MASTER-TOOL.SU

2026
2027



Каталог инструмента

Сверлильный, резьбонарезной, фрезерный и измерительный инструмент, оснастка и принадлежности

Содержание

01 Сверлильный инструмент 9

H-TOOLS

01.01 Сверла по металлу DIN 338 10
01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869 18
01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком 23
01.04 Сверла левые 26
01.06 Сверла с коническим хвостовиком 27
01.08 Сверла двухсторонние 32
01.09 Сверла центровочные 33
01.10 Сверла ступенчатые и конусные 34
01.11 Сверла-зенкеры 35
01.12 Сверла для точечной сварки 36
01.13 Сверла по дереву 37
01.14 Наборы сверл 37

MASTER-TOOL

01.01 Сверла по металлу DIN 338 47
01.05 Сверла с хвостовиком Hex 48
01.07 Сверла твердосплавные 48
01.10 Сверла ступенчатые и конусные 49
01.11 Сверла-зенкеры 50
01.14 Наборы сверл 51

BSKT

01.07 Сверла твердосплавные 53

02 Термосверление 56

H-TOOLS

02.02 Патроны для термосверления 57

MASTER-TOOL

02.01 Термосверла 57
02.02 Патроны для термосверления 70

03 Зенкование и цекование 71

H-TOOLS

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком 72
03.03 Зенковки-биты с хвостовиком Hex 76
03.05 Наборы зенковок и цековок 76

MASTER-TOOL

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком 78
03.02 Зенковки с коническим хвостовиком 81
03.03 Зенковки-биты с хвостовиком Hex 81
03.04 Цековки 82
03.05 Наборы зенковок и цековок 82

04 Резьбонарезной инструмент 86

H-TOOLS

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой 87
04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой 102
04.03 Метчики раскатные 121
04.04 Метчики с левой резьбой 121
04.05 Метчики твердосплавные 127
04.06 Метчики ручные 127
04.07 Метчики специальные 136
04.08 Метчики дюймовые 140
04.09 Метчики трубные 149
04.10 Метчики трапецеидальные 154
04.11 Плашки метрические 155
04.14 Плашки трубные 156
04.16 Воротки и метчикодержатели 157
04.18 Наборы метчиков и плашек 157

MASTER-TOOL

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой 160
04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой 161
04.03 Метчики раскатные 162
04.06 Метчики ручные 163
04.09 Метчики трубные 171
04.11 Плашки метрические 171
04.16 Воротки и метчикодержатели 172
04.17 Плашкодержатели 175
04.18 Наборы метчиков и плашек 175

NKP

04.11 Плашки метрические 176
04.12 Плашки метрические левые 189
04.13 Плашки дюймовые 193
04.14 Плашки трубные 203
04.15 Плашки специальные 207

05 Резьбофрезерование 208

BSKT

05.01 Резьбофрезы однониточные 209
05.02 Резьбофрезы многониточные (2–3 витка) 216
05.03 Резьбофрезы полнопрофильные 222
05.04 Резьбофрезы для наружной резьбы 229
05.05 Резьбофрезы специальные 229

06 Ремонт и восстановление резьбы 231

H-TOOLS

06.01 Вставки резьбовые 232
06.02 Вставки самонарезные и усиленные 238
06.03 Метчики STI для резьбовых вставок 240
06.04 Инструмент для установки вставок 240
06.05 Наборы для восстановления резьбы 241

MASTER-TOOL

06.06 Экстракторы 242

07 Фрезерный инструмент 243

H-TOOLS

07.01 Фрезы концевые твердосплавные 244
07.02 Фрезы радиусные 252
07.03 Фрезы по алюминию 257
07.04 Фрезы фасочные 257
07.05 Фрезы дисковые 259

BSKT

07.03 Фрезы по алюминию 263
07.04 Фрезы фасочные 263
07.06 Фрезы конические 265

08 Расточной инструмент 266

BSKT

08.01 Резцы расточные малого диаметра 267
08.02 Резцы копировальные и обратные 268
08.03 Резцы резьбовые малого диаметра 271
08.04 Резцы канавочные малого диаметра 273
08.05 Резцы торцевые канавочные 274

09 Борфрезы 276

H-TOOLS

09.01 Борфрезы твердосплавные 277
09.02 Наборы борфрез 290

10 Коронки, пробойники и полотна 293

H-TOOLS

10.03 Полотна ножовочные 294

MASTER-TOOL

10.01 Наборы коронок 294
10.02 Принадлежности для коронок 295

11 ULTRA — коронки и ножовочные полотна 296

ULTRA

11.01 Полотна ножовочные ручные 297
11.02 Коронки биметаллические 300
11.03 Коронки HSS 304
11.04 Наборы коронок 305
11.05 Принадлежности для коронок 305
11.06 Пробойники для листового металла 309
11.07 Полотна ножовочные машинные 310

12 SGS — биты и приводная оснастка 314

SGS

12.01 Наборы бит 315
12.02 Биты стандартные 315
12.03 Биты ударные Impact 326
12.04 Биты Anti-Slip и TorsionX2 329
12.05 Биты двусторонние 330
12.06 Биты MicroBit 4 мм 331
12.07 Биты с резьбой M5 333
12.08 Головки торцевые магнитные 333
12.09 Держатели, адаптеры и воротки 334

13 CP GRATEX — снятие заусенцев 336

CP GRATEX

13.01 О снятии заусенцев и подборе лезвий 337
13.02 Фаскосниматели с рукояткой 338
13.03 Сменные лезвия 342
13.04 Рукоятки и держатели 344
13.05 Шаберы 345
13.06 Зенковки 346
13.07 Наборы 348
13.08 Серия HEX — шестигранные рукоятки 350
13.09 Система HEX HOLD™ 353

14 Измерительный инструмент 356

DIGJY

14.01 Штангенциркули и глубиномеры 357
14.02 Угломеры электронные 358
14.03 Уровни электронные 358
14.04 Индикаторы электронные 359
14.05 Принадлежности 360

MASTER-TOOL

14.06 Резьбомеры 360

Как пользоваться каталогом

Структура. Каталог состоит из 14 разделов. Разделы 01–10 построены по типу инструмента: в них собраны собственные торговые марки H-Tools и MASTER-TOOL, а также NKP и BSKT. Разделы 11–13 — разделы брендов ULTRA, SGS и CP GRATEX, их подразделы и порядок повторяют фирменные каталоги производителей; раздел 14 — измерительный инструмент DIGJY и резьбомеры MASTER-TOOL. Номер раздела указан на вкладке у внешнего края страницы.

Подраздел и серия. Внутри раздела позиции сгруппированы по брендам, подразделам (например, «01.03 Сверла удлиненные») и сериям. Серия — группа артикулов одного исполнения: одинаковые стандарт, материал, покрытие и геометрия. В таблице серии каждый типоразмер встречается один раз, строки упорядочены по размеру; в таблице — только параметры, которые различаются у артикулов.

Шапка серии. Ряд пиктограмм (расшифровка — на стр. 6–8), название, описание, паспорт серии — параметры, общие для всех артикулов, — и таблица применяемости по группам обрабатываемых материалов ISO. Размеры — в миллиметрах, если не указано иное.

Поиск. Содержание с номерами страниц — на развороте стр. 2–3, указатель всех артикулов — в конце каталога.

Разделы каталога

01	Сверлильный инструмент	H-Tools, MASTER-TOOL, BSKT	9
02	Термосверление	H-Tools, MASTER-TOOL	56
03	Зенкование и цекование	H-Tools, MASTER-TOOL	71
04	Резьбонарезной инструмент	H-Tools, MASTER-TOOL, NKP	86
05	Резьбофрезерование	BSKT	208
06	Ремонт и восстановление резьбы	H-Tools, MASTER-TOOL	231
07	Фрезерный инструмент	H-Tools, BSKT	243
08	Расточной инструмент	BSKT	266
09	Борфрезы	H-Tools	276
10	Коронки, пробойники и полотна	H-Tools, MASTER-TOOL	293
11	ULTRA — коронки и ножовочные полотна	ULTRA	296
12	SGS — биты и приводная оснастка	SGS	314
13	CP GRATEX — снятие заусенцев	CP GRATEX	336
14	Измерительный инструмент	DIGJY, MASTER-TOOL	356

Рекомендации по применению носят общий характер; режимы резания подбираются по обрабатываемому материалу, жесткости системы и охлаждению. Технические характеристики и комплектация могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

Бренды каталога

Каталог MASTER-TOOL.SU объединяет собственные торговые марки H-Tools и MASTER-TOOL и инструмент производителей, с которыми компания работает напрямую: резьбонарезной, сверлильный, фрезерный и измерительный инструмент, биты, коронки и инструмент для снятия заусенцев. Компания работает с 2008 года.

Собственная торговая марка

Металлорежущий инструмент для металлообработки, ремонта, монтажа и производства: сверла, метчики, плашки, зенковки, фрезы, борфрезы, воротки, держатели и наборы. Исполнения по DIN, ISO и CSN из HSS, HSS-G, HSSE-Co5, HSSE-Co8, HSSE-PM и твердого сплава, износостойкие покрытия TiN, TiCN, TiAlN, AlTiN, DLC. Для тех, кому важны точная геометрия, чистая резьба и стабильный результат под нагрузкой.

— Стандарты: DIN, ISO, CSN
— Допуски: 6H, 6G, 7H, 2B; h8 для сверл
— Резьбы: M, MF, UNC, UNF, UNEF, G (BSP), BSPT, NPT

Собственная торговая марка

Профессиональный металлорежущий и резьбонарезной инструмент для производства, мастерских, ремонтных и сервисных подразделений: сверла и термосверла, метчики, плашки, зенковки и цековки, воротки, удлинители, резьбомеры и наборы. Быстрорежущие, кобальтовые, порошковые и твердосплавные исполнения по стандартам DIN, ISO и CSN с современными покрытиями.

— Стандарты: DIN, ISO, CSN
— Материалы: HSS, HSS-G, HSSE-Co5, HSSE-Co8, HSSE-PM, HM
— Покрытия: TiN, TiCN, TiAlN, AlTiN

Плашки промышленного класса (Индия)

Бренд резьбонарезного инструмента для нарезания и восстановления наружной резьбы: круглые, шестигранные, разрезные, регулируемые и машинные плашки. Акцент — точность размера, чистый профиль резьбы и ресурс: контроль сталей, контролируемая термообработка, плашки со шлифованной резьбой для станков. Высокая производительность по стали прочностью до 1100 Н/мм²; изготовление по чертежам заказчика.

— Стандарты: DIN, ISO, BS, ASME
— Материалы: HSS, M2, M35 (HSSE-Co5), M42 (HSSE-Co8)
— Резьбы: M/MF, UNC, UNF, UNEF, UN, BSW, BSF, BSP, BSPT, NPT, PG; Ø 3–300 мм

Пильный инструмент, Франция, с 1923 года

Французский бренд пильного инструмента из Роана. Первым выпустил ножовочное полотно из быстрорежущей стали — ULTRA Record. Ножовочные полотна и рамки, биметаллические коронки M42, твердосплавные и алмазные коронки, пробойники, полотна для лобзиков, сабельных и ленточных пил. С 2016 года работает завод в Дамане (Индия), продукция выпускается по французской технологии.

— Материалы: HSS, Bi-Metal, M2, M42, Carbide, Diamond
— Серии: Record, BIHARD, TRILENIUM, FLEX
— Сертификат ISO 9001

Биты и оснастка промышленного класса

SGS Tools (Тайчжоу, провинция Чжэцзян) — производитель бит, держателей и торцевых головок. Биты из стали S2 крестовых профилей PH и PZ, TORX, HEX и специальных профилей длиной от 25 до 400 мм, ударные Impact, Anti-Slip, двусторонние, MicroBit 4 мм, магнитные держатели. Станки с ЧПУ, термообработка и вторичный отпуск обеспечивают точную посадку и ресурс.

— Материал: инструментальная сталь S2
— Хвостовик: шестигранник 1/4"
— Производственная площадь около 6 800 м²

Цельнотвердосплавный инструмент

Производитель высокоточного цельнотвердосплавного инструмента с более чем десятилетним опытом. Основа ассортимента — резьбофрезы: однозубые, трехзубые, полнопрофильные и специальные. Также инструмент малых диаметров для расточки, внутренней резьбы, канавок и обратной расточки, твердосплавные сверла и фрезы. Изготовление инструмента под конкретную деталь, материал и условия обработки.

— Резьбы: M, G (BSP), BSPT, NPT, NPTF, UNC, UNF, UNEF, PG, Acme
— Материалы обработки: стали, чугун, нержавеющие, титан, жаропрочные
— Отрасли: авиация, автомобилестроение, медицина, пресс-формы

Снятие заусенцев и фасок (Индия)

Специализированный бренд инструмента для удаления заусенцев, снятия фасок и шабрения: рукоятки и сменные лезвия, лезвия с несколькими режущими кромками, керамические лезвия, шаберы, ручные и машинные зенковки, держатели, наборы и быстросменная система с хвостовиком 1/4". Подходит для стали, алюминия, меди, латуни, чугуна, нержавеющей стали и пластиков.

— Лезвия: HSS M2, HSS M35, 62–64 HRC; керамика
— Операции: заусенцы, фаски, кромки, пазы, листовой металл
— Серии: Light, Heavy, Extra Heavy Duty

Цифровой измерительный инструмент

Торговая марка электронных измерительных приборов на емкостных и MEMS-датчиках: штангенциркули, в том числе с Bluetooth, индикаторы, угломеры, уклономеры и электронные уровни. Работает с 2003 года, более 50 патентов, поставки более чем в 60 стран. Брусковые уровни DIGJY внесены в Государственный реестр средств измерений.

— Госреестр СИ: № 97997-26 (брусковые уровни)
— Передача данных: Bluetooth, удаленные дисплеи, приложения
— Защита корпуса: до IP67

Условные обозначения

Ряд пиктограмм над названием серии показывает главные характеристики, общие для всех артикулов серии: бренд, материал, стандарт, геометрию, хвостовик, покрытие. Параметры, которые различаются у артикулов, приведены в таблице. Ниже — все пиктограммы каталога по группам; бренды — на стр. 5.



Пример: сверла H-Tools DIN 338 HSS-G — тип N, глубина 5×D, подточка C, угол 118°, спираль 25–30°, допуск h8, цилиндрический хвостовик, покрытие TiN

Вкладки разделов	01	Сверлильный инструмент	02	Термосверление	03	Зенкование и цекование	04	Резьбонарезной инструмент	05	Резьбофрезерование
	06	Ремонт и восстановление резьбы	07	Фрезерный инструмент	08	Расточной инструмент	09	Борфрезы	10	Коронки, пробойники и полотна
	11	ULTRA — коронки и ножовочные полотна	12	SGS — биты и приводная оснастка	13	CP GRATEX — снятие заусенцев	14	Измерительный инструмент		
Материал	35CrMo	хромомолибденовая сталь	CrV	хромованадиевая сталь	HM	твердый сплав	HSS	быстрорежущая сталь (M2)	HSS G	HSS (M2), профиль шлифован
	HSS R	HSS, профиль накатан	HSS E	HSS повышенной теплостойкости (M35)	HSSE Co5	кобальтовая HSS M35, 5 % Co	HSSE Co8	кобальтовая HSS M42, 8 % Co	HSSE PM	порошковая HSS
	HSSE V3	HSS с 3 % ванадия	HSSE XPM	порошковая HSS, высокая износостойкость	S2	материал: S2	TCT	напайной твердый сплав	VHM	монолитный твердый сплав
Покрытие	AlCrN	стали, чугун, нержавеющие стали	AlCrZrN	нержавеющие, жаропрочные стали, титан	AlTiSiN	закаленные стали	DLC	алюминий, медь, пластики	Nano-Blue	твердые материалы до 65 HRC
	TiAlN	теплостойкое: высокие скорости	TiCN	карбонитрид титана: абразивные материалы, чугун	TiN	нитрид титана: универсальное	TiSiCrN	закаленные стали до 60 HRC	TiSiN	закаленные стали
	VAP	оксидирование (черная пленка)	ta-C	цветные металлы, без налипания						
Стандарт	DIN 103	трапецеидальная резьба Tr	DIN 1814	воротки для метчиков	DIN 1837A	дисковые фрезы с мелким зубом, форма A	DIN 1869	сверла сверхдлинные	DIN 1897	сверла короткие
	DIN 2174	метчики раскатные (бесстружечные)	DIN 2181	метчики ручные для мелкой резьбы	DIN 333	сверла центровочные	DIN 334C	зенковки 60°, ц/х	DIN 335C	зенковки 90°, ц/х
	DIN 335D	зенковки 90°, конус Морзе	DIN 338	сверла спиральные, ц/х	DIN 340	сверла спиральные удлиненные	DIN 345	сверла с конусом Морзе	DIN 352	метчики ручные, комплект
	DIN 357	метчики гаечные	DIN 371	метчики машинные, усиленный хвостовик	DIN 371/376	метчики машинные, DIN 371 или 376	DIN 373	цековки (под головки винтов)	DIN 374	метчики машинные MF, проходной хвостовик
	DIN 376	метчики машинные, проходной хвостовик	DIN 377	удлинители для метчиков	DIN 5156	метчики для трубной резьбы G	DIN 5157	метчики ручные для резьбы G	DIN 8140S	резьбовые проволочные вставки
	DIN EN 22568	плашки для цилиндрических резьб (ISO 2568)	DIN EN 24230	плашки R и NPT (ISO 4230)	DIN EN 24231	плашки G (ISO 4231)	ISO 529	метчики, размеры по ISO 529		
Тип	N	универсальный: стали, чугун	VA	нержавеющие, вязкие стали						
Резьба	BSF	Витворта BSF, мелкий шаг (BS 84)	BSW	Витворта BSW, крупный шаг (BS 84)	G(BSP)	трубная цилиндрическая G (ISO 228-1), 55°	M	метрическая ISO 261 (DIN 13), 60°	MJ	метрическая MJ (ISO 5855), авиакосмическая
	NPT	трубная коническая NPT (ASME B1.20.1), 60°	NPTF	трубная коническая NPTF (ASME B1.20.3), 60°	PG	электротехническая PG (DIN 40430), 80°	R(BSPT)	трубная коническая R (ISO 7-1), 55°	Rc(BSPT)	трубная коническая Rc (ISO 7-1), 55°
	Tr	трапецеидальная Tr (DIN 103), 30°	UN	UN, UNS — постоянный шаг (ASME B1.1)	UNC	UNC, крупный шаг (ASME B1.1)	UNEF	UNEF, особо мелкий шаг (ASME B1.1)	UNF	UNF, мелкий шаг (ASME B1.1)

Условные обозначения (продолжение)

		UNS, специальные сочетания (ASME B1.1)							
Допуск резьбы		наружная дюймовая, класс 2A		внутренняя дюймовая, класс 2B		внутренняя, точный класс ISO 1		внутренняя под покрытие, ISO 3		внутренняя, ISO 2 (6H)
		6H, к верхней границе — вязкие материалы		наружная под покрытие		наружная: гарантированный зазор		наружная без зазора		внутренняя, увеличенный зазор
		внутренняя, грубый класс		наружная, грубый класс		Витворт, средний класс (BS 84)				
Заборная часть		форма B: сквозные отверстия		форма B, без центра на торце		форма C: глухие и сквозные		форма C, без центра на торце		форма D: сквозные отверстия
Глубина		глубина до 3×D		глубина до 5×D		глубина до 6×D		глубина до 10×D		глубина до 15×D
Подточка		форма C, для Ø от 3 мм								
Угол при вершине		угол при вершине 90°		угол при вершине 118°		угол при вершине 120°		угол при вершине 130°		угол при вершине 135°
		угол при вершине 140°		угол при вершине 180°						
Наклон спирали		наклон канавки 10°		наклон канавки 15°		наклон канавки 25–30°		наклон канавки 35°		наклон канавки 36°
		наклон канавки 45°								
Допуск ⌀		допуск на диаметр h8								
Угол фаски		угол фаски 30°		угол фаски 60°		угол фаски 75°		угол фаски 90°		угол фаски 120°
		угол фаски 180°								
Число зубьев		2 зуба		3 зуба		4 зуба				
Твердость		твердость материала до 48 HRC		твердость материала до 52 HRC		твердость материала до 55 HRC		твердость материала до 60 HRC		твердость материала до 65 HRC
Хвостовик		шестигранный 1/4"		конус Морзе (DIN 228)		цилиндрический				
Направление		левая резьба, левое резание								
Профиль биты		шестигранник, метрические размеры		шестигранник, дюймовые размеры		крестовой Phillips (PH)		Pentalobe (5 лепестков)		крестовой Pozidriv (PZ)
		шлицевой (прямой шлиц)		Plus/Minus: шлиц + PH		Plus/Minus: шлиц + PZ		Spanner (две точки)		квадрат Robertson (SQ)
		TORX (звездочка, 6 лучей)		TORX PLUS, 5 лучей, с отверстием		TORX TR, с отверстием (Security)		Tri-Wing (три лопасти)		двусторонняя бита

Условные обозначения (окончание)

Материалы режущей части

HSS	Быстрорежущая сталь общего назначения. Конструкционные и низколегированные стали, чугун, цветные металлы.
HSS-R	Быстрорежущая сталь, профиль накатан (прокатан), оксидирован. Экономичный вариант для бытовых работ.
HSS-G	Быстрорежущая сталь M2 (P6M5) с полностью шлифованным профилем: точный размер, малое биение.
HSSE (HSS-E)	Быстрорежущая сталь повышенной теплостойкости — для легированных сталей и высоких скоростей.
HSSE-Co5	Кобальтовая быстрорежущая сталь M35 (5 % Co): нержавеющие, жаропрочные и высокопрочные стали.
HSSE-Co8	Кобальтовая быстрорежущая сталь M42 (8 % Co): максимальная теплостойкость среди HSS, труднообрабатываемые сплавы.
HSSE-V3	Быстрорежущая сталь с 3 % ванадия: повышенная износостойкость (метчики).
HSSE-PM / XPM	Порошковая быстрорежущая сталь: однородная структура, высокая износостойкость и вязкость.
HM / VHM	Твердый сплав (монолитный). Высокие скорости резания, закаленные стали, абразивные материалы.
TCT	Напайные твердосплавные пластины или зубья на стальном корпусе.
S2, CrV	Инструментальные стали для бит и приводной оснастки: высокая ударная вязкость.

Покрытия

без покрытия	Светлая шлифованная поверхность. Универсально, легко перетачивается.
TiN	Нитрид титана (золотистое): универсальное покрытие, повышает износостойкость.
TiAlN	Нитрид титана-алюминия: теплостойкое, для высоких скоростей и обработки с минимальной СОЖ.
TiSiN	Нанокомпозитное покрытие с кремнием: закаленные стали.
DLC	Алмазоподобное углеродное покрытие: алюминий, медь, пластики — нет налипания.
VAP	Паровое оксидирование (черная пленка): меньше налипания, лучше удерживается СОЖ.
TiCN	Карбонитрид титана: выше твердость — абразивные материалы, чугун.
AlCrN	Нитрид алюминия-хрома: высокая теплостойкость и стойкость к окислению.
TiSiCrN	Для закаленных сталей до 60 HRC.
Nano-Blue	Наноструктурное покрытие для твердых материалов до 65 HRC.

Группы обрабатываемых материалов (ISO 513)

P	Стали: нелегированные, легированные, стальное литье
K	Чугуны: серый, ковкий, с шаровидным графитом
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni, Co, Fe; титан
M	Нержавеющие стали: аустенитные, дуплексные
N	Цветные металлы: алюминий, медь, латунь; пластики
H	Закаленные стали > 45 HRC, отбеленный чугун

● — оптимальный выбор, ○ — применение при соблюдении определенных условий (режимы, СОЖ, жесткость системы).

Системы резьбы

M / MF	Метрическая ISO с крупным / мелким шагом, профиль 60°
UNC / UNF / UNEF / UN	Дюймовая унифицированная: крупный / мелкий / особо мелкий / постоянный шаг
G (BSP)	Трубная цилиндрическая, профиль 55° (ISO 228)
Rc (BSPT)	Трубная коническая 1:16, профиль 55° (ISO 7)
NPT	Американская трубная коническая 1:16, профиль 60°
BSW / BSF	Витворт: крупный / мелкий шаг, профиль 55°
Tr	Трапецеидальная, профиль 30° (DIN 103)
PG	Электротехническая (стальные трубы, кабельные вводы)

Заборная часть метчиков (DIN 2197)

A	6–8 витков — короткие сквозные отверстия
B	3,5–5,5 витка, с подточкой — сквозные отверстия: стружка вперед
C	2–3 витка — глухие и сквозные отверстия
D	3,5–5 витков — сквозные отверстия
E	1,5–2 витка — глухие отверстия с малым сбегом

Сокращения в таблицах

Ø D — номинальный диаметр
Ø хв. — диаметр хвостовика
tpi — ниток (зубьев) на дюйм
z — число зубьев
L — общая длина
a — размер квадрата хвостовика метчика
Ø отв. — диаметр отверстия под резьбу
R — радиус при вершине
l — длина рабочей части
Шаг — шаг резьбы, мм или tpi
D×H — диаметр × высота плашки
КМ — конус Морзе

01

Сверлильный инструмент

Спиральные сверла по металлу с цилиндрическим и коническим хвостовиком, твердосплавные, центровочные, ступенчатые сверла и наборы.



01.01	Сверла по металлу DIN 338	10
01.02	Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869	18
01.03	Сверла с уменьшенным хвостовиком	23
01.04	Сверла левые	26
01.06	Сверла с коническим хвостовиком	27
01.08	Сверла двухсторонние	32
01.09	Сверла центровочные	33
01.10	Сверла ступенчатые и конусные	34
01.11	Сверла-зенкеры	35
01.12	Сверла для точечной сварки	36
01.13	Сверла по дереву	37
01.14	Наборы сверл	37

MASTER·TOOL

01.01	Сверла по металлу DIN 338	47
01.05	Сверла с хвостовиком Hex	48
01.07	Сверла твердосплавные	48
01.10	Сверла ступенчатые и конусные	49
01.11	Сверла-зенкеры	50
01.14	Наборы сверл	51

BSKT®

01.07	Сверла твердосплавные	53

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

01

01.01 Сверла по металлу DIN 338



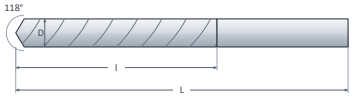
Сверла по металлу DIN 338 HSS-G

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из быстрорежущей стали HSS-G (M2) твердостью 63–65 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Обрабатывают материалы с пределом прочности до 900 МПа: легированные и нелегированные стали, цветные металлы, пластики. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.



Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G (M2)**
Угол при вершине: **118°**
Угол спирали: **25–30°**
Форма заточки: **C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214003HT	0,3	19	3
214004HT	0,4	20	5
2140042HT	0,42	20	5
2140043HT	0,43	20	5
2140044HT	0,44	20	5
2140045HT	0,45	20	5
2140046HT	0,46	20	5
214005HT	0,5	22	6
2140055HT	0,55	24	7
214006HT	0,6	24	7
2140065HT	0,65	26	8
214007HT	0,7	28	9
2140075HT	0,75	28	9
214008HT	0,8	30	10
2140085HT	0,85	30	10
214009HT	0,9	32	11
2140095HT	0,95	32	11
214010HT	1,0	34	12
2140105HT	1,05	34	12
214011HT	1,1	36	14
2140115HT	1,15	36	14
214012HT	1,2	38	16
2140125HT	1,25	38	16
214013HT	1,3	38	16
2140135HT	1,35	38	16
214014HT	1,4	40	18
2140145HT	1,45	40	18
214015HT	1,5	40	18
2140155HT	1,55	43	20
214016HT	1,6	43	20
2140165HT	1,65	43	20
214017HT	1,7	43	20
2140175HT	1,75	46	20

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214018HT	1,8	46	22
2140185HT	1,85	46	22
214019HT	1,9	46	22
2140195HT	1,95	46	22
214020HT	2,0	49	24
2140205HT	2,05	49	24
214021HT	2,1	49	24
214022HT	2,2	53	27
214023HT	2,3	53	27
214024HT	2,4	57	30
214025HT	2,5	57	30
214026HT	2,6	57	30
214027HT	2,7	61	33
214028HT	2,8	61	33
214029HT	2,9	61	33
214030HT	3,0	61	33
214031HT	3,1	65	36
214032HT	3,2	65	36
214033HT	3,3	65	36
214034HT	3,4	70	39
214035HT	3,5	70	39
214036HT	3,6	70	39
214037HT	3,7	70	39
214038HT	3,8	75	43
214039HT	3,9	75	43
214040HT	4,0	75	43
214041HT	4,1	75	43
214042HT	4,2	75	43
214043HT	4,3	80	47
214044HT	4,4	80	47
214045HT	4,5	80	47
214046HT	4,6	80	47
214047HT	4,7	80	47

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214048HT	4,8	86	52
214049HT	4,9	86	52
214050HT	5,0	86	52
214051HT	5,1	86	52
214052HT	5,2	86	52
214053HT	5,3	86	52
214054HT	5,4	93	57
214055HT	5,5	93	57
214056HT	5,6	93	57
214057HT	5,7	93	57
214058HT	5,8	93	57
214059HT	5,9	93	57
214060HT	6,0	93	57
214061HT	6,1	101	63
214062HT	6,2	101	63
214063HT	6,3	101	63
214064HT	6,4	101	63
214065HT	6,5	101	63
214066HT	6,6	101	63
214067HT	6,7	101	63
214068HT	6,8	109	69
214069HT	6,9	109	69
214070HT	7,0	109	69
214071HT	7,1	109	69
214072HT	7,2	109	69
214073HT	7,3	109	69
214074HT	7,4	109	69
214075HT	7,5	109	69
214076HT	7,6	117	75
214077HT	7,7	117	75
214078HT	7,8	117	75
214079HT	7,9	117	75
214080HT	8,0	117	75

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214081HT	8,1	117	75
214082HT	8,2	117	75
214083HT	8,3	117	75
214084HT	8,4	117	75
214085HT	8,5	117	75
214086HT	8,6	125	81
214087HT	8,7	125	81
214088HT	8,8	125	81
214089HT	8,9	125	81
214090HT	9,0	125	81
214091HT	9,1	125	81
214092HT	9,2	125	81
214093HT	9,3	125	81
214094HT	9,4	125	81
214095HT	9,5	125	81
214096HT	9,6	133	87
214097HT	9,7	133	87
214098HT	9,8	133	87
214099HT	9,9	133	87
214100HT	10,0	133	87
214101HT	10,1	133	87
214102HT	10,2	133	87
214103HT	10,3	133	87
214104HT	10,4	133	87
214105HT	10,5	133	87
214106HT	10,6	133	87
214107HT	10,7	142	94
214108HT	10,8	142	94
214109HT	10,9	142	94
214110HT	11,0	142	94
214111HT	11,1	142	94
214112HT	11,2	142	94
214113HT	11,3	142	94

Сверла по металлу DIN 338 HSS-G — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214114HT	11,4	142	94
214115HT	11,5	142	94
214116HT	11,6	142	94
214117HT	11,7	142	94
214118HT	11,8	142	94
214119HT	11,9	151	101
214120HT	12,0	151	101
214121HT	12,1	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214122HT	12,2	151	101
214123HT	12,3	151	101
214124HT	12,4	151	101
214125HT	12,5	151	101
214126HT	12,6	151	101
214127HT	12,7	151	101
214128HT	12,8	151	101
214129HT	12,9	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214130HT	13,0	151	101
214135HT	13,5	160	108
214140HT	14,0	160	108
214145HT	14,5	169	114
214150HT	15,0	169	114
214155HT	15,5	178	120
214160HT	16,0	178	120
214165HT	16,5	184	125

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
214170HT	17,0	184	125
214175HT	17,5	191	130
214180HT	18,0	191	130
214185HT	18,5	198	135
214190HT	19,0	198	135
214195HT	19,5	205	140
214201HT	20,0	205	140

HSSE Co5 | DIN 338 | VA | 5 x D | ≥ Ø 3 мм | 130° | 36° | h8

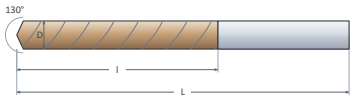
Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co5 (M35) твердостью 65–67 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Обрабатывают материалы с пределом прочности до 1100 МПа: легированные, низколегированные и высоколегированные стали, нержавеющие стали, бронзу, латунь, алюминий. При соблюдении режимов резания и обязательном применении СОЖ или смазки ресурс сверла возрастает. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.



Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5 (M35)**
Угол при вершине: **130°**
Угол спирали: **36°**
Форма заточки: **C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215007HT	0,7	28	9
215008HT	0,8	30	10
215009HT	0,9	32	11
215010HT	1,0	34	12
215011HT	1,1	36	14
215012HT	1,2	38	16
215013HT	1,3	38	16
215014HT	1,4	40	18
215015HT	1,5	40	18
215016HT	1,6	43	20
215017HT	1,7	43	20
215018HT	1,8	46	22
215019HT	1,9	46	22
215020HT	2,0	49	24
215021HT	2,1	49	24
215022HT	2,2	53	27
215023HT	2,3	53	27
215024HT	2,4	57	30
215025HT	2,5	57	30
215026HT	2,6	57	30
215027HT	2,7	61	33
215028HT	2,8	61	33
215029HT	2,9	61	33
215030HT	3,0	61	33
215031HT	3,1	65	36
215032HT	3,2	65	36

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215033HT	3,3	65	36
215034HT	3,4	70	39
215035HT	3,5	70	39
215036HT	3,6	70	39
215037HT	3,7	70	39
215038HT	3,8	75	43
215039HT	3,9	75	43
215040HT	4,0	75	43
215041HT	4,1	75	43
215042HT	4,2	75	43
215043HT	4,3	80	47
215044HT	4,4	80	47
215045HT	4,5	80	47
215046HT	4,6	80	47
215047HT	4,7	80	47
215048HT	4,8	86	52
215049HT	4,9	86	52
215050HT	5,0	86	52
215051HT	5,1	86	52
215052HT	5,2	86	52
215053HT	5,3	86	52
215054HT	5,4	93	57
215055HT	5,5	93	57
215056HT	5,6	93	57
215057HT	5,7	93	57
215058HT	5,8	93	57

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215059HT	5,9	93	57
215060HT	6,0	93	57
215061HT	6,1	101	63
215062HT	6,2	101	63
215063HT	6,3	101	63
215064HT	6,4	101	63
215065HT	6,5	101	63
215066HT	6,6	101	63
215067HT	6,7	101	63
215068HT	6,8	109	69
215069HT	6,9	109	69
215070HT	7,0	109	69
215071HT	7,1	109	69
215072HT	7,2	109	69
215073HT	7,3	109	69
215074HT	7,4	109	69
215075HT	7,5	109	69
215076HT	7,6	117	75
215077HT	7,7	117	75
215078HT	7,8	117	75
215079HT	7,9	117	75
215080HT	8,0	117	75
215081HT	8,1	117	75
215082HT	8,2	117	75
215083HT	8,3	117	75
215084HT	8,4	117	75

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215085HT	8,5	117	75
215086HT	8,6	125	81
215087HT	8,7	125	81
215088HT	8,8	125	81
215089HT	8,9	125	81
215090HT	9,0	125	81
215091HT	9,1	125	81
215092HT	9,2	125	81
215093HT	9,3	125	81
215094HT	9,4	125	81
215095HT	9,5	125	81
215096HT	9,6	133	87
215097HT	9,7	133	87
215098HT	9,8	133	87
215099HT	9,9	133	87
215100HT	10,0	133	87
215101HT	10,1	133	87
215102HT	10,2	133	87
215103HT	10,3	133	87
215104HT	10,4	133	87
215105HT	10,5	133	87
215106HT	10,6	133	87
215107HT	10,7	142	94
215108HT	10,8	142	94
215109HT	10,9	142	94
215110HT	11,0	142	94

Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215111HT	11,1	142	94
215112HT	11,2	142	94
215113HT	11,3	142	94
215114HT	11,4	142	94
215115HT	11,5	142	94
215116HT	11,6	142	94
215117HT	11,7	142	94
215118HT	11,8	142	94
215119HT	11,9	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215120HT	12,0	151	101
215121HT	12,1	151	101
215122HT	12,2	151	101
215123HT	12,3	151	101
215124HT	12,4	151	101
215125HT	12,5	151	101
215126HT	12,6	151	101
215127HT	12,7	151	101
215128HT	12,8	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215129HT	12,9	151	101
215130HT	13,0	151	101
215135HT	13,5	160	108
215140HT	14,0	160	108
215145HT	14,5	169	114
215150HT	15,0	169	114
215155HT	15,5	178	120
215160HT	16,0	178	120
215165HT	16,5	184	125

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215170HT	17,0	184	125
215175HT	17,5	191	130
215180HT	18,0	191	130
215185HT	18,5	198	135
215190HT	19,0	198	135
215195HT	19,5	205	140
215210HT	20,0	205	140

HSSE Co5 | DIN 338 | VA | 5 x D | ≥ Ø 3 мм | 130° | 36° | h8 | TiN

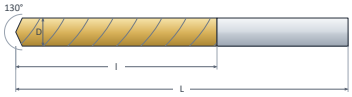
Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 TiN



Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co5 (M35) твердостью 65–67 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Покрытие TiN (нитрид титана) повышает термостойкость и микротвердость инструмента. Низкий коэффициент трения (0,4) уменьшает вибрации и образование наростов и повышает надежность инструмента. Обрабатывают материалы с пределом прочности до 1100 МПа: легированные, низколегированные и высоколегированные стали, нержавеющие стали, бронзу, латунь, алюминий. При соблюдении режимов резания и обязательном применении СОЖ или смазки ресурс сверла возрастает. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5 (M35)**
Угол при вершине: **130°**
Угол спирали: **36°**
Форма заточки: **C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**
Покрытие: **TiN**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215007THT	0,7	28	9
215008THT	0,8	30	10
215009THT	0,9	32	11
215010THT	1,0	34	12
215011THT	1,1	36	14
215012THT	1,2	38	16
215013THT	1,3	38	16
215014THT	1,4	40	18
215015THT	1,5	40	18
215016THT	1,6	43	20
215017THT	1,7	43	20
215018THT	1,8	46	22
215019THT	1,9	46	22
215020THT	2,0	49	24
215021THT	2,1	49	24
215022THT	2,2	53	27
215023THT	2,3	53	27
215024THT	2,4	57	30
215025THT	2,5	57	30
215026THT	2,6	57	30
215027THT	2,7	61	33
215028THT	2,8	61	33

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215029THT	2,9	61	33
215030THT	3,0	61	33
215031THT	3,1	65	36
215032THT	3,2	65	36
215033THT	3,3	65	36
215034THT	3,4	70	39
215035THT	3,5	70	39
215036THT	3,6	70	39
215037THT	3,7	70	39
215038THT	3,8	75	43
215039THT	3,9	75	43
215040THT	4,0	75	43
215041THT	4,1	75	43
215042THT	4,2	75	43
215043THT	4,3	80	47
215044THT	4,4	80	47
215045THT	4,5	80	47
215046THT	4,6	80	47
215047THT	4,7	80	47
215048THT	4,8	86	52
215049THT	4,9	86	52
215050THT	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215051THT	5,1	86	52
215052THT	5,2	86	52
215053THT	5,3	86	52
215054THT	5,4	93	57
215055THT	5,5	93	57
215056THT	5,6	93	57
215057THT	5,7	93	57
215058THT	5,8	93	57
215059THT	5,9	93	57
215060THT	6,0	93	57
215061THT	6,1	101	63
215062THT	6,2	101	63
215063THT	6,3	101	63
215064THT	6,4	101	63
215065THT	6,5	101	63
215066THT	6,6	101	63
215067THT	6,7	101	63
215068THT	6,8	109	69
215069THT	6,9	109	69
215070THT	7,0	109	69
215071THT	7,1	109	69
215072THT	7,2	109	69

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215073THT	7,3	109	69
215074THT	7,4	109	69
215075THT	7,5	109	69
215076THT	7,6	117	75
215077THT	7,7	117	75
215078THT	7,8	117	75
215079THT	7,9	117	75
215080THT	8,0	117	75
215081THT	8,1	117	75
215082THT	8,2	117	75
215083THT	8,3	117	75
215084THT	8,4	117	75
215085THT	8,5	117	75
215086THT	8,6	125	81
215087THT	8,7	125	81
215088THT	8,8	125	81
215089THT	8,9	125	81
215090THT	9,0	125	81
215091THT	9,1	125	81
215092THT	9,2	125	81
215093THT	9,3	125	81
215094THT	9,4	125	81

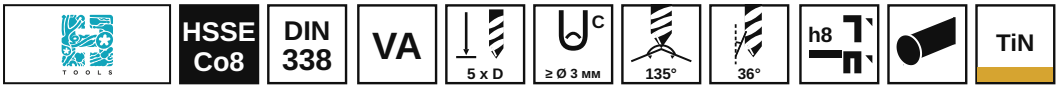
Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 TiN — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215095THT	9,5	125	81
215096THT	9,6	133	87
215097THT	9,7	133	87
215098THT	9,8	133	87
215099THT	9,9	133	87
215100THT	10,0	133	87
215101THT	10,1	133	87
215102THT	10,2	133	87
215103THT	10,3	133	87
215104THT	10,4	133	87
215105THT	10,5	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215106THT	10,6	133	87
215107THT	10,7	142	94
215108THT	10,8	142	94
215109THT	10,9	142	94
215110THT	11,0	142	94
215111THT	11,1	142	94
215112THT	11,2	142	94
215113THT	11,3	142	94
215114THT	11,4	142	94
215115THT	11,5	142	94
215116THT	11,6	142	94

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215117THT	11,7	142	94
215118THT	11,8	142	94
215119THT	11,9	151	101
215120THT	12,0	151	101
215121THT	12,1	151	101
215122THT	12,2	151	101
215123THT	12,3	151	101
215124THT	12,4	151	101
215125THT	12,5	151	101
215126THT	12,6	151	101
215127THT	12,7	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
215128THT	12,8	151	101
215129THT	12,9	151	101
215130THT	13,0	151	101
215135THT	13,5	160	108
215140THT	14,0	160	108
215145THT	14,5	169	114
215150THT	15,0	169	114
215155THT	15,5	178	120
215160THT	16,0	178	120



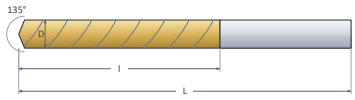
Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co8 TiN

Сверла по металлу H-Tools серии Pro предназначены для получения сквозных и глухих отверстий в различных заготовках и деталях. Изготовлены из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co8 (M42) твердостью 67 HRC методом полной шлифовки инструментом на основе кубического нитрида бора (CBN). Покрытие TiN (нитрид титана) повышает термостойкость и микротвердость инструмента. Низкий коэффициент трения (0,4) уменьшает вибрации и образование наростов и повышает надежность инструмента. Обрабатывают материалы с пределом прочности до 1200 МПа: закаленные и легированные стали, нержавеющие стали, титан, бронзу, латунь, алюминий. При соблюдении режимов резания и обязательном применении СОЖ или смазки ресурс сверла возрастает. Благодаря высокоточному оборудованию грани сверла отличаются остротой и отсутствием заусенцев, режущая способность и износостойкость значительно увеличиваются.



Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co8 (M42)**
Угол при вершине: **135°**
Угол спирали: **36°**
Форма заточки: **C — крестовая подточка (для Ø от 3 мм)**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**
Покрытие: **TiN**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281010THT	1,0	34	12
281011THT	1,1	36	14
281012THT	1,2	38	16
281013THT	1,3	38	16
281014THT	1,4	40	18
281015THT	1,5	40	18
281016THT	1,6	43	20
281017THT	1,7	43	20
281018THT	1,8	46	22
281019THT	1,9	46	22
281020THT	2,0	49	24
281021THT	2,1	49	24
281022THT	2,2	53	27
281023THT	2,3	53	27
281024THT	2,4	57	30
281025THT	2,5	57	30
281026THT	2,6	57	30
281027THT	2,7	61	33
281028THT	2,8	61	33
281029THT	2,9	61	33
281030THT	3,0	61	33

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281031THT	3,1	65	36
281032THT	3,2	65	36
281033THT	3,3	65	36
281034THT	3,4	70	39
281035THT	3,5	70	39
281036THT	3,6	70	39
281037THT	3,7	70	39
281038THT	3,8	75	43
281039THT	3,9	75	43
281040THT	4,0	75	43
281041THT	4,1	75	43
281042THT	4,2	75	43
281043THT	4,3	80	47
281044THT	4,4	80	47
281045THT	4,5	80	47
281046THT	4,6	80	47
281047THT	4,7	80	47
281048THT	4,8	86	52
281049THT	4,9	86	52
281050THT	5,0	86	52
281051THT	5,1	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281052THT	5,2	86	52
281053THT	5,3	86	52
281054THT	5,4	93	57
281055THT	5,5	93	57
281056THT	5,6	93	57
281057THT	5,7	93	57
281058THT	5,8	93	57
281059THT	5,9	93	57
281060THT	6,0	93	57
281061THT	6,1	101	63
281062THT	6,2	101	63
281063THT	6,3	101	63
281064THT	6,4	101	63
281065THT	6,5	101	63
281066THT	6,6	101	63
281067THT	6,7	101	63
281068THT	6,8	109	69
281069THT	6,9	109	69
281070THT	7,0	109	69
281071THT	7,1	109	69
281072THT	7,2	109	69

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281073THT	7,3	109	69
281074THT	7,4	109	69
281075THT	7,5	109	69
281076THT	7,6	117	75
281077THT	7,7	117	75
281078THT	7,8	117	75
281079THT	7,9	117	75
281080THT	8,0	117	75
281081THT	8,1	117	75
281082THT	8,2	117	75
281083THT	8,3	117	75
281084THT	8,4	117	75
281085THT	8,5	117	75
281086THT	8,6	125	81
281087THT	8,7	125	81
281088THT	8,8	125	81
281089THT	8,9	125	81
281090THT	9,0	125	81
281091THT	9,1	125	81
281092THT	9,2	125	81
281093THT	9,3	125	81

Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co8 TiN — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281094THT	9,4	125	81
281095THT	9,5	125	81
281096THT	9,6	133	87
281097THT	9,7	133	87
281098THT	9,8	133	87
281099THT	9,9	133	87
281100THT	10,0	133	87
281101THT	10,1	133	87
281102THT	10,2	133	87
281103THT	10,3	133	87
281104THT	10,4	133	87
281105THT	10,5	133	87
281106THT	10,6	133	87
281107THT	10,7	142	94
281108THT	10,8	142	94
281109THT	10,9	142	94
281110THT	11,0	142	94
281111THT	11,1	142	94

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281112THT	11,2	142	94
281113THT	11,3	142	94
281114THT	11,4	142	94
281115THT	11,5	142	94
281116THT	11,6	142	94
281117THT	11,7	142	94
281118THT	11,8	142	94
281119THT	11,9	151	101
281120THT	12,0	151	101
281121THT	12,1	151	101
281122THT	12,2	151	101
281123THT	12,3	151	101
281124THT	12,4	151	101
281125THT	12,5	151	101
281126THT	12,6	151	101
281127THT	12,7	151	101
281128THT	12,8	151	101
281129THT	12,9	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
281130THT	13,0	151	101
281131THT	13,1	151	101
281132THT	13,2	151	101
281133THT	13,3	160	108
281134THT	13,4	160	108
281135THT	13,5	160	108
281136THT	13,6	160	108
281137THT	13,7	160	108
2811375THT	13,75	160	108
281138THT	13,8	160	108
281139THT	13,9	160	108
281140THT	14,0	160	108
281145THT	14,5	169	114
2811475THT	14,75	169	114
281150THT	15,0	169	114
2811525THT	15,25	178	120
281154THT	15,4	178	120
281155THT	15,5	178	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2811575THT	15,75	178	120
281160THT	16,0	178	120
2811625THT	16,25	184	125
281165THT	16,5	184	125
281170THT	17,0	184	125
2811725THT	17,25	191	130
281175THT	17,5	191	130
2811775THT	17,75	191	130
281180THT	18,0	191	130
2811825THT	18,25	198	135
281185THT	18,5	198	135
2811875THT	18,75	198	135
281190THT	19,0	198	135
281195THT	19,5	205	140
281200THT	20,0	205	140
281210THT	21,0	205	140

HSS R | DIN 338 | 5 x D | 118° | h8

Сверла по металлу DIN 338 HSS-R 118°



Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-R (катаная): экономичный инструмент для конструкционных сталей, чугуна и цветных металлов.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-R**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **118°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1003	0,3	19	3
1010-1004	0,4	20	5
1010-1005	0,5	22	6
1010-1006	0,6	24	7
1010-1007	0,7	28	9
1010-1008	0,8	30	10
1010-1009	0,9	32	11
1010-1010	1,0	34	12
1010-1011	1,1	36	14
1010-1012	1,2	38	16
1010-1013	1,3	38	16
1010-1014	1,4	40	18
1010-1015	1,5	40	18
1010-1016	1,6	43	20
1010-1017	1,7	43	20
1010-1018	1,8	46	22
1010-1019	1,9	46	22
1010-1020	2,0	49	24
1010-1021	2,1	49	24
1010-1022	2,2	53	27
1010-1023	2,3	53	27
1010-1024	2,4	57	30
1010-1025	2,5	57	30
1010-1026	2,6	57	30

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1027	2,7	61	33
1010-1028	2,8	61	33
1010-1029	2,9	61	33
1010-1030	3,0	61	33
1010-1031	3,1	65	36
1010-1032	3,2	65	36
1010-1033	3,3	65	36
1010-1034	3,4	70	39
1010-1035	3,5	70	39
1010-1036	3,6	70	39
1010-1037	3,7	70	39
1010-1038	3,8	75	43
1010-1039	3,9	75	43
1010-1040	4,0	75	43
1010-1041	4,1	75	43
1010-1042	4,2	75	43
1010-1043	4,3	80	47
1010-1044	4,4	80	47
1010-1045	4,5	80	47
1010-1046	4,6	80	47
1010-1047	4,7	80	47
1010-1048	4,8	86	52
1010-1049	4,9	86	52
1010-1050	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1051	5,1	86	52
1010-1052	5,2	86	52
1010-1053	5,3	86	52
1010-1054	5,4	93	57
1010-1055	5,5	93	57
1010-1056	5,6	93	57
1010-1057	5,7	93	57
1010-1058	5,8	93	57
1010-1059	5,9	93	57
1010-1060	6,0	93	57
1010-1061	6,1	101	63
1010-1062	6,2	101	63
1010-1063	6,3	101	63
1010-1064	6,4	101	63
1010-1065	6,5	101	63
1010-1066	6,6	101	63
1010-1067	6,7	101	63
1010-1068	6,8	109	69
1010-1069	6,9	109	69
1010-1070	7,0	109	69
1010-1071	7,1	109	69
1010-1072	7,2	109	69
1010-1073	7,3	109	69
1010-1074	7,4	109	69

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1075	7,5	109	69
1010-1076	7,6	117	75
1010-1077	7,7	117	75
1010-1078	7,8	117	75
1010-1079	7,9	117	75
1010-1080	8,0	117	75
1010-1081	8,1	117	75
1010-1082	8,2	117	75
1010-1083	8,3	117	75
1010-1084	8,4	117	75
1010-1085	8,5	117	75
1010-1086	8,6	125	81
1010-1087	8,7	125	81
1010-1088	8,8	125	81
1010-1089	8,9	125	81
1010-1090	9,0	125	81
1010-1091	9,1	125	81
1010-1092	9,2	125	81
1010-1093	9,3	125	81
1010-1094	9,4	125	81
1010-1095	9,5	125	81
1010-1096	9,6	133	87
1010-1097	9,7	133	87
1010-1098	9,8	133	87

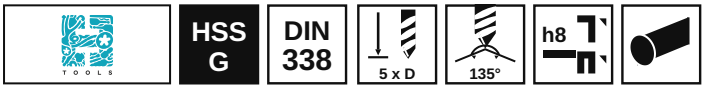
Сверла по металлу DIN 338 HSS-R 118° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1099	9,9	133	87
1010-1100	10,0	133	87
1010-1101	10,1	133	87
1010-1102	10,2	133	87
1010-1103	10,3	133	87
1010-1104	10,4	133	87
1010-1105	10,5	133	87
1010-1106	10,6	133	87
1010-1107	10,7	142	94
1010-1108	10,8	142	94
1010-1109	10,9	142	94
1010-1110	11,0	142	94
1010-1111	11,1	142	94
1010-1112	11,2	142	94
1010-1113	11,3	142	94
1010-1114	11,4	142	94
1010-1115	11,5	142	94
1010-1116	11,6	142	94
1010-1117	11,7	142	94
1010-1118	11,8	142	94
1010-1119	11,9	151	101
1010-1120	12,0	151	101
1010-1121	12,1	151	101
1010-1122	12,2	151	101
1010-1123	12,3	151	101
1010-1124	12,4	151	101

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1125	12,5	151	101
1010-1126	12,6	151	101
1010-1127	12,7	151	101
1010-1128	12,8	151	101
1010-1129	12,9	151	101
1010-1130	13,0	151	101
1010-1131	13,1	151	101
1010-1132	13,2	151	101
1010-1133	13,3	160	108
1010-1134	13,4	160	108
1010-1135	13,5	160	108
1010-1136	13,6	160	108
1010-1137	13,7	160	108
1010-1138	13,8	160	108
1010-1139	13,9	160	108
1010-1140	14,0	160	108
1010-1141	14,1	160	108
1010-1142	14,2	160	108
1010-1143	14,3	160	108
1010-1144	14,4	160	108
1010-1145	14,5	169	114
1010-1146	14,6	169	114
1010-1147	14,7	169	114
1010-1148	14,8	169	114
1010-1149	14,9	169	114
1010-1150	15,0	169	114

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1151	15,1	169	114
1010-1152	15,2	169	114
1010-1153	15,3	178	120
1010-1154	15,4	178	120
1010-1155	15,5	178	120
1010-1156	15,6	178	120
1010-1157	15,7	178	120
1010-1158	15,8	178	120
1010-1159	15,9	178	120
1010-1160	16,0	178	120
1010-1161	16,1	178	120
1010-1162	16,2	178	120
1010-1163	16,3	184	125
1010-1164	16,4	184	125
1010-1165	16,5	184	125
1010-1166	16,6	184	125
1010-1167	16,7	184	125
1010-1168	16,8	184	125
1010-1169	16,9	184	125
1010-1170	17,0	184	125
1010-1171	17,1	184	125
1010-1172	17,2	184	125
1010-1173	17,3	191	130
1010-1174	17,4	191	130
1010-1175	17,5	191	130
1010-1176	17,6	191	130

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1010-1177	17,7	191	130
1010-1178	17,8	191	130
1010-1179	17,9	191	130
1010-1180	18,0	191	130
1010-1181	18,1	191	130
1010-1182	18,2	191	130
1010-1183	18,3	198	135
1010-1184	18,4	198	135
1010-1185	18,5	198	135
1010-1186	18,6	198	135
1010-1187	18,7	198	135
1010-1188	18,8	198	135
1010-1189	18,9	198	135
1010-1190	19,0	198	135
1010-1191	19,1	198	135
1010-1192	19,2	198	135
1010-1193	19,3	205	140
1010-1194	19,4	205	140
1010-1195	19,5	205	140
1010-1196	19,6	205	140
1010-1197	19,7	205	140
1010-1198	19,8	205	140
1010-1199	19,9	205	140
1010-1200	20,0	205	140

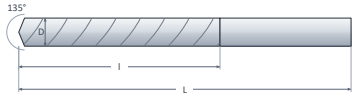


Сверла по металлу DIN 338 HSS-G 135°

Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1003	0,3	19	3
1040-1004	0,4	20	5
1040-1005	0,5	22	6
1040-1006	0,6	24	7
1040-1007	0,7	28	9
1040-1008	0,8	30	10
1040-1009	0,9	32	11
1040-1010	1,0	34	12
1040-1011	1,1	36	14
1040-1012	1,2	38	16
1040-1013	1,3	38	16
1040-1014	1,4	40	18
1040-1015	1,5	40	18
1040-1016	1,6	43	20
1040-1017	1,7	43	20
1040-1018	1,8	46	22

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1019	1,9	46	22
1040-1020	2,0	49	24
1040-1021	2,1	49	24
1040-1022	2,2	53	27
1040-1023	2,3	53	27
1040-1024	2,4	57	30
1040-1025	2,5	57	30
1040-1026	2,6	57	30
1040-1027	2,7	61	33
1040-1028	2,8	61	33
1040-1029	2,9	61	33
1040-1030	3,0	61	33
1040-1031	3,1	65	36
1040-1032	3,2	65	36
1040-1033	3,3	65	36
1040-1034	3,4	70	39

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1035	3,5	70	39
1040-1036	3,6	70	39
1040-1037	3,7	70	39
1040-1038	3,8	75	43
1040-1039	3,9	75	43
1040-1040	4,0	75	43
1040-1041	4,1	75	43
1040-1042	4,2	75	43
1040-1043	4,3	80	47
1040-1044	4,4	80	47
1040-1045	4,5	80	47
1040-1046	4,6	80	47
1040-1047	4,7	80	47
1040-1048	4,8	86	52
1040-1049	4,9	86	52
1040-1050	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1051	5,1	86	52
1040-1052	5,2	86	52
1040-1053	5,3	86	52
1040-1054	5,4	93	57
1040-1055	5,5	93	57
1040-1056	5,6	93	57
1040-1057	5,7	93	57
1040-1058	5,8	93	57
1040-1059	5,9	93	57
1040-1060	6,0	93	57
1040-1061	6,1	101	63
1040-1062	6,2	101	63
1040-1063	6,3	101	63
1040-1064	6,4	101	63
1040-1065	6,5	101	63
1040-1066	6,6	101	63

Сверла по металлу DIN 338 HSS-G 135° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1067	6,7	101	63
1040-1068	6,8	109	69
1040-1069	6,9	109	69
1040-1070	7,0	109	69
1040-1071	7,1	109	69
1040-1072	7,2	109	69
1040-1073	7,3	109	69
1040-1074	7,4	109	69
1040-1075	7,5	109	69
1040-1076	7,6	117	75
1040-1077	7,7	117	75
1040-1078	7,8	117	75
1040-1079	7,9	117	75
1040-1080	8,0	117	75
1040-1081	8,1	117	75
1040-1082	8,2	117	75
1040-1083	8,3	117	75
1040-1084	8,4	117	75
1040-1085	8,5	117	75
1040-1086	8,6	125	81
1040-1087	8,7	125	81
1040-1088	8,8	125	81
1040-1089	8,9	125	81
1040-1090	9,0	125	81
1040-1091	9,1	125	81
1040-1092	9,2	125	81
1040-1093	9,3	125	81
1040-1094	9,4	125	81
1040-1095	9,5	125	81
1040-1096	9,6	133	87
1040-1097	9,7	133	87
1040-1098	9,8	133	87
1040-1099	9,9	133	87
1040-1100	10,0	133	87
1040-1101	10,1	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1102	10,2	133	87
1040-1103	10,3	133	87
1040-1104	10,4	133	87
1040-1105	10,5	133	87
1040-1106	10,6	133	87
1040-1107	10,7	142	94
1040-1108	10,8	142	94
1040-1109	10,9	142	94
1040-1110	11,0	142	94
1040-1111	11,1	142	94
1040-1112	11,2	142	94
1040-1113	11,3	142	94
1040-1114	11,4	142	94
1040-1115	11,5	142	94
1040-1116	11,6	142	94
1040-1117	11,7	142	94
1040-1118	11,8	142	94
1040-1119	11,9	151	101
1040-1120	12,0	151	101
1040-1121	12,1	151	101
1040-1122	12,2	151	101
1040-1123	12,3	151	101
1040-1124	12,4	151	101
1040-1125	12,5	151	101
1040-1126	12,6	151	101
1040-1127	12,7	151	101
1040-1128	12,8	151	101
1040-1129	12,9	151	101
1040-1130	13,0	151	101
1040-1131	13,1	151	101
1040-1132	13,2	151	101
1040-1133	13,3	160	108
1040-1134	13,4	160	108
1040-1135	13,5	160	108
1040-1136	13,6	160	108

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1137	13,7	160	108
1040-1138	13,8	160	108
1040-1139	13,9	160	108
1040-1140	14,0	160	108
1040-1141	14,1	160	108
1040-1142	14,2	160	108
1040-11425	14,25	160	108
1040-1143	14,3	160	108
1040-1144	14,4	160	108
1040-1145	14,5	169	114
1040-1146	14,6	169	114
1040-1147	14,7	169	114
1040-11475	14,75	169	114
1040-1148	14,8	169	114
1040-1149	14,9	169	114
1040-1150	15,0	169	114
1040-1151	15,1	169	114
1040-1152	15,2	169	114
1040-1153	15,3	178	120
1040-1154	15,4	178	120
1040-1155	15,5	178	120
1040-1156	15,6	178	120
1040-1157	15,7	178	120
1040-1158	15,8	178	120
1040-1159	15,9	178	120
1040-1160	16,0	178	120
1040-1161	16,1	178	120
1040-1162	16,2	178	120
1040-1163	16,3	184	125
1040-1164	16,4	184	125
1040-1165	16,5	184	125
1040-1166	16,6	184	125
1040-1167	16,7	184	125
1040-1168	16,8	184	125
1040-1169	16,9	184	125

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1040-1170	17,0	184	125
1040-1171	17,1	184	125
1040-1172	17,2	184	125
1040-11725	17,25	191	130
1040-1173	17,3	191	130
1040-1174	17,4	191	130
1040-1175	17,5	191	130
1040-1176	17,6	191	130
1040-1177	17,7	191	130
1040-11775	17,75	191	130
1040-1178	17,8	191	130
1040-1179	17,9	191	130
1040-1180	18,0	191	130
1040-1181	18,1	191	130
1040-1182	18,2	191	130
1040-1183	18,3	198	135
1040-1184	18,4	198	135
1040-1185	18,5	198	135
1040-1186	18,6	198	135
1040-1187	18,7	198	135
1040-1188	18,8	198	135
1040-1189	18,9	198	135
1040-1190	19,0	198	135
1040-1191	19,1	198	135
1040-1192	19,2	198	135
1040-1193	19,3	205	140
1040-1194	19,4	205	140
1040-1195	19,5	205	140
1040-1196	19,6	205	140
1040-1197	19,7	205	140
1040-1198	19,8	205	140
1040-1199	19,9	205	140
1040-1200	20,0	205	140

HSSE Co5 | DIN 338 | VA | 5 x D | 135° | h8

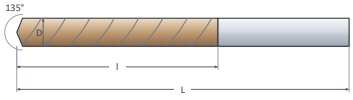
Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 135° тип VA

Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1003	0,3	19	3
1060-1004	0,4	20	5
1060-1005	0,5	22	6
1060-1006	0,6	24	7
1060-1007	0,7	28	9

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1008	0,8	30	10
1060-1009	0,9	32	11
1060-1010	1,0	34	12
1060-1011	1,1	36	14
1060-1012	1,2	38	16

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1013	1,3	38	16
1060-1014	1,4	40	18
1060-1015	1,5	40	18
1060-1016	1,6	43	20
1060-1017	1,7	43	20

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1018	1,8	46	22
1060-1019	1,9	46	22
1060-1020	2,0	49	24
1060-1021	2,1	49	24
1060-1022	2,2	53	27

Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 135° тип VA — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1023	2,3	53	27
1060-1024	2,4	57	30
1060-1025	2,5	57	30
1060-1026	2,6	57	30
1060-1027	2,7	61	33
1060-1028	2,8	61	33
1060-1029	2,9	61	33
1060-1030	3,0	61	33
1060-1031	3,1	65	36
1060-1032	3,2	65	36
1060-1033	3,3	65	36
1060-1034	3,4	70	39
1060-1035	3,5	70	39
1060-1036	3,6	70	39
1060-1037	3,7	70	39
1060-1038	3,8	75	43
1060-1039	3,9	75	43
1060-1040	4,0	75	43
1060-1041	4,1	75	43
1060-1042	4,2	75	43
1060-1043	4,3	80	47
1060-1044	4,4	80	47
1060-1045	4,5	80	47
1060-1046	4,6	80	47
1060-1047	4,7	80	47
1060-1048	4,8	86	52
1060-1049	4,9	86	52
1060-1050	5,0	86	52
1060-1051	5,1	86	52
1060-1052	5,2	86	52
1060-1053	5,3	86	52
1060-1054	5,4	93	57
1060-1055	5,5	93	57
1060-1056	5,6	93	57
1060-1057	5,7	93	57
1060-1058	5,8	93	57
1060-1059	5,9	93	57
1060-1060	6,0	93	57
1060-1061	6,1	101	63
1060-1062	6,2	101	63
1060-1063	6,3	101	63
1060-1064	6,4	101	63
1060-1065	6,5	101	63
1060-1066	6,6	101	63
1060-1067	6,7	101	63

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1068	6,8	109	69
1060-1069	6,9	109	69
1060-1070	7,0	109	69
1060-1071	7,1	109	69
1060-1072	7,2	109	69
1060-1073	7,3	109	69
1060-1074	7,4	109	69
1060-1075	7,5	109	69
1060-1076	7,6	117	75
1060-1077	7,7	117	75
1060-1078	7,8	117	75
1060-1079	7,9	117	75
1060-1080	8,0	117	75
1060-1081	8,1	117	75
1060-1082	8,2	117	75
1060-1083	8,3	117	75
1060-1084	8,4	117	75
1060-1085	8,5	117	75
1060-1086	8,6	125	81
1060-1087	8,7	125	81
1060-1088	8,8	125	81
1060-1089	8,9	125	81
1060-1090	9,0	125	81
1060-1091	9,1	125	81
1060-1092	9,2	125	81
1060-1093	9,3	125	81
1060-1094	9,4	125	81
1060-1095	9,5	125	81
1060-1096	9,6	133	87
1060-1097	9,7	133	87
1060-1098	9,8	133	87
1060-1099	9,9	133	87
1060-1100	10,0	133	87
1060-1101	10,1	133	87
1060-1102	10,2	133	87
1060-1103	10,3	133	87
1060-1104	10,4	133	87
1060-1105	10,5	133	87
1060-1106	10,6	133	87
1060-1107	10,7	142	94
1060-1108	10,8	142	94
1060-1109	10,9	142	94
1060-1110	11,0	142	94
1060-1111	11,1	142	94
1060-1112	11,2	142	94

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1113	11,3	142	94
1060-1114	11,4	142	94
1060-1115	11,5	142	94
1060-1116	11,6	142	94
1060-1117	11,7	142	94
1060-1118	11,8	142	94
1060-1119	11,9	151	101
1060-1120	12,0	151	101
1060-1121	12,1	151	101
1060-1122	12,2	151	101
1060-1123	12,3	151	101
1060-1124	12,4	151	101
1060-1125	12,5	151	101
1060-1126	12,6	151	101
1060-1127	12,7	151	101
1060-1128	12,8	151	101
1060-1129	12,9	151	101
1060-1130	13,0	151	101
1060-1131	13,1	151	101
1060-1132	13,2	151	101
1060-1133	13,3	160	108
1060-1134	13,4	160	108
1060-1135	13,5	160	108
1060-1136	13,6	160	108
1060-1137	13,7	160	108
1060-1138	13,8	160	108
1060-1139	13,9	160	108
1060-1140	14,0	160	108
1060-1141	14,1	160	108
1060-1142	14,2	160	108
1060-1143	14,3	160	108
1060-1144	14,4	160	108
1060-1145	14,5	169	114
1060-1146	14,6	169	114
1060-1147	14,7	169	114
1060-1148	14,8	169	114
1060-1149	14,9	169	114
1060-1150	15,0	169	114
1060-1151	15,1	169	114
1060-1152	15,2	169	114
1060-1153	15,3	178	120
1060-1154	15,4	178	120
1060-1155	15,5	178	120
1060-1156	15,6	178	120
1060-1157	15,7	178	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1060-1158	15,8	178	120
1060-1159	15,9	178	120
1060-1160	16,0	178	120
1060-1161	16,1	178	120
1060-1162	16,2	178	120
1060-1163	16,3	184	125
1060-1164	16,4	184	125
1060-1165	16,5	184	125
1060-1166	16,6	184	125
1060-1167	16,7	184	125
1060-1168	16,8	184	125
1060-1169	16,9	184	125
1060-1170	17,0	184	125
1060-1171	17,1	184	125
1060-1172	17,2	184	125
1060-1173	17,3	191	130
1060-1174	17,4	191	130
1060-1175	17,5	191	130
1060-1176	17,6	191	130
1060-1177	17,7	191	130
1060-1178	17,8	191	130
1060-1179	17,9	191	130
1060-1180	18,0	191	130
1060-1181	18,1	191	130
1060-1182	18,2	191	130
1060-1183	18,3	198	135
1060-1184	18,4	198	135
1060-1185	18,5	198	135
1060-1186	18,6	198	135
1060-1187	18,7	198	135
1060-1188	18,8	198	135
1060-1189	18,9	198	135
1060-1190	19,0	198	135
1060-1191	19,1	198	135
1060-1192	19,2	198	135
1060-1193	19,3	205	140
1060-1194	19,4	205	140
1060-1195	19,5	205	140
1060-1196	19,6	205	140
1060-1197	19,7	205	140
1060-1198	19,8	205	140
1060-1199	19,9	205	140
1060-1200	20,0	205	140

01.02 **Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869**

HSS G | DIN 1869 | 15 x D | 135° | h8

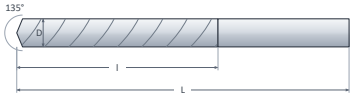
Сверла по металлу удлиненные DIN 1869 HSS-G 135°



Сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 1869**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **15×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

DIN 1869 серия 1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1020	2,0	125	85
1490-1025	2,5	140	95
1490-1030	3,0	150	100
1490-1032	3,2	155	105
1490-1035	3,5	165	115
1490-1040	4,0	175	120
1490-1042	4,2	175	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1045	4,5	185	125
1490-1050	5,0	195	135
1490-1052	5,2	195	135
1490-1055	5,5	205	140
1490-1060	6,0	205	140
1490-1065	6,5	215	150
1490-1070	7,0	225	155

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1075	7,5	225	155
1490-1080	8,0	240	165
1490-1085	8,5	240	165
1490-1090	9,0	250	175
1490-1095	9,5	250	175
1490-1100	10,0	265	185
1490-1105	10,5	265	185

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1490-1110	11,0	280	195
1490-1115	11,5	280	195
1490-1120	12,0	295	205
1490-1125	12,5	295	205
1490-1130	13,0	295	205

DIN 1869 серия 2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1020	2,0	160	110
1580-1025	2,5	180	120
1580-1030	3,0	190	130
1580-1032	3,2	200	135
1580-1035	3,5	210	145
1580-1040	4,0	220	150
1580-1042	4,2	220	150

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1045	4,5	235	160
1580-1050	5,0	245	170
1580-1052	5,2	245	170
1580-1055	5,5	260	180
1580-1060	6,0	260	180
1580-1065	6,5	275	190
1580-1070	7,0	290	200

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1075	7,5	290	200
1580-1080	8,0	305	210
1580-1085	8,5	305	210
1580-1090	9,0	320	220
1580-1095	9,5	320	220
1580-1100	10,0	340	235
1580-1105	10,5	340	235

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1580-1110	11,0	365	250
1580-1115	11,5	365	250
1580-1120	12,0	375	260
1580-1125	12,5	375	260
1580-1130	13,0	375	260

DIN 1869 серия 3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1020	2,0	200	135
1590-1025	2,5	225	150
1590-1030	3,0	240	160
1590-1032	3,2	250	170
1590-1035	3,5	265	180
1590-1040	4,0	280	190
1590-1042	4,2	280	190

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1045	4,5	295	200
1590-1050	5,0	315	210
1590-1052	5,2	315	210
1590-1055	5,5	330	225
1590-1060	6,0	330	225
1590-1065	6,5	350	235
1590-1070	7,0	370	250

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1075	7,5	370	250
1590-1080	8,0	390	265
1590-1085	8,5	390	265
1590-1090	9,0	410	280
1590-1095	9,5	410	280
1590-1100	10,0	430	295
1590-1105	10,5	430	295

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1590-1110	11,0	455	310
1590-1115	11,5	455	310
1590-1120	12,0	480	330
1590-1125	12,5	480	330
1590-1130	13,0	480	330

01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869

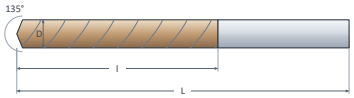
HSSE Co5 | DIN 1869 | 15 x D | 135° | h8

Сверла по металлу удлиненные DIN 1869 HSSE-Co5 135°

Сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 1869**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **15×D**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

DIN 1869 серия 1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1690-1020	2,0	125	85
1690-1025	2,5	140	95
1690-1030	3,0	150	100
1690-1032	3,2	155	105
1690-1033	3,3	155	105
1690-1035	3,5	165	115
1690-1040	4,0	175	120

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1690-1042	4,2	175	120
1690-1045	4,5	185	125
1690-1050	5,0	195	135
1690-1055	5,5	205	140
1690-1060	6,0	205	140
1690-1065	6,5	215	150
1690-1070	7,0	225	155

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1690-1075	7,5	225	155
1690-1080	8,0	240	165
1690-1085	8,5	240	165
1690-1090	9,0	250	175
1690-1095	9,5	250	175
1690-1100	10,0	265	185
1690-1105	10,5	265	185

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1690-1110	11,0	280	195
1690-1115	11,5	280	195
1690-1120	12,0	295	205
1690-1125	12,5	295	205
1690-1130	13,0	295	205

DIN 1869 серия 2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1780-1020	2,0	160	110
1780-1025	2,5	180	120
1780-1030	3,0	190	130
1780-1032	3,2	200	135
1780-1033	3,3	200	135
1780-1035	3,5	210	145
1780-1040	4,0	220	150

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1780-1042	4,2	220	150
1780-1045	4,5	235	160
1780-1050	5,0	245	170
1780-1055	5,5	260	180
1780-1060	6,0	260	180
1780-1065	6,5	275	190
1780-1070	7,0	290	200

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1780-1075	7,5	290	200
1780-1080	8,0	305	210
1780-1085	8,5	305	210
1780-1090	9,0	320	220
1780-1095	9,5	320	220
1780-1100	10,0	340	235
1780-1105	10,5	340	235

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1780-1110	11,0	365	250
1780-1115	11,5	365	250
1780-1120	12,0	375	260
1780-1125	12,5	375	260
1780-1130	13,0	375	260

DIN 1869 серия 3

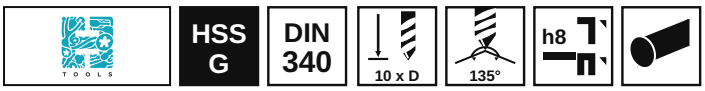
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1790-1020	2,0	200	135
1790-1025	2,5	225	150
1790-1027	2,7	190	130
1790-1030	3,0	240	160
1790-1035	3,5	265	180
1790-1040	4,0	280	190
1790-1042	4,2	280	190

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1790-1045	4,5	295	200
1790-1050	5,0	315	210
1790-1055	5,5	330	225
1790-1060	6,0	330	225
1790-1065	6,5	350	235
1790-1070	7,0	370	250
1790-1075	7,5	370	250

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1790-1080	8,0	390	265
1790-1085	8,5	390	265
1790-1090	9,0	410	280
1790-1095	9,5	410	280
1790-1100	10,0	430	295
1790-1105	10,5	430	295
1790-1110	11,0	455	310

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1790-1115	11,5	455	310
1790-1120	12,0	480	330
1790-1125	12,5	480	315
1790-1130	13,0	480	330

01.02 **Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869**

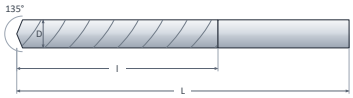


Сверла по металлу удлиненные DIN 340 HSS-G 135°



Сверла длинной серии DIN 340 и сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 340**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **10×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

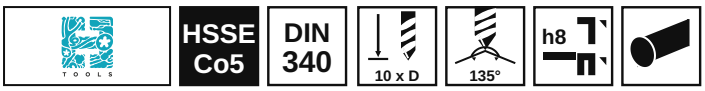
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1004	0,4	30	10
1070-1005	0,5	32	12
1070-1006	0,6	35	15
1070-1007	0,7	42	21
1070-1008	0,8	46	25
1070-1009	0,9	51	29
1070-1010	1,0	56	33
1070-1011	1,1	60	37
1070-1012	1,2	65	41
1070-1013	1,3	65	41
1070-1014	1,4	70	45
1070-1015	1,5	70	45
1070-1016	1,6	76	50
1070-1017	1,7	76	50
1070-1018	1,8	80	53
1070-1019	1,9	80	53
1070-1020	2,0	85	56
1070-1021	2,1	85	56
1070-1022	2,2	90	57
1070-1023	2,3	90	57
1070-1024	2,4	95	62
1070-1025	2,5	95	62
1070-1026	2,6	95	62
1070-1027	2,7	100	66
1070-1028	2,8	100	66
1070-1029	2,9	100	66
1070-1030	3,0	100	66
1070-1031	3,1	106	69
1070-1032	3,2	106	69
1070-1033	3,3	106	69
1070-1034	3,4	112	73
1070-1035	3,5	112	73
1070-1036	3,6	112	73
1070-1037	3,7	112	73
1070-1038	3,8	119	78

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1039	3,9	119	78
1070-1040	4,0	119	78
1070-1041	4,1	119	78
1070-1042	4,2	119	78
1070-1043	4,3	126	82
1070-1044	4,4	126	82
1070-1045	4,5	126	82
1070-1046	4,6	126	82
1070-1047	4,7	126	82
1070-1048	4,8	132	87
1070-1049	4,9	132	87
1070-1050	5,0	132	87
1070-1051	5,1	132	87
1070-1052	5,2	132	87
1070-1053	5,3	132	87
1070-1054	5,4	139	91
1070-1055	5,5	139	91
1070-1056	5,6	139	91
1070-1057	5,7	139	91
1070-1058	5,8	139	91
1070-1059	5,9	139	91
1070-1060	6,0	139	91
1070-1061	6,1	148	97
1070-1062	6,2	148	97
1070-1063	6,3	148	97
1070-1064	6,4	148	97
1070-1065	6,5	148	97
1070-1066	6,6	148	97
1070-1067	6,7	156	102
1070-1068	6,8	156	102
1070-1069	6,9	156	102
1070-1070	7,0	156	102
1070-1071	7,1	156	102
1070-1072	7,2	156	102
1070-1073	7,3	156	102

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1074	7,4	156	102
1070-1075	7,5	156	102
1070-1076	7,6	165	109
1070-1077	7,7	165	109
1070-1078	7,8	165	109
1070-1079	7,9	165	109
1070-1080	8,0	165	109
1070-1081	8,1	165	109
1070-1082	8,2	165	109
1070-1083	8,3	165	109
1070-1084	8,4	165	109
1070-1085	8,5	165	109
1070-1086	8,6	175	115
1070-1087	8,7	175	115
1070-1088	8,8	175	115
1070-1089	8,9	175	115
1070-1090	9,0	175	115
1070-1091	9,1	175	115
1070-1092	9,2	175	115
1070-1093	9,3	175	115
1070-1094	9,4	175	115
1070-1095	9,5	175	115
1070-1096	9,6	184	121
1070-1097	9,7	184	121
1070-1098	9,8	184	121
1070-1099	9,9	184	121
1070-1100	10,0	184	121
1070-1101	10,1	184	121
1070-1102	10,2	184	121
1070-1103	10,3	184	121
1070-1104	10,4	184	121
1070-1105	10,5	184	121
1070-1106	10,6	195	128
1070-1107	10,7	195	128
1070-1108	10,8	195	128

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1070-1109	10,9	195	128
1070-1110	11,0	195	128
1070-1111	11,1	195	128
1070-1112	11,2	195	128
1070-1113	11,3	195	128
1070-1114	11,4	195	128
1070-1115	11,5	195	128
1070-1116	11,6	195	128
1070-1117	11,7	195	128
1070-1118	11,8	195	128
1070-1119	11,9	205	134
1070-1120	12,0	205	134
1070-1121	12,1	205	134
1070-1122	12,2	205	134
1070-1123	12,3	205	134
1070-1124	12,4	205	134
1070-1125	12,5	205	134
1070-1126	12,6	205	134
1070-1127	12,7	205	134
1070-1128	12,8	205	134
1070-1129	12,9	205	134
1070-1130	13,0	205	134
1070-1131	13,1	205	134
1070-1132	13,2	205	134
1070-1133	13,3	214	140
1070-1134	13,4	214	140
1070-1135	13,5	214	140
1070-1136	13,6	214	140
1070-1137	13,7	214	140
1070-1138	13,8	214	140
1070-1139	13,9	214	140
1070-1140	14,0	214	140

