964-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
19965-040-d04	4,0	75	15	4	0,2
13670-040-d04	4,0	75	20	4	0,5
19965-040	4,0	75	20	6	0,2
20740-040-d04	4,0	75	20	4	0,3
13671-040-d04	4,0	100	16	4	0,5
19966-040	4,0	100	16	6	0,2
19966-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
20741-040-d04	4,0	100	16	4	0,3
13666-050-d05	5,0	50	15	5	0,3
13669-050-d05	5,0	50	15	5	0,5
19964-050	5,0	50	15	6	0,2
19964-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
19965-050-d05	5,0	75	15	5	0,2
13670-050-d05	5,0	75	25	5	0,5
19965-050	5,0	75	25	6	0,2
20740-050-d05	5,0	75	25	5	0,3
13671-050-d05	5,0	100	20	5	0,5
19966-050	5,0	100	20	6	0,2
19966-050-d05	5,0	100	20	5	0,2
20741-050-d05	5,0	100	20	5	0,3
13666-060	6,0	50	18	6	0,3
13669-060	6,0	50	18	6	0,5
19964-060	6,0	50	18	6	0,2
13670-060	6,0	75	30	6	0,5
19965-060	6,0	75	30	6	0,2
20740-060	6,0	75	30	6	0,3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
13671-060	6,0	100	30	6	0,5
19966-060	6,0	100	30	6	0,2
20741-060	6,0	100	30	6	0,3
19967-060	6,0	150	30	6	0,2
20742-060	6,0	150	30	6	0,3
20746-060	6,0	150	30	6	0,5
13666-080	8,0	60	24	8	0,3
13669-080	8,0	60	24	8	0,5
13672-080	8,0	60	24	8	1
13673-080	8,0	60	24	8	1,5
13681-080	8,0	60	24	8	3
19964-080	8,0	60	24	8	0,2
6823-080	8,0	60	24	8	2
13670-080	8,0	75	32	8	0,5
19965-080	8,0	75	32	8	0,2
20740-080	8,0	75	32	8	0,3
13671-080	8,0	100	40	8	0,5
19966-080	8,0	100	40	8	0,2
20741-080	8,0	100	40	8	0,3
19967-080	8,0	150	40	8	0,2
20745-080	8,0	150	40	8	0,3
20749-080	8,0	150	40	8	0,5
13675-100	10,0	75	30	10	1
13678-100	10,0	75	30	10	1,5
13681-100	10,0	75	30	10	3
19964-100	10,0	75	30	10	0,5
6823-100	10,0	75	30	10	2
13676-100	10,0	100	50	10	1
13679-100	10,0	100	50	10	1,5
19966-100	10,0	100	50	10	0,5
13677-100	10,0	150	40	10	1
13680-100	10,0	150	40	10	1,5
19967-100	10,0	150	40	10	0,5
13675-120	12,0	75	36	12	1
13678-120	12,0	75	36	12	1,5
13686-120	12,0	75	36	12	2
19964-120	12,0	75	36	12	0,5
19968-120	12,0	75	36	12	0,2
6823-120	12,0	75	36	12	3
13676-120	12,0	100	48	12	1
13679-120	12,0	100	48	12	1,5
13688-120	12,0	100	48	12	2

Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19966-120	12,0	100	48	12	0,5
13677-120	12,0	150	60	12	1
13680-120	12,0	150	60	12	1,5
13687-120	12,0	150	60	12	2
19967-120	12,0	150	60	12	0,5
19964-140	14,0	100	42	14	1
19967-140	14,0	150	70	14	1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19964-160	16,0	100	48	16	1
19964-161	16,0	100	48	16	1,5
19967-160	16,0	150	64	16	1
19964-180	18,0	100	45	18	1
19967-180	18,0	150	72	18	1
19964-200	20,0	100	45	20	1
19967-200	20,0	150	70	20	1



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC без радиуса

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие:

TiAlN

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19989-010	1,0	50	3	4
19989-015	1,5	50	4	4
19989-020	2,0	50	6	4
19989-025	2,5	50	7	4
19989-030	3,0	50	9	6
19989-030-d03	3,0	50	9	3
19989-030-d04	3,0	50	9	4
19991-030	3,0	75	15	6
19991-030-d03	3,0	75	15	3
19993-030	3,0	100	12	6
19993-030-d03	3,0	100	12	3
19989-040	4,0	50	12	6
19989-040-d04	4,0	50	12	4
19991-040	4,0	75	20	6
19991-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19993-040	4,0	100	16	6
19993-040-d04	4,0	100	16	4
19989-050	5,0	50	15	6
19989-050-d05	5,0	50	15	5
19991-050	5,0	75	25	6
19991-050-d05	5,0	75	25	5
19993-050	5,0	100	20	6
19993-050-d05	5,0	100	20	5
19989-060	6,0	50	18	6
19991-060	6,0	75	30	6
19993-060	6,0	100	30	6
19995-060	6,0	150	30	6
19989-080	8,0	60	24	8
19991-080	8,0	75	32	8
19993-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19995-080	8,0	150	40	8
19989-100	10,0	75	30	10
19993-100	10,0	100	50	10
19995-100	10,0	150	50	10
19989-120	12,0	75	36	12
19993-120	12,0	100	48	12
19995-120	12,0	150	60	12
19989-140	14,0	100	42	14
19995-140	14,0	150	55	14
19989-160	16,0	100	48	16
19995-160	16,0	150	65	16
19989-180	18,0	100	45	18
19995-180	18,0	150	70	18
19989-200	20,0	100	45	20
19995-200	20,0	150	80	20



07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC с радиусом при вершине

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие:

TiAlN

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19985-010	1,0	50	3	4	0,2
19985-015	1,5	50	4	4	0,2
19985-020	2,0	50	6	4	0,2
19985-025	2,5	50	7	4	0,2
19985-030	3,0	50	9	6	0,2
19985-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
19985-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
19987-030	3,0	75	15	6	0,2
19987-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
19988-030	3,0	100	12	6	0,2
19988-030-d03	3,0	100	12	3	0,2
19985-040	4,0	50	12	6	0,2
19985-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
19987-040	4,0	75	20	6	0,2
19987-040-d04	4,0	75	20	4	0,2
19988-040	4,0	100	16	6	0,2
19988-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
19985-050	5,0	50	15	6	0,2
19985-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
19987-050	5,0	75	25	6	0,2
19987-050-d05	5,0	75	25	5	0,2
19988-050	5,0	100	20	6	0,2
19988-050-d05	5,0	100	20	5	0,2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19985-060	6,0	50	18	6	0,2
19987-060	6,0	75	30	6	0,2
19988-060	6,0	100	30	6	0,2
19990-060	6,0	150	30	6	0,2
19985-080	8,0	60	24	8	0,2
19987-080	8,0	75	32	8	0,2
19988-080	8,0	100	40	8	0,2
19990-080	8,0	150	40	8	0,2
19985-100	10,0	75	30	10	0,5
19988-100	10,0	100	50	10	0,5
19990-100	10,0	150	40	10	0,5
19985-120	12,0	75	36	12	0,5
19988-120	12,0	100	48	12	0,5
19990-120	12,0	150	60	12	0,5
19985-140	14,0	100	42	14	1
19990-140	14,0	150	72	14	1
19985-160	16,0	100	48	16	1
19990-160	16,0	150	64	16	1
19985-180	18,0	100	45	18	1
19990-180	18,0	150	72	18	1
19985-200	20,0	100	45	20	1
19990-200	20,0	150	70	20	1



07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC без радиуса

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19941-010	1,0	50	3	4
19941-015	1,5	50	4	4
19941-020	2,0	50	6	4
19941-025	2,5	50	7	4
19941-030	3,0	50	9	6
19941-030-d03	3,0	50	9	3
19941-030-d04	3,0	50	9	4
19943-030	3,0	75	15	6
19943-030-d03	3,0	75	15	3
19945-030	3,0	100	16	6
19945-030-d03	3,0	100	16	3
19941-040	4,0	50	12	6
19941-040-d04	4,0	50	12	4
19943-040	4,0	75	20	6
19943-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19945-040	4,0	100	16	6
19945-040-d04	4,0	100	16	4
19941-050	5,0	50	15	6
19941-050-d05	5,0	50	15	5
19943-050	5,0	75	25	6
19943-050-d05	5,0	75	25	5
19945-050	5,0	100	20	6
19945-050-d05	5,0	100	20	5
19941-060	6,0	50	18	6
19943-060	6,0	75	30	6
19945-060	6,0	100	36	6
19947-060	6,0	150	30	6
19941-080	8,0	60	24	8
19943-080	8,0	75	32	8
19945-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19947-080	8,0	150	40	8
19941-100	10,0	75	30	10
19945-100	10,0	100	50	10
19947-100	10,0	150	50	10
19941-120	12,0	75	36	12
19945-120	12,0	100	48	12
19947-120	12,0	150	60	12
19941-140	14,0	100	42	14
19947-140	14,0	150	55	14
19941-160	16,0	100	48	16
19947-160	16,0	150	65	16
19941-180	18,0	100	45	18
19947-180	18,0	150	70	18
19941-200	20,0	100	45	20
19947-200	20,0	150	80	20



Фрезы концевые твердосплавные AlCrN 4z до 60 HRC для нержавеющей стали

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	○
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-010	1,0	50	3	4
6726-015	1,5	50	4	4
6726-020	2,0	50	6	4
6726-025	2,5	50	7	4
6726-030	3,0	50	9	6
6726-030-d03	3,0	50	9	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-030-d04	3,0	50	9	4
6337-030	3,0	75	15	6
6337-030-d03	3,0	75	15	3
6339-030	3,0	100	16	6
6339-030-d03	3,0	100	16	3
6726-040	4,0	50	12	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-040-d04	4,0	50	12	4
6337-040	4,0	75	20	6
6337-040-d04	4,0	75	20	4
6339-040	4,0	100	16	6
6339-040-d04	4,0	100	16	4
6726-050	5,0	50	15	6

Фрезы концевые твердосплавные AlCrN 4z до 60 HRC для нержавеющей стали — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-050-d05	5,0	50	15	5
6337-050-d05	5,0	75	20	5
6337-050	5,0	75	25	6
6339-050-d05	5,0	100	16	5
6339-050	5,0	100	20	6
6726-060	6,0	50	18	6
6337-060	6,0	75	30	6
6339-060	6,0	100	36	6
6341-060	6,0	150	30	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-080	8,0	60	24	8
6337-080	8,0	75	32	8
6339-080	8,0	100	40	8
6341-080	8,0	150	40	8
6726-100	10,0	75	30	10
6339-100	10,0	100	50	10
6341-100	10,0	150	50	10
6726-120	12,0	75	36	12
6339-120	12,0	100	48	12

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6341-120	12,0	150	60	12
6726-140	14,0	100	42	14
6341-140	14,0	150	55	14
6726-160	16,0	100	48	16
6341-160	16,0	150	65	16
6726-180	18,0	100	45	18
6341-180	18,0	150	70	18
6726-200	20,0	100	45	20
6341-200	20,0	150	80	20



TiSiCrN

Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC с радиусом при вершине

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие:

TiSiCrN

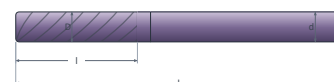
Твердость обрабатываемого материала: до 60 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6744-010	1,0	50	3	4	0,2
6744-015	1,5	50	4	4	0,2
6744-020	2,0	50	6	4	0,2
6744-025	2,5	50	7	4	0,2
6744-030	3,0	50	9	6	0,2
6744-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
6744-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
6746-030	3,0	75	15	6	0,2
6746-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
6756-030	3,0	100	16	6	0,2
6756-030-d03	3,0	100	16	3	0,2
6744-040	4,0	50	12	6	0,2
6744-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
6747-040-d04	4,0	50	12	4	0,3
6753-040-d04	4,0	50	12	4	0,5
6746-040	4,0	75	20	6	0,2
6746-040-d04	4,0	75	20	4	0,2
6748-040-d04	4,0	75	20	4	0,3
6754-040-d04	4,0	75	20	4	0,5
6756-040	4,0	100	16	6	0,2
6756-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
6757-040-d04	4,0	100	16	4	0,3
6758-040-d04	4,0	100	16	4	0,5
6744-050	5,0	50	15	6	0,2
6744-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
6747-050-d05	5,0	50	15	5	0,3
6753-050-d05	5,0	50	15	5	0,5
6746-050	5,0	75	25	6	0,2
6746-050-d05	5,0	75	25	5	0,2
6748-050-d05	5,0	75	25	5	0,3
6754-050-d05	5,0	75	25	5	0,5
6756-050	5,0	100	20	6	0,2
6756-050-d05	5,0	100	20	5	0,2
6757-050-d05	5,0	100	20	5	0,3
6758-050-d05	5,0	100	20	5	0,5
6744-060	6,0	50	18	6	0,2
6747-060	6,0	50	18	6	0,3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6753-060	6,0	50	18	6	0,5
6746-060	6,0	75	30	6	0,2
6748-060	6,0	75	30	6	0,3
6754-060	6,0	75	30	6	0,5
6756-060	6,0	100	30	6	0,2
6757-060	6,0	100	30	6	0,3
6758-060	6,0	100	30	6	0,5
6749-060	6,0	150	30	6	0,3
6755-060	6,0	150	30	6	0,5
6760-060	6,0	150	30	6	0,2
6744-080	8,0	60	24	8	0,2
6747-080	8,0	60	24	8	0,3
6753-080	8,0	60	24	8	0,5
6746-080	8,0	75	32	8	0,2
6748-080	8,0	75	32	8	0,3
6754-080	8,0	75	32	8	0,5
6756-080	8,0	100	40	8	0,2
6757-080	8,0	100	40	8	0,3
6758-080	8,0	100	40	8	0,5
6749-080	8,0	150	40	8	0,3
6755-080	8,0	150	40	8	0,5
6760-080	8,0	150	40	8	0,2
6744-100	10,0	75	30	10	0,5
6761-100	10,0	75	30	10	1
6762-100	10,0	75	30	10	1,5
6756-100	10,0	100	50	10	0,5
6764-100	10,0	100	50	10	1
6765-100	10,0	100	50	10	1,5
6760-100	10,0	150	40	10	0,5
6767-100	10,0	150	40	10	1
6768-100	10,0	150	40	10	1,5
6744-120	12,0	75	36	12	0,5
6761-120	12,0	75	36	12	1
6762-120	12,0	75	36	12	1,5
6763-120	12,0	75	36	12	2
6756-120	12,0	100	48	12	0,5
6764-120	12,0	100	48	12	1



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6765-120	12,0	100	48	12	1,5
6766-120	12,0	100	48	12	2
6760-120	12,0	150	60	12	0,5
6767-120	12,0	150	60	12	1
6768-120	12,0	150	60	12	1,5
6769-120	12,0	150	60	12	2
6744-140	14,0	100	42	14	1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6760-140	14,0	150	70	14	1
6744-160	16,0	100	48	16	1
6760-160	16,0	150	64	16	1
6744-180	18,0	100	45	18	1
6760-180	18,0	150	72	18	1
6744-200	20,0	100	45	20	1
6760-200	20,0	150	70	20	1



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 2z до 60 HRC без радиуса

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие:

TiSiCrN

Твердость обрабатываемого материала: до 60 HRC

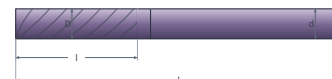
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6789-010	1,0	50	3	4
6789-015	1,5	50	4	4
6789-020	2,0	50	6	4
6789-025	2,5	50	7	4
6789-030	3,0	50	9	6
6789-030-d03	3,0	50	9	3
6789-030-d04	3,0	50	9	4
6791-030	3,0	75	15	6
6791-030-d03	3,0	75	15	3
6793-030	3,0	100	12	6
6793-030-d03	3,0	100	12	3
6789-040	4,0	50	12	6
6789-040-d04	4,0	50	12	4
6791-040	4,0	75	20	6
6791-040-d03	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6793-040	4,0	100	16	6
6793-040-d04	4,0	100	16	4
6789-050	5,0	50	15	6
6789-050-d05	5,0	50	15	5
6791-050	5,0	75	25	6
6791-050-d05	5,0	75	25	5
6793-050	5,0	100	20	6
6793-050-d05	5,0	100	20	5
6789-060	6,0	50	18	6
6791-060	6,0	75	30	6
6793-060	6,0	100	30	6
6795-060	6,0	150	30	6
6789-080	8,0	60	24	8
6791-080	8,0	75	32	8
6793-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6795-080	8,0	150	40	8
6789-100	10,0	75	30	10
6793-100	10,0	100	50	10
6795-100	10,0	150	40	10
6789-120	12,0	75	36	12
6793-120	12,0	100	48	12
6795-120	12,0	150	60	12
6789-140	14,0	100	42	14
6795-140	14,0	150	70	14
6789-160	16,0	100	48	16
6795-160	16,0	150	64	16
6789-180	18,0	100	45	18
6795-180	18,0	150	72	18
6789-200	20,0	100	45	20
6795-200	20,0	150	70	20



07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN

2z до 60 HRC с радиусом при вершине

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие:

TiSiCrN

Твердость обрабатываемого материала: до 60 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6797-010	1,0	50	3	4	0,2
6797-015	1,5	50	4	4	0,2
6797-020	2,0	50	6	4	0,2
6797-025	2,5	50	7	4	0,2
6797-030	3,0	50	9	6	0,2
6797-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
6797-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
6799-030	3,0	75	15	6	0,2
6799-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
6801-030	3,0	100	16	6	0,2
6801-030-d03	3,0	100	16	3	0,2
6797-040	4,0	50	12	6	0,2
6797-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
6799-040	4,0	75	20	6	0,2
6799-040-d04	4,0	75	20	4	0,2
6801-040	4,0	100	16	6	0,2
6801-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
6797-050	5,0	50	15	6	0,2
6797-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
6799-050	5,0	75	25	6	0,2
6799-050-d05	5,0	75	25	5	0,2
6801-050	5,0	100	20	6	0,2
6801-050-d05	5,0	100	20	5	0,2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6797-060	6,0	50	18	6	0,2
6799-060	6,0	75	30	6	0,2
6801-060	6,0	100	30	6	0,2
6803-060	6,0	150	30	6	0,2
6797-080	8,0	60	24	8	0,2
6799-080	8,0	75	32	8	0,2
6801-080	8,0	100	40	8	0,2
6803-080	8,0	150	40	8	0,2
6797-100	10,0	75	30	10	0,5
6801-100	10,0	100	50	10	0,5
6803-100	10,0	150	40	10	0,5
6797-120	12,0	75	36	12	0,5
6801-120	12,0	100	48	12	0,5
6803-120	12,0	150	60	12	0,5
6797-140	14,0	100	42	14	1
6803-140	14,0	150	70	14	1
6797-160	16,0	100	48	16	1
6803-160	16,0	150	64	16	1
6797-180	18,0	100	45	18	1
6803-180	18,0	150	72	18	1
6797-200	20,0	100	45	20	1
6803-200	20,0	150	70	20	1



07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC без радиуса

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6804-010	1,0	50	3	4
6804-015	1,5	50	4	4
6804-020	2,0	50	6	4
6804-025	2,5	50	7	4
6804-030	3,0	50	9	6
6804-030-d03	3,0	50	9	3
6804-030-d04	3,0	50	9	4
6806-030	3,0	75	15	6
6806-030-d03	3,0	75	15	3
6736-030	3,0	100	16	6
6736-030-d03	3,0	100	16	3
6804-040	4,0	50	12	6
6804-040-d04	4,0	50	12	4
6806-040	4,0	75	20	6
6806-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6736-040	4,0	100	16	6
6736-040-d04	4,0	100	16	4
6804-050	5,0	50	15	6
6804-050-d05	5,0	50	15	5
6806-050	5,0	75	25	6
6806-050-d05	5,0	75	25	5
6736-050-d05	5,0	100	16	5
6736-050	5,0	100	20	6
6804-060	6,0	50	18	6
6806-060	6,0	75	30	6
6736-060	6,0	100	30	6
6740-060	6,0	150	30	6
6804-080	8,0	60	24	8
6806-080	8,0	75	32	8
6736-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6740-080	8,0	150	40	8
6804-100	10,0	75	30	10
6736-100	10,0	100	50	10
6740-100	10,0	150	40	10
6804-120	12,0	75	36	12
6736-120	12,0	100	48	12
6740-120	12,0	150	60	12
6804-140	14,0	100	42	14
6740-140	14,0	150	70	14
6804-160	16,0	100	48	16
6740-160	16,0	150	64	16
6804-180	18,0	100	45	18
6740-180	18,0	150	72	18
6804-200	20,0	100	45	20
6740-200	20,0	150	70	20



Фрезы концевые твердосплавные SuperHard 4z до 65 HRC без радиуса

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**
Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
5582-010	1,0	50	3	4
5582-015	1,5	50	4	4
5582-020	2,0	50	6	4
5582-025	2,5	50	7	4
5582-030	3,0	50	9	6
5582-030-d03	3,0	50	9	3
5582-030-d04	3,0	50	9	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
5582-040	4,0	50	12	6
5582-040-d04	4,0	50	12	4
5582-050	5,0	50	15	6
5582-050-d05	5,0	50	15	5
5582-060	6,0	50	18	6
5582-080	8,0	60	24	8
5582-100	10,0	75	30	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
5582-120	12,0	75	36	12
5582-140	14,0	100	42	14
5582-160	16,0	100	48	16
5582-180	18,0	100	45	18
5582-200	20,0	100	45	20

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные SuperHard 4z до 65 HRC с радиусом при вершине

Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: Nano-Blue

Твердость обрабатываемого материала: до 65 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5583-010	1,0	50	3	4	0,2
5583-015	1,5	50	4	4	0,2
5583-020	2,0	50	6	4	0,2
5583-025	2,5	50	7	4	0,2
5583-030	3,0	50	9	6	0,2
5583-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
5583-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
5583-040	4,0	50	12	6	0,2
5583-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
5583-050	5,0	50	15	6	0,2
5583-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
5583-050-d05-R03	5,0	50	15	5	0,3
5583-050-d05-R05	5,0	50	15	5	0,5
5583-060	6,0	50	18	6	0,2
5583-060-R03	6,0	50	18	6	0,3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5583-060-R05	6,0	50	18	6	0,5
5583-080	8,0	60	24	8	0,2
5583-080-R03	8,0	60	24	8	0,3
5583-080-R05	8,0	60	24	8	0,5
5583-100	10,0	75	30	10	0,5
5583-100-R10	10,0	75	30	10	1
5583-100-R15	10,0	75	30	10	1,5
5583-120	12,0	75	36	12	0,5
5583-120-R10	12,0	75	36	12	1
5583-120-R15	12,0	75	36	12	1,5
5583-120-R20	12,0	75	36	12	2
5583-140	14,0	100	42	14	1
5583-160	16,0	100	48	16	1
5583-180	18,0	100	45	18	1
5583-200	20,0	100	45	20	1



07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: TiAlN

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19969-010	1,0	50	2	4	0,5
19969-015	1,5	50	3	4	0,75
19969-020	2,0	50	4	4	1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19969-025	2,5	50	5	4	1,25
19969-030	3,0	50	6	6	1,5
19969-030-d03	3,0	50	6	3	1,5



Фрезы радиусные твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19969-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
19971-030	3,0	75	6	6	1,5
19971-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
19973-030	3,0	100	6	6	1,5
19973-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
19969-040	4,0	50	8	6	2
19969-040-d04	4,0	50	8	4	2
19971-040	4,0	75	8	6	2
19971-040-d04	4,0	75	8	4	2
19973-040	4,0	100	8	6	2
19973-040-d04	4,0	100	8	4	2
19969-050	5,0	50	10	6	2,5
19969-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
19971-050	5,0	75	10	6	2,5
19971-050-d05	5,0	75	10	5	2,5
19973-050	5,0	100	10	6	2,5
19973-050-d05	5,0	100	10	5	2,5
19969-060	6,0	50	12	6	3
19971-060	6,0	75	12	6	3
19973-060	6,0	100	12	6	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19975-060	6,0	150	12	6	3
19969-080	8,0	60	16	8	4
19971-080	8,0	75	16	8	4
19973-080	8,0	100	16	8	4
19975-080	8,0	150	16	8	4
19969-100	10,0	75	20	10	5
19973-100	10,0	100	20	10	5
19975-100	10,0	150	20	10	5
19969-120	12,0	75	24	12	6
19973-120	12,0	100	24	12	6
19975-120	12,0	150	24	12	6
19969-140	14,0	100	28	14	7
19975-140	14,0	150	28	14	7
19969-160	16,0	100	32	16	8
19975-160	16,0	150	32	16	8
19969-180	18,0	100	36	18	9
19975-180	18,0	150	36	18	9
19969-200	20,0	100	40	20	10
19975-200	20,0	150	40	20	10



Фрезы радиусные твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие:

TiAlN

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19977-010	1,0	50	2	4	0,5
19977-015	1,5	50	3	4	0,75
19977-020	2,0	50	4	4	1
19977-025	2,5	50	5	4	1,25
19977-030	3,0	50	6	6	1,5
19977-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
19977-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
19979-030	3,0	75	6	6	1,5
19979-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
19981-030	3,0	100	6	6	1,5
19981-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
19977-040	4,0	50	8	6	2
19977-040-d04	4,0	50	8	4	2
19979-040	4,0	75	8	6	2
19979-040-d04	4,0	75	8	4	2
19981-040	4,0	100	8	6	2
19981-040-d04	4,0	100	8	4	2
19977-050	5,0	50	10	6	2,5
19977-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
19979-050	5,0	75	10	6	2,5
19979-050-d05	5,0	75	10	5	2,5
19981-050	5,0	100	10	6	2,5
19981-050-d05	5,0	100	10	5	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19977-060	6,0	50	12	6	3
19979-060	6,0	75	12	6	3
19981-060	6,0	100	12	6	3
19983-060	6,0	150	12	6	3
19977-080	8,0	60	16	8	4
19979-080	8,0	75	16	8	4
19981-080	8,0	100	16	8	4
19983-080	8,0	150	16	8	4
19977-100	10,0	75	20	10	5
19981-100	10,0	100	20	10	5
19983-100	10,0	150	20	10	5
19977-120	12,0	75	24	12	6
19981-120	12,0	100	24	12	6
19983-120	12,0	150	24	12	6
19977-140	14,0	100	28	14	7
19983-140	14,0	150	28	14	7
19977-160	16,0	100	32	16	8
19983-160	16,0	150	32	16	8
19977-180	18,0	100	36	18	9
19983-180	18,0	150	36	18	9
19977-200	20,0	100	40	20	10
19983-200	20,0	150	40	20	10



07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие:

TiSiCrN

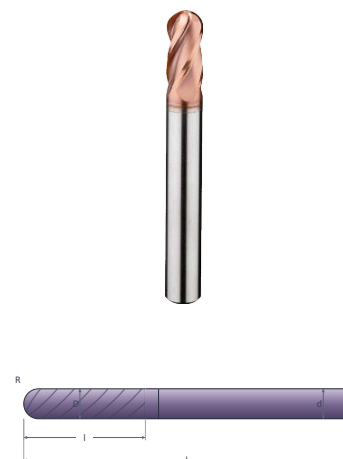
Твердость обрабатываемого материала: до 60 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6811-010	1,0	50	2	4	0,5
6811-015	1,5	50	3	4	0,75
6811-020	2,0	50	4	4	1
6811-025	2,5	50	5	4	1,25
6811-030	3,0	50	6	6	1,5
6811-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
6811-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
6813-030	3,0	75	6	6	1,5
6813-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
6814-030	3,0	100	6	6	1,5
6814-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
6811-040	4,0	50	8	6	2
6811-040-d04	4,0	50	8	4	2
6813-040	4,0	75	8	6	2
6813-040-d04	4,0	75	8	4	2
6814-040	4,0	100	8	6	2
6814-040-d04	4,0	100	8	4	2
6811-050	5,0	50	10	6	2,5
6811-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
6813-050	5,0	75	10	6	2,5
6813-050-d05	5,0	75	10	5	2,5
6814-050	5,0	100	10	6	2,5
6814-050-d05	5,0	100	10	5	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6811-060	6,0	50	12	6	3
6813-060	6,0	75	12	6	3
6814-060	6,0	100	12	6	3
6815-060	6,0	150	12	6	3
6811-080	8,0	60	16	8	4
6813-080	8,0	75	16	8	4
6814-080	8,0	100	16	8	4
6815-080	8,0	150	16	8	4
6811-100	10,0	75	20	10	5
6814-100	10,0	100	20	10	5
6815-100	10,0	150	20	10	5
6811-120	12,0	75	24	12	6
6814-120	12,0	100	24	12	6
6815-120	12,0	150	24	12	6
6811-140	14,0	100	28	14	7
6815-140	14,0	150	28	14	7
6811-160	16,0	100	32	16	8
6815-160	16,0	150	32	16	8
6811-180	18,0	100	36	18	9
6815-180	18,0	150	36	18	9
6811-200	20,0	100	40	20	10
6815-200	20,0	150	40	20	10



07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные TiSiCrN 2z до 60 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие:

TiSiCrN

Твердость обрабатываемого материала: до 60 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6817-010	1,0	50	2	4	0,5
6817-015	1,5	50	3	4	0,75
6817-020	2,0	50	4	4	1
6817-025	2,5	50	5	4	1,25
6817-030	3,0	50	6	6	1,5
6817-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
6817-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
6819-030	3,0	75	6	6	1,5
6819-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
6821-030	3,0	100	6	6	1,5
6821-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
6817-040	4,0	50	8	6	2
6817-040-d04	4,0	50	8	4	2
6819-040	4,0	75	8	6	2
6819-040-d04	4,0	75	8	4	2
6821-040	4,0	100	8	6	2
6821-040-d04	4,0	100	8	4	2
6817-050	5,0	50	10	6	2,5
6817-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
6819-050	5,0	75	10	6	2,5
6819-050-d05	5,0	75	10	5	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6821-050	5,0	100	10	6	2,5
6821-050-d05	5,0	100	10	5	2,5
6817-060	6,0	50	12	6	3
6819-060	6,0	75	12	6	3
6821-060	6,0	100	12	6	3
6823-060	6,0	150	12	6	3
6817-080	8,0	60	16	8	4
6819-080	8,0	75	16	8	4
6821-080	8,0	100	16	8	4
6817-100	10,0	75	20	10	5
6821-100	10,0	100	20	10	5
6817-120	12,0	75	24	12	6
6821-120	12,0	100	24	12	6
6817-140	14,0	100	28	14	7
6823-140	14,0	150	28	14	7
6817-160	16,0	100	32	16	8
6823-160	16,0	150	32	16	8
6817-180	18,0	100	36	18	9
6823-180	18,0	150	36	18	9
6817-200	20,0	100	40	20	10
6823-200	20,0	150	40	20	10



07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные SuperHard 2z до 65 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**

Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5584-010	1,0	50	2	4	0,5
5584-015	1,5	50	3	4	0,75
5584-020	2,0	50	4	4	1
5584-025	2,5	50	5	4	1,25
5584-030	3,0	50	6	6	1,5
5584-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
5584-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
5584-040	4,0	50	8	6	2
5584-040-d04	4,0	50	8	4	2
5584-050	5,0	50	10	6	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5584-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
5584-060	6,0	50	12	6	3
5584-080	8,0	60	16	8	4
5584-100	10,0	75	20	10	5
5584-120	12,0	75	24	12	6
5584-140	14,0	100	28	14	7
5584-160	16,0	100	32	16	8
5584-180	18,0	100	36	18	9
5584-200	20,0	100	40	20	10



Фрезы радиусные твердосплавные SuperHard 4z до 65 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**

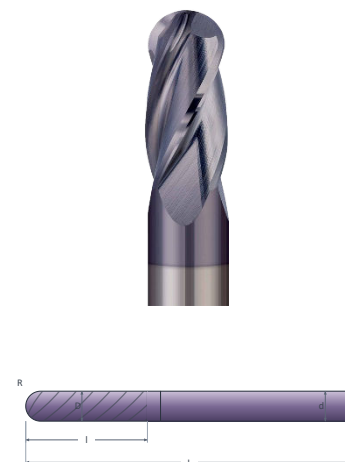
Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

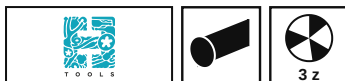
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5585-010	1,0	50	2	4	0,5
5585-015	1,5	50	3	4	0,75
5585-020	2,0	50	4	4	1
5585-025	2,5	50	5	4	1,25
5585-030	3,0	50	6	6	1,5
5585-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
5585-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
5585-040	4,0	50	8	6	2
5585-040-d04	4,0	50	8	4	2
5585-050	5,0	50	10	6	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5585-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
5585-060	6,0	50	12	6	3
5585-080	8,0	60	16	8	4
5585-100	10,0	75	20	10	5
5585-120	12,0	75	24	12	6
5585-140	14,0	100	28	14	7
5585-160	16,0	100	32	16	8
5585-180	18,0	100	36	18	9
5585-200	20,0	100	40	20	10



07.03 Фрезы по алюминию



Фрезы по алюминию 3z

Фрезы с полированными канавками и острой режущей кромкой для алюминия и цветных сплавов.

Покрытие: **без покрытия**

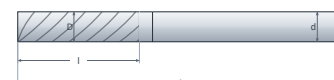
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6729-010	1,0	50	3	4
6729-015	1,5	50	4	4
6729-020	2,0	50	6	4
6729-025	2,5	50	7	4
6729-030	3,0	50	9	6
6729-030-d03	3,0	50	9	3
6729-030-d04	3,0	50	9	4
6731-030	3,0	75	15	6
6731-030-d03	3,0	75	15	3
6733-030	3,0	100	12	6
6733-030-d03	3,0	100	12	3
6729-040	4,0	50	12	6
6729-040-d04	4,0	50	12	4
6731-040	4,0	75	20	6
6731-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6733-040-d04	4,0	100	12	4
6733-040	4,0	100	16	6
6729-050	5,0	50	15	6
6729-050-d05	5,0	50	15	5
6731-050	5,0	75	25	6
6731-050-d05	5,0	75	25	5
6733-050	5,0	100	20	6
6733-050-d05	5,0	100	20	5
6729-060	6,0	50	18	6
6731-060	6,0	75	30	6
6733-060	6,0	100	36	6
6735-060	6,0	150	30	6
6729-080	8,0	60	24	8
6731-080	8,0	75	32	8
6733-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6735-080	8,0	150	40	8
6729-100	10,0	75	30	10
6733-100	10,0	100	50	10
6735-100	10,0	150	50	10
6729-120	12,0	75	36	12
6733-120	12,0	100	48	12
6735-120	12,0	150	60	12
6729-140	14,0	100	42	14
6735-140	14,0	150	55	14
6729-160	16,0	100	48	16
6735-160	16,0	150	65	16
6729-180	18,0	100	45	18
6735-180	18,0	150	70	18
6729-200	20,0	100	45	20
6735-200	20,0	150	80	20



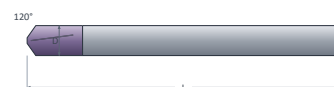
07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные TiAlN 120°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
 Угол: **120°**
 Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19502-030	3,0	50	4
19752-030	3,0	75	4
19502-040	4,0	50	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19752-040	4,0	75	4
19502-050	5,0	50	5
19752-050	5,0	75	5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19502-060	6,0	50	6
19752-060	6,0	75	6
19502-080	8,0	60	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19752-080	8,0	75	8
19752-100	10,0	75	10
19752-120	12,0	75	12

07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные TiAlN 60°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие:

TiAlN

Угол:

60°

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19501-030	3,0	50	4
19751-030	3,0	75	4
19501-040	4,0	50	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19751-040	4,0	75	4
19501-050	5,0	50	5
19751-050	5,0	75	5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19501-060	6,0	50	6
19751-060	6,0	75	6
19501-080	8,0	60	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19751-080	8,0	75	8
19751-100	10,0	75	10
19751-120	12,0	75	12



Фрезы фасочные TiAlN 90°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие:

TiAlN

Угол:

90°

Твердость обрабатываемого материала: до 55 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19500-030	3,0	50	4
19750-030	3,0	75	4
19500-040	4,0	50	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19750-040	4,0	75	4
19500-050	5,0	50	5
19750-050	5,0	75	5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19500-060	6,0	50	6
19750-060	6,0	75	6
19500-080	8,0	60	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19750-080	8,0	75	8
19750-100	10,0	75	10
19750-120	12,0	75	12



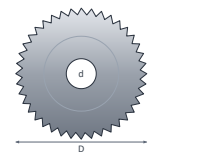
07.05 Фрезы дисковые

DIN
1837AФрезы дисковые твердосплавные
DIN 1837A

Твердосплавные дисковые (отрезные и прорезные) фрезы по DIN 1837 для прорезки шлицев и узких пазов и отрезки.