01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869

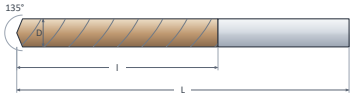


Сверла по металлу удлиненные DIN 340 HSSE-Co5 135°

Сверла длинной серии DIN 340 и сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 340**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **10×D**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1004	0,4	30	10
1670-1005	0,5	32	12
1670-10055	0,55	35	15
1670-1006	0,6	35	15
1670-10065	0,65	38	18
1670-1007	0,7	42	21
1670-10075	0,75	42	21
1670-1008	0,8	46	25
1670-10085	0,85	46	25
1670-1009	0,9	51	29
1670-10095	0,95	52	30
1670-1010	1,0	56	33
1670-1011	1,1	60	37
1670-1012	1,2	65	41
1670-1013	1,3	65	41
1670-1014	1,4	70	45
1670-1015	1,5	70	45
1670-1016	1,6	76	50
1670-1017	1,7	76	50
1670-1018	1,8	80	53
1670-1019	1,9	80	53
1670-1020	2,0	85	56
1670-1021	2,1	85	56
1670-1022	2,2	90	57
1670-1023	2,3	90	57
1670-1024	2,4	95	62
1670-1025	2,5	95	62
1670-1026	2,6	95	62
1670-1027	2,7	100	66
1670-1028	2,8	100	66
1670-1029	2,9	100	66
1670-1030	3,0	100	66
1670-1031	3,1	106	69
1670-1032	3,2	106	69
1670-1033	3,3	106	69
1670-1034	3,4	112	73
1670-1035	3,5	112	73
1670-1036	3,6	112	73
1670-1037	3,7	112	73

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1038	3,8	119	78
1670-1039	3,9	119	78
1670-1040	4,0	119	78
1670-1041	4,1	119	78
1670-1042	4,2	119	78
1670-1043	4,3	126	82
1670-1044	4,4	126	82
1670-1045	4,5	126	82
1670-1046	4,6	126	82
1670-1047	4,7	126	82
1670-1048	4,8	132	87
1670-1049	4,9	132	87
1670-1050	5,0	132	87
1670-1051	5,1	132	87
1670-1052	5,2	132	87
1670-1053	5,3	132	87
1670-1054	5,4	139	91
1670-1055	5,5	139	91
1670-1056	5,6	139	91
1670-1057	5,7	139	91
1670-1058	5,8	139	91
1670-1059	5,9	139	91
1670-1060	6,0	139	91
1670-1061	6,1	148	97
1670-1062	6,2	148	97
1670-1063	6,3	148	97
1670-1064	6,4	148	97
1670-1065	6,5	148	97
1670-1066	6,6	148	97
1670-1067	6,7	148	97
1670-1068	6,8	156	102
1670-1069	6,9	156	102
1670-1070	7,0	156	102
1670-1071	7,1	156	102
1670-1072	7,2	156	102
1670-1073	7,3	156	102
1670-1074	7,4	156	102
1670-1075	7,5	156	102
1670-1076	7,6	165	109

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1077	7,7	165	109
1670-1078	7,8	165	109
1670-1079	7,9	165	109
1670-1080	8,0	165	109
1670-1081	8,1	165	109
1670-1082	8,2	165	109
1670-1083	8,3	165	109
1670-1084	8,4	165	109
1670-1085	8,5	165	109
1670-1086	8,6	175	115
1670-1087	8,7	175	115
1670-1088	8,8	175	115
1670-1089	8,9	175	115
1670-1090	9,0	175	115
1670-1091	9,1	175	115
1670-1092	9,2	175	115
1670-1093	9,3	175	115
1670-1094	9,4	175	115
1670-1095	9,5	175	115
1670-1096	9,6	184	121
1670-1097	9,7	184	121
1670-1098	9,8	184	121
1670-1099	9,9	184	121
1670-1100	10,0	184	121
1670-1101	10,1	184	121
1670-1102	10,2	184	121
1670-1103	10,3	184	121
1670-1104	10,4	184	121
1670-1105	10,5	184	121
1670-1106	10,6	195	128
1670-1107	10,7	195	128
1670-1108	10,8	195	128
1670-1109	10,9	195	128
1670-1110	11,0	195	128
1670-1111	11,1	195	128
1670-1112	11,2	195	128
1670-1113	11,3	195	128
1670-1114	11,4	195	128
1670-1115	11,5	195	128

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1670-1116	11,6	195	128
1670-1117	11,7	195	128
1670-1118	11,8	195	128
1670-1119	11,9	205	134
1670-1120	12,0	205	134
1670-1121	12,1	205	134
1670-1122	12,2	205	134
1670-1123	12,3	205	134
1670-1124	12,4	205	134
1670-1125	12,5	205	134
1670-1126	12,6	205	134
1670-1127	12,7	205	134
1670-1128	12,8	205	134
1670-1129	12,9	205	134
1670-1130	13,0	205	134
1670-1131	13,1	205	134
1670-1132	13,2	205	134
1670-1133	13,3	214	140
1670-1134	13,4	214	140
1670-1135	13,5	214	140
1670-1136	13,6	214	140
1670-1137	13,7	214	140
1670-1138	13,8	214	140
1670-1139	13,9	214	140
1670-1140	14,0	214	140
1670-1145	14,5	220	144
1670-1150	15,0	220	144
1670-1155	15,5	227	149
1670-1160	16,0	227	149
1670-1165	16,5	235	154
1670-1170	17,0	235	154
1670-1175	17,5	241	158
1670-1180	18,0	241	158
1670-1185	18,5	247	162
1670-1190	19,0	247	162
1670-1195	19,5	254	166
1670-1200	20,0	254	166

01

01.02 Сверла удлиненные DIN 340, DIN 1869

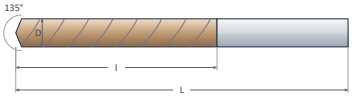


Сверла по металлу удлиненные HSSE-Co5 135° GT50 Pro

Сверла длинной серии DIN 340 и сверхдлинные сверла DIN 1869 для глубоких отверстий и сверления в труднодоступных местах. При глубоком сверлении рекомендуется периодический вывод сверла для удаления стружки. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-02010	2,0	100	60
2A416-02015	2,0	160	100
2A416-02020	2,0	200	140
2A416-024512	2,45	120	80
2A416-02510	2,5	95	62
2A416-02515	2,5	160	100
2A416-02520	2,5	200	140
2A416-02720	2,7	200	140
2A416-03010	3,0	100	60
2A416-03015	3,0	160	100
2A416-03020	3,0	200	140
2A416-03025	3,0	250	180
2A416-03210	3,2	106	69
2A416-03215	3,2	160	100
2A416-03220	3,2	200	140
2A416-03225	3,2	250	180
2A416-03230	3,2	300	230
2A416-03310	3,3	106	69
2A416-03315	3,3	160	100
2A416-03320	3,3	200	140
2A416-03325	3,3	250	180
2A416-03330	3,3	300	230
2A416-03510	3,5	112	73
2A416-03515	3,5	160	100
2A416-03520	3,5	200	140
2A416-03525	3,5	250	180
2A416-03530	3,5	300	230
2A416-04010	4,0	119	78
2A416-04015	4,0	160	100
2A416-04020	4,0	200	140
2A416-04025	4,0	250	180
2A416-04030	4,0	300	230
2A416-04210	4,2	119	78
2A416-04215	4,2	160	100
2A416-04220	4,2	200	140
2A416-04225	4,2	250	180
2A416-04230	4,2	300	230
2A416-04510	4,5	126	82

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-04515	4,5	160	100
2A416-04520	4,5	200	140
2A416-04525	4,5	250	180
2A416-04530	4,5	300	230
2A416-04815	4,8	160	100
2A416-04820	4,8	200	140
2A416-04825	4,8	250	180
2A416-04830	4,8	300	230
2A416-04835	4,8	350	270
2A416-05015	5,0	160	100
2A416-05020	5,0	200	140
2A416-05025	5,0	250	180
2A416-05030	5,0	300	230
2A416-05035	5,0	350	270
2A416-05040	5,0	400	300
2A416-05215	5,2	160	100
2A416-05220	5,2	200	140
2A416-05225	5,2	250	180
2A416-05230	5,2	300	230
2A416-05235	5,2	350	270
2A416-05515	5,5	160	100
2A416-05520	5,5	200	140
2A416-05525	5,5	250	180
2A416-05530	5,5	300	230
2A416-05535	5,5	350	270
2A416-05540	5,5	400	300
2A416-06015	6,0	160	100
2A416-06020	6,0	200	140
2A416-06025	6,0	250	180
2A416-06030	6,0	300	230
2A416-06035	6,0	350	270
2A416-06040	6,0	400	300
2A416-06515	6,5	160	100
2A416-06520	6,5	200	140
2A416-06525	6,5	250	180
2A416-06530	6,5	300	230
2A416-06535	6,5	350	270
2A416-06540	6,5	400	300

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-06815	6,8	160	100
2A416-06820	6,8	200	140
2A416-06825	6,8	250	180
2A416-06830	6,8	300	230
2A416-06835	6,8	350	270
2A416-07015	7,0	160	100
2A416-07020	7,0	200	140
2A416-07025	7,0	250	180
2A416-07030	7,0	300	230
2A416-07035	7,0	350	270
2A416-07040	7,0	400	300
2A416-07515	7,5	160	100
2A416-07520	7,5	200	140
2A416-07525	7,5	250	180
2A416-07530	7,5	300	230
2A416-07535	7,5	350	270
2A416-07540	7,5	400	300
2A416-08015	8,0	160	100
2A416-08020	8,0	200	140
2A416-08025	8,0	250	180
2A416-08030	8,0	300	230
2A416-08035	8,0	350	270
2A416-08040	8,0	400	300
2A416-08515	8,5	160	100
2A416-08520	8,5	200	140
2A416-08525	8,5	250	180
2A416-08530	8,5	300	230
2A416-08535	8,5	350	270
2A416-08540	8,5	400	300
2A416-09015	9,0	160	100
2A416-09020	9,0	200	140
2A416-09025	9,0	250	180
2A416-09030	9,0	300	230
2A416-09035	9,0	350	270
2A416-09040	9,0	400	300
2A416-09520	9,5	200	140
2A416-09525	9,5	250	180
2A416-09530	9,5	300	230

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2A416-09535	9,5	350	270
2A416-09540	9,5	400	300
2A416-10020	10,0	200	140
2A416-10025	10,0	250	180
2A416-10030	10,0	300	230
2A416-10035	10,0	350	270
2A416-10040	10,0	400	300
2A416-10520	10,5	200	140
2A416-10525	10,5	250	180
2A416-10530	10,5	300	230
2A416-10535	10,5	350	270
2A416-10540	10,5	400	300
2A416-11020	11,0	200	140
2A416-11025	11,0	250	180
2A416-11030	11,0	300	230
2A416-11035	11,0	350	270
2A416-11040	11,0	400	300
2A416-11520	11,5	200	140
2A416-11525	11,5	250	180
2A416-11530	11,5	300	230
2A416-11535	11,5	350	270
2A416-11540	11,5	400	300
2A416-12020	12,0	200	140
2A416-12025	12,0	250	180
2A416-12030	12,0	300	230
2A416-12035	12,0	350	270
2A416-12040	12,0	400	300
2A416-12520	12,5	200	140
2A416-12525	12,5	250	180
2A416-12530	12,5	300	230
2A416-12535	12,5	350	270
2A416-12540	12,5	400	300
2A416-13020	13,0	200	140
2A416-13025	13,0	250	180
2A416-13030	13,0	300	230
2A416-13035	13,0	350	270
2A416-13040	13,0	400	300

01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком

HSS R | DIN 338 | 5 x D | 118° | h8

Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSS-R 118° в упаковке

Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — быстрорежущая сталь HSS-R (катаная): экономичный инструмент для конструкционных сталей, чугуна и цветных металлов.



Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-R**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **118°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

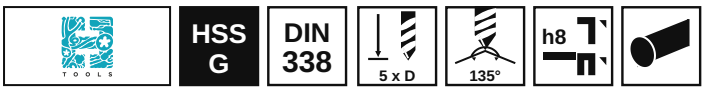
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1020-1100	10,0	133	87	8
1020-1105	10,5	133	87	8
1020-1110	11,0	142	94	8
1020-1115	11,5	142	94	8
1020-1120	12,0	151	101	8
1020-1125	12,5	151	101	8
1020-1130	13,0	151	101	8
1020-1135	13,5	160	108	10
1020-1140	14,0	160	108	10
1020-1145	14,5	169	114	10
1020-1150	15,0	169	114	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1020-1155	15,5	178	120	10
1020-1160	16,0	178	120	10
1020-1165	16,5	184	125	13
1020-1170	17,0	184	125	13
1020-1175	17,5	191	130	13
1020-1180	18,0	191	130	13
1020-1185	18,5	198	135	13
1020-1190	19,0	198	135	13
1020-1195	19,5	205	140	13
1020-1200	20,0	205	140	13
1020-1205	20,5	213	145	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1020-1210	21,0	213	145	13
1020-1215	21,5	221	150	13
1020-1220	22,0	221	150	13
1020-1225	22,5	231	155	13
1020-1230	23,0	231	155	13
1020-1235	23,5	231	155	13
1020-1240	24,0	238	160	13
1020-1245	24,5	238	160	13
1020-1250	25,0	238	160	13

01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком



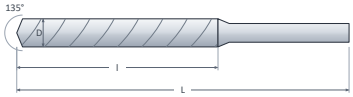
Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSS-G 135°

Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1050-1105	10,5	133	87	8
1050-1110	11,0	142	94	8
1050-1115	11,5	142	94	8
1050-1120	12,0	151	101	8
1050-1125	12,5	151	101	8
1050-1130	13,0	151	101	8
1050-1135	13,5	160	108	10
1050-1140	14,0	160	108	10
1050-1145	14,5	169	114	10
1050-1150	15,0	169	114	10
1050-1155	15,5	178	120	10
1050-1160	16,0	178	120	10
1050-1165	16,5	184	125	13
1050-1170	17,0	184	125	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1050-1175	17,5	191	130	13
1050-1180	18,0	191	130	13
1050-1185	18,5	198	135	13
1050-1190	19,0	198	135	13
1050-1195	19,5	205	140	13
1050-1200	20,0	205	140	13
1050-1205	20,5	213	145	13
1050-1210	21,0	213	145	13
1050-1215	21,5	221	150	13
1050-1220	22,0	221	150	13
1050-1225	22,5	231	155	13
1050-1230	23,0	231	155	13
1050-1235	23,5	231	155	13
1050-1240	24,0	238	160	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
1050-1245	24,5	238	160	13
1050-1250	25,0	238	160	13
1050-1260	26,0	238	160	13
1050-1270	27,0	238	160	13
1050-1280	28,0	238	160	13
1050-1290	29,0	238	160	13
1050-1300	30,0	238	160	13
1050-1310	31,0	238	160	13
1050-1320	32,0	238	160	13
1050-1330	33,0	238	160	13
1050-1340	34,0	238	160	13
1050-1350	35,0	238	160	13

01.03 Сверла с уменьшенным хвостовиком

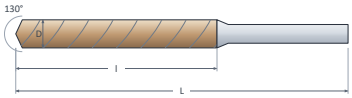
HSSE Co5 | DIN 338 | 5 x D | 130° | h8

Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSSE-Co5 130°



Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **130°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2005120HT	12,0	151	101	10
2005130HT	13,0	151	101	10
2005140HT	14,0	160	108	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2005150HT	15,0	169	114	10
2005160HT	16,0	178	120	10
2005170HT	17,0	184	125	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2005180HT	18,0	191	130	13
2005200HT	20,0	205	140	13

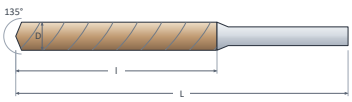
HSSE Co5 | DIN 338 | 5 x D | 135° | h8

Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSSE-Co5 135°



Сверла большого диаметра с проточенным (уменьшенным) хвостовиком для установки в патроны дрелей и сверлильных станков с ограниченным диапазоном зажима. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-100	10,0	133	87	8
2060-105	10,5	133	87	10
2060-110	11,0	142	94	8
2060-115	11,5	142	94	8
2060-120	12,0	151	101	10
2060-125	12,5	151	101	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-130	13,0	151	101	10
2060-135	13,5	160	108	10
2060-140	14,0	160	108	10
2060-145	14,5	169	114	10
2060-150	15,0	169	114	10
2060-155	15,5	178	120	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-160	16,0	178	120	10
2060-165	16,5	184	125	13
2060-170	17,0	184	125	13
2060-175	17,5	191	130	13
2060-180	18,0	191	130	13
2060-185	18,5	198	135	13

Сверла с уменьшенным хвостовиком DIN 338 HSSE-Co5 135° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-190	19,0	198	135	13
2060-195	19,5	205	140	13
2060-200	20,0	205	140	13
2060-205	20,5	213	145	13
2060-210	21,0	213	145	13
2060-215	21,5	221	150	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-220	22,0	221	150	13
2060-225	22,5	231	155	13
2060-230	23,0	231	155	13
2060-235	23,5	231	155	13
2060-240	24,0	238	160	13
2060-245	24,5	238	160	13

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
2060-250	25,0	238	160	13
2060-260	26,0	238	160	13
2060-270	27,0	238	160	13
2060-280	28,0	238	160	13
2060-290	29,0	238	160	13
2060-300	30,0	238	160	13

01.04 Сверла левые



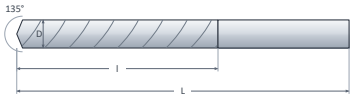
Сверла по металлу левые DIN 338 HSS-G 135°



Сверла с левой спиралью для станков и инструмента с левым вращением шпинделя, а также для извлечения сломанных винтов и шпилек: при сверлении левым сверлом обломок часто выкручивается сам. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

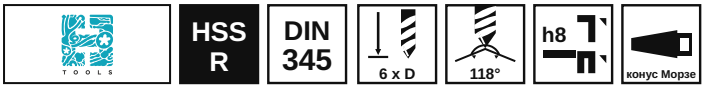
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1010	1,0	34	12
1720-1015	1,5	40	18
1720-1020	2,0	49	24
1720-1025	2,5	57	30
1720-1030	3,0	61	33
1720-1032	3,2	65	36
1720-1035	3,5	70	39

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1040	4,0	75	43
1720-1042	4,2	75	43
1720-1045	4,5	80	47
1720-1050	5,0	86	52
1720-1055	5,5	93	57
1720-1060	6,0	93	57
1720-1065	6,5	101	63

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1070	7,0	109	69
1720-1075	7,5	109	69
1720-1080	8,0	117	75
1720-1085	8,5	117	75
1720-1090	9,0	125	81
1720-1095	9,5	125	81
1720-1100	10,0	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
1720-1105	10,5	133	87
1720-1110	11,0	142	94
1720-1115	11,5	142	94
1720-1120	12,0	151	101
1720-1125	12,5	151	101
1720-1130	13,0	151	101

01.06 Сверла с коническим хвостовиком



Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS-R 118°

Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — быстрорежущая сталь HSS-R (катаная): экономичный инструмент для конструкционных сталей, чугуна и цветных металлов.

Стандарт: **DIN 345**
Материал: **HSS-R**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **118°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **6×D**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204050HT	5,0	133	52	КМ1
204051HT	5,1	133	52	КМ1
204052HT	5,2	133	52	КМ1
204053HT	5,3	133	52	КМ1
204054HT	5,4	133	52	КМ1
204055HT	5,5	138	57	КМ1
204056HT	5,6	138	57	КМ1
204057HT	5,7	138	57	КМ1
204058HT	5,8	138	57	КМ1
204059HT	5,9	138	57	КМ1
204060HT	6,0	138	57	КМ1
204061HT	6,1	138	57	КМ1
204062HT	6,2	144	63	КМ1
204063HT	6,3	144	63	КМ1
204064HT	6,4	144	63	КМ1
204065HT	6,5	144	63	КМ1
204066HT	6,6	144	63	КМ1
204067HT	6,7	144	63	КМ1
204068HT	6,8	150	69	КМ1
204069HT	6,9	150	69	КМ1
204070HT	7,0	150	69	КМ1
204071HT	7,1	150	69	КМ1
204072HT	7,2	150	69	КМ1
204073HT	7,3	150	69	КМ1
204074HT	7,4	150	69	КМ1
204075HT	7,5	150	69	КМ1
204076HT	7,6	156	75	КМ1
204077HT	7,7	156	75	КМ1
204078HT	7,8	156	75	КМ1
204079HT	7,9	156	75	КМ1
204080HT	8,0	156	75	КМ1
204081HT	8,1	156	75	КМ1
204082HT	8,2	156	75	КМ1
204083HT	8,3	156	75	КМ1
204084HT	8,4	156	75	КМ1
204085HT	8,5	156	75	КМ1
204086HT	8,6	162	81	КМ1
204087HT	8,7	162	81	КМ1
204088HT	8,8	162	81	КМ1
204089HT	8,9	162	81	КМ1
204090HT	9,0	162	81	КМ1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204091HT	9,1	162	81	КМ1
204092HT	9,2	162	81	КМ1
204093HT	9,3	162	81	КМ1
204094HT	9,4	162	81	КМ1
204095HT	9,5	162	81	КМ1
204096HT	9,6	168	87	КМ1
204097HT	9,7	168	87	КМ1
204098HT	9,8	168	87	КМ1
204099HT	9,9	168	87	КМ1
204100HT	10,0	168	87	КМ1
204101HT	10,1	168	87	КМ1
204102HT	10,2	168	87	КМ1
204103HT	10,3	168	87	КМ1
204104HT	10,4	168	87	КМ1
204105HT	10,5	168	87	КМ1
204106HT	10,6	175	94	КМ1
204107HT	10,7	175	94	КМ1
2041075HT	10,75	175	94	КМ1
204108HT	10,8	175	94	КМ1
204109HT	10,9	175	94	КМ1
204110HT	11,0	175	94	КМ1
204111HT	11,1	175	94	КМ1
204112HT	11,2	175	94	КМ1
2041125HT	11,25	175	94	КМ1
204113HT	11,3	175	94	КМ1
204114HT	11,4	175	94	КМ1
204115HT	11,5	175	94	КМ1
204116HT	11,6	175	94	КМ1
204117HT	11,7	175	94	КМ1
2041175HT	11,75	175	94	КМ1
204118HT	11,8	175	94	КМ1
204119HT	11,9	175	94	КМ1
204120HT	12,0	182	101	КМ1
204122HT	12,2	182	101	КМ1
2041225HT	12,25	182	101	КМ1
204125HT	12,5	182	101	КМ1
204127HT	12,7	182	101	КМ1
2041275HT	12,75	182	101	КМ1
204128HT	12,8	182	101	КМ1
204130HT	13,0	182	101	КМ1
204132HT	13,2	182	101	КМ1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
2041325HT	13,25	189	108	КМ1
204135HT	13,5	189	108	КМ1
204137HT	13,7	189	108	КМ1
2041375HT	13,75	189	108	КМ1
204138HT	13,8	189	108	КМ1
204140HT	14,0	189	108	КМ1
204142HT	14,2	212	114	КМ2
2041425HT	14,25	212	114	КМ2
204145HT	14,5	212	114	КМ2
2041475HT	14,75	212	114	КМ2
204150HT	15,0	212	114	КМ2
2041525HT	15,25	218	120	КМ2
204155HT	15,5	218	120	КМ2
2041575HT	15,75	218	120	КМ2
204160HT	16,0	218	120	КМ2
2041625HT	16,25	223	125	КМ2
204165HT	16,5	223	125	КМ2
2041675HT	16,75	223	125	КМ2
204170HT	17,0	223	125	КМ2
2041725HT	17,25	228	130	КМ2
204174HT	17,4	228	130	КМ2
204175HT	17,5	228	130	КМ2
2041775HT	17,75	228	130	КМ2
204180HT	18,0	228	130	КМ2
2041825HT	18,25	233	135	КМ2
204185HT	18,5	233	135	КМ2
2041875HT	18,75	233	135	КМ2
204190HT	19,0	233	135	КМ2
2041925HT	19,25	238	140	КМ2
204195HT	19,5	238	140	КМ2
2041975HT	19,75	238	140	КМ2
204200HT	20,0	238	140	КМ2
2042025HT	20,25	243	145	КМ2
204205HT	20,5	243	145	КМ2
2042075HT	20,75	243	145	КМ2
204210HT	21,0	243	145	КМ2
2042125HT	21,25	248	150	КМ2
204215HT	21,5	248	150	КМ2
2042175HT	21,75	248	150	КМ2
204220HT	22,0	248	150	КМ2
2042225HT	22,25	253	155	КМ2

Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS-R 118° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204225HT	22,5	253	155	КМ2
2042275HT	22,75	253	155	КМ2
204230HT	23,0	253	155	КМ2
2042325HT	23,25	276	155	КМ3
204235HT	23,5	276	155	КМ3
2042375HT	23,75	281	160	КМ3
204239HT	23,9	281	160	КМ3
204240HT	24,0	281	160	КМ3
2042425HT	24,25	281	160	КМ3
204245HT	24,5	281	160	КМ3
2042475HT	24,75	281	160	КМ3
204250HT	25,0	281	160	КМ3
2042525HT	25,25	286	165	КМ3
204255HT	25,5	286	165	КМ3
2042575HT	25,75	286	165	КМ3
204260HT	26,0	286	165	КМ3
2042625HT	26,25	286	165	КМ3
204265HT	26,5	286	165	КМ3
2042675HT	26,75	291	170	КМ3
204270HT	27,0	291	170	КМ3
2042725HT	27,25	291	170	КМ3
204275HT	27,5	291	170	КМ3
2042775HT	27,75	291	170	КМ3
204280HT	28,0	291	170	КМ3
204285HT	28,5	296	175	КМ3
204290HT	29,0	296	175	КМ3
204295HT	29,5	296	175	КМ3
204300HT	30,0	296	175	КМ3
2043025HT	30,25	301	180	КМ3
204305HT	30,5	301	180	КМ3
204310HT	31,0	301	180	КМ3
204315HT	31,5	301	180	КМ3
204320HT	32,0	334	185	КМ4
204325HT	32,5	334	185	КМ4
204330HT	33,0	334	185	КМ4
204335HT	33,5	334	185	КМ4
204340HT	34,0	339	190	КМ4
204345HT	34,5	339	190	КМ4
204350HT	35,0	339	190	КМ4
204355HT	35,5	339	190	КМ4
204360HT	36,0	344	195	КМ4
204365HT	36,5	344	195	КМ4
204370HT	37,0	344	195	КМ4
204375HT	37,5	344	195	КМ4
204380HT	38,0	349	200	КМ4
204385HT	38,5	349	200	КМ4
204390HT	39,0	349	200	КМ4
204395HT	39,5	349	200	КМ4
204400HT	40,0	349	200	КМ4
204405HT	40,5	349	200	КМ4
204410HT	41,0	354	205	КМ4
204415HT	41,5	354	205	КМ4
204420HT	42,0	354	205	КМ4
204425HT	42,5	354	205	КМ4
204430HT	43,0	359	210	КМ4
204435HT	43,5	359	210	КМ4
204440HT	44,0	359	210	КМ4
204445HT	44,5	359	210	КМ4
204450HT	45,0	359	210	КМ4
204455HT	45,5	364	215	КМ4
204460HT	46,0	364	215	КМ4
204465HT	46,5	364	215	КМ4
204470HT	47,0	364	215	КМ4
204475HT	47,5	364	215	КМ4
204480HT	48,0	369	220	КМ4
204485HT	48,5	369	220	КМ4
204490HT	49,0	369	220	КМ4
204495HT	49,5	369	220	КМ4
204500HT	50,0	369	220	КМ4
204505HT	50,5	369	220	КМ4
204510HT	51,0	412	225	КМ5
204515HT	51,5	412	225	КМ5
204520HT	52,0	412	225	КМ5
204525HT	52,5	412	225	КМ5
204530HT	53,0	412	225	КМ5
204535HT	53,5	412	225	КМ5
204540HT	54,0	417	230	КМ5
204545HT	54,5	417	230	КМ5
204550HT	55,0	417	230	КМ5
204555HT	55,5	417	230	КМ5
204560HT	56,0	417	230	КМ5
204565HT	56,5	417	230	КМ5
204570HT	57,0	422	235	КМ5
204575HT	57,5	422	235	КМ5
204580HT	58,0	422	235	КМ5
204585HT	58,5	422	235	КМ5
204590HT	59,0	422	235	КМ5
204595HT	59,5	422	235	КМ5
204600HT	60,0	422	235	КМ5
204610HT	61,0	427	240	КМ5
204620HT	62,0	427	240	КМ5
204640HT	64,0	432	245	КМ5
204650HT	65,0	432	245	КМ5
204660HT	66,0	432	245	КМ5
204670HT	67,0	432	245	КМ5
204680HT	68,0	437	250	КМ5
204690HT	69,0	437	250	КМ5
204700HT	70,0	437	250	КМ5
204710HT	70,1	437	250	КМ5
204720HT	72,0	442	255	КМ5
204730HT	73,0	442	255	КМ5
204740HT	74,0	442	255	КМ5
204750HT	75,0	442	255	КМ5
204760HT	76,0	447	260	КМ5
204770HT	77,0	514	260	КМ6
204780HT	78,0	514	260	КМ6
204790HT	79,0	514	260	КМ6
204800HT	80,0	514	260	КМ6
204810HT	81,0	519	265	КМ6
204820HT	82,0	519	265	КМ6
204830HT	83,0	519	265	КМ6
204840HT	84,0	519	265	КМ6
204850HT	85,0	519	265	КМ6
204860HT	86,0	524	270	КМ6
204870HT	87,0	524	270	КМ6
204880HT	88,0	524	270	КМ6
204890HT	89,0	524	270	КМ6
204900HT	90,0	529	275	КМ6
204910HT	91,0	529	275	КМ6
204920HT	92,0	529	275	КМ6
204930HT	93,0	529	275	КМ6
204940HT	94,0	529	275	КМ6
204950HT	95,0	529	275	КМ6
204960HT	96,0	534	280	КМ6
204970HT	97,0	534	280	КМ6
204980HT	98,0	534	280	КМ6
204990HT	99,0	534	280	КМ6

01.06 Сверла с коническим хвостовиком

HSS | DIN 345 | 6 x D | 118° | h8 | конус Морзе

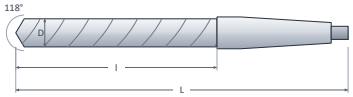
Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS 118°



Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN 345**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **118°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **6×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1050	5,0	133	52	КМ1
1075-1051	5,1	133	52	КМ1
1075-1052	5,2	133	52	КМ1
1075-1053	5,3	133	52	КМ1
1075-1054	5,4	133	52	КМ1
1075-1055	5,5	138	57	КМ1
1075-1056	5,6	138	57	КМ1
1075-1057	5,7	138	57	КМ1
1075-1058	5,8	138	57	КМ1
1075-1059	5,9	138	57	КМ1
1075-1060	6,0	138	57	КМ1
1075-1061	6,1	138	57	КМ1
1075-1062	6,2	144	63	КМ1
1075-1063	6,3	144	63	КМ1
1075-1064	6,4	144	63	КМ1
1075-1065	6,5	144	63	КМ1
1075-1066	6,6	144	63	КМ1
1075-1067	6,7	144	63	КМ1
1075-1068	6,8	150	69	КМ1
1075-1069	6,9	150	69	КМ1
1075-1070	7,0	150	69	КМ1
1075-1071	7,1	150	69	КМ1
1075-1072	7,2	150	69	КМ1
1075-1073	7,3	150	69	КМ1
1075-1074	7,4	150	69	КМ1
1075-1075	7,5	150	69	КМ1
1075-1076	7,6	156	75	КМ1
1075-1077	7,7	156	75	КМ1
1075-1078	7,8	156	75	КМ1
1075-1079	7,9	156	75	КМ1
1075-1080	8,0	156	75	КМ1
1075-1081	8,1	156	75	КМ1
1075-1082	8,2	156	75	КМ1
1075-1083	8,3	156	75	КМ1
1075-1084	8,4	156	75	КМ1
1075-1085	8,5	156	75	КМ1
1075-1086	8,6	162	81	КМ1
1075-1087	8,7	162	81	КМ1
1075-1088	8,8	162	81	КМ1
1075-1089	8,9	162	81	КМ1
1075-1090	9,0	162	81	КМ1
1075-1091	9,1	162	81	КМ1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1092	9,2	162	81	КМ1
1075-1093	9,3	162	81	КМ1
1075-1094	9,4	162	81	КМ1
1075-1095	9,5	162	81	КМ1
1075-1096	9,6	168	87	КМ1
1075-1097	9,7	168	87	КМ1
1075-1098	9,8	168	87	КМ1
1075-1099	9,9	168	87	КМ1
1075-1100	10,0	168	87	КМ1
1075-1101	10,1	168	87	КМ1
1075-1102	10,2	168	87	КМ1
1075-1103	10,3	168	87	КМ1
1075-1104	10,4	168	87	КМ1
1075-1105	10,5	168	87	КМ1
1075-1106	10,6	175	94	КМ1
1075-1107	10,7	175	94	КМ1
1075-11075	10,75	175	94	КМ1
1075-1108	10,8	175	94	КМ1
1075-1109	10,9	175	94	КМ1
1075-1110	11,0	175	94	КМ1
1075-1111	11,1	175	94	КМ1
1075-1112	11,2	175	94	КМ1
1075-11125	11,25	175	94	КМ1
1075-1113	11,3	175	94	КМ1
1075-1114	11,4	175	94	КМ1
1075-1115	11,5	175	94	КМ1
1075-1116	11,6	175	94	КМ1
1075-1117	11,7	175	94	КМ1
1075-11175	11,75	175	94	КМ1
1075-1118	11,8	175	94	КМ1
1075-1119	11,9	175	94	КМ1
1075-1120	12,0	182	101	КМ1
1075-11225	12,25	182	101	КМ1
1075-1125	12,5	182	101	КМ1
1075-11275	12,75	182	101	КМ1
1075-1130	13,0	182	101	КМ1
1075-1132	13,2	182	101	КМ1
1075-11325	13,25	189	108	КМ1
1075-1135	13,5	189	108	КМ1
1075-11375	13,75	189	108	КМ1
1075-1140	14,0	189	108	КМ1
1075-1142	14,2	212	114	КМ2

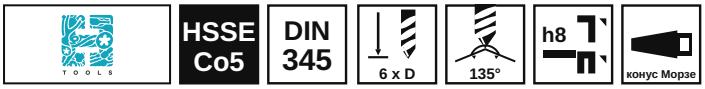
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-11425	14,25	212	114	КМ2
1075-1145	14,5	212	114	КМ2
1075-11475	14,75	212	114	КМ2
1075-1150	15,0	212	114	КМ2
1075-11525	15,25	218	120	КМ2
1075-1155	15,5	218	120	КМ2
1075-11575	15,75	218	120	КМ2
1075-1160	16,0	218	120	КМ2
1075-11625	16,25	223	125	КМ2
1075-1165	16,5	223	125	КМ2
1075-11675	16,75	223	125	КМ2
1075-1170	17,0	223	125	КМ2
1075-11725	17,25	228	130	КМ2
1075-1175	17,5	228	130	КМ2
1075-11775	17,75	228	130	КМ2
1075-1180	18,0	228	130	КМ2
1075-11825	18,25	233	135	КМ2
1075-1185	18,5	233	135	КМ2
1075-11875	18,75	233	135	КМ2
1075-1190	19,0	233	135	КМ2
1075-11925	19,25	238	140	КМ2
1075-1195	19,5	238	140	КМ2
1075-11975	19,75	238	140	КМ2
1075-1200	20,0	238	140	КМ2
1075-12025	20,25	243	145	КМ2
1075-1205	20,5	243	145	КМ2
1075-12075	20,75	243	145	КМ2
1075-1210	21,0	243	145	КМ2
1075-12125	21,25	248	150	КМ2
1075-1215	21,5	248	150	КМ2
1075-12175	21,75	248	150	КМ2
1075-1220	22,0	248	150	КМ2
1075-12225	22,25	253	155	КМ2
1075-1225	22,5	253	155	КМ2
1075-12275	22,75	253	155	КМ2
1075-1230	23,0	253	155	КМ2
1075-12325	23,25	276	155	КМ3
1075-1235	23,5	276	155	КМ3
1075-12375	23,75	281	160	КМ3
1075-1240	24,0	281	160	КМ3
1075-12425	24,25	281	160	КМ3
1075-1245	24,5	281	160	КМ3

Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSS 118° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-12475	24,75	281	160	КМ3
1075-1250	25,0	281	160	КМ3
1075-12525	25,25	286	165	КМ3
1075-1255	25,5	286	165	КМ3
1075-12575	25,75	286	165	КМ3
1075-1260	26,0	286	165	КМ3
1075-12625	26,25	286	165	КМ3
1075-1265	26,5	286	165	КМ3
1075-12675	26,75	291	170	КМ3
1075-1270	27,0	291	170	КМ3
1075-12725	27,25	291	170	КМ3
1075-1275	27,5	291	170	КМ3
1075-12775	27,75	291	170	КМ3
1075-1280	28,0	291	170	КМ3
1075-12825	28,25	296	175	КМ3
1075-1285	28,5	296	175	КМ3
1075-12875	28,75	296	175	КМ3
1075-1290	29,0	296	175	КМ3
1075-12925	29,25	296	175	КМ3
1075-1295	29,5	296	175	КМ3
1075-12975	29,5	296	175	КМ3
1075-1300	30,0	296	175	КМ3
1075-1305	30,5	301	180	КМ3
1075-1310	31,0	301	180	КМ3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1315	31,5	301	180	КМ3
1075-1320	32,0	334	185	КМ4
1075-1325	32,5	334	185	КМ4
1075-1330	33,0	334	185	КМ4
1075-1335	33,5	334	185	КМ4
1075-1340	34,0	339	190	КМ4
1075-1345	34,5	339	190	КМ4
1075-1350	35,0	339	190	КМ4
1075-1355	35,5	339	190	КМ4
1075-1360	36,0	344	195	КМ4
1075-1365	36,5	344	195	КМ4
1075-1370	37,0	344	195	КМ4
1075-1375	37,5	344	195	КМ4
1075-1380	38,0	349	200	КМ4
1075-1385	38,5	349	200	КМ4
1075-1390	39,0	349	200	КМ4
1075-1395	39,5	349	200	КМ4
1075-1400	40,0	349	200	КМ4
1075-1410	41,0	354	205	КМ4
1075-1415	41,5	354	205	КМ4
1075-1420	42,0	354	205	КМ4
1075-1425	42,5	354	205	КМ4
1075-1430	43,0	359	210	КМ4
1075-1435	43,5	359	210	КМ4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
1075-1440	44,0	359	210	КМ4
1075-1445	44,5	359	210	КМ4
1075-1450	45,0	359	210	КМ4
1075-1455	45,5	364	215	КМ4
1075-1460	46,0	364	215	КМ4
1075-1465	46,5	364	215	КМ4
1075-1470	47,0	364	215	КМ4
1075-1475	47,5	364	215	КМ4
1075-1480	48,0	369	220	КМ4
1075-1485	48,5	369	220	КМ4
1075-1490	49,0	369	220	КМ4
1075-1495	49,5	369	220	КМ4
1075-1500	50,0	369	220	КМ4
1075-1510	51,0	412	225	КМ5
1075-1520	52,0	412	225	КМ5
1075-1530	53,0	412	225	КМ5
1075-1540	54,0	417	230	КМ5
1075-1550	55,0	417	230	КМ5
1075-1560	56,0	417	230	КМ5
1075-1570	57,0	422	235	КМ5
1075-1580	58,0	422	235	КМ5
1075-1590	59,0	422	235	КМ5
1075-1600	60,0	422	235	КМ5



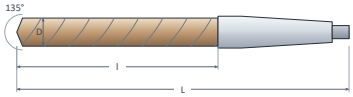
Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSSE-Co5 135° серия Pro



Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 345**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **6×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204100EHT	10,0	168	87	КМ1
204105EHT	10,5	168	87	КМ1
204110EHT	11,0	175	94	КМ1
204115EHT	11,5	175	94	КМ1
204120EHT	12,0	182	101	КМ1
204125EHT	12,5	182	101	КМ1
204130EHT	13,0	182	101	КМ1
204135EHT	13,5	189	108	КМ1
204140EHT	14,0	189	108	КМ1
204145EHT	14,5	212	114	КМ2
204150EHT	15,0	212	114	КМ2
204155EHT	15,5	218	120	КМ2
204160EHT	16,0	218	120	КМ2
204165EHT	16,5	223	125	КМ2
204170EHT	17,0	223	125	КМ2
204175EHT	17,5	228	130	КМ2
204180EHT	18,0	228	130	КМ2
204185EHT	18,5	233	135	КМ2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204190EHT	19,0	233	135	КМ2
204195EHT	19,5	238	140	КМ2
204200EHT	20,0	238	140	КМ2
204205EHT	20,5	243	145	КМ2
204210EHT	21,0	243	145	КМ2
204215EHT	21,5	248	150	КМ2
204220EHT	22,0	248	150	КМ2
204225EHT	22,5	248	150	КМ2
204230EHT	23,0	253	155	КМ2
204235EHT	23,5	276	155	КМ3
204240EHT	24,0	281	160	КМ3
204245EHT	24,5	281	160	КМ3
204250EHT	25,0	281	160	КМ3
204255EHT	25,5	286	165	КМ3
204260EHT	26,0	286	165	КМ3
204265EHT	26,5	286	165	КМ3
204270EHT	27,0	291	170	КМ3
204275EHT	27,5	291	170	КМ3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
204280EHT	28,0	291	170	КМ3
204285EHT	28,5	296	175	КМ3
204290EHT	29,0	296	175	КМ3
204295EHT	29,5	296	175	КМ3
204300EHT	30,0	296	175	КМ3
204310EHT	31,0	301	180	КМ3
204320EHT	32,0	334	185	КМ4
204330EHT	33,0	334	185	КМ4
204340EHT	34,0	339	190	КМ4
204350EHT	35,0	339	190	КМ4
204360EHT	36,0	344	195	КМ4
204370EHT	37,0	344	195	КМ4
204380EHT	38,0	349	200	КМ4
204390EHT	39,0	349	200	КМ4
204400EHT	40,0	349	200	КМ4
204440EHT	44,0	359	210	КМ4
204450EHT	45,0	359	210	КМ4
204500EHT	50,0	369	220	КМ4

01.06 Сверла с коническим хвостовиком

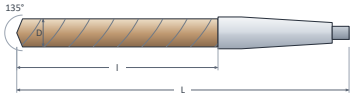
HSSE Co8 | DIN 345 | 6 x D | 135° | h8 | конус Морзе

Сверла с коническим хвостовиком DIN 345 HSSE-Co8 135°

Сверла с коническим хвостовиком Морзе для сверлильных и токарных станков. Конус обеспечивает точное центрирование, надежную передачу крутящего момента и быструю смену инструмента. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co8 (M42, 8 % кобальта): максимальная теплостойкость и твердость для труднообрабатываемых материалов.