Стандарт: DIN 1837A

Покрывание: без покрытия



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
01505010	15	5	0,1	64
01505015	15	5	0,15	64
01505020	15	5	0,2	64
01505025	15	5	0,25	64
01505030	15	5	0,3	64
01505035	15	5	0,35	64
01505040	15	5	0,4	64
01505050	15	5	0,5	48
01505060	15	5	0,6	48
01505070	15	5	0,7	48
01505080	15	5	0,8	40
01505090	15	5	0,9	40
01505100	15	5	1	40
01505110	15	5	1,1	40
01505120	15	5	1,2	40
01505130	15	5	1,3	40
01505140	15	5	1,4	40
01505150	15	5	1,5	40
01505160	15	5	1,6	40
01505170	15	5	1,7	40
01505180	15	5	1,8	40
01505190	15	5	1,9	40
01505200	15	5	2	40
01505250	15	5	2,5	40
01505300	15	5	3	40
01505350	15	5	3,5	40
01505400	15	5	4	40
01505450	15	5	4,5	40
01505500	15	5	5	40
01505550	15	5	5,5	40
01505600	15	5	6	40
02005010	20	5	0,1	80
02005015	20	5	0,15	80
02005020	20	5	0,2	80
02005025	20	5	0,25	64
02005030	20	5	0,3	64
02005035	20	5	0,35	64
02005040	20	5	0,4	64
02005050	20	5	0,5	48
02005060	20	5	0,6	48
02005070	20	5	0,7	48
02005080	20	5	0,8	48
02005090	20	5	0,9	40
02005100	20	5	1	40
02005110	20	5	1,1	40
02005120	20	5	1,2	40
02005130	20	5	1,3	40

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
02005140	20	5	1,4	40
02005150	20	5	1,5	40
02005160	20	5	1,6	40
02005170	20	5	1,7	40
02005180	20	5	1,8	32
02005190	20	5	1,9	32
02005200	20	5	2	32
02005250	20	5	2,5	32
02005300	20	5	3	32
02005350	20	5	3,5	24
02005400	20	5	4	24
02005450	20	5	4,5	24
02005500	20	5	5	24
02005550	20	5	5,5	24
02005600	20	5	6	24
02508010	25	8	0,1	80
02508015	25	8	0,15	80
02508020	25	8	0,2	80
02508025	25	8	0,25	80
02508030	25	8	0,3	80
02508035	25	8	0,35	64
02508040	25	8	0,4	64
02508050	25	8	0,5	64
02508060	25	8	0,6	64
02508070	25	8	0,7	48
02508080	25	8	0,8	48
02508090	25	8	0,9	48
02508100	25	8	1	48
02508110	25	8	1,1	48
02508120	25	8	1,2	48
02508130	25	8	1,3	40
02508140	25	8	1,4	40
02508150	25	8	1,5	40
02508160	25	8	1,6	40
02508170	25	8	1,7	40
02508180	25	8	1,8	40
02508190	25	8	1,9	40
02508200	25	8	2	40
02508250	25	8	2,5	40
02508300	25	8	3	32
02508350	25	8	3,5	32
02508400	25	8	4	32
02508450	25	8	4,5	32
02508500	25	8	5	32
02508550	25	8	5,5	24
02508600	25	8	6	24
03008010	30	8	0,1	100

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
03008015	30	8	0,15	100
03008020	30	8	0,2	100
03008025	30	8	0,25	100
03008030	30	8	0,3	80
03008035	30	8	0,35	80
03008040	30	8	0,4	80
03008050	30	8	0,5	80
03008060	30	8	0,6	64
03008070	30	8	0,7	64
03008080	30	8	0,8	64
03008090	30	8	0,9	64
03008100	30	8	1	64
03008110	30	8	1,1	64
03008120	30	8	1,2	48
03008130	30	8	1,3	48
03008140	30	8	1,4	48
03008150	30	8	1,5	48
03008160	30	8	1,6	48
03008170	30	8	1,7	48
03008180	30	8	1,8	48
03008190	30	8	1,9	48
03008200	30	8	2	48
03008250	30	8	2,5	40
03008300	30	8	3	40
03008350	30	8	3,5	40
03008400	30	8	4	40
03008450	30	8	4,5	32
03008500	30	8	5	32
03008550	30	8	5,5	32
03008600	30	8	6	32
03208010	32	8	0,1	100
03208015	32	8	0,15	100
03208020	32	8	0,2	100
03208025	32	8	0,25	100
03208030	32	8	0,3	80
03208035	32	8	0,35	80
03208040	32	8	0,4	80
03208050	32	8	0,5	80
03208060	32	8	0,6	64
03208070	32	8	0,7	64
03208080	32	8	0,8	64
03208090	32	8	0,9	64
03208100	32	8	1	64
03208110	32	8	1,1	64
03208120	32	8	1,2	48
03208130	32	8	1,3	48
03208140	32	8	1,4	48

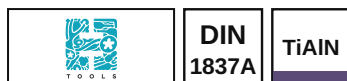
Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
03208150	32	8	1,5	48
03208160	32	8	1,6	48
03208170	32	8	1,7	48
03208180	32	8	1,8	48
03208190	32	8	1,9	48
03208200	32	8	2	48
03208250	32	8	2,5	40
03208300	32	8	3	40
03208350	32	8	3,5	40
03208400	32	8	4	40
03208450	32	8	4,5	32
03208500	32	8	5	32
03208550	32	8	5,5	32
03208600	32	8	6	32
04010010	40	10	0,1	128
04010015	40	10	0,15	128
04010020	40	10	0,2	128
04010025	40	10	0,25	100
04010030	40	10	0,3	100
04010035	40	10	0,35	100
04010040	40	10	0,4	100
04010050	40	10	0,5	80
04010060	40	10	0,6	80
04010070	40	10	0,7	80
04010080	40	10	0,8	80
04010090	40	10	0,9	64
04010100	40	10	1	64
04010110	40	10	1,1	64
04010120	40	10	1,2	64
04010130	40	10	1,3	64
04010140	40	10	1,4	64
04010150	40	10	1,5	64
04010160	40	10	1,6	64
04010170	40	10	1,7	48
04010180	40	10	1,8	48
04010190	40	10	1,9	48
04010200	40	10	2	48
04010250	40	10	2,5	48
04010300	40	10	3	48
04010350	40	10	3,5	48
04010400	40	10	4	40
04010450	40	10	4,5	40
04010500	40	10	5	40
04010550	40	10	5,5	40
04010600	40	10	6	40
05013010	50	13	0,1	128
05013015	50	13	0,15	128
05013020	50	13	0,2	128
05013025	50	13	0,25	128
05013030	50	13	0,3	128
05013035	50	13	0,35	100
05013040	50	13	0,4	100
05013050	50	13	0,5	80
05013060	50	13	0,6	100
05013070	50	13	0,7	80
05013080	50	13	0,8	80
05013090	50	13	0,9	80
05013100	50	13	1	80
05013110	50	13	1,1	80
05013120	50	13	1,2	80
05013130	50	13	1,3	64
05013140	50	13	1,4	64
05013150	50	13	1,5	64
05013160	50	13	1,6	64
05013170	50	13	1,7	64
05013180	50	13	1,8	64
05013190	50	13	1,9	64
05013200	50	13	2	64
05013250	50	13	2,5	64

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
05013300	50	13	3	48
05013350	50	13	3,5	48
05013400	50	13	4	48
05013450	50	13	4,5	48
05013500	50	13	5	48
05013550	50	13	5,5	40
05013600	50	13	6	40
06316025	63	16	0,25	160
06316030	63	16	0,3	128
06316035	63	16	0,35	128
06316040	63	16	0,4	128
06316050	63	16	0,5	128
06316060	63	16	0,6	100
06316070	63	16	0,7	100
06316080	63	16	0,8	100
06316090	63	16	0,9	100
06316100	63	16	1	100
06316110	63	16	1,1	80
06316120	63	16	1,2	80
06316130	63	16	1,3	80
06316140	63	16	1,4	80
06316150	63	16	1,5	80
06316160	63	16	1,6	80
06316170	63	16	1,7	80
06316180	63	16	1,8	80
06316190	63	16	1,9	80
06316200	63	16	2	80
06316250	63	16	2,5	64
06316300	63	16	3	64
06316350	63	16	3,5	64
06316400	63	16	4	64
06316450	63	16	4,5	64
06316500	63	16	5	48
06316550	63	16	5,5	48
06316600	63	16	6	48
08022030	80	22	0,3	160
08022035	80	22	0,35	160
08022040	80	22	0,4	160
08022050	80	22	0,5	128
08022060	80	22	0,6	128
08022070	80	22	0,7	128
08022080	80	22	0,8	128
08022090	80	22	0,9	100
08022100	80	22	1	100
08022110	80	22	1,1	100
08022120	80	22	1,2	100
08022130	80	22	1,3	100
08022140	80	22	1,4	100
08022150	80	22	1,5	100
08022160	80	22	1,6	100
08022170	80	22	1,7	80
08022180	80	22	1,8	80
08022190	80	22	1,9	80
08022200	80	22	2	80
08022250	80	22	2,5	80
08022300	80	22	3	80
08022350	80	22	3,5	64
08022400	80	22	4	64
08022450	80	22	4,5	64
08022500	80	22	5	64
08022550	80	22	5,5	64
08022600	80	22	6	64
10022040	100	22	0,4	160
10022050	100	22	0,5	160
10022060	100	22	0,6	160
10022070	100	22	0,7	128
10022080	100	22	0,8	128
10022090	100	22	0,9	128
10022100	100	22	1	128

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
10022110	100	22	1,1	128
10022120	100	22	1,2	128
10022130	100	22	1,3	100
10022140	100	22	1,4	100
10022150	100	22	1,5	100
10022160	100	22	1,6	100
10022170	100	22	1,7	100
10022180	100	22	1,8	100
10022190	100	22	1,9	100
10022200	100	22	2	100
10022250	100	22	2,5	100
10022300	100	22	3	80
10022350	100	22	3,5	80
10022400	100	22	4	80
10022450	100	22	4,5	80
10022500	100	22	5	80
10022550	100	22	5,5	64
10022600	100	22	6	64
12522050	125	22	0,5	160
12522060	125	22	0,6	160
12522070	125	22	0,7	160
12522080	125	22	0,8	160
12522090	125	22	0,9	160
12522100	125	22	1	160
12522110	125	22	1,1	128
12522120	125	22	1,2	128
12522130	125	22	1,3	128
12522140	125	22	1,4	128
12522150	125	22	1,5	128
12522160	125	22	1,6	128
12522170	125	22	1,7	128
12522180	125	22	1,8	128
12522190	125	22	1,9	128
12522200	125	22	2	128
12522250	125	22	2,5	100
12522300	125	22	3	100
12522320	125	22	3,2	100
12522350	125	22	3,5	100
12522400	125	22	4	100
12522450	125	22	4,5	100
12522500	125	22	5	80
12522550	125	22	5,5	80
12522600	125	22	6	80
16032100	160	32	1	160
16032120	160	32	1,2	160
16032150	160	32	1,5	160
16032160	160	32	1,6	160
16032200	160	32	2	128
16032250	160	32	2,5	128
16032300	160	32	3	128
16032350	160	32	3,5	128
16032400	160	32	4	100
16032500	160	32	5	100
16032600	160	32	6	100
20032100	200	32	1	200
20032120	200	32	1,2	200
20032150	200	32	1,5	200
20032160	200	32	1,6	160
20032180	200	32	1,8	160
20032200	200	32	2	160
20032250	200	32	2,5	160
20032300	200	32	3	160
20032320	200	32	3,2	128
20032350	200	32	3,5	128
20032400	200	32	4	128
20032450	200	32	4,5	128
20032500	200	32	5	128
20032550	200	32	5,5	128
20032600	200	32	6	128

07.05 Фрезы дисковые

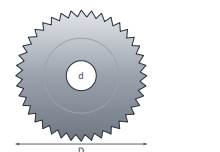


Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A TiAlN

Твердосплавные дисковые (отрезные и прорезные) фрезы по DIN 1837 для прорезки шлицев и узких пазов и отрезки. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 1837A**

Покрытие: **TiAlN**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
1505010F	15	5	0,1	64
1505015F	15	5	0,15	64
1505020F	15	5	0,2	64
1505025F	15	5	0,25	64
1505030F	15	5	0,3	64
1505035F	15	5	0,35	64
1505040F	15	5	0,4	64
1505050F	15	5	0,5	48
1505060F	15	5	0,6	48
1505070F	15	5	0,7	48
1505080F	15	5	0,8	40
1505090F	15	5	0,9	40
1505100F	15	5	1	40
1505110F	15	5	1,1	40
1505120F	15	5	1,2	40
1505130F	15	5	1,3	40
1505140F	15	5	1,4	40
1505150F	15	5	1,5	40
1505160F	15	5	1,6	40
1505170F	15	5	1,7	40
1505180F	15	5	1,8	40
1505190F	15	5	1,9	40
1505200F	15	5	2	40
1505250F	15	5	2,5	40
1505300F	15	5	3	40
1505350F	15	5	3,5	40
1505400F	15	5	4	40
1505450F	15	5	4,5	40
1505500F	15	5	5	40
1505550F	15	5	5,5	40
1505600F	15	5	6	40
2005010F	20	5	0,1	80
2005015F	20	5	0,15	80
2005020F	20	5	0,2	80
2005025F	20	5	0,25	64
2005030F	20	5	0,3	64
2005035F	20	5	0,35	64
2005040F	20	5	0,4	64
2005050F	20	5	0,5	48
2005060F	20	5	0,6	48
2005070F	20	5	0,7	48
2005080F	20	5	0,8	48
2005090F	20	5	0,9	40
2005100F	20	5	1	40
2005110F	20	5	1,1	40
2005120F	20	5	1,2	40

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
2005130F	20	5	1,3	40
2005140F	20	5	1,4	40
2005150F	20	5	1,5	40
2005160F	20	5	1,6	40
2005170F	20	5	1,7	40
2005180F	20	5	1,8	32
2005190F	20	5	1,9	32
2005200F	20	5	2	32
2005250F	20	5	2,5	32
2005300F	20	5	3	32
2005350F	20	5	3,5	24
2005400F	20	5	4	24
2005450F	20	5	4,5	24
2005500F	20	5	5	24
2005550F	20	5	5,5	24
2005600F	20	5	6	24
2508010F	25	8	0,1	80
2508015F	25	8	0,15	80
2508020F	25	8	0,2	80
2508025F	25	8	0,25	80
2508030F	25	8	0,3	80
2508035F	25	8	0,35	64
2508040F	25	8	0,4	64
2508050F	25	8	0,5	64
2508060F	25	8	0,6	64
2508070F	25	8	0,7	48
2508080F	25	8	0,8	48
2508090F	25	8	0,9	48
2508100F	25	8	1	48
2508110F	25	8	1,1	48
2508120F	25	8	1,2	48
2508130F	25	8	1,3	40
2508140F	25	8	1,4	40
2508150F	25	8	1,5	40
2508160F	25	8	1,6	40
2508170F	25	8	1,7	40
2508180F	25	8	1,8	40
2508190F	25	8	1,9	40
2508200F	25	8	2	40
2508250F	25	8	2,5	40
2508300F	25	8	3	32
2508350F	25	8	3,5	32
2508400F	25	8	4	32
2508450F	25	8	4,5	32
2508500F	25	8	5	32
2508550F	25	8	5,5	24

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
2508600F	25	8	6	24
3008010F	30	8	0,1	100
3008015F	30	8	0,15	100
3008020F	30	8	0,2	100
3008025F	30	8	0,25	100
3008030F	30	8	0,3	80
3008035F	30	8	0,35	80
3008040F	30	8	0,4	80
3008050F	30	8	0,5	80
3008060F	30	8	0,6	64
3008070F	30	8	0,7	64
3008080F	30	8	0,8	64
3008090F	30	8	0,9	64
3008100F	30	8	1	64
3008110F	30	8	1,1	64
3008120F	30	8	1,2	48
3008130F	30	8	1,3	48
3008140F	30	8	1,4	48
3008150F	30	8	1,5	48
3008160F	30	8	1,6	48
3008170F	30	8	1,7	48
3008180F	30	8	1,8	48
3008190F	30	8	1,9	48
3008200F	30	8	2	48
3008250F	30	8	2,5	40
3008300F	30	8	3	40
3008350F	30	8	3,5	40
3008400F	30	8	4	40
3008450F	30	8	4,5	32
3008500F	30	8	5	32
3008550F	30	8	5,5	32
3008600F	30	8	6	32
3208010F	32	8	0,1	100
3208015F	32	8	0,15	100
3208020F	32	8	0,2	100
3208025F	32	8	0,25	100
3208030F	32	8	0,3	80
3208035F	32	8	0,35	80
3208040F	32	8	0,4	80
3208050F	32	8	0,5	80
3208060F	32	8	0,6	64
3208070F	32	8	0,7	64
3208080F	32	8	0,8	64
3208090F	32	8	0,9	64
3208100F	32	8	1	64
3208110F	32	8	1,1	64

Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A TiAlN — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
3208120F	32	8	1,2	48
3208130F	32	8	1,3	48
3208140F	32	8	1,4	48
3208150F	32	8	1,5	48
3208160F	32	8	1,6	48
3208170F	32	8	1,7	48
3208180F	32	8	1,8	48
3208190F	32	8	1,9	48
3208200F	32	8	2	48
3208250F	32	8	2,5	40
3208300F	32	8	3	40
3208350F	32	8	3,5	40
3208400F	32	8	4	40
3208450F	32	8	4,5	32
3208500F	32	8	5	32
3208550F	32	8	5,5	32
3208600F	32	8	6	32
4010010F	40	10	0,1	128
4010015F	40	10	0,15	128
4010020F	40	10	0,2	128
4010025F	40	10	0,25	100
4010030F	40	10	0,3	100
4010035F	40	10	0,35	100
4010040F	40	10	0,4	100
4010050F	40	10	0,5	80
4010060F	40	10	0,6	80
4010070F	40	10	0,7	80
4010080F	40	10	0,8	80
4010090F	40	10	0,9	64
4010100F	40	10	1	64
4010110F	40	10	1,1	64
4010120F	40	10	1,2	64
4010130F	40	10	1,3	64
4010140F	40	10	1,4	64
4010150F	40	10	1,5	64
4010160F	40	10	1,6	64
4010170F	40	10	1,7	48
4010180F	40	10	1,8	48
4010190F	40	10	1,9	48
4010200F	40	10	2	48
4010250F	40	10	2,5	48
4010300F	40	10	3	48
4010350F	40	10	3,5	48
4010400F	40	10	4	40
4010450F	40	10	4,5	40
4010500F	40	10	5	40
4010550F	40	10	5,5	40
4010600F	40	10	6	40
5013010F	50	13	0,1	128
5013015F	50	13	0,15	128
5013020F	50	13	0,2	128
5013025F	50	13	0,25	128
5013030F	50	13	0,3	128
5013035F	50	13	0,35	100
5013040F	50	13	0,4	100
5013050F	50	13	0,5	100
5013060F	50	13	0,6	100
5013070F	50	13	0,7	80
5013080F	50	13	0,8	80
5013090F	50	13	0,9	80
5013100F	50	13	1	80
5013110F	50	13	1,1	80
5013120F	50	13	1,2	80
5013130F	50	13	1,3	64
5013140F	50	13	1,4	64
5013150F	50	13	1,5	64
5013160F	50	13	1,6	64
5013170F	50	13	1,7	64
5013180F	50	13	1,8	64
5013190F	50	13	1,9	64

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
5013200F	50	13	2	64
5013250F	50	13	2,5	64
5013300F	50	13	3	48
5013350F	50	13	3,5	48
5013400F	50	13	4	48
5013450F	50	13	4,5	48
5013500F	50	13	5	48
5013550F	50	13	5,5	40
5013600F	50	13	6	40
6316025F	63	16	0,25	160
6316030F	63	16	0,3	128
6316035F	63	16	0,35	128
6316040F	63	16	0,4	128
6316050F	63	16	0,5	128
6316060F	63	16	0,6	100
6316070F	63	16	0,7	100
6316080F	63	16	0,8	100
6316090F	63	16	0,9	100
6316100F	63	16	1	100
6316110F	63	16	1,1	80
6316120F	63	16	1,2	80
6316130F	63	16	1,3	80
6316140F	63	16	1,4	80
6316150F	63	16	1,5	80
6316160F	63	16	1,6	80
6316170F	63	16	1,7	80
6316180F	63	16	1,8	80
6316190F	63	16	1,9	80
6316200F	63	16	2	80
6316250F	63	16	2,5	64
6316300F	63	16	3	64
6316350F	63	16	3,5	64
6316400F	63	16	4	64
6316450F	63	16	4,5	64
6316500F	63	16	5	48
6316550F	63	16	5,5	48
6316600F	63	16	6	48
8022030F	80	22	0,3	160
8022035F	80	22	0,35	160
8022040F	80	22	0,4	160
8022050F	80	22	0,5	128
8022060F	80	22	0,6	128
8022070F	80	22	0,7	128
8022080F	80	22	0,8	128
8022090F	80	22	0,9	100
8022100F	80	22	1	100
8022110F	80	22	1,1	100
8022120F	80	22	1,2	100
8022130F	80	22	1,3	100
8022140F	80	22	1,4	100
8022150F	80	22	1,5	100
8022160F	80	22	1,6	100
8022170F	80	22	1,7	80
8022180F	80	22	1,8	80
8022190F	80	22	1,9	80
8022200F	80	22	2	80
8022250F	80	22	2,5	80
8022300F	80	22	3	80
8022350F	80	22	3,5	64
8022400F	80	22	4	64
8022450F	80	22	4,5	64
8022500F	80	22	5	64
8022550F	80	22	5,5	64
8022600F	80	22	6	64
10022040F	100	22	0,4	160
10022050F	100	22	0,5	160
10022060F	100	22	0,6	160
10022070F	100	22	0,7	128
10022080F	100	22	0,8	128
10022090F	100	22	0,9	128

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
10022100F	100	22	1	128
10022110F	100	22	1,1	128
10022120F	100	22	1,2	128
10022130F	100	22	1,3	100
10022140F	100	22	1,4	100
10022150F	100	22	1,5	100
10022160F	100	22	1,6	100
10022170F	100	22	1,7	100
10022180F	100	22	1,8	100
10022190F	100	22	1,9	100
10022200F	100	22	2	100
10022250F	100	22	2,5	100
10022300F	100	22	3	80
10022350F	100	22	3,5	80
10022400F	100	22	4	80
10022450F	100	22	4,5	80
10022500F	100	22	5	80
10022550F	100	22	5,5	64
10022600F	100	22	6	64
12522050F	125	22	0,5	160
12522060F	125	22	0,6	160
12522070F	125	22	0,7	160
12522080F	125	22	0,8	160
12522090F	125	22	0,9	160
12522100F	125	22	1	160
12522110F	125	22	1,1	128
12522120F	125	22	1,2	128
12522130F	125	22	1,3	128
12522140F	125	22	1,4	128
12522150F	125	22	1,5	128
12522160F	125	22	1,6	128
12522170F	125	22	1,7	128
12522180F	125	22	1,8	128
12522190F	125	22	1,9	128
12522200F	125	22	2	128
12522250F	125	22	2,5	100
12522300F	125	22	3	100
12522320F	125	22	3,2	100
12522350F	125	22	3,5	100
12522400F	125	22	4	100
12522450F	125	22	4,5	100
12522500F	125	22	5	80
12522550F	125	22	5,5	80
12522600F	125	22	6	80
16032100F	160	32	1	160
16032120F	160	32	1,2	160
16032150F	160	32	1,5	160
16032160F	160	32	1,6	160
16032200F	160	32	2	128
16032250F	160	32	2,5	128
16032300F	160	32	3	128
16032350F	160	32	3,5	128
16032400F	160	32	4	100
16032500F	160	32	5	100
16032600F	160	32	6	100
20032100F	200	32	1	200
20032120F	200	32	1,2	200
20032150F	200	32	1,5	200
20032160F	200	32	1,6	160
20032180F	200	32	1,8	160
20032200F	200	32	2	160
20032250F	200	32	2,5	160
20032300F	200	32	3	160
20032320F	200	32	3,2	128
20032350F	200	32	3,5	128
20032400F	200	32	4	128
20032450F	200	32	4,5	128
20032500F	200	32	5	128
20032550F	200	32	5,5	128
20032600F	200	32	6	128



Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

07.03 Фрезы по алюминию



Фрезы концевые для алюминия с U-образной канавкой

Фрезы с полированными канавками и острой режущей кромкой для алюминия и цветных сплавов.

Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	C, мм
BSE016U002	D1.5	1,5	4	50	4
BSE016U003	D2.0	2	4	50	5
BSE016U004	D2.5	2,5	4	50	7
BSE016U005	D3.0	3	4	50	8
BSE016U006	D4.0	4	4	50	10
BSE016U007	D5.0	5	6	50	13

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	C, мм
BSE016U008	D6.0	6	6	50	15
BSE016U012	D6	6	6	75	20
BSE016U014	D6	6	6	100	25
BSE016U009	D8.0	8	8	60	20
BSE016U013	D8	8	8	75	25
BSE016U015	D8	8	8	100	30

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	C, мм
BSE016U010	D10	10	10	75	25
BSE016U016	D10	10	10	100	40
BSE016U011	D12	12	12	75	30
BSE016U017	D12	12	12	100	45
BSE016U018	D16	16	16	100	45
BSE016U019	D20	20	20	100	45



07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные AlTiSiN 120°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие AlTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **AlTiSiN**

Угол: **120°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C015	4,0	50	4	2
BSE038C016	4,0	50	4	4
BSE038C017	6,0	50	6	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C018	8,0	60	8	4
BSE038C019	10,0	75	10	4
BSE038C020	12,0	75	12	4



07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные ALTiSiN 30°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие ALTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **ALTiSiN**

Угол: **30°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C021	4,0	50	4	2
BSE038C022	4,0	50	4	4
BSE038C023	6,0	50	6	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C024	8,0	60	8	4
BSE038C025	10,0	75	10	4
BSE038C026	12,0	75	12	4



Фрезы фасочные ALTiSiN 60°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие ALTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **ALTiSiN**

Угол: **60°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C009	4,0	50	4	2
BSE038C010	4,0	50	4	4
BSE038C011	6,0	50	6	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C012	8,0	60	8	4
BSE038C013	10,0	75	10	4
BSE038C014	12,0	75	12	4



07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные AlTiSiN 90°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие AlTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: AlTiSiN
Угол: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C001	4,0	50	4	2
BSE038C002	4,0	50	4	4
BSE038C003	6,0	50	6	2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C004	6,0	50	6	4
BSE038C005	8,0	60	8	4
BSE038C006	10,0	75	10	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C007	12,0	75	12	4
BSE038C008	16,0	75	16	4

07.06 Фрезы конические



Фрезы конические AlCrN

Конические твердосплавные фрезы. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: AlCrN
Твердость обрабатываемого материала: до 52 HRC

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

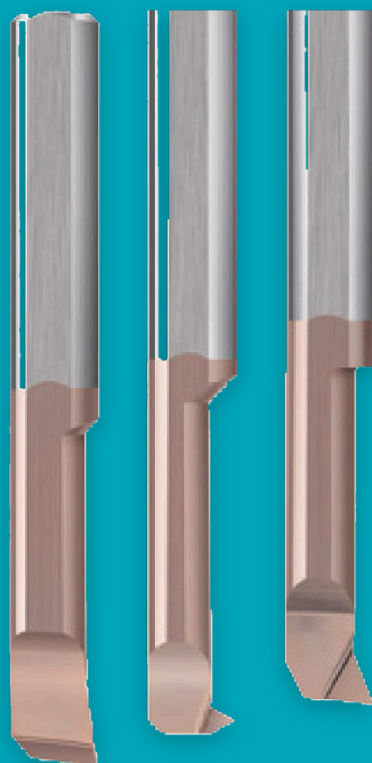
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
BSE022F001	5,2	50	12
BSE022F002	8,5	75	24
BSE022F003	10,0	75	32

08

Расточной инструмент

Твердосплавные мини-резцы для растачивания, нарезания резьбы и точения канавок в малых отверстиях.



08.01	Резцы расточные малого диаметра	267
08.02	Резцы копировальные и обратные	268
08.03	Резцы резьбовые малого диаметра	271
08.04	Резцы канавочные малого диаметра	273
08.05	Резцы торцевые канавочные	274



Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

08.01 Резцы расточные малого диаметра



Резцы расточные NTR

Твердосплавные мини-резцы для растачивания отверстий малого диаметра.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE018M001	NTR0.9	0,8	4	50	3	0,1	0,05
BSE018M002	NTR1.0	0,9	4	50	3	0,1	0,05
BSE018M003	NTR1.2	1,1	4	50	4	0,15	0,05
BSE018M004	NTR1.4	1,3	4	50	5	0,15	0,05
BSE018M005	NTR1.6	1,5	4	50	6	0,2	0,05
BSE018M006	NTR1.8	1,7	4	50	7	0,2	0,05
BSE018M007	NTR1.8	1,7	4	50	7	0,2	0,1
BSE018M008	NTR2.0	1,9	4	50	8	0,25	0,05
BSE018M009	NTR2.0	1,9	4	50	10	0,25	0,1
BSE018M010	NTR2.5	2,4	4	50	10	0,35	0,05
BSE018M011	NTR2.5	2,4	4	50	10	0,35	0,1
BSE018M012	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,05
BSE018M015	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,1
BSE018M018	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,15
BSE018M066	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,2
BSE018M067	NTR3.0	2,8	4	50	10	0,35	0,2
BSE018M013	NTR3.0	2,8	4	50	12	0,35	0,05
BSE018M016	NTR3.0	2,8	4	50	12	0,35	0,1
BSE018M019	NTR3.0	2,8	4	50	12	0,35	0,15
BSE018M014	NTR3.0	2,8	4	50	15	0,35	0,05
BSE018M017	NTR3.0	2,8	4	50	15	0,35	0,1
BSE018M020	NTR3.0	2,8	4	50	15	0,35	0,15
BSE018M021	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,05
BSE018M022	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,1
BSE018M023	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,15
BSE018M024	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,2
BSE018M025	NTR3.5	3,4	4	50	22	0,35	0,2
BSE018M026	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,05
BSE018M029	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,1
BSE018M032	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,15
BSE018M035	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,2
BSE018M027	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,05
BSE018M030	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,1
BSE018M033	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,15
BSE018M036	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,2

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE018M038	NTR4.0	3,9	4	75	20	0,45	0,2
BSE018M028	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,05
BSE018M031	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,1
BSE018M034	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,15
BSE018M037	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,2
BSE018M039	NTR4.0	3,9	4	100	25	0,45	0,2
BSE018M040	NTR4.6	4,5	5	50	15	0,5	0,2
BSE018M041	NTR4.6	4,5	5	50	22	0,5	0,2
BSE018M042	NTR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,05
BSE018M044	NTR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,1
BSE018M046	NTR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,2
BSE018M047	NTR5.0	4,9	5	50	20	0,55	0,2
BSE018M043	NTR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,05
BSE018M045	NTR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,1
BSE018M065	NTR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,2
BSE018M049	NTR5.0	4,9	5	75	25	0,55	0,2
BSE018M048	NTR5.0	4,9	5	60	30	0,55	0,2
BSE018M050	NTR5.0	4,9	5	100	30	0,55	0,2
BSE018M068	NTR5.5	5,4	6	50	20	0,65	0,2
BSE018M051	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,05
BSE018M053	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,1
BSE018M055	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,2
BSE018M069	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,4
BSE018M052	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,05
BSE018M054	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,1
BSE018M056	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,2
BSE018M070	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,4
BSE018M058	NTR6.0	5,9	6	75	25	0,65	0,2
BSE018M057	NTR6.0	5,9	6	60	30	0,65	0,2
BSE018M059	NTR6.0	5,9	6	100	30	0,65	0,2
BSE018M060	NTR7.0	6,9	8	60	22	0,75	0,2
BSE018M061	NTR7.0	6,9	8	60	30	0,75	0,2
BSE018M062	NTR8.0	7,9	8	60	30	0,85	0,1
BSE018M063	NTR8.0	7,9	8	60	30	0,85	0,2
BSE018M064	NTR8.0	7,9	8	100	30	0,85	0,2



08.01 Резцы расточные малого диаметра



Резцы расточные NNR без стружечной канавки

Твердосплавные мини-резцы для растачивания отверстий малого диаметра.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MNR061N001	NNR1.0	0,9	4	50	3	0,1	0,05
MNR061N002	NNR1.2	1,1	4	50	4	0,15	0,05
MNR061N003	NNR1.4	1,3	4	50	5	0,15	0,05
MNR061N004	NNR1.6	1,5	4	50	6	0,2	0,05
MNR061N005	NNR1.8	1,7	4	50	7	0,2	0,1
MNR061N006	NNR2.0	1,9	4	50	8	0,25	0,1
MNR061N007	NNR2.0	1,9	4	50	10	0,25	0,1
MNR061N008	NNR2.5	2,4	4	50	10	0,3	0,1
MNR061N009	NNR2.5	2,4	4	50	15	0,3	0,1
MNR061N010	NNR3.0	2,8	4	50	8	0,3	0,1
MNR061N011	NNR3.0	2,8	4	50	12	0,3	0,1
MNR061N013	NNR3.0	2,8	4	50	12	0,3	0,15
MNR061N014	NNR3.0	2,8	4	50	12	0,3	0,2
MNR061N012	NNR3.0	2,8	4	50	15	0,3	0,1

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MNR061N015	NNR3.0	2,8	4	50	15	0,3	0,2
MNR061N016	NNR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,1
MNR061N018	NNR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,2
MNR061N017	NNR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,1
MNR061N019	NNR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,2
MNR061N021	NNR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,4
MNR061N020	NNR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,2
MNR061N022	NNR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,2
MNR061N023	NNR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,2
MNR061N024	NNR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,4
MNR061N025	NNR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,2
MNR061N026	NNR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,2
MNR061N027	NNR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,4
MNR061N028	NNR8.0	7,9	8	60	32	0,85	0,2



08.02 Резцы копировальные и обратные



Резцы копировальные NPR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P001	NPR0.9	0,8	4	50	3	0,12	0,05
BSE031P002	NPR1.1	1	4	50	3	0,15	0,05
BSE031P003	NPR1.3	1,2	4	50	4,5	0,15	0,05
BSE031P004	NPR1.5	1,4	4	50	5	0,2	0,05
BSE031P005	NPR1.7	1,6	4	50	6	0,3	0,05

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P006	NPR1.9	1,8	4	50	7	0,3	0,05
BSE031P007	NPR2.0	1,9	4	50	8	0,4	0,05
BSE031P008	NPR2.0	1,9	4	50	8	0,4	0,1
BSE031P009	NPR2.5	2,4	4	50	10	0,5	0,05
BSE031P010	NPR2.5	2,4	4	50	10	0,5	0,1



Резцы копировальные NPR — продолжение таблицы

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P011	NPR3.0	2,9	4	50	8	0,6	0,05
BSE031P012	NPR3.0	2,9	4	50	8	0,6	0,1
BSE031P013	NPR3.0	2,9	4	50	8	0,6	0,15
BSE031P014	NPR3.0	2,9	4	50	12	0,6	0,05
BSE031P015	NPR3.0	2,9	4	50	12	0,6	0,1
BSE031P016	NPR3.0	2,9	4	50	12	0,6	0,15
BSE031P017	NPR4.0	3,9	4	50	10	0,8	0,05
BSE031P018	NPR4.0	3,9	4	50	10	0,8	0,1
BSE031P019	NPR4.0	3,9	4	50	10	0,8	0,15
BSE031P020	NPR4.0	3,9	4	50	15	0,8	0,05
BSE031P021	NPR4.0	3,9	4	50	15	0,8	0,1
BSE031P022	NPR4.0	3,9	4	50	15	0,8	0,15
BSE031P023	NPR5.0	4,9	5	50	15	1	0,05
BSE031P024	NPR5.0	4,9	5	50	15	1	0,1
BSE031P025	NPR5.0	4,9	5	50	15	1	0,2
BSE031P026	NPR5.0	4,9	5	50	22	1	0,05

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P027	NPR5.0	4,9	5	50	22	1	0,1
BSE031P028	NPR5.0	4,9	5	50	22	1	0,2
BSE031P029	NPR6.0	5,9	6	50	15	1,2	0,05
BSE031P030	NPR6.0	5,9	6	50	15	1,2	0,1
BSE031P031	NPR6.0	5,9	6	50	15	1,2	0,2
BSE031P032	NPR6.0	5,9	6	50	22	1,2	0,05
BSE031P033	NPR6.0	5,9	6	50	22	1,2	0,1
BSE031P034	NPR6.0	5,9	6	50	22	1,2	0,2
BSE031P035	NPR7.0	6,9	8	60	22	1,5	0,1
BSE031P036	NPR7.0	6,9	8	60	22	1,5	0,2
BSE031P037	NPR7.0	6,9	8	60	30	1,5	0,1
BSE031P038	NPR7.0	6,9	8	60	30	1,5	0,2
BSE031P039	NPR8.0	7,9	8	60	22	1,8	0,1
BSE031P040	NPR8.0	7,9	8	60	22	1,8	0,2
BSE031P041	NPR8.0	7,9	8	60	30	1,8	0,1
BSE031P042	NPR8.0	7,9	8	60	30	1,8	0,2



Резцы копировальные NQR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE032Q001	NQR3.0	2,9	4	50	9	0,7	0,05
BSE032Q002	NQR3.0	2,9	4	50	9	0,7	0,1
BSE032Q003	NQR3.0	2,9	4	50	9	0,7	0,15
BSE032Q004	NQR4.0	3,9	4	50	10	1	0,05
BSE032Q005	NQR4.0	3,9	4	50	10	1	0,1
BSE032Q006	NQR4.0	3,9	4	50	10	1	0,2
BSE032Q007	NQR4.0	3,9	4	50	15	1	0,2
BSE032Q008	NQR5.0	4,9	5	50	15	1,2	0,05
BSE032Q009	NQR5.0	4,9	5	50	15	1,2	0,1

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE032Q010	NQR5.0	4,9	5	50	15	1,2	0,2
BSE032Q011	NQR5.0	4,9	5	50	20	1,2	0,2
BSE032Q012	NQR6.0	5,9	6	50	15	1,6	0,05
BSE032Q013	NQR6.0	5,9	6	50	15	1,6	0,1
BSE032Q014	NQR6.0	5,9	6	50	15	1,6	0,2
BSE032Q015	NQR6.0	5,9	6	50	22	1,6	0,2
BSE032Q016	NQR8.0	7,9	8	60	25	2,1	0,1
BSE032Q017	NQR8.0	7,9	8	60	25	2,1	0,2



08.02 Резцы копировальные и обратные



Резцы копировальные 90° NUR

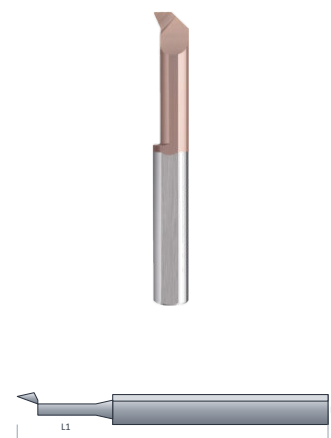
Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MUR062U001	NUR3.0	2,8	4	50	10	0,5	0,1
MUR062U002	NUR3.0	2,8	4	50	15	0,5	0,1
MUR062U003	NUR4.0	3,9	4	50	10	0,6	0,1
MUR062U004	NUR4.0	3,9	4	50	15	0,6	0,1
MUR062U005	NUR5.0	4,9	5	50	15	0,8	0,15

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MUR062U006	NUR5.0	4,9	5	50	22	0,8	0,15
MUR062U007	NUR6.0	5,9	6	50	15	1	0,2
MUR062U008	NUR6.0	5,9	6	50	22	1	0,2
MUR062U009	NUR8.0	7,9	8	60	22	1,2	0,2



Резцы обратные расточные NXR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
MXR063X001	NXR3.0	2,8	4	10	1,3	0,5	0,1
MXR063X002	NXR4.0	3,9	4	10	1,3	0,8	0,15
MXR063X003	NXR4.0	3,9	4	15	1,3	0,8	0,15
MXR063X004	NXR5.0	4,9	5	15	1,5	1	0,2

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
MXR063X005	NXR5.0	4,9	5	22	1,5	1	0,2
MXR063X006	NXR6.0	5,9	6	15	1,5	1,8	0,2
MXR063X007	NXR6.0	5,9	6	22	1,5	1,8	0,2



08.03 Резцы резьбовые малого диаметра



Резцы резьбовые NIR 60°

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

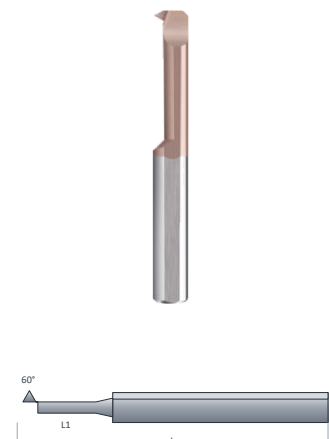
Угол профиля: 60°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE019M001	NIR1.5	1,4	4	50	4	0,03	0,3-0,4
BSE019M009	NIR2.0	1,9	4	50	4	0,03	0,3-0,5
BSE019M002	NIR2.0	1,9	4	50	6	0,03	0,3-0,5
BSE019M010	NIR2.5	2,4	4	50	5	0,03	0,3-0,6
BSE019M003	NIR2.5	2,4	4	50	7	0,03	0,3-0,6
BSE019M011	NIR3.0	2,9	4	50	6	0,05	0,5-0,8
BSE019M004	NIR3.0	2,9	4	50	10	0,05	0,5-0,8

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE019M012	NIR4.0	3,9	4	50	8	0,05	0,5-1,0
BSE019M005	NIR4.0	3,9	4	50	12	0,05	0,5-1,0
BSE019M013	NIR5.0	4,9	5	50	12	0,1	0,8-1,25
BSE019M006	NIR5.0	4,9	5	50	15	0,1	0,8-1,25
BSE019M014	NIR6.0	5,9	6	50	15	0,1	0,8-1,5
BSE019M007	NIR6.0	5,9	6	50	22	0,1	0,8-1,5
BSE019M008	NIR8.0	7,9	8	60	22	0,1	1,0-2,0



Резцы резьбовые NIL левые

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: 60°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE036M001	NIL1.5	1,4	4	50	4	0,03	0,3-0,4
BSE036M002	NIL2.0	1,9	4	50	6	0,03	0,3-0,5
BSE036M003	NIL2.5	2,4	4	50	7	0,03	0,3-0,6
BSE036M004	NIL3.0	2,9	4	50	10	0,05	0,5-0,8

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE036M005	NIL4.0	3,9	4	50	12	0,05	0,5-1,0
BSE036M006	NIL5.0	4,9	5	50	15	0,1	0,8-1,25
BSE036M007	NIL6.0	5,9	6	50	22	0,1	0,8-1,5
BSE036M008	NIL8.0	7,9	8	60	22	0,1	1,0-2,0



08.03 Резцы резьбовые малого диаметра



Резцы резьбовые NIR 55°

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: 55°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	R, мм
BSE040M001	NIR3.0	2,9	4	10	0,05
BSE040M002	NIR4.0	3,9	4	12	0,05
BSE040M003	NIR4.0	3,9	4	12	0,1
BSE040M004	NIR5.0	4,9	5	15	0,05

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	R, мм
BSE040M005	NIR5.0	4,9	5	15	0,1
BSE040M006	NIR6.0	5,9	6	22	0,05
BSE040M007	NIR6.0	5,9	6	22	0,1



Резцы резьбовые NIR трапецеидальные

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: 30°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE041T001	20L 1.5	5,6	6	50	20
BSE041T002	25L 2.0	6,4	8	60	25
BSE041T003	35L 3.0	6,8	8	75	35

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE041T004	10D 35L	9,6	10	75	35
BSE041T005	10D 45L	9,9	10	100	45
BSE041T006	12D 50L	11,9	12	100	50



08.03 Резцы резьбовые малого диаметра



Резцы резьбовые NIR ACME

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: 29°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE043T001	15L 16	3,9	4	50	15
BSE043T002	20L 14	5,6	6	50	20
BSE043T003	25L 12	6,6	8	60	25

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE043T004	30L 10	7,9	8	75	30
BSE043T005	35L 8	9,9	10	75	35
BSE043T006	45L 6	9,9	10	100	45

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE043T007	50L 5	11,9	12	100	50



08.04 Резцы канавочные малого диаметра



Резцы канавочные NGR

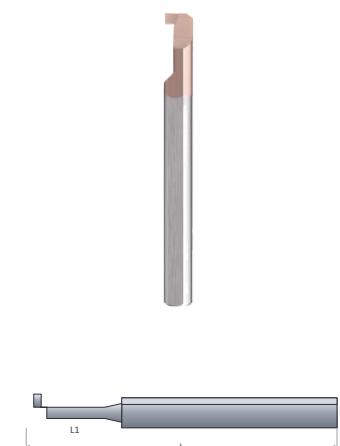
Твердосплавные мини-резцы для точения внутренних канавок.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE029G001	NGR3.0	2,9	4	50	10	0,5	0,8
BSE029G002	NGR3.0	2,9	4	50	10	0,75	0,8
BSE029G003	NGR3.0	2,9	4	50	10	1	0,8
BSE029G004	NGR3.0	2,9	4	50	10	1,5	0,8
BSE029G005	NGR4.0	3,9	4	50	10	0,5	1
BSE029G006	NGR4.0	3,9	4	50	10	0,8	1
BSE029G007	NGR4.0	3,9	4	50	10	1	1
BSE029G008	NGR4.0	3,9	4	50	10	1,5	1
BSE029G009	NGR5.0	4,9	5	50	10	1	1,5
BSE029G010	NGR5.0	4,9	5	50	10	1,2	1,5

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE029G011	NGR5.0	4,9	5	50	10	1,5	1,5
BSE029G012	NGR5.0	4,9	5	50	10	2	2
BSE029G013	NGR6.0	5,9	6	50	15	1	2
BSE029G014	NGR6.0	5,9	6	50	15	1,5	2
BSE029G015	NGR6.0	5,9	6	50	15	2	2,5
BSE029G016	NGR6.0	5,9	6	50	15	2,5	2,5
BSE029G017	NGR8.0	7,9	8	60	20	1,5	2
BSE029G018	NGR8.0	7,9	8	60	20	2	2,5
BSE029G019	NGR8.0	7,9	8	60	20	2,5	3
BSE029G020	NGR8.0	7,9	8	60	20	3	3



08.04 Резцы канавочные малого диаметра



Резцы для радиусных канавок NKR

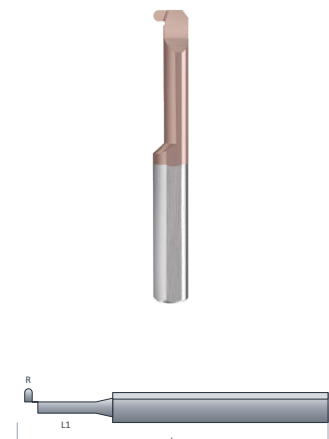
Твердосплавные мини-резцы для точения внутренних канавок.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE064K001	NKR4.0	3,9	4	50	10	1	1	0,5
BSE064K003	NKR4.0	3,9	4	50	10	1,5	1	0,75
BSE064K002	NKR4.0	3,9	4	50	15	1	1	0,5
BSE064K004	NKR4.0	3,9	4	50	15	1,5	1	0,75
BSE064K005	NKR5.0	4,9	5	50	15	1	1,2	0,5
BSE064K007	NKR5.0	4,9	5	50	15	1,5	1,2	0,75
BSE064K009	NKR5.0	4,9	5	50	15	2	1,3	1
BSE064K006	NKR5.0	4,9	5	50	22	1	1,2	0,5
BSE064K008	NKR5.0	4,9	5	50	22	1,5	1,2	0,75
BSE064K010	NKR5.0	4,9	5	50	22	2	1,3	1

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE064K011	NKR6.0	5,9	6	50	15	1	1,6	0,5
BSE064K013	NKR6.0	5,9	6	50	15	1,5	1,6	0,75
BSE064K015	NKR6.0	5,9	6	50	15	2	1,6	1
BSE064K012	NKR6.0	5,9	6	50	22	1	1,6	0,5
BSE064K014	NKR6.0	5,9	6	50	22	1,5	1,6	0,75
BSE064K016	NKR6.0	5,9	6	50	22	2	1,6	1
BSE064K017	NKR8.0	7,9	8	60	22	1	2	0,5
BSE064K018	NKR8.0	7,9	8	60	22	1,5	2	0,75
BSE064K019	NKR8.0	7,9	8	60	22	2	2	1



08.05 Резцы торцевые канавочные



Резцы торцевые канавочные NFR

Твердосплавные мини-резцы для точения торцевых канавок.

R: 0,05 мм

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F015	NFR4.0	4	50	15	0,5	1
BSE030F016	NFR4.0	4	50	15	0,75	1,2
BSE030F017	NFR4.0	4	50	15	1	1,5
BSE030F021	NFR4.0	4	50	15	0,5	1
BSE030F022	NFR4.0	4	50	15	0,75	1,2
BSE030F023	NFR4.0	4	50	15	1	1,5
BSE030F001	NFR6.0	6	50	20	0,5	1
BSE030F002	NFR6.0	6	50	20	1	2
BSE030F003	NFR6.0	6	50	20	1,5	3

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F004	NFR6.0	6	50	20	2	4
BSE030F008	NFR6.0	6	50	20	0,5	1
BSE030F009	NFR6.0	6	50	20	1	2
BSE030F010	NFR6.0	6	50	20	1,5	3
BSE030F011	NFR6.0	6	50	20	2	4
BSE030F018	NFR5.0	5	50	22	1	2
BSE030F019	NFR5.0	5	50	22	1,5	2,5
BSE030F020	NFR5.0	5	50	22	2	3
BSE030F024	NFR5.0	5	50	22	1	2



Резцы торцевые канавочные NFR — продолжение таблицы

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F025	NFR5.0	5	50	22	1,5	2,5
BSE030F026	NFR5.0	5	50	22	2	3
BSE030F005	NFR8.0	8	60	25	1	2
BSE030F006	NFR8.0	8	60	25	1,5	3

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F007	NFR8.0	8	60	25	2	4
BSE030F012	NFR8.0	8	60	25	1	2
BSE030F013	NFR8.0	8	60	25	1,5	3
BSE030F014	NFR8.0	8	60	25	2	4



Резцы торцевые для глубоких канавок NVR

Твердосплавные мини-резцы для точения торцевых канавок.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм
BSE033V001	NVR6.0	6	50	10	2
BSE033V002	NVR6.0	6	50	10	2,5
BSE033V003	NVR6.0	6	50	15	2

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм
BSE033V004	NVR6.0	6	50	15	2,5
BSE033V005	NVR8.0	8	60	22	2,5
BSE033V006	NVR8.0	8	60	22	3

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм
BSE033V007	NVR8.0	8	60	22	4



Резцы торцевые радиусные NZR

Твердосплавные мини-резцы для точения торцевых канавок.

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE065Z001	NZR4.0	4	15	1	1,2	0,5
BSE065Z002	NZR4.0	4	15	1,5	1,5	0,75
BSE065Z009	NZL4.0	4	15	1	1,2	0,5
BSE065Z010	NZL4.0	4	15	1,5	1,5	0,75
BSE065Z003	NZR5.0	5	22	1	1,2	0,5
BSE065Z004	NZR5.0	5	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z005	NZR5.0	5	22	2	2,5	1
BSE065Z006	NZR6.0	6	22	1	1,2	0,5

Артикул	Модель	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE065Z007	NZR6.0	6	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z008	NZR6.0	6	22	2	2,5	1
BSE065Z011	NZL5.0	5	22	1	1,2	0,5
BSE065Z012	NZL5.0	5	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z013	NZL5.0	5	22	2	2,5	1
BSE065Z014	NZL6.0	6	22	1	1,2	0,5
BSE065Z015	NZL6.0	6	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z016	NZL6.0	6	22	2	2,5	1



09

Борфрезы

Твердосплавные борфрезы 13 форм по DIN 8032 и наборы.



09.01	Борфрезы твердосплавные	277
09.02	Наборы борфрез	290



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма L — коническая со сферическим торцом для алюминия исполнение ALU

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116232АНТ	3,0	12	38	3
116259АНТ	6,0	12	38	3
116260АНТ	19,0	38	78	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116261АНТ	19,0	38	78	8
116262АНТ	20,0	31	61	8
116263АНТ	22,0	31	61	8

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116264АНТ	25,0	45	85	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма N — обратный конус для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116238АНТ	3,0	4	38	3
116265АНТ	4,0	4	38	3
116266АНТ	6,0	7	38	3
116239АНТ	6,0	7	47	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116267АНТ	8,0	10	50	6
116240АНТ	10,0	13	53	6
116241АНТ	12,0	13	53	6
116242АНТ	16,0	13	53	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116268АНТ	19,0	16	56	6
116269АНТ	19,0	16	56	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма А — цилиндрическая для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

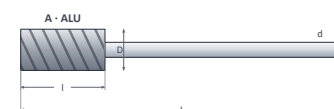
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116053АНТ	2,0	10	38	3
116046АНТ	3,0	13	38	3
116054АНТ	6,0	13	51	3
116010АНТ	6,0	16	61	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116011АНТ	8,0	20	60	6
116012АНТ	10,0	20	60	6
116013АНТ	12,0	25	65	6
116014АНТ	16,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116055АНТ	19,0	25	65	6
116056АНТ	19,0	25	65	8
116057АНТ	22,0	25	65	8
116058АНТ	25,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма А — цилиндрическая

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

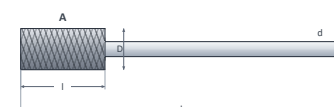
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116053НТ	2,0	10	38	3
116046НТ	3,0	16	38	3
116046-60НТ	3,0	16	60	3
116054НТ	6,0	13	51	3
116010НТ	6,0	16	61	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116011НТ	8,0	20	60	6
116012НТ	10,0	20	60	6
116013НТ	12,0	25	65	6
116014НТ	16,0	25	65	6
116055НТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116056НТ	19,0	25	65	8
116057НТ	22,0	25	65	8
116058НТ	25,0	25	65	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма В — цилиндрическая с торцевыми зубьями для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

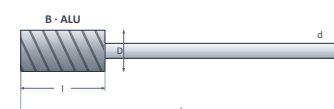
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116059АНТ	2,0	10	38	3
116047АНТ	3,0	13	38	3
116060АНТ	6,0	13	38	3
116015АНТ	6,0	16	61	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116016АНТ	8,0	18	60	6
116017АНТ	10,0	20	60	6
116018АНТ	12,0	25	65	6
116019АНТ	16,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116061АНТ	19,0	25	65	6
116062АНТ	19,0	25	65	8
116063АНТ	22,0	25	65	8
116064АНТ	25,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма В — цилиндрическая с торцевыми зубьями

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

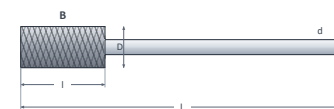
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116146НТ	1,5	10	38	3
116059НТ	2,0	10	38	3
116047НТ	3,0	16	38	3
116060НТ	6,0	13	52	3
116015НТ	6,0	18	58	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116016НТ	8,0	20	60	6
116017НТ	10,0	20	60	6
116018НТ	12,0	25	65	6
116019НТ	16,0	25	65	6
116061НТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116062НТ	19,0	25	65	8
116063НТ	22,0	25	65	8
116064НТ	25,0	25	65	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма С — цилиндрическая со сферическим торцом для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116048АНТ	3,0	13	38	3
116065АНТ	6,0	13	38	3
116020АНТ	6,0	16	61	6
116021АНТ	8,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116022АНТ	10,0	20	60	6
116023АНТ	12,0	25	65	6
116024АНТ	16,0	25	65	6
116066АНТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116067АНТ	19,0	25	65	8
116068АНТ	22,0	25	65	8
116069АНТ	25,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма С — цилиндрическая со сферическим торцом

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116048НТ	3,0	16	38	3
116065НТ	6,0	13	38	3
116020НТ	6,0	16	56	6
116021НТ	8,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116022НТ	10,0	20	60	6
116023НТ	12,0	25	65	6
116024НТ	16,0	25	65	6
116066НТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116067НТ	19,0	25	65	8
116068НТ	22,0	25	65	8
116069НТ	25,0	25	65	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма D — сферическая для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

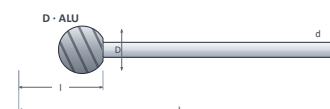
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116070АНТ	2,0	2	33	3
116052АНТ	3,0	3	33	3
116071АНТ	6,0	5	33	3
116041АНТ	6,0	5	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116042АНТ	8,0	7	55	6
116043АНТ	10,0	9	53	6
116044АНТ	12,0	10	52	6
116045АНТ	16,0	14	55	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116072АНТ	19,0	18	58	6
116073АНТ	19,0	18	58	8
116074АНТ	25,0	21	58	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма D — сферическая

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

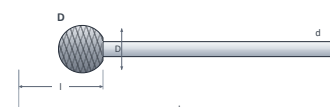
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116070НТ	2,0	2	33	3
116052НТ	3,0	3	33	3
116071НТ	6,0	5	33	3
116041НТ	6,0	5,4	45	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116042НТ	8,0	7,2	47	6
116043НТ	10,0	9	49	6
116044НТ	12,0	11	51	6
116045НТ	16,0	14	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116072НТ	19,0	18	58	6
116073НТ	19,0	18	58	8
116074НТ	25,0	21	58	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



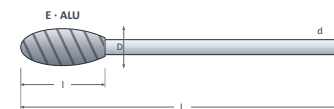
НМ

Борфрезы твердосплавные, форма Е — овальная для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116210АНТ	3,0	7	37	3
116243АНТ	6,0	10	37	3
116211АНТ	6,0	10	55	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116212АНТ	8,0	13	53	6
116213АНТ	10,0	16	56	6
116214АНТ	12,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116215АНТ	16,0	25	65	6
116244АНТ	19,0	25	65	6
116245АНТ	19,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма Е — овальная

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116210НТ	3,0	7	37	3
116243НТ	6,0	10	37	3
116211НТ	6,0	10	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116212НТ	8,0	13	53	6
116213НТ	10,0	16	56	6
116214НТ	12,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116215НТ	16,0	25	65	6
116244НТ	19,0	25	65	6
116245НТ	19,0	25	65	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма F — параболическая со сферическим торцом для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

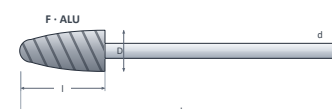
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116050АНТ	3,0	7	37	3
116075АНТ	6,0	13	37	3
116030АНТ	6,0	18	63	6
116031АНТ	8,0	18	63	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116032АНТ	10,0	20	60	6
116033АНТ	12,0	25	65	6
116034АНТ	16,0	25	65	6
116076АНТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116077АНТ	19,0	25	65	8
116078АНТ	20,0	25	65	8
116079АНТ	25,0	25	65	6



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма F — параболическая со сферическим торцом

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116050НТ	3,0	7	37	3
116075НТ	6,0	13	37	3
116030НТ	6,0	18	58	6
116031НТ	8,0	18	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116032НТ	10,0	20	60	6
116033НТ	12,0	25	65	6
116034НТ	16,0	25	65	6
116076НТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116077НТ	19,0	25	65	8
116078НТ	20,0	25	65	8
116079НТ	25,0	25	65	6



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма G — параболическая остроконечная для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

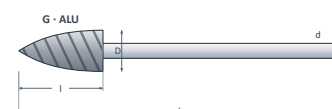
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116049АНТ	3,0	13	38	3
116080АНТ	6,0	13	38	3
116025АНТ	6,0	18	63	6
116026АНТ	8,0	17	57	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116027АНТ	10,0	20	60	6
116028АНТ	12,0	25	65	6
116029АНТ	16,0	25	65	6
116081АНТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116082АНТ	19,0	25	65	8
116083АНТ	20,0	25	65	8
116084АНТ	25,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма G — параболическая остроконечная

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116049НТ	3,0	13	38	3
116080НТ	6,0	13	38	3
116025НТ	6,0	18	58	6
116026НТ	8,0	18	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116027НТ	10,0	20	60	6
116028НТ	12,0	25	65	6
116029НТ	16,0	25	65	6
116081НТ	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116082НТ	19,0	25	65	8
116083НТ	20,0	25	65	8
116084НТ	25,0	25	65	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма Н — пламевидная для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116216АНТ	3,0	14	38	3
116246АНТ	6,0	14	38	3
116217АНТ	6,0	18	63	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116218АНТ	8,0	20	60	6
116219АНТ	10,0	25	65	6
116220АНТ	12,0	32	72	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116221АНТ	16,0	32	72	6
116247АНТ	16,0	41	81	6
116248АНТ	16,0	41	81	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма Н — пламевидная

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

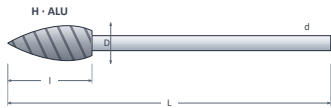
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116216НТ	3,0	14	38	3
116217НТ	6,0	13	43	6
116246НТ	6,0	14	38	3

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116218НТ	8,0	20	60	6
116219НТ	10,0	25	65	6
116220НТ	12,0	30	70	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116221НТ	16,0	35	75	6
116247НТ	16,0	41	81	6
116248НТ	16,0	41	81	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма L — коническая со сферическим торцом для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116232НТ	3,0	12	38	3
116259НТ	6,0	12	38	3
116233АНТ	6,0	16	61	6
116233НТ	6,0	18	52	6
116234АНТ	8,0	20	60	6
116234АНТ	8,0	22	62	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116235НТ	10,0	20	60	6
116235АНТ	10,0	25	65	6
116236АНТ	12,0	28	68	6
116236НТ	12,0	30	70	6
116237НТ	16,0	30	70	6
116237АНТ	16,0	33	73	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116260НТ	19,0	38	78	6
116261НТ	19,0	38	78	8
116262НТ	20,0	31	61	8
116263НТ	22,0	31	61	8
116264АНТ	25,0	45	85	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма M — коническая остроконечная для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116051АНТ	3,0	12	38	3
116085АНТ	6,0	13	38	3
116035АНТ	6,0	18	63	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116036АНТ	8,0	20	60	6
116037АНТ	10,0	20	60	6
116038АНТ	12,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116039АНТ	16,0	25	65	6
116086АНТ	19,0	25	65	6
116087АНТ	19,0	25	65	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма М — коническая остроконечная

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116051НТ	3,0	12	38	3
116085НТ	6,0	13	38	3
116035НТ	6,0	18	58	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116036НТ	8,0	20	60	6
116037НТ	10,0	20	60	6
116038НТ	12,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116039НТ	16,0	25	65	6
116086НТ	19,0	25	65	6
116087НТ	19,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма N — обратный конус

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116238НТ	3,0	4	38	3
116265НТ	4,0	4	38	3
116266НТ	6,0	7	38	3
116239НТ	6,0	7	47	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116267НТ	8,0	10	50	6
116240НТ	10,0	13	53	6
116241НТ	12,0	13	53	6
116242НТ	16,0	13	53	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116268НТ	19,0	16	56	6
116269НТ	19,0	16	56	8



09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

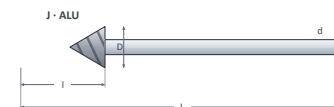
Борфрезы твердосплавные, форма J — коническая 60° для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

Угол: 60°



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116222АНТ	3,0	3	38	3
116223АНТ	6,0	6	50	6
116249АНТ	8,0	7	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116224АНТ	10,0	9	50	6
116225АНТ	12,0	10	50	6
116226АНТ	16,0	14	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116250АНТ	19,0	20	65	6
116251АНТ	19,0	20	65	8
116252АНТ	25,0	25	65	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма J — коническая 60°

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

Угол: 60°



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116222НТ	3,0	3	38	3
116223НТ	6,0	6	50	6
116249НТ	8,0	7	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116224НТ	10,0	9	50	6
116225НТ	12,0	10	50	6
116226НТ	16,0	14	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116250НТ	19,0	20	65	6
116251НТ	19,0	20	65	8
116252НТ	25,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные



НМ

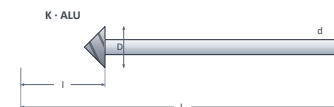
Борфрезы твердосплавные, форма К — коническая 90° для алюминия

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

Угол: 90°



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	L, мм	Ø хв., мм
116227АНТ	3,0	3	38	3
116253АНТ	6,0	3	38	3
116228АНТ	6,0	3	50	6
116254АНТ	8,0	4	50	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	L, мм	Ø хв., мм
116229АНТ	10,0	5	50	6
116230АНТ	12,0	8	53	6
116231АНТ	16,0	8	53	6
116255АНТ	19,0	10	55	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	L, мм	Ø хв., мм
116256АНТ	19,0	10	55	8
116257АНТ	20,0	14	55	8
116258АНТ	25,0	12	55	8



НМ

Борфрезы твердосплавные, форма К — коническая 90°

Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

Покрытие: без покрытия

Угол: 90°

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	L, мм	Ø хв., мм
116227НТ	3,0	3	38	3
116253НТ	6,0	3	38	3
116228НТ	6,0	3	50	6
116254НТ	8,0	4	50	6

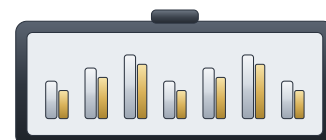
Артикул	Ø D, мм	L, мм	L, мм	Ø хв., мм
116229НТ	10,0	5	50	6
116230НТ	12,0	8	53	6
116231НТ	16,0	8	53	6
116255НТ	19,0	10	55	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	L, мм	Ø хв., мм
116256НТ	19,0	10	55	8
116257НТ	20,0	14	55	8
116258НТ	25,0	12	55	8



HM

Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав.



- оптимальный выбор
- при соблюдении определенных условий

HM

Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав.

- оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Кол-во, шт.
116001АНТ	3
116002АНТ	10
116004АНТ	5

09.02 Наборы борфрез



НМ

Наборы бор-фрез твердосплавных НМ

Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав.

Материал: НМ

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Кол-во, шт.	Хвостовик / посадка	Покрытие	D, мм	Исполнение
116001НТ	3	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116002FHТ	10	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116002НТ	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116003-3НТ	10	Ø 3 мм	без покрытия	3	—
116003-6АНТ	10	Ø 3 мм	без покрытия	6	для алюминия
116003-6НТ	10	Ø 3 мм	без покрытия	6	—
116003АНТ	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	для алюминия
116003FRONT	10	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116003НТ	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116003ROHT	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116003TROHT	10	Ø 6 мм	TiN	—	—
116004ARHT	5	Ø 6 мм	без покрытия	—	для алюминия
116004FHТ	5	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116004FRONT	5	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116004НТ	5	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116004ROHT	5	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116004TROHT	5	Ø 6 мм	TiN	—	—
116008АНТ	35	Ø 6 мм	без покрытия	—	для алюминия
116008FHТ	35	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116008НТ	35	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116008ТНТ	35	Ø 6 мм	TiN	—	—

09.02 Наборы борфрез



Наборы бор-фрез твердосплавных HM TiN Mini-Box

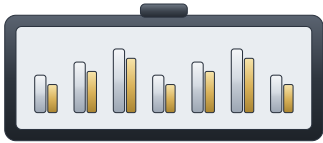
Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: HM
Покрытие: TiN
Хвостовик / посадка: Ø 6 мм

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

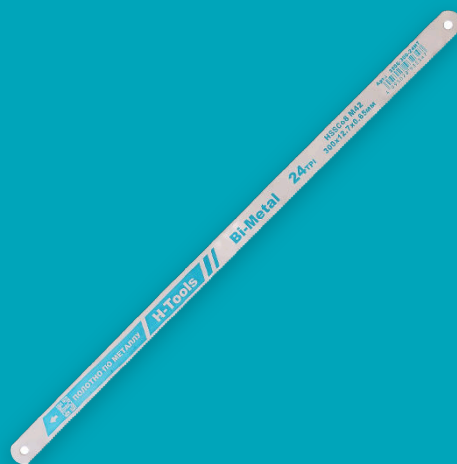
Артикул	Кол-во, шт.
116002TNT	10
116004TNT	5



10

Коронки, пробойники и полотна

Коронки, принадлежности к ним, пробойники и ножовочные полотна H-Tools и MASTER-TOOL.



10.03 Полотна ножовочные

294

MASTER-TOOL

10.01 Наборы коронок

294

10.02 Принадлежности для коронок

295



Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

10.03 Полотна ножовочные

HSSE
Co8

Полотна ножовочные по металлу HSSE-Co8

Полотна ножовочные по металлу для ручных и механических ножовок.

Материал: HSSE-Co8

Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	LxBxS, мм	Зубьев на дюйм
3906-300-18HT	300	18
3906-300-24HT	300	24
3906-300-32HT	300	32

Артикул	LxBxS, мм	Зубьев на дюйм
3906-300-34HT	300	18/24
3906-300-35HT	300	24/32



MASTER-TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

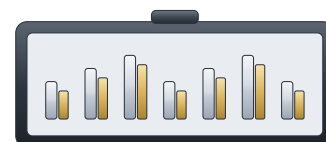
10.01 Наборы коронок

HSSE
Co8

Наборы коронок Bi-metall HSSE-Co8

Наборы коронок с хвостовиками и центровочными сверлами в кейсе.

Материал: HSSE-Co8



Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.
1014301010010	16–67	13
1014301010011	16–67	14

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.
1014301010012	16–76	17
1014301010009	22–68	12

10.02 Принадлежности для коронок



Принадлежности для коронок

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: без покрытия



Артикул	Материал
106206MT	HSS-G
126206MT	HSSE-Co5



11

ULTRA®

Коронки и ножовочные полотна

ULTRA — «The World Sawing Specialist»: биметаллические, быстрорежущие и твердосплавные коронки, пробойники для листового металла, ножовочные полотна для ручных и механических ножовок. Раздел построен по фирменному каталогу ULTRA: линейки RECORD, MAJOR, BI HARD, COBALT EDGE, VARIABLE PITCH, FINE PITCH, BIM.



11.01	Полотна ножовочные ручные	297
11.02	Коронки биметаллические	300
11.03	Коронки HSS	304
11.04	Наборы коронок	305
11.05	Принадлежности для коронок	305
11.06	Пробойники для листового металла	309
11.07	Полотна ножовочные машинные	310

11.01 Полотна ножовочные ручные



Полотна ножовочные ручные ULTRA RECORD Super HSS

Линейка RECORD («точность»): полотна из быстрорежущей стали Super HSS для ручных ножовок — чистый и точный рез сталей и цветных металлов.

Материал: HSS
Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UR10D	300	24
UR12D	300	32

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UR6D	300	14
UR8D	300	18



Полотна ножовочные ручные ULTRA MAJOR HSS

Линейка MAJOR («для работы на объекте»): полотна из быстрорежущей стали HSS для ручных ножовок, универсальный рез металла.

Материал: HSS
Покрытие: без покрытия

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UM10D	300	24
UM12D	300	32

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UM6D	300	14
UM8D	300	18

11.01 Полотна ножовочные ручные



Полотна ножовочные ручные ULTRA BI HARD COBALT M42

Линейка BI HARD («безопасность»): биметаллические полотна с режущей кромкой из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co8 (M42).

Материал: **HSSE-Co8**

Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

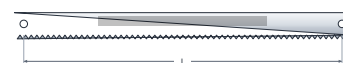
Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UBH10D	300	24
UBH12D	300	32
UBH8D	300	18



Полотна ножовочные ручные ULTRA TRILENIUM COBALT

Линейка TRILENIUM («гибкость»): кобальтовые полотна повышенной гибкости для ручных ножовок.

Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UTL10D	300	24
UTL12D	300	32
UTL8D	300	18

11.01 Полотна ножовочные ручные



Полотна ножовочные ручные ULTRA BIM

Линейка BIM («долговечность»): биметаллические полотна для ручных ножовок.

Покрывтие: без покрывтия



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UBIM10D	300	24
UBIM12D	300	32
UBIM8D	300	18



Полотна ножовочные ручные ULTRA FLEX

Линейка FLEX («универсальные»): гибкие полотна для ручных ножовок.

Покрывтие: без покрывтия



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UF10D	300	24
UF12D	300	32
UF8D	300	18



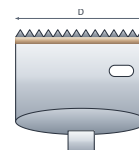
11.02 Коронки биметаллические



Коронки биметаллические ULTRA COBALT EDGE, M42, 5,5 tpi

Новое поколение коронок ULTRA COBALT EDGE (SCY): режущая кромка из быстрорежущей стали M42 с 8 % кобальта, зуб 5,5 tpi с положительным передним углом — быстрое врезание и высокая стойкость на сталях, нержавеющей сталях и цветных металлах.

Материал: **HSSE-Co8**
 Покрытие: **без покрытия**
 Глубина: **41 мм**
 Шаг зуба, tpi: **5,5**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Артикул	Ø D, мм	Артикул	Ø D, мм	Артикул	Ø D, мм
SCY 14	14,0	SCY 43	43,0	SCY 72	72,0	SCY 125	125,0
SCY 15	15,0	SCY 44	44,0	SCY 73	73,0	SCY 127	127,0
SCY 16	16,0	SCY 45	45,0	SCY 74	74,0	SCY 130	130,0
SCY 17	17,0	SCY 46	46,0	SCY 75	75,0	SCY 133	133,0
SCY 18	18,0	SCY 47	47,0	SCY 76	76,0	SCY 138	138,0
SCY 19	19,0	SCY 48	48,0	SCY 77	77,0	SCY 140	140,0
SCY 20	20,0	SCY 49	49,0	SCY 78	78,0	SCY 146	146,0
SCY 21	21,0	SCY 50	50,0	SCY 79	79,0	SCY 148	148,0
SCY 22	22,0	SCY 51	51,0	SCY 80	80,0	SCY 150	150,0
SCY 23	23,0	SCY 52	52,0	SCY 81	81,0	SCY 152	152,0
SCY 24	24,0	SCY 53	53,0	SCY 82	82,0	SCY 160	160,0
SCY 25	25,0	SCY 54	54,0	SCY 83	83,0	SCY 165	165,0
SCY 26	26,0	SCY 55	55,0	SCY 84	84,0	SCY 168	168,0
SCY 27	27,0	SCY 56	56,0	SCY 85	85,0	SCY 170	170,0
SCY 28	28,0	SCY 57	57,0	SCY 86	86,0	SCY 172	172,0
SCY 29	29,0	SCY 58	58,0	SCY 89	89,0	SCY 174	174,0
SCY 30	30,0	SCY 59	59,0	SCY 90	90,0	SCY 176	176,0
SCY 31	31,0	SCY 60	60,0	SCY 92	92,0	SCY 177	177,0
SCY 32	32,0	SCY 61	61,0	SCY 95	95,0	SCY 178	178,0
SCY 33	33,0	SCY 62	62,0	SCY 98	98,0	SCY 180	180,0
SCY 34	34,0	SCY 63	63,0	SCY 100	100,0	SCY 182	182,0
SCY 35	35,0	SCY 64	64,0	SCY 102	102,0	SCY 183	183,0
SCY 36	36,0	SCY 65	65,0	SCY 105	105,0	SCY 188	188,0
SCY 37	37,0	SCY 66	66,0	SCY 108	108,0	SCY 200	200,0
SCY 38	38,0	SCY 67	67,0	SCY 110	110,0	SCY 201	201,0
SCY 39	39,0	SCY 68	68,0	SCY 111	111,0	SCY 210	210,0
SCY 40	40,0	SCY 69	69,0	SCY 114	114,0	SCY 235	235,0
SCY 41	41,0	SCY 70	70,0	SCY 117	117,0		
SCY 42	42,0	SCY 71	71,0	SCY 121	121,0		

11.02 Коронки биметаллические



Коронки биметаллические ULTRA VARIABLE PITCH, M42, 4–6 tpi

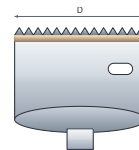
ULTRA VARIABLE PITCH (SC): биметаллические коронки M42 с переменным шагом зуба 4/6 tpi — меньше вибраций, универсальное применение в металлообработке, монтаже и сантехнике.

Материал: **HSSE-Co8**

Покрытие: **без покрытия**

Глубина: **38 мм**

Шаг зуба, tpi: **4-6**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SC 14	14,0
SC 16	16,0
SC 17	17,0
SC 18	18,0
SC 19	19,0
SC 20	20,0
SC 21	21,0
SC 22	22,0
SC 24	24,0
SC 25	25,0
SC 27	27,0
SC 28	28,0
SC 29	29,0
SC 30	30,0
SC 32	32,0
SC 33	33,0

Артикул	Ø D, мм
SC 35	35,0
SC 37	37,0
SC 38	38,0
SC 40	40,0
SC 41	41,0
SC 43	43,0
SC 44	44,0
SC 46	46,0
SC 48	48,0
SC 49	49,0
SC 51	51,0
SC 52	52,0
SC 54	54,0
SC 57	57,0
SC 59	59,0
SC 60	60,0

Артикул	Ø D, мм
SC 61	61,0
SC 64	64,0
SC 65	65,0
SC 67	67,0
SC 68	68,0
SC 70	70,0
SC 73	73,0
SC 76	76,0
SC 79	79,0
SC 83	83,0
SC 86	86,0
SC 89	89,0
SC 90	90,0
SC 92	92,0
SC 95	95,0
SC 98	98,0

Артикул	Ø D, мм
SC 102	102,0
SC 105	105,0
SC 108	108,0
SC 111	111,0
SC 114	114,0
SC 121	121,0
SC 127	127,0
SC 140	140,0
SC 152	152,0
SC 160	160,0
SC 168	168,0
SC 177	177,0
SC 210	210,0
SC 235	235,0



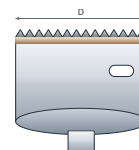
11.02 Коронки биметаллические



Коронки биметаллические ULTRA FINE PITCH, M42, 10 tpi

ULTRA FINE PITCH (SCF): биметаллические коронки M42 с мелким шагом 10 tpi для тонкостенного металла и листа.

Материал: **HSSE-Co8**
 Покрытие: **без покрытия**
 Глубина: **38 мм**
 Шаг зуба, tpi: **10**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCF 16	16,0
SCF 19	19,0
SCF 20	20,0
SCF 21	21,0
SCF 22	22,0
SCF 24	24,0
SCF 25	25,0
SCF 27	27,0

Артикул	Ø D, мм
SCF 29	29,0
SCF 30	30,0
SCF 32	32,0
SCF 35	35,0
SCF 38	38,0
SCF 40	40,0
SCF 44	44,0
SCF 49	49,0

Артикул	Ø D, мм
SCF 51	51,0
SCF 60	60,0
SCF 61	61,0
SCF 64	64,0
SCF 65	65,0
SCF 67	67,0
SCF 68	68,0
SCF 76	76,0

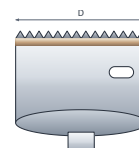
Артикул	Ø D, мм
SCF 79	79,0
SCF 83	83,0
SCF 90	90,0
SCF 102	102,0
SCF 127	127,0



Коронки биметаллические ULTRA BIM, HSS, 5,5 tpi

ULTRA BIM (SCWL): биметаллические коронки с кромкой из быстрорежущей стали HSS (M2), зуб 5,5 tpi с положительным передним углом.

Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Глубина: **38 мм**
 Шаг зуба, tpi: **5,5**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCWL 14	14,0
SCWL 16	16,0
SCWL 17	17,0
SCWL 18	18,0
SCWL 19	19,0
SCWL 20	20,0
SCWL 21	21,0
SCWL 22	22,0
SCWL 24	24,0
SCWL 25	25,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 27	27,0
SCWL 28	28,0
SCWL 29	29,0
SCWL 30	30,0
SCWL 32	32,0
SCWL 33	33,0
SCWL 35	35,0
SCWL 37	37,0
SCWL 38	38,0
SCWL 40	40,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 41	41,0
SCWL 43	43,0
SCWL 44	44,0
SCWL 46	46,0
SCWL 48	48,0
SCWL 49	49,0
SCWL 51	51,0
SCWL 52	52,0
SCWL 54	54,0
SCWL 57	57,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 59	59,0
SCWL 60	60,0
SCWL 61	61,0
SCWL 64	64,0
SCWL 65	65,0
SCWL 67	67,0
SCWL 68	68,0
SCWL 70	70,0
SCWL 73	73,0
SCWL 76	76,0

Коронки биметаллические ULTRA BIM, HSS, 5,5 tpi — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм
SCWL 79	79,0
SCWL 83	83,0
SCWL 86	86,0
SCWL 89	89,0
SCWL 92	92,0
SCWL 95	95,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 98	98,0
SCWL 102	102,0
SCWL 105	105,0
SCWL 108	108,0
SCWL 111	111,0
SCWL 114	114,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 121	121,0
SCWL 127	127,0
SCWL 140	140,0
SCWL 152	152,0
SCWL 160	160,0
SCWL 168	168,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 177	177,0
SCWL 210	210,0
SCWL 235	235,0

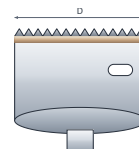


HSS
G

Коронки биметаллические ULTRA HSS (M2), 4–6 tpi

Биметаллические коронки ULTRA (SCVP) с кромкой из быстрорежущей стали HSS (M2) и переменным шагом зуба 4/6 tpi.

Материал: **HSS-G**
 Покрытие: **без покрытия**
 Глубина: **38 мм**
 Шаг зуба, tpi: **4-6**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCVP 14	14,0
SCVP 16	16,0
SCVP 17	17,0
SCVP 18	18,0
SCVP 19	19,0
SCVP 20	20,0
SCVP 21	21,0
SCVP 22	22,0
SCVP 24	24,0
SCVP 25	25,0
SCVP 27	27,0
SCVP 28	28,0
SCVP 29	29,0
SCVP 30	30,0
SCVP 32	32,0
SCVP 33	33,0

Артикул	Ø D, мм
SCVP 35	35,0
SCVP 37	37,0
SCVP 38	38,0
SCVP 40	40,0
SCVP 41	41,0
SCVP 43	43,0
SCVP 44	44,0
SCVP 46	46,0
SCVP 48	48,0
SCVP 49	49,0
SCVP 51	51,0
SCVP 52	52,0
SCVP 54	54,0
SCVP 57	57,0
SCVP 59	59,0
SCVP 60	60,0

Артикул	Ø D, мм
SCVP 61	61,0
SCVP 64	64,0
SCVP 65	65,0
SCVP 67	67,0
SCVP 68	68,0
SCVP 70	70,0
SCVP 73	73,0
SCVP 76	76,0
SCVP 79	79,0
SCVP 83	83,0
SCVP 86	86,0
SCVP 89	89,0
SCVP 92	92,0
SCVP 95	95,0
SCVP 98	98,0
SCVP 102	102,0

Артикул	Ø D, мм
SCVP 105	105,0
SCVP 108	108,0
SCVP 111	111,0
SCVP 114	114,0
SCVP 121	121,0
SCVP 127	127,0
SCVP 140	140,0
SCVP 152	152,0
SCVP 160	160,0
SCVP 168	168,0
SCVP 177	177,0
SCVP 210	210,0
SCVP 235	235,0



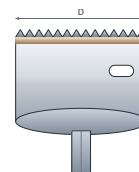
11.02 Коронки биметаллические



Коронки биметаллические ULTRA M42 с хвостовиком

Биметаллические коронки M42 со встроенным хвостовиком (CH), шаг зуба 4/6 tpi — для небольших отверстий без отдельного переходника.