Стандарт: **DIN 345**
Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **6×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
206100EHT	10,0	168	87	KM1
206105EHT	10,5	168	87	KM1
206110EHT	11,0	175	94	KM1
206115EHT	11,5	175	94	KM1
206120EHT	12,0	182	101	KM1
206125EHT	12,5	182	101	KM1
206130EHT	13,0	182	101	KM1
206135EHT	13,5	189	108	KM1
206140EHT	14,0	189	108	KM1
206145EHT	14,5	212	114	KM2
206150EHT	15,0	212	114	KM2
206155EHT	15,5	218	120	KM2
206160EHT	16,0	218	120	KM2
206165EHT	16,5	223	125	KM2
206170EHT	17,0	223	125	KM2
206175EHT	17,5	228	130	KM2
206180EHT	18,0	228	130	KM2
206185EHT	18,5	233	135	KM2
206190EHT	19,0	233	135	KM2
206195EHT	19,5	238	140	KM2
206200EHT	20,0	238	140	KM2
206205EHT	20,5	243	145	KM2
206210EHT	21,0	243	145	KM2
206215EHT	21,5	248	150	KM2
206220EHT	22,0	248	150	KM2
206225EHT	22,5	248	150	KM2
206230EHT	23,0	253	155	KM2
206235EHT	23,5	276	155	KM3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
206240EHT	24,0	281	160	KM3
206245EHT	24,5	281	160	KM3
206250EHT	25,0	281	160	KM3
206255EHT	25,5	286	165	KM3
206260EHT	26,0	286	165	KM3
206265EHT	26,5	286	165	KM3
206270EHT	27,0	291	170	KM3
206275EHT	27,5	291	170	KM3
2062775EHT	27,75	291	170	KM3
206280EHT	28,0	291	170	KM3
206285EHT	28,5	296	175	KM3
206290EHT	29,0	296	175	KM3
206295EHT	29,5	296	175	KM3
206300EHT	30,0	296	175	KM3
206305EHT	30,5	301	180	KM3
206310EHT	31,0	301	180	KM3
206315EHT	31,5	301	180	KM3
206320EHT	32,0	334	185	KM4
206325EHT	32,5	334	185	KM4
206330EHT	33,0	334	185	KM4
206335EHT	33,5	334	185	KM4
206340EHT	34,0	339	190	KM4
206345EHT	34,5	339	190	KM4
206350EHT	35,0	339	190	KM4
206355EHT	35,5	339	190	KM4
206360EHT	36,0	344	195	KM4
206365EHT	36,5	344	195	KM4
206370EHT	37,0	344	195	KM4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Конус Морзе
206375EHT	37,5	344	195	KM4
206380EHT	38,0	349	200	KM4
206385EHT	38,5	349	200	KM4
206390EHT	39,0	349	200	KM4
206395EHT	39,5	349	200	KM4
206400EHT	40,0	349	200	KM4
206405EHT	40,5	354	205	KM4
206410EHT	41,0	354	205	KM4
206415EHT	41,5	354	205	KM4
206420EHT	42,0	354	205	KM4
206425EHT	42,5	354	205	KM4
206430EHT	43,0	359	210	KM4
206435EHT	43,5	359	210	KM4
206440EHT	44,0	359	210	KM4
206445EHT	44,5	359	210	KM4
206450EHT	45,0	359	210	KM4
206455EHT	45,5	364	215	KM4
206460EHT	46,0	364	215	KM4
206465EHT	46,5	364	215	KM4
206470EHT	47,0	364	215	KM4
206475EHT	47,5	364	215	KM4
206480EHT	48,0	369	220	KM4
206485EHT	48,5	369	220	KM4
206490EHT	49,0	369	220	KM4
206495EHT	49,5	369	220	KM4
206500EHT	50,0	369	220	KM4

01

01.08 Сверла двухсторонние

HSS G | DIN 1897 | 3 x D | 135° | h8

Сверла двухсторонние DIN 1897 HSS-G 135°



Короткие двухсторонние сверла: после износа одной режущей части инструмент разворачивают и продолжают работу второй. Используются при сверлении листового металла и в кузовном ремонте. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 1897**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **3×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1025	2,5	43
1110-1030	3,0	46
1110-1031	3,1	46
1110-1032	3,2	49

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1033	3,3	49
1110-1035	3,5	52
1110-1040	4,0	55
1110-1041	4,1	55

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1042	4,2	55
1110-1045	4,5	58
1110-1050	5,0	62
1110-1051	5,1	62

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1110-1052	5,2	62

HSSE Co5 | DIN 1897 | 3 x D | 135° | h8

Сверла двухсторонние DIN 1897 HSSE-Co5 135°



Короткие двухсторонние сверла: после износа одной режущей части инструмент разворачивают и продолжают работу второй. Используются при сверлении листового металла и в кузовном ремонте. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 1897**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **135°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **3×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1020	2,0	38
1160-1025	2,5	43
1160-1030	3,0	46
1160-1032	3,2	49

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1033	3,3	49
1160-1035	3,5	52
1160-1040	4,0	55
1160-1041	4,1	55

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1042	4,2	55
1160-1043	4,3	58
1160-1045	4,5	58
1160-1049	4,9	62

Артикул	Ø D, мм	L, мм
1160-1050	5,0	62
1160-1051	5,1	62
1160-1052	5,2	62

01.09 Сверла центровочные

HSS G | DIN 333

Сверла центровочные DIN 333 HSS-G



Центровочные сверла для засверливания центровых отверстий под центры токарных станков и для точной разметки положения отверстий перед сверлением. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 333**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217010HT	1,0	3,15	31,5
217125HT	1,25	3,15	31,5
217016HT	1,6	4	35,5

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217020HT	2,0	5	40
217025HT	2,5	6,3	45
217315HT	3,15	8	50

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217040HT	4,0	10	56
217050HT	5,0	12,5	63
217063HT	6,3	16	71

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
217080HT	8,0	20	80
217100HT	10,0	25	100

HSSE Co5 | DIN 333

Сверла центровочные DIN 333 HSSE-Co5



Центровочные сверла для засверливания центровых отверстий под центры токарных станков и для точной разметки положения отверстий перед сверлением. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 333**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
11-036-LC001	0,5	3,15	25
11-036-LC002	0,8	3,15	25
11-036-LC003	1,0	3,15	31,5
11-036-LC004	1,25	3,15	31,5
11-036-LC005	1,6	4	35,5

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
11-036-LC006	2,0	5	40
11-036-LC007	2,5	6,3	45
11-036-LC008	3,15	8	50
11-036-LC009	4,0	10	56
11-036-LC010	5,0	12,5	63

Артикул	Ø d, мм	Ø D, мм	L, мм
11-036-LC011	6,3	16	71
11-036-LC012	8,0	20	80
11-036-LC013	10,0	25	100

01

01.10 Сверла ступенчатые и конусные

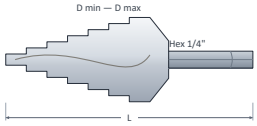
HSS G | Hex 1/4"

Сверла ступенчатые HSS-G



Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9TXHT	4–12	5	2	65	Hex 1/4"
101051TXHT	4–20	9	2	75	Hex 1/4"
101052TXHT	4–32	14		103	Hex 1/4"

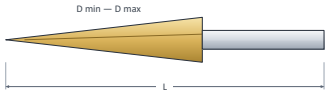
HSSE Co5

Сверла конусные HSSE-Co5



Конусные сверла для рассверливания отверстий и снятия заусенцев в листовом металле и трубах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	L, мм	Хвостовик, мм
541140EHT	3,5–14	54	6
541200EHT	6–20	66	8

Артикул	Диапазон, мм	L, мм	Хвостовик, мм
541300EHT	6–30	100	10
541400EHT	26–40	85	12

01.10 Сверла ступенчатые и конусные

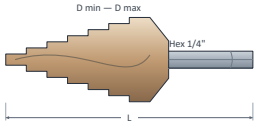
HSSE Co5

Сверла ступенчатые HSSE-Co5



Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9EHT	4–12	5	2	65	Hex 1/4"
101051EHT	4–20	9	2	75	Hex 1/4"
101052EHT	4–32	14		103	Hex 1/4"

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
696051EHT	4–20	9	2	75	8 мм
696052EHT	4–30	14	2	100	10 мм

01.11 Сверла-зенкеры

HSS G | 180° | VAP

Сверла-зенкеры HSS-G VAP 180°



Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **VAP**
Угол при вершине: **180°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102626HT	M3	3,4	6,0
102627HT	M4	4,5	8,0
102628HT	M5	5,5	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102629HT	M6	6,6	11,0
102630HT	M8	9,0	15,0
102631HT	M10	11,0	18,0

01

01.11 Сверла-зенкеры

HSS G | 90° | VAP

Сверла-зенкеры HSS-G VAP 90°

Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.



Материал: **HSS-G**
Покрытие: **VAP**
Угол при вершине: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102620HT	M3	3,2	6,0
102621HT	M4	4,3	8,0
102622HT	M5	5,3	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102623HT	M6	6,4	11,5
102624HT	M8	8,4	15,0
102625HT	M10	10,5	19,0

01.12 Сверла для точечной сварки

HSSE Co5 | 180°

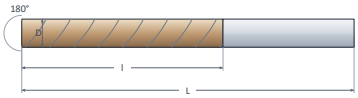
Сверла для точечной сварки HSSE-Co5 180°

Сверла для высверливания точек контактной сварки при разборке кузовных деталей без повреждения нижнего листа. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.



Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **180°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
101107EHT	6,0	66	28
101111EHT	7,0	68	30

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
101108EHT	8,0	80	37
101114EHT	10,0	88	43

01.13 Сверла по дереву

CrV

Сверла по дереву CrV

Спиральные сверла по дереву для сверления отверстий в древесине, фанере и плитных материалах. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**



Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1030	3,0	61	46
3010-1040	4,0	73	52
3010-1050	5,0	86	60
3010-1060	6,0	91	66

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1070	7,0	107	72
3010-1080	8,0	116	80
3010-1090	9,0	124	84
3010-1100	10,0	132	90

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1120	12,0	150	102
3010-1130	13,0	152	112
3010-1140	14,0	159	112
3010-1150	15,0	167	112

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
3010-1160	16,0	168	112

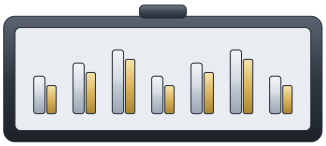
01.14 Наборы сверл

HSS G

DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

50 предметов, металлический кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

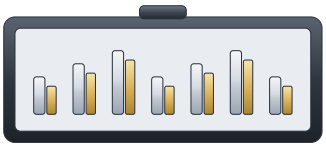
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
08343400	1–5,9	50	135°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSS G DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

10 предметов, пластиковый кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

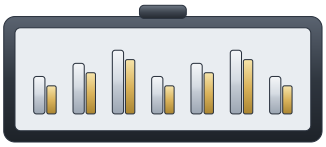
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214001	1–10	10	118°	без покрытия

HSS G DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

19 и 25 предметов, металлический кейс





Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214214PRO	1–10	19	118°	без покрытия
214215PRO	1–13	25	118°	без покрытия
250214PRO	1–10	19	118°	TiN

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
250215PRO	1–13	25	118°	TiN
214214HT	1–10	19	135°	без покрытия
214215HT	1–13	25	135°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSS G | DIN 338

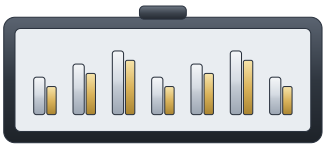
Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

19 и 25 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214214ROHT	1–10	19	135°	без покрытия
214215ROHT	1–13	25	135°	без покрытия

HSS G | DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

91 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214223PRO	1–10	91	118°	без покрытия
214223TXHT	1–10	91	135°	без покрытия

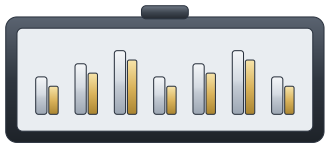
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
250223TPRO	1–10	91	118°	TiN
214223HT	1–10	91	135°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSS G DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

121 предмет, пластиковый кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
214224PRO	1–13	121	118°	без покрытия

HSS G DIN 338 135°

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

21 предмет, пластиковый кейс

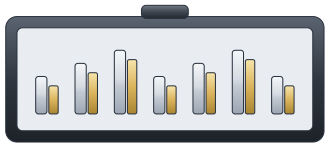


Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**
Угол при вершине: **135°**
Исполнение: **пластиковый кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Диапазон	Кол-во, шт.
214850ROHT	1/16"–3/8"	21

01.14 Наборы сверл

HSS G | DIN 338 | 135°

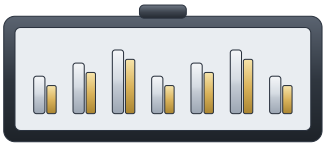
Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G

29 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSS-G**
Угол при вершине: **135°**
Исполнение: **пластиковый кейс**





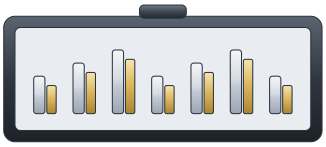
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон	Кол-во, шт.
214851ROHT	1/16"–1/2"	29

HSSE Co5 | DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 10 предметов, пластиковый кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

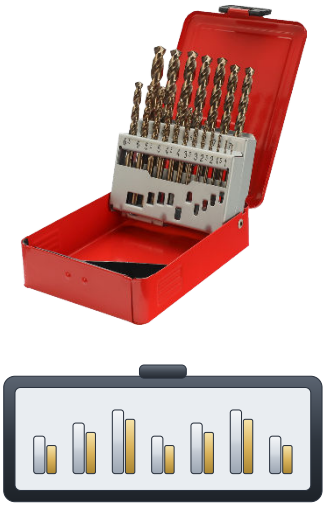
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215001	1–10	10	130°	без покрытия

01

01.14 Наборы сверл

HSSE Co5 | DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 19 и 25 предметов, металлический кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

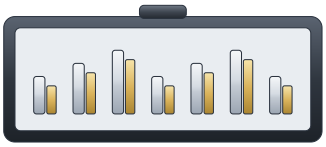
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215214HT	1–10	19	135°	без покрытия
215214PRO	1–10	19	130°	без покрытия
215214TPRO	1–10	19	130°	TiN

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215215HT	1–13	25	135°	без покрытия
215215PRO	1–13	25	130°	без покрытия
215215TPRO	1–13	25	130°	TiN

HSSE Co5 | DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 19 и 25 предметов, пластиковый кейс





Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

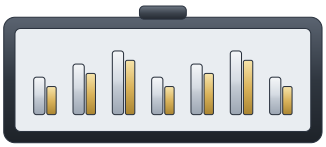
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215214ROHT	1–10	19	135°	без покрытия
215215ROHT	1–13	25	135°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSSE Co5 DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 91 предмет, пластиковый кейс





Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**

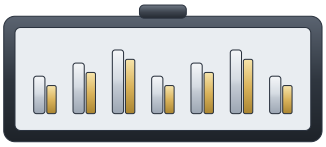
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215223HT	1–10	91	135°	без покрытия
215223PRO	1–10	91	130°	без покрытия
215223TPRO	1–10	91	130°	TiN

HSSE Co5 DIN 338

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 121 предмет, пластиковый кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

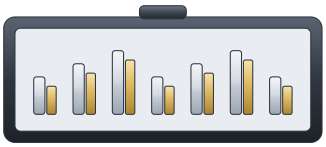
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
215224PRO	1–13	121	130°	без покрытия

01.14 Наборы сверл

HSSE Co8 | DIN 338 | 135°

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co8 91 предмет, пластиковый кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co8 (M42, 8 % кобальта): максимальная теплостойкость и твердость для труднообрабатываемых материалов.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **135°**
Исполнение: **пластиковый кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
281223PRO	1–10	135°	91

DIN 338 | 118°

Наборы сверл по металлу DIN 338

19 и 25 предметов, металлический кейс





Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **118°**

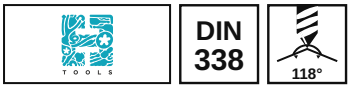
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
205212HT	1–10	19	HSS
205212PRO	1–10	19	HSS-R

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
205213HT	1–13	25	HSS
205213PRO	1–13	25	HSS-R

01.14 Наборы сверл



Наборы сверл по металлу DIN 338

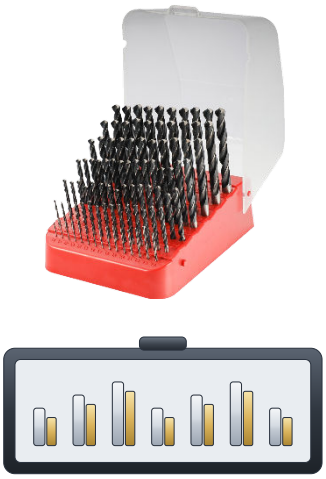
91 предмет, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **118°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
205223PRO	1–10	91	HSS-R
205223TXHT	1–10	91	HSS



Наборы сверл по металлу левые DIN 338

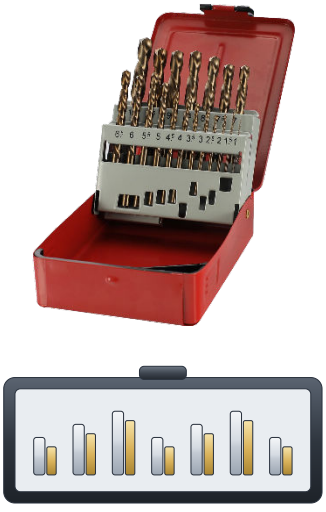
19 и 25 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **135°**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
214214LiHT	1–10	19	HSS-G
214215LiHT	1–13	25	HSS-G

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
215214LiHT	1–10	19	HSSE-Co5
215215LiHT	1–13	25	HSSE-Co5

01

01.14 Наборы сверл

DIN 338 | 135° | LH левая

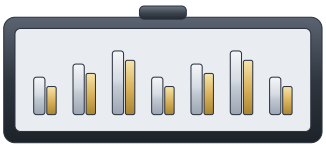
Наборы сверл по металлу левые DIN 338

19 и 25 предметов, пластиковый кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **135°**
Направление: **левое (LH)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал
214214LiROHT	1–10	19	HSS-G
214215LiROHT	1–13	25	HSS-G

DIN 345 | конус Морзе

Наборы сверл по металлу DIN 345

10 предметов

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.

Стандарт: **DIN 345**
Кол-во, шт.: **10**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

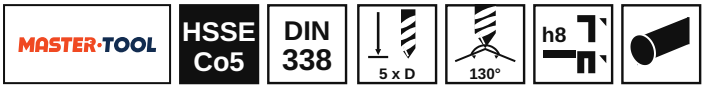
Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Материал
204001EHT	14–23	10	135°	HSSE-Co5
204001HT	14–23	10	118°	HSS

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Материал
204002EHT	14–30	10	135°	HSSE-Co5
204002HT	14–30	10	118°	HSS

MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

01.01 Сверла по металлу DIN 338



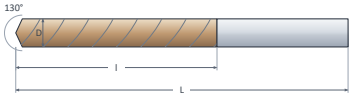
Сверла по металлу DIN 338 HSSE-Co5 130° TURBO

Спиральные сверла средней серии с цилиндрическим хвостовиком для сверления сквозных и глухих отверстий в стали, чугуне, цветных металлах и пластиках на сверлильных станках, дрелях и обрабатывающих центрах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.



Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **130°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146010MT	1,0	34	12
2146015MT	1,5	40	18
2146020MT	2,0	49	24
2146025MT	2,5	57	30
2146030MT	3,0	61	33
2146032MT	3,2	65	36
2146033MT	3,3	65	36
2146035MT	3,5	70	39
2146040MT	4,0	75	43

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146041MT	4,1	75	43
2146042MT	4,2	75	43
2146045MT	4,5	80	47
2146048MT	4,8	86	52
2146050MT	5,0	86	52
2146051MT	5,1	86	52
2146052MT	5,2	86	52
2146054MT	5,4	93	57
2146055MT	5,5	93	57

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146060MT	6,0	93	57
2146065MT	6,5	101	63
2146068MT	6,8	109	69
2146070MT	7,0	109	69
2146075MT	7,5	109	69
2146080MT	8,0	117	75
2146085MT	8,5	117	75
2146090MT	9,0	125	81
2146095MT	9,5	125	81

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
2146100MT	10,0	133	87
2146105MT	10,5	133	87
2146110MT	11,0	142	94
2146115MT	11,5	142	94
2146120MT	12,0	151	101
2146125MT	12,5	151	101
2146130MT	13,0	151	101

01.05 Сверла с хвостовиком Hex



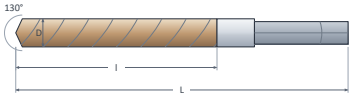
Сверла с хвостовиком Hex 1/4" HSSE-Co5 130°

Сверла с шестигранным хвостовиком 1/4" для быстрой установки в шуруповерты, быстросъемные патроны и держатели бит. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **130°**
Глубина сверления: **5×D**
Хвостовик: **Hex 1/4"**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



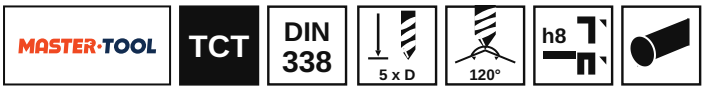
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
67115MT	1,5	40	18
67120MT	2,0	49	24
67125MT	2,5	57	30

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
67130MT	3,0	61	33
67140MT	4,0	75	43
67150MT	5,0	86	52

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
67160MT	6,0	93	57
67170MT	7,0	109	69
67180MT	8,0	117	75

01.07 Сверла твердосплавные



Сверла с твердосплавной пластиной DIN 338 TCT 120°

Сверла с напаянной твердосплавной пластиной для сверления твердых и абразивных материалов, закаленной и нержавеющей стали. Режущая часть — твердосплавные зубья (TCT).

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **TCT**
Покрытие: **без покрытия**
Угол при вершине: **120°**
Допуск: **h8**
Глубина сверления: **5×D**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815030MT	3,0	61	33
815032MT	3,2	65	36
815033MT	3,3	65	36
815035MT	3,5	70	39

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815040MT	4,0	75	43
815045MT	4,5	80	47
815050MT	5,0	86	52
815060MT	6,0	93	57

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815070MT	7,0	109	69
815080MT	8,0	117	75
815090MT	9,0	125	81
815100MT	10,0	133	87

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
815110MT	11,0	142	94
815120MT	12,0	151	101

01.10 Сверла ступенчатые и конусные

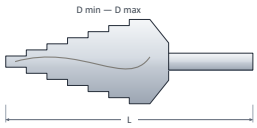
MASTER·TOOL | HSS G

Сверла ступенчатые HSS-G



Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

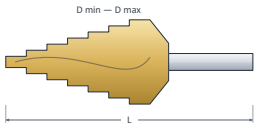
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9PRO	4–12	9	1	65	6 мм
101051PRO	4–20	9	2	75	8 мм
101056PRO	4–39	13		107	10 мм
101091PRO	5,3–38,5	11		96	10 мм

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101052PRO	6–30	13	2	100	10 мм
101053PRO	6–38	12		100	10 мм
101097PRO	6–40	16		105	13 мм
101090PRO	6,5–40,5	11		96	10 мм

MASTER·TOOL | HSS G | TiN

Сверла ступенчатые HSS-G TiN



Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **TiN**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9TPRO	4–12	9	1	65	6 мм
101051TPRO	4–20	9	2	75	8 мм
101052TPRO	4–30	14	2	100	10 мм

01.10 Сверла ступенчатые и конусные

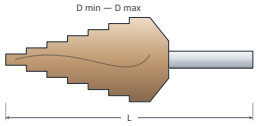
MASTER·TOOL HSSE Co5

Сверла ступенчатые HSSE-Co5



Ступенчатые сверла для сверления и рассверливания отверстий нескольких диаметров в тонколистовом металле, пластике и профилях одним инструментом; ступени одновременно снимают фаску. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101050-9EPRO	4–12	9	1	65	6 мм
101051EPRO	4–20	9	2	75	8 мм
101052EPRO	4–30	14	2	100	10 мм
101056EPRO	4–39	13		107	10 мм

Артикул	Диапазон, мм	Ступеней	Шаг, мм	L, мм	Хвостовик
101091EPRO	5,3–38,5	11		96	10 мм
101053EPRO	6–38	12		100	10 мм
101097EPRO	6–40	16		105	13 мм
101090EPRO	6,5–40,5	11		96	10 мм

01.11 Сверла-зенкеры

MASTER·TOOL HSSE Co5 180° VAP

Сверла-зенкеры HSSE-Co5 VAP 180°



Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **VAP**
Угол при вершине: **180°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102626EMT	M3	3,4	6,0
102627EMT	M4	4,5	8,0
102628EMT	M5	5,5	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102629EMT	M6	6,6	11,0
102630EMT	M8	9,0	15,0
102631EMT	M10	11,0	18,0

01.11 Сверла-зенкеры

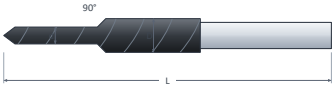
MASTER·TOOL | HSSE Co5 | 90° | VAP

Сверла-зенкеры HSSE-Co5 VAP 90°



Сверла-зенкеры выполняют за один проход отверстие под крепеж и фаску 90° или плоскую цековку 180° под головку винта. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Паровое оксидирование (VAP) уменьшает налипание стружки и трение.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **VAP**
Угол при вершине: **90°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

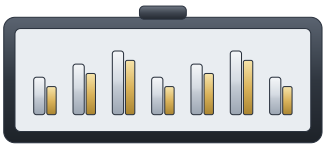
Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102620EMT	M3	3,2	6,0
102621EMT	M4	4,3	8,0
102622EMT	M5	5,3	10,0

Артикул	Под резьбу	Ø d, мм	Ø D, мм
102623EMT	M6	6,4	11,5
102624EMT	M8	8,4	15,0
102625EMT	M10	10,5	19,0

01.14 Наборы сверл

MASTER·TOOL | HSS G | DIN 338 | 135°

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSS-G



50 предметов, металлический кейс

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **135°**
Исполнение: **металлический кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

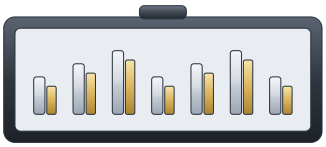
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
1012101010009	1–5,9	135°	50

01.14 Наборы сверл

MASTER·TOOL | HSSE Co5 | DIN 338 | 135°

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co5 50 предметов, металлический кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 338**
Угол при вершине: **135°**
Исполнение: **металлический кейс**

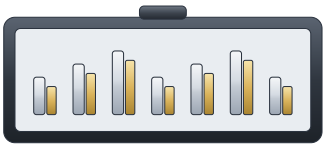
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
1012101010008	1–5,9	135°	50

MASTER·TOOL | HSSE Co8 | DIN 338 | TiN

Наборы сверл по металлу DIN 338 HSSE-Co8 TiN 19 и 25 предметов, металлический кейс



Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co8 (M42, 8 % кобальта): максимальная теплостойкость и твердость для труднообрабатываемых материалов. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 338**
Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **TiN**
Исполнение: **металлический кейс**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол
1012101010010	1–10	19	135°
1012101010011	1–13	25	135°

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол
281214THT	1–10	19	130°
281215THT	1–13	25	130°

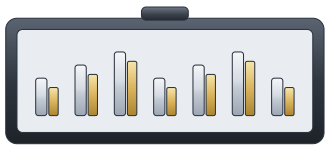
01.14 Наборы сверл

MASTER·TOOL

Наборы ступенчатых сверл

Наборы сверл в металлических и пластиковых кейсах для мастерской, сервиса и производства.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Материал	Покрытие
101026EPRO	HSSE-Co5	без покрытия
101026PRO	HSS-G	без покрытия
101026TPRO	HSS-G	TiN

BSKT®

Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

01.07 Сверла твердосплавные

BSKT® | VHM | 140° | до 60 HRC | TiSiN

Сверла твердосплавные VHM TiSiN 140°

Монолитные твердосплавные сверла для высокопроизводительного сверления на станках с ЧПУ: высокая точность отверстия, стойкость и скорость резания. Материал — монолитный твердый сплав (VHM). Покрытие TiSiN — высокая твердость для обработки закаленных сталей.

Материал: **VHM**
Покрытие: **TiSiN**
Угол при вершине: **140°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D001-0,5	0,5	50	4	3
BSE066D001-0,55	0,55	50	4	3
BSE066D001-0,6	0,6	50	5	3
BSE066D001-0,65	0,65	50	5	3
BSE066D001-0,7	0,7	50	5	3
BSE066D001-0,75	0,75	50	5	3
BSE066D001-0,8	0,8	50	5	3
BSE066D001-0,85	0,85	50	5	3
BSE066D001-0,9	0,9	50	5	3
BSE066D001-0,95	0,95	50	5	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D001-1	1,0	50	8	3
BSE066D001-1,05	1,05	50	8	3
BSE066D001-1,1	1,1	50	8	3
BSE066D001-1,15	1,15	50	8	3
BSE066D001-1,2	1,2	50	8	3
BSE066D001-1,25	1,25	50	8	3
BSE066D001-1,3	1,3	50	8	3
BSE066D001-1,35	1,35	50	8	3
BSE066D001-1,4	1,4	50	8	3
BSE066D001-1,45	1,45	50	8	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D002-1,5	1,5	50	10	3
BSE066D002-1,55	1,55	50	10	3
BSE066D002-1,6	1,6	50	10	3
BSE066D002-1,65	1,65	50	10	3
BSE066D002-1,7	1,7	50	10	3
BSE066D002-1,75	1,75	50	10	3
BSE066D002-1,8	1,8	50	10	3
BSE066D002-1,85	1,85	50	10	3
BSE066D002-1,9	1,9	50	10	3
BSE066D002-1,95	1,95	50	10	3

Сверла твердосплавные VHM TiSiN 140° — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D003-2	2,0	65	14	4
BSE066D003-2,05	2,05	65	14	4
BSE066D003-2,1	2,1	65	14	4
BSE066D003-2,15	2,15	65	14	4
BSE066D003-2,2	2,2	65	14	4
BSE066D003-2,25	2,25	65	14	4
BSE066D003-2,3	2,3	65	14	4
BSE066D003-2,35	2,35	65	14	4
BSE066D003-2,4	2,4	65	14	4
BSE066D003-2,45	2,45	65	14	4
BSE066D003-2,5	2,5	65	14	4
BSE066D003-2,55	2,55	65	14	4
BSE066D003-2,6	2,6	65	14	4
BSE066D003-2,65	2,65	65	14	4
BSE066D003-2,7	2,7	65	14	4
BSE066D003-2,75	2,75	65	14	4
BSE066D003-2,8	2,8	65	14	4
BSE066D003-2,85	2,85	65	14	4
BSE066D003-2,9	2,9	65	14	4
BSE066D003-2,95	2,95	65	14	4
BSE066D004-3	3,0	65	20	4
BSE066D004-3,05	3,05	65	20	4
BSE066D004-3,1	3,1	65	20	4
BSE066D004-3,15	3,15	65	20	4
BSE066D004-3,2	3,2	65	20	4
BSE066D004-3,25	3,25	65	20	4
BSE066D004-3,3	3,3	65	20	4
BSE066D004-3,35	3,35	65	20	4
BSE066D004-3,4	3,4	65	20	4
BSE066D004-3,45	3,45	65	20	4
BSE066D004-3,5	3,5	65	20	4
BSE066D004-3,55	3,55	65	20	4
BSE066D004-3,6	3,6	65	20	4
BSE066D004-3,65	3,65	65	20	4
BSE066D004-3,7	3,7	65	20	4
BSE066D004-3,75	3,75	65	20	4
BSE066D005-3,8	3,8	65	24	4
BSE066D005-3,85	3,85	65	24	4
BSE066D005-3,9	3,9	65	24	4
BSE066D005-3,95	3,95	65	24	4
BSE066D005-4	4,0	65	24	4
BSE066D006-4,05	4,05	65	24	6
BSE066D006-4,1	4,1	65	24	6
BSE066D006-4,15	4,15	65	24	6
BSE066D006-4,2	4,2	65	24	6
BSE066D006-4,25	4,25	65	24	6
BSE066D006-4,3	4,3	65	24	6
BSE066D006-4,35	4,35	65	24	6
BSE066D006-4,4	4,4	65	24	6
BSE066D006-4,45	4,45	65	24	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D006-4,5	4,5	65	24	6
BSE066D006-4,55	4,55	65	24	6
BSE066D006-4,6	4,6	65	24	6
BSE066D006-4,65	4,65	65	24	6
BSE066D006-4,7	4,7	65	24	6
BSE066D007-4,75	4,75	65	28	6
BSE066D007-4,8	4,8	65	28	6
BSE066D007-4,85	4,85	65	28	6
BSE066D007-4,9	4,9	65	28	6
BSE066D007-4,95	4,95	65	28	6
BSE066D007-5	5,0	65	28	6
BSE066D007-5,05	5,05	65	28	6
BSE066D007-5,1	5,1	65	28	6
BSE066D007-5,15	5,15	65	28	6
BSE066D007-5,2	5,2	65	28	6
BSE066D007-5,25	5,25	65	28	6
BSE066D007-5,3	5,3	65	28	6
BSE066D007-5,35	5,35	65	28	6
BSE066D007-5,4	5,4	65	28	6
BSE066D007-5,45	5,45	65	28	6
BSE066D007-5,5	5,5	65	28	6
BSE066D007-5,55	5,55	65	28	6
BSE066D007-5,6	5,6	65	28	6
BSE066D007-5,65	5,65	65	28	6
BSE066D007-5,7	5,7	65	28	6
BSE066D007-5,75	5,75	65	28	6
BSE066D007-5,8	5,8	65	28	6
BSE066D007-5,85	5,85	65	28	6
BSE066D007-5,9	5,9	65	28	6
BSE066D007-5,95	5,95	65	28	6
BSE066D007-6	6,0	65	28	6
BSE066D008-6,1	6,1	80	34	8
BSE066D008-6,2	6,2	80	34	8
BSE066D008-6,3	6,3	80	34	8
BSE066D008-6,4	6,4	80	34	8
BSE066D008-6,5	6,5	80	34	8
BSE066D008-6,6	6,6	80	34	8
BSE066D008-6,7	6,7	80	34	8
BSE066D008-6,8	6,8	80	34	8
BSE066D008-6,9	6,9	80	34	8
BSE066D008-7	7,0	80	34	8
BSE066D009-7,1	7,1	80	41	8
BSE066D009-7,2	7,2	80	41	8
BSE066D009-7,3	7,3	80	41	8
BSE066D009-7,4	7,4	80	41	8
BSE066D009-7,5	7,5	80	41	8
BSE066D009-7,6	7,6	80	41	8
BSE066D009-7,7	7,7	80	41	8
BSE066D009-7,8	7,8	80	41	8
BSE066D009-7,9	7,9	80	41	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
BSE066D009-8	8,0	80	41	8
BSE066D010-8,1	8,1	90	47	10
BSE066D010-8,2	8,2	90	47	10
BSE066D010-8,3	8,3	90	47	10
BSE066D010-8,4	8,4	90	47	10
BSE066D010-8,5	8,5	90	47	10
BSE066D010-8,6	8,6	90	47	10
BSE066D010-8,7	8,7	90	47	10
BSE066D010-8,8	8,8	90	47	10
BSE066D010-8,9	8,9	90	47	10
BSE066D010-9	9,0	90	47	10
BSE066D010-9,1	9,1	90	47	10
BSE066D010-9,2	9,2	90	47	10
BSE066D010-9,3	9,3	90	47	10
BSE066D010-9,4	9,4	90	47	10
BSE066D010-9,5	9,5	90	47	10
BSE066D010-9,6	9,6	90	47	10
BSE066D010-9,7	9,7	90	47	10
BSE066D010-9,8	9,8	90	47	10
BSE066D010-9,9	9,9	90	47	10
BSE066D010-10,0	10,0	90	47	10
BSE066D011-10,1	10,1	100	55	12
BSE066D011-10,2	10,2	100	55	12
BSE066D011-10,3	10,3	100	55	12
BSE066D011-10,4	10,4	100	55	12
BSE066D011-10,5	10,5	100	55	12
BSE066D011-10,6	10,6	100	55	12
BSE066D011-10,7	10,7	100	55	12
BSE066D011-10,8	10,8	100	55	12
BSE066D011-10,9	10,9	100	55	12
BSE066D011-11	11,0	100	55	12
BSE066D011-11,1	11,1	100	55	12
BSE066D011-11,2	11,2	100	55	12
BSE066D011-11,3	11,3	100	55	12
BSE066D011-11,4	11,4	100	55	12
BSE066D011-11,5	11,5	100	55	12
BSE066D011-11,6	11,6	100	55	12
BSE066D011-11,7	11,7	100	55	12
BSE066D011-11,8	11,8	100	55	12
BSE066D011-11,9	11,9	100	55	12
BSE066D011-12	12,0	100	55	12
BSE066D012-12,5	12,5	110	60	14
BSE066D012-13	13,0	110	60	14
BSE066D012-13,5	13,5	110	60	14
BSE066D012-14	14,0	110	60	14
BSE066D013-14,5	14,5	115	65	16
BSE066D013-15	15,0	115	65	16
BSE066D013-15,5	15,5	115	65	16
BSE066D013-16	16,0	115	65	16

01.07 Сверла твердосплавные

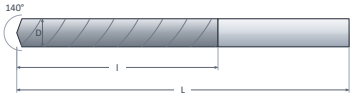
BSKT®

Сверла твердосплавные с плоской вершиной 180°

Монолитные твердосплавные сверла для высокопроизводительного сверления на станках с ЧПУ: высокая точность отверстия, стойкость и скорость резания.

Покрытие: **без покрытия**





Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE037D001	0,5-1,0	3	50	4
BSE037D002	1,05-1,5	3	50	6
BSE037D003	1,55-1,95	3	50	10
BSE037D004	2-2,95	4	50	14
BSE037D005	3-4	4	50	17
BSE037D006	4,05-5	6	65	23
BSE037D007	5,05-6	6	65	27
BSE037D008	6,05-7	8	75	32
BSE037D009	7,05-8	8	75	36
BSE037D010	8,1-9	10	85	41

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE037D011	9,1-10	10	85	45
BSE037D012	10,1-11	12	95	50
BSE037D013	11,1-12	12	95	54
BSE037D014	12,1-12,5	14	100	57
BSE037D015	12,6-13	14	100	59
BSE037D016	13,5	14	105	61
BSE037D017	14	14	105	63
BSE037D018	14,5	16	110	65
BSE037D019	15	16	110	68
BSE037D020	15,5	16	120	70

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE037D021	16	16	120	72
BSE037D022	16,5	16	125	75
BSE037D023	17	16	125	77
BSE037D024	17,5	16	130	79
BSE037D025	18	16	130	81
BSE037D026	18,5	16	135	84
BSE037D027	19	16	135	86
BSE037D028	19,5	16	145	88
BSE037D029	20	20	145	90

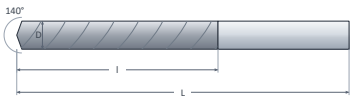
BSKT®

Сверла твердосплавные

Монолитные твердосплавные сверла для высокопроизводительного сверления на станках с ЧПУ: высокая точность отверстия, стойкость и скорость резания.