Материал: **HSSE-Co8**
 Покрытие: **без покрытия**
 Глубина: **20 мм**
 Шаг зуба, tpi: **4-6**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
CH 16	16,0
CH 19	19,0
CH 20	20,0
CH 22	22,0
CH 25	25,0
CH 27	27,0

Артикул	Ø D, мм
CH 29	29,0
CH 30	30,0
CH 32	32,0
CH 35	35,0
CH 38	38,0
CH 40	40,0

Артикул	Ø D, мм
CH 44	44,0
CH 51	51,0
CH 60	60,0
CH 67	67,0
CH 70	70,0
CH 76	76,0

Артикул	Ø D, мм
CH 83	83,0
CH 89	89,0
CH 95	95,0
CH 102	102,0

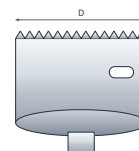
11.03 Коронки HSS



Коронки HSS HSS

Коронки из быстрорежущей стали для неглубоких отверстий в листовом металле.

Материал: **HSS**
 Покрытие: **без покрытия**
 Глубина: **10 мм**
 Шаг зуба, tpi: **4**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SH 16	16,0
SH 19	19,0
SH 20	20,0
SH 22	22,0
SH 24	24,0
SH 25	25,0

Артикул	Ø D, мм
SH 27	27,0
SH 28	28,0
SH 30	30,0
SH 31	31,0
SH 34	34,0
SH 38	38,0

Артикул	Ø D, мм
SH 44	44,0
SH 50	50,0
SH 51	51,0
SH 57	57,0
SH 60	60,0
SH 64	64,0

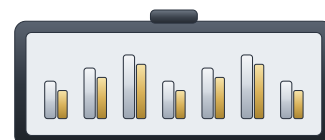
Артикул	Ø D, мм
SH 70	70,0
SH 76	76,0
SH 83	83,0
SH 89	89,0
SH 95	95,0
SH 102	102,0

11.04 Наборы коронок



Наборы коронок Bi-metall

Наборы коронок с хвостовиками и центровочными сверлами в кейсе.



Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал	Модель	Шар, tpi
SC 3832	16–51	10	HSSE-Co8	—	4–6
SCVP 3832	16–51	10	HSS	—	4–6
SCWL 3831R	16–76	14	HSS	—	—
SCWL 3832	16–51	10	HSS	—	—
SCWL 3838	16–68	13	HSS	—	—
SCWL 3838R	16–68	13	HSS	SCVP	4–6
SCY 3618R	16–76	14	HSSE-Co8	—	—
SCY 3632	16–51	10	HSSE-Co8	—	—
SCY 3636	16–68	15	HSSE-Co8	—	—
SCY 3645	16–51	9	HSSE-Co8	—	—
SCY 3663	16–76	17	HSSE-Co8	—	—
SC 3836R	19–68	13	HSSE-Co8	—	4–6
SC 3840	19–83	18	HSSE-Co8	—	4–6
SC 3841	19–83	18	HSSE-Co8	—	4–6
SCF 3850R	19–61	13	HSSE-Co8	—	—

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал	Модель	Шар, tpi
SCVP 3836R	19–68	13	HSS	SCVP	4–6
SCVP 3840	19–83	18	HSS	SCVP	4–6
SCWL 3836R	19–68	13	HSS	—	—
SCWL 3840	19–83	13	HSS	—	—
SCY 3627	19–68	12	HSSE-Co8	—	—
SCY 3654	19–57	10	HSSE-Co8	—	—
SCY 3665R	19–68	10	HSSE-Co8	—	—
SC 3851R	21–60	13	HSSE-Co8	—	4–6
SCWL 3851R	21–60	13	HSS	—	—
SCY 3651R	21–60	13	HSSE-Co8	—	—
SC 3831R	22–68	10	HSSE-Co8	—	4–6
SC 3835R	22–64	9	HSSE-Co8	—	4–6
SCWL 3835R	22–64	9	HSS	—	—
SCY 3609	22–64	9	HSSE-Co8	—	—
SC 3801	24–60	10	HSSE-Co8	—	4–6

11.05 Принадлежности для коронок



HSS G

Принадлежности для коронок HSS-G Quick-Fit

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрывание: без покрытия



Артикул	Диапазон, мм	Материал	Исполнение
SC 4	32–235	HSS-G	Quick-Fit

11.05 Принадлежности для коронок

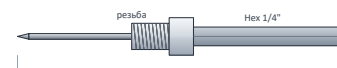
HSS
G

Принадлежности для коронок HSS-G HEX

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Материал: HSS-G

Покрытие: без покрытия



Артикул	Диапазон, мм	Хвостовик / посадка	Модель
SC 1R	14–30	HEX 1/4"	
SC 2	14–30	HEX 9,5 мм	
SC 2R	14–30	HEX 11 мм	
SC 7A	14–30	HEX 9,5 мм	Quick
SD 2	14–30		SDS-Plus

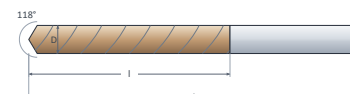
Артикул	Диапазон, мм	Хвостовик / посадка	Модель
SC 3	32–235	HEX 9,5 мм	
SC 3R	32–235	HEX 11 мм	
SC 7B	32–235	HEX 11 мм	Quick
SD 3	32–235		SDS-Plus

HSSE
Co5

Принадлежности для коронок HSSE-Co5

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: без покрытия



Артикул	Ø×L, мм	Материал
SCE 12	6,35×82	HSSE-Co5

11.05

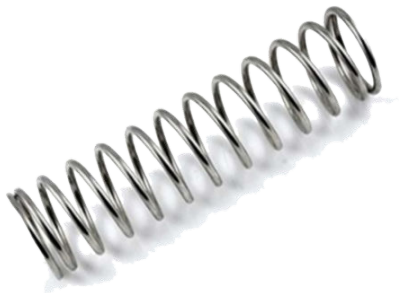
Принадлежности для коронок



Принадлежности для коронок **пружина**

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: без покрытия



Артикул
SC 11



Принадлежности для коронок **адаптеры**

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: без покрытия

Артикул	Диапазон, мм
SC 9	32–210



11.05 Принадлежности для коронок



Принадлежности для коронок удлинители

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрывтие: без покрытия



Артикул	Ø×L, мм
SC 5	11×300

Принадлежности для коронок
центровочные сверла

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрывтие: без покрытия



Артикул	Ø×L, мм	Материал
SC 13	6,35×80	TCT
SC 12	6,35×82	HSS-G
SHC 12	6,35×82	HSS-G

Артикул	Ø×L, мм	Материал
SC 6	6,35×117	HSS-G
SC 8	6,35×117	TCT

11.06 Пробойники для листового металла



Пробойники отверстий

Пробойники для получения отверстий в листовом металле без сверления: отверстие вырезается стягиванием пуансона и матрицы болтом.

Покрытие: **без покрытия**



Артикул	Ø D, мм
775-127	12,7
775-140	14,0
775-152	15,2
775-160	16,0
775-186	18,6
775-190	19,0
775-200	20,0
775-204	20,4
775-210	21,0
775-220	22,0
775-225	22,5

Артикул	Ø D, мм
775-230	23,0
775-250	25,0
775-254	25,4
775-283	28,3
775-290	29,0
775-300	30,0
775-305	30,5
775-310	31,0
775-320	32,0
775-325	32,5
775-330	33,0

Артикул	Ø D, мм
775-340	34,0
775-350	35,0
775-360	36,0
775-370	37,0
775-380	38,0
775-400	40,0
775-405	40,5
775-420	42,0
775-430	43,0
775-450	45,0
775-470	47,0

Артикул	Ø D, мм
775-500	50,0
775-505	50,5
775-510	51,0
775-530	53,0
775-540	54,0
775-550	55,0
775-600	60,0
775-615	61,5
775-635	63,5
775-640	64,0
775-760	76,0



Болты сменные для пробойников

Пробойники для получения отверстий в листовом металле без сверления: отверстие вырезается стягиванием пуансона и матрицы болтом.

Покрытие: **без покрытия**

Класс прочности: **12,9**

Артикул	Резьба
UNF1-2	UNF 1/2"
UNF3-8	UNF 3/8"
UNF5-8	UNF 5/8"



11.07 Полотна ножовочные машинные



Полотна ножовочные машинные ULTRA

RECORD Super HSS Molybden

ULTRA RECORD: полотна для механических ножовок из молибденовой быстрорежущей стали Super HSS.

Материал: **HSS**

Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Л×В×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4004-1	300×25×1,25	10	1
4004-10	300×25×1,25	10	10
4004-2	300×25×1,25	10	2
4005-1	300×25×1,25	14	1
4005-10	300×25×1,25	14	10
4005-2	300×25×1,25	14	2
4006-1	300×25×1,25	18	1
4006-10	300×25×1,25	18	10
4006-2	300×25×1,25	18	2
4009-1	300×25×1,6	6	1
4009-10	300×25×1,6	6	10
4009-2	300×25×1,6	6	2
4010-1	300×25×1,6	10	1
4010-10	300×25×1,6	10	10
4010-2	300×25×1,6	10	2
4011-1	300×25×1,6	14	1
4011-10	300×25×1,6	14	10
4011-2	300×25×1,6	14	2
4015-1	300×32×2	6	1
4015-10	300×32×2	6	10
4015-2	300×32×2	6	2
4016-1	300×32×2	10	1
4016-10	300×32×2	10	10
4016-2	300×32×2	10	2
4022-1	350×25×1,25	10	1
4022-10	350×25×1,25	10	10
4022-2	350×25×1,25	10	2
4023-1	350×25×1,25	14	1
4023-10	350×25×1,25	14	10
4023-2	350×25×1,25	14	2
4024-1	350×25×1,25	18	1
4024-10	350×25×1,25	18	10
4024-2	350×25×1,25	18	2
4027-1	350×25×1,6	6	1
4027-10	350×25×1,6	6	10
4027-2	350×25×1,6	6	2
4028-10	350×25×1,6	10	10
4028-1U	350×25×1,6	10	1
4028-2	350×25×1,6	10	2
4029-10	350×25×1,6	14	10
4029-1U	350×25×1,6	14	1
4029-2	350×25×1,6	14	2
4033-1	350×32×1,6	6	1
4033-10	350×32×1,6	6	10
4033-2	350×32×1,6	6	2
4034-1	350×32×1,6	10	1
4034-10	350×32×1,6	10	10

Артикул	Л×В×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4034-2	350×32×1,6	10	2
4035-1	350×32×1,6	14	1
4035-10	350×32×1,6	14	10
4035-2	350×32×1,6	14	2
4038-1	350×32×2	4	1
4038-10	350×32×2	4	10
4038-2	350×32×2	4	2
4039-1	350×32×2	6	1
4039-10	350×32×2	6	10
4039-2	350×32×2	6	2
4040-1	350×32×2	10	1
4040-10	350×32×2	10	10
4040-2	350×32×2	10	2
4041-1	350×32×2	14	1
4041-10	350×32×2	14	10
4041-2	350×32×2	14	2
4052-1	400×25×1,25	10	1
4052-10	400×25×1,25	10	10
4052-2	400×25×1,25	10	2
4053-1	400×25×1,25	14	1
4053-10	400×25×1,25	14	10
4053-2	400×25×1,25	14	2
4054-1	400×25×1,25	18	1
4054-10	400×25×1,25	18	10
4054-2	400×25×1,25	18	2
4057-10	400×25×1,6	6	10
4058-1	400×25×1,6	10	1
4058-10	400×25×1,6	10	10
4058-2	400×25×1,6	10	2
4059-1	400×25×1,6	14	1
4059-10	400×25×1,6	14	10
4059-2	400×25×1,6	14	2
4060-1	400×25×1,6	18	1
4060-10	400×25×1,6	18	10
4060-2	400×25×1,6	18	2
4063-1	400×32×1,6	6	1
4063-10U	400×32×1,6	6	10
4063-2	400×32×1,6	6	2
4064-1	400×32×1,6	10	1
4064-10	400×32×1,6	10	10
4064-2	400×32×1,6	10	2
4065-1	400×32×1,6	14	1
4065-10	400×32×1,6	14	10
4065-2	400×32×1,6	14	2
4068-1	400×32×2	4	1
4068-10	400×32×2	4	10
4068-2	400×32×2	4	2

Артикул	Л×В×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4069-1	400×32×2	6	1
4069-10	400×32×2	6	10
4069-2	400×32×2	6	2
4070-1	400×32×2	10	1
4070-10	400×32×2	10	10
4070-2	400×32×2	10	2
4074-1	400×40×2	4	1
4074-10	400×40×2	4	10
4074-2	400×40×2	4	2
4075-1	400×40×2	6	1
4075-10	400×40×2	6	10
4075-2	400×40×2	6	2
4076-1	400×40×2	10	1
4076-10	400×40×2	10	10
4076-2	400×40×2	10	2
4081-1	450×32×1,6	6	1
4081-10	450×32×1,6	6	10
4081-2	450×32×1,6	6	2
4082-1	450×32×1,6	10	1
4082-10	450×32×1,6	10	10
4082-2	450×32×1,6	10	2
4083-1	450×32×1,6	14	1
4083-10	450×32×1,6	14	10
4083-2	450×32×1,6	14	2
4086-1	450×32×2	4	1
4086-10	450×32×2	4	10
4086-2	450×32×2	4	2
4087-1	450×32×2	6	1
4087-10	450×32×2	6	10
4087-2	450×32×2	6	2
4088-1	450×32×2	10	1
4088-10	450×32×2	10	10
4088-2	450×32×2	10	2
4092-1	450×40×2	4	1
4092-10	450×40×2	4	10
4092-2	450×40×2	4	2
4093-1	450×40×2	6	1
4093-10	450×40×2	6	10
4093-2	450×40×2	6	2
4094-1	450×40×2	10	1
4094-10	450×40×2	10	10
4094-2	450×40×2	10	2
4105-1	500×32×1,6	6	1
4105-10	500×32×1,6	6	10
4105-2	500×32×1,6	6	2
4106-1	500×32×1,6	10	1
4106-10	500×32×1,6	10	10

Полотна ножовочные машинные ULTRA RECORD Super HSS Molybden — продолжение таблицы

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4106-2	500×32×1,6	10	2
4110-1	500×40×2	4	1
4110-10	500×40×2	4	10
4110-2	500×40×2	4	2
4111-1	500×40×2	6	1
4111-10	500×40×2	6	10
4111-2	500×40×2	6	2
4112-1	500×40×2	10	1
4112-10	500×40×2	10	10
4112-2	500×40×2	10	2
4116-1	500×45×2,25	4	1
4116-10	500×45×2,25	4	10
4116-2	500×45×2,25	4	2
4117-1	500×45×2,25	6	1
4117-10	500×45×2,25	6	10
4117-2	500×45×2,25	6	2
4118-1	500×45×2,25	10	1
4118-10	500×45×2,25	10	10
4118-2	500×45×2,25	10	2
4122-1	500×50×2,5	4	1
4122-10	500×50×2,5	4	10
4122-2	500×50×2,5	4	2

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4123-1	500×50×2,5	6	1
4123-10	500×50×2,5	6	10
4123-2	500×50×2,5	6	2
4140-1	550×45×2,25	4	1
4140-2	550×45×2,25	4	2
4140-5	550×45×2,25	4	5
4141-1	550×45×2,25	6	1
4141-2	550×45×2,25	6	2
4141-5	550×45×2,25	6	5
4146-1	550×50×2,5	4	1
4146-2	550×50×2,5	4	2
4146-5	550×50×2,5	4	5
4147-1	550×50×2,5	6	1
4147-2	550×50×2,5	6	2
4147-5	550×50×2,5	6	5
4148-1	550×50×2,5	10	1
4148-2	550×50×2,5	10	2
4148-5	550×50×2,5	10	5
4158-1	600×50×2,5	4	1
4158-2	600×50×2,5	4	2
4158-5	600×50×2,5	4	5
4159-1	600×50×2,5	6	1

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4159-2	600×50×2,5	6	2
4159-5	600×50×2,5	6	5
4170-1	650×50×2,5	4	1
4170-2	650×50×2,5	4	2
4170-5	650×50×2,5	4	5
4171-1	650×50×2,5	6	1
4171-2	650×50×2,5	6	2
4171-5	650×50×2,5	6	5
4188-1	700×50×2,5	4	1
4188-2	700×50×2,5	4	2
4188-5	700×50×2,5	4	5
4189-1	700×50×2,5	6	1
4189-2	700×50×2,5	6	2
4189-5	700×50×2,5	6	5
4212-1	750×50×2,5	4	1
4212-2	750×50×2,5	4	2
4212-5	750×50×2,5	4	5
4213-1	750×50×2,5	6	1
4213-2	750×50×2,5	6	2
4213-5	750×50×2,5	6	5



Полотна ножовочные машинные ULTRA MAJOR HSS All Hard Flexible

ULTRA MAJOR: полотна для механических ножовок из быстрорежущей стали HSS серии All Hard Flexible.

Материал: **HSS**

Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4403-1	300×25×1,25	10	1
4403-10	300×25×1,25	10	10
4403-2	300×25×1,25	10	2
4404-1	300×25×1,25	14	1
4404-10	300×25×1,25	14	10
4404-2	300×25×1,25	14	2
4413-1	350×25×1,25	10	1
4413-10	350×25×1,25	10	10
4413-2	350×25×1,25	10	2
4414-1	350×25×1,25	14	1
4414-10	350×25×1,25	14	10
4414-2	350×25×1,25	14	2
4418-1	350×25×1,6	10	1
4418-10	350×25×1,6	10	10
4418-2	350×25×1,6	10	2
4422-1	350×32×1,6	6	1
4422-10	350×32×1,6	6	10
4422-2	350×32×1,6	6	2
4423-1	350×32×1,6	10	1
4423-10	350×32×1,6	10	10
4423-2	350×32×1,6	10	2
4424-1	350×32×1,6	14	1
4424-10	350×32×1,6	14	10
4424-2	350×32×1,6	14	2

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4427-1	350×32×2	6	1
4427-10	350×32×2	6	10
4427-2	350×32×2	6	2
4433-1	400×25×1,25	10	1
4433-10	400×25×1,25	10	10
4433-2	400×25×1,25	10	2
4434-1	400×25×1,25	14	1
4434-10	400×25×1,25	14	10
4434-2	400×25×1,25	14	2
4438-1	400×25×1,6	10	1
4438-10	400×25×1,6	10	10
4438-2	400×25×1,6	10	2
4439-1	400×25×1,6	14	1
4439-10	400×25×1,6	14	10
4439-2	400×25×1,6	14	2
4442-1	400×32×1,6	6	1
4442-10	400×32×1,6	6	10
4442-2	400×32×1,6	6	2
4443-1	400×32×1,6	10	1
4443-10	400×32×1,6	10	10
4443-2	400×32×1,6	10	2
4444-1	400×32×1,6	14	1
4444-10	400×32×1,6	14	10
4444-2	400×32×1,6	14	2

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4447-1	400×32×2	6	1
4447-10	400×32×2	6	10
4447-2	400×32×2	6	2
4448-1	400×32×2	10	1
4448-10	400×32×2	10	10
4448-2	400×32×2	10	2
4049-1	400×40×2	6	1
4050-1	400×40×2	10	1
4449-1	400×40×2	6	1
4449-10	400×40×2	6	10
4449-2	400×40×2	6	2
4450-1	400×40×2	10	1
4450-10	400×40×2	10	10
4450-2	400×40×2	10	2
4457-1	450×32×1,6	6	1
4457-10	450×32×1,6	6	10
4457-2	450×32×1,6	6	2
4458-1	450×32×1,6	10	1
4458-10	450×32×1,6	10	10
4458-2	450×32×1,6	10	2
4462-1	450×32×2	6	1
4462-10	450×32×2	6	10
4462-2	450×32×2	6	2
4466-1	450×40×2	4	1

Полотна ножовочные машинные ULTRA MAJOR HSS All Hard Flexible — продолжение таблицы

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4466-10	450×40×2	4	10
4466-2	450×40×2	4	2
4467-1	450×40×2	6	1
4467-10	450×40×2	6	10
4467-2	450×40×2	6	2
4468-1	450×40×2	10	1
4468-10	450×40×2	10	10
4468-2	450×40×2	10	2
4473-1	500×32×1,6	6	1
4473-10	500×32×1,6	6	10
4473-2	500×32×1,6	6	2
4474-1	500×32×1,6	10	1
4474-10	500×32×1,6	10	10
4474-2	500×32×1,6	10	2
4478-1	500×40×2	4	1
4478-10	500×40×2	4	10
4478-2	500×40×2	4	2
4479-1	500×40×2	6	1
4479-10	500×40×2	6	10
4479-2	500×40×2	6	2
4480-1	500×40×2	10	1
4480-10	500×40×2	10	10
4480-2	500×40×2	10	2
4482-1	500×45×2,25	4	1
4482-10	500×45×2,25	4	10
4482-2	500×45×2,25	4	2
4483-1	500×45×2,25	6	1
4483-10	500×45×2,25	6	10

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4483-2	500×45×2,25	6	2
4484-1	500×45×2,25	10	1
4484-10	500×45×2,25	10	10
4484-2	500×45×2,25	10	2
4488-1	500×50×2,5	4	1
4488-10	500×50×2,5	4	10
4488-2	500×50×2,5	4	2
4489-1	500×50×2,5	6	1
4489-10	500×50×2,5	6	10
4489-2	500×50×2,5	6	2
4493-1	550×45×2,25	4	1
4493-2	550×45×2,25	4	2
4493-5	550×45×2,25	4	5
4494-1	550×45×2,25	6	1
4494-10	550×45×2,25	6	10
4494-2	550×45×2,25	6	2
4494-5	550×45×2,25	6	5
4496-1	550×50×2,5	4	1
4496-2	550×50×2,5	4	2
4496-5	550×50×2,5	4	5
4497-1	550×50×2,5	6	1
4497-2	550×50×2,5	6	2
4497-5	550×50×2,5	6	5
4498-1	550×50×2,5	10	1
4498-2	550×50×2,5	10	2
4498-5	550×50×2,5	10	5
4502-1	575×50×2,5	4	1
4502-2	575×50×2,5	4	2
4502-5	575×50×2,5	4	5

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4503-1	575×50×2,5	6	1
4503-2	575×50×2,5	6	2
4503-5	575×50×2,5	6	5
4512-1	600×50×2,5	4	1
4512-2	600×50×2,5	4	2
4512-5	600×50×2,5	4	5
4513-1	600×50×2,5	6	1
4513-2	600×50×2,5	6	2
4513-5	600×50×2,5	6	5
4518-1	650×50×2,5	4	1
4518-2	650×50×2,5	4	2
4518-5	650×50×2,5	4	5
4519-1	650×50×2,5	6	1
4519-2	650×50×2,5	6	2
4519-5	650×50×2,5	6	5
4521-1	700×50×2,5	4	1
4521-2	700×50×2,5	4	2
4521-5	700×50×2,5	4	5
4522-1	700×50×2,5	6	1
4522-2	700×50×2,5	6	2
4522-5	700×50×2,5	6	5
4524-1	750×50×2,5	4	1
4524-2	750×50×2,5	4	2
4524-5	750×50×2,5	4	5
4525-1	750×50×2,5	6	1
4525-2	750×50×2,5	6	2
4525-5	750×50×2,5	6	5



Полотна ножовочные машинные ULTRA BIM HSS Bimetal

ULTRA BIM: биметаллические полотна для механических ножовок с зубьями из быстрорежущей стали.

Материал: **HSS**

Покрытие: **без покрытия**

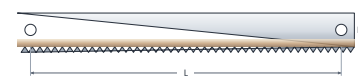
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4803-1	300×25×1,25	10	1
4803-10	300×25×1,25	10	10
4803-2	300×25×1,25	10	2
4804-1	300×25×1,25	14	1
4804-10	300×25×1,25	14	10
4804-2	300×25×1,25	14	2
4807-1	300×25×1,6	6	1
4807-10	300×25×1,6	6	10
4807-2	300×25×1,6	6	2
4808-1	300×25×1,6	10	1
4808-10	300×25×1,6	10	10
4808-2	300×25×1,6	10	2
4809-1	300×25×1,6	14	1
4809-10	300×25×1,6	14	10
4809-2	300×25×1,6	14	2
4813-1	300×32×2	10	1
4813-10	300×32×2	10	10
4813-2	300×32×2	10	2

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4814-1	350×25×1,25	6	1
4814-10	350×25×1,25	6	10
4814-2	350×25×1,25	6	2
4815-1	350×25×1,25	10	1
4815-10	350×25×1,25	10	10
4815-2	350×25×1,25	10	2
4816-1	350×25×1,25	14	1
4816-10	350×25×1,25	14	10
4816-2	350×25×1,25	14	2
4819-1	350×25×1,6	6	1
4819-10	350×25×1,6	6	10
4819-2	350×25×1,6	6	2
4820-1	350×25×1,6	10	1
4820-10	350×25×1,6	10	10
4820-2	350×25×1,6	10	2
4821-1	350×32×1,6	14	1
4821-10	350×32×1,6	14	10
4821-2	350×32×1,6	14	2

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4822-1	350×32×1,6	6	1
4822-10	350×32×1,6	6	10
4822-2	350×32×1,6	6	2
4823-1	350×32×1,6	10	1
4823-10	350×32×1,6	10	10
4823-2	350×32×1,6	10	2
4824-1	350×32×2	14	1
4824-10	350×32×2	14	10
4824-2	350×32×2	14	2
4825-1	350×32×2	6	1
4825-10	350×32×2	6	10
4825-2	350×32×2	6	2
4826-1	350×32×2	10	1
4826-10	350×32×2	10	10
4826-2	350×32×2	10	2
4830-1	400×25×1,25	6	1
4830-10	400×25×1,25	6	10
4830-2	400×25×1,25	6	2



Полотна ножовочные машинные ULTRA BIM HSS Bimetal — продолжение таблицы

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4831-1	400×25×1,25	10	1
4831-10	400×25×1,25	10	10
4831-2	400×25×1,25	10	2
4832-1	400×25×1,25	14	1
4832-10	400×25×1,25	14	10
4832-2	400×25×1,25	14	2
4835-1	400×25×1,6	6	1
4835-10	400×25×1,6	6	10
4835-2	400×25×1,6	6	2
4836-1	400×25×1,6	10	1
4836-10	400×25×1,6	10	10
4836-2	400×25×1,6	10	2
4837-1	400×25×1,6	14	1
4837-10	400×25×1,6	14	10
4837-2	400×25×1,6	14	2
4839-1	400×32×1,6	6	1
4839-10	400×32×1,6	6	10
4839-2	400×32×1,6	6	2
4840-1	400×32×1,6	10	1
4840-10	400×32×1,6	10	10
4840-2	400×32×1,6	10	2
4841-1	400×32×1,6	14	1
4841-10	400×32×1,6	14	10
4841-2	400×32×1,6	14	2
4843-1	400×32×2	6	1
4843-10	400×32×2	6	10
4843-2	400×32×2	6	2
4844-1	400×32×2	10	1
4844-10	400×32×2	10	10
4844-2	400×32×2	10	2
4847-1	400×40×2	4	1
4847-10	400×40×2	4	10
4847-2	400×40×2	4	2
4848-1	400×40×2	6	1
4848-10	400×40×2	6	10
4848-2	400×40×2	6	2
4849-1	400×40×2	10	1
4849-10	400×40×2	10	10

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4849-2	400×40×2	10	2
4854-1	450×32×1,6	6	1
4854-10	450×32×1,6	6	10
4854-2	450×32×1,6	6	2
4855-1	450×32×1,6	10	1
4855-10	450×32×1,6	10	10
4855-2	450×32×1,6	10	2
4858-1	450×40×1,6	4	1
4858-10	450×40×1,6	4	10
4858-2	450×40×1,6	4	2
4859-1	450×40×1,6	6	1
4859-10	450×40×1,6	6	10
4859-2	450×40×1,6	6	2
4860-1	450×40×1,6	10	1
4860-10	450×40×1,6	10	10
4860-2	450×40×1,6	10	2
4863-1	450×40×2	4	1
4863-10	450×40×2	4	10
4863-2	450×40×2	4	2
4864-1	450×40×2	6	1
4864-10	450×40×2	6	10
4864-2	450×40×2	6	2
4865-1	450×40×2	10	1
4865-10	450×40×2	10	10
4865-2	450×40×2	10	2
4874-1	500×32×1,6	6	1
4874-10	500×32×1,6	6	10
4874-2	500×32×1,6	6	2
4875-1	500×32×1,6	10	1
4875-10	500×32×1,6	10	10
4875-2	500×32×1,6	10	2
4878-1	500×40×2	4	1
4878-10	500×40×2	4	10
4878-2	500×40×2	4	2
4879-1	500×40×2	6	1
4879-10	500×40×2	6	10
4879-2	500×40×2	6	2
4880-1	500×40×2	10	1

Артикул	ЛхВхS, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4880-10	500×40×2	10	10
4880-2	500×40×2	10	2
4883-1	500×45×2,25	4	1
4883-10	500×45×2,25	4	10
4883-2	500×45×2,25	4	2
4884-1	500×45×2,25	6	1
4884-10	500×45×2,25	6	10
4884-2	500×45×2,25	6	2
4885-1	500×45×2,25	10	1
4885-10	500×45×2,25	10	10
4885-2	500×45×2,25	10	2
4888-1	500×50×2,5	4	1
4888-10	500×50×2,5	4	10
4888-2	500×50×2,5	4	2
4889-1	500×50×2,5	6	1
4889-10	500×50×2,5	6	10
4889-2	500×50×2,5	6	2
4898-1	550×45×2,25	4	1
4898-2	550×45×2,25	4	2
4898-5	550×45×2,25	4	5
4899-1	550×45×2,25	6	1
4899-2	550×45×2,25	6	2
4899-5	550×45×2,25	6	5
4900-1	550×45×2,25	10	1
4900-2	550×45×2,25	10	2
4900-5	550×45×2,25	10	5
4903-1	550×50×2,5	4	1
4903-2	550×50×2,5	4	2
4903-5	550×50×2,5	4	5
4904-1	550×50×2,5	6	1
4904-2	550×50×2,5	6	2
4904-5	550×50×2,5	6	5
4913-1	600×50×2,5	4	1
4913-2	600×50×2,5	4	2
4913-5	600×50×2,5	4	5
4914-1	600×50×2,5	6	1
4914-2	600×50×2,5	6	2
4914-5	600×50×2,5	6	5



12

SGS®

Биты и приводная оснастка

SGS — промышленные биты из инструментальной стали S2: ударные, торсионные и Anti-Slip, биты для электромонтажа, одинарные и двусторонние биты всех распространенных профилей, MicroBit 4 мм, торцевые головки, держатели и наборы. Биты сгруппированы по сериям, внутри серии — по длине и профилю.



12.01	Наборы бит	315
12.02	Биты стандартные	315
12.03	Биты ударные Impact	326
12.04	Биты Anti-Slip и TorsionX2	329
12.05	Биты двусторонние	330
12.06	Биты MicroBit 4 мм	331
12.07	Биты с резьбой M5	333
12.08	Головки торцевые магнитные	333
12.09	Держатели, адаптеры и воротки	334

12.01

Наборы бит



Наборы бит

Наборы бит и торцевых головок.



Артикул	Тип	Кол-во, шт.	Исполнение	Модель	Профили	Диапазон, мм	Размер, мм	Хвостовик / посадка	Материал
44623S	Набор бит	19		—	—	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
44625S	Набор бит	16		Torx	—	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
44626S	Набор бит	23		—	PH/SL	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
44627S	Набор бит	53		—	PH/SL/TX/HEX/PL	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
6325H964-H6	Набор бит	13	ударное	—	—	—	25	HEX 25 мм	S2
6325T7-T40	Набор бит	10	ударное	—	—	—	25	—	S2
SGS6325SQ0-SQ4	Набор бит	5	ударное	—	—	—	25	—	S2
SGSPTJ-01	Набор бит	22	ударное	TTX	—	25–50	—	—	S2
SGSPTJ-02	Набор бит	22	ударное	—	PH/PZ/SL/TX	25–50	—	—	S2
SGSPTJ-03	Набор бит	22	ударное	—	—	25–50	—	—	S2
SGSPTJ-04	Набор бит	22	ударное	—	PH/PZ/SL/TX/HEX	25–50	—	—	S2
6350T7-T40	Набор бит	10	ударное	—	—	—	50	—	S2
SGS6350-10C	Набор бит	10		Spanner Tri-Wing TA	—	—	50	—	S2
SGS6350-10TTC	Набор бит	10		TR	—	—	50	—	S2
6370H964-H6	Набор бит	13	ударное	—	—	—	70	HEX 70 мм	S2
6370U-TA	Набор бит	10	ударное	Spanner-TA	—	—	70	—	S2
6332P-1	Набор бит	32	ударное	—	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
6332P-2	Набор бит	32	ударное	—	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
6365-PH-2	Набор бит с магнитным адаптером	2	магнитное	—	—	—	—	—	—
6365-PZ-2	Набор бит с магнитным адаптером	2	магнитное	—	—	—	—	—	—
6365-PZPH-3	Набор бит с магнитным адаптером	3	магнитное	—	—	—	—	—	—
SGS63-26C	Набор бит	26	ударное	PLUS-MINUS	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
SGS63-42C	Набор бит	42	ударное	PLUS-MINUS	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
SGS63-52C	Набор бит	52	ударное	PLUS-MINUS	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
SGS63-PH2	Набор бит	12	ударное	—	—	—	—	—	S2
SGS63-PZ2	Набор бит	12	ударное	—	—	—	—	—	S2

12.02

Биты стандартные



S2

Биты крестовые PH (Phillips) L 25 мм

Биты из инструментальной стали S2 с шестигранным хвостовиком 1/4" — для ручного и машинного завинчивания. Таблицы — по длине биты, внутри длины — по профилю.