Покрытие: **без покрытия**





Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE066D001	1-1,45	3	50	8
BSE066D002	1,5-1,95	3	50	10
BSE066D003	2-2,95	4	65	14
BSE066D004	3-3,75	4	65	20
BSE066D005	3,8-4	4	65	24

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE066D006	4,05-4,7	6	65	24
BSE066D007	4,75-6	6	65	28
BSE066D008	6,1-7	8	80	34
BSE066D009	7,1-8	8	80	41
BSE066D010	8,1-10	10	90	47

Артикул	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE066D011	10,1-12	12	100	55
BSE066D012	12,5-14	14	110	60
BSE066D013	14,5-16	16	115	65

02

Термосверление

Термосверла для формирования втулки под резьбу в тонкостенном металле и патроны для термосверления.



02.02 Патроны для термосверления 57

MASTER·TOOL

02.01 Термосверла 57

02.02 Патроны для термосверления 70

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

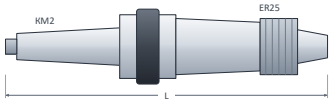
02.02 Патроны для термосверления

Патроны для термосверления

Цанговые патроны с конусом Морзе для термосверл; охлаждающее кольцо отводит тепло от шпинделя станка.

Кол-во, шт.: **7**





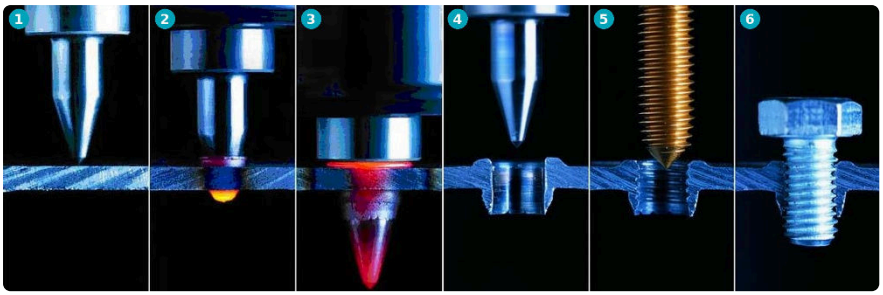
Артикул	Хвостовик / посадка
FdMC2-ER25	KM2
FdMC3-ER25	KM3

MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

02.01 Термосверла

02.01 Термосверла



Процесс термосверления

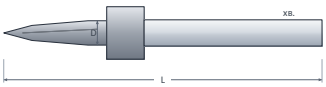
1. Касание поверхности, осевое усилие.
2. Нагрев трением до 600–800 °C.
3. Металл вытесняется — формируется втулка.
4. Длина резьбы во втулке — до 3–4 толщин листа.
5. Раскатывание резьбы бесстружечным метчиком.
6. Готовое прочное резьбовое соединение.

MASTER·TOOL

Термосверла без фаски длинные Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
401830S	M2×0,4	0,4	1,8	48	3	6
401930S	M2×0,25	0,25	1,9	48	3	6
402330S	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	3	6
402331S	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	3	6
402730S	M3×0,5	0,5	2,7	48	3	6
402830S	M3×0,35	0,35	2,8	48	3	6
403740S	M4×0,7	0,7	3,7	48	4	6
403840S	M4×0,5	0,5	3,8	48	4	6
404540S	M5×0,8	0,8	4,5	48	4	6
404640S	M5×0,5	0,5	4,6	48	4	6
405340S	M6×1	1	5,3	48	4	8
405640S	M6×0,75	0,75	5,6	48	4	8
405840S	M6×0,5	0,5	5,8	48	4	8
407360S	M8×1,25	1,25	7,3	53	6	8
407560S	M8×1	1	7,5	53	6	8
407660S	M8×0,75	0,75	7,6	53	6	8
409260S	M10×1,5	1,5	9,2	58	6	10
409360S	M10×1,25	1,25	9,3	58	6	10
409560S	M10×1	1	9,5	58	6	10
409660S	M10×0,75	0,75	9,6	58	6	10
410970S	M12×1,75	1,75	10,9	62	7	12
411270S	M12×1,5	1,5	11,2	62	7	12
411370S	M12×1,25	1,25	11,3	62	7	12
411570S	M12×1	1	11,5	62	7	12
413070S	M14×2	2	13,0	66	7	14
413370S	M14×1,5	1,5	13,3	66	7	14
413371S	M14×1,25	1,25	13,3	66	7	14
413470S	M14×1	1	13,4	66	7	14
414870S	M16×2	2	14,8	72	7	16
415280S	M16×1,5	1,5	15,2	72	8,5	16
415480S	M16×1	1	15,4	72	8,5	16
416780S	M18×2,5	2,5	16,7	72	8,5	16
416980S	M18×2	2	16,9	72	8,5	16
417290S	M18×1,5	1,5	17,2	80	10	20

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
417490S	M18×1	1	17,4	80	10	20
418790S	M20×2,5	2,5	18,7	80	10	20
418990S	M20×2	2	18,9	80	10	20
419290S	M20×1,5	1,5	19,2	80	12	20
419690S	M20×1	1	19,6	80	12	20
402530S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	3	6
402930S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	3	6
403140S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	4	6
403841S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	4	6
404340S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	4	6
404940S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	4	6
405641S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	4	8
407260S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	6	8
408760S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	6	10
410270S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	7	12
411770S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	7	12
413372S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	7	14
414770S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	7	16
417890S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	10	20
420790S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	12	20
423790S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	12	25
402630S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	3	6
402931S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	3	6
403240S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	4	6
403940S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	4	6
404440S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	4	6
405040S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	4	8
405940S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	4	8
407460S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	6	8
408960S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	6	10
410470S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	7	12
412070S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	7	12
413570S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	7	14
415180S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	8,5	16

Термосверла без фаски длинные Standard — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
418290S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	10	20
421290S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	12	20
424290S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	12	25
409261S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	6	10
412470S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	7	12
415980S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	8,5	16
419990S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	12	20

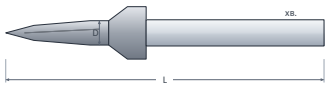
Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
420290S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	20,2	80	12	20
425490S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	12	25
409460S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	6	10
412471S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	7	12
415880S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	8,5	16
419691S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	12	20
424990S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	12	25

MASTER·TOOL

Термосверла с фаской длинные Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
201820S	M2×0,4	0,4	1,8	48	2,5	6
201920S	M2×0,25	0,25	1,9	48	2,5	6
202320S	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	2,5	6
202321S	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	2,5	6
202720S	M3×0,5	0,5	2,7	48	2,5	6
202820S	M3×0,35	0,35	2,8	48	2,5	6
203720S	M4×0,7	0,7	3,7	48	2,5	6
203820S	M4×0,5	0,5	3,8	48	2,5	6
204520S	M5×0,8	0,8	4,5	48	2,5	6
204620S	M5×0,5	0,5	4,6	48	2,5	6
205330S	M6×1	1	5,3	48	3	8
205630S	M6×0,75	0,75	5,6	48	3	8
205830S	M6×0,5	0,5	5,8	48	3	8
207340S	M8×1,25	1,25	7,3	53	4	8
207540S	M8×1	1	7,5	53	4	8
207640S	M8×0,75	0,75	7,6	53	4	8
209250S	M10×1,5	1,5	9,2	58	5	10
209350S	M10×1,25	1,25	9,3	58	5	10
209550S	M10×1	1	9,5	58	5	10
209650S	M10×0,75	0,75	9,6	58	5	10
210960S	M12×1,75	1,75	10,9	62	6	12
211260S	M12×1,5	1,5	11,2	62	6	12
211360S	M12×1,25	1,25	11,3	62	6	12
211560S	M12×1	1	11,5	62	6	12
213060S	M14×2	2	13,0	66	6	14
213360S	M14×1,5	1,5	13,3	66	6	14
213361S	M14×1,25	1,25	13,3	66	6	14
213460S	M14×1	1	13,4	66	6	14
214860S	M16×2	2	14,8	72	6	16
215270S	M16×1,5	1,5	15,2	72	7	16
215470S	M16×1	1	15,4	72	7	16
216770S	M18×2,5	2,5	16,7	72	7	16
216970S	M18×2	2	16,9	72	7	16
217280S	M18×1,5	1,5	17,2	80	8	20
217480S	M18×1	1	17,4	80	8	20
218780S	M20×2,5	2,5	18,7	80	8	20
218980S	M20×2	2	18,9	80	8	20
219290S	M20×1,5	1,5	19,2	80	10	20
219690S	M20×1	1	19,6	80	10	20
202520S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	2,5	6
202920S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	2,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
203120S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	2,5	6
203821S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	2,5	6
204320S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	2,5	6
204920S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	2,5	6
205631S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	3	8
207240S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	4	8
208740S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	4,5	10
210260S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	6	12
211760S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	6	12
213362S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	6	14
214760S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	6	16
217880S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	8	20
220790S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	10	20
223790S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	10	25
202620S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	2,5	6
202921S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	2,5	6
203220S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	2,5	6
203920S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	2,5	6
204420S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	2,5	6
205030S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	3	8
205930S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	3	8
207440S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	4	8
208940S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	4,5	10
210460S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	6	12
212060S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	6	12
213560S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	6	14
215170S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	7	16
218280S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	8	20
221290S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	10	20
224290S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	10	25
209251S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	5	10
212460S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	6	12
215970S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	7	16
219990S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	10	20
220290S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	20,2	80	10	20
225490S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	10	25
209450S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	5	10
212461S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	6	12
215870S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	7	16
219691S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	10	20
224990S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	10	25

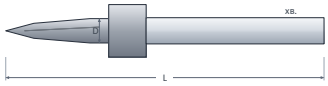
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла без фаски длинные Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
401830H	M2×0,4	0,4	1,8	48	3	6
401930H	M2×0,25	0,25	1,9	48	3	6
402330H	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	3	6
402331H	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	3	6
402730H	M3×0,5	0,5	2,7	48	3	6
402830H	M3×0,35	0,35	2,8	48	3	6
403740H	M4×0,7	0,7	3,7	48	4	6
403840H	M4×0,5	0,5	3,8	48	4	6
404540H	M5×0,8	0,8	4,5	48	4	6
404640H	M5×0,5	0,5	4,6	48	4	6
405340H	M6×1	1	5,3	48	4	8
405640H	M6×0,75	0,75	5,6	48	4	8
405840H	M6×0,5	0,5	5,8	48	4	8
407360H	M8×1,25	1,25	7,3	53	6	8
407560H	M8×1	1	7,5	53	6	8
407660H	M8×0,75	0,75	7,6	53	6	8
409260H	M10×1,5	1,5	9,2	58	6	10
409360H	M10×1,25	1,25	9,3	58	6	10
409560H	M10×1	1	9,5	58	6	10
409660H	M10×0,75	0,75	9,6	58	6	10
410970H	M12×1,75	1,75	10,9	62	7	12
411270H	M12×1,5	1,5	11,2	62	7	12
411370H	M12×1,25	1,25	11,3	62	7	12
411570H	M12×1	1	11,5	62	7	12
413070H	M14×2	2	13,0	66	7	14
413370H	M14×1,5	1,5	13,3	66	7	14
413371H	M14×1,25	1,25	13,3	66	7	14
413470H	M14×1	1	13,4	66	7	14
414870H	M16×2	2	14,8	72	7	16
415280H	M16×1,5	1,5	15,2	72	8,5	16
415480H	M16×1	1	15,4	72	8,5	16
416780H	M18×2,5	2,5	16,7	72	8,5	16
416980H	M18×2	2	16,9	72	8,5	16
417290H	M18×1,5	1,5	17,2	80	10	20
417490H	M18×1	1	17,4	80	10	20
418790H	M20×2,5	2,5	18,7	80	10	20
418990H	M20×2	2	18,9	80	10	20
419290H	M20×1,5	1,5	19,2	80	12	20
419690H	M20×1	1	19,6	80	12	20
402530H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	3	6
402930H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	3	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
403140H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	4	6
403841H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	4	6
404340H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	4	6
404940H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	4	6
405641H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	4	8
407260H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	6	8
408760H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	6	10
410270H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	7	12
411770H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	7	12
413372H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	7	14
414770H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	7	16
417890H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	10	20
420790H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	12	20
423790H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	12	25
402630H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	3	6
402931H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	3	6
403240H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	4	6
403940H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	4	6
404440H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	4	6
405040H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	4	8
405940H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	4	8
407460H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	6	8
408960H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	6	10
410470H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	7	12
412070H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	7	12
413570H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	7	14
415180H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	8,5	16
418290H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	10	20
421290H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	12	20
424290H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	12	25
409261H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	6	10
412470H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	7	12
415980H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	8,5	16
419990H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	12	20
425490H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	12	25
409460H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	6	10
412471H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	7	12
415880H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	8,5	16
419691H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	12	20
424990H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	12	25

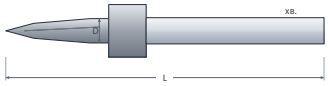
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла без фаски длинные Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
401830P	M2×0,4	0,4	1,8	48	3	6
401930P	M2×0,25	0,25	1,9	48	3	6
402330P	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	3	6
402331P	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	3	6
402730P	M3×0,5	0,5	2,7	48	3	6
402830P	M3×0,35	0,35	2,8	48	3	6
403740P	M4×0,7	0,7	3,7	48	4	6
403840P	M4×0,5	0,5	3,8	48	4	6
404540P	M5×0,8	0,8	4,5	48	4	6
404640P	M5×0,5	0,5	4,6	48	4	6
405340P	M6×1	1	5,3	48	4	8
405640P	M6×0,75	0,75	5,6	48	4	8
405840P	M6×0,5	0,5	5,8	48	4	8
407360P	M8×1,25	1,25	7,3	53	6	8
407560P	M8×1	1	7,5	53	6	8
407660P	M8×0,75	0,75	7,6	53	6	8
409260P	M10×1,5	1,5	9,2	58	6	10
409360P	M10×1,25	1,25	9,3	58	6	10
409560P	M10×1	1	9,5	58	6	10
409660P	M10×0,75	0,75	9,6	58	6	10
410970P	M12×1,75	1,75	10,9	62	7	12
411270P	M12×1,5	1,5	11,2	62	7	12
411370P	M12×1,25	1,25	11,3	62	7	12
411570P	M12×1	1	11,5	62	7	12
413070P	M14×2	2	13,0	66	7	14
413370P	M14×1,5	1,5	13,3	66	7	14
413371P	M14×1,25	1,25	13,3	66	7	14
413470P	M14×1	1	13,4	66	7	14
414870P	M16×2	2	14,8	72	7	16
415280P	M16×1,5	1,5	15,2	72	8,5	16
415480P	M16×1	1	15,4	72	8,5	16
416780P	M18×2,5	2,5	16,7	72	8,5	16
416980P	M18×2	2	16,9	72	8,5	16
417290P	M18×1,5	1,5	17,2	80	10	20
417490P	M18×1	1	17,4	80	10	20
418790P	M20×2,5	2,5	18,7	80	10	20
418990P	M20×2	2	18,9	80	10	20
419290P	M20×1,5	1,5	19,2	80	12	20
419690P	M20×1	1	19,6	80	12	20
402530P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	3	6
402930P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	3	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
403140P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	4	6
403841P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	4	6
404340P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	4	6
404940P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	4	6
405641P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	4	8
407260P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	6	8
408760P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	6	10
410270P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	7	12
411770P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	7	12
413372P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	7	14
414770P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	7	16
417890P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	10	20
420790P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	12	20
423790P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	12	25
402630P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	3	6
402931P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	3	6
403240P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	4	6
403940P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	4	6
404440P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	4	6
405040P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	4	8
405940P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	4	8
407460P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	6	8
408960P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	6	10
410470P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	7	12
412070P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	7	12
413570P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	7	14
415180P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	8,5	16
418290P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	10	20
421290P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	12	20
424290P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	12	25
409261P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	6	10
412470P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	7	12
415980P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	8,5	16
419990P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	12	20
425490P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	12	25
409460P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	6	10
412471P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	7	12
415880P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	8,5	16
419691P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	12	20
424990P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	12	25

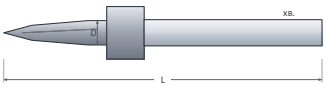
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла без фаски короткие Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
301820S	M2×0,4	0,4	1,8	40	2	6
301920S	M2×0,25	0,25	1,9	40	2	6
302320S	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	2	6
302321S	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	2	6
302720S	M3×0,5	0,5	2,7	40	2	6
302820S	M3×0,35	0,35	2,8	40	2	6
303720S	M4×0,7	0,7	3,7	40	2	6
303820S	M4×0,5	0,5	3,8	40	2	6
304520S	M5×0,8	0,8	4,5	40	2,5	6
304620S	M5×0,5	0,5	4,6	40	2,5	6
305320S	M6×1	1	5,3	40	2,5	8
305620S	M6×0,75	0,75	5,6	40	2,5	8
305820S	M6×0,5	0,5	5,8	40	2,5	8
307330S	M8×1,25	1,25	7,3	45	3	8
307530S	M8×1	1	7,5	45	3	8
307630S	M8×0,75	0,75	7,6	45	3	8
309240S	M10×1,5	1,5	9,2	48	4	10
309340S	M10×1,25	1,25	9,3	48	4	10
309540S	M10×1	1	9,5	48	4	10
309640S	M10×0,75	0,75	9,6	48	4	10
310940S	M12×1,75	1,75	10,9	52	4	12
311240S	M12×1,5	1,5	11,2	52	4	12
311340S	M12×1,25	1,25	11,3	52	4	12
311540S	M12×1	1	11,5	52	4	12
313040S	M14×2	2	13,0	56	4,5	14
313340S	M14×1,5	1,5	13,3	56	4,5	14
313341S	M14×1,25	1,25	13,3	56	4,5	14
313440S	M14×1	1	13,4	56	4,5	14
314840S	M16×2	2	14,8	60	4,5	16
315240S	M16×1,5	1,5	15,2	60	4,5	16
315440S	M16×1	1	15,4	60	4,5	16
316740S	M18×2,5	2,5	16,7	60	4,5	16
316940S	M18×2	2	16,9	60	4,5	16
317250S	M18×1,5	1,5	17,2	68	5	20
317450S	M18×1	1	17,4	68	5	20
318750S	M20×2,5	2,5	18,7	68	5	20
318950S	M20×2	2	18,9	68	5	20
319250S	M20×1,5	1,5	19,2	68	5	20
319650S	M20×1	1	19,6	68	5	20
302520S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	2	6
302920S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	2	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
303120S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	2	6
303821S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	2	6
304320S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2,5	6
304920S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2,5	6
305621S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2,5	8
307230S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	3	8
308740S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	4	10
310240S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	4	12
311740S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	4	12
313342S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	4,5	14
314740S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	4,5	16
317850S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	5	20
320750S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	5	20
323750S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	5	25
302620S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	2	6
302921S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	2	6
303220S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	2	6
303920S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	2	6
304420S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2,5	6
305020S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2,5	8
305920S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2,5	8
307430S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	3	8
308940S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	4	10
310440S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	4	12
312040S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	4	12
313540S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	4,5	14
315140S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	4,5	16
318250S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	5	20
321250S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	5	20
324250S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	5	25
309241S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	4	10
312440S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	4	12
315940S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	4,5	16
319950S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	5	20
325450S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	5	25
309440S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	4	10
312441S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	4	12
315840S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	4,5	16
319651S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	5	20
324950S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	5	25

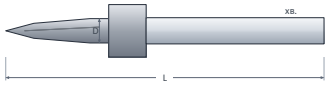
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла без фаски короткие Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
301820H	M2×0,4	0,4	1,8	40	2	6
301920H	M2×0,25	0,25	1,9	40	2	6
302320H	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	2	6
302321H	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	2	6
302720H	M3×0,5	0,5	2,7	40	2	6
302820H	M3×0,35	0,35	2,8	40	2	6
303720H	M4×0,7	0,7	3,7	40	2	6
303820H	M4×0,5	0,5	3,8	40	2	6
304520H	M5×0,8	0,8	4,5	40	2,5	6
304620H	M5×0,5	0,5	4,6	40	2,5	6
305320H	M6×1	1	5,3	40	2,5	8
305620H	M6×0,75	0,75	5,6	40	2,5	8
305820H	M6×0,5	0,5	5,8	40	2,5	8
307330H	M8×1,25	1,25	7,3	45	3	8
307530H	M8×1	1	7,5	45	3	8
307630H	M8×0,75	0,75	7,6	45	3	8
309240H	M10×1,5	1,5	9,2	48	4	10
309340H	M10×1,25	1,25	9,3	48	4	10
309540H	M10×1	1	9,5	48	4	10
309640H	M10×0,75	0,75	9,6	48	4	10
310940H	M12×1,75	1,75	10,9	52	4	12
311240H	M12×1,5	1,5	11,2	52	4	12
311340H	M12×1,25	1,25	11,3	52	4	12
311540H	M12×1	1	11,5	52	4	12
313040H	M14×2	2	13,0	56	4,5	14
313340H	M14×1,5	1,5	13,3	56	4,5	14
313341H	M14×1,25	1,25	13,3	56	4,5	14
313440H	M14×1	1	13,4	56	4,5	14
314840H	M16×2	2	14,8	60	4,5	16
315240H	M16×1,5	1,5	15,2	60	4,5	16
315440H	M16×1	1	15,4	60	4,5	16
316740H	M18×2,5	2,5	16,7	60	4,5	16
316940H	M18×2	2	16,9	60	4,5	16
317250H	M18×1,5	1,5	17,2	68	5	20
317450H	M18×1	1	17,4	68	5	20
318750H	M20×2,5	2,5	18,7	68	5	20
318950H	M20×2	2	18,9	68	5	20
319250H	M20×1,5	1,5	19,2	68	5	20
319650H	M20×1	1	19,6	68	5	20
302520H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	2	6
302920H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	2	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
303120H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	2	6
303821H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	2	6
304320H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2,5	6
304920H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2,5	6
305621H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2,5	8
307230H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	3	8
308740H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	4	10
310240H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	4	12
311740H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	4	12
313342H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	4,5	14
314740H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	4,5	16
317850H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	5	20
320750H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	5	20
323750H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	5	25
302620H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	2	6
302921H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	2	6
303220H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	2	6
303920H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	2	6
304420H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2,5	6
305020H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2,5	8
305920H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2,5	8
307430H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	3	8
308940H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	4	10
310440H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	4	12
312040H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	4	12
313540H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	4,5	14
315140H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	4,5	16
318250H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	5	20
321250H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	5	20
324250H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	5	25
309241H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	4	10
312440H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	4	12
315940H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	4,5	16
319950H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	5	20
325450H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	5	25
309440H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	4	10
312441H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	4	12
315840H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	4,5	16
319651H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	5	20
324950H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	5	25

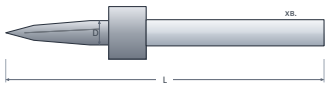
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла без фаски короткие Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
301820P	M2×0,4	0,4	1,8	40	2	6
301920P	M2×0,25	0,25	1,9	40	2	6
302320P	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	2	6
302321P	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	2	6
302720P	M3×0,5	0,5	2,7	40	2	6
302820P	M3×0,35	0,35	2,8	40	2	6
303720P	M4×0,7	0,7	3,7	40	2	6
303820P	M4×0,5	0,5	3,8	40	2	6
304520P	M5×0,8	0,8	4,5	40	2,5	6
304620P	M5×0,5	0,5	4,6	40	2,5	6
305320P	M6×1	1	5,3	40	2,5	8
305620P	M6×0,75	0,75	5,6	40	2,5	8
305820P	M6×0,5	0,5	5,8	40	2,5	8
307330P	M8×1,25	1,25	7,3	45	3	8
307530P	M8×1	1	7,5	45	3	8
307630P	M8×0,75	0,75	7,6	45	3	8
309240P	M10×1,5	1,5	9,2	48	4	10
309340P	M10×1,25	1,25	9,3	48	4	10
309540P	M10×1	1	9,5	48	4	10
309640P	M10×0,75	0,75	9,6	48	4	10
310940P	M12×1,75	1,75	10,9	52	4	12
311240P	M12×1,5	1,5	11,2	52	4	12
311340P	M12×1,25	1,25	11,3	52	4	12
311540P	M12×1	1	11,5	52	4	12
313040P	M14×2	2	13,0	56	4,5	14
313340P	M14×1,5	1,5	13,3	56	4,5	14
313341P	M14×1,25	1,25	13,3	56	4,5	14
313440P	M14×1	1	13,4	56	4,5	14
314840P	M16×2	2	14,8	60	4,5	16
315240P	M16×1,5	1,5	15,2	60	4,5	16
315440P	M16×1	1	15,4	60	4,5	16
316740P	M18×2,5	2,5	16,7	60	4,5	16
316940P	M18×2	2	16,9	60	4,5	16
317250P	M18×1,5	1,5	17,2	68	5	20
317450P	M18×1	1	17,4	68	5	20
318750P	M20×2,5	2,5	18,7	68	5	20
318950P	M20×2	2	18,9	68	5	20
319250P	M20×1,5	1,5	19,2	68	5	20
319650P	M20×1	1	19,6	68	5	20
302520P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	2	6
302920P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	2	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
303120P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	2	6
303821P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	2	6
304320P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2,5	6
304920P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2,5	6
305621P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2,5	8
307230P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	3	8
308740P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	4	10
310240P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	4	12
311740P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	4	12
313342P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	4,5	14
314740P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	4,5	16
317850P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	5	20
320750P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	5	20
323750P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	5	25
302620P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	2	6
302921P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	2	6
303220P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	2	6
303920P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	2	6
304420P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2,5	6
305020P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2,5	8
305920P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2,5	8
307430P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	3	8
308940P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	4	10
310440P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	4	12
312040P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	4	12
313540P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	4,5	14
315140P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	4,5	16
318250P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	5	20
321250P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	5	20
324250P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	5	25
309241P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	4	10
312440P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	4	12
315940P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	4,5	16
319950P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	5	20
325450P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	5	25
309440P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	4	10
312441P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	4	12
315840P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	4,5	16
319651P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	5	20
324950P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	5	25

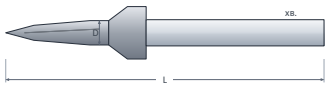
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла с фаской длинные Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
201820H	M2×0,4	0,4	1,8	48	2,5	6
201920H	M2×0,25	0,25	1,9	48	2,5	6
202320H	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	2,5	6
202321H	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	2,5	6
202720H	M3×0,5	0,5	2,7	48	2,5	6
202820H	M3×0,35	0,35	2,8	48	2,5	6
203720H	M4×0,7	0,7	3,7	48	2,5	6
203820H	M4×0,5	0,5	3,8	48	2,5	6
204520H	M5×0,8	0,8	4,5	48	2,5	6
204620H	M5×0,5	0,5	4,6	48	2,5	6
205330H	M6×1	1	5,3	48	3	8
205630H	M6×0,75	0,75	5,6	48	3	8
205830H	M6×0,5	0,5	5,8	48	3	8
207340H	M8×1,25	1,25	7,3	53	4	8
207540H	M8×1	1	7,5	53	4	8
207640H	M8×0,75	0,75	7,6	53	4	8
209250H	M10×1,5	1,5	9,2	58	5	10
209350H	M10×1,25	1,25	9,3	58	5	10
209550H	M10×1	1	9,5	58	5	10
209650H	M10×0,75	0,75	9,6	58	5	10
210960H	M12×1,75	1,75	10,9	62	6	12
211260H	M12×1,5	1,5	11,2	62	6	12
211360H	M12×1,25	1,25	11,3	62	6	12
211560H	M12×1	1	11,5	62	6	12
213060H	M14×2	2	13,0	66	6	14
213360H	M14×1,5	1,5	13,3	66	6	14
213361H	M14×1,25	1,25	13,3	66	6	14
213460H	M14×1	1	13,4	66	6	14
214860H	M16×2	2	14,8	72	6	16
215270H	M16×1,5	1,5	15,2	72	7	16
215470H	M16×1	1	15,4	72	7	16
216770H	M18×2,5	2,5	16,7	72	7	16
216970H	M18×2	2	16,9	72	7	16
217280H	M18×1,5	1,5	17,2	80	8	20
217480H	M18×1	1	17,4	80	8	20
218780H	M20×2,5	2,5	18,7	80	8	20
218980H	M20×2	2	18,9	80	8	20
219290H	M20×1,5	1,5	19,2	80	10	20
219690H	M20×1	1	19,6	80	10	20
202520H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	2,5	6
202920H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	2,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
203120H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	2,5	6
203821H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	2,5	6
204320H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	2,5	6
204920H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	2,5	6
205631H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	3	8
207240H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	4	8
208740H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	4,5	10
210260H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	6	12
211760H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	6	12
213362H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	6	14
214760H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	6	16
217880H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	8	20
220790H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	10	20
223790H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	10	25
202620H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	2,5	6
202921H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	2,5	6
203220H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	2,5	6
203920H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	2,5	6
204420H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	2,5	6
205030H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	3	8
205930H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	3	8
207440H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	4	8
208940H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	4,5	10
210460H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	6	12
212060H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	6	12
213560H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	6	14
215170H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	7	16
218280H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	8	20
221290H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	10	20
224290H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	10	25
209251H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	5	10
212460H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	6	12
215970H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	7	16
219990H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	10	20
225490H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	10	25
209450H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	5	10
212461H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	6	12
215870H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	7	16
219691H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	10	20
224990H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	10	25

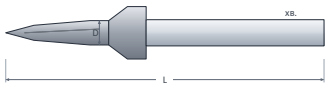
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла с фаской длинные Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
201820P	M2×0,4	0,4	1,8	48	2,5	6
201920P	M2×0,25	0,25	1,9	48	2,5	6
202320P	M2,5×0,45	0,45	2,3	48	2,5	6
202321P	M2,5×0,35	0,35	2,3	48	2,5	6
202720P	M3×0,5	0,5	2,7	48	2,5	6
202820P	M3×0,35	0,35	2,8	48	2,5	6
203720P	M4×0,7	0,7	3,7	48	2,5	6
203820P	M4×0,5	0,5	3,8	48	2,5	6
204520P	M5×0,8	0,8	4,5	48	2,5	6
204620P	M5×0,5	0,5	4,6	48	2,5	6
205330P	M6×1	1	5,3	48	3	8
205630P	M6×0,75	0,75	5,6	48	3	8
205830P	M6×0,5	0,5	5,8	48	3	8
207340P	M8×1,25	1,25	7,3	53	4	8
207540P	M8×1	1	7,5	53	4	8
207640P	M8×0,75	0,75	7,6	53	4	8
209250P	M10×1,5	1,5	9,2	58	5	10
209350P	M10×1,25	1,25	9,3	58	5	10
209550P	M10×1	1	9,5	58	5	10
209650P	M10×0,75	0,75	9,6	58	5	10
210960P	M12×1,75	1,75	10,9	62	6	12
211260P	M12×1,5	1,5	11,2	62	6	12
211360P	M12×1,25	1,25	11,3	62	6	12
211560P	M12×1	1	11,5	62	6	12
213060P	M14×2	2	13,0	66	6	14
213360P	M14×1,5	1,5	13,3	66	6	14
213361P	M14×1,25	1,25	13,3	66	6	14
213460P	M14×1	1	13,4	66	6	14
214860P	M16×2	2	14,8	72	6	16
215270P	M16×1,5	1,5	15,2	72	7	16
215470P	M16×1	1	15,4	72	7	16
216770P	M18×2,5	2,5	16,7	72	7	16
216970P	M18×2	2	16,9	72	7	16
217280P	M18×1,5	1,5	17,2	80	8	20
217480P	M18×1	1	17,4	80	8	20
218780P	M20×2,5	2,5	18,7	80	8	20
218980P	M20×2	2	18,9	80	8	20
219290P	M20×1,5	1,5	19,2	80	10	20
219690P	M20×1	1	19,6	80	10	20
202520P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	48	2,5	6
202920P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	48	2,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
203120P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	48	2,5	6
203821P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	48	2,5	6
204320P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	48	2,5	6
204920P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	48	2,5	6
205631P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	48	3	8
207240P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	53	4	8
208740P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	58	4,5	10
210260P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	62	6	12
211760P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	62	6	12
213362P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	66	6	14
214760P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	72	6	16
217880P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	80	8	20
220790P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	80	10	20
223790P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	90	10	25
202620P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	48	2,5	6
202921P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	48	2,5	6
203220P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	48	2,5	6
203920P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	48	2,5	6
204420P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	48	2,5	6
205030P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	48	3	8
205930P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	48	3	8
207440P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	53	4	8
208940P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	58	4,5	10
210460P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	62	6	12
212060P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	62	6	12
213560P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	66	6	14
215170P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	72	7	16
218280P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	80	8	20
221290P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	80	10	20
224290P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	90	10	25
209251P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	58	5	10
212460P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	62	6	12
215970P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	72	7	16
219990P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	80	10	20
225490P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	90	10	25
209450P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	58	5	10
212461P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	62	6	12
215870P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	72	7	16
219691P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	80	10	20
224990P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	90	10	25

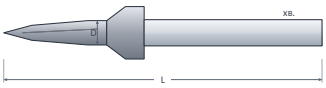
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла с фаской короткие Standard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
101820S	M2×0,4	0,4	1,8	40	1,5	6
101920S	M2×0,25	0,25	1,9	40	1,5	6
102320S	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	1,5	6
102321S	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	1,5	6
102720S	M3×0,5	0,5	2,7	40	1,5	6
102820S	M3×0,35	0,35	2,8	40	1,5	6
103720S	M4×0,7	0,7	3,7	40	1,5	6
103820S	M4×0,5	0,5	3,8	40	1,5	6
104520S	M5×0,8	0,8	4,5	40	2	6
104620S	M5×0,5	0,5	4,6	40	2	6
105320S	M6×1	1	5,3	40	2	8
105620S	M6×0,75	0,75	5,6	40	2	8
105820S	M6×0,5	0,5	5,8	40	2	8
107320S	M8×1,25	1,25	7,3	45	2,5	8
107520S	M8×1	1	7,5	45	2,5	8
107620S	M8×0,75	0,75	7,6	45	2,5	8
109230S	M10×1,5	1,5	9,2	48	3	10
109330S	M10×1,25	1,25	9,3	48	3	10
109530S	M10×1	1	9,5	48	3	10
109630S	M10×0,75	0,75	9,6	48	3	10
110930S	M12×1,75	1,75	10,9	52	3	12
111230S	M12×1,5	1,5	11,2	52	3	12
111330S	M12×1,25	1,25	11,3	52	3	12
111530S	M12×1	1	11,5	52	3	12
113040S	M14×2	2	13,0	56	3,5	14
113340S	M14×1,5	1,5	13,3	56	3,5	14
113341S	M14×1,25	1,25	13,3	56	3,5	14
113440S	M14×1	1	13,4	56	3,5	14
114840S	M16×2	2	14,8	60	3,5	16
115240S	M16×1,5	1,5	15,2	60	3,5	16
115440S	M16×1	1	15,4	60	3,5	16
116740S	M18×2,5	2,5	16,7	60	3,5	16
116940S	M18×2	2	16,9	60	3,5	16
117240S	M18×1,5	1,5	17,2	68	4	20
117440S	M18×1	1	17,4	68	4	20
118740S	M20×2,5	2,5	18,7	68	4	20
118940S	M20×2	2	18,9	68	4	20
119240S	M20×1,5	1,5	19,2	68	4	20
119640S	M20×1	1	19,6	68	4	20
102520S	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	1,5	6
102920S	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	1,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
103120S	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	1,5	6
103821S	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	1,5	6
104320S	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2	6
104920S	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2	6
105621S	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2	8
107220S	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	2,5	8
108730S	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	3	10
110230S	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	3	12
111730S	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	3	12
113342S	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	3,5	14
114740S	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	3,5	16
117840S	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	4	20
120740S	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	4	20
123740S	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	4	25
102620S	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	1,5	6
102921S	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	1,5	6
103220S	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	1,5	6
103920S	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	1,5	6
104420S	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2	6
105020S	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2	8
105920S	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2	8
107420S	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	2,5	8
108930S	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	3	10
110430S	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	3	12
112030S	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	3	12
113540S	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	3,5	14
115140S	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	3,5	16
118240S	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	4	20
121240S	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	4	20
124240S	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	4	25
109231S	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	3	10
112430S	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	3	12
115940S	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	3,5	16
119940S	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	4	20
125440S	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	4	25
109430S	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	3	10
112431S	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	3	12
115840S	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	3,5	16
119641S	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	4	20
124940S	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	4	25

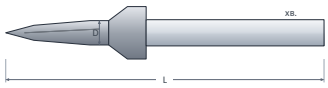
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла с фаской короткие Hard

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
101820H	M2×0,4	0,4	1,8	40	1,5	6
101920H	M2×0,25	0,25	1,9	40	1,5	6
102320H	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	1,5	6
102321H	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	1,5	6
102720H	M3×0,5	0,5	2,7	40	1,5	6
102820H	M3×0,35	0,35	2,8	40	1,5	6
103720H	M4×0,7	0,7	3,7	40	1,5	6
103820H	M4×0,5	0,5	3,8	40	1,5	6
104520H	M5×0,8	0,8	4,5	40	2	6
104620H	M5×0,5	0,5	4,6	40	2	6
105320H	M6×1	1	5,3	40	2	8
105620H	M6×0,75	0,75	5,6	40	2	8
105820H	M6×0,5	0,5	5,8	40	2	8
107320H	M8×1,25	1,25	7,3	45	2,5	8
107520H	M8×1	1	7,5	45	2,5	8
107620H	M8×0,75	0,75	7,6	45	2,5	8
109230H	M10×1,5	1,5	9,2	48	3	10
109330H	M10×1,25	1,25	9,3	48	3	10
109530H	M10×1	1	9,5	48	3	10
109630H	M10×0,75	0,75	9,6	48	3	10
110930H	M12×1,75	1,75	10,9	52	3	12
111230H	M12×1,5	1,5	11,2	52	3	12
111330H	M12×1,25	1,25	11,3	52	3	12
111530H	M12×1	1	11,5	52	3	12
113040H	M14×2	2	13,0	56	3,5	14
113340H	M14×1,5	1,5	13,3	56	3,5	14
113341H	M14×1,25	1,25	13,3	56	3,5	14
113440H	M14×1	1	13,4	56	3,5	14
114840H	M16×2	2	14,8	60	3,5	16
115240H	M16×1,5	1,5	15,2	60	3,5	16
115440H	M16×1	1	15,4	60	3,5	16
116740H	M18×2,5	2,5	16,7	60	3,5	16
116940H	M18×2	2	16,9	60	3,5	16
117240H	M18×1,5	1,5	17,2	68	4	20
117440H	M18×1	1	17,4	68	4	20
118740H	M20×2,5	2,5	18,7	68	4	20
118940H	M20×2	2	18,9	68	4	20
119240H	M20×1,5	1,5	19,2	68	4	20
119640H	M20×1	1	19,6	68	4	20
102520H	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	1,5	6
102920H	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	1,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
103120H	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	1,5	6
103821H	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	1,5	6
104320H	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2	6
104920H	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2	6
105621H	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2	8
107220H	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	2,5	8
108730H	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	3	10
110230H	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	3	12
111730H	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	3	12
113342H	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	3,5	14
114740H	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	3,5	16
117840H	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	4	20
120740H	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	4	20
123740H	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	4	25
102620H	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	1,5	6
102921H	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	1,5	6
103220H	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	1,5	6
103920H	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	1,5	6
104420H	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2	6
105020H	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2	8
105920H	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2	8
107420H	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	2,5	8
108930H	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	3	10
110430H	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	3	12
112030H	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	3	12
113540H	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	3,5	14
115140H	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	3,5	16
118240H	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	4	20
121240H	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	4	20
124240H	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	4	25
109231H	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	3	10
112430H	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	3	12
115940H	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	3,5	16
119940H	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	4	20
125440H	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	4	25
109430H	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	3	10
112431H	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	3	12
115840H	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	3,5	16
119641H	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	4	20
124940H	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	4	25

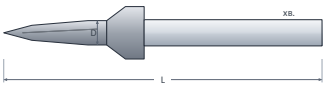
02.01 Термосверла

MASTER·TOOL

Термосверла с фаской короткие Pro

Термосверла для получения отверстий с втулкой (буртиком) в тонкостенном металле методом термического сверления: материал не удаляется, а разогревается трением и вытесняется, образуя втулку высотой до 3–4 толщин стенки. В полученной втулке нарезается или накатывается резьба.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
101820P	M2×0,4	0,4	1,8	40	1,5	6
101920P	M2×0,25	0,25	1,9	40	1,5	6
102320P	M2,5×0,45	0,45	2,3	40	1,5	6
102321P	M2,5×0,35	0,35	2,3	40	1,5	6
102720P	M3×0,5	0,5	2,7	40	1,5	6
102820P	M3×0,35	0,35	2,8	40	1,5	6
103720P	M4×0,7	0,7	3,7	40	1,5	6
103820P	M4×0,5	0,5	3,8	40	1,5	6
104520P	M5×0,8	0,8	4,5	40	2	6
104620P	M5×0,5	0,5	4,6	40	2	6
105320P	M6×1	1	5,3	40	2	8
105620P	M6×0,75	0,75	5,6	40	2	8
105820P	M6×0,5	0,5	5,8	40	2	8
107320P	M8×1,25	1,25	7,3	45	2,5	8
107520P	M8×1	1	7,5	45	2,5	8
107620P	M8×0,75	0,75	7,6	45	2,5	8
109230P	M10×1,5	1,5	9,2	48	3	10
109330P	M10×1,25	1,25	9,3	48	3	10
109530P	M10×1	1	9,5	48	3	10
109630P	M10×0,75	0,75	9,6	48	3	10
110930P	M12×1,75	1,75	10,9	52	3	12
111230P	M12×1,5	1,5	11,2	52	3	12
111330P	M12×1,25	1,25	11,3	52	3	12
111530P	M12×1	1	11,5	52	3	12
113040P	M14×2	2	13,0	56	3,5	14
113340P	M14×1,5	1,5	13,3	56	3,5	14
113341P	M14×1,25	1,25	13,3	56	3,5	14
113440P	M14×1	1	13,4	56	3,5	14
114840P	M16×2	2	14,8	60	3,5	16
115240P	M16×1,5	1,5	15,2	60	3,5	16
115440P	M16×1	1	15,4	60	3,5	16
116740P	M18×2,5	2,5	16,7	60	3,5	16
116940P	M18×2	2	16,9	60	3,5	16
117240P	M18×1,5	1,5	17,2	68	4	20
117440P	M18×1	1	17,4	68	4	20
118740P	M20×2,5	2,5	18,7	68	4	20
118940P	M20×2	2	18,9	68	4	20
119240P	M20×1,5	1,5	19,2	68	4	20
119640P	M20×1	1	19,6	68	4	20
102520P	№4-40 UNC	40 tpi	2,5	40	1,5	6
102920P	№5-40 UNC	40 tpi	2,9	40	1,5	6

Артикул	Резьба	Шаг	Ø D, мм	L, мм	Стенка до, мм	Ø хв., мм
103120P	№6-32 UNC	32 tpi	3,1	40	1,5	6
103821P	№8-32 UNC	32 tpi	3,8	40	1,5	6
104320P	№10-24 UNC	24 tpi	4,3	40	2	6
104920P	№12-24 UNC	24 tpi	4,9	40	2	6
105621P	1/4"-20 UNC	20 tpi	5,6	40	2	8
107220P	5/16"-18 UNC	18 tpi	7,2	45	2,5	8
108730P	3/8"-16 UNC	16 tpi	8,7	48	3	10
110230P	7/16"-14 UNC	14 tpi	10,2	52	3	12
111730P	1/2"-13 UNC	13 tpi	11,7	52	3	12
113342P	9/16"-12 UNC	12 tpi	13,3	56	3,5	14
114740P	5/8"-11 UNC	11 tpi	14,7	60	3,5	16
117840P	3/4"-10 UNC	10 tpi	17,8	68	4	20
120740P	7/8"-9 UNC	9 tpi	20,7	68	4	20
123740P	1,0"-8 UNC	8 tpi	23,7	76	4	25
102620P	№4-48 UNF	48 tpi	2,6	40	1,5	6
102921P	№5-44 UNF	44 tpi	2,9	40	1,5	6
103220P	№6-40 UNF	40 tpi	3,2	40	1,5	6
103920P	№8-36 UNF	36 tpi	3,9	40	1,5	6
104420P	№10-32 UNF	32 tpi	4,4	40	2	6
105020P	№12-28 UNF	28 tpi	5,0	40	2	8
105920P	1/4"-28 UNF	28 tpi	5,9	40	2	8
107420P	5/16"-24 UNF	24 tpi	7,4	45	2,5	8
108930P	3/8"-24 UNF	24 tpi	8,9	48	3	10
110430P	7/16"-20 UNF	20 tpi	10,4	52	3	12
112030P	1/2"-20 UNF	20 tpi	12,0	52	3	12
113540P	9/16"-18 UNF	18 tpi	13,5	56	3,5	14
115140P	5/8"-18 UNF	18 tpi	15,1	60	3,5	16
118240P	3/4"-16 UNF	16 tpi	18,2	68	4	20
121240P	7/8"-14 UNF	14 tpi	21,2	68	4	20
124240P	1,0"-12 UNF	12 tpi	24,2	76	4	25
109231P	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	9,2	48	3	10
112430P	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	12,4	52	3	12
115940P	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	15,9	60	3,5	16
119940P	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	19,9	68	4	20
125440P	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	25,4	76	4	25
109430P	1/8"-27 NPT	27 tpi	9,4	48	3	10
112431P	1/4"-18 NPT	18 tpi	12,4	52	3	12
115840P	3/8"-18 NPT	18 tpi	15,8	60	3,5	16
119641P	1/2"-14 NPT	14 tpi	19,6	68	4	20
124940P	3/4"-14 NPT	14 tpi	24,9	76	4	25

02.02 Патроны для термосверления

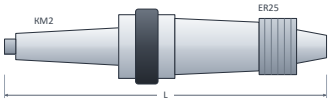
MASTER·TOOL

Патроны для термосверления

Цанговые патроны с конусом Морзе для термосверл; охлаждающее кольцо отводит тепло от шпинделя станка.