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH0	PH0	25	1
6325-PH1	PH1	25	1
6325-PH1-100	PH1	25	100
6325-PH1-20	PH1	25	20

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH2	PH2	25	1
6325-PH2-100	PH2	25	100
6325-PH2-20	PH2	25	20
6325-PH3	PH3	25	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH3-100	PH3	25	100
6325-PH3-20	PH3	25	20

12.02 Биты стандартные



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ0	PZ0	25	1
6325-PZ1	PZ1	25	1
6325-PZ1-100	PZ1	25	100
6325-PZ1-20	PZ1	25	20

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ2	PZ2	25	1
6325-PZ2-100	PZ2	25	100
6325-PZ2-20	PZ2	25	20
6325-PZ3	PZ3	25	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ3-100	PZ3	25	100
6325-PZ3-20	PZ3	25	20



S2 Биты TORX L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-T6	T 6	25
6325-T7	T 7	25
6325-T8	T 8	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T9	T 9	25
6325-T10	T10	25
6325-T15	T15	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T20	T20	25
6325-T25	T25	25
6325-T27	T27	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T30	T30	25
6325-T40	T40	25



S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-TT8	T 8H	25
6325-TT9	T 9H	25
6325-TT10	T10H	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-TT15	T15H	25
6325-TT20	T20H	25
6325-TT25	T25H	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-TT27	T27H	25
6325-TT30	T30H	25
6325-TT40	T40H	25



S2 Биты шестигранные HEX L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-H1.5	HEX 1,5	25	1
6325-H2.0	HEX 2,0	25	1
6325-H2.5	HEX 2,5	25	1
6325-H3.0	HEX 3,0	25	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-H3.0-100	HEX 3,0	25	100
6325-H3.0-20	HEX 3,0	25	20
6325-H4.0	HEX 4,0	25	1
6325-H4.0-100	HEX 4,0	25	100

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-H4.0-20	HEX 4,0	25	20
6325-H5.0	HEX 5,0	25	1
6325-H6.0	HEX 6,0	25	1
6325-H8.0	HEX 8,0	25	1



S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-H0.79	HEX 0,79мм 1/64"	25
6325-H1.19	HEX 1,19мм 3/64"	25
6325-H1.59	HEX 1,59мм 1/16"	25
6325-H1.98	HEX 1,98мм 5/64"	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	25
6325-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	25
6325-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	25
6325-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	25
6325-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	25
6325-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	25
6325-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	25
6325-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	25



S2 Биты квадратные Robertson SQ L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ0	SQ №0(1,94мм)	25
6325SQ1	SQ №1(2,3мм)	25
6325SQ2	SQ №2(2,8мм)	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ3	SQ №3(3,3мм)	25
6325SQ4	SQ №4(3,8мм)	25



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 32 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6332-PH4	PH4	32	1
6332-PH4-3	PH4	32	3

12.02 Биты стандартные

**S2** Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 32 мм

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6332-PZ4	PZ4	32	1
6332-PZ4-3	PZ4	32	3

**S2** Биты крестовые PH (Phillips) L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
M6-04676	PH1	45
M6-04677	PH2	45

**S2** Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
M6-04670	PZ2	45

**S2** Биты TORX L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
M6-6345-T15	T15	45
M6-6345-T20	T20	45
M6-6345-T25	T25	45

**S2** Биты крестовые PH (Phillips) L 50 мм

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-1.2-PH000	PH000	50	1
6350-2.0-PH00	PH00	50	1
6350-2.5-PH00	PH00	50	1
6350-3.0-PH0	PH0	50	1
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-4.5-PH1	PH1	50	1
6350-4.5-PH1-5	PH1	50	5
6350-6.0-PH2	PH2	50	1
6350-6.0-PH2-5	PH2	50	5
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-6.0-PH3	PH3	50	1
6350-6.0-PH3-5	PH3	50	5
6350-PH4	PH4	50	1

**S2** Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 50 мм

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-3.0-PZ0	PZ0	50	1
6350-4.5-PZ1	PZ1	50	1
6350-4.5-PZ1-5	PZ1	50	5
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-6.0-PZ2	PZ2	50	1
6350-6.0-PZ2-5	PZ2	50	5
6350-6.0-PZ3	PZ3	50	1
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-6.0-PZ3-5	PZ3	50	5

**S2** Биты шлицевые SL L 50 мм

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-SL2.5	SL2,5x0,4	50	1
6350-SL2.5-5	SL2,5x0,4	50	5
6350-SL3.0	SL3,0x0,5	50	1
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-SL3.0-5	SL3,0x0,5	50	5
6350-SL3.5	SL3,5x0,6	50	1
6350-SL4.0	SL4,0x0,8	50	1
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-SL4.0-5	SL4,0x0,8	50	5
6350-SL5.0	SL5,0x0,8	50	1

12.02 Биты стандартные



S2 Биты Plus/Minus SL/PH L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32490	Plus/Minus SL/PH1	50	1
32490-10	Plus/Minus SL/PH1	50	10
32490-50	Plus/Minus SL/PH1	50	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32492	Plus/Minus SL/PH2	50	1
32492-10	Plus/Minus SL/PH2	50	10
32492-50	Plus/Minus SL/PH2	50	50



S2 Биты Plus/Minus SL/PZ L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32494	Plus/Minus SL/PZ1	50	1
32494-10	Plus/Minus SL/PZ1	50	10
32494-50	Plus/Minus SL/PZ1	50	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32496	Plus/Minus SL/PZ2	50	1
32496-10	Plus/Minus SL/PZ2	50	10
32496-50	Plus/Minus SL/PZ2	50	50



S2 Биты TORX L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-T5	T 5	50
6350-T6	T 6	50
6350-T7	T 7	50
6350-T8	T 8	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T9	T 9	50
6350-T10	T10	50
6350-T15	T15	50
6350-T20	T20	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T25	T25	50
6350-T27	T27	50
6350-T30	T30	50
6350-T40	T40	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T45	T45	50
6350-T50	T50	50



S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-TT6	T 6H	50
6350-TT8	T 8H	50
6350-TT10	T10H	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-TT15	T15H	50
6350-TT20	T20H	50
6350-TT25	T25H	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-TT30	T30H	50
6350-TT40	T40H	50



S2 Биты TORX PLUS (5 вершин) L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-T8IPR	T 8IPR	50
6350-T10IPR	T10IPR	50
6350-T15IPR	T15IPR	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T20IPR	T20IPR	50
6350-T25IPR	T25IPR	50
6350-T30IPR	T30IPR	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T40IPR	T40IPR	50



S2 Биты шестигранные HEX L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-H1.5	HEX 1,5	50	1
6350-H1.5-5	HEX 1,5	50	5
6350-H2.0	HEX 2,0	50	1
6350-H2.0-5	HEX 2,0	50	5
6350-H2.5	HEX 2,5	50	1
6350-H2.5-5	HEX 2,5	50	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-H3.0	HEX 3,0	50	1
6350-H3.0-5	HEX 3,0	50	5
6350-H4.0	HEX 4,0	50	1
6350-H4.0-5	HEX 4,0	50	5
6350-H5.0	HEX 5,0	50	1
6350-H5.0-5	HEX 5,0	50	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-H6.0	HEX 6,0	50	1
6350-H6.0-5	HEX 6,0	50	5
6350-H8.0	HEX 8,0	50	1
6350-H10	HEX 10	50	1
6350-H12	HEX 12	50	1



S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	50
6350-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	50
6350-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	50
6350-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	50
6350-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	50
6350-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	50
6350-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	50

12.02 Биты стандартные



S2 Биты квадратные Robertson SQ L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350SQ1	SQ №1(2,3мм)	50
6350SQ2	SQ №2(2,8мм)	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350SQ3	SQ №3(3,3мм)	50
6350SQ4	SQ №4(3,8мм)	50



S2 Биты Spanner SP L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-U1.7	SP 1,7	50
6350-U2.0	SP 2,0	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-U2.3	SP 2,3	50
6350-U2.6	SP 2,6	50



S2 Биты Tri-Wing TW L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-Y2.5	TW2,5	50
6350-Y3.0	TW3	50
6350-Y4.0	TW4	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-Y5.0	TW5	50
6350-Y6.0	TW6	50



S2 Биты TORX L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-T5	T 5	65
6365-T6	T 6	65
6365-T7	T 7	65
6365-T8	T 8	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T9	T 9	65
6365-T10	T10	65
6365-T15	T15	65
6365-T20	T20	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T25	T25	65
6365-T30	T30	65
6365-T40	T40	65
6365-T45	T45	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T50	T50	65



S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-TT6	T 6H	65	1
6365-TT6-5	T 6H	65	5
6365-TT7	T 7H	65	1
6365-TT7-5	T 7H	65	5
6365-TT8	T 8H	65	1
6365-TT8-5	T 8H	65	5
6365-TT10	T10H	65	1
6365-TT10-5	T10H	65	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-TT15	T15H	65	1
6365-TT15-5	T15H	65	5
6365-TT20	T20H	65	1
6365-TT20-5	T20H	65	5
6365-TT25	T25H	65	1
6365-TT25-5	T25H	65	5
6365-TT30	T30H	65	1
6365-TT30-5	T30H	65	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-TT40	T40H	65	1
6365-TT40-5	T40H	65	5
6365-TT45	T45H	65	1
6365-TT45-5	T45H	65	5
6365-TT50	T50H	65	1
6365-TT50-5	T50H	65	5



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-3.0-PH0	PH0	70	1
6370-4.5-PH1	PH1	70	1
6370-4.5-PH1-5	PH1	70	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PH2	PH2	70	1
6370-6.0-PH2-5	PH2	70	5
6370-6.0-PH3	PH3	70	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PH3-5	PH3	70	5



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-3.0-PZ0	PZ0	70	1
6370-4.5-PZ1	PZ1	70	1
6370-4.5-PZ1-5	PZ1	70	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PZ2	PZ2	70	1
6370-6.0-PZ2-5	PZ2	70	5
6370-6.0-PZ3	PZ3	70	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PZ3-5	PZ3	70	5

12.02 Биты стандартные



S2

Биты Plus/Minus SL/PH L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32491	Plus/Minus SL/PH1	70
32493	Plus/Minus SL/PH2	70



S2

Биты Plus/Minus SL/PZ L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32495	Plus/Minus SL/PZ1	70
32497	Plus/Minus SL/PZ2	70



S2

Биты шлицевые SL L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-SL2.5	SL2,5x0,4	75
6375-SL3.0	SL3,0x0,5	75
6375-SL3.5	SL3,5x0,6	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-SL4.0	SL4,0x0,8	75
6375-SL5.0	SL5,0x0,8	75



S2

Биты шестигранные HEX L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-H1.5	HEX 1,5	75
6375-H2.0	HEX 2,0	75
6375-H2.5	HEX 2,5	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-H3.0	HEX 3,0	75
6375-H4.0	HEX 4,0	75
6375-H5.0	HEX 5,0	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-H6.0	HEX 6,0	75
6375-H8.0	HEX 8,0	75
6375-H10	HEX 10	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-H12	HEX 12	75



S2

Биты квадратные Robertson SQ L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375SQ1	SQ №1(2,3мм)	75
6375SQ2	SQ №2(2,8мм)	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375SQ3	SQ №3(3,3мм)	75
6375SQ4	SQ №4(3,8мм)	75



S2

Биты Spanner SP L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-U2.0	SP 2,0	75
6375-U2.3	SP 2,3	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-U2.6	SP 2,6	75
6375-U1.7	SP 4 1,7	75



S2

Биты Tri-Wing TW L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-Y3.0	TW3	75
6375-Y4.0	TW4	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-Y5.0	TW5	75
6375-Y6.0	TW6	75



S2

Биты крестовые PH (Phillips) L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-3.0-PH0	PH0	90	1
6390-3.0-PH0-3	PH0	90	3
6390-4.5-PH1	PH1	90	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-6.0-PH2	PH2	90	1
6390-6.0-PH3	PH3	90	1

12.02 Биты стандартные



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-3.0-PZ0	PZ0	90
6390-4.5-PZ1	PZ1	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-6.0-PZ2	PZ2	90
6390-6.0-PZ3	PZ3	90



S2 Биты Plus/Minus SL/PH L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32686	Plus/Minus SL/PH1	90
32687	Plus/Minus SL/PH2	90



S2 Биты Plus/Minus SL/PZ L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32688	Plus/Minus SL/PZ1	90
32689	Plus/Minus SL/PZ2	90



S2 Биты TORX L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-T8	T 8	90
6390-T10	T10	90
6390-T15	T15	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-T20	T20	90
6390-T25	T25	90
6390-T30	T30	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-T40	T40	90



S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-TT10	T10H	90
6390-TT15	T15H	90
6390-TT20	T20H	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-TT25	T25H	90
6390-TT30	T30H	90
6390-TT40	T40H	90



S2 Биты шестигранные HEX L 90 мм



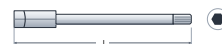
Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-H1.5	HEX 1,5	90	1
6390-H1.5-3	HEX 1,5	90	3
6390-H2.0	HEX 2,0	90	1
6390-H2.0-3	HEX 2,0	90	3
6390-H2.5	HEX 2,5	90	1
6390-H2.5-3	HEX 2,5	90	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-H3.0	HEX 3,0	90	1
6390-H3.0-3	HEX 3,0	90	3
6390-H4.0	HEX 4,0	90	1
6390-H4.0-3	HEX 4,0	90	3
6390-H5.0	HEX 5,0	90	1
6390-H5.0-3	HEX 5,0	90	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-H6.0	HEX 6,0	90	1
6390-H6.0-3	HEX 6,0	90	3
6390-H8.0	HEX 8,0	90	1
6390-H8.0-3	HEX 8,0	90	3



S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	90
6390-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	90
6390-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	90
6390-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	90
6390-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	90
6390-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	90
6390-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	90

12.02 Биты стандартные



S2 Биты квадратные Robertson SQ L 100 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63100SQ1	SQ №1(2,3мм)	100
63100SQ2	SQ №2(2,8мм)	100

Артикул	Профиль	L, мм
63100SQ3	SQ №3(3,3мм)	100
63100SQ4	SQ №4(3,8мм)	100



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63110-4.5-PH1	PH1	110
63110-6.0-PH2	PH2	110
63110-6.0-PH3	PH3	110



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63110-4.5-PZ1	PZ1	110
63110-6.0-PZ2	PZ2	110
63110-6.0-PZ3	PZ3	110



S2 Биты шлицевые SL L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63110-SL2.5	SL2,5x0,4	110
63110-SL3.0	SL3,0x0,5	110
63110-SL3.5	SL3,5x0,6	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-SL4.0	SL4,0x0,8	110
63110-SL5.0	SL5,0x0,8	110



S2 Биты TORX L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63110-T10	T10	110
63110-T15	T15	110
63110-T20	T20	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-T25	T25	110
63110-T30	T30	110
63110-T40	T40	110



S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-TT8	T 8H	110	1
63110-TT8-2	T 8H	110	2
63110-TT10	T10H	110	1
63110-TT10-2	T10H	110	2
63110-TT15	T15H	110	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-TT15-2	T15H	110	2
63110-TT20	T20H	110	1
63110-TT20-2	T20H	110	2
63110-TT25	T25H	110	1
63110-TT25-2	T25H	110	2

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-TT30	T30H	110	1
63110-TT30-2	T30H	110	2
63110-TT40	T40H	110	1
63110-TT40-2	T40H	110	2



S2 Биты шестигранные HEX L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-H1.5	HEX 1,5	110	1
63110-H1.5-2	HEX 1,5	110	2
63110-H2.0	HEX 2,0	110	1
63110-H2.0-2	HEX 2,0	110	2
63110-H2.5	HEX 2,5	110	1
63110-H2.5-2	HEX 2,5	110	2

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-H3.0	HEX 3,0	110	1
63110-H3.0-2	HEX 3,0	110	2
63110-H4.0	HEX 4,0	110	1
63110-H4.0-2	HEX 4,0	110	2
63110-H5.0	HEX 5,0	110	1
63110-H5.0-2	HEX 5,0	110	2

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-H6.0	HEX 6,0	110	1
63110-H6.0-2	HEX 6,0	110	2
63110-H8.0	HEX 8,0	110	1
63110-H10	HEX 10	110	1
63110-H12	HEX 12	110	1

12.02 Биты стандартные



S2

Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63110-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	110
63110-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	110
63110-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	110
63110-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	110
63110-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	110
63110-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	110
63110-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	110
63110-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	110



S2

Биты крестовые PH (Phillips) L 127 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63127-6.0-PH2	PH2	127



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 127 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63127-6.0-PZ2	PZ2	127



S2

Биты крестовые PH (Phillips) L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-4.5-PH1	PH1	150
63150-6.0-PH2	PH2	150
63150-6.0-PH3	PH3	150



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-4.5-PZ1	PZ1	150
63150-6.0-PZ2	PZ2	150
63150-6.0-PZ3	PZ3	150



S2

Биты TORX L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-T10	T10	150
63150-T15	T15	150
63150-T20	T20	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-T25	T25	150
63150-T30	T30	150
63150-T40	T40	150



S2

Биты TORX TR (с отверстием) L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-TT8	T 8H	150
63150-TT10	T10H	150
63150-TT15	T15H	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-TT20	T20H	150
63150-TT25	T25H	150
63150-TT30	T30H	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-TT40	T40H	150

12.02 Биты стандартные



S2 Биты шестигранные HEX L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-H1.5	HEX 1,5	150
63150-H2.0	HEX 2,0	150
63150-H2.5	HEX 2,5	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H3.0	HEX 3,0	150
63150-H4.0	HEX 4,0	150
63150-H5.0	HEX 5,0	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H6.0	HEX 6,0	150
63150-H8.0	HEX 8,0	150
63150-H10	HEX 10	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H12	HEX 12	150



S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	150
63150-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	150
63150-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	150
63150-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	150
63150-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	150
63150-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	150
63150-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	150
63150-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	150



S2 Биты квадратные Robertson SQ L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150SQ1	SQ №1(2,3мм)	150
63150SQ2	SQ №2(2,8мм)	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150SQ3	SQ №3(3,3мм)	150
63150SQ4	SQ №4(3,8мм)	150



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 200 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63200-4.5-PH1	PH1	200
63200-6.0-PH2	PH2	200



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 200 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63200-4.5-PZ1	PZ1	200
63200-6.0-PZ2	PZ2	200



S2 Биты TORX L 200 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63200-T10	T10	200
63200-T15	T15	200
63200-T20	T20	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-T25	T25	200
63200-T30	T30	200
63200-T40	T40	200



S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 200 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63200-TT15	T15H	200
63200-TT20	T20H	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-TT25	T25H	200
63200-TT30	T30H	200

12.02 Биты стандартные



S2 Биты шестигранные HEX L 200 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H1.5	HEX 1,5	200
63200-H2.0	HEX 2,0	200
63200-H2.5	HEX 2,5	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H3.0	HEX 3,0	200
63200-H4.0	HEX 4,0	200
63200-H5.0	HEX 5,0	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H6.0	HEX 6,0	200
63200-H8.0	HEX 8,0	200
63200-H10	HEX 10	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H12	HEX 12	200



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 250 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63250-6.0-PH2	PH2	250



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 300 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63300-6.0-PH2	PH2	300



S2 Биты TORX L 300 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63300-T10	T10	300
63300-T15	T15	300
63300-T20	T20	300

Артикул	Профиль	L, мм
63300-T25	T25	300
63300-T30	T30	300
63300-T40	T40	300



S2 Биты шестигранные HEX L 300 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63300-H2.5	HEX 2,5	300
63300-H3.0	HEX 3,0	300
63300-H4.0	HEX 4,0	300

Артикул	Профиль	L, мм
63300-H5.0	HEX 5,0	300
63300-H6.0	HEX 6,0	300
63300-H8.0	HEX 8,0	300

Артикул	Профиль	L, мм
63300-H10	HEX 10	300



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 370 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63370-6.0-PH2	PH2	370



S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 400 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63400-6.0-PH2	PH2	400



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 400 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63400-6.0-PZ2	PZ2	400

12.02 Биты стандартные



S2 Биты TORX L 400 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63400-T10	T10	400
63400-T15	T15	400
63400-T20	T20	400

Артикул	Профиль	L, мм
63400-T25	T25	400
63400-T30	T30	400
63400-T40	T40	400



S2 Биты шестигранные HEX L 400 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63400-H3.0	HEX 3,0	400
63400-H4.0	HEX 4,0	400

Артикул	Профиль	L, мм
63400-H5.0	HEX 5,0	400
63400-H6.0	HEX 6,0	400

12.03 Биты ударные Impact



S2 Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 25 мм

Ударные биты Impact для ударных шуруповертов и гайковертов: торсионная зона гасит пиковые нагрузки.



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH1-IB	PH1	25	1
6325-PH2-IB	PH2	25	1
6325-PH2-IB-100	PH2	25	100

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH2-IB-20	PH2	25	20
6325-PH3-IB	PH3	25	1



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ1-IB	PZ1	25	1
6325-PZ2-IB	PZ2	25	1
6325-PZ2-IB-100	PZ2	25	100

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ2-IB-20	PZ2	25	20
6325-PZ3-IB	PZ3	25	1



S2 Биты TORX, ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-T10-IB	T10	25
6325-T15-IB	T15	25
6325-T20-IB	T20	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T25-IB	T25	25
6325-T30-IB	T30	25
6325-T40-IB	T40	25



S2 Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-H2.0-IB	HEX 2,0	25
6325-H2.5-IB	HEX 2,5	25
6325-H3.0-IB	HEX 3,0	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H4.0-IB	HEX 4,0	25
6325-H5.0-IB	HEX 5,0	25
6325-H6.0-IB	HEX 6,0	25



S2 Биты квадратные Robertson SQ, ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ0-IB	SQ №0(1,94мм)	25
6325SQ1-IB	SQ №1(2,3мм)	25
6325SQ2-IB	SQ №2(2,8мм)	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ3-IB	SQ №3(3,3мм)	25
6325SQ4-IB	SQ №4(3,8мм)	25

12.03 Биты ударные Impact



S2 Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PH1-IB	PH1	50	1
6350-PH2-IB	PH2	50	1
6350-PH2-IB-10	PH2	50	10

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PH2-IB-100	PH2	50	100
IB2PC6350PH2XK	PH2	50	2
6350-PH3-IB	PH3	50	1



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PZ1-IB	PZ1	50	1
6350-PZ2-IB	PZ2	50	1
6350-PZ2-IB-10	PZ2	50	10

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PZ2-IB-100	PZ2	50	100
IB2PC6350PZ2XK	PZ2	50	2
6350-PZ3-IB	PZ3	50	1



S2 Биты TORX, ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-T10-IB	T10	50
6350-T15-IB	T15	50
6350-T20-IB	T20	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T25-IB	T25	50
6350-T30-IB	T30	50
6350-T40-IB	T40	50



S2 Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-H2.0-IB	HEX 2,0	50
6350-H2.5-IB	HEX 2,5	50
6350-H3.0-IB	HEX 3,0	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H4.0-IB	HEX 4,0	50
6350-H5.0-IB	HEX 5,0	50
6350-H6.0-IB	HEX 6,0	50



S2 Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-PH2-IB	PH2	65



S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-PZ2-IB	PZ2	65



S2 Биты Plus/Minus SL/PH, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-4,5-FPH1	Plus/Minus SL/PH1	65	1
6365-4,5-FPH1-10	Plus/Minus SL/PH1	65	10
6365-4,5-FPH1-50	Plus/Minus SL/PH1	65	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-6,0-FPH2	Plus/Minus SL/PH2	65	1
6365-6,0-FPH2-10	Plus/Minus SL/PH2	65	10
6365-6,0-FPH2-50	Plus/Minus SL/PH2	65	50

12.03 Биты ударные Impact



S2

Биты Plus/Minus SL/PZ, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-5,0-FPZ1	Plus/Minus SL/PZ1	65	1
6365-5,0-FPZ1-10	Plus/Minus SL/PZ1	65	10
6365-5,0-FPZ1-50	Plus/Minus SL/PZ1	65	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-6,0-FPZ2	Plus/Minus SL/PZ2	65	1
6365-6,0-FPZ2-10	Plus/Minus SL/PZ2	65	10
6365-6,0-FPZ2-50	Plus/Minus SL/PZ2	65	50



S2

Биты TORX, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-T10-IB	T10	65
6365-T15-IB	T15	65
6365-T20-IB	T20	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T25-IB	T25	65
6365-T30-IB	T30	65
6365-T40-IB	T40	65



S2

Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-H2.0-IB	HEX 2,0	65	1
6365-H2.0-IB-3	HEX 2,0	65	3
6365-H2.5-IB	HEX 2,5	65	1
6365-H2.5-IB-3	HEX 2,5	65	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-H3.0-IB	HEX 3,0	65	1
6365-H3.0-IB-3	HEX 3,0	65	3
6365-H4.0-IB	HEX 4,0	65	1
6365-H4.0-IB-3	HEX 4,0	65	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-H5.0-IB	HEX 5,0	65	1
6365-H5.0-IB-3	HEX 5,0	65	3
6365-H6.0-IB	HEX 6,0	65	1
6365-H6.0-IB-3	HEX 6,0	65	3



S2

Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-PH2-IB	PH2	90



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-PZ2-IB	PZ2	90



S2

Биты TORX, ударные Impact L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-T10-IB	T10	90
6390-T15-IB	T15	90
6390-T20-IB	T20	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-T25-IB	T25	90
6390-T30-IB	T30	90
6390-T40-IB	T40	90



S2

Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-H2.0-IB	HEX 2,0	90
6390-H2.5-IB	HEX 2,5	90
6390-H3.0-IB	HEX 3,0	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H4.0-IB	HEX 4,0	90
6390-H5.0-IB	HEX 5,0	90
6390-H6.0-IB	HEX 6,0	90

12.04 Биты Anti-Slip и TorsionX2



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 25 мм

Биты Anti-Slip — против выскальзывания из шлица, TorsionX2 — с торсионной зоной; есть исполнения с магнитом.



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6325-PH1-Anti-Slip	PH1	25	магнитная, Anti-Slip
6325-PH2-Anti-Slip	PH2	25	магнитная, Anti-Slip
6325-PH3-Anti-Slip	PH3	25	магнитная, Anti-Slip



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6325-PZ1-Anti-Slip	PZ1	25	магнитная
6325-PZ2-Anti-Slip	PZ2	25	магнитная
6325-PZ3-Anti-Slip	PZ3	25	магнитная



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6350-PH1-Anti-Slip	PH1	50	магнитная, Anti-Slip
6350-PH2-Anti-Slip	PH2	50	магнитная, Anti-Slip
6350-PH2-DT	PH2	50	торсионная
6350-PH3-Anti-Slip	PH3	50	магнитная, Anti-Slip



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6350-PZ1-Anti-Slip	PZ1	50	магнитная
6350-PZ2-Anti-Slip	PZ2	50	магнитная
6350-PZ3-Anti-Slip	PZ3	50	магнитная



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6365-PH2-Anti-Slip	PH2	65	магнитная, Anti-Slip
6365-PH2-DT	PH2	65	торсионная



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6365-PZ2-Anti-Slip	PZ2	65	магнитная



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6375-PH2-Anti-Slip	PH2	75	магнитная, Anti-Slip



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6375-PZ2-Anti-Slip	PZ2	75	магнитная

12.04 Биты Anti-Slip и TorsionX2



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6390-PH2-Anti-Slip	PH2	90	магнитная, Anti-Slip



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6390-PZ2-Anti-Slip	PZ2	90	магнитная



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 100 мм

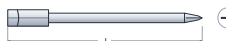


Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63100-PH2-DT	PH2	100	торсионная



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63110-PH2-Anti-Slip	PH2	110	магнитная, Anti-Slip



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63110-PZ2-Anti-Slip	PZ2	110	магнитная



S2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63150-PH2-Anti-Slip	PH2	150	магнитная, Anti-Slip
63150-PH2-DT	PH2	150	торсионная



S2

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63150-PZ2-Anti-Slip	PZ2	150	магнитная

12.05 Биты двусторонние



Биты двусторонние L 30 мм

Двусторонние биты: два профиля на одной бите.



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6330-PH1PH2	PH1/PH2	30	6330-PZ3PH3	PZ3/PH3	30
6330-PZ1PH1	PZ1/PH1	30	6330-SL40SL55	SL4,0/SL5,5	30
6330-PZ1PZ2	PZ1/PZ2	30	6330-H5060	HEX 5,0/HEX6,0	30
6330-H2025	HEX 2,0/HEX2,5	30	6330-TR06TR08	TORX TR T6H/T8H с отверстием	30
6330-PZ2PH2	PZ2/PH2	30	6330-TR10TR15	TORX TR T10H/T15H с отверстием	30
6330-SL25SL30	SL2,5/SL3,0	30	6330-TR20TR25	TORX TR T20H/T25H с отверстием	30
6330-H3040	HEX 3,0/HEX4,0	30	6330-TR30TR40	TORX TR T30H/T40H с отверстием	30

12.05 Биты двусторонние



S2 Биты двусторонние L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-PH2PH2-M	PH2/PH2	65
6365-PZ2PH2-M	PZ2/PH2	65
6365-PZ2PZ2-M	PZ2/PZ2	65

12.06 Биты MicroBit 4 мм



Биты MicroBit 4 мм крестовые PH (Phillips) L 28 мм

Прецизионные биты MicroBit с хвостовиком 4 мм — для электроники, оптики и точной механики.



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PH0	PH0	28	6328-4-PH000	PH000	28
6328-4-PH00	PH00	28	6328-4-PH1	PH1	28



Биты MicroBit 4 мм шлицевые SL L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-SL08	SL0,8x0,2	28	6328-4-SL18	SL1,8x0,3	28	6328-4-SL30	SL3,0x0,5	28
6328-4-SL12	SL1,2x0,25	28	6328-4-SL20	SL2,0x0,4	28	6328-4-SL35	SL3,5x0,6	28
6328-4-SL15	SL1,5x0,25	28	6328-4-SL25	SL2,5x0,4	28	6328-4-SL40	SL4,0x0,8	28



Биты MicroBit 4 мм TORX L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-T1	T 1	28	6328-4-T4	T 4	28	6328-4-T7	T 7	28
6328-4-T2	T 2	28	6328-4-T5	T 5	28			
6328-4-T3	T 3	28	6328-4-T6	T 6	28			



Биты MicroBit 4 мм TORX TR (с отверстием) L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-TR08H	T 8H	28	6328-4-TR15H	T15H	28
6328-4-TR09H	T 9H	28	6328-4-TR20H	T20H	28
6328-4-TR10H	T10H	28			



Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H070	HEX 0,7	28	6328-4-H150	HEX 1,5	28	6328-4-H300	HEX 3,0	28
6328-4-H090	HEX 0,9	28	6328-4-H200	HEX 2,0	28	6328-4-H400	HEX 4,0	28
6328-4-H127	HEX 1,27мм 0,05"	28	6328-4-H250	HEX 2,5	28			



Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX, дюймовые размеры L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H159	HEX 1,59мм 1/16"	28	6328-4-H278	HEX 2,78мм 7/64"	28
6328-4-H198	HEX 1,98мм 5/64"	28	6328-4-H318	HEX 3,18мм 1/8"	28
6328-4-H238	HEX 2,38мм 3/32"	28	6328-4-H357	HEX 3,57мм 9/64"	28

12.06 Биты MicroBit 4 мм



Биты MicroBit 4 мм Pentalobe PL L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PL1	PL1	28
6328-4-PL2	PL2	28
6328-4-PL3	PL3	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PL4	PL4	28
6328-4-PL5	PL5	28
6328-4-PL6	PL6	28



Биты MicroBit 4 мм крестовые PH (Phillips) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PH0	PH0	45
6345-4-PH00	PH00	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PH000	PH000	45
6345-4-PH1	PH1	45



Биты MicroBit 4 мм шлицевые SL L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-SL08	SL0,8x0,2	45
6345-4-SL12	SL1,2x0,25	45
6345-4-SL15	SL1,5x0,25	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-SL18	SL1,8x0,3	45
6345-4-SL20	SL2,0x0,4	45
6345-4-SL25	SL2,5x0,4	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-SL30	SL3,0x0,5	45
6345-4-SL35	SL3,5x0,6	45
6345-4-SL40	SL4,0x0,8	45



Биты MicroBit 4 мм TORX L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-T1	T 1	45
6345-4-T2	T 2	45
6345-4-T3	T 3	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-T4	T 4	45
6345-4-T5	T 5	45
6345-4-T6	T 6	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-T7	T 7	45



Биты MicroBit 4 мм TORX TR (с отверстием) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-TR08H	T 8H	45
6345-4-TR09H	T 9H	45
6345-4-TR10H	T10H	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-TR15H	T15H	45
6345-4-TR20H	T20H	45



Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H070	HEX 0,7	45
6345-4-H090	HEX 0,9	45
6345-4-H127	HEX 1,27мм 0,05"	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H150	HEX 1,5	45
6345-4-H200	HEX 2,0	45
6345-4-H250	HEX 2,5	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H300	HEX 3,0	45
6345-4-H400	HEX 4,0	45



Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX, дюймовые размеры L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H159	HEX 1,59мм 1/16"	45
6345-4-H198	HEX 1,98мм 5/64"	45
6345-4-H238	HEX 2,38мм 3/32"	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H278	HEX 2,78мм 7/64"	45
6345-4-H318	HEX 3,18мм 1/8"	45
6345-4-H357	HEX 3,57мм 9/64"	45

12.06 Биты MicroBit 4 мм



Биты MicroBit 4 мм Pentalobe PL L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PL1	PL1	45
6345-4-PL2	PL2	45
6345-4-PL3	PL3	45

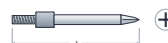
Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PL4	PL4	45
6345-4-PL5	PL5	45
6345-4-PL6	PL6	45

12.07 Биты с резьбой M5



Биты крестовые PH (Phillips) L 45 мм

Биты с резьбовым хвостовиком M5.



Артикул	Профиль	L, мм
M5-01942	PH1	45
M5-01943	PH2	45



Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M5-01946	PZ2	45



Биты TORX L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M5-6345-T15	T15	45
M5-6345-T20	T20	45
M5-6345-T25	T25	45

12.08 Головки торцевые магнитные



Головки торцевые магнитные для шуруповерта

Магнитные торцевые головки для шуруповерта под шестигранную головку крепежа.

Материал: S2

Исполнение: магнитная



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6348H10M	SW 10,0	48	1
6348H12M	SW 12,0	48	1
6348H13M	SW 13,0	48	1
63100H10M	SW 10,0	100	1
63100H12M	SW 12,0	100	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63100H13M	SW 13,0	100	1
63150H10M	SW 10,0	150	1
63150H12M	SW 12,0	150	1
6348H6M	SW 6,0	48	1
6348H7M	SW 7,0	48	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6348H8M	SW 8,0	48	1
6348H8M-100	SW 8,0	48	100
6348H8M-50	SW 8,0	48	50
63100H8M	SW 8,0	100	1
63150H8M	SW 8,0	150	1

12.09 Держатели, адаптеры и воротки



Держатели и адаптеры метрические размеры

Магнитные держатели бит и адаптеры.

Материал: S2



Артикул	Тип	Кол-во, шт.	Размер, мм	Исполнение
63001B	Держатель бит с кольцевым магнитом	1	6,35	кольцевой магнит
63001B-10	Держатель бит с кольцевым магнитом	10	6,35	кольцевой магнит
63005B	Держатель магнитный с кольцевым магнитом	1	6,35	магнитное, кольцевой магнит
6360H1/4B	Держатель магнитный	1	60	ударное, магнитное
6360H1/4FT	Держатель магнитный	1	60	Power Magnet, магнитное
KS-10072	Держатель магнитный		60	магнитное
6375H1/4FT	Держатель магнитный	1	75	Power Magnet, магнитное
63100H1/4-iB	Держатель магнитный	1	100	ударное, магнитное
63100H1/4FT	Держатель магнитный	1	100	Power Magnet, магнитное
63150H1/4-iB	Держатель магнитный	1	150	ударное, магнитное
63150H1/4FT	Держатель магнитный	1	150	Power Magnet, магнитное
63200H1/4FT	Держатель магнитный	1	200	Power Magnet, магнитное
63250H1/4FT	Держатель магнитный	1	250	Power Magnet, магнитное
63300H1/4FT	Держатель магнитный	1	300	Power Magnet, магнитное



Держатели и адаптеры дюймовые размеры

Магнитные держатели бит и адаптеры.

Артикул	Тип	Резьба	Хвостовик / посадка	Исполнение
39964MT	Адаптер переходной		4 мм (MicroBit)	магнитное
6365-Q14	Адаптер для торцевой головки	1/4"×65	1/4"	
6365-Q14-IB	Адаптер для торцевой головки	1/4"×65	1/4"	ударное
6365-Q38	Адаптер для торцевой головки	3/8"×65	3/8"	
6365-Q38-IB	Адаптер для торцевой головки	3/8"×65	3/8"	ударное
6373-Q12	Адаптер для торцевой головки	1/2"×73	1/2"	
6373-Q12-IB	Адаптер для торцевой головки	1/2"×73	1/2"	ударное



Воротки для бит с трещоткой

Воротки с трещоткой для бит.



Артикул	Резьба	Хвостовик / посадка	Исполнение
HM60-1	1/4"×95	1/4"	с трещоткой
ST72-3.4	1/4"×95	1/4"	с трещоткой

13



Снятие заусенцев

Фаскосниматели, сменные лезвия, шаблоны, ручные зенковки и наборы CP GRATEX.



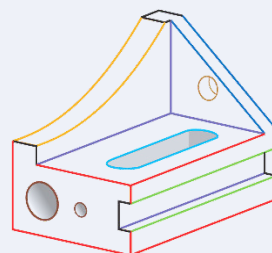
13.01	О снятии заусенцев и подборе лезвий	337
13.02	Фаскосниматели с рукояткой	338
13.03	Сменные лезвия	342
13.04	Рукоятки и держатели	344
13.05	Шаблоны	345
13.06	Зенковки	346
13.07	Наборы	348
13.08	Серия HEX — шестигранные рукоятки	350
13.09	Система HEX HOLD™	353

О СНЯТИИ ЗАУСЕНЦЕВ

Информация и подбор инструмента

- Заусенцы — нежелательные остатки металла на кромках детали после механической обработки.
- Ручной инструмент для снятия заусенцев — быстрое, эффективное и экономичное решение. CP GRATEX предлагает широкий выбор инструмента для обработки любых типов кромок.
- Лезвия различной формы и с разными углами заточки подходят для стали, алюминия, меди, цинка, латуни, чугуна, нержавеющей и легированных сталей, пластиков и деталей 3D-печати.

Прямая кромка
Криволинейная кромка
Внутренняя кромка
Паз / шпоночный паз — обе кромки
Лист / ребро — обе кромки
Отверстия
Лицевая и обратная сторона отверстия
Углы и др.



ПОДБОР ЛЕЗВИЙ И ИНСТРУМЕНТА

ВИД	ТИП	НАЗНАЧЕНИЕ
	P-1, MP-1, C-10, MC-10, R-10(S), MR-10	Универсальные: сталь, алюминий, медь, цинк, пластики, детали 3D-печати — материалы со сливной (спиральной) стружкой
	P-2, MP-2, C-20, MC-20	Материалы с хрупким заусенцем: чугун, латунь
	C-15, MC-15, R-15(S), MR-15	Нержавеющая сталь, твердые пластики
	C-101, C-102, MC-101	Малые отверстия от Ø 1,5 мм
	MC-40	Отверстия во всех металлах
	C-35, MC-70, MC-80	Прямые кромки; MC-70 и MC-80 — 8 режущих кромок, длительный ресурс
	P-3, P-6, C-30, C-60	Внутренняя и наружная кромка отверстия в листе, обратная сторона отверстия
	C-100, C-150, лезвия TiN, C-10 HM	Твердые материалы и увеличенный ресурс; C-10 HM — закаленные детали до 60 HRC
	S-12, V-2, V-4	Лист и ребра — одна или обе кромки
	KW-9, KW-16	Шпоночные пазы и прорезы — обе кромки
	Шаберы SCR, HS-80, HS-120, C-1	Зачистка поверхностей и углов, шабрение, удаление облоя
	Зенковки: 0, 1, 2 и 3 зуба	Фаски и заусенцы в отверстиях — вручную и на станке

Обычное лезвие C-10



Одна сплошная режущая кромка

Лезвие Multi-Cutting MC-10



Сегменты кромки и направляющие

Преимущества Multi-Cutting

- Несколько сегментов режущей кромки
- Затупился один сегмент — работает следующий
- Ресурс лезвия выше в 2–8 раз
- Ниже стоимость обработки одной детали

МАТЕРИАЛЫ И УПАКОВКА

Поворотные лезвия — HSS M2 (62–64 HRC), C-100 и C-150 — сталь M35 (HSSE-Co5), C-10 HM — твердый сплав, C-1 — керамика. Зенковки — HSS.

Лазерная маркировка на каждом лезвии. Прозрачная кассета: откройте защелку и сдвиньте крышку, чтобы извлечь одно лезвие.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Обращайтесь с лезвиями аккуратно — кромки и заусенцы острые
- Работайте в защитных очках и перчатках
- Не сгибайте рукоятку и лезвие
- Не перетачивайте поворотные лезвия
- Храните в недоступном для детей месте

ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Легкая серия · лезвия Ø 2,6 мм

ЛЕГКАЯ СЕРИЯ — СТАНДАРТНЫЕ ЛЕЗВИЯ

ЕТ-1 (38030)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Р-1 Ø 2,6 мм.

L = 117 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 53 г



CG-1 (38114)

Рукоятка из полиацетата с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Р-1 Ø 2,6 мм. Подпружиненная цапга для фиксации лезвия.

L = 114 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 37 г



DT-5(2)-SD (34522)



Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(P) и шаровой заглушкой, 2 лезвия Ø 2,6 мм: Р-1 и Р-2. Цанга надежно фиксирует держатель, который выдвигается для работы на глубине.

L = 148–213 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 94 г

ЛЕГКАЯ СЕРИЯ — ЛЕЗВИЯ MULTI-CUTTING

MC-1 (38033)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Multi-Cutting MP-1 Ø 2,6 мм.

L = 117 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 53 г



MC-3 (38113)

Рукоятка из полиацетата с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Multi-Cutting MP-1 Ø 2,6 мм. Подпружиненная цапга.

L = 114 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 37 г



DT-2P-MC (38215)



Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(P) и шаровой заглушкой, 2 лезвия Multi-Cutting Ø 2,6 мм: MP-1 и MP-2. Держатель выдвигается для работы на глубине.

L = 148–213 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 93 г

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ Ø 2,6 мм К ЛЕГКОЙ СЕРИИ



P-1 11010
универсальное



P-2 11020
чугун, латунь



P-3 11030
обе кромки



MP-1 21010
Multi-Cutting



MP-2 21020
Multi-Cutting

Все лезвия — в разделе «Сменные лезвия», см. с. 342.

ПРИМЕНЕНИЕ



ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Тяжелая серия · лезвия Ø 3,2 мм

ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ — СТАНДАРТНЫЕ ЛЕЗВИЯ

ЕТ-2 (38040)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие C-10 Ø 3,2 мм.

L = 130 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 58 г



CG-2 (38124)

Рукоятка из полиацетата с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие C-10 Ø 3,2 мм. Подпружиненная цапга.

L = 122 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 38,5 г



DT-3 (NEW) (33066)



Классическая рукоятка D из полиацетата с кнопочной фиксацией лезвия и отсеком для хранения. 3 лезвия Ø 3,2 мм: C-10, C-20 и C-15.

L = 145 мм · Ø рукоятки 23 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 48 г

DT-3 (M)-SD (34034)



Рукоятка D-SD из полиацетата с шаровой заглушкой и металлическим держателем лезвия, отсек для хранения. 3 лезвия Ø 3,2 мм: C-10, C-20 и C-15.

L = 143 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 59 г

DT-5-SD (34054)



Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(C) и шаровой заглушкой, 5 лезвий Ø 3,2 мм: C-10, C-20, C-30, C-15 и C-10 с покрытием TiN. Держатель выдвигается для работы на глубине.

L = 163–230 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 105 г

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ Ø 3,2 мм К ТЯЖЕЛОЙ СЕРИИ



C-10 12100
универсальное



C-20 12200
чугун, латунь



C-15 12151
нержавеющая сталь



C-30 12300
обе кромки листа



C-101 12110
малые отверстия

Все лезвия — в разделе «Сменные лезвия», см. с. 342. Лезвия с покрытием TiN и из стали M35 — для твердых материалов и увеличенного ресурса.

ПРИМЕНЕНИЕ



ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Multi-Cutting · особо тяжелая серия

ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ — ЛЕЗВИЯ MULTI-CUTTING

MC-2 (38043)



Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие **Multi-Cutting** MC-10 Ø 3,2 мм.

L = 131 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 56 г

MC-4 (38123)



Рукоятка из полиацетата с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие **Multi-Cutting** MC-10 Ø 3,2 мм.

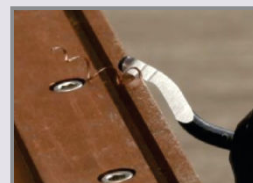
Подпружиненная цапга.

L = 121,5 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 38,5 г

DT-MC (38233)

Рукоятка D-SD из полиацетата с шаровой заглушкой, металлическим держателем и отсеком для хранения. 3 лезвия **Multi-Cutting** Ø 3,2 мм: MC-10, MC-20 и MC-101.

L = 142 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 58,5 г



DT-5-MC (38223)

Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(C) и шаровой заглушкой, 5 лезвий **Multi-Cutting** Ø 3,2 мм: MC-10, MC-20, MC-101, MC-15 и MC-10 с покрытием TiN.

L = 163–230 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 105 г



ОСОБО ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ — ЛЕЗВИЯ Ø 6 мм

RDT-SD (34064)

Рукоятка R-SD из полиацетата с шаровой заглушкой и прочным лезвием R-10(S) Ø 6 мм.

L = 158 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 62 г



Набор RDT-SD (34066 10 предметов)

Рукоятка R-SD из полиацетата и сменные лезвия Ø 6 мм R-10(S) и R-15(S).



RDT-MC (38343)

Рукоятка R-SD из полиацетата с шаровой заглушкой и 2 прочными лезвиями **Multi-Cutting** Ø 6 мм: MR-10 и MR-15.

L = 158 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 74 г



ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Лист, ребра, пазы

ДЛЯ ЛИСТА И РЕБЕР

SDT (34084)

Фаскосниматель для листа с рукояткой из полиацетата и защитным упором — снимает заусенец с одной или обеих кромок листа или ребра толщиной до 12 мм. Расстояние между двумя дисковыми лезвиями регулируется от 0,5 до 12 мм. Режущие кромки с обеих сторон дисков обеспечивают длительный ресурс.

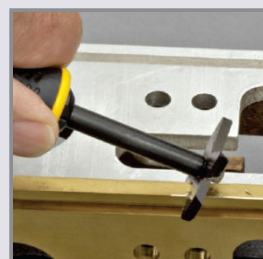
L = 158 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 182 г



VDT-SD (34094)

Фаскосниматель для листа и ребер: рукоятка T-SD и инструмент с 4 V-образными режущими кромками на телескопическом держателе. 2 кромки — для толщины до 12 мм, 2 кромки — до 4 мм.

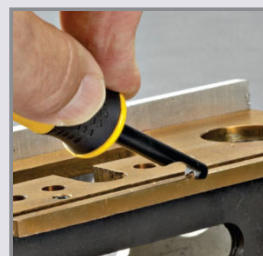
L = 163,5–226 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 99,5 г



V-2-SD (34104)

Двусторонний инструмент в рукоятке из полиацетата с цангой: V-образный вырез с одной стороны — для листа или ребра толщиной до 4 мм, скругленная кромка с другой — для одиночной кромки.

L = 150 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 69 г



ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ И ПРОРЕЗЕЙ

KWS-SD (34074)

Рукоятка из полиацетата с телескопическим держателем, на концах которого установлены 2 лезвия для шпоночных пазов: KW-16 и KW-9. У каждого лезвия 4 режущие кромки — 2 для пазов нормальной глубины и 2 для неглубоких. Ширина паза: до 9 мм (KW-9) и до 16 мм (KW-16).

L = 177–235 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 105 г



СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ

Стандартные лезвия

Стандартные лезвия: если не указано иное — быстрорежущая сталь HSS M2 (62–64 HRC), лазерная маркировка.

ТИП	ВИД ЛЕЗВИЯ	Ø, мм	РУКА	ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ
P-1		2,6	П	Универсальное. Легкие работы и мелкие детали из стали, алюминия, меди, цинка, пластика	11010 HSS 11102 HSS-TiN
P-2		2,6	П, Л	Мелкие детали из чугуна и латуни	11020 HSS 11202 HSS-TiN
P-3		2,6	Л	Внутренняя и наружная кромка отверстий в листе толщиной до 6 мм за один проход	11030 HSS
P-6		2,6	П	Обратная сторона отверстий при толщине до 15 мм	11060 HSS
C-10		3,2	П	Универсальное. Сталь, алюминий, медь, цинк, пластик — материалы со сливной стружкой	12100 HSS 12100-10 HSS, 10 шт. 12102 HSS-TiN
C-100		3,2	П	Лезвие C-10 из быстрорежущей стали M35 (HSSE-Co5) — повышенная стойкость	19100 HSSE-Co5 19100-10 HSSE-Co5, 10 шт.
C-10 HM твердый сплав		3,2	П	Твердосплавное лезвие для закаленных деталей, все металлы до 60 HRC	12103 твердый сплав
C-20		3,2	П, Л	Материалы с хрупким заусенцем: чугун, латунь	12200 HSS 12202 HSS-TiN
C-30		3,2	П	Внутренняя и наружная кромка отверстий в листе толщиной до 10 мм за один проход	12300 HSS 12302 HSS-TiN
C-35		3,2	П	Прямые кромки на большинстве материалов	12350 HSS
C-15		3,2	П, Л	Нержавеющая сталь и твердые пластики	12151 HSS 12151-10 HSS, 10 шт.
C-150		3,2	П, Л	Лезвие C-15 из быстрорежущей стали M35 (HSSE-Co5)	19150 HSSE-Co5 19150-10 HSSE-Co5, 10 шт.
C-101		3,2	П	Малые отверстия от Ø 1,5 мм в стали и алюминии	12110 HSS
C-102		3,2	П, Л	Малые отверстия от Ø 1,5 мм, все металлы и пластики	12120 HSS
C-60		3,2	П	Обратная сторона отверстий при толщине до 20 мм	12600 HSS
R-10(S)		6	П	Универсальное для особо тяжелых работ: сталь, алюминий, медь, цинк	13100 HSS
R-10(S) L+R		6	П, Л	То же, что R-10(S), для правой и левой руки	13200 HSS
R-15(S)		6	П, Л	Нержавеющая сталь — особо тяжелые работы	13151 HSS
R-15 удлиненное		6	П, Л	Удлиненное лезвие R-15(S) — для глубоко расположенных кромок	13110 HSS

Рука: П — для правши, Л — для левши, П, Л — для обеих рук. «10 шт.» — упаковка из 10 лезвий под отдельным артикулом. HSSE-Co5 — быстрорежущая сталь M35: C-100 — лезвие C-10, C-150 — лезвие C-15. Лезвия с покрытием TiN (нитрид титана, золотистые; на фото справа) — для твердых металлов и увеличенного ресурса.

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ

Multi-Cutting · для листа и пазов

Лезвия Multi-Cutting — несколько сегментов режущей кромки на одном лезвии. Слева — лезвие без покрытия, справа — с покрытием TiN.

ТИП	ВИД ЛЕЗВИЯ	Ø, мм	РУКА	ПРИМЕНЕНИЕ	Артикул
MR-10	 	6	П	Универсальное для особо тяжелых работ: сталь, алюминий, медь, цинк. 4 сегмента кромки	23100 HSS 23102 HSS-TiN
MR-15	 	6	П, Л	Нержавеющая сталь. 5 сегментов кромки	23151 HSS 23152 HSS-TiN
MC-10	 	3,2	П	Универсальное: сталь, алюминий, медь, цинк, пластики. 3 сегмента	22100 HSS 22100-10 HSS, 10 шт. 22102 HSS-TiN
MC-20	 	3,2	П, Л	Хрупкий заусенец: чугун, латунь. 3 сегмента	22200 HSS 22202 HSS-TiN
MC-15	 	3,2	П, Л	Нержавеющая сталь и твердые пластики. 3 сегмента	22151 HSS 22151-10 HSS, 10 шт. 22152 HSS-TiN
MC-101	 	3,2	П	Малые отверстия от Ø 1,5 мм в стали и алюминии. 2 сегмента	22110 HSS 22402 HSS-TiN
MC-40		3,2	П	Специальное лезвие для отверстий во всех металлах. 2 сегмента	22400 HSS
MC-70		3,2	П	Длительный ресурс, 8 режущих кромок. Прямые кромки: сталь, алюминий, медь, цинк	22700 HSS
MC-80		3,2	П, Л	Длительный ресурс, 8 режущих кромок. Прямые кромки: чугун, латунь	22800 HSS
MP-1		2,6	П	Универсальное для легких работ и мелких деталей: сталь, алюминий, медь, цинк, пластики	21010 HSS
MP-2		2,6	П, Л	Мелкие детали из чугуна и латуни	21020 HSS

Рука: П — для правши, Л — для левши, П, Л — для обеих рук. Материал — HSS M2 (62–64 HRC), лазерная маркировка.

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ЛИСТА И РЕБРА

S-12 (26120)

Дисковое лезвие для SDT: кромка по всей окружности и с 2 сторон — длительный ресурс.



V-2 (23020)

Двустороннее: V-образная кромка для листа до 4 мм и одиночная кромка с другой стороны.



V-4 (26040)

4 V-образные кромки: 2 — для толщины до 12 мм, 2 — до 4 мм.



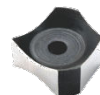
ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ

KW-9 (27090)



Ширина паза до 9 мм.

KW-16 (27160)



Ширина паза до 16 мм.

4 режущие кромки: 2 — для пазов нормальной глубины, 2 — для неглубоких.

РУКОЯТКИ И ДЕРЖАТЕЛИ

РУКОЯТКИ И ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ДЕРЖАТЕЛИ

Рукоятка D (NEW) (53016 желтая)

Классическая рукоятка из полиацетата с кнопочной фиксацией лезвия. Для всех лезвий С / MC Ø 3,2 мм.

L = 124 мм · Ø рукоятки 23 мм ·
Ø заглушки 18 мм · масса 39 г



Рукоятка R-SD (54034 желтая, 54039 серая)

Рукоятка из полиацетата с шаровой заглушкой. Для лезвий R / MR Ø 6 мм и держателей SD-C, SD-P.

L = 121 мм · Ø рукоятки 23,7 мм ·
Ø заглушки 24 мм · масса 51 г



Рукоятка D-SD (54014 желтая, 54019 серая)

Рукоятка из полиацетата с шаровой заглушкой. Для всех лезвий С / MC Ø 3,2 мм.

L = 121 мм · Ø рукоятки 23,7 мм ·
Ø заглушки 24 мм · масса 51 г



Рукоятка T-SD (54024 желтая)

Рукоятка из полиацетата с шаровой заглушкой и цангой для телескопических держателей DT(C), DT(P), KW, VT, CS-Long.

L = 114 мм · Ø рукоятки 23,7 мм ·
Ø заглушки 24 мм · масса 55 г



Держатель DT(C) (62010)

Телескопический держатель для всех лезвий С / MC Ø 3,2 мм, в рукоятку T-SD.

L = 107 мм · Ø держателя 7,5 мм · масса 42 г



Держатель DT(P) (62020)

Телескопический держатель для всех лезвий Р / MP Ø 2,6 мм, в рукоятку T-SD.

L = 98 мм · Ø держателя 7,5 мм · масса 40 г



РУКОЯТКИ CG И ET

Рукоятка CG (58054 желтая)

Рукоятка из полиацетата с шаровой заглушкой и цангой для шаберов Ø 3,2 мм.

L = 98 мм · Ø рукоятки 19,8 мм ·
Ø заглушки 21,7 мм · масса 36 г



Рукоятка ET-1 (58014 желтая, 58013 красная)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой для всех лезвий Р / MP Ø 2,6 мм. На фото — красное исполнение.

L = 101 мм · Ø рукоятки 12 мм ·
Ø заглушки 18 мм · масса 53 г



Рукоятка CG-1 (58033 красная, 58034 желтая)

Рукоятка из полиацетата с шаровой заглушкой для всех лезвий Р / MP Ø 2,6 мм.

L = 98 мм · Ø рукоятки 19,8 мм ·
Ø заглушки 21,7 мм · масса 36 г



Рукоятка ET-2 (58023 красная)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой для всех лезвий С / MC Ø 3,2 мм. На фото — желтое исполнение.

L = 110 мм · Ø рукоятки 12 мм ·
Ø заглушки 18 мм · масса 54 г



Рукоятка CG-2 (58044 желтая)

Рукоятка из полиацетата с шаровой заглушкой для всех лезвий С / MC Ø 3,2 мм.

L = 98 мм · Ø рукоятки 19,8 мм ·
Ø заглушки 21,7 мм · масса 36 г



Держатели KW и VT (62030 KW, 62040 VT)

Стальные телескопические держатели для рукоятки T-SD: KW — для лезвий KW-9 / KW-16, VT — для лезвия V-4. Входят в KWS-SD и VDT-SD.



Цанговый зажим рукояток SD надежно фиксирует держатели с гладкой поверхностью DT(C), DT(P), KW и VT.

ШАБЕРЫ

Чистовая обработка и шабрение

ШАБЕРЫ

SCR-3 (72034)

Трехгранный шабер HSS 3 мм, неподвижно закреплен в алюминиевой рукоятке HEX 8 мм.

L = 142 мм · масса 28 г



SCR-8 (75084)

Трехгранный шабер HSS 8 мм в алюминиевой рукоятке HEX 9,5 мм (3/8"). Сменное лезвие.

L = 132 мм · масса 40 г



SCR-8-SD (74084)

Трехгранный шабер HSS 8 мм в рукоятке из полиацетата с шаровой заглушкой. Сменное лезвие.

L = 149 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 64 г



SCR-6(2)-SD (74064)

Двусторонний шабер в рукоятке T-SD с цангой: трехгранный 6 мм и внутренний.

L = 147 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 66 г



SCR-3 (75)-SD (74756)

Трехгранный шабер HSS 3 мм, длина 75 мм, в рукоятке CG. Выдвигается в цанге для работы на глубине.

L = 119–163 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 40 г



SCR-345-SD (74456)

Внутренний трехгранный шабер HSS 3 мм, длина 75 мм, в рукоятке CG с цангой.

L = 110–163 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 40 г



Полый шабер HS-80 (78080)

Двусторонний трехгранный полый шабер 4,2 мм в алюминиевой рукоятке HEX 12,7 мм (1/2") с цангой.

L = 140–175 мм · масса 44 г



Полый шабер HS-120 (78120)

Двусторонний трехгранный полый шабер 7,4 мм в алюминиевой рукоятке HEX 14 мм с цангой.

L = 162–214 мм · масса 58 г



КЕРАМИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

- ☒ Зачистка кромок твердых деталей
- ☒ Удаление облоя с пластиковых деталей
- ☒ Очень длительный ресурс — режет вся кромка
- ☒ Керамическое лезвие можно заточить под задачу

Лезвие C-1 (77101)



Керамическое лезвие с несколькими кромками.

CT (77104)

Керамический шабер: рукоятка T-SD и лезвие C-1.

L = 147 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 60 г



СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ ШАБЕРОВ

SCR-3 (75) (72750, 72755 рабочая часть 10 мм)

Трехгранное 3 мм, длина 75 мм.



SCR-345 (72450)

Внутреннее трехгранное 3 мм, длина 75 мм.



SCR-6(2) Combo (74060)

Двустороннее: трехгранное 6 мм и внутреннее.



SCR-8 (75080)

Трехгранное 8 мм.



Полое HS-80 (76080)

Двустороннее полое трехгранное 4,2 мм.



Полое HS-120 (76120)

Двустороннее полое трехгранное 7,4 мм.



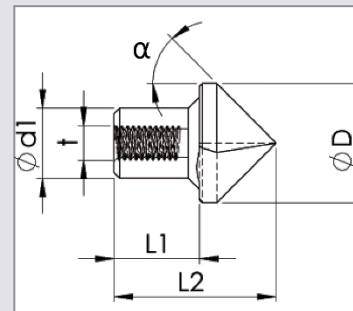
ЗЕНКОВКИ

Ручные и для станка

ЗЕНКОВКИ С 1 И 2 ЗУБЬЯМИ — ХВОСТОВИК Ø 12,5 мм С РЕЗЬБОЙ М6



Тип	Артикул	Зубья	d1	Резьба	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CS-12	48120	2	12,5	M6×1	13	90°	23	29,25	4–11
CS-20	48200	2	12,5	M6×1	21	90°	15	29	4–19
CS-30	48300	2	12,5	M6×1	31	90°	17,5	36,5	5–29
CS-20 SF	48201	1	12,5	M6×1	21	90°	—	29	4–19



Снятие фасок и заусенцев в отверстиях вручную и на станке. Однозубая CS-20 SF снимает фаску плавно, без дробления. Держатели и рукоятки — см. с. 347.

НАБОРЫ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ

F Set (48210)



Рукоятка T-SD, длинный телескопический держатель CS и однозубая зенковка CS-20 SF. Отверстия Ø 4–19 мм.

L = 177–235 мм ·
Ø рукоятки 23,7 мм ·
Ø заглушки 24 мм · масса 100 г

Набор с вращающейся рукояткой (48032)



Зенковка CS-20 и вращающаяся рукоятка CS с воротком. Отверстия Ø 4–19 мм.

Набор с вращающимся держателем CS-R (48031)

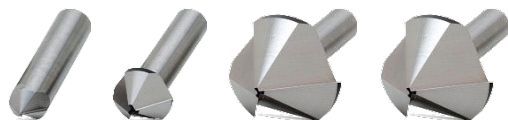


Рукоятка R-SD, вращающийся держатель CS-R и однозубая зенковка CS-20 SF. Отверстия Ø 4–19 мм.

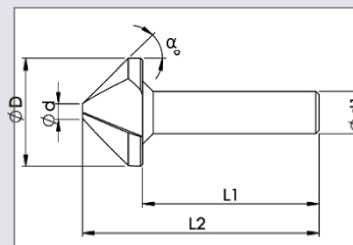
L = 160 мм · Ø рукоятки 23,7 мм ·
Ø заглушки 24 мм · масса 100 г



ТРЕХЗУБЫЕ ЗЕНКОВКИ — ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК



Тип	Артикул	d1	d	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CS-12-3FLS	48130	12,2	2	12,5	90°	50	55,25	3–11
CS-20-3FLS	48230	12,2	5	21	90°	50	61	5–19
CS-30-3FLS	48330	12,2	5	31	90°	50	67	5–29
CS-40-3FLS	48430	12,2	5	41	90°	47	69,5	5–38



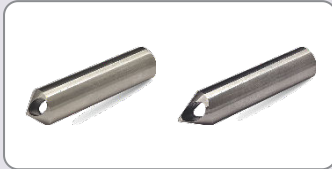
Для зенкования до Ø 41 мм на станках: отверстия, пазы, углы, снятие заусенцев и фасок.

Размеры в мм. d1 — диаметр хвостовика; d — диаметр вершины конуса («—» — острая вершина); D — наибольший диаметр зенковки; угол — угол при вершине (на чертеже α — половина угла); SF — однозубое исполнение (Single Flute); L1 — длина хвостовика, L2 — общая длина; «Диапазон» — диаметры обрабатываемых отверстий.

ЗЕНКОВКИ

Ручные и для станка

ЗЕНКОВКИ БЕЗ КАНАВОК (0 ЗУБЬЕВ)



Угол при вершине 90° и 60°

С цилиндрическим хвостовиком

Тип	Артикул	d1	d	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CZ-129	48129	12,5	—	13	90°	49	55,5	2–10
CZ-126	48126	12,5	2,6	13	60°	49	58	4–10
CZ-259	48259	12	3	25	90°	43,5	79,6	4–22
CZ-256	48256	12	7	25	60°	43,5	79,6	10–22

Для снятия заусенцев и зенкования на высоких оборотах — без вибраций и огранки. Только для станков и электроинструмента.



С хвостовиком HEX 1/4"

Тип	Артикул	d1	d	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CZH-289	48289	HEX 1/4"	—	10,5	90°	11,2	27,5	2–8
CZH-719	48719	HEX 1/4"	4,5	21	90°	11,2	34,9	7–19

ОДНОЗУБЫЕ ЗЕНКОВКИ HEX 1/4"



Тип	Артикул	d1	D	Угол	L1	L2	Диапазон
F63	48630	HEX 1/4"	6,35	90°	11,2	23,6	1–6
F104	48104	HEX 1/4"	10,5	90°	11,2	23,6	2–10
F165	48165	HEX 1/4"	16,5	90°	11,2	30,5	2–16

Однозубые зенковки работают без вибраций — с воротком в рукоятке CG-2 или в ручной дрели и шуруповерте.

Вороток для зенковок HEX (62092)

Для F63, F104, F165, CZH-289 и CZH-719.
Устанавливается в рукоятку CG-2.



Набор зенковок HEX (48225)



Рукоятка CG-2, вороток 62092 и зенковки F63, F104, F165. Отверстия Ø 1–16 мм.

масса в упаковке 74,5 г

РУКОЯТКИ И ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ЗЕНКОВОК CS (1 И 2 ЗУБА)

Рукоятка CSH (46014)



Длинная рукоятка для глубоких отверстий.

CS-Short (62050)



Короткий удлинитель в рукоятку T-SD.

Вращающаяся рукоятка CS (48024)



Для ручной работы.

CS-Long (62060)



Длинный удлинитель в рукоятку T-SD.

CS-R (62090)



Вращающийся держатель в рукоятку R-SD.

Все держатели и рукоятки подходят к зенковкам CS-12, CS-20, CS-30 и CS-20 SF.

Размеры в мм. d1 — диаметр хвостовика; d — диаметр вершины конуса («—» — острая вершина); D — наибольший диаметр зенковки; угол — угол при вершине (на чертеже α — половина угла); SF — однозубое исполнение (Single Flute); L1 — длина хвостовика, L2 — общая длина; «Диапазон» — диаметры обрабатываемых отверстий.

НАБОРЫ

ШЕСТИГРАННЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ В УПАКОВКЕ

DT-1 (10) (31014 10 шт., 31014-1 1 шт.)



Простой экономичный инструмент: алюминиевая рукоятка HEX 8 мм с порошковым покрытием, клипсой и лезвием C-10 Ø 3,2 мм. Лезвие несменное.

L = 140 мм · масса 220 г (10 шт.)

DT-2 (5) (86059 5 шт.)



Алюминиевая рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с порошковым покрытием и сменным лезвием C-10 Ø 3,2 мм.

L = 142 мм · масса 154 г (5 шт.)

НАБОР «3 В 1» — ЛЕЗВИЯ ТРЕХ РАЗМЕРОВ: R (Ø 6), C (Ø 3,2), P (Ø 2,6)

DT-SD (3 в 1) (86319)

Рукоятка R-SD (желтая/черная), держатели SD-C и SD-P и 7 лезвий: R-15(S), C-10, C-20, C-15, P-1, P-2 и P-3. На фото — варианты сборки.

L = 155 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 76 г



DT-SD-MC (3 в 1) (38523)

Рукоятка R-SD (серая/красная), держатели SD-C и SD-P и 6 лезвий **Multi-Cutting**: MR-15, MC-10, MC-20, MC-15, MP-1 и MP-2.

L = 155 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 74 г



ПРОМО-НАБОРЫ

Promo Set 1 (84050)



Рукоятка D (NEW) и 10 лезвий: по 5 шт. C-10 и C-20.

масса 100 г · упаковка 129×183×30 мм

Promo Set 2 (84060)



Рукоятка D-SD и 10 лезвий: по 2 шт. C-10, C-20, C-101 и по 1 шт. C-30, C-15, C-35, C-10 с покрытием TiN.

масса 105 г · упаковка 129×183×30 мм

Promo Set 3 (88020)



Рукоятка D-SD и 10 лезвий **Multi-Cutting**: по 2 шт. MC-10, MC-20, MC-15, MC-101 и MC-40.

масса 105 г · упаковка 129×183×30 мм

НАБОРЫ

Комплекты в кейсах



Eco Deburring Set (86100)

Универсальный набор
в экологичном тканевом чехле:

1. Шабер HTSCR6 — трехгранный 6 мм в алюминиевой рукоятке HEX 9,5 мм (3/8") с защитным колпачком
2. Вороток с однозубыми зенковками HEX 1/4" F63 и F165
3. Алюминиевая рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") для лезвий и воротка
4. 10 лезвий Ø 3,2 мм: по 3 шт. C-10 и C-20, по 2 шт. C-101 и C-15
5. Фаскосниматель для листа НТВ1 в рукоятке HEX 9,5 мм (3/8") с колпачком

масса 266 г · упаковка 135×113×35 мм



Universal Kit (86909)

5 рукояток: D-SD, T-SD (2 шт.), R-SD и SD-1; 21 лезвие Ø 3,2 мм: по 5 шт. C-10 и C-20, по 2 шт. C-30, C-15, C-101, C-10 с TiN, C-20 с TiN и 1 шт. C-60; 5 лезвий Ø 6 мм: 3 шт. R-10(S) и 2 шт. R-15(S); шаберы SCR-3 (75) и SCR-6(2) Combo; инструмент для листа V-2 и V-4 с держателем VT; для пазов KW-16 с держателем KW; держатель DT(C); зенковка CS-20 с длинным держателем CS; керамическое лезвие C-1.

масса 1276 г · упаковка 240×270×56 мм



Multi-Cut Kit (88081)



По 1 шт. инструментов **Multi-Cutting**: MC-2, RDT-MC, DT-MC; полный шабер HS-80; 10 лезвий Ø 3,2 мм: по 2 шт. MC-10, MC-20, MC-101 и по 1 шт. MC-15, MC-40, MC-10 и MC-20 с TiN; 5 лезвий Ø 6 мм: 3 шт. MR-10 и 2 шт. MR-15.

масса 738 г · упаковка 254×190×56 мм

DTK-5 Comprehensive Kit (86809)



Рукоятки T-SD (2 шт.) и DT (2 шт.), держатели DT(P), VT и KW, шабер SCR-8, зенковка CS-20 с держателем CS, лезвия P-1, P-2 (по 2 шт.), C-10 (5 шт.), C-20, C-30, C-10 с TiN, C-15 и C-101 (по 1 шт.), лезвия для пазов KW-9 и KW-16, лезвие для листа V-4.

масса 800 г · упаковка 254×190×56 мм

СЕРИЯ HEX

Шестигранные алюминиевые рукоятки

- ⬢ Алюминиевые шестигранные рукоятки с порошковым покрытием: от 8 мм (5/16") до 16 мм (5/8")
- ⬢ Неподвижное или сменное лезвие
- ⬢ Рукоятка не скользит в руке
- ⬢ Инструмент HEX 8 мм и 9,5 мм — с защитным шаровым колпачком
- ⬢ Колпачок защищает лезвие или шабер при хранении, а при работе устанавливается на другой конец рукоятки и служит упором для ладони
- ⬢ Безопасно хранить и носить в кармане



POCKET BURR — НЕПОДВИЖНОЕ ЛЕЗВИЕ

HT10 (31104 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 8 мм (5/16") с неподвижным лезвием C-10 и защитным колпачком.

L = 132 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 20 г; 5 шт. — 115 г



HT101 (31114 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 8 мм (5/16") с неподвижным лезвием C-101 и защитным колпачком.

L = 128 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 19,5 г; 5 шт. — 110 г



HTSCR3 (71404 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 8 мм (5/16") с неподвижным трехгранным шабером 3 мм и защитным колпачком.

L = 133 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 19,5 г; 5 шт. — 110 г



HTSCR6 (71454 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с неподвижным трехгранным шабером 6 мм и защитным колпачком.

L = 141 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 5 шт. — 150 г

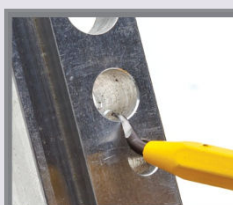


Pocket Burr — набор 4 шт. (31200)

HT10, HT101, HTSCR3 и HTSCR6 в кожаном чехле 130×110×30 мм.
масса 195 г



ПРИМЕНЕНИЕ



СЕРИЯ HEX

Шестигранные алюминиевые рукоятки

POCKET BURR — СМЕННОЕ ЛЕЗВИЕ

Pocket Burr Set 1 (31211)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 68 г · упаковка 130×195×25 мм

Pocket Burr Set 2 (31221)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями Multi-Cutting MC-10 Ø 3,2 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 68 г · упаковка 130×195×25 мм

Pocket Burr Set 3 (31111)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями P-1 Ø 2,6 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 53 г · упаковка 130×195×25 мм

Pocket Burr Set 4 (31121)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями Multi-Cutting MP-1 Ø 2,6 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 53 г · упаковка 130×195×25 мм

ШЕСТИГРАННАЯ РУКОЯТКА HEX 9,5 мм СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

DT-210 Set (31020)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 143 мм · масса 73 г · упаковка 130×195×25 мм

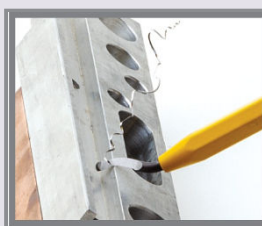
DT-25 Set (31025)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") и по 1 лезвию C-10, C-20, C-30, C-15 и C-101 Ø 3,2 мм.

L = 143 мм · масса 118 г · упаковка 150×150×42 мм

ПРИМЕНЕНИЕ



СЕРИЯ HEX

Шестигранные алюминиевые рукоятки

РУКОЯТКА HEX 12,7 мм (1/2") И HEX 16 мм (5/8") СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

C-BuRR Set 1, желтый (31612)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 149 мм · масса 96 г · упаковка 130×195×25 мм

C-BuRR Set 2, красный (31622)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 11 лезвиями Multi-Cutting MC-10 Ø 3,2 мм.

L = 149 мм · масса 96 г · упаковка 130×195×25 мм

C-BuRR Set 21 (31621)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 21 лезвием Ø 3,2 мм: 11 шт. C-10 и 10 шт. C-20.

L = 149 мм · масса 131 г · упаковка 178×147×25 мм

C-BuRR Set 3 (31614)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 31 лезвием Ø 3,2 мм: 11 шт. C-10, по 10 шт. C-20 и C-101.

L = 149 мм · масса 159 г · упаковка 178×147×25 мм

C-BuRR Set 41 (31615)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 41 лезвием Ø 3,2 мм: 11 шт. C-10, по 10 шт. C-20, C-101 и C-30.

D(M) Set, желтый (31042)



Рукоятка HEX 16 мм (5/8") с держателем и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 147 мм · масса 96 г · упаковка 130×195×25 мм

РУКОЯТКИ HEX БЕЗ КОМПЛЕКТА ЛЕЗВИЙ

DT-2, Type-C (31024)



HEX 9,5 мм (3/8"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 142 мм

Type-P (31504)



HEX 9,5 мм (3/8") с колпачком, для лезвий P / MP Ø 2,6 мм.

L = 129 мм

C-BuRR, Type-C (34016)



HEX 12,7 мм (1/2"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 149 мм

Type-C HEX 16 (31040)



HEX 16 мм (5/8"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 147 мм

D (M) (51014)



Рукоятка D (M), HEX 16 мм (5/8"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

СИСТЕМА HEX HOLD™

Одна рукоятка — множество задач

HEX HOLD™ — система быстросменных инструментов с хвостовиком HEX 1/4" на одной прочной рукоятке. Фирменная металлическая рукоятка характерной витой формы с шаровой заглушкой — эргономичная и удобная при длительной работе.

- ✓ **Нажать — зафиксировать, потянуть — освободить:** держатель фиксируется за секунды, без люфта
- ✓ **Одна рукоятка — множество задач:** подходит любой инструмент с хвостовиком HEX 1/4"
- ✓ **Вороток** — для непрерывного вращения зенковок и наружных фаскоснимателей
- ✓ **Инструменты с прямым креплением:** поворотные лезвия, инструмент для листа и пазов, шаберы



РУКОЯТКА И ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КРОМОК

Рукоятка HEX HOLD (51704)



Металлическая рукоятка витой формы с автоматическим механизмом фиксации. Для всех инструментов с хвостовиком HEX 1/4". С шаровой заглушкой.

масса в упаковке 69 г

Держатель DT(C) HEX (63010)



Держатель HEX 1/4" для поворотных лезвий C / MC Ø 3,2 мм. Установлено лезвие C-10 — для тяжелых работ.

масса в упаковке 11,7 г

DT(C) HEX HOLD (32014)



Держатель DT(C) HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 81 г

Держатель DT(P) HEX (63020)



Держатель HEX 1/4" для поворотных лезвий P / MP Ø 2,6 мм. Установлено лезвие P-1 — для легких работ.

масса в упаковке 9,2 г

DT(P) HEX HOLD (32114)



Держатель DT(P) HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 78,5 г

Насадка для труб OD (52690 HEX 1/4", 62690 резьба M6)



Закаленная однозубая наружная зенковка HSS 90° для снятия фасок с наружного диаметра валов и труб Ø 5–26 мм.

масса в упаковке 25 г (52690)

СИСТЕМА HEX HOLD™

Одна рукоятка — множество задач

ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК

Вороток HEX короткий / длинный (62190 короткий, 62390 длинный)



Воротки HEX 1/4": короткий — для однозубых зенковок F165 и F63, длинный — для насадки OD 52690.

L = 23,5 / 35 мм · масса в упаковке 11 / 13,2 г

Crank Short HEX HOLD (48310)



Зенковки F165 и F63 с коротким воротком и рукояткой HEX HOLD. Отверстия Ø 1–16 мм.

масса в упаковке 99 г

Crank Long HEX HOLD (48410)



Насадка OD 52690 с длинным воротком и рукояткой HEX HOLD. Для валов и труб Ø 5–26 мм.

масса в упаковке 107 г

CS-Short / CS-Long HEX HOLD (48510 короткий, 48610 длинный)



Однозубая зенковка CS-20 SF (48201) с коротким или длинным держателем и рукояткой HEX HOLD. Отверстия Ø 4–19 мм.

масса в упаковке 118,5 г (CS-Long)

Зенковки F165, F63 и CS-20 SF, держатели CS-Short и CS-Long — в разделе «Зенковки», см. с. 346–347.

ДЛЯ ШАБРЕНИЯ И УДАЛЕНИЯ ОБЛОЯ

Шабер SCR-3 HEX (72850)



Трехгранный шабер HSS 3 мм с хвостовиком HEX 1/4" для легкой зачистки углов, кромок и поверхностей.

масса в упаковке 4,5 г

SCR-3 HEX HOLD (72134)



Шабер SCR-3 HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 73,5 г

Шабер SCR-6 HEX (75064)



Трехгранный шабер HSS 6 мм с хвостовиком HEX 1/4" для тяжелых работ.

масса в упаковке 7,8 г

SCR-6 HEX HOLD (75164)



Шабер SCR-6 HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 77,2 г

СИСТЕМА HEX HOLD™

Одна рукоятка — множество задач

ДЛЯ ЛИСТА

Держатель VT HEX (62140)



Держатель HEX 1/4" с лезвием V-4: 2 V-образные кромки — для толщины до 12 мм, 2 — до 4 мм.

масса в упаковке 20,6 г

VDT HEX HOLD (34194)



Держатель VT HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 90,2 г

Держатель V-1 HEX (62150)



Держатель HEX 1/4" с радиусной кромкой для листа толщиной до 4 мм.

масса в упаковке 20,6 г

V-1 HEX HOLD (34294)



Держатель V-1 HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 80 г

ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ

Держатель KW HEX (62130)



Держатель HEX 1/4" с лезвием для шпоночных пазов шириной до 16 мм (нормальной и малой глубины).

масса в упаковке 21 г

KWS HEX HOLD (34174)



Держатель KW HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 90,2 г

Набор HEX HOLD KIT (88181)

Универсальный набор инструментов с хвостовиком HEX 1/4" на одной быстросменной рукоятке:

- ☒ Рукоятка HEX HOLD (51704)
- ☒ Для листа: VT HEX (62140), V-1 HEX (62150)
- ☒ Для пазов: KW HEX (62130)
- ☒ Для кромок: DT(C) HEX (63010) и DT(P) HEX (63020), к каждому — 10 запасных лезвий
- ☒ Для фасок: зенковки F165 (48165), F63 (48630), CS-20 SF (48201), насадка OD (52690)
- ☒ Для шабрения: SCR-3 HEX (72850), SCR-6 HEX (75064)

масса в упаковке 652 г · упаковка 230×170×45 мм



14

Измерительный инструмент

Цифровой измерительный инструмент DIGJY: электронные штангенциркули и глубиномеры, угломеры, уровни и индикаторы, в том числе с передачей данных по Bluetooth, — и резьбомеры MASTER-TOOL для определения шага резьбы.



14.01	Штангенциркули и глубиномеры	357
14.02	Угломеры электронные	358
14.03	Уровни электронные	358
14.04	Индикаторы электронные	359
14.05	Принадлежности	360

MASTER-TOOL

14.06	Резьбомеры	360
-------	------------	-----



Цифровой измерительный инструмент.

14.01 Штангенциркули и глубиномеры



Штангенциркули и глубиномеры DIN 862

Электронные штангенциркули и глубиномеры.

Стандарт: DIN 862



Артикул	Модель	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание	Связь
I-DCB150	ШЦЦ-1-150/40	AbsoluteZero	150 мм	±0,02 мм	1×CR2032	HID / BLE 5.0
I-DCB150B	ШЦЦ-1-150/40	Bluetooth				
I-DCB200	ШЦЦ-1-200/45	AbsoluteZero	200 мм	±0,02 мм	1×CR2032	HID / BLE 5.0
I-DCB200B	ШЦЦ-1-200/45	Bluetooth				
I-DCB300	ШЦЦ-1-300/55	AbsoluteZero	300 мм	±0,03 мм	1×CR2032	HID / BLE 5.0
I-DCB300B	ШЦЦ-1-300/55	Bluetooth				



Штангенциркули и глубиномеры

Электронные штангенциркули и глубиномеры.

Артикул	Диапазон
81105-80	0–50 мм



14.02 Угломеры электронные



Угломеры электронные

Электронные угломеры.



Артикул	Размер, мм	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание
82305-150D	168	нерж. сталь	360°	±0,3°	CR2032
A-MP001	200	пластик	360°	±0,5°	CR2032
82305-200D	218	нерж. сталь	360°	±0,3°	CR2032
82305-200A	220	для алюминия	360°	±0,3°	CR2032
82302-00	268		360°	±0,15°	CR2032
82306-300	300		0–225°	±0,3°	AAA
82305-300D	318		360°	±0,3°	CR2032
GR311-L	318		0–180°		
83015	450		225°	±0,1°	AAA
82305-500D	518	нерж. сталь	360°	±0,3°	CR2032
I-UP100			0–360° / 2×180° / 4×90°	±4' / ±0,07°	1×CR2032

14.03 Уровни электронные



Уровни электронные брусковый Bluetooth

Электронные уровни и инклинометры.



Артикул	Тип	Размеры, мм	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание	Связь
I-ML200	Уровень электронный брусковый	100×78×100	Bluetooth	±0,5 мм/м	±0,02 мм/м	3×AAA	BLE 5.1
I-ML115	Уровень электронный брусковый	115×50×58	Bluetooth	±0,5 мм/м	±0,02 мм/м	3×AAA	Стандартная версия без связи
I-ML100	Уровень электронный брусковый	200×50×58	Bluetooth	±0,5 мм/м	±0,02 мм/м	3×AAA	Стандартная версия без связи
ML 100	Уровень электронный брусковый с поверкой	200×50×58	Bluetooth, с поверкой				

14.03 Уровни электронные



Уровни электронные магнитный

Электронные уровни и инклинометры.



Артикул	Размеры, мм	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание	Связь	Размер, мм
82412BB-00	60×60×25	Bluetooth, магнитное	4×90°	±0,2°	AAA		
82412SB-00B	60×60×25	Bluetooth, магнитное	2×180°	±0,2°	AAA	Bluetooth	
82432-A	60×60×25	магнитное	2×180°	0°/90°: ±0,1°	1×AAA	IP54	
82432-B	60×60×25	магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,1°	1×AAA	IP54	
82413-00B	150×61×30	Bluetooth, магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA	IP65	
82420-00MA		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		200
82102-400M		магнитное	4×90°	±0,2°	AAA		400
82103-600M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		600
82103-800M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		800
82103-1000M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		1000
82103-1200M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		1200

14.04 Индикаторы электронные



Индикаторы электронные

Электронные индикаторы часового типа.