Кол-во, шт.: **7**





Артикул	Хвостовик / посадка
252612M	KM2
253612M	KM3

03

Зенкование и цекование

Зенковки для снятия фасок и зенкования под крепеж, цековки и наборы.



03.01	Зенковки с цилиндрическим хвостовиком	72
03.03	Зенковки-биты с хвостовиком Hex	76
03.05	Наборы зенковок и цековок	76

MASTER·TOOL

03.01	Зенковки с цилиндрическим хвостовиком	78
03.02	Зенковки с коническим хвостовиком	81
03.03	Зенковки-биты с хвостовиком Hex	81
03.04	Цековки	82
03.05	Наборы зенковок и цековок	82

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком

HSSE Co5 | DIN 334C | 60° | 3 z

Зенковки DIN 334C HSSE-Co5 60°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 334C**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **60°**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
896063EHT	6,3	45	5
896083EHT	8,3	50	6
896104EHT	10,4	56	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
896124EHT	12,4	56	8
896165EHT	16,5	63	10
896205EHT	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
896250EHT	25,0	71	10

HSSE Co5 | DIN 335C | 90° | 3 z

Зенковки DIN 335C HSSE-Co5 90°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
796063EHT	6,3	45	5	M3
796083EHT	8,3	50	6	M4
796104EHT	10,4	50	6	M5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
796124EHT	12,4	56	8	M6
796165EHT	16,5	60	8	M8
796205EHT	20,5	63	10	M10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
796250EHT	25,0	67	10	M12
796300EHT	30,0	71	12	M16
796400EHT	40,0	80	13	

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки HSSE-Co5 120°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **120°**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890063EHT	6,3	45	5
890083EHT	8,3	46	6
890104EHT	10,4	54	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890124EHT	12,4	53	8
890165EHT	16,5	60	10
890205EHT	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890250EHT	25,0	51	10
890300EHT	30,0	70	12



Зенковки HSSE-Co5 90° без отверстия

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
745043EHT	4,3	40	4	M3
745050EHT	5,0	45	5	M3
745060EHT	6,0	45	5	M3
745063EHT	6,3	45	5	M3
745070EHT	7,0	46	6	M4
745080EHT	8,0	46	6	M4
745083EHT	8,3	46	6	M4
745100EHT	10,0	54	6	M5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
745104EHT	10,4	54	6	M5
745120EHT	12,0	54	8	M6
745124EHT	12,4	54	8	M6
745160EHT	16,0	60	10	M8
745165EHT	16,5	60	10	M8
745200EHT	20,0	63	10	M10
745205EHT	20,5	63	10	M10
745250EHT	25,0	51	10	M12

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
745300EHT	30,0	71	12	
745350EHT	35,0	82	12	
745400EHT	40,0	92	12	
745450EHT	45,0	92	12	
745500EHT	50,0	100	12	
745600EHT	60,0	100	12	

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки HSSE-Co5 90° с отверстием



Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
745005EHT	10,0	6
745010EHT	14,0	8
745015EHT	21,5	10

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
745020EHT	28,0	12
745025EHT	35,0	12
745030EHT	44,0	13



Зенковки HSSE-Co5 TiN 120°



Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **TiN**
Угол: **120°**
Число зубьев: **3**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

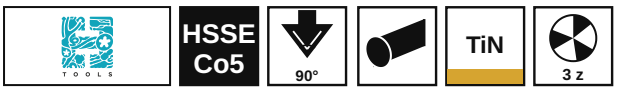
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
891063EHT	6,3	45	5
891083EHT	8,3	46	6
891104EHT	10,4	54	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
891124EHT	12,4	53	8
891165EHT	16,5	60	10
891205EHT	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
891250EHT	25,0	51	10
891300EHT	30,0	70	12

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки HSSE-Co5 TiN 90° без отверстия

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **TiN**
Угол: **90°**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
795063EHT	6,3	45	5	M3
795083EHT	8,3	46	6	M4
795104EHT	10,4	54	6	M5
795124EHT	12,4	54	8	M6
795165EHT	16,5	60	10	M8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
795205EHT	20,5	63	10	M10
795250EHT	25,0	51	10	M12
795300EHT	30,0	71	12	
795350EHT	35,0	82	12	
795400EHT	40,0	92	12	

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
795450EHT	45,0	92	12	
795500EHT	50,0	100	12	
795600EHT	60,0	100	12	



Зенковки HSSE-Co5 TiN 90° с отверстием

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **TiN**
Угол: **90°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
893005EHT	10,0	6
893010EHT	14,0	8
893015EHT	21,5	10

Артикул	Ø D, мм	Ø хв., мм
893020EHT	28,0	12
893025EHT	35,0	12
893030EHT	44,0	13

03.03 Зенковки-биты с хвостовиком Hex

HSS E | 90°

Зенковки с хвостовиком Hex HSSE 90°



Зенковки с шестигранным хвостовиком 1/4" для работы шуруповертом и дрелью с быстросъемным патроном. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Под винт
744063EHT	6,3	M3
744083EHT	8,3	M4
744104EHT	10,4	M5

Артикул	Ø D, мм	Под винт
744124EHT	12,4	M6
744165EHT	16,5	M8
744205EHT	20,5	M10

Артикул	Ø D, мм	Под винт
744250EHT	25,0	M10

03.05 Наборы зенковок и цековок

HSSE Co5 | DIN 373

Наборы цековок DIN 373 HSSE-Co5



Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 373**
Материал: **HSSE-Co5**
Кол-во, шт.: **6**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Исполнение
102450ERO	проходные
102451ERO	проходные, средней точности
102452ERO	под резьбу

03.05 Наборы зенковок и цековок

HSS G | 90° | 3 z

Наборы зенковок HSS-G 90°

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Угол: **90°**
Число зубьев: **3**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
741806HT	6,3–20,5	90°	6

HSSE Co5 | 3 z

Наборы зенковок HSSE-Co5

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Кол-во, шт.: **6**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Стандарт	Угол	Покрытие
102152EHT	DIN 335C	90°	без покрытия
102152FHT	DIN 335C	90°	TiAlN
102152THT	DIN 335C	90°	TiN

Артикул	Стандарт	Угол	Покрытие
745806EHT		90°	без покрытия
795806EHT		90°	TiN
890806EHT		120°	без покрытия

Артикул	Стандарт	Угол	Покрытие
896806EHT	DIN 334C	60°	без покрытия

MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком



Зенковки DIN 335C HSS-G 90°

Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
1060101010027	4,3	50	4	3	
1060101010028	5,0	50	4	3	M2,5
1060101010029	5,3	50	4	3	
4042058	5,8	45	5	3	
1060101010031	6,0	45	5	3	M3
102107PRO	6,3	45	5	3	M3
102767PRO	6,3	45	5	3	
1060101010032	6,3	45	5	3	M3
1060101010033	7,0	50	6	3	M3,5
4042073	7,3	50	6	3	
1060101010035	8,0	50	6	3	M4
102111PRO	8,3	50	6	3	M4
102771PRO	8,3	50	6	3	
1060101010036	8,3	50	6	3	M4
1060101010037	9,4	50	6	3	
1060101010038	10,0	50	6	3	M5
102114PRO	10,4	50	6	3	M5
1060101010039	10,4	50	6	3	M5
102874PRO	10,4	50	6	5	
1060101010040	11,5	56	8	3	M6
102116PRO	12,4	56	8	3	M6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
1060101010041	12,4	56	8	3	M6
102876PRO	12,4	56	8	5	
1060101010042	13,4	56	8	3	
1060101010043	15,0	60	10	3	M8
102119PRO	16,5	60	10	3	M8
1060101010044	16,5	60	10	3	M8
102879PRO	16,5	60	10	5	
4042190	19,0	63	10	3	M10
102121PRO	20,5	63	10	3	M10
1060101010046	20,5	63	10	3	M10
102881PRO	20,5	63	10	5	
4042230	23,0	67	10	3	M12
102123PRO	25,0	67	10	3	M12
1060101010048	25,0	67	10	3	M12
102883PRO	25,0	67	10	5	
1060101010049	28,0	71	12	3	M14
4042300	30,0	71	12	3	
102125PRO	31,0	71	12	3	M16
2060101010015	31,0	71	12	3	M16
102885PRO	31,0	71	12	5	
1060101010052	40,0	80	15	3	

03.01 Зенковки с цилиндрическим хвостовиком

MASTER·TOOL | HSS G | DIN 335C | 90° | TiN

Зенковки DIN 335C HSS-G TiN 90°



Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **TiN**
Угол: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
102107TPRO	6,3	45	5	3	M3
102767TPRO	6,3	45	5	3	
102771TPRO	8,3	50	6	3	
102111TPRO	8,3	50	6	3	M4
102114TPRO	10,4	50	6	3	M5
102874TPRO	10,4	50	6	5	
102116TPRO	12,4	56	8	3	M6
102876TPRO	12,4	56	8	5	

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z	Под винт
102119TPRO	16,5	60	10	3	M8
102879TPRO	16,5	60	10	5	
102121TPRO	20,5	63	10	3	M10
102881TPRO	20,5	63	10	5	
102123TPRO	25,0	67	10	3	M12
102883TPRO	25,0	67	10	5	
102125TPRO	31,0	71	12	3	M16
102885TPRO	31,0	71	12	5	

MASTER·TOOL | HSSE Co5 | DIN 335C | 90° | 3 z

Зенковки DIN 335C HSSE-Co5 90°



Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
4044058	5,8	45	5	
1060101020034	6,0	45	5	M3
1060101020035	6,3	45	5	M3
1060101020030	4,3	50	4	
1060101020031	5,0	50	4	M2,5
1060101020032	5,3	50	4	
1060101020036	7,0	50	6	M3,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
4044073	7,3	50	6	
1060101020038	8,0	50	6	M4
1060101020039	8,3	50	6	M4
1060101020040	9,4	50	6	
1060101020041	10,0	50	6	M5
1060101020042	10,4	50	6	M5
1060101020043	11,5	56	8	M6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
1060101020044	12,4	56	8	M6
1060101020045	13,4	56	8	
1060101020046	15,0	60	10	M8
1060101020047	16,5	60	10	M8
1060101020048	19,0	63	10	M10
1060101020049	20,5	63	10	M10
1060101020050	23,0	67	10	M12

Зенковки DIN 335C HSSE-Co5 90° — продолжение таблицы

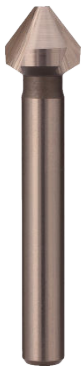
Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
1060101020051	25,0	67	10	M12
4044280	28,0	71	12	M14
1060101020053	30,0	71	12	
1060101020054	31,0	71	12	M16

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
1060101020055	40,0	80	15	
799083MT	8,3	105	6	M4
799104MT	10,4	107	6	M5
799124MT	12,4	108	8	M6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	Под винт
799165MT	16,5	111	10	M8
799205MT	20,5	114	10	M10
799250MT	25,0	119	10	M12



Зенковки HSS-G 75°



Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **75°**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
102221MT	6,3	45	5
102222MT	8,3	50	6
102223MT	10,4	50	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
102224MT	12,4	56	8
102225MT	16,5	60	10
102226MT	20,5	63	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
102227MT	25,0	67	10



Зенковки HSSE-Co5 120°



Зенковки с цилиндрическим хвостовиком для снятия фасок, зенкования отверстий под потайные головки винтов и заклепок и удаления заусенцев. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **120°**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890063EMT	6,3	45	5
890083EMT	8,3	46	6
890104EMT	10,4	54	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890124EMT	12,4	54	8
890165EMT	16,5	60	10
890205EMT	20,5	65	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
890250EMT	25,0	67	10

03.02 Зенковки с коническим хвостовиком

MASTER·TOOL | HSS G | DIN 335D | 90° | конус Морзе | 3 z

Зенковки с коническим хвостовиком DIN 335D HSS-G 90°

Зенковки с коническим хвостовиком Морзе для станочного зенкования отверстий большого диаметра. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 335D**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Конус Морзе
102126MT	15,0	85	КМ1
102127MT	16,5	85	КМ1
102128MT	19,0	100	КМ2
102129MT	20,5	100	КМ2
102130MT	23,0	106	КМ2
102131MT	25,0	106	КМ2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Конус Морзе
102132MT	26,0	106	КМ2
102133MT	28,0	112	КМ2
102134MT	30,0	112	КМ2
102135MT	31,0	112	КМ2
102136MT	34,0	118	КМ2
102137MT	37,0	118	КМ2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Конус Морзе
102138MT	40,0	140	КМ3
102139MT	50,0	150	КМ3
102140MT	63,0	180	КМ4
102141MT	80,0	190	КМ4

03.03 Зенковки-биты с хвостовиком Hex

MASTER·TOOL | HSS G | 90°

Зенковки с хвостовиком Hex HSS-G 90°

Зенковки с шестигранным хвостовиком 1/4" для работы шуруповертом и дрелью с быстросъемным патроном. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Под винт
102313PRO	6,3	31	M3
102314PRO	8,3	31	M4
102315PRO	10,4	34	M5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Под винт
102316PRO	12,4	42	M6
102317PRO	16,5	40	M8
102318PRO	20,5	41	M10

03.04 Цековки

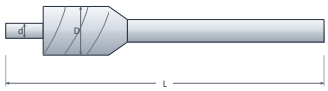
MASTER·TOOL | HSS G | DIN 373 | 180°

Цековки DIN 373 HSS-G 180°

Цековки с направляющей цапфой для обработки плоских опорных поверхностей и отверстий под головки винтов с цилиндрической головкой. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 373**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **180°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Под винт	Ø d, мм	Ø D, мм	Исполнение
102401PRO	M3	3,2	6,0	проходная чистовая
102408PRO	M3	3,4	6,0	проходная средняя
102415PRO	M3	2,5	6,0	под резьбу
102402PRO	M4	4,3	8,0	проходная чистовая
102409PRO	M4	4,5	8,0	проходная средняя
102416PRO	M4	3,3	8,0	под резьбу
102403PRO	M5	5,3	10,0	проходная чистовая
102410PRO	M5	5,5	10,0	проходная средняя
102417PRO	M5	4,2	10,0	под резьбу
102404PRO	M6	6,4	11,0	проходная чистовая
102411PRO	M6	6,6	11,0	проходная средняя

Артикул	Под винт	Ø d, мм	Ø D, мм	Исполнение
102418PRO	M6	5,0	11,0	под резьбу
102405PRO	M8	8,4	15,0	проходная чистовая
102412PRO	M8	9,0	15,0	проходная средняя
102419PRO	M8	6,8	15,0	под резьбу
102406PRO	M10	10,5	18,0	проходная чистовая
102413PRO	M10	11,0	18,0	проходная средняя
102420PRO	M10	8,5	18,0	под резьбу
102407PRO	M12	13,0	20,0	проходная чистовая
102414PRO	M12	13,5	20,0	проходная средняя
102421PRO	M12	10,2	20,0	под резьбу

03.05 Наборы зенковок и цековок

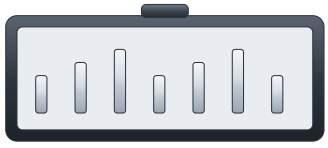
MASTER·TOOL | HSS G | DIN 334C | DIN 335C | 3 z

Наборы зенковок DIN 334C / DIN 335C HSS-G

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 334C / DIN 335C**
Материал: **HSS-G**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
102152TPRO	6,3–20,5	6	90°	TiN
102153TPRO	6,3–25	7	90°	TiN
1060102030001	6,3–20,5	6	90°	без покрытия

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Угол	Покрытие
1060103020001	6,3–20,0	6	60°	без покрытия
1060104020001	6,3–20,5	6	120°	без покрытия

03.05 Наборы зенковок и цековок

MASTER·TOOL | HSS G | DIN 335C

Наборы зенковок DIN 335C HSS-G

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSS-G**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

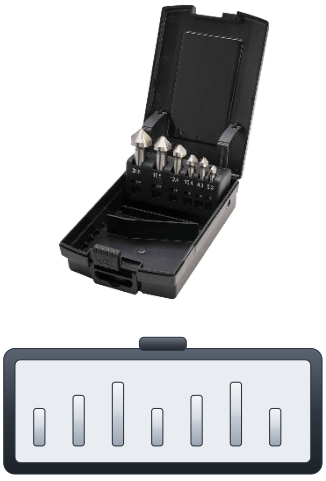
Артикул	Диапазон, мм	z	Кол-во, шт.	Угол
102192MT	6,3–20,5	3	6	75°
102890MT	6,3–20,5	5	6	90°
102892MT	6,3–25	5	7	90°

MASTER·TOOL | HSS G | DIN 335C | 90°

Наборы зенковок DIN 335C HSS-G 90°

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSS-G**
Угол: **90°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	z	Покрытие	Исполнение
102155PRO	4,3–25	17	3	без покрытия	
102895PRO	4,3–25	17	5	без покрытия	
102152PRO	6,3–20,5	6	3	без покрытия	
102153PRO	6,3–25	7	3	без покрытия	

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	z	Покрытие	Исполнение
102154PRO	6,3–25	5	3	без покрытия	
102890TMT	6,3–20,5	6	5	TiN	
102892TMT	6,3–25	7	3	TiN	
102158MT	6,3–20,5	6	3	без покрытия	удлиненные

03.05 Наборы зенковок и цековок

MASTER·TOOL | HSSE Co5 | DIN 335C | 90° | 3 z

Наборы зенковок DIN 335C HSSE-Co5 90°



Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 335C**
Материал: **HSSE-Co5**
Угол: **90°**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.	Аналог
1060102020001	6,3–20,5	90°	6	102152EPRO

MASTER·TOOL | HSS | DIN 373

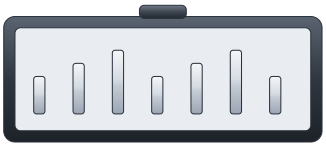
Наборы цековок DIN 373 HSS



Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN 373**
Материал: **HSS**
Кол-во, шт.: **6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Исполнение
102450PRO	проходные
102451PRO	проходные
102452PRO	под резьбу

03.05 Наборы зенковок и цековок



Наборы зенковок HSS-G 90°

Наборы зенковок и цековок в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Угол: **90°**
Исполнение: **шестигранные**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Диапазон, мм	Угол	Кол-во, шт.
102319PRO	6,3–20,5	90°	6

04

Резьбонарезной инструмент

Машинные и ручные метчики, плашки, воротки, метчикодержатели и наборы для нарезания резьбы.



04.01	Метчики машинные с прямой канавкой	87
04.02	Метчики машинные с винтовой канавкой	102
04.03	Метчики раскатные	121
04.04	Метчики с левой резьбой	121
04.05	Метчики твердосплавные	127
04.06	Метчики ручные	127
04.07	Метчики специальные	136
04.08	Метчики дюймовые	140
04.09	Метчики трубные	149
04.10	Метчики трапецеидальные	154
04.11	Плашки метрические	155
04.14	Плашки трубные	156
04.16	Воротки и метчикодержатели	157
04.18	Наборы метчиков и плашек	157

MASTER·TOOL

04.01	Метчики машинные с прямой канавкой	160
04.02	Метчики машинные с винтовой канавкой	161
04.03	Метчики раскатные	162
04.06	Метчики ручные	163
04.09	Метчики трубные	171
04.11	Плашки метрические	171
04.16	Воротки и метчикодержатели	172
04.17	Плашкодержатели	175
04.18	Наборы метчиков и плашек	175

04.11 Плашки метрические 176

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

HSS G | DIN 371 | форма B | M | допуск 6H

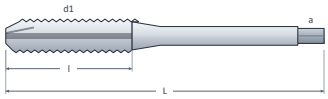
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSS-G ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
101100-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
101100-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
101100-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
101100-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
101100-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
101100-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
101100-C2-0090	M9×1,25	1,25	7,75	100	8
101100-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

HSS E | DIN 371 | форма B | M | допуск 6H

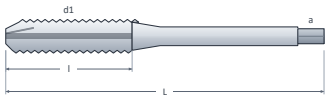
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSSE ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C4-0016	M1,6×0,35	0,35	1,25	40	2,1
111101-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
111101-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
111101-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
111101-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSSE ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
111101-C2-0065	M6×1,5	1,5	4,5	80	4,9
111101-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
111101-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
111101-C2-0085	M8×1,5	1,5	6,5	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
111101-C2-0095	M9×1,5	1,5	7,5	100	8
111101-C2-0090	M9×1,25	1,25	7,75	100	8
111101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

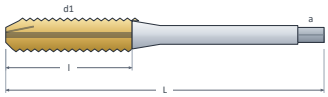


Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

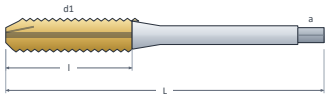
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
113X01-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
113X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
113X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
113X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
113X01-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
113X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
113X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 HSSE-PM TiN 6G



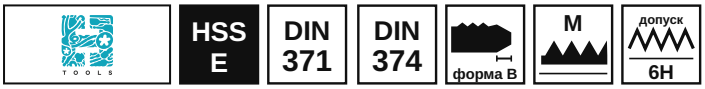
Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30329THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
30330THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1



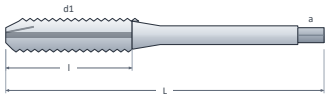
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 374 HSSE ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
260081EHT	M8×1	1	7	90	6,2
260101EHT	M10×1,25	1,25	8,75	100	8
260100EHT	M10×1	1	9	100	8
260111EHT	M11×1,25	1,25	9,75	100	8
260120EHT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
260121EHT	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
260122EHT	M12×1	1	11	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
260131EHT	M13×1,5	1,5	11,5	100	9
260132EHT	M13×1,25	1,25	11,75	100	9
260141EHT	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
260160EHT	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
260180EHT	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
260200EHT	M20×1,5	1,5	18,5	125	12

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

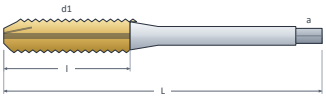
HSSE PM | DIN 371 | DIN 374 | форма B | M | допуск 6H | TiN

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE-PM TiN 6H



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 374 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30028THT	M1,6×0,35	0,35	1,25	36	2,5
30029THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
30030THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
30031THT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
30032THT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
30033THT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
30034THT	M6×1	1	5	80	4,9
30035THT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
30053THT	M8×1	1	7	90	4,9
30036THT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
30055THT	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5
30054THT	M10×1	1	9	100	5,5
30037THT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
30058THT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30057THT	M12×1,25	1,25	10,75	110	7
30056THT	M12×1	1	11	110	7
30038THT	M14×2	2	12	110	9
30059THT	M14×1,5	1,5	12,5	110	9
30039THT	M16×2	2	14	110	9
30060THT	M16×1,5	1,5	14,5	110	9
30040THT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
30061THT	M18×1,5	1,5	16,5	125	11
30041THT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
30062THT	M20×1,5	1,5	18,5	140	12
30042THT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
30063THT	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
30043THT	M24×3	3	21	160	14,5
30064THT	M24×1,5	1,5	22,5	160	14,5

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

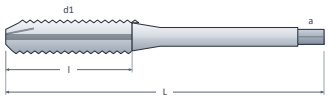
HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма B-AZ | M | допуск 6H

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H) с шахматным зубом



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B-AZ, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272030EHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
272040EHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
272050EHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
272060EHT	M6×1	1	5	80	4,9
272080EHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
272100EHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
272120EHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272140EHT	M14×2	2	12	110	9
272160EHT	M16×2	2	14	110	9
272180EHT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
272200EHT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
272220EHT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
272240EHT	M24×3	3	21	160	14,5

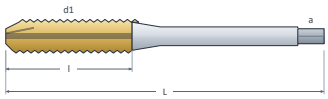
HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма B | M | допуск 5H6H | TiN

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 5h6h



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **5h6h**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
116X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
116X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
116X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
116X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
116X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
116X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 5h6h — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
116X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
116X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
116X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



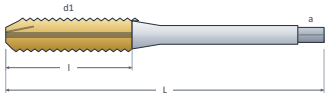
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 3 (6G)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 3 (6G)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
114X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
114X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
114X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
114X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
114X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
114X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
114X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
114X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
114X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
114X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
114X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



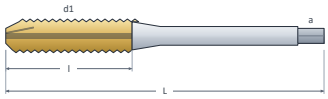
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32090THT	M2×0,4	0,4	1,6	100	2,1
32100THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	100	2,1
32110THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	2,7
32111THT	M4×0,7	0,7	3,3	125	3,4
32112THT	M5×0,8	0,8	4,2	140	4,9
32173THT	M6×1	1	5	160	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32174THT	M8×1,25	1,25	6,75	180	6,2
32175THT	M10×1,5	1,5	8,5	200	8
32177THT	M12×1,75	1,75	10,25	200	7
32178THT	M14×2	2	12	200	9
32179THT	M16×2	2	14	200	9



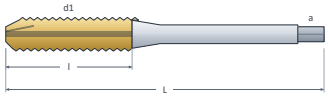
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7G



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **7G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
115X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
115X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
115X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
115X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
115X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
115X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7G — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
115X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
115X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
115X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12



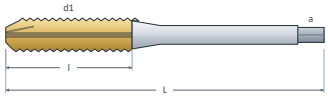
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7H



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **7H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
117X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
117X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
117X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
117X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
117X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
117X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
117X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
117X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
117X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
117X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
117X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



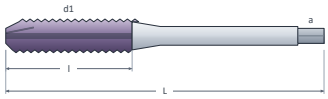
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Аналог
118801-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1	232020EFHT
118801-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1	232025EFHT
118801-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7	232030EFHT
118801-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4	232040EFHT
118801-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9	232050EFHT
118801-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9	232060EFHT
118801-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2	232080EFHT
118101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8	232100EFHT
118101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7	232120EFHT

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Аналог
118801-D2-0140	M14×2	2	12	110	9	232140EFHT
118801-D2-0160	M16×2	2	14	110	9	232160EFHT
118801-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11	232180EFHT
118801-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12	232200EFHT
118801-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5	232220EFHT
118801-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5	232240EFHT
118801-D2-0270	M27×3	3	24	160	16	232270EFHT
118801-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18	232300EFHT

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



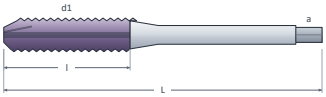
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) с шахматным зубом



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B-AZ, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272030EFHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
272040EFHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
272050EFHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
272060EFHT	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
272080EFHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
272100EFHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
272120EFHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7



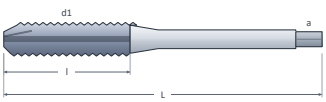
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6H



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiCN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118M01-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
118M01-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
118M01-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
118M01-C4-0060	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118M01-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
118M01-D4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
118M01-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

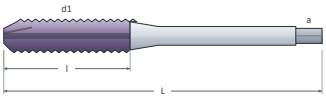
HSSE PM | DIN 371 | DIN 376 | форма B | M | допуск 6H | TiAlN

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiAlN 6H



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115001-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
115001-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
115001-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
115001-C4-0060	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115001-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
115001-C4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
115001-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

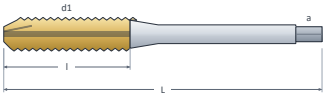
HSS E | DIN 374 | форма B | M | допуск 6H | TiN

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 374 HSSE TiN ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0061	M6×0,75	0,75	5,25	80	3,4
113X01-D2-0062	M6×0,5	0,5	5,5	80	3,4
113X01-D2-0081	M8×1	1	7	90	4,9
113X01-D2-0082	M8×0,75	0,75	7,25	90	4,9
113X01-D2-0083	M8×0,5	0,5	7,5	90	4,9
113X01-D2-0101	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0102	M10×1	1	9	90	5,5
113X01-D2-0103	M10×0,75	0,75	9,25	90	5,5
113X01-D2-0104	M10×0,5	0,5	9,5	90	5,5
113X01-D2-0121	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
113X01-D2-0122	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
113X01-D2-0123	M12×1	1	11	100	7

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 374 HSSE TiN ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0124	M12×0,75	0,75	11,25	100	7
113X01-D2-0141	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
113X01-D2-0142	M14×1,25	1,25	12,75	100	9
113X01-D2-0143	M14×1	1	13	100	9
113X01-D2-0161	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
113X01-D2-0163	M16×1,25	1,25	14,75	100	9
113X01-D2-0162	M16×1	1	15	100	9
113X01-D2-0181	M18×2	2	16	110	11
113X01-D2-0182	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
113X01-D2-0183	M18×1	1	17	110	11

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0201	M20×2	2	18	125	12
113X01-D2-0202	M20×1,5	1,5	18,5	125	12
113X01-D2-0203	M20×1	1	19	125	12
113X01-D2-0221	M22×2	2	20	140	14,5
113X01-D2-0222	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
113X01-D2-0223	M22×1	1	21	140	14,5
113X01-D2-0241	M24×2	2	22	160	14,5
113X01-D2-0242	M24×1,5	1,5	22,5	160	14,5
113X01-D2-0243	M24×1	1	23	160	14,5



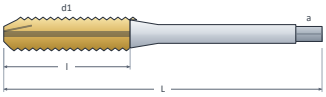
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 374 HSSE TiN 7H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **7H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117X01-D2-0161	M16×1,5	1,5	14,5	110	9
117X01-D2-0181	M18×1,5	1,5	16,5	125	11

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

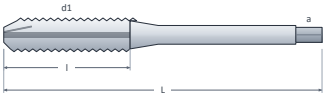
HSS G | DIN 376 | форма B | M | допуск 6H

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSS-G ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
101100-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
101100-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
101100-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
101100-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
101100-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
101100-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
101100-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
101100-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
101100-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
101100-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
101100-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
101100-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
101100-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
101100-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18
101100-D2-0360	M36×4	4	32	200	22
101100-D2-0390	M39×4	4	35	200	24
101100-D2-0420	M42×4,5	4,5	37,5	200	24

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

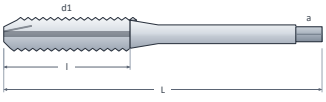
HSS E | DIN 376 | форма B | M | допуск 6H

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
111101-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
111101-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
111101-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
111101-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5

Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0110	M11×1,5	1,5	9,5	100	6,2
111101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
111101-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
111101-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
111101-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
111101-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
111101-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
111101-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
111101-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
111101-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



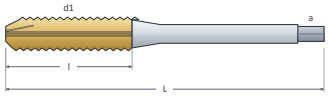
Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H)



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0021	M2×0,25	0,25	1,75	40	2,1
113X01-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
113X01-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
113X01-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
113X01-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
113X01-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
113X01-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
113X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
113X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
113X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
113X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
113X01-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
113X01-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
113X01-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
113X01-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18
113X01-D2-0360	M36×4	4	32	200	22

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой

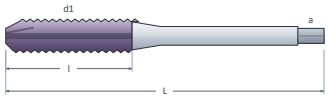


Метчики машинные с прямой канавкой DIN 376 HSSE TiAlN 6H

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118801-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
118801-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
118801-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
118801-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
118801-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
118801-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5

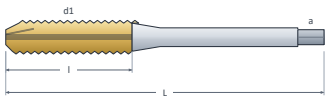


Метчики машинные с прямой канавкой HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL

Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32010THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	3,2
32011THT	M4×0,7	0,7	3,3	100	4
32012THT	M5×0,8	0,8	4,2	100	4,5
32073THT	M6×1	1	5	150	4,5
32074THT	M8×1,25	1,25	6,75	150	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32075THT	M10×1,5	1,5	8,5	150	5,5
32077THT	M12×1,75	1,75	10,25	150	6,5
32078THT	M14×2	2	12	150	8
32079THT	M16×2	2	14	150	10

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



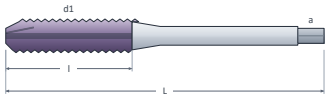
Метчики машинные с прямой канавкой HSSE-XPM TiAlN 6HX

Машинные метчики с прямыми канавками. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-XPM для высокопрочных и износостойких сталей. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Материал: **HSSE-XPM**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **C, 2,5 витка**
Поле допуска резьбы: **6HX**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36126PMHT	M3×0,5	0,5	2,5	46	4
36130PMHT	M4×0,7	0,7	3,3	52	4
36134PMHT	M5×0,8	0,8	4,2	60	4,5
36138PMHT	M6×1	1	5	62	4,5
36142PMHT	M8×1,25	1,25	6,75	70	5
36146PMHT	M10×1,5	1,5	8,5	75	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36150PMHT	M12×1,75	1,75	10,25	82	6,5
36154PMHT	M14×2	2	12	88	8
36158PMHT	M16×2	2	14	95	10
36162PMHT	M18×2,5	2,5	15,5	100	11
36166PMHT	M20×2,5	2,5	17,5	105	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



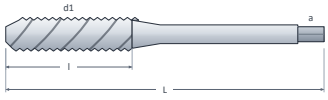
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 HSS-G ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

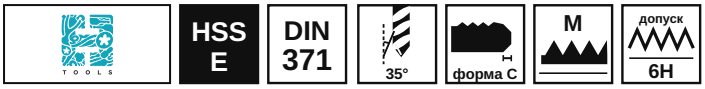


● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
501100-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	52	2,1
501100-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	59	2,7
501100-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	66	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	75	4,9
501100-C2-0060	M6×1	1	5	86	4,9
501100-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
501100-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

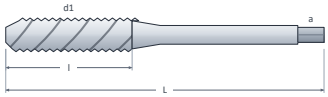


Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-C4-0016	M1,6×0,35	0,35	1,25	40	2,1
511101-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
511101-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
511101-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
511101-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
511101-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
511101-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
511101-C2-0065	M6×1,5	1,5	4,5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
511101-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
511101-C2-0085	M8×1,5	1,5	6,5	90	6,2
511101-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
511101-C2-0095	M9×1,5	1,5	7,5	100	8
511101-C2-0090	M9×1,25	1,25	7,75	100	8
511101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

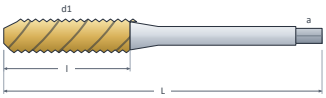


Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 HSSE TiN ISO 2 (6H)



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

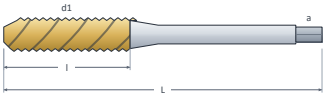
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
513X01-C4-0021	M2×0,25	0,25	1,75	40	2,1
513X01-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
513X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
513X01-C2-0035	M3,5×0,6	0,6	2,9	56	3
513X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
513X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
513X01-C2-0070	M7×1	1	6	80	5,5
513X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
513X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 HSSE-PM TiN 6G



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6G**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33129THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
33130THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



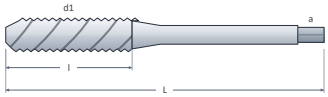
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
261081EHT	M8×1	1	7	90	6,2
261101EHT	M10×1,25	1,25	8,75	100	8
261100EHT	M10×1	1	9	100	8
261120EHT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
261121EHT	M12×1,25	1,25	10,75	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
261122EHT	M12×1	1	11	100	7
261141EHT	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
261160EHT	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
261180EHT	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
261200EHT	M20×1,5	1,5	18,5	125	12