Исполнение: AbsoluteZero



Артикул	Диапазон	Точность	Питание	Связь	Разрешение
I-DI100	0–12,7 мм				0,0005 мм
I-DIN-2010	12,7 мм	Макс. погр. 0,02 мм	CR2032	Type-C: передача данных	0,01 мм
I-DIN-3010	0–12,7 мм				0,001 мм
I-DIN-X010	12,7 мм	Макс. погр. 0,01 мм	CR2032	Type-C: передача данных	0,005 мм

14.05 Принадлежности



Принадлежности

Принадлежности к измерительным приборам.



Артикул	Совместимость	Модель	Диапазон	Питание	Связь
I-DT001	I-ML100	I-ML100	Дальность связи ≥ 10 м	Аккумулятор 300 мА·ч	Беспроводное подключение к ML100 / ML200
I-DT002	I-ML200	I-ML200	Дальность связи ≥ 10 м	Аккумулятор 4000 мА·ч	Беспроводное подключение к ML200

MASTER-TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

14.06 Резьбомеры

MASTER-TOOL

Резьбомеры

Наборы шаблонов-пластин для определения шага и профиля резьбы на болтах, гайках и в отверстиях: метрическая резьба (M, MF), дюймовые UNF, BSW (Whitworth) и трубная G.

Назначение: **определение шага резьбы**



Артикул	Системы резьбы	Шаг, tpi	Кол-во, шт.
1090201010012	UNF	12–80	16
1090202010031	M/MF		24

Артикул	Системы резьбы	Шаг, tpi	Кол-во, шт.
1090202010032	M/MF/Whitworth/G		58
1090202010033	UNC	4–64	22

Указатель артикулов

Артикулы — в алфавитно-цифровом порядке, справа — номер страницы. Идущие подряд артикулы с одной страницы объединены в интервал: «214003НТ–117НТ» — артикулы с 214003НТ по 214117НТ (у второго артикула показаны только последние цифры, остальное — как у первого), все они — на указанной странице. Внутри группы артикулы упорядочены по коду; код разный для групп (214003НТ и 2140035НТ) и для отдельных группами.

01505010 – 600	259	102450PRO – 452PRO	84	107325НТ-10	237	109230Н – 630Н	68	116003АНТ	291
02005010 – 600	259	102767PRO – 885PRO	78	107326НТ-15	237	109230P – 630P	69	116004АНТ	290
02508010 – 600	259	102895PRO	83	107334НТ-10	237	109230S – 630S	67	116008АНТ	291
03008010 – 600	259	102320S – 921S	67	107335НТ-10	237	1090201010012	360	116010АНТ – 014АНТ	278
03208010 – 140	259	102152ТНТ	77	107339НТ-3	237	1090202010031 – 033	360	116015АНТ – 019АНТ	279
03208150 – 600	260	102890ТМТ	83	107341НТ-3	237	11010 – 202	342	116020АНТ – 024АНТ	280
04010010 – 600	260	102892ТМТ	83	107345НТ-2	237	11-036-LC001 – 013	33	116025АНТ – 029АНТ	284
05013010 – 600	260	102107TPRO – 125TPRO	79	107402НТ-20	236	110230Н – 930Н	68	116030АНТ – 034АНТ	283
0631602S – 600	260	102152TPRO	82	107405НТ-20	236	110230P – 930P	69	116035АНТ – 039АНТ	286
08022030 – 600	260	102153TPRO	82	107407НТ-20	236	110230S – 930S	67	116041АНТ – 045АНТ	281
08343400	37	102767TPRO – 885TPRO	79	107408НТ-20	236	111230Н – 730Н	68	116046АНТ	278
1001148 – 388	148	1020-1100 – 250	23	107409НТ-20	236	111230P – 730P	69	116047АНТ	279
10022040 – 600	260	103120Н – 920Н	68	107410НТ-20	237	111230S – 730S	67	116048АНТ	280
10022040F – 600F	262	103001НТ – 023НТ	240	107411НТ-15	237	1110-102S – 052	32	116049АНТ	284
101051ЕНТ	35	103120P – 920P	69	107415НТ-15	237	1111612	147	116050АНТ	283
101052ЕНТ	35	103120S – 920S	67	107416НТ-15	237	1111616	147	116051АНТ	286
101107ЕНТ – 114ЕНТ	36	104320Н – 920Н	68	107421НТ-10	237	111101-C2-0030 – 040	87	116052АНТ	281
101026ЕPRO	53	104001НТ – 085НТ	241	107434НТ-10	237	111101-C2-0050 – 100	88	116053АНТ – 058АНТ	278
101051ЕPRO – 097ЕPRO	50	104320P – 920P	69	107439НТ-2	237	111101-C4-0016 – 025	87	116059АНТ – 064АНТ	279
101820Н	68	104320S – 920S	67	1075-1050 – 245	29	111101-D2-0030 – 100	99	116065АНТ – 069АНТ	280
101920Н	68	1040-1003 – 066	15	1075-1250 – 600	30	111101-D2-0110 – 300	100	116070АНТ – 074АНТ	281
101820P	69	1040-1067 – 200	16	1075-1107S – 97S	29	112030Н – 431Н	68	116075АНТ – 079АНТ	283
101920P	69	1040-1142S – 77S	16	1075-1202S – 42S	29	112030P – 431P	69	116080АНТ – 084АНТ	284
101026PRO	53	1040102020040 – 047	172	1075-1247S – 97S	30	112030S – 431S	67	116085АНТ – 087АНТ	286
101051PRO – 097PRO	49	1040202010138 – 14S	175	107505НТ-15	236	113040Н – 540Н	68	116210АНТ – 215АНТ	282
101820S	67	1040202020043	175	107507НТ-15	236	113130НТ – 310НТ	134	116216АНТ – 221АНТ	285
101920S	67	1040202020044	175	107508НТ-15	236	113040P – 540P	69	116222АНТ – 226АНТ	288
101026TPRO	53	1040301020046 – 054	172	107509НТ-15	237	113040S – 540S	67	116227АНТ – 231АНТ	289
101051TPRO	49	1040502010044 – 048	173	107511НТ-15	237	1131612	147	116232АНТ	277
101052TPRO	49	1040701010003	174	107515НТ-15	237	1131616	147	116233АНТ – 237АНТ	286
101051ТХНТ	34	1040801010002	174	107521НТ-10	237	113X01-C2-0030 – 100	88	116238АНТ – 242АНТ	277
101052ТХНТ	34	105020Н – 920Н	68	107534НТ-5	237	113X01-C4-0020	88	116243АНТ – 245АНТ	282
1010-1003 – 098	14	105205НТ – 434НТ	238	107607НТ-15	236	113X01-C4-002S	88	116246АНТ – 248АНТ	285
1010-1099 – 200	15	105020P – 920P	69	107608НТ-15	236	113X01-D2-0021 – 060	100	116249АНТ – 252АНТ	288
101050-9ЕНТ	35	105020S – 920S	67	107609НТ-15	237	113X01-D2-0061	97	116253АНТ – 258АНТ	289
101050-9ЕPRO	50	1050-110S – 350	24	107611НТ-15	237	113X01-D2-0062	97	116259АНТ – 269АНТ	277
101050-9PRO	49	106206МТ	295	107615НТ-10	237	113X01-D2-0080	100	116002FHT – 008FHT	291
101050-9TPRO	49	1060-1003 – 022	16	107616НТ-10	237	113X01-D2-0081 – 083	97	116740Н	68
101050-9ТХНТ	34	1060-1023 – 200	17	107619НТ-10	237	113X01-D2-0100	100	116940Н	68
1011168	148	1060101010027 – 052	78	107621НТ-10	237	113X01-D2-0101 – 104	97	116001НТ – 008НТ	291
1011412 – 816	147	1060101020030 – 050	79	107634НТ-5	237	113X01-D2-0120	100	116010НТ – 014НТ	278
101100-C2-0020 – 100	87	1060101020051 – 05S	80	107639НТ-2	237	113X01-D2-0121 – 123	97	116015НТ – 019НТ	279
101100-D2-0030 – 420	99	1060102020001	84	108730Н	68	113X01-D2-0124	98	116020НТ – 024НТ	280
1012101010008	52	1060102030001	82	108930Н	68	113X01-D2-0140	100	116025НТ – 029НТ	284
1012101010009	51	1060103020001	82	108004НТ – 015НТ	241	113X01-D2-0141 – 143	98	116030НТ – 034НТ	283
1012101010010	52	1060104020001	82	108054НТ – 107НТ	240	113X01-D2-0160	100	116035НТ – 039НТ	287
1012101010011	52	107220Н – 620Н	68	108108НТ	241	113X01-D2-0161 – 163	98	116041НТ – 045НТ	281
1013168	148	107128НТ	237	108109НТ	240	113X01-D2-0180	100	116046НТ	278
1013812	147	107202НТ – 209НТ	236	108110НТ – 117НТ	241	113X01-D2-0181 – 183	98	116047НТ	279
1013816	147	107210НТ – 247НТ	237	108200НТ – 219НТ	234	113X01-D2-0200	100	116048НТ	280
1013501010018 – 020	242	107302НТ – 309НТ	236	108225НТ – 237НТ	235	113X01-D2-0201 – 203	98	116049НТ	284
1014301010009 – 012	294	107310НТ – 391НТ	237	108241НТ – 255НТ	232	113X01-D2-0220	100	116050НТ	283
1014808010001	175	107402НТ – 409НТ	236	108262НТ – 276НТ	233	113X01-D2-0221 – 223	98	116051НТ	287
1014901010002 – 007	176	107410НТ – 447НТ	237	108290НТ – 293НТ	235	113X01-D2-0240	100	116052НТ	281
1015168	148	107502НТ – 508НТ	236	108300НТ – 323НТ	234	113X01-D2-0241 – 243	98	116053НТ – 058НТ	278
1017501010002	175	107509НТ – 547НТ	237	108325НТ – 337НТ	235	113X01-D2-0270 – 360	100	116059НТ – 064НТ	279
1017601010004	175	107602НТ – 608НТ	236	108341НТ – 355НТ	232	114740Н	68	116065НТ – 069НТ	280
1017701010004	175	107609НТ – 647НТ	237	108362НТ – 387НТ	233	114840Н	68	116070НТ – 074НТ	281
102152ЕНТ	77	107220P – 620P	69	108390НТ – 399НТ	235	114130НТ – 270НТ	164	116075НТ – 079НТ	283
102620ЕМТ – 625ЕМТ	51	107220S – 620S	67	108400НТ – 419НТ	234	114740P	69	116080НТ – 084НТ	284
102626ЕМТ – 631ЕМТ	50	1070-1004 – 140	20	108425НТ – 437НТ	235	114840P	69	116085НТ – 087НТ	287
102152ЕPRO	84	107205НТ-20	236	108441НТ – 455НТ	232	114740S	67	116146НТ	279
102450ЕRO – 452ЕRO	76	107207НТ-20	236	108462НТ – 476НТ	233	114840S	67	116210НТ – 215НТ	282
102152FHT	77	107208НТ-20	236	108490НТ – 493НТ	235	114130ТНТ – 270ТНТ	168	116216НТ – 221НТ	285
102320Н – 921Н	68	107209НТ-20	236	108500НТ – 519НТ	234	114X01-C2-0020 – 100	92	116222НТ – 226НТ	288
102620НТ – 625НТ	36	107211НТ-20	237	108525НТ – 537НТ	235	114X01-D2-0120 – 200	92	116227НТ – 231НТ	289
102626НТ – 631НТ	35	107212НТ-20	237	108541НТ – 555НТ	232	115140Н – 940Н	68	116232НТ – 237НТ	286
102126МТ – 141МТ	81	107215НТ-15	237	108562НТ – 576НТ	233	115130НТ – 270НТ	165	116238НТ – 242НТ	287
102158МТ	83	107222НТ-15	237	108590НТ – 593НТ	235	115140P – 940P	69	116243НТ – 245НТ	282
102192МТ	83	107304НТ-20	236	108600НТ – 619НТ	234	115140S – 940S	67	116246НТ – 248НТ	285
102221МТ – 227МТ	80	107305НТ-20	236	108625НТ – 637НТ	235	115130ТНТ – 270ТНТ	169	116249НТ – 252НТ	288
102890МТ	83	107307НТ-20	236	108641НТ – 655НТ	232	115001-C4-0030 – 100	97	116253НТ – 258НТ	289
102892МТ	83	107308НТ-20	236	108662НТ – 676НТ	233	115001-D4-0120	97	116259НТ – 264НТ	286
102320P – 921P	69	107309НТ-20	236	108690НТ – 693НТ	235	1151612	147	116265НТ – 269НТ	287
102107PRO – 125PRO	78	107310НТ-20	237	108731НТ – 738НТ	236	1151616	147	116130МТ – 270МТ	166
102152PRO – 155PRO	83	107311НТ-20	237	108730P	69	115X01-C2-0020 – 100	93	116740P	69
102313PRO – 318PRO	81	107312НТ-20	237	108930P	69	115X01-D2-0120 – 200	94	116940P	69
102319PRO	85	107315НТ-15	237	108730S	67	116001АНТ	290	116003ROHT	291
102401PRO – 421PRO	82	107321НТ-15	237	108930S	67	116002АНТ	290	116004ROHT	291

116740S	67	13670-080	244	19965-030-080	244	203801-A1-0030-160	139	214223HT	39
116940S	67	13670-040-d04	244	19965-030-d03	244	203801-A2-0030-160	137	214214LiHT	45
116002THT	292	13670-050-d05	244	19965-040-d04	244	203831-A1-0030-160	138	214215LiHT	45
116004THT	292	13671-060	244	19965-050-d05	244	203831-A2-0030-160	138	214760P	66
116008THT	291	13671-080	244	19966-030-100	244	204001EHT	46	214860P	66
116130THT-270THT	170	13671-040-d04	244	19966-120	245	204002EHT	46	214214PRO	38
1160-1020-052	32	13671-050-d05	244	19966-030-d03	244	204100EHT-500EHT	30	214215PRO	38
116003-6AHT	291	13672-080	244	19966-040-d04	244	204320H-920H	65	214223PRO	39
116003-3HT	291	13673-080	244	19966-050-d05	244	204001HT	46	214224PRO	40
116003-6HT	291	13675-100	244	19967-060-100	244	204002HT	46	214214ROHT	39
116003AROHT	290	13675-120	244	19967-120-200	245	204050HT-220HT	27	214215ROHT	39
116003FROHT	291	13676-100	244	19968-120	244	204225HT-990HT	28	214850ROHT	40
116003TROHT	291	13676-120	244	19969-010-030	252	204320P-920P	66	214851ROHT	41
116004AROHT	291	13677-100	244	19969-040-200	253	204320S-920S	59	214760S	59
116004FROHT	291	13677-120	245	19969-030-d03	252	2041075HT-975HT	27	214860S	59
116004TROHT	291	13678-100	244	19969-030-d04	253	2042025HT-225HT	27	214223TXHT	39
116046-60HT	278	13678-120	244	19969-040-d04	253	2042275HT-775HT	28	2140042HT-205HT	10
116X01-C2-0020-100	91	13679-100	244	19969-050-d05	253	2043025HT	28	214214LiROHT	46
116X01-D2-0120-200	92	13679-120	244	19971-030-080	253	205030H-930H	65	214215LiROHT	46
117240H-840H	68	13680-100	244	19971-030-d03	253	205212HT	44	2146010MT-130MT	47
117130HT-270HT	163	13680-120	245	19971-040-d04	253	205213HT	44	215001	41
117240P-840P	69	13681-080	244	19971-050-d05	253	205030P-930P	66	215170H-970H	65
117240S-840S	67	13681-100	244	19973-030-120	253	205212PRO	44	215007HT-110HT	11
117130THT-270THT	167	13686-120	244	19973-030-d03	253	205213PRO	44	215111HT-210HT	12
117X01-C2-0020-100	94	13687-120	245	19973-040-d04	253	205223PRO	45	215214HT	42
117X01-D2-0120-160	94	13688-120	244	19973-050-d05	253	205030S-930S	59	215215HT	42
117X01-D2-0161	98	14521MT-633MT	173	19975-060-200	253	205223TXHT	45	215223HT	43
117X01-D2-0180	94	145004EHT-916EHT	144	19977-010-200	253	206100EHT-500EHT	31	215214LiHT	45
117X01-D2-0181	98	145004HT-916HT	142	19977-030-d03	253	2060-100-185	25	215215LiHT	45
117X01-D2-0200	94	146004EHT-916EHT	141	19977-030-d04	253	2060-190-300	26	215004N-916N	202
118240H-940H	68	146004HT-012HT	140	19977-040-d04	253	2060101010015	78	215170P-970P	66
118240P-940P	69	146100HT	141	19977-050-d05	253	2062775EHT	31	215214PRO	42
118240S-940S	67	146120HT	141	19979-030-080	253	207240H-640H	65	215215PRO	42
118101-C2-0100	95	146140HT	140	19979-030-d03	253	207240P-640P	66	215223PRO	43
118101-D2-0120	95	146340HT	141	19979-040-d04	253	207240S-640S	59	215224PRO	43
118801-C2-0030-080	95	146380HT	140	19979-050-d05	253	20740-060	244	215214ROHT	42
118801-C4-0020	95	146516HT	140	19981-030-120	253	20740-080	244	215215ROHT	42
118801-C4-0025	95	146580HT-916HT	141	19981-030-d03	253	20740-040-d04	244	215170S-970S	59
118801-D2-0030-100	101	148012EHT-916EHT	141	19981-040-d04	253	20740-050-d05	244	215007THT-094THT	12
118801-D2-0140-300	95	1490-1020-130	18	19981-050-d05	253	20741-060	244	215095THT-160THT	13
118M01-C4-0030-080	96	1505010F-600F	261	19983-060-200	253	20741-080	244	215214TPRO	42
118M01-D4-0100	96	1580-1020-130	18	19985-010-200	246	20741-040-d04	244	215215TPRO	42
118M01-D4-0120	96	1590-1020-130	18	19985-030-d03	246	20741-050-d05	244	215223TPRO	43
119240H-940H	68	16032100-600	260	19985-030-d04	246	20742-060	244	2151612	147
119240P-940P	69	16032100F-600F	262	19985-040-d04	246	20745-080	244	2151616	147
119240S-940S	67	1670-1004-200	21	19985-050-d05	246	20746-060	244	216770H	65
12100-600	342	1670-10055-095	21	19987-030-080	246	20749-080	244	216970H	65
120740H	68	1690-1020-130	19	19987-030-d03	246	208740H	65	216004N-916N	202
120740P	69	1720-1010-130	26	19987-040-d04	246	208940H	65	216770P	66
120740S	67	1780-1020-130	19	19987-050-d05	246	208740P	66	216970P	66
121240H	68	1790-1020-130	19	19988-030-120	246	208940P	66	216770S	59
121240P	69	188001-N2-0020-060	183	19988-030-d03	246	208740S	59	216970S	59
121240S	67	188001-N2-0080-360	184	19988-040-d04	246	208940S	59	217280H-880H	65
12100-10	342	188001-N2-3123-195	206	19988-050-d05	246	209250H-650H	65	217010HT-315HT	33
121001-N1-3423-4651	204	19100	342	19989-010-200	245	209250P-650P	66	217280P-880P	66
121001-N2-5423-663	203	19150	342	19989-030-d03	245	209250S-650S	59	217280S-880S	59
12151-10	342	19100-10	342	19989-030-d04	245	21010	343	218280H-980H	65
123740H	68	19150-10	342	19989-040-d04	245	21020	343	218280P-980P	66
123740P	69	19500-030-080	258	19989-050-d05	245	210260H-960H	65	218280S-980S	59
123740S	67	19501-030-080	258	19990-060-200	246	210020HT-160HT	156	219290H-990H	65
124240H	68	19502-030-080	257	19991-030-080	245	210020N-202N	188	219290P-990P	66
124940H	68	19750-030-120	258	19991-030-d03	245	210260P-960P	66	219290S-990S	59
124240P	69	19751-030-120	258	19991-040-d04	245	210260S-960S	59	22100-800	343
124940P	69	19752-030-120	257	19991-050-d05	245	211260H-760H	65	220790H	65
124240S	67	19941-010-200	247	19993-030-120	245	211260P-760P	66	220790P	66
124940S	67	19941-030-d03	247	19993-030-d03	245	211260S-760S	59	220290S	59
125440H	68	19941-030-d04	247	19993-040-d04	245	2111612	147	220790S	59
125440P	69	19941-040-d04	247	19993-050-d05	245	2111616	147	221290H	65
125440S	67	19941-050-d05	247	19995-060-200	245	212060H-461H	65	221290P	66
12522050-600	260	19943-030-080	247	20032100-600	260	212100HT-380HT	156	221290S	59
12522050F-600F	262	19943-030-d03	247	20032100F-600F	262	212100N-780N	207	22100-10	343
125F01-C9-0020-120	127	19943-040-d04	247	2005010F-600F	261	212060P-461P	66	22151-10	343
126206MT	295	19943-050-d05	247	2005120HT-200HT	25	212060S-461S	59	223790H	65
13100-200	342	19945-030-120	247	201820H	65	213060H-560H	65	223790P	66
1318-0832-839	174	19945-030-d03	247	201920H	65	213060P-560P	66	223790S	59
133040EHT-120EHT	139	19945-040-d04	247	201820P	66	213060S-560S	59	224290H	65
13666-060	244	19945-050-d05	247	201920P	66	2131612	147	224990H	65
13666-080	244	19947-060-200	247	201820S	59	2131616	147	224290P	66
13666-040-d04	244	19964-010-120	244	201920S	59	214001	38	224990P	66
13666-050-d05	244	19964-140-200	245	202320H-921H	65	214760H	65	224290S	59
13669-060	244	19964-015-d06	244	202320P-921P	66	214860H	65	224990S	59
13669-080	244	19964-030-d03	244	202320S-921S	59	214003HT-113HT	10	225490H	65
13669-040-d04	244	19964-030-d04	244	203120H-920H	65	214114HT-201HT	11	225490P	66
13669-050-d05	244	19964-040-d04	244	203120P-920P	66	214214HT	38	225490S	59
13670-060	244	19964-050-d05	244	203120S-920S	59	214215HT	38	23020-152	343

230010EHT – 360EHT	132	236184N – 985N	181	274030EFHT – 120EFHT	111	29920120UN08	198	311240P – 740P	64
230016HT – 420HT	129	2361000N – 104N	181	276020N – 141N	179	29920140UN08	198	311240S – 740S	62
230020LIHT – 180LIHT	122	237020EMT – 360EMT	171	276142N – 651N	180	29920340UN08	198	3111612	142
230200LIHT – 240LIHT	123	237020TXHT – 520TXHT	155	281223PRO	44	29930120UN08	198	3111616	143
230030PMHT – 200PMHT	135	239020N – 113N	176	281010THT – 093THT	13	2A416-02010 – 720	22	31111612	142
230030TXHT – 060TXHT	130	239114N – 985N	177	281094THT – 210THT	14	2A416-024512	22	31111616	143
230080TXHT – 120TXHT	131	2391000N – 104N	177	281214THT	52	2A416-03010 – 530	22	31131612	142
230001-A1-0020 – 060	130	240030HT – 242HT	155	281215THT	52	2A416-04010 – 835	22	31131616	143
230001-A1-0080 – 240	131	240020N – 523N	178	2811375THT – 875THT	14	2A416-05015 – 540	22	31151612	142
230001-A4-0020 – 240	131	240541N – 544N	179	286020N – 651N	186	2A416-06015 – 835	22	31151616	143
230020LIEHT	123	240545N	178	287020N – 523N	187	2A416-07015 – 540	22	312040H – 441H	63
230020TXHT-2	130	240551N – 985N	179	287541N	188	2A416-08015 – 540	22	312040P – 441P	64
230025LIEHT	123	2401000N – 104N	179	287542N	188	2A416-09015 – 540	22	312040S – 441S	62
230025TXHT-2	130	241100N – 916N	194	287543N	187	2A416-10020 – 540	22	313040H – 540H	63
230030LIEHT	123	242100N – 780N	205	287544N	188	2A416-11020 – 540	22	313040P – 540P	64
230030TXHT-2	130	243030EHT – 240EHT	137	287545N	187	2A416-12020 – 540	22	313040S – 540S	62
230040LIEHT	123	243070N – 480N	207	287551N – 985N	188	2A416-13020 – 040	22	3131612	142
230040TXHT-2	130	244100N – 916N	193	2871000N – 104N	188	30028THT – 064THT	90	3131616	143
230050LIEHT	123	245051FHT – 054FHT	158	289020N – 523N	182	30128THT – 136THT	105	314740H	63
230050TXHT-2	130	245001HT	157	289541N	183	30137THT – 143THT	106	314840H	63
230060LIEHT	123	245004HT	158	289542N	183	30153THT	105	314130HT – 270HT	164
230060TXHT-2	130	245010HT – 040HT	159	289543N	182	30154THT – 164THT	106	314740P	64
230070TXHT-2	130	245051HT – 054HT	158	289544N	183	30329THT	89	314840P	64
230080LIEHT	123	245072HT – 074HT	159	289545N	182	30330THT	89	314740S	62
230080TXHT-2	130	245004N – 916N	195	289551N – 985N	183	3001148 – 388	143	314840S	62
230100LIEHT	123	245051PMHT – 054PMHT	158	2891000N – 104N	183	3008010F – 600F	261	314130THT – 270THT	168
230100TXHT-2	130	245051THT – 062THT	158	290020N – 071N	183	301820H	63	315140H – 940H	63
230120LIEHT	123	245001VHT	158	290072N – 450N	184	301920H	63	315130HT – 270HT	165
230120TXHT-2	130	245003VHT	158	290451N – 985N	185	301820P	64	315140P – 940P	64
230140LIEHT	123	246003N – 916N	196	2901000N – 004N	185	301920P	64	315140S – 940S	62
230140TXHT-2	130	248012N – 916N	196	2901051N	186	301820S	62	315130THT – 270THT	169
230160LIEHT	123	24900916UN20	194	2901052N	186	301920S	62	3151612	142
230160TXHT-2	130	24901116UN16	194	2901053N	185	3010-1030 – 160	37	3151616	143
230180LIEHT	123	24901116UN20	194	2901054N	185	3011168	143	316740H	63
230180TXHT-2	130	2490120UNS24	197	2901101N – 104N	186	3011412	142	316940H	63
230200LIEHT	123	2490140UNS24	197	291120N – 380N	206	3011416	143	316130HT – 270HT	166
230200TXHT-2	130	2490140UNS36	197	293020N – 520N	192	3011812	142	316740P	64
230220LIEHT	123	2490340UNS27	197	293521N	193	3011816	143	316940P	64
230220TXHT-2	130	2490380UNS27	197	293522N	193	3013168	143	316740S	62
230240LIEHT	123	2490716UNS24	197	293523N	192	3013812	142	316940S	62
230240TXHT-2	130	24910000UN08	194	293541N – 985N	193	3013816	143	316130THT – 270THT	170
231020EHT – 120EHT	136	2491000UNS14	197	2931000N – 104N	193	3015168	143	317250H – 850H	63
231010HT – 018HT	151	2491000UNS18	197	294020N – 113N	190	302320H – 921H	63	317130HT – 270HT	163
231020HT – 030HT	136	24910116UN12	195	294114N – 985N	191	302320P – 921P	64	317250P – 850P	64
231034HT	151	24910180UN08	194	2941000N – 104N	191	302320S – 921S	62	317250S – 850S	62
231038HT	151	24910316UN12	195	295004N – 916N	200	303120H – 920H	63	317130THT – 270THT	167
231040HT – 100HT	136	24910340UN12	195	296003N – 916N	201	303120P – 920P	64	318250H – 950H	63
231116HT	151	24910340UNS18	197	298012N – 916N	200	303120S – 920S	62	318250P – 950P	64
231120HT	136	24910380UN08	194	29900120UN16	199	304320H – 920H	63	318250S – 950S	62
232020EFHT – 300EFHT	95	24910516UN12	195	29901116UN12	199	304320P – 920P	64	319250H – 950H	63
233120EFHT – 300EFHT	112	24910580UN08	194	29901116UN16	199	304320S – 920S	62	319250P – 950P	64
234020EFHT – 100EFHT	112	24910580UN12	195	2990120UNS24	201	305020H – 920H	63	319250S – 950S	62
235025EHT – 281EHT	128	24910780UN08	194	29901316UN12	199	305020P – 920P	64	32014	353
235030HT – 121HT	127	24920000UN08	194	29901316UN16	199	305020S – 920S	62	32114	353
235122HT – 421HT	128	24920000UN12	195	2990140UNS24	201	307230H – 630H	63	32490	318
235081LIHT – 142LIHT	121	24920120UN08	194	2990140UNS36	201	307230P – 630P	64	32491	320
235160LIHT – 200LIHT	122	24920140UN08	194	29901516UN12	199	307230S – 630S	62	32492	318
235081LIEHT	122	24920340UN08	194	29901516UN16	199	308740H	63	32493	320
235100LIEHT	122	24930120UN08	194	2990340UNS27	201	308940H	63	32494	318
235101LIEHT	122	25310HT – 354HT	150	2990716UNS24	201	308740P	64	32495	320
235120LIEHT	122	250020N – 520N	189	29910000UN08	198	308940P	64	32496	318
235121LIEHT	122	250521N – 985N	190	29910000UNS14	201	308740S	62	32497	320
235122LIEHT	122	250214PRO	38	29910000UNS18	201	308940S	62	32686 – 689	321
235141LIEHT	122	250215PRO	38	29910116UN12	199	309240H – 640H	63	32010THT – 012THT	101
235142LIEHT	122	250223TPRO	39	29910120UN08	198	309240P – 640P	64	32040THT – 042THT	120
235160LIEHT	122	2501000N – 104N	190	29910140UN08	198	309240S – 640S	62	32073THT – 079THT	101
235180LIEHT	122	2508010F – 600F	261	29910180UN08	198	31014	348	32083THT – 088THT	120
235182LIEHT	122	252612M	70	29910316UN12	199	31020	351	32090THT – 112THT	93
235200LIEHT	122	252100N – 780N	205	29910340UN08	198	31024	352	32120THT – 142THT	108
2354221HT	128	253612M	70	29910340UN12	199	31025	351	32173THT – 179THT	93
235801-A2-0020 – 240	133	26040	343	29910340UNS18	201	31040	352	32183THT – 188THT	108
235801-A2-0030-1	133	26120	343	29910380UN08	198	31042	352	320750H	63
235801-A2-0040-1	133	260081EHT – 200EHT	89	29910516UN12	199	31104	350	320750P	64
235801-A2-0050-1	133	261010EHT – 038EHT	149	29910580UN08	198	31111	351	320750S	62
235801-A2-0060-1	133	261081EHT – 101EHT	105	29910580UN12	199	31114	350	3208010F – 110F	261
235801-A2-0080-1	133	261112EHT – 116EHT	149	29910716UN12	199	31121	351	3208120F – 600F	262
235801-A2-0100-1	133	261120EHT – 200EHT	105	29910780UN08	198	31200	350	321250H	63
235801-A2-0120-1	133	262010EHT – 038EHT	150	29910780UN12	199	31211	351	321250P	64
235801-A4-0020 – 080	133	263010EHT – 116EHT	149	29911116UN16	199	31221	351	321250S	62
235801-A4-0100 – 240	134	27090	343	29911316UN12	199	31504 – 622	352	323750H	63
235801-A4-0040-1	133	27160	343	2991780UNS10	201	310240H – 940H	63	323206N – 238N	197
235801-A4-0050-1	133	270014EHT – 019EHT	140	2991780UNS14	201	310240P – 940P	64	323750P	64
235801-A4-0060-1	133	271016FHT – 300FHT	121	29920000UN08	198	310240S – 940S	62	323750S	62
235801-A4-0100-1	134	272030EFHT – 120EFHT	96	29920000UN12	199	31014-1	348	324250H	63
236022N – 183N	180	272030EHT – 240EHT	91	29920000UN16	199	311240H – 740H	63	324950H	63

324210N – 238N	198	4016-2	310	4065-1	310	4112-10	311	425490P	61
324250P	64	4016-10	310	4065-2	310	4116-1	311	425490S	59
324950P	64	402330H – 931H	60	4065-10	310	4116-2	311	44623S – 627S	315
324250S	62	402330P – 931P	61	4068-1	310	4116-10	311	4403-1	311
324950S	62	402330S – 931S	58	4068-2	310	4117-1	311	4403-2	311
32490-10	318	4022-1	310	4068-10	310	4117-2	311	4403-10	311
32490-50	318	4022-2	310	4069-1	310	4117-10	311	4404-1	311
32492-10	318	4022-10	310	4069-2	310	4118-1	311	4404-2	311
32492-50	318	4023-1	310	4069-10	310	4118-2	311	4404-10	311
32494-10	318	4023-2	310	407260H – 660H	60	4118-10	311	4413-1	311
32494-50	318	4023-10	310	407260P – 660P	61	412070H – 471H	60	4413-2	311
32496-10	318	4024-1	310	407260S – 660S	58	412070P – 471P	61	4413-10	311
32496-50	318	4024-2	310	4070-1	310	412070S	58	4414-1	311
325450H	63	4024-10	310	4070-2	310	412470S	59	4414-2	311
325450P	64	4027-1	310	4070-10	310	412471S	59	4414-10	311
325450S	62	4027-2	310	4074-1	310	4122-1	311	4418-1	311
33066	339	4027-10	310	4074-2	310	4122-2	311	4418-2	311
33426FHT – 446FHT	125	4028-2	310	4074-10	310	4122-10	311	4418-10	311
33726FHT – 746FHT	124	4028-1U	310	4075-1	310	4123-1	311	4422-1	311
33422HT – 446HT	124	4028-10	310	4075-2	310	4123-2	311	4422-2	311
33722HT – 746HT	125	4029-2	310	4075-10	310	4123-10	311	4422-10	311
33129THT	104	4029-1U	310	4076-1	310	413070H – 570H	60	4423-1	311
33130THT	104	4029-10	310	4076-2	310	413070P – 570P	61	4423-2	311
34016	352	403140H – 940H	60	4076-10	310	413070S – 570S	58	4423-10	311
34034	339	403016MT – 120MT	175	408760H	60	414770H	60	4424-1	311
34054	339	403140P – 940P	61	408960H	60	414870H	60	4424-2	311
34064	340	403140S – 940S	58	408760P	61	414770P	61	4424-10	311
34066	340	4033-1	310	408960P	61	414870P	61	4427-1	311
34074 – 104	341	4033-2	310	408760S	58	414770S	58	4427-2	311
34174 – 294	355	4033-10	310	408960S	58	414870S	58	4427-10	311
34522	338	4034-1	310	4081-1	310	4140-1 – 5	311	4433-1	311
34550FHT – 566FHT	125	4034-2	310	4081-2	310	4141-1 – 5	311	4433-2	311
34750FHT – 766FHT	124	4034-10	310	4081-10	310	4146-1 – 5	311	4433-10	311
34811FHT – 940FHT	126	4035-1	310	4082-1	310	4147-1 – 5	311	4434-1	311
34550HT – 566HT	124	4035-2	310	4082-2	310	4148-1 – 5	311	4434-2	311
34750HT – 766HT	125	4035-10	310	4082-10	310	415180H – 980H	60	4434-10	311
340129HT	159	4038-1	310	4083-1	310	415180P – 980P	61	4438-1	311
340240HT	159	4038-2	310	4083-2	310	415180S – 480S	58	4438-2	311
36170FHT – 182FHT	116	4038-10	310	4083-10	310	415880S	59	4438-10	311
36126PMHT – 166PMHT	102	4039-1	310	4086-1	310	415980S	59	4439-1	311
38030	338	4039-2	310	4086-2	310	4158-1 – 5	311	4439-2	311
38033	338	4039-10	310	4086-10	310	4159-1 – 5	311	4439-10	311
38040	339	404340H – 940H	60	4087-1	310	416780H	60	4442-1	311
38043	340	404340P – 940P	61	4087-2	310	416980H	60	4442-2	311
38113	338	404340S – 940S	58	4087-10	310	416780P	61	4442-10	311
38114	338	4040-1	310	4088-1	310	416980P	61	4443-1	311
38123	340	4040-2	310	4088-2	310	416780S	58	4443-2	311
38124	339	4040-10	310	4088-10	310	416980S	58	4443-10	311
38215	338	4041-1	310	409260H – 660H	60	417290H – 890H	60	4444-1	311
38223 – 343	340	4041-2	310	409260P – 660P	61	417290P – 890P	61	4444-2	311
38523	348	4041-10	310	409260S	58	417290S – 890S	58	4444-10	311
39964MT	334	4042058 – 300	78	409261S	59	4170-1 – 5	311	4447-1	311
3906-300-18HT – 35HT	294	4044058	79	409360S	58	4171-1 – 5	311	4447-2	311
3981020HT – 200HT	239	4044073	79	409460S	59	418290H – 990H	60	4447-10	311
3991040HT – 242HT	239	4044280	80	409560S	58	418290P – 990P	61	4448-1	311
4004-1	310	4049-1	311	409660S	58	418290S	59	4448-2	311
4004-2	310	405040H – 940H	60	4092-1	310	418790S	58	4448-10	311
4004-10	310	405040P – 940P	61	4092-2	310	418990S	58	4449-1	311
4005-1	310	405040S – 940S	58	4092-10	310	4188-1 – 5	311	4449-2	311
4005-2	310	4050-1	311	4093-1	310	4189-1 – 5	311	4449-10	311
4005-10	310	4052-1	310	4093-2	310	419290H – 990H	60	4450-1	311
4006-1	310	4052-2	310	4093-10	310	419290P – 990P	61	4450-2	311
4006-2	310	4052-10	310	4094-1	310	419290S	58	4450-10	311
4006-10	310	4053-1	310	4094-2	310	419690S	58	4457-1	311
4009-1	310	4053-2	310	4094-10	310	419691S	59	4457-2	311
4009-2	310	4053-10	310	410270H – 970H	60	419990S	59	4457-10	311
4009-10	310	4054-1	310	410270P – 970P	61	420790H	60	4458-1	311
401830H	60	4054-2	310	410270S – 970S	58	420790P	61	4458-2	311
401930H	60	4054-10	310	4105-1	310	420290S	59	4458-10	311
401045HT – 315HT	157	4057-10	310	4105-2	310	420790S	58	4462-1	311
401830P	61	4058-1	310	4105-10	310	421290H	60	4462-2	311
401930P	61	4058-2	310	4106-1	310	421290P	61	4462-10	311
401830S	58	4058-10	310	4106-2	311	421290S	59	4466-1	311
401930S	58	4059-1	310	4106-10	310	4212-1 – 5	311	4466-2	312
4010010F – 600F	262	4059-2	310	411270H – 770H	60	4213-1 – 5	311	4466-10	312
4010-1	310	4059-10	310	411270P – 770P	61	423790H	60	4467-1	312
4010-2	310	4060-1	310	411270S – 770S	58	423790P	61	4467-2	312
4010-10	310	4060-2	310	4110-1	311	423790S	58	4467-10	312
4011-1	310	4060-10	310	4110-2	311	424290H	60	4468-1	312
4011-2	310	4063-1	310	4110-10	311	424990H	60	4468-2	312
4011-10	310	4063-2	310	4111-1	311	424290P	61	4468-10	312
4015-1	310	4063-10U	310	4111-2	311	424990P	61	4473-1	312
4015-2	310	4064-1	310	4111-10	311	424290S	59	4473-2	312
4015-10	310	4064-2	310	4112-1	311	424990S	59	4473-10	312
4016-1	310	4064-10	310	4112-2	311	425490H	60	4474-1	312

4474-2	312	4815-1	312	4860-2	313	513X01-D2-0141 – 143	117	58013 – 054	344
4474-10	312	4815-2	312	4860-10	313	513X01-D2-0160	119	612001-AI-0020 – 200	160
4478-1	312	4815-10	312	4863-1	313	513X01-D2-0161 – 163	117	62010 – 040	344
4478-2	312	4816-1	312	4863-2	313	513X01-D2-0180	119	62050 – 092	347
4478-10	312	4816-2	312	4863-10	313	513X01-D2-0181 – 183	117	62130 – 150	355
4479-1	312	4816-10	312	4864-1	313	513X01-D2-0200	119	62190	354
4479-2	312	4819-1	312	4864-2	313	513X01-D2-0201 – 203	117	62390	354
4479-10	312	4819-2	312	4864-10	313	513X01-D2-0220	119	62690	353
4480-1	312	4819-10	312	4865-1	313	513X01-D2-0221 – 223	117	63010	353
4480-2	312	4820-1	312	4865-2	313	513X01-D2-0240	119	63020	353
4480-10	312	4820-2	312	4865-10	313	513X01-D2-0241 – 243	117	63001B	334
4482-1	312	4820-10	312	4874-1	313	513X01-D2-0270	119	63005B	334
4482-2	312	4821-1	312	4874-2	313	513X01-D2-0271 – 273	117	63001B-10	334
4482-10	312	4821-2	312	4874-10	313	513X01-D2-0300	119	63100-PH2-DT	330
4483-1	312	4821-10	312	4875-1	313	513X01-D2-0301 – 304	117	63100H8M	333
4483-2	312	4822-1	312	4875-2	313	513X01-D2-0330	119	63100H10M – 13M	333
4483-10	312	4822-2	312	4875-10	313	513X01-D2-0331 – 333	117	63100H1/4FT	334
4484-1	312	4822-10	312	4878-1	313	513X01-D2-0360	119	63100H1/4-iB	334
4484-2	312	4823-1	312	4878-2	313	513X01-D2-0361 – 363	117	63100SQ1 – 4	322
4484-10	312	4823-2	312	4878-10	313	514035T	162	63110-4.5-PH1	322
4488-1	312	4823-10	312	4879-1	313	514X01-C2-0020 – 100	107	63110-4.5-PZ1	322
4488-2	312	4824-1	312	4879-2	313	514X01-D2-0120 – 200	107	63110-6.0-PH2	322
4488-10	312	4824-2	312	4879-10	313	515X01-C2-0020 – 100	109	63110-6.0-PH3	322
4489-1	312	4824-10	312	4880-1	313	515X01-D2-0120 – 200	109	63110-6.0-PZ2	322
4489-2	312	4825-1	312	4880-2	313	516035T	162	63110-6.0-PZ3	322
4489-10	312	4825-2	312	4880-10	313	516735T	171	63110-H10	322
4493-1 – 5	312	4825-10	312	4883-1	313	516X01-C2-0020 – 100	106	63110-H12	322
4494-1 – 5	312	4826-1	312	4883-2	313	516X01-D2-0120 – 200	106	63110-H1.5	322
4496-1 – 5	312	4826-2	312	4883-10	313	517X01-C2-0020 – 100	110	63110-H1.5-2	322
4497-1 – 5	312	4826-10	312	4884-1	313	517X01-D2-0120 – 200	110	63110-H2.0	322
4498-1 – 5	312	4830-1	312	4884-2	313	518035T	162	63110-H2.0-2	322
4502-1 – 5	312	4830-2	312	4884-10	313	518101-C2-0095	112	63110-H2.38	323
4503-1 – 5	312	4830-10	312	4885-1	313	518101-C2-0100	112	63110-H2.5	322
4512-1 – 5	312	4831-1	313	4885-2	313	518101-D2-0120	112	63110-H2.5-2	322
4513-1 – 5	312	4831-2	313	4885-10	313	518801-C2-0030 – 050	111	63110-H2.78	323
4518-1 – 5	312	4831-10	313	4888-1	313	518801-C2-0060	112	63110-H3.0	322
4519-1 – 5	312	4832-1	313	4888-2	313	518801-C2-0065	111	63110-H3.0-2	322
4521-1 – 5	312	4832-2	313	4888-10	313	518801-C2-0080	112	63110-H3.18	323
4522-1 – 5	312	4832-10	313	4889-1	313	518801-C2-0085	112	63110-H3.57	323
4524-1 – 5	312	4835-1	313	4889-2	313	518801-C4-0020	111	63110-H3.97	323
4525-1 – 5	312	4835-2	313	4889-10	313	518801-C4-0025	111	63110-H4.0	322
46014	347	4835-10	313	4898-1 – 5	313	518801-D2-0030 – 100	120	63110-H4.0-2	322
48024	347	4836-1	313	4899-1 – 5	313	518801-D2-0140 – 300	112	63110-H4.76	323
48031	346	4836-2	313	4900-1 – 5	313	52690	353	63110-H5.0	322
48032	346	4836-10	313	4903-1 – 5	313	520035T	162	63110-H5.0-2	322
48104	347	4837-1	313	4904-1 – 5	313	521035T	171	63110-H5.56	323
48120	346	4837-2	313	491060HT	159	526435T	171	63110-H6.0	322
48126	347	4837-10	313	4913-1 – 5	313	528M01-C4-0030 – 080	115	63110-H6.0-2	322
48129	347	4839-1	313	4914-1 – 5	313	528M01-D4-0100	115	63110-H6.35	323
48130	346	4839-2	313	501100-C2-0020 – 100	102	528M01-D4-0120	115	63110-H7.94	323
48165	347	4839-10	313	501100-D2-0030 – 300	117	53016	344	63110-H8.0	322
48200 – 210	346	4840-1	313	5013010F – 600F	262	54014 – 039	344	63110-H9.53	323
48225	347	4840-2	313	503035T	162	541140EHT – 400EHT	34	63110-PH2-Anti-Slip	330
48230	346	4840-10	313	504035T	162	55310EHT – 354EHT	151	63110-PZ2-Anti-Slip	330
48256 – 289	347	4841-1	313	505035T	162	5582-010 – 200	251	63110-SL2.5	322
48300	346	4841-2	313	506035T	162	5582-030-d03	251	63110-SL3.0	322
48310	354	4841-10	313	508035T	162	5582-030-d04	251	63110-SL3.5	322
48330	346	4843-1	313	509735T	171	5582-040-d04	251	63110-SL4.0	322
48410	354	4843-2	313	51014	352	5582-050-d05	251	63110-SL5.0	322
48430	346	4843-10	313	51704	353	5583-010 – 200	252	63110-T10 – 40	322
48510	354	4844-1	313	510035T	162	5583-030-d03	252	63110-TT8	322
48610	354	4844-2	313	511101-C2-0030 – 100	103	5583-030-d04	252	63110-TT10 – 40	322
48630	347	4844-10	313	511101-C4-0016 – 025	103	5583-040-d04	252	63110-TT10-2	322
48719	347	4847-1	313	511101-D2-0030 – 300	118	5583-050-d05	252	63110-TT15-2	322
4803-1	312	4847-2	313	512035T	162	5583-050-d05-R03	252	63110-TT20-2	322
4803-2	312	4847-10	313	512001-AI-0020 – 200	161	5583-050-d05-R05	252	63110-TT25-2	322
4803-10	312	4848-1	313	513235T	171	5583-060-R03	252	63110-TT30-2	322
4804-1	312	4848-2	313	513X01-C2-0030 – 100	104	5583-060-R05	252	63110-TT40-2	322
4804-2	312	4848-10	313	513X01-C4-0020 – 025	104	5583-080-R03	252	63110-TT8-2	322
4804-10	312	4849-1	313	513X01-D2-0030	119	5583-080-R05	252	63127-6.0-PH2	323
4807-1	312	4849-2	313	513X01-D2-0040	119	5583-100-R10	252	63127-6.0-PZ2	323
4807-2	312	4849-10	313	513X01-D2-0041	116	5583-100-R15	252	63150-4.5-PH1	323
4807-10	312	4854-1	313	513X01-D2-0050	119	5583-120-R10 – 20	252	63150-4.5-PZ1	323
4808-1	312	4854-2	313	513X01-D2-0051	116	5584-010 – 200	256	63150-6.0-PH2	323
4808-2	312	4854-10	313	513X01-D2-0060	119	5584-030-d03	256	63150-6.0-PH3	323
4808-10	312	4855-1	313	513X01-D2-0061	116	5584-030-d04	256	63150-6.0-PZ2	323
4809-1	312	4855-2	313	513X01-D2-0062	116	5584-040-d04	256	63150-6.0-PZ3	323
4809-2	312	4855-10	313	513X01-D2-0080	119	5584-050-d05	256	63150-H10	324
4809-10	312	4858-1	313	513X01-D2-0081 – 083	116	5585-010 – 200	256	63150-H12	324
4813-1	312	4858-2	313	513X01-D2-0100	119	5585-030-d03	256	63150-H1.5	324
4813-2	312	4858-10	313	513X01-D2-0101	116	5585-030-d04	256	63150-H2.0	324
4813-10	312	4859-1	313	513X01-D2-0102 – 104	117	5585-040-d04	256	63150-H2.38	324
4814-1	312	4859-2	313	513X01-D2-0120	119	5585-050-d05	256	63150-H2.5	324
4814-2	312	4859-10	313	513X01-D2-0121 – 124	117	565001-C4-0030 – 100	115	63150-H2.78	324
4814-10	312	4860-1	313	513X01-D2-0140	119	565001-D4-0120	115	63150-H3.0	324

63150-H3.18	324	6325-PH3-20	315	6339-040	247	6350-PH3-IB	327	6365-T15-IB	328
63150-H3.57	324	6325-PH3-100	315	6339-050 – 120	248	6350-PZ1-Anti-Slip	329	6365-T20-IB	328
63150-H3.97	324	6325-PH3-Anti-Slip	329	6339-030-d03	247	6350-PZ1-IB	327	6365-T25-IB	328
63150-H4.0	324	6325-PH3-IB	326	6339-040-d04	247	6350-PZ2-Anti-Slip	329	6365-T30-IB	328
63150-H4.76	324	6325-PZ0 – 3	316	6339-050-d05	248	6350-PZ2-IB	327	6365-T40-IB	328
63150-H5.0	324	6325-PZ1-20	316	63400-6.0-PH2	325	6350-PZ2-IB-10	327	6365-TT6 – 8	319
63150-H5.56	324	6325-PZ1-100	316	63400-6.0-PZ2	325	6350-PZ2-IB-100	327	6365-TT10 – 50	319
63150-H6.0	324	6325-PZ1-Anti-Slip	329	63400-H3.0	326	6350-PZ3-Anti-Slip	329	6365-TT10-5	319
63150-H6.35	324	6325-PZ1-IB	326	63400-H4.0	326	6350-PZ3-IB	327	6365-TT15-5	319
63150-H7.94	324	6325-PZ2-20	316	63400-H5.0	326	6350-SL2.5	317	6365-TT20-5	319
63150-H8.0	324	6325-PZ2-100	316	63400-H6.0	326	6350-SL2.5-5	317	6365-TT25-5	319
63150-H9.53	324	6325-PZ2-Anti-Slip	329	63400-T10 – 40	326	6350-SL3.0	317	6365-TT30-5	319
63150-PH2-Anti-Slip	330	6325-PZ2-IB	326	6341-060 – 200	248	6350-SL3.0-5	317	6365-TT40-5	319
63150-PH2-DT	330	6325-PZ2-IB-20	326	6345-4-H070 – 400	332	6350-SL3.5	317	6365-TT45-5	319
63150-PZ2-Anti-Slip	330	6325-PZ2-IB-100	326	6345-4-PH0	332	6350-SL4.0	317	6365-TT50-5	319
63150-T10 – 40	323	6325-PZ3-20	316	6345-4-PH1	332	6350-SL4.0-5	317	6365-TT6-5	319
63150-TT8	323	6325-PZ3-100	316	6345-4-PH00	332	6350-SL5.0	317	6365-TT7-5	319
63150-TT10 – 40	323	6325-PZ3-Anti-Slip	329	6345-4-PH000	332	6350-T5 – 9	318	6365-TT8-5	319
63150H8M	333	6325-PZ3-IB	326	6345-4-PL1 – 6	333	6350-T8IPR	318	6370-3.0-PH0	319
63150H10M	333	6325-T6 – 9	316	6345-4-SL08 – 40	332	6350-T10 – 50	318	6370-3.0-PZ0	319
63150H12M	333	6325-T10 – 40	316	6345-4-T1 – 7	332	6350-T10IPR – 40IPR	318	6370-4.5-PH1	319
63150H1/4FT	334	6325-T10-IB	326	6345-4-TR08H – 20H	332	6350-T10-IB	327	6370-4.5-PH1-5	319
63150H1/4-IB	334	6325-T15-IB	326	6348H6M – 8M	333	6350-T15-IB	327	6370-4.5-PZ1	319
63150SQ1 – 4	324	6325-T20-IB	326	6348H10M – 13M	333	6350-T20-IB	327	6370-4.5-PZ1-5	319
6316025F – 600F	262	6325-T25-IB	326	6348H8M-50	333	6350-T25-IB	327	6370-6.0-PH2	319
63200-4.5-PH1	324	6325-T30-IB	326	6348H8M-100	333	6350-T30-IB	327	6370-6.0-PH3	319
63200-4.5-PZ1	324	6325-T40-IB	326	6350-1.2-PH000	317	6350-T40-IB	327	6370-6.0-PH2-5	319
63200-6.0-PH2	324	6325-TT8	316	6350-2.0-PH00	317	6350-TT6	318	6370-6.0-PH3-5	319
63200-6.0-PZ2	324	6325-TT9	316	6350-2.5-PH00	317	6350-TT8	318	6370-6.0-PZ2	319
63200-H10	325	6325-TT10 – 40	316	6350-3.0-PH0	317	6350-TT10 – 40	318	6370-6.0-PZ3	319
63200-H12	325	63250-6.0-PH2	325	6350-3.0-PZ0	317	6350-U1.7	319	6370-6.0-PZ2-5	319
63200-H1.5	325	63250H1/4FT	334	6350-4.5-PH1	317	6350-U2.0	319	6370-6.0-PZ3-5	319
63200-H2.0	325	6325H964-H6	315	6350-4.5-PH1-5	317	6350-U2.3	319	6370H964-H6	315
63200-H2.5	325	6325SQ0 – 4	316	6350-4.5-PZ1	317	6350-U2.6	319	6370U-TA	315
63200-H3.0	325	6325SQ0-IB	326	6350-4.5-PZ1-5	317	6350-Y2.5	319	6373-Q12	334
63200-H4.0	325	6325SQ1-IB	326	6350-6.0-PH2	317	6350-Y3.0	319	6373-Q12-IB	334
63200-H5.0	325	6325SQ2-IB	326	6350-6.0-PH3	317	6350-Y4.0	319	6375-H10	320
63200-H6.0	325	6325SQ3-IB	326	6350-6.0-PH2-5	317	6350-Y5.0	319	6375-H12	320
63200-H8.0	325	6325SQ4-IB	326	6350-6.0-PH3-5	317	6350-Y6.0	319	6375-H1.5	320
63200-T10 – 40	324	6325T7-T40	315	6350-6.0-PZ2	317	6350SQ1 – 4	319	6375-H2.0	320
63200-TT15 – 30	324	6328-4-H070 – 400	331	6350-6.0-PZ3	317	6350T7-T40	315	6375-H2.5	320
63200H1/4FT	334	6328-4-PH0	331	6350-6.0-PZ2-5	317	6360H1/4B	334	6375-H3.0	320
6325-H0.79	316	6328-4-PH1	331	6350-6.0-PZ3-5	317	6360H1/4FT	334	6375-H4.0	320
6325-H1.19	316	6328-4-PH00	331	6350-H10	318	6365-4,5-FPH1	327	6375-H5.0	320
6325-H1.5	316	6328-4-PH000	331	6350-H12	318	6365-4,5-FPH1-10	327	6375-H6.0	320
6325-H1.59	316	6328-4-PL1 – 6	332	6350-H1.5	318	6365-4,5-FPH1-50	327	6375-H8.0	320
6325-H1.98	316	6328-4-SL08 – 40	331	6350-H1.5-5	318	6365-5,0-FPZ1	328	6375-PH2-Anti-Slip	329
6325-H2.0	316	6328-4-T1 – 7	331	6350-H2.0	318	6365-5,0-FPZ1-10	328	6375-PZ2-Anti-Slip	329
6325-H2.0-IB	326	6328-4-TR08H – 20H	331	6350-H2.0-5	318	6365-5,0-FPZ1-50	328	6375-SL2.5	320
6325-H2.38	316	6330-H2025 – 5060	330	6350-H2.0-IB	327	6365-6,0-FPH2	327	6375-SL3.0	320
6325-H2.5	316	6330-PH1PH2	330	6350-H2.38	318	6365-6,0-FPH2-10	327	6375-SL3.5	320
6325-H2.5-IB	326	6330-PZ1PH1	330	6350-H2.5	318	6365-6,0-FPH2-50	327	6375-SL4.0	320
6325-H2.78	316	6330-PZ1PZ2	330	6350-H2.5-5	318	6365-6,0-FPZ2	328	6375-SL5.0	320
6325-H3.0	316	6330-PZ2PH2	330	6350-H2.5-IB	327	6365-6,0-FPZ2-10	328	6375-U1.7	320
6325-H3.0-20	316	6330-PZ3PH3	330	6350-H2.78	318	6365-6,0-FPZ2-50	328	6375-U2.0	320
6325-H3.0-100	316	6330-SL25SL30	330	6350-H3.0	318	6365-H2.0-IB	328	6375-U2.3	320
6325-H3.0-IB	326	6330-SL40SL55	330	6350-H3.0-5	318	6365-H2.0-IB-3	328	6375-U2.6	320
6325-H3.18	316	6330-TR06TR08	330	6350-H3.0-IB	327	6365-H2.5-IB	328	6375-Y3.0	320
6325-H3.57	316	6330-TR10TR15	330	6350-H3.18	318	6365-H2.5-IB-3	328	6375-Y4.0	320
6325-H3.97	316	6330-TR20TR25	330	6350-H3.57	318	6365-H3.0-IB	328	6375-Y5.0	320
6325-H4.0	316	6330-TR30TR40	330	6350-H3.97	318	6365-H3.0-IB-3	328	6375-Y6.0	320
6325-H4.0-20	316	63300-6.0-PH2	325	6350-H4.0	318	6365-H4.0-IB	328	6375H1/4FT	334
6325-H4.0-100	316	63300-H10	325	6350-H4.0-5	318	6365-H4.0-IB-3	328	6375SQ1 – 4	320
6325-H4.0-IB	326	63300-H2.5	325	6350-H4.0-IB	327	6365-H5.0-IB	328	6390-3.0-PH0	320
6325-H4.76	316	63300-H3.0	325	6350-H4.76	318	6365-H5.0-IB-3	328	6390-3.0-PH0-3	320
6325-H5.0	316	63300-H4.0	325	6350-H5.0	318	6365-H6.0-IB	328	6390-3.0-PZ0	321
6325-H5.0-IB	326	63300-H5.0	325	6350-H5.0-5	318	6365-H6.0-IB-3	328	6390-4.5-PH1	320
6325-H5.56	316	63300-H6.0	325	6350-H5.0-IB	327	6365-PH-2	315	6390-4.5-PZ1	321
6325-H6.0	316	63300-H8.0	325	6350-H5.56	318	6365-PH2-Anti-Slip	329	6390-6.0-PH2	320
6325-H6.0-IB	326	63300-T10 – 40	325	6350-H6.0	318	6365-PH2-DT	329	6390-6.0-PH3	320
6325-H6.35	316	63300H1/4FT	334	6350-H6.0-5	318	6365-PH2-IB	327	6390-6.0-PZ2	321
6325-H7.94	316	6332-PH4	316	6350-H6.0-IB	327	6365-PH2PH2-M	331	6390-6.0-PZ3	321
6325-H8.0	316	6332-PH4-3	316	6350-H6.35	318	6365-PZ-2	315	6390-H1.5	321
6325-H9.53	316	6332-PZ4	317	6350-H7.94	318	6365-PZ2-Anti-Slip	329	6390-H1.5-3	321
6325-PH0 – 3	315	6332-PZ4-3	317	6350-H8.0	318	6365-PZ2-IB	327	6390-H2.0	321
6325-PH1-20	315	6332P-1	315	6350-H9.53	318	6365-PZ2PH2-M	331	6390-H2.0-3	321
6325-PH1-100	315	6332P-2	315	6350-PH4	317	6365-PZ2PZ2-M	331	6390-H2.0-IB	328
6325-PH1-Anti-Slip	329	6337-030	247	6350-PH1-Anti-Slip	329	6365-PZPH-3	315	6390-H2.38	321
6325-PH1-IB	326	6337-040	247	6350-PH1-IB	327	6365-Q14	334	6390-H2.5	321
6325-PH2-20	315	6337-050 – 080	248	6350-PH2-Anti-Slip	329	6365-Q38	334	6390-H2.5-3	321
6325-PH2-100	315	6337-030-d03	247	6350-PH2-DT	329	6365-Q14-IB	334	6390-H2.5-IB	328
6325-PH2-Anti-Slip	329	6337-040-d04	247	6350-PH2-IB	327	6365-Q38-IB	334	6390-H2.78	321
6325-PH2-IB	326	6337-050-d05	248	6350-PH2-IB-10	327	6365-T5 – 9	319	6390-H3.0	321
6325-PH2-IB-20	326	63370-6.0-PH2	325	6350-PH2-IB-100	327	6365-T10 – 50	319	6390-H3.0-3	321
6325-PH2-IB-100	326	6339-030	247	6350-PH3-Anti-Slip	329	6365-T10-IB	328	6390-H3.0-IB	328

6390-H3.18	321	6754-050-d05	248	6817-030-d04	255	86909	349	BSE009M009-023	217
6390-H3.57	321	6755-060	248	6817-040-d04	255	88020	348	BSE009M024	218
6390-H3.97	321	6755-080	248	6817-050-d05	255	88081	349	BSE009M025	218
6390-H4.0	321	6756-030-120	248	6819-030-080	255	88181	355	BSE00F032	224
6390-H4.0-3	321	6756-030-d03	248	6819-030-d03	255	88412S3EHT	152	BSE010HS001-010	217
6390-H4.0-IB	328	6756-040-d04	248	6819-040-d04	255	88412S3ETHT	153	BSE011F001-008	225
6390-H4.76	321	6756-050-d05	248	6819-050-d05	255	88414S3EHT	152	BSE011F009-015	226
6390-H5.0	321	6757-060	248	6821-030-120	255	88414S3ETHT	153	BSE011F016	225
6390-H5.0-3	321	6757-080	248	6821-030-d03	255	88416S3EHT	152	BSE011F017	225
6390-H5.0-IB	328	6757-040-d04	248	6821-040-d04	255	88416S3ETHT	153	BSE011F018	226
6390-H5.56	321	6757-050-d05	248	6821-050-d05	255	88418S3EHT	152	BSE011F019	226
6390-H6.0	321	6758-060	248	6823-060	255	88418S3ETHT	153	BSE012B001-008	222
6390-H6.0-3	321	6758-080	248	6823-080-120	244	88422S3EHT	152	BSE012B009-016	223
6390-H6.0-IB	328	6758-040-d04	248	6823-140-200	255	88422S3ETHT	153	BSE012B017	222
6390-H6.35	321	6758-050-d05	248	696051EHT	35	88426S3EHT	152	BSE012B018	223
6390-H7.94	321	6760-060-100	248	696052EHT	35	88426S3ETHT	153	BSE012B019-022	222
6390-H8.0	321	6760-120-200	249	71404	350	890063EHT-300EHT	73	BSE012B023-027	223
6390-H8.0-3	321	6761-100	248	71454	350	890806EHT	77	BSE012B028-030	222
6390-H9.53	321	6761-120	248	72034	345	890063EMT-250EMT	80	BSE013N001-008	224
6390-PH2-Anti-Slip	330	6762-100	248	72134	354	891063EHT-300EHT	74	BSE013N009-016	225
6390-PH2-IB	328	6762-120	248	72450-755	345	893005EHT-030EHT	75	BSE013N017	224
6390-P22-Anti-Slip	330	6763-120	248	72850	354	896063EHT-250EHT	72	BSE013N018	225
6390-P22-IB	328	6764-100	248	73402EHT-414EHT	152	896806EHT	77	BSE014T001-010	228
6390-T8	321	6764-120	248	73432EHT-444EHT	153	923005-C4-0020-050	162	BSE016U002-019	263
6390-T10-40	321	6765-100	248	74060-756	345	926005-D4-0100	162	BSE018M001-070	267
6390-T10-IB	328	6765-120	249	74504ETHT-518ETHT	145	926005-D4-0121	162	BSE019M001-014	271
6390-T15-IB	328	6766-120	249	74704ETHT-718ETHT	146	940030EHT-120EHT	140	BSE020C001-010	213
6390-T20-IB	328	6767-100	248	741806HT	77	9781020HT-160HT	239	BSE022F001-003	265
6390-T25-IB	328	6767-120	249	744063EHT-250EHT	76	9781030HT-10	239	BSE025S001-017	215
6390-T30-IB	328	6768-100	248	745005EHT-030EHT	74	9781040HT-10	239	BSE026D001-004	227
6390-T40-IB	328	6768-120	249	745043EHT-600EHT	73	9781050HT-10	239	BSE027T001-004	230
6390-TT10-40	321	6769-120	249	745806EHT	77	9781060HT-5	239	BSE028S001-019	217
67115MT-180MT	48	6789-010-200	249	75064	354	9781080HT-3	239	BSE029G001-020	273
6726-010-050	247	6789-030-d03	249	75080	345	9781100HT-2	239	BSE030F001-004	274
6726-060-200	248	6789-030-d04	249	75084	345	9781120HT-2	239	BSE030F005-007	275
6726-030-d03	247	6789-040-d04	249	75164	354	9791030HT-601HT	238	BSE030F008-011	274
6726-030-d04	247	6789-050-d05	249	75520ETHT-538ETHT	145	9791030HT-5	238	BSE030F012-014	275
6726-040-d04	247	6791-030-080	249	75720ETHT-738ETHT	146	9791031HT-5	238	BSE030F015-024	274
6726-050-d05	248	6791-030-d03	249	76080	345	9791040HT-5	238	BSE030F025	275
6729-010-200	257	6791-040-d03	249	76120	345	9791041HT-5	238	BSE030F026	275
6729-030-d03	257	6791-050-d05	249	76504ETHT-518ETHT	145	9791050HT-5	238	BSE031P001-010	268
6729-030-d04	257	6793-030-120	249	76704ETHT-718ETHT	146	9791051HT-5	238	BSE031P011-042	269
6729-040-d04	257	6793-030-d03	249	77101	345	9791060HT-3	238	BSE032Q001-017	269
6729-050-d05	257	6793-040-d04	249	77104	345	9791061HT-3	238	BSE033V001-007	275
6731-030-080	257	6793-050-d05	249	77520ETHT-538ETHT	145	9791080HT-2	238	BSE034S001-026	221
6731-030-d03	257	6795-060-200	249	77720ETHT-738ETHT	146	9791081HT-2	238	BSE035S001-019	217
6731-040-d04	257	6797-010-200	250	77540THT	145	9791100HT-2	238	BSE035S0066G	217
6731-050-d05	257	6797-030-d03	250	775-127-760	309	9791101HT-2	238	BSE036M001-008	271
6733-030-120	257	6797-030-d04	250	78080	345	9791200HT-2	238	BSE037D001-029	55
6733-030-d03	257	6797-040-d04	250	78120	345	9791201HT-2	238	BSE038C001-008	265
6733-040-d04	257	6797-050-d05	250	79108HT-164HT	154	A-MP001	358	BSE038C009-014	264
6733-050-d05	257	6799-030-080	250	79108LHT-164LHT	154	BSE000F001-023	223	BSE038C015-020	263
6735-060-200	257	6799-030-d03	250	795063EHT-600EHT	75	BSE000F024-028	224	BSE038C021-026	264
6736-030-120	251	6799-040-d04	250	795806EHT	77	BSE000F029	223	BSE040M001-007	272
6736-030-d03	251	6799-050-d05	250	796063EHT-400EHT	72	BSE000F030	223	BSE041T001-006	272
6736-040-d04	251	6801-030-120	250	799083MT-250MT	80	BSE000F031	224	BSE043T001-007	273
6736-050-d05	251	6801-030-d03	250	8022030F-600F	262	BSE000F033	223	BSE050S001-011	214
6740-060-200	251	6801-040-d04	250	81105-80	357	BSE000F034	223	BSE050S012	209
6744-010-120	248	6801-050-d05	250	813150-310	135	BSE001S001-016	211	BSE050S013	213
6744-140-200	249	6803-060-200	250	815030MT-120MT	48	BSE001S017-019	210	BSE050S014	213
6744-030-d03	248	6804-010-200	251	82102-400M	359	BSE002S001-005	212	BSE050S015-017	214
6744-030-d04	248	6804-030-d03	251	82103-600M	359	BSE002S006-009	210	BSE051S001-012	211
6744-040-d04	248	6804-030-d04	251	82103-800M	359	BSE003P001-012	211	BSE053S001-043	219
6744-050-d05	248	6804-040-d04	251	82103-1000M	359	BSE003P013	210	BSE053S030-1	219
6746-030-080	248	6804-050-d05	251	82103-1200M	359	BSE003P014	209	BSE054S001-019	220
6746-030-d03	248	6806-030-080	251	82302-00	358	BSE003P015	209	BSE055S001-014	221
6746-040-d04	248	6806-030-d03	251	82305-200A	358	BSE004W001-007	210	BSE056S001-005	218
6746-050-d05	248	6806-040-d04	251	82305-150D-500D	358	BSE0052S001-005	214	BSE057S001-009	220
6747-060	248	6806-050-d05	251	82306-300	358	BSE0052S006-009	209	BSE058D001-004	228
6747-080	248	6811-010-200	254	82412BB-00	359	BSE005T001-009	230	BSE059T001-007	224
6747-040-d04	248	6811-030-d03	254	824125B-00B	359	BSE006I001-006	209	BSE060T001-004	229
6747-050-d05	248	6811-030-d04	254	82413-00B	359	BSE007P001-003	212	BSE064K001-019	274
6748-060	248	6811-040-d04	254	82420-00MA	359	BSE008S001-018	216	BSE065Z001-016	275
6748-080	248	6811-050-d05	254	82432-A	359	BSE008S019	217	BSE066D001-013	55
6748-040-d04	248	6813-030-080	254	82432-B	359	BSE008S020	217	BSE066D001-1	53
6748-050-d05	248	6813-030-d03	254	83015	358	BSE008S021	216	BSE066D001-0,5	53
6749-060	248	6813-040-d04	254	83202EHT-210EHT	145	BSE008S022-032	217	BSE066D001-0,55	53
6749-080	248	6813-050-d05	254	83502EHT-510EHT	144	BSE008S033-038	216	BSE066D001-0,6	53
6753-060	248	6814-030-120	254	83320HT-346HT	148	BSE008S039	217	BSE066D001-0,65	53
6753-080	248	6814-030-d03	254	84050	348	BSE008S040	217	BSE066D001-0,7	53
6753-040-d04	248	6814-040-d04	254	84060	348	BSE008S0086G	216	BSE066D001-0,75	53
6753-050-d05	248	6814-050-d05	254	86059	348	BSE008S004-1	216	BSE066D001-0,8	53
6754-060	248	6815-060-200	254	86100	349	BSE008S006-1	216	BSE066D001-0,85	53
6754-080	248	6817-010-200	255	86319	348	BSE008S032-1	216	BSE066D001-0,9	53
6754-040-d04	248	6817-030-d03	255	86809	349	BSE009M001-008	218	BSE066D001-0,95	53

BSE066D001-1,05	53	BSE066D007-5,25	54	BSE069JG008	217	UBIM8D	299
BSE066D001-1,1	53	BSE066D007-5,3	54	BSE069JG009	217	UBIM10D	299
BSE066D001-1,15	53	BSE066D007-5,35	54	BSE070G001-008	216	UBIM12D	299
BSE066D001-1,2	53	BSE066D007-5,4	54	BSE071F001-034	229	UF8D	299
BSE066D001-1,25	53	BSE066D007-5,45	54	BSE081C001-009	224	UF10D	299
BSE066D001-1,3	53	BSE066D007-5,5	54	BSE082C001-009	227	UF12D	299
BSE066D001-1,35	53	BSE066D007-5,55	54	CH 16-95	304	UM6D	297
BSE066D001-1,4	53	BSE066D007-5,6	54	CH 102	304	UM8D	297
BSE066D001-1,45	53	BSE066D007-5,65	54	FdMC2-ER25	57	UM10D	297
BSE066D002-1,5	53	BSE066D007-5,7	54	FdMC3-ER25	57	UM12D	297
BSE066D002-1,55	53	BSE066D007-5,75	54	GR311-L	358	UNF1-2	309
BSE066D002-1,6	53	BSE066D007-5,8	54	HM60-1	335	UNF3-8	309
BSE066D002-1,65	53	BSE066D007-5,85	54	I-DCB150-300	357	UNF5-8	309
BSE066D002-1,7	53	BSE066D007-5,9	54	I-DCB150B-300B	357	UR6D	297
BSE066D002-1,75	53	BSE066D007-5,95	54	I-DI100	359	UR8D	297
BSE066D002-1,8	53	BSE066D008-7	54	I-DIN-2010	359	UR10D	297
BSE066D002-1,85	53	BSE066D008-6,1	54	I-DIN-3010	359	UR12D	297
BSE066D002-1,9	53	BSE066D008-6,2	54	I-DIN-X010	359	UTL8D	298
BSE066D002-1,95	53	BSE066D008-6,3	54	I-DT001	360	UTL10D	298
BSE066D003-2	54	BSE066D008-6,4	54	I-DT002	360	UTL12D	298
BSE066D003-2,05	54	BSE066D008-6,5	54	I-ML100-200	358		
BSE066D003-2,1	54	BSE066D008-6,6	54	I-UP100	358		
BSE066D003-2,15	54	BSE066D008-6,7	54	IB2PC6350PH2XK	327		
BSE066D003-2,2	54	BSE066D008-6,8	54	IB2PC6350PZ2XK	327		
BSE066D003-2,25	54	BSE066D008-6,9	54	KS-10072	334		
BSE066D003-2,3	54	BSE066D009-8	54	M5-01942-946	333		
BSE066D003-2,35	54	BSE066D009-7,1	54	M5-6345-T15-25	333		
BSE066D003-2,4	54	BSE066D009-7,2	54	M6-04670-677	317		
BSE066D003-2,45	54	BSE066D009-7,3	54	M6-6345-T15-25	317		
BSE066D003-2,5	54	BSE066D009-7,4	54	ML 100	358		
BSE066D003-2,55	54	BSE066D009-7,5	54	MNR061N001-028	268		
BSE066D003-2,6	54	BSE066D009-7,6	54	MUR062U001-009	270		
BSE066D003-2,65	54	BSE066D009-7,7	54	MXR063X001-007	270		
BSE066D003-2,7	54	BSE066D009-7,8	54	SC 2	306		
BSE066D003-2,75	54	BSE066D009-7,9	54	SC 3	306		
BSE066D003-2,8	54	BSE066D010-9	54	SC 4	305		
BSE066D003-2,85	54	BSE066D010-10,0	54	SC 5-8	308		
BSE066D003-2,9	54	BSE066D010-8,1	54	SC 9	307		
BSE066D003-2,95	54	BSE066D010-8,2	54	SC 7A	306		
BSE066D004-3	54	BSE066D010-8,3	54	SC 7B	306		
BSE066D004-3,05	54	BSE066D010-8,4	54	SC 1R-3R	306		
BSE066D004-3,1	54	BSE066D010-8,5	54	SC 11	307		
BSE066D004-3,15	54	BSE066D010-8,6	54	SC 12	308		
BSE066D004-3,2	54	BSE066D010-8,7	54	SC 13	308		
BSE066D004-3,25	54	BSE066D010-8,8	54	SC 14-98	301		
BSE066D004-3,3	54	BSE066D010-8,9	54	SC 102-235	301		
BSE066D004-3,35	54	BSE066D010-9,1	54	SC 3801-841	305		
BSE066D004-3,4	54	BSE066D010-9,2	54	SC 3831R-851R	305		
BSE066D004-3,45	54	BSE066D010-9,3	54	SC512501Ni-907Ni	113		
BSE066D004-3,5	54	BSE066D010-9,4	54	SC512501Ti-907Ti	114		
BSE066D004-3,55	54	BSE066D010-9,5	54	SCE 12	306		
BSE066D004-3,6	54	BSE066D010-9,6	54	SCF 16-90	302		
BSE066D004-3,65	54	BSE066D010-9,7	54	SCF 102	302		
BSE066D004-3,7	54	BSE066D010-9,8	54	SCF 127	302		
BSE066D004-3,75	54	BSE066D010-9,9	54	SCF 3850R	305		
BSE066D005-4	54	BSE066D011-11	54	SCVP 14-98	303		
BSE066D005-3,8	54	BSE066D011-12	54	SCVP 102-235	303		
BSE066D005-3,85	54	BSE066D011-10,1	54	SCVP 3832	305		
BSE066D005-3,9	54	BSE066D011-10,2	54	SCVP 3840	305		
BSE066D005-3,95	54	BSE066D011-10,3	54	SCVP 3836R	305		
BSE066D006-4,05	54	BSE066D011-10,4	54	SCWL 14-76	302		
BSE066D006-4,1	54	BSE066D011-10,5	54	SCWL 79-98	303		
BSE066D006-4,15	54	BSE066D011-10,6	54	SCWL 102-235	303		
BSE066D006-4,2	54	BSE066D011-10,7	54	SCWL 3832-840	305		
BSE066D006-4,25	54	BSE066D011-10,8	54	SCWL 3831R-851R	305		
BSE066D006-4,3	54	BSE066D011-10,9	54	SCY 14-98	300		
BSE066D006-4,35	54	BSE066D011-11,1	54	SCY 100-235	300		
BSE066D006-4,4	54	BSE066D011-11,2	54	SCY 3609-663	305		
BSE066D006-4,45	54	BSE066D011-11,3	54	SCY 3618R-665R	305		
BSE066D006-4,5	54	BSE066D011-11,4	54	SD 2	306		
BSE066D006-4,55	54	BSE066D011-11,5	54	SD 3	306		
BSE066D006-4,6	54	BSE066D011-11,6	54	SGS63-26C-52C	315		
BSE066D006-4,65	54	BSE066D011-11,7	54	SGS63-PH2	315		
BSE066D006-4,7	54	BSE066D011-11,8	54	SGS63-PZ2	315		
BSE066D007-5	54	BSE066D011-11,9	54	SGS6325SQ0-SQ4	315		
BSE066D007-6	54	BSE066D012-13	54	SGS6350-10C	315		
BSE066D007-4,75	54	BSE066D012-14	54	SGS6350-10TTC	315		
BSE066D007-4,8	54	BSE066D012-12,5	54	SGSP1-01-04	315		
BSE066D007-4,85	54	BSE066D012-13,5	54	SH 16-95	304		
BSE066D007-4,9	54	BSE066D013-15	54	SH 102	304		
BSE066D007-4,95	54	BSE066D013-16	54	SHC 12	308		
BSE066D007-5,05	54	BSE066D013-14,5	54	ST72-3.4	335		
BSE066D007-5,1	54	BSE066D013-15,5	54	UBH8D	298		
BSE066D007-5,15	54	BSE068S001-006	217	UBH10D	298		
BSE066D007-5,2	54	BSE069JG001-007	222	UBH12D	298		

Для заметок

Для заметок

Для заметок



MASTER-TOOL

nkp

ULTRA®

SGS®



BSKT®



cp gratex
CUTTING EDGE

DiGJIY

MASTER-TOOL.SU

Каталог инструмента 2026–2027. Ассортимент, технические характеристики и комплектация могут изменяться без предварительного уведомления. Актуальное наличие — на сайте и у менеджеров.