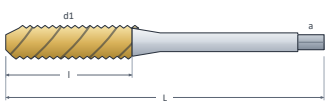
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE-PM TiN 6H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 374 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30128THT	M1,6×0,35	0,35	1,25	36	2,5
30129THT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
30130THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
30131THT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
30132THT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30133THT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
30134THT	M6×1	1	5	80	4,9
30135THT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
30153THT	M8×1	1	7	90	4,9
30136THT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE-PM TiN 6H — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30155THT	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5
30154THT	M10×1	1	9	100	5,5
30137THT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
30158THT	M12×1,5	1,5	10,5	110	7
30157THT	M12×1,25	1,25	10,75	110	7
30156THT	M12×1	1	11	110	7
30138THT	M14×2	2	12	110	9
30159THT	M14×1,5	1,5	12,5	110	9
30139THT	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
30160THT	M16×1,5	1,5	14,5	110	9
30140THT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
30161THT	M18×1,5	1,5	16,5	125	11
30141THT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
30162THT	M20×1,5	1,5	18,5	140	12
30142THT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
30163THT	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
30143THT	M24×3	3	21	160	14,5
30164THT	M24×1,5	1,5	22,5	140	14,5



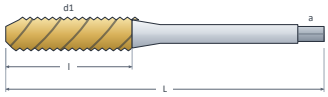
04

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 5h6h

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **5h6h**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
516X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
516X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	
516X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
516X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
516X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
516X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
516X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
516X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
516X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
516X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
516X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
516X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
516X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

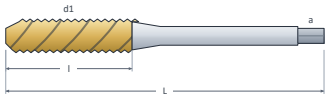


Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 3 (6G)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 3 (6G)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
514X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
514X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
514X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
514X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
514X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
514X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
514X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
514X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
514X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
514X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
514X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
514X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
514X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | 45° | форма C | M | допуск 6H | TiN

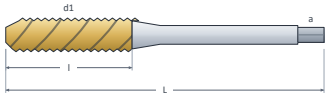
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32120THT	M2×0,4	0,4	1,6	100	2,1
32130THT	M2,5×0,45	0,45	2,05	100	2,1
32140THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	2,7
32141THT	M4×0,7	0,7	3,3	125	3,4
32142THT	M5×0,8	0,8	4,2	140	4,9
32183THT	M6×1	1	5	160	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32184THT	M8×1,25	1,25	6,75	180	6,2
32185THT	M10×1,5	1,5	8,5	200	8
32186THT	M12×1,75	1,75	10,25	200	7
32187THT	M14×2	2	12	200	9
32188THT	M16×2	2	14	200	9

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7G

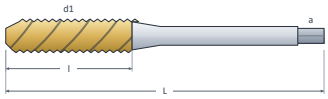
Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **7G**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
515X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
515X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
515X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
515X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
515X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
515X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
515X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
515X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
515X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
515X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
515X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
515X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
515X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



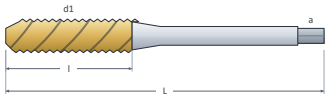
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN 7H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **7H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
517X01-C2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
517X01-C2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
517X01-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
517X01-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
517X01-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
517X01-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
517X01-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
517X01-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
517X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
517X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
517X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
517X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
517X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



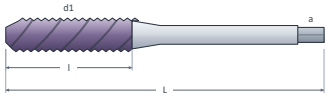
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) с шахматным зубом

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **15°**
Заборная часть: **C-AZ, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
274030EFHT	M3×0,5	0,5	2,5
274040EFHT	M4×0,7	0,7	3,3
274050EFHT	M5×0,8	0,8	4,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
274060EFHT	M6×1	1	5
274080EFHT	M8×1,25	1,25	6,75
274100EFHT	M10×1,5	1,5	8,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
274120EFHT	M12×1,75	1,75	10,25



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

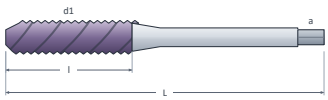
канавка 35°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-C4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
518801-C4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
518801-C2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-C2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
518801-C2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
518801-C2-0065	M6×1,5	1,5	4,5	80	4,9

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-C2-0060	M6×1	1	5	80	4,9
518801-C2-0085	M8×1,5	1,5	6,5	90	6,2
518801-C2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	
518101-C2-0095	M9×1,5	1,5	7,5	100	8
518101-C2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
518101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
518801-D2-0140	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
518801-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
518801-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
518801-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
518801-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
518801-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
518801-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

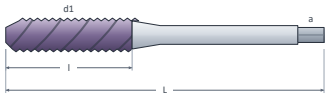
канавка 45°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

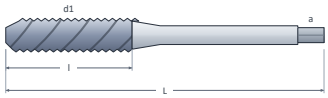
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
234020EFHT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
234025EFHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
234030EFHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
234040EFHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
234050EFHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
234060EFHT	M6×1	1	5	80	4,9
234080EFHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
234100EFHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
233120EFHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
233140EFHT	M14×2	2	12	110	9
233160EFHT	M16×2	2	14	110	9
233180EFHT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
233200EFHT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
233220EFHT	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
233240EFHT	M24×3	3	21	160	14,5
233270EFHT	M27×3	3	24	160	16
233300EFHT	M30×3,5	3,5	26,5	180	18

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX



прямая канавка

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiCN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6HX**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

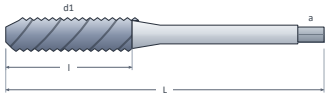
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512901Ni	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
SC512902Ni	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
SC512903Ni	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512904Ni	M6×1	1	5	4,9
SC512905Ni	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512906Ni	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512907Ni	M12×1,75	1,75	10,25	7



Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX



канавка 10°

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiCN**
Угол наклона канавки: **10°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6HX**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512501Ni	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
SC512502Ni	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
SC512503Ni	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512504Ni	M6×1	1	5	4,9
SC512505Ni	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512506Ni	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512507Ni	M12×1,75	1,75	10,25	7

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

HSSE PM | DIN 371 | DIN 376 | форма B | M | допуск 6HX | TiCN

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX для титана прямая канавка

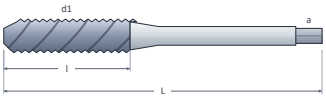


Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiCN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6HX**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512901Ti	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
SC512902Ti	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
SC512903Ti	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512904Ti	M6×1	1	5	4,9
SC512905Ti	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512906Ti	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512907Ti	M12×1,75	1,75	10,25	7

HSSE PM | DIN 371 | DIN 376 | 15° | форма C | M | допуск 6HX | TiCN

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6HX для титана канавка 15°

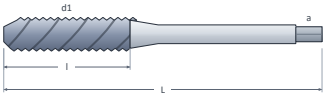


Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiCN**
Угол наклона канавки: **15°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6HX**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512501Ti	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
SC512502Ti	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
SC512503Ti	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512504Ti	M6×1	1	5	4,9
SC512505Ti	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
SC512506Ti	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
SC512507Ti	M12×1,75	1,75	10,25	7

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

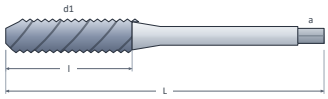
HSSE PM | DIN 371 | DIN 376 | 45° | форма C | M | допуск 6H | TiCN

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiCN 6H



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiCN — высокая твердость и износостойкость.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiCN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

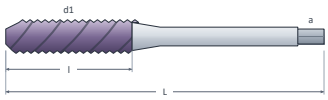
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
528M01-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
528M01-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
528M01-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	4,9
528M01-C4-0060	M6×1	1	5	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
528M01-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
528M01-D4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	5,5
528M01-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	7

HSSE PM | DIN 371 | DIN 376 | 45° | форма C | M | допуск 6H | TiAlN

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiAlN 6H канавка 45°



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
565001-C4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	2,7
565001-C4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	3,4
565001-C4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
565001-C4-0060	M6×1	1	5	4,9
565001-C4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	6,2
565001-C4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	a, мм
565001-D4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	7

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

HSSE PM | DIN 371 | DIN 376 | 15° | форма C | M | допуск 6H | TiAlN

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE-PM TiAlN 6H канавка 15°

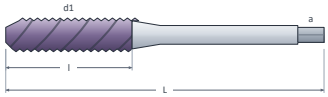


Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **15°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36170FHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
36172FHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
36174FHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
36176FHT	M6×1	1	5	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
36178FHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
36180FHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
36182FHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

HSS E | DIN 374 | 45° | форма C | M | допуск 6H | TiN

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 374 HSSE TiN ISO 2 (6H)

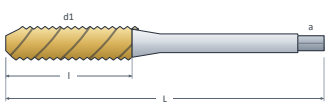


Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



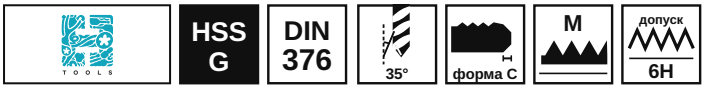
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0041	M4×0,5	0,5	3,5	63	2,1
513X01-D2-0051	M5×0,5	0,5	4,5	70	2,7
513X01-D2-0061	M6×0,75	0,75	5,25	80	3,4
513X01-D2-0062	M6×0,5	0,5	5,5	80	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0081	M8×1	1	7	90	4,9
513X01-D2-0082	M8×0,75	0,75	7,25	90	4,9
513X01-D2-0083	M8×0,5	0,5	7,5	90	4,9
513X01-D2-0101	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 374 HSSE TiN ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0102	M10×1	1	9	90	5,5
513X01-D2-0103	M10×0,75	0,75	9,25	90	5,5
513X01-D2-0104	M10×0,5	0,5	9,5	90	5,5
513X01-D2-0121	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
513X01-D2-0122	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
513X01-D2-0123	M12×1	1	11	100	7
513X01-D2-0124	M12×0,75	0,75	11,25	100	7
513X01-D2-0141	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
513X01-D2-0142	M14×1,25	1,25	12,75	100	9
513X01-D2-0143	M14×1	1	13	100	9
513X01-D2-0161	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
513X01-D2-0163	M16×1,25	1,25	14,75	100	9
513X01-D2-0162	M16×1	1	15	100	9
513X01-D2-0181	M18×2	2	16	110	11
513X01-D2-0182	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
513X01-D2-0183	M18×1	1	17	110	11
513X01-D2-0201	M20×2	2	18	140	12
513X01-D2-0202	M20×1,5	1,5	18,5	125	12
513X01-D2-0203	M20×1	1	19	125	12

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0221	M22×2	2	20	140	14,5
513X01-D2-0222	M22×1,5	1,5	20,5	140	14,5
513X01-D2-0223	M22×1	1	21	140	14,5
513X01-D2-0241	M24×2	2	22	160	14,5
513X01-D2-0242	M24×1,5	1,5	22,5	160	14,5
513X01-D2-0243	M24×1	1	23	140	14,5
513X01-D2-0271	M27×2	2	25	140	16
513X01-D2-0272	M27×1,5	1,5	25,5	140	16
513X01-D2-0273	M27×1	1	26	140	16
513X01-D2-0301	M30×3	3	27	180	18
513X01-D2-0302	M30×2	2	28	150	18
513X01-D2-0303	M30×1,5	1,5	28,5	150	18
513X01-D2-0304	M30×1	1	29	150	18
513X01-D2-0331	M33×3	3	30	180	20
513X01-D2-0332	M33×2	2	31	160	20
513X01-D2-0333	M33×1,5	1,5	31,5	160	20
513X01-D2-0361	M36×3	3	33	200	22
513X01-D2-0362	M36×2	2	34	170	22
513X01-D2-0363	M36×1,5	1,5	34,5	170	22



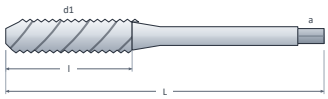
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 376 HSS-G ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
501100-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
501100-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
501100-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
501100-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
501100-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
501100-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
501100-D2-0140	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
501100-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
501100-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
501100-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
501100-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
501100-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
501100-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
501100-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

HSS E | DIN 376 | 35° | форма C | M | допуск 6H

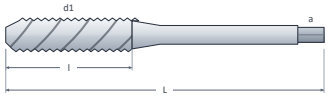
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.



Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
511101-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
511101-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
511101-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
511101-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
511101-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
511101-D2-0110	M11×1,5	1,5	9,5	110	6,2
511101-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
511101-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
511101-D2-0160	M16×2	2	14	110	9
511101-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
511101-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
511101-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
511101-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
511101-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
511101-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

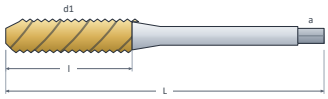


Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 376 HSSE TiN ISO 2 (6H)

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
513X01-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
513X01-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7
513X01-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
513X01-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
513X01-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5
513X01-D2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
513X01-D2-0140	M14×2	2	12	110	9
513X01-D2-0160	M16×2	2	14	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
513X01-D2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
513X01-D2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12
513X01-D2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	140	14,5
513X01-D2-0240	M24×3	3	21	160	14,5
513X01-D2-0270	M27×3	3	24	160	16
513X01-D2-0300	M30×3,5	3,5	26,5	180	18
513X01-D2-0330	M33×3,5	3,5	29,5	180	20
513X01-D2-0360	M36×4	4	32	200	22

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой



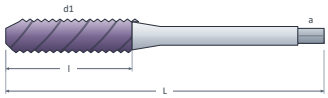
Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 376 HSSE TiAlN 6H

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.



Стандарт: **DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-D2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	1,6
518801-D2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	2,1
518801-D2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	2,7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
518801-D2-0060	M6×1	1	5	80	3,4
518801-D2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	4,9
518801-D2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	5,5



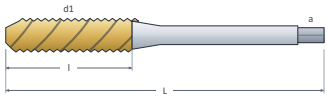
Метчики машинные с винтовой канавкой HSSE TiN ISO 2 (6H) удлиненные XL

Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.



Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32040THT	M3×0,5	0,5	2,5	100	3,2
32041THT	M4×0,7	0,7	3,3	100	4
32042THT	M5×0,8	0,8	4,2	100	4,5
32083THT	M6×1	1	5	150	4,5
32084THT	M8×1,25	1,25	6,75	150	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
32085THT	M10×1,5	1,5	8,5	150	5,5
32086THT	M12×1,75	1,75	10,25	150	6,5
32087THT	M14×2	2	12	150	8
32088THT	M16×2	2	14	150	10

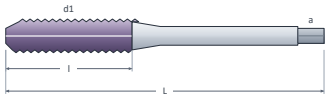
04.03 Метчики раскатные

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма C | M | допуск 6H | TiAlN

Метчики раскатные DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Раскатные (бесстружечные) метчики формируют резьбу пластической деформацией без образования стружки. Резьба получается прочнее нарезанной; отверстие под раскатку больше, чем под нарезание. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.





Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **C, 2 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
271016FHT	M1,6×0,35	0,35	40	2,1
271020FHT	M2×0,4	0,4	45	2,1
271025FHT	M2,5×0,45	0,45	50	2,1
271030FHT	M3×0,5	0,5	56	2,7
271040FHT	M4×0,7	0,7	63	3,4
271050FHT	M5×0,8	0,8	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
271060FHT	M6×1	1	80	4,9
271080FHT	M8×1,25	1,25	90	6,2
271100FHT	M10×1,5	1,5	100	8
271120FHT	M12×1,75	1,75	110	7
271140FHT	M14×2	2	110	9
271160FHT	M16×2	2	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
271180FHT	M18×2,5	2,5	125	11
271200FHT	M20×2,5	2,5	140	12
271220FHT	M22×2,5	2,5	140	14,5
271240FHT	M24×3	3	160	14,5
271270FHT	M27×3	3	160	16
271300FHT	M30×3,5	3,5	180	18

04.04 Метчики с левой резьбой

HSS G | DIN 2181 | M | допуск 6H | LH левая

Метчики ручные левые DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.





Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235081LiHT	M8×1	1	7	56	4,9
235101LiHT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5
235100LiHT	M10×1	1	9	63	5,5
235120LiHT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235121LiHT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7
235122LiHT	M12×1	1	11	70	7
235141LiHT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235142LiHT	M14×1	1	13	70	9

Метчики ручные левые DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235160LiHT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235182LiHT	M18×2	2	16	80	11

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235180LiHT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235200LiHT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12

HSS E | DIN 2181 | M | допуск 6H | LH левая

Метчики ручные левые DIN 2181 HSSE ISO 2 (6H)





Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

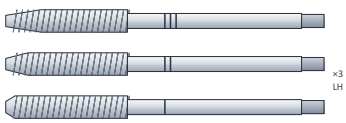
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235081LiEHT	M8×1	1	7	56	4,9
235101LiEHT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5
235100LiEHT	M10×1	1	9	63	5,5
235120LiEHT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7
235121LiEHT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7
235122LiEHT	M12×1	1	11	70	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235141LiEHT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235142LiEHT	M14×1	1	13	70	9
235160LiEHT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235182LiEHT	M18×2	2	16	80	11
235180LiEHT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235200LiEHT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12

HSS G | DIN 352 | M | допуск 6H | LH левая

Метчики ручные левые DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H)





Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230020LiHT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025LiHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030LiHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230040LiHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050LiHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060LiHT	M6×1	1	5	56	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230080LiHT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230100LiHT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230120LiHT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140LiHT	M14×2	2	12	80	9
230160LiHT	M16×2	2	14	80	9
230180LiHT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11

Метчики ручные левые DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230200LIHT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220LIHT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230240LIHT	M24×3	3	21	110	14,5

HSS E | DIN 352 | M | допуск 6H | LH левая

Метчики ручные левые DIN 352 HSSE ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230020LiEHT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025LiEHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030LiEHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230040LiEHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050LiEHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060LiEHT	M6×1	1	5	56	4,9
230080LiEHT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230100LiEHT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230120LiEHT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140LiEHT	M14×2	2	12	80	9
230160LiEHT	M16×2	2	14	80	9
230180LiEHT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200LiEHT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220LiEHT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240LiEHT	M24×3	3	21	110	14,5

04.04 Метчики с левой резьбой

HSS E | DIN 371 | DIN 374 | 45° | форма C | M | допуск 6H | LH левая | TiAlN

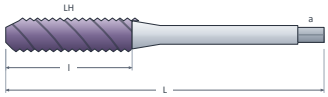
Метчики машинные левые с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 374 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)



Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 374 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33726FHT	M3×0,5	0,5	2,5
33730FHT	M4×0,7	0,7	3,3
33734FHT	M5×0,8	0,8	4,2
33738FHT	M6×1	1	5
33742FHT	M8×1,25	1,25	6,75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33746FHT	M10×1,5	1,5	8,5
34750FHT	M12×1,75	1,75	10,25
34754FHT	M14×2	2	12
34758FHT	M16×2	2	14
34759FHT	M16×1,5	1,5	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34760FHT	M16×1	1	15
34761FHT	M16×0,75	0,75	15,25
34762FHT	M18×2,5	2,5	15,5
34766FHT	M20×2,5	2,5	17,5

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма B | M | допуск 6H | LH левая

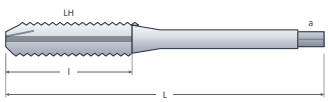
Метчики машинные левые DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)



Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33422HT	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
33424HT	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
33426HT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
33430HT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
33434HT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33438HT	M6×1	1	5	80	4,9
33442HT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
33446HT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
34550HT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
34554HT	M14×2	2	12	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34558HT	M16×2	2	14	110	9
34562HT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
34566HT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.04 Метчики с левой резьбой

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | 35° | форма C | M | допуск 6H | LH левая

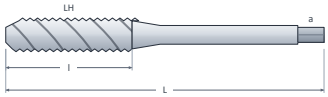
Метчики машинные левые с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33722HT	M2×0,4	0,4	1,6
33724HT	M2,5×0,45	0,45	2,05
33726HT	M3×0,5	0,5	2,5
33730HT	M4×0,7	0,7	3,3

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
33734HT	M5×0,8	0,8	4,2
33738HT	M6×1	1	5
33742HT	M8×1,25	1,25	6,75
33746HT	M10×1,5	1,5	8,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34750HT	M12×1,75	1,75	10,25
34754HT	M14×2	2	12
34758HT	M16×2	2	14
34762HT	M18×2,5	2,5	15,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34766HT	M20×2,5	2,5	17,5

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма B | M | допуск 6H | LH левая | TiAlN

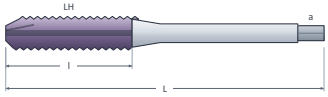
Метчики машинные левые DIN 371 / DIN 376 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)

Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.



Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
33426FHT	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
33430FHT	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
33434FHT	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
33438FHT	M6×1	1	5	80	4,9
33442FHT	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
33446FHT	M10×1,5	1,5	8,5	100	8

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34550FHT	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
34554FHT	M14×2	2	12	110	9
34558FHT	M16×2	2	14	110	9
34562FHT	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
34566FHT	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.04 Метчики с левой резьбой

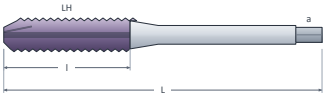
HSS E | DIN 374 | форма B | M | допуск 6H | LH левая | TiAlN

Метчики машинные левые DIN 374 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)



Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34811FHT	M8×1	1	7	90	4,9
34816FHT	M10×1,25	1,25	8,75	100	5,5
34815FHT	M10×1	1	9	90	5,5
34822FHT	M12×1,5	1,5	10,5	100	7
34821FHT	M12×1,25	1,25	10,75	100	7
34820FHT	M12×1	1	11	100	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
34828FHT	M14×1,5	1,5	12,5	100	9
34833FHT	M16×1,5	1,5	14,5	100	9
34834FHT	M16×1	1	15	100	9
34836FHT	M18×1,5	1,5	16,5	110	11
34840FHT	M20×1,5	1,5	18,5	125	12

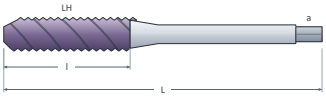
HSS E | DIN 374 | 45° | форма C | M | допуск 6H | LH левая | TiAlN

Метчики машинные левые с винтовой канавкой DIN 374 HSSE TiAlN ISO 2 (6H)



Метчики с левой резьбой. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 374**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiAlN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Направление: **левое (LH)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34911FHT	M8×1	1	7
34916FHT	M10×1,25	1,25	8,75
34915FHT	M10×1	1	9
34922FHT	M12×1,5	1,5	10,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34921FHT	M12×1,25	1,25	10,75
34920FHT	M12×1	1	11
34928FHT	M14×1,5	1,5	12,5
34933FHT	M16×1,5	1,5	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
34936FHT	M18×1,5	1,5	16,5
34940FHT	M20×1,5	1,5	18,5

04.05 Метчики твердосплавные

VHM | DIN 371 | DIN 376 | форма C | M | допуск 6H

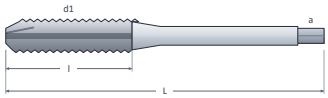
Метчики твердосплавные DIN 371 / DIN 376 VHM 6H



Твердосплавные метчики для нарезания резьбы в закаленных сталях и абразивных материалах на станках с ЧПУ. Материал — монолитный твердый сплав (VHM).

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **VHM**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
125F01-C9-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
125F01-C9-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
125F01-C9-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
125F01-C9-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
125F01-C9-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
125F01-C9-0060	M6×1	1	5	80	4,9
125F01-C9-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2
125F01-C9-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
125F01-C9-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7

04.06 Метчики ручные

HSS G | DIN 2181 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Исполнение: **комплект 2 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235030HT	M3×0,35	0,35	2,65	40	2,7
235041HT	M4×0,5	0,5	3,5	45	3,4
235050HT	M5×0,5	0,5	4,5	50	4,9
235060HT	M6×0,75	0,75	5,25	50	4,9
235061HT	M6×0,5	0,5	5,5	50	4,9
235070HT	M7×0,75	0,75	6,25	50	4,9
235081HT	M8×1	1	7	56	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235082HT	M8×0,75	0,75	7,25	56	4,9
235083HT	M8×0,5	0,5	7,5	56	4,9
235101HT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5
235100HT	M10×1	1	9	63	5,5
235102HT	M10×0,75	0,75	9,25	63	5,5
235120HT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7
235121HT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7

Метчики ручные DIN 2181 HSS-G ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235122HT	M12×1	1	11	70	7
235141HT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235143HT	M14×1,25	1,25	12,75	70	9
235142HT	M14×1	1	13	70	9
235160HT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235162HT	M16×1,25	1,25	14,75	70	9
235161HT	M16×1	1	15	70	9
235182HT	M18×2	2	16	80	11
235180HT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235183HT	M18×1,25	1,25	16,75	80	11
235181HT	M18×1	1	17	80	11
235202HT	M20×2	2	18	80	12
235200HT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12
235203HT	M20×1,25	1,25	18,75	80	12
235201HT	M20×1	1	19	80	12
235222HT	M22×2	2	20	80	14,5
235220HT	M22×1,5	1,5	20,5	80	14,5
235223HT	M22×1,25	1,25	20,75	80	14,5
235221HT	M22×1	1	21	80	14,5
235241HT	M24×2	2	22	80	14,5
235240HT	M24×1,5	1,5	22,5	80	14,5
235243HT	M24×1,25	1,25	22,75	80	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235242HT	M24×1	1	23	80	14,5
235271HT	M27×2	2	25	90	16
235270HT	M27×1,5	1,5	25,5	90	16
235272HT	M27×1	1	26	90	16
235281HT	M28×2	2	26	90	16
235282HT	M28×1,5	1,5	26,5	90	16
235302HT	M30×2	2	28	90	18
235301HT	M30×1,5	1,5	28,5	90	18
235300HT	M30×1	1	29	90	18
235321HT	M32×2	2	30	100	20
235320HT	M32×1,5	1,5	30,5	100	20
235331HT	M33×2	2	31	100	20
235330HT	M33×1,5	1,5	31,5	100	20
235362HT	M36×3	3	33	125	22
235361HT	M36×2	2	34	125	22
235360HT	M36×1,5	1,5	34,5	100	22
235392HT	M39×3	3	36	125	24
235391HT	M39×2	2	37	125	24
235390HT	M39×1,5	1,5	37,5	110	24
2354221HT	M42×3	3	39	125	24
235421HT	M42×2	2	40	125	24
235420HT	M42×1,5	1,5	40,5	110	24

HSS E | DIN 2181 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 2181 HSSE ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Исполнение: **комплект 2 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235025EHT	M2,5×0,35	0,35	2,15	40	2,1
235030EHT	M3×0,35	0,35	2,65	40	2,7
235040EHT	M4×0,5	0,5	3,5	45	3,4
235050EHT	M5×0,5	0,5	4,5	45	3,4
235060EHT	M6×0,75	0,75	5,25	50	4,9
235061EHT	M6×0,5	0,5	5,5	50	4,9
235071EHT	M7×0,75	0,75	6,25	50	4,9
235081EHT	M8×1	1	7	56	4,9
235082EHT	M8×0,75	0,75	7,25	56	4,9
235083EHT	M8×0,5	0,5	7,5	56	4,9
235091EHT	M9×1	1	8	63	5,5
235092EHT	M9×0,75	0,75	8,25	63	5,5
235093EHT	M9×0,5	0,5	8,5	63	5,5
235101EHT	M10×1,25	1,25	8,75	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
235100EHT	M10×1	1	9	63	5,5
235102EHT	M10×0,75	0,75	9,25	63	5,5
235120EHT	M12×1,5	1,5	10,5	70	7
235121EHT	M12×1,25	1,25	10,75	70	7
235122EHT	M12×1	1	11	70	7
235141EHT	M14×1,5	1,5	12,5	70	9
235142EHT	M14×1	1	13	70	9
235160EHT	M16×1,5	1,5	14,5	70	9
235162EHT	M16×1,25	1,25	14,75	70	9
235182EHT	M18×2	2	16	80	11
235180EHT	M18×1,5	1,5	16,5	80	11
235200EHT	M20×1,5	1,5	18,5	80	12
235281EHT	M28×1,5	1,5	26,5	90	16

04.06 Метчики ручные

HSS G | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H)

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Исполнение: **комплект 3 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230016HT	M1,6×0,35	0,35	1,25	32	2,1
230020HT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025HT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230035HT	M3,5×0,6	0,6	2,9	45	3
230040HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230045HT	M4,5×0,75	0,75	3,75	50	4,9
230050HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060HT	M6×1	1	5	50	4,9
230070HT	M7×1	1	6	50	4,9
230080HT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230090HT	M9×1,25	1,25	7,75	63	5,5
230100HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230120HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140HT	M14×2	2	12	80	9
230160HT	M16×2	2	14	80	9
230180HT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200HT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220HT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240HT	M24×3	3	21	110	14,5
230270HT	M27×3	3	24	110	16
230300HT	M30×3,5	3,5	26,5	125	18
230330HT	M33×3,5	3,5	29,5	125	20
230360HT	M36×4	4	32	150	22
230390HT	M39×4	4	35	150	24
230420HT	M42×4,5	4,5	37,5	150	24

04.06 Метчики ручные

HSS G | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSS-G ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Исполнение: **комплект 2 шт.**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230020TXHT-2	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230025TXHT-2	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230030TXHT-2	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230040TXHT-2	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050TXHT-2	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060TXHT-2	M6×1	1	5	50	4,9
230070TXHT-2	M7×1	1	6	50	4,9
230080TXHT-2	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230100TXHT-2	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230120TXHT-2	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140TXHT-2	M14×2	2	12	80	9
230160TXHT-2	M16×2	2	14	80	9
230180TXHT-2	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200TXHT-2	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220TXHT-2	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240TXHT-2	M24×3	3	21	110	14,5

HSS G | DIN 352 | M | допуск 6H

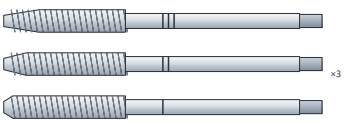
Метчики ручные DIN 352 HSS-G 6H

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6H**
Исполнение: **комплект 3 шт.**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230001-A1-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230001-A1-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230001-A1-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230030TXHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230001-A1-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230040TXHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230001-A1-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230050TXHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230001-A1-0060	M6×1	1	5	50	4,9
230060TXHT	M6×1	1	5	50	4,9

Метчики ручные DIN 352 HSS-G 6H — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230001-A1-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230080TXHT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230001-A1-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230100TXHT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230001-A1-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230120TXHT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230001-A1-0140	M14×2	2	12	80	9
230001-A1-0160	M16×2	2	14	80	9
230001-A1-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230001-A1-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230001-A1-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230001-A1-0240	M24×3	3	21	110	14,5

HSS G | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSS-G 6H

комплект 2 шт.





Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6H**
Исполнение: **комплект 2 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230001-A4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230001-A4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230001-A4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230001-A4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230001-A4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230001-A4-0060	M6×1	1	5	50	4,9
230001-A4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230001-A4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230001-A4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230001-A4-0140	M14×2	2	12	80	9
230001-A4-0160	M16×2	2	14	80	9
230001-A4-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230001-A4-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230001-A4-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230001-A4-0240	M24×3	3	21	110	14,5

04.06 Метчики ручные

HSS E | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSSE ISO 2 (6H)

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Исполнение: **комплект 3 шт.**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230010EHT	M1×0,25	0,25	0,75	32	2,1
230012EHT	M1,2×0,25	0,25	0,95	32	2,1
230014EHT	M1,4×0,3	0,3	1,1	32	2,1
230016EHT	M1,6×0,35	0,35	1,25	32	2,1
230018EHT	M1,8×0,35	0,35	1,45	32	2,1
230020EHT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
230022EHT	M2,2×0,45	0,45	1,75	36	2,1
230025EHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
230026EHT	M2,6×0,45	0,45	2,15	40	2,1
230030EHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
230035EHT	M3,5×0,6	0,6	2,9	40	3
230040EHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
230050EHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
230060EHT	M6×1	1	5	50	4,9
230070EHT	M7×1	1	6	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230080EHT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
230090EHT	M9×1,25	1,25	7,75	63	5,5
230100EHT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
230110EHT	M11×1,5	1,5	9,5	70	6,2
230120EHT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
230140EHT	M14×2	2	12	80	9
230160EHT	M16×2	2	14	80	9
230180EHT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
230200EHT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
230220EHT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
230240EHT	M24×3	3	21	110	14,5
230270EHT	M27×3	3	24	110	16
230300EHT	M30×3,5	3,5	26,5	125	18
230330EHT	M33×3,5	3,5	29,5	125	20
230360EHT	M36×4	4	32	150	22

04.06 Метчики ручные

HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H)

комплект 3 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Исполнение
235801-A2-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1	комплект 3 шт.
235801-A2-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1	комплект 3 шт.
235801-A2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7	комплект 3 шт.
235801-A2-0030-1	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7	одиночный
235801-A2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	комплект 3 шт.
235801-A2-0040-1	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	одиночный
235801-A2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	комплект 3 шт.
235801-A2-0050-1	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	одиночный
235801-A2-0060	M6×1	1	5	50	4,9	комплект 3 шт.
235801-A2-0060-1	M6×1	1	5	50	4,9	одиночный
235801-A2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9	комплект 3 шт.

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Исполнение
235801-A2-0080-1	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9	одиночный
235801-A2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	комплект 3 шт.
235801-A2-0100-1	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	одиночный
235801-A2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7	комплект 3 шт.
235801-A2-0120-1	M12×1,75	1,75	10,25	75	7	одиночный
235801-A2-0140	M14×2	2	12	80	9	комплект 3 шт.
235801-A2-0160	M16×2	2	14	80	9	комплект 3 шт.
235801-A2-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11	комплект 3 шт.
235801-A2-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12	комплект 3 шт.
235801-A2-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5	комплект 3 шт.
235801-A2-0240	M24×3	3	21	110	14,5	комплект 3 шт.

HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H)

комплект 2 шт.

Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Исполнение
235801-A4-0020	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1	комплект 2 шт.
235801-A4-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1	комплект 2 шт.
235801-A4-0030	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7	комплект 2 шт.
235801-A4-0040	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	комплект 2 шт.
235801-A4-0040-1	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4	одиночный

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Исполнение
235801-A4-0050	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	комплект 2 шт.
235801-A4-0050-1	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9	одиночный
235801-A4-0060	M6×1	1	5	50	4,9	комплект 2 шт.
235801-A4-0060-1	M6×1	1	5	50	4,9	одиночный
235801-A4-0080	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9	комплект 2 шт.

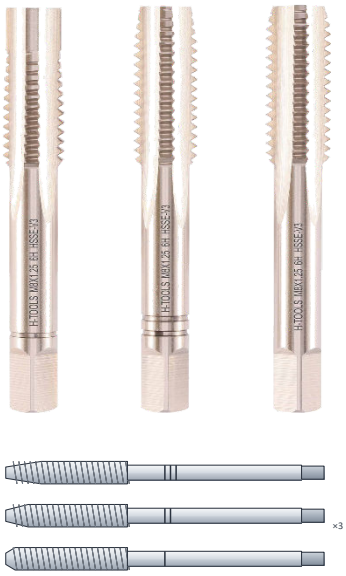
Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H) — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Исполнение
235801-A4-0100	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	комплект 2 шт.
235801-A4-0100-1	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5	одиночный
235801-A4-0120	M12×1,75	1,75	10,25	75	7	комплект 2 шт.
235801-A4-0140	M14×2	2	12	80	9	комплект 2 шт.
235801-A4-0160	M16×2	2	14	80	9	комплект 2 шт.

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм	Исполнение
235801-A4-0180	M18×2,5	2,5	15,5	95	11	комплект 2 шт.
235801-A4-0200	M20×2,5	2,5	17,5	95	12	комплект 2 шт.
235801-A4-0220	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5	комплект 2 шт.
235801-A4-0240	M24×3	3	21	110	14,5	комплект 2 шт.

HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 ISO 2 (6H) с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

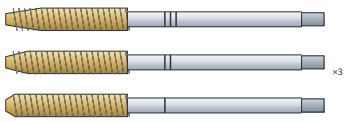
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
113150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
113170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
113190HT	M6×1	1	5	56	4,9
113210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9
113230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
113250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
113260HT	M14×2	2	12	80	9
113270HT	M16×2	2	14	80	9
113280HT	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
113290HT	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
113300HT	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
113310HT	M24×3	3	21	110	14,5

04.06 Метчики ручные

HSSE Co5 | DIN 352 | M | допуск 6H | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-Co5 TiN 6H с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **6H**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
813150	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
813170	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
813190	M6×1	1	5	56	4,9
813210	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
813230	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
813250	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
813260	M14×2	2	12	80	9
813270	M16×2	2	14	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
813280	M18×2,5	2,5	15,5	95	11
813290	M20×2,5	2,5	17,5	95	12
813300	M22×2,5	2,5	19,5	100	14,5
813310	M24×3	3	21	110	14,5

HSSE PM | DIN 352 | M | допуск 6HX | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-PM TiN 6HX

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **6HX**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230030PMHT	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,7
230040PMHT	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,4
230050PMHT	M5×0,8	0,8	4,2	58	4,9
230060PMHT	M6×1	1	5	68	4,9
230080PMHT	M8×1,25	1,25	6,75	72	4,9
230100PMHT	M10×1,5	1,5	8,5	80	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
230120PMHT	M12×1,75	1,75	10,25	89	7
230140PMHT	M14×2	2	12	95	9
230160PMHT	M16×2	2	14	102	9
230180PMHT	M18×2,5	2,5	15,5	112	11
230200PMHT	M20×2,5	2,5	17,5	112	12

04.07 Метчики специальные

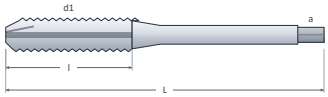
HSS G | DIN 352 | форма B | M | допуск 6H

Метчики DIN 352 HSS-G 6H однопроходные



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231020HT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
231025HT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
231030HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
231040HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
231050HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231060HT	M6×1	1	5	56	4,9
231070HT	M7×1	1	6	50	4,9
231080HT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
231100HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
231120HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7

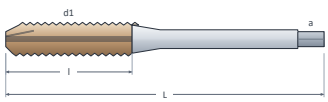
HSSE Co5 | DIN 352 | форма B | M | допуск 6H

Метчики DIN 352 HSSE-Co5 6H однопроходные



Метчики специального исполнения. Материал — кобальтовая быстрорежущая сталь HSSE-Co5 (M35, 5 % кобальта): повышенная теплостойкость для легированных и нержавеющих сталей.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-Co5**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231020EHT	M2×0,4	0,4	1,6	36	2,1
231025EHT	M2,5×0,45	0,45	2,05	40	2,1
231030EHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
231040EHT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
231050EHT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
231060EHT	M6×1	1	5	56	4,9
231080EHT	M8×1,25	1,25	6,75	56	4,9
231100EHT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
231120EHT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7

04.07 Метчики специальные

HSS E | DIN 357 | M | допуск 6H

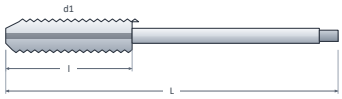
Метчики DIN 357 HSSE ISO 2 (6H) гаечные



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 357**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
243030EHT	M3×0,5	0,5	2,5	70	1,6
243040EHT	M4×0,7	0,7	3,3	90	2,1
243050EHT	M5×0,8	0,8	4,2	100	2,7
243060EHT	M6×1	1	5	110	3,4
243061EHT	M6×0,75	0,75	5,25	110	3,4
243080EHT	M8×1,25	1,25	6,75	125	4,9
243081EHT	M8×1	1	7	125	4,9
243082EHT	M8×0,75	0,75	7,25	125	4,9
243100EHT	M10×1,5	1,5	8,5	140	5,5
243101EHT	M10×1,25	1,25	8,75	140	5,5
243102EHT	M10×1	1	9	140	5,5
243103EHT	M10×0,75	0,75	9,25	140	5,5
243120EHT	M12×1,75	1,75	10,25	180	7
243121EHT	M12×1,5	1,5	10,5	180	7

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
243122EHT	M12×1,25	1,25	10,75	180	7
243123EHT	M12×1	1	11	180	7
243140EHT	M14×2	2	12	200	9
243141EHT	M14×1,5	1,5	12,5	200	9
243142EHT	M14×1	1	13	200	9
243160EHT	M16×2	2	14	200	9
243161EHT	M16×1,5	1,5	14,5	200	9
243162EHT	M16×1	1	15	200	9
243180EHT	M18×2,5	2,5	15,5	220	11
243181EHT	M18×1,5	1,5	16,5	220	11
243200EHT	M20×2,5	2,5	17,5	250	12
243201EHT	M20×1,5	1,5	18,5	250	12
243220EHT	M22×2,5	2,5	19,5	280	14,5
243240EHT	M24×3	3	21	280	14,5

HSS E | ISO 529 | форма B | M | допуск 6H

Метчики ISO 529 HSSE 6H однопроходные

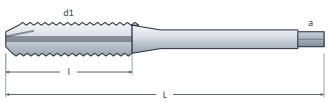
прямая канавка



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203801-A2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203801-A2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203801-A2-0060	M6×1	1	5	66	5
203801-A2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203801-A2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203801-A2-0140	M14×2	2	12	95	9
203801-A2-0160	M16×2	2	14	102	10

04.07 Метчики специальные

HSS E | ISO 529 | 35° | форма C | M | допуск 6H

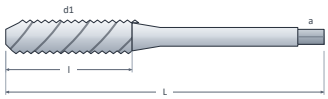
Метчики ISO 529 HSSE 6H однопроходные

канавка 35°



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

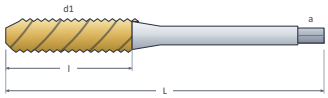
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A2-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203831-A2-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203831-A2-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203831-A2-0060	M6×1	1	5	66	5
203831-A2-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A2-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203831-A2-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203831-A2-0140	M14×2	2	12	95	9
203831-A2-0160	M16×2	2	14	102	10

HSS E | ISO 529 | 45° | форма C | M | допуск 6H | TiN

Метчики ISO 529 HSSE TiN 6H однопроходные канавка 45°



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

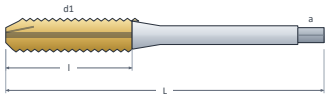
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A1-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203831-A1-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203831-A1-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203831-A1-0060	M6×1	1	5	66	5
203831-A1-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203831-A1-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203831-A1-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203831-A1-0140	M14×2	2	12	95	9
203831-A1-0160	M16×2	2	14	102	10

04.07 Метчики специальные

HSS E | ISO 529 | форма B | M | допуск 6H | TiN

Метчики ISO 529 HSSE TiN 6H однопроходные прямая канавка



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **6H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A1-0030	M3×0,5	0,5	2,5	48	2,5
203801-A1-0040	M4×0,7	0,7	3,3	53	3,15
203801-A1-0050	M5×0,8	0,8	4,2	58	4
203801-A1-0060	M6×1	1	5	66	5
203801-A1-0080	M8×1,25	1,25	6,75	72	5

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
203801-A1-0100	M10×1,5	1,5	8,5	80	6,3
203801-A1-0120	M12×1,75	1,75	10,25	89	7,1
203801-A1-0140	M14×2	2	12	95	9
203801-A1-0160	M16×2	2	14	102	10

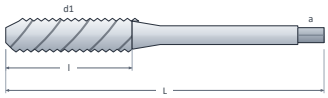
HSS E | M | допуск 6H

Метчики HSSE ISO 2 (6H) комбинированные



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
133040EHT	M4×0,7	0,7	3,3	50	3
133050EHT	M5×0,8	0,8	4,2	56	3,8
133060EHT	M6×1	1	5	64	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
133080EHT	M8×1,25	1,25	6,75	72	6,2
133100EHT	M10×1,5	1,5	8,5	80	8
133120EHT	M12×1,75	1,75	10,25	90	9

04.07 Метчики специальные

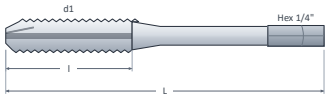
HSS E | M | допуск 6H

Метчики HSSE ISO 2 (6H) для шуруповерта



Метчики специального исполнения. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**
a: **Hex 1/4" мм**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	Исполнение
940030EHT	M3×0,5	0,5	2,5	40	метчик
940040EHT	M4×0,7	0,7	3,3	40	метчик
940050EHT	M5×0,8	0,8	4,2	40	метчик
940060EHT	M6×1	1	5	40	метчик
940080EHT	M8×1,25	1,25	6,75	40	метчик
940100EHT	M10×1,5	1,5	8,5	40	метчик
940120EHT	M12×1,75	1,75	10,25	40	метчик
270014EHT	M3×0,5	0,5	2,5	51	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270015EHT	M4×0,7	0,7	3,3	54	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270016EHT	M5×0,8	0,8	4,2	57	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270017EHT	M6×1	1	5	60	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270018EHT	M8×1,25	1,25	6,75	68	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)
270019EHT	M10×1,5	1,5	8,5	75	3 в 1 (сверло, метчик, зенковка)

04.08 Метчики дюймовые

HSS G | DIN 2181 | UNF | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UNF DIN 2181 HSS-G 2B



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146004HT	№4-48 UNF	48 tpi	36	2,7
146005HT	№5-44 UNF	44 tpi	36	2,7
146006HT	№6-40 UNF	40 tpi	40	3

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146008HT	№8-36 UNF	36 tpi	40	3,4
146010HT	№10-32 UNF	32 tpi	45	4,9
146012HT	№12-28 UNF	28 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146140HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	50	4,9
146516HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	56	4,9
146380HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	63	5,5

Метчики ручные дюймовые UNF DIN 2181 HSS-G 2B — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146716HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	63	6,2
146120HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	75	7
146916HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146580HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	80	9
146340HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	95	11
146780HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	100	14,5

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146100HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	110	14,5

HSS E | DIN 2181 | UNF | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UNF DIN 2181 HSSE 2B



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146004EHT	№4-48 UNF	48 tpi	36	2,7
146005EHT	№5-44 UNF	44 tpi	36	2,7
146006EHT	№6-40 UNF	40 tpi	40	3
146008EHT	№8-36 UNF	36 tpi	40	3,4
146010EHT	№10-32 UNF	32 tpi	45	4,9
146012EHT	№12-28 UNF	28 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146140EHT	1/4"-28 UNF	28 tpi	50	4,9
146516EHT	5/16"-24 UNF	24 tpi	56	4,9
146380EHT	3/8"-24 UNF	24 tpi	63	5,5
146716EHT	7/16"-20 UNF	20 tpi	63	6,2
146120EHT	1/2"-20 UNF	20 tpi	75	7
146916EHT	9/16"-18 UNF	18 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
146580EHT	5/8"-18 UNF	18 tpi	80	9
146340EHT	3/4"-16 UNF	16 tpi	95	11
146780EHT	7/8"-14 UNF	14 tpi	100	14,5
146100EHT	1,0"-12 UNF	12 tpi	110	14,5
146101EHT	1,0"-14 UNF	14 tpi	110	14,5

HSS E | DIN 2181 | UNEF | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UNEF DIN 2181 HSSE 2B



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 2181**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
148012EHT	№12-32 UNEF	32 tpi	50	4,9
148140EHT	1/4"-32 UNEF	32 tpi	50	4,9
148516EHT	5/16"-32 UNEF	32 tpi	56	4,9
148380EHT	3/8"-32 UNEF	32 tpi	63	5,5

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
148716EHT	7/16"-28 UNEF	28 tpi	63	6,2
148120EHT	1/2"-28 UNEF	28 tpi	75	7
148916EHT	9/16"-24 UNEF	24 tpi	80	9
148580EHT	5/8"-24 UNEF	24 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
148340EHT	3/4"-20 UNEF	20 tpi	95	11
148780EHT	7/8"-20 UNEF	20 tpi	100	14,5
148100EHT	1,0"-20 UNEF	20 tpi	110	14,5

04.08 Метчики дюймовые

HSS G | DIN 352 | UNC | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UNC DIN 352 HSS-G 2B





Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

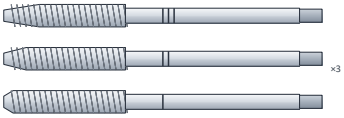
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145004HT	№4-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145005HT	№5-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145006HT	№6-32 UNC	32 tpi	45	3
145008HT	№8-32 UNC	32 tpi	45	3,4
145010HT	№10-24 UNC	24 tpi	50	4,9
145012HT	№12-24 UNC	24 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145140HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	50	4,9
145516HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	56	4,9
145380HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	70	5,5
145716HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	70	6,2
145120HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	75	7
145916HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145580HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	80	9
145340HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	95	11
145780HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	100	14,5
145100HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	110	14,5

HSS E | DIN 352 | UN | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UN DIN 352 HSSE 2B шаг 12 tpi



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **12 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3111612	11/16"-12 UN	112	11,2
3131612	13/16"-12 UN	118	12,5
3151612	15/16"-12 UN	130	14

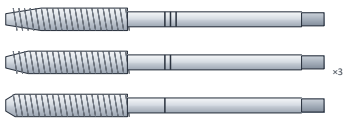
Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
31111612	1,1/16"-12 UN	138	16
3011812	1,1/8"-12 UN	138	16
31131612	1,3/16"-12 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3011412	1,1/4"-12 UN	151	18
31151612	1,5/16"-12 UN	162	20
3013812	1,3/8"-12 UN	162	20

04.08 Метчики дюймовые

HSS E | DIN 352 | UN | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UN DIN 352 HSSE 2B шаг 16 tpi



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **16 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

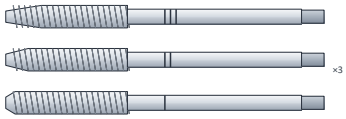
Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3111616	11/16"-16 UN	112	11,2
3131616	13/16"-16 UN	118	12,5
3151616	15/16"-16 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
31111616	1,1/16"-16 UN	138	16
3011816	1,1/8"-16 UN	138	16
31131616	1,3/16"-16 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3011416	1,1/4"-16 UN	151	18
31151616	1,5/16"-16 UN	162	20
3013816	1,3/8"-16 UN	162	20

HSS E | DIN 352 | UN | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UN DIN 352 HSSE 2B шаг 8 tpi



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **8 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3011168	1,1/16"-8 UN	138	16
3001188	1,1/8"-8 UN	138	16
3013168	1,3/16"-8 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
3001148	1,1/4"-8 UN	151	18
3015168	1,5/16"-8 UN	162	20
3001388	1,3/8"-8 UN	162	20

04.08 Метчики дюймовые

HSS E | DIN 352 | UNC | допуск 2B

Метчики ручные дюймовые UNC DIN 352 HSSE 2B



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145004EHT	№4-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145005EHT	№5-40 UNC	40 tpi	40	2,7
145006EHT	№6-32 UNC	32 tpi	45	3
145008EHT	№8-32 UNC	32 tpi	45	3,4
145010EHT	№10-24 UNC	24 tpi	50	4,9
145012EHT	№12-24 UNC	24 tpi	50	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145140EHT	1/4"-20 UNC	20 tpi	50	4,9
145516EHT	5/16"-18 UNC	18 tpi	56	4,9
145380EHT	3/8"-16 UNC	16 tpi	70	5,5
145716EHT	7/16"-14 UNC	14 tpi	70	6,2
145120EHT	1/2"-13 UNC	13 tpi	75	7
145916EHT	9/16"-12 UNC	12 tpi	80	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
145580EHT	5/8"-11 UNC	11 tpi	80	9
145340EHT	3/4"-10 UNC	10 tpi	95	11
145780EHT	7/8"-9 UNC	9 tpi	100	14,5
145100EHT	1,0"-8 UNC	8 tpi	110	14,5

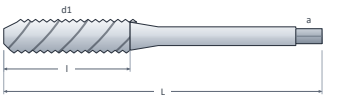
HSS E | DIN 371 | DIN 376 | 35° | форма C | UNS

Метчики машинные дюймовые UNS DIN 371 / DIN 376 HSSE



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83502EHT	1/4"-36 UNS	36 tpi	80	5,5
83506EHT	1/2"-24 UNS	24 tpi	100	7
83510EHT	1,0"-14 UNS	14 tpi	150	16

04.08 Метчики дюймовые

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма B | UNS | допуск 2B

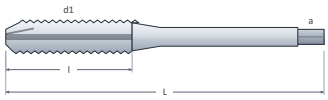
Метчики машинные дюймовые UNS DIN 371 / DIN 376 HSSE 2B



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83202EHT	1/4"-36 UNS	36 tpi	80	5,5
83206EHT	1/2"-24 UNS	24 tpi	100	7
83210EHT	1,0"-14 UNS	14 tpi	150	16

HSS E | DIN 371 | DIN 376 | форма B | TiN

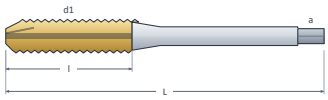
Метчики машинные дюймовые DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
74504ETHT	№4-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74505ETHT	№5-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74506ETHT	№6-32 UNC	32 tpi	56	3
74508ETHT	№8-32 UNC	32 tpi	63	3,4
74510ETHT	№10-24 UNC	24 tpi	70	4,9
74512ETHT	№12-24 UNC	24 tpi	70	4,9
74514ETHT	1/4"-20 UNC	20 tpi	80	5,5
74516ETHT	5/16"-18 UNC	18 tpi	90	6,2
74518ETHT	3/8"-16 UNC	16 tpi	100	7
75520ETHT	7/16"-14 UNC	14 tpi	100	6,2
75522ETHT	1/2"-13 UNC	13 tpi	110	7

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
75524ETHT	9/16"-12 UNC	12 tpi	110	9
75526ETHT	5/8"-11 UNC	11 tpi	110	9
75530ETHT	3/4"-10 UNC	10 tpi	125	11
75534ETHT	7/8"-9 UNC	9 tpi	140	14,5
75538ETHT	1,0"-8 UNC	8 tpi	160	14,5
76504ETHT	№4-48 UNF	48 tpi	56	2,7
76505ETHT	№5-44 UNF	44 tpi	56	2,7
76506ETHT	№6-40 UNF	40 tpi	56	3
76508ETHT	№8-36 UNF	36 tpi	63	3,4
76510ETHT	№10-32 UNF	32 tpi	70	4,9
76512ETHT	№12-28 UNF	28 tpi	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
76514ETHT	1/4"-28 UNF	28 tpi	80	5,5
76516ETHT	5/16"-24 UNF	24 tpi	90	6,2
76518ETHT	3/8"-24 UNF	24 tpi	100	7
77520ETHT	7/16"-20 UNF	20 tpi	100	6,2
77522ETHT	1/2"-20 UNF	20 tpi	100	7
77524ETHT	9/16"-18 UNF	18 tpi	100	9
77526ETHT	5/8"-18 UNF	18 tpi	100	9
77530ETHT	3/4"-16 UNF	16 tpi	110	11
77534ETHT	7/8"-14 UNF	14 tpi	140	14,5
77538ETHT	1,0"-12 UNF	12 tpi	160	14,5
77540THT	1,0"-14 UNF	14 tpi	160	16

04.08 Метчики дюймовые

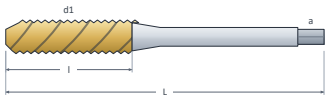
HSS E | DIN 371 | DIN 376 | 45° | форма C | UNC | TiN

Метчики машинные дюймовые UNC DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
74704ETHT	№4-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74705ETHT	№5-40 UNC	40 tpi	56	2,7
74706ETHT	№6-32 UNC	32 tpi	56	3
74708ETHT	№8-32 UNC	32 tpi	63	3,4
74710ETHT	№10-24 UNC	24 tpi	70	4,9
74712ETHT	№12-24 UNC	24 tpi	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
74714ETHT	1/4"-20 UNC	20 tpi	80	5,5
74716ETHT	5/16"-18 UNC	18 tpi	90	6,2
74718ETHT	3/8"-16 UNC	16 tpi	100	7
75720ETHT	7/16"-14 UNC	14 tpi	100	6,2
75722ETHT	1/2"-13 UNC	13 tpi	110	7
75724ETHT	9/16"-12 UNC	12 tpi	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
75726ETHT	5/8"-11 UNC	11 tpi	110	9
75730ETHT	3/4"-10 UNC	10 tpi	125	11
75734ETHT	7/8"-9 UNC	9 tpi	140	14,5
75738ETHT	1,0"-8 UNC	8 tpi	160	14,5

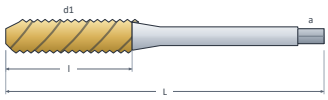
HSS E | DIN 371 | DIN 376 | 45° | форма C | UNF | TiN

Метчики машинные дюймовые UNF DIN 371 / DIN 376 HSSE TiN



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
76704ETHT	№4-48 UNF	48 tpi	56	2,7
76705ETHT	№5-44 UNF	44 tpi	56	2,7
76706ETHT	№6-40 UNF	40 tpi	56	3
76708ETHT	№8-36 UNF	36 tpi	63	3,4
76710ETHT	№10-32 UNF	32 tpi	70	4,9
76712ETHT	№12-28 UNF	28 tpi	70	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
76714ETHT	1/4"-28 UNF	28 tpi	80	5,5
76716ETHT	5/16"-24 UNF	24 tpi	90	6,2
76718ETHT	3/8"-24 UNF	24 tpi	100	7
77720ETHT	7/16"-20 UNF	20 tpi	100	6,2
77722ETHT	1/2"-20 UNF	20 tpi	100	7
77724ETHT	9/16"-18 UNF	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
77726ETHT	5/8"-18 UNF	18 tpi	100	9
77730ETHT	3/4"-16 UNF	16 tpi	110	11
77734ETHT	7/8"-14 UNF	14 tpi	140	14,5
77738ETHT	1,0"-12 UNF	12 tpi	160	14,5

04.08 Метчики дюймовые

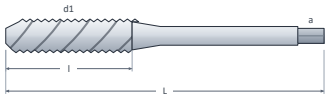
HSS E | ISO 529 | 35° | форма C | UN | допуск 2B

Метчики машинные дюймовые UN ISO 529 HSSE 2B шаг 12 tpi



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **12 tpi**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1111612	11/16"-12 UN	112	11,2
1131612	13/16"-12 UN	118	12,5
1151612	15/16"-12 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
2111612	1,1/16"-12 UN	138	16
1011812	1,1/8"-12 UN	138	16
2131612	1,3/16"-12 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1011412	1,1/4"-12 UN	151	18
2151612	1,5/16"-12 UN	162	20
1013812	1,3/8"-12 UN	162	20

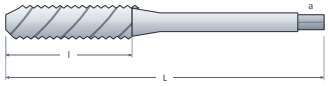
HSS E | ISO 529 | 35° | форма C | UN | допуск 2B

Метчики машинные дюймовые UN ISO 529 HSSE 2B шаг 16 tpi



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **16 tpi**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1111616	11/16"-16 UN	112	11,2
1131616	13/16"-16 UN	118	12,5
1151616	15/16"-16 UN	130	14

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
2111616	1,1/16"-16 UN	138	16
1011816	1,1/8"-16 UN	138	16
2131616	1,3/16"-16 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1011416	1,1/4"-16 UN	151	18
2151616	1,5/16"-16 UN	162	20
1013816	1,3/8"-16 UN	162	20

04.08 Метчики дюймовые

HSS E | ISO 529 | 35° | форма C | UN | допуск 2B

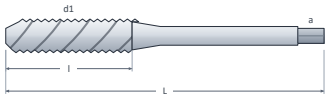
Метчики машинные дюймовые UN ISO 529 HSSE 2B шаг 8 tpi



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **8 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1011168	1,1/16"-8 UN	138	16
1001188	1,1/8"-8 UN	138	16
1013168	1,3/16"-8 UN	151	18

Артикул	Резьба	L, мм	a, мм
1001148	1,1/4"-8 UN	151	18
1015168	1,5/16"-8 UN	162	20
1001388	1,3/8"-8 UN	162	20

HSSE V3 | ISO 529 | UNEF | допуск 2B

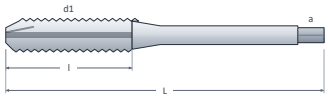
Метчики машинные дюймовые UNEF ISO 529 HSSE-V3 2B



Метчики для дюймовых резьб. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **ISO 529**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2B**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83320HT	№12-32 UNEF	32 tpi	62	4,5
83321HT	1/4"-32 UNEF	32 tpi	66	5
83322HT	5/16"-32 UNEF	32 tpi	72	6,3
83323HT	3/8"-32 UNEF	32 tpi	80	8
83324HT	7/16"-28 UNEF	28 tpi	85	6,3
83325HT	1/2"-28 UNEF	28 tpi	89	7,1
83326HT	9/16"-24 UNEF	24 tpi	95	9
83327HT	5/8"-24 UNEF	24 tpi	102	10
83328HT	11/16"-24 UNEF	24 tpi	112	11,2

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83329HT	3/4"-20 UNEF	20 tpi	112	11,2
83330HT	13/16"-20 UNEF	20 tpi	118	12,5
83331HT	7/8"-20 UNEF	20 tpi	118	12,5
83332HT	15/16"-20 UNEF	20 tpi	130	14
83333HT	1,0"-20 UNEF	20 tpi	130	14
83334HT	1,1/16"-18 UNEF	18 tpi	138	16
83335HT	1,1/8"-18 UNEF	18 tpi	138	16
83336HT	1,3/16"-18 UNEF	18 tpi	151	18
83337HT	1,1/4"-18 UNEF	18 tpi	151	18

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
83338HT	1,5/16"-18 UNEF	18 tpi	162	20
83339HT	1,3/8"-18 UNEF	18 tpi	162	20
83340HT	1,7/16"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83341HT	1,1/2"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83342HT	1,9/16"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83343HT	1,5/8"-18 UNEF	18 tpi	170	22,4
83344HT	1,11/16"-18 UNEF	18 tpi	187	25
83345HT	1,3/4"-18 UNEF	18 tpi	187	25
83346HT	2,0"-18 UNEF	18 tpi	200	28

04.09 Метчики трубные

HSS E | DIN 5156 | 35° | форма C | G(BSP)

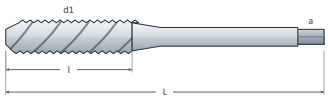
Метчики машинные трубные G(BSP) DIN 5156 HSSE канавка 35°



Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 5156**
Материал: **HSSE**
Угол наклона канавки: **35°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм	Покрытие
263116EHT	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	90	4,9	TiN
263018EHT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	5,5	TiN
263014EHT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN
263038EHT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN
263012EHT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12	TiN

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм	Покрытие
263034EHT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16	TiN
263010EHT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	20	TiN
263114EHT	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	170	24	без покрытия
263112EHT	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	190	29	без покрытия
263020EHT	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	220	35	без покрытия

HSS E | DIN 5156 | G(BSP)

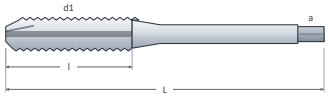
Метчики машинные трубные G(BSP) DIN 5156 HSSE прямая канавка



Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 5156**
Материал: **HSSE**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм	Покрытие	Заборная часть
261116EHT	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	90	4,9	TiN	B/4-5P
261018EHT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	5,5	TiN	B/4-5P
261014EHT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN	B/4-5P
261038EHT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9	TiN	B/4-5P
261012EHT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12	TiN	B/4-5P
261034EHT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16	TiN	B/4-5P
261010EHT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	20	TiN	B/4-5P
261114EHT	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	170	24	без покрытия	D/4P
261112EHT	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	190	29	без покрытия	D/4P
261020EHT	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	220	35	без покрытия	D/4P

04.09 Метчики трубные

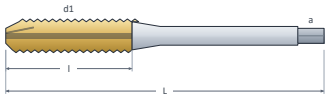
HSS E | DIN 5156 | G(BSP) | TiN

Метчики машинные трубные G(BSP) DIN 5156 HSSE TiN 55°

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 5156**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол профиля: **55°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
262018EHT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	5,5
262014EHT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9
262038EHT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
262012EHT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12
262034EHT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16
262010EHT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	20

HSS G | DIN 5157 | G(BSP)

Метчики ручные трубные G(BSP) DIN 5157 HSS-G

Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 5157**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
25310HT	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	63	4,9
25312HT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	63	5,5
25314HT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9
25316HT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
25318HT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	80	12
25322HT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	90	16
25326HT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	100	20
25334HT	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	125	24

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
25342HT	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	140	29
25354HT	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	35

04.09 Метчики трубные

HSS E | DIN 5157 | G(BSP)

Метчики ручные трубные G(BSP) DIN 5157 HSSE



Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 5157**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
55310EHT	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	63	4,9
55312EHT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	63	5,5
55314EHT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9
55316EHT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	70	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
55318EHT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	80	12
55322EHT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	90	16
55326EHT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	100	20
55334EHT	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	125	24

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
55342EHT	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	140	29
55354EHT	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	160	35

HSS G | форма C | NPT

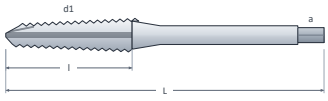
Метчики трубные NPT HSS-G



Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
231116HT	1/16"-27 NPT(K)	27 tpi	55	5,5
231018HT	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	65	5,5
231014HT	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	70	9

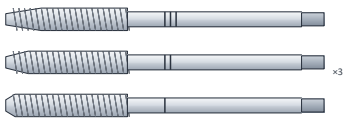
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
231038HT	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	75	10
231012HT	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	80	12
231034HT	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	100	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
231010HT	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	110	20

04.09 Метчики трубные

HSS E | NPT

Метчики ручные трубные NPT HSSE



Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88412S3EHT	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	90	5,5
88414S3EHT	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9
88416S3EHT	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88418S3EHT	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	125	12
88422S3EHT	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	140	16
88426S3EHT	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	160	20

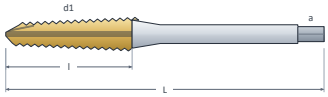
HSS E | форма C | Rc(BSPT) | TiN

Метчики машинные трубные Rc(BSPT) HSSE TiN



Метчики для конической трубной резьбы Rc (BSPT). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол профиля: **55°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73402EHT	1/16"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	90	4,9
73404EHT	1/8"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	90	5,5
73406EHT	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	100	9

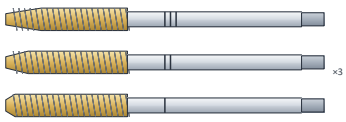
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73408EHT	3/8"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	100	9
73410EHT	1/2"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	125	12
73412EHT	3/4"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	140	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73414EHT	1,0"-11 Rc(BSPT)	11 tpi	160	20

04.09 Метчики трубные

HSS E | NPT | TiN

Метчики ручные трубные NPT HSSE TiN



Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол профиля: **60°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

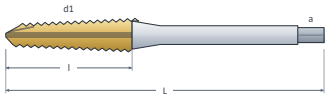
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88412S3ETHT	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	90	5,5
88414S3ETHT	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9
88416S3ETHT	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
88418S3ETHT	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	125	12
88422S3ETHT	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	140	16
88426S3ETHT	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	160	20

HSS E | форма C | NPT | TiN

Метчики машинные трубные NPT HSSE TiN





Метчики для конической трубной резьбы NPT. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Угол профиля: **60°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73432EHT	1/16"-27 NPT(K)	27 tpi	90	4,9
73434EHT	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	90	5,5
73436EHT	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9

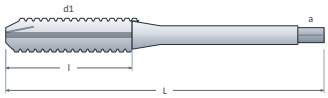
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73438EHT	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	100	9
73440EHT	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	125	12
73442EHT	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	140	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
73444EHT	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	160	20

04.10 Метчики трапецеидальные

HSS G | DIN 103 | Tr | допуск 7H

Метчики машинные трапецеидальные DIN 103 HSS-G 7H



Метчики для трапецеидальной резьбы ходовых винтов и гаек. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 103**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **7H**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79112HT	Tr10×3	3	125	5,5
79108HT	Tr10×2	2	110	5,5
79116HT	Tr12×3	3	165	6,2
79124HT	Tr14×4	4	170	8

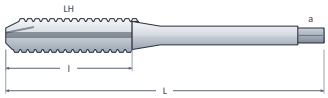
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79120HT	Tr14×3	3	140	8
79128HT	Tr16×4	4	180	9
79132HT	Tr18×4	4	190	9
79136HT	Tr20×4	4	200	11

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79140HT	Tr22×5	5	235	12
79139HT	Tr22×4	4	210	12
79144HT	Tr24×5	5	245	14,5
79148HT	Tr26×5	5	255	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79152HT	Tr28×5	5	265	18
79156HT	Tr30×6	6	290	18
79160HT	Tr32×6	6	300	20
79164HT	Tr36×6	6	310	22

HSS G | DIN 103 | Tr | допуск 7H | LH левая

Метчики машинные трапецеидальные левые DIN 103 HSS-G 7H



Метчики для трапецеидальной резьбы ходовых винтов и гаек. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 103**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **7H**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79112LHT	Tr10×3	3	125	5,5
79108LHT	Tr10×2	2	110	5,5
79116LHT	Tr12×3	3	165	6,2
79124LHT	Tr14×4	4	170	8

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79120LHT	Tr14×3	3	140	8
79128LHT	Tr16×4	4	180	9
79132LHT	Tr18×4	4	190	9
79136LHT	Tr20×4	4	200	11

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79140LHT	Tr22×5	5	235	12
79139LHT	Tr22×4	4	210	12
79144LHT	Tr24×5	5	245	14,5
79148LHT	Tr26×5	5	255	16

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
79152LHT	Tr28×5	5	265	18
79156LHT	Tr30×6	6	290	18
79160LHT	Tr32×6	6	300	20
79164LHT	Tr36×6	6	310	22

04.11 Плашки метрические

HSS | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 HSS 6g

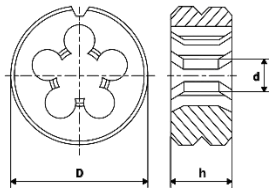


Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240030HT	M3×0,5	0,5	20×5
240040HT	M4×0,7	0,7	20×7
240050HT	M5×0,8	0,8	20×7
240060HT	M6×1	1	20×7
240080HT	M8×1,25	1,25	25×9
240081HT	M8×1	1	25×9
240100HT	M10×1,5	1,5	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240101HT	M10×1,25	1,25	30×11
240102HT	M10×1	1	30×11
240120HT	M12×1,75	1,75	38×14
240121HT	M12×1,5	1,5	38×10
240122HT	M12×1,25	1,25	38×10
240123HT	M12×1	1	38×10
240140HT	M14×2	2	38×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240141HT	M14×1,5	1,5	38×10
240160HT	M16×2	2	45×18
240161HT	M16×1,5	1,5	45×14
240180HT	M18×2,5	2,5	45×18
240182HT	M18×1,5	1,5	45×14
240200HT	M20×2,5	2,5	45×18
240201HT	M20×2	2	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240202HT	M20×1,5	1,5	45×14
240220HT	M22×2,5	2,5	55×22
240221HT	M22×2	2	55×18
240222HT	M22×1,5	1,5	55×18
240240HT	M24×3	3	55×22
240241HT	M24×2	2	55×18
240242HT	M24×1,5	1,5	55×18

HSS G | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 HSS-G 6g

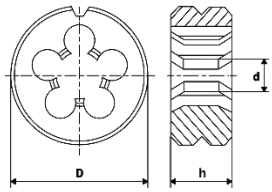


Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237020TXHT	M2×0,4	0,4	16×5
237025TXHT	M2,5×0,45	0,45	16×5
237030TXHT	M3×0,5	0,5	20×5
237040TXHT	M4×0,7	0,7	20×7
237050TXHT	M5×0,8	0,8	20×7
237060TXHT	M6×1	1	20×7
237080TXHT	M8×1,25	1,25	25×9
237100TXHT	M10×1,5	1,5	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237120TXHT	M12×1,75	1,75	38×14
237140TXHT	M14×2	2	38×14
237160TXHT	M16×2	2	45×18
237180TXHT	M18×2,5	2,5	45×18
237200TXHT	M20×2,5	2,5	45×18
237220TXHT	M22×2,5	2,5	55×22
237240TXHT	M24×3	3	55×22
237270TXHT	M27×3	3	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237300TXHT	M30×3,5	3,5	65×25
237330TXHT	M33×3,5	3,5	65×25
237360TXHT	M36×4	4	65×25
237390TXHT	M39×4	4	75×30
237420TXHT	M42×4,5	4,5	75×30
237450TXHT	M45×4,5	4,5	90×36
237480TXHT	M48×5	5	90×36
237520TXHT	M52×5	5	90×36

04.11 Плашки метрические

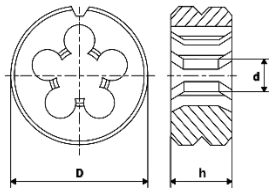
CrV | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 CrV 6g



Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210020HT	M2×0,4	0,4	16×5
210025HT	M2,5×0,45	0,45	16×5
210030HT	M3×0,5	0,5	20×5

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210040HT	M4×0,7	0,7	20×5
210050HT	M5×0,8	0,8	20×7
210060HT	M6×1	1	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210080HT	M8×1,25	1,25	25×9
210100HT	M10×1,5	1,5	30×11
210120HT	M12×1,75	1,75	38×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210140HT	M14×2	2	38×14
210160HT	M16×2	2	45×18

04.14 Плашки трубные

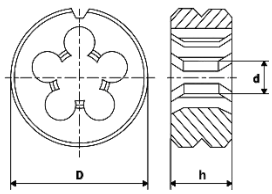
CrV | DIN EN 24231 | G(BSP)

Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 CrV



Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
212180HT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
212140HT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
212380HT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
212120HT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
212340HT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
212100HT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18

04.16 Воротки и метчикодержатели

Воротки для метчиков

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.





Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
401045HT	1	M1–M7	2–4,5	125
401071HT	2	M3–M12	2,5–7,1	210
401090HT	3	M4,5–M15	3,55–9	310

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
401160HT	4	M9–M27	5,6–16	400
401315HT	5	M24–M52	14–31,5	700

04.18 Наборы метчиков и плашек

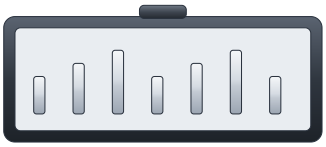
HSS G | DIN 352

Наборы метчиков комплектных DIN 352 HSS-G металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245001HT	M	M3–M12	21

04.18 Наборы метчиков и плашек

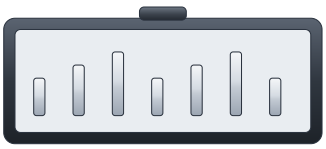
HSS G | DIN 352

Наборы метчиков однопроходных DIN 352 HSS-G металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Стандарт: **DIN 352**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245004HT	M	M3–M12	15

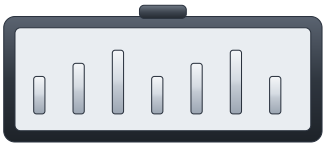
HSS G | DIN 352 | DIN 371/376

Наборы метчиков машинных DIN 352 / DIN 371/376 металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах.

Стандарт: **DIN 352 / DIN 371/376**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

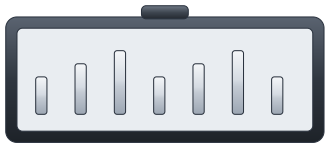
Артикул	Тип резьбы	Кол-во, шт.	Материал	Покрытие	Заборная часть	Угол канавки
245001VHT	M	21	HSSE-V3	без покрытия	—	
245003VHT	M	28	HSSE-V3	без покрытия	—	
245051FHT	M	14	HSSE	TiAlN	B/4-5P	
245051HT	M	14	HSSE	без покрытия	B/4-5P	
245051PMHT	M	14	HSSE-PM	TiN	B/4-5P	
245051THT	M	14	HSSE	TiN	B/4-5P	
245052FHT	M	14	HSSE	TiAlN	C/2,5P	45°
245052HT	M	14	HSSE	без покрытия	C/2,5P	35°
245052PMHT	M	14	HSSE-PM	TiN	C/2,5P	45°
245052THT	M	14	HSSE	TiN	C/2,5P	45°
245053THT	M	14	HSSE	TiN	C/2,5P	15°
245054FHT	M	21	HSSE	TiAlN	B/4-5P	
245054HT	M	21	HSSE	без покрытия	B/4-5P	
245054PMHT	M	21	HSSE-PM	TiN	B/4-5P	
245054THT	M	21	HSSE	TiN	B/4-5P	
245061THT	M	7	HSSE	TiN	B/4-5P	
245062THT	M	7	HSSE	TiN	C/2,5P	45°

04.18 Наборы метчиков и плашек

HSS

Наборы плашек HSS металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS.



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.	Размер, мм
340129HT	M	M3–M12	9	25

HSS G

Наборы метчиков и плашек HSS-G

металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245010HT	M	M3–M12	32
245030HT	M	M3–M12	43
245040HT	M	M3–M20	54

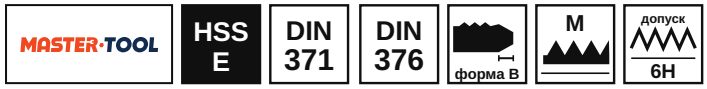
Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
340240HT	M	M3–M24	64
491060HT	M	M3–M12	59
245072HT	UNC	1/4"–1,0"	46

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
245073HT	UNF	1/4"–1,0"	37
245074HT	G (BSP)	1/8"–1,0"	27

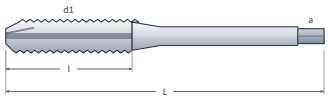
MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

04.01 Метчики машинные с прямой канавкой



Метчики машинные с прямой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H) для алюминия



Машинные метчики с прямыми канавками для сквозных отверстий: заборная часть с подточкой (форма B) направляет стружку вперед по ходу метчика. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Заборная часть: **B, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

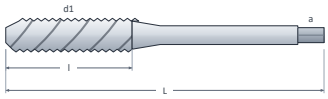
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
612001-Al-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
612001-Al-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
612001-Al-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
612001-Al-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
612001-Al-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
612001-Al-0060	M6×1	1	5	80	4,9
612001-Al-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
612001-Al-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
612001-Al-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
612001-Al-0140	M14×2	2	12	110	9
612001-Al-0160	M16×2	2	14	110	9
612001-Al-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
612001-Al-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.02 Метчики машинные с винтовой канавкой

MASTER·TOOL | HSS E | DIN 371 | DIN 376 | 45° | форма C | M | допуск 6H

Метчики машинные с винтовой канавкой DIN 371 / DIN 376 HSSE ISO 2 (6H) для алюминия



Машинные метчики с правой винтовой канавкой для глухих отверстий: стружка отводится назад, к хвостовику. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN 371 / DIN 376**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол наклона канавки: **45°**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

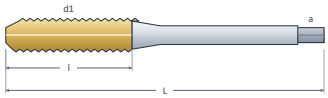
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
512001-Al-0020	M2×0,4	0,4	1,6	45	2,1
512001-Al-0025	M2,5×0,45	0,45	2,05	50	2,1
512001-Al-0030	M3×0,5	0,5	2,5	56	2,7
512001-Al-0040	M4×0,7	0,7	3,3	63	3,4
512001-Al-0050	M5×0,8	0,8	4,2	70	4,9
512001-Al-0060	M6×1	1	5	80	4,9
512001-Al-0080	M8×1,25	1,25	6,75	90	6,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
512001-Al-0100	M10×1,5	1,5	8,5	100	8
512001-Al-0120	M12×1,75	1,75	10,25	110	7
512001-Al-0140	M14×2	2	12	110	9
512001-Al-0160	M16×2	2	14	110	9
512001-Al-0180	M18×2,5	2,5	15,5	125	11
512001-Al-0200	M20×2,5	2,5	17,5	140	12

04.03 Метчики раскатные

MASTER·TOOL | HSS E | DIN 2174 | форма C | M | допуск 6H | TiN

Метчики раскатные DIN 2174 HSSE TiN ISO 2 (6H)



Раскатные (бесстружечные) метчики формируют резьбу пластической деформацией без образования стружки. Резьба получается прочнее нарезанной; отверстие под раскатку больше, чем под нарезание. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 2174**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**
Поле допуска резьбы: **ISO 2 (6H)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

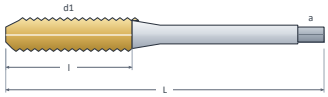
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
503035T	M3×0,5	0,5	56	2,7
504035T	M4×0,7	0,7	63	3,4
505035T	M5×0,8	0,8	70	4,9
506035T	M6×1	1	80	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
508035T	M8×1,25	1,25	90	6,2
510035T	M10×1,5	1,5	100	8
512035T	M12×1,75	1,75	110	7
514035T	M14×2	2	110	9

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
516035T	M16×2	2	110	9
518035T	M18×2,5	2,5	125	11
520035T	M20×2,5	2,5	140	12

MASTER·TOOL | HSSE PM | DIN 2174 | форма C | M | TiN

Метчики раскатные DIN 2174 HSSE-PM TiN



Раскатные (бесстружечные) метчики формируют резьбу пластической деформацией без образования стружки. Резьба получается прочнее нарезанной; отверстие под раскатку больше, чем под нарезание. Материал — порошковая быстрорежущая сталь HSSE-PM: однородная мелкозернистая структура, высокая износостойкость и вязкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 2174**
Материал: **HSSE-PM**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **C, 2–3 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг
923005-C4-0020	M2×0,4	0,4
923005-C4-0025	M2,5×0,45	0,45
923005-C4-0030	M3×0,5	0,5

Артикул	Резьба	Шаг
923005-C4-0040	M4×0,7	0,7
923005-C4-0050	M5×0,8	0,8
926005-D4-0100	M10×1,5	1,5

Артикул	Резьба	Шаг
926005-D4-0121	M12×1,5	1,5

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 5H6H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 5h6h с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **5h6h**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
117150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
117170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
117190HT	M6×1	1	5	56	4,9
117210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
117250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
117260HT	M14×2	2	12	80	9
117270HT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 5H6H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 5h6h

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **5h6h**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
317150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
317170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
317190HT	M6×1	1	5	56	4,9
317210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
317250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
317260HT	M14×2	2	12	80	9
317270HT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6G

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 6G с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
114150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
114170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
114190HT	M6×1	1	5	56	4,9
114210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
114250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
114260HT	M14×2	2	12	80	9
114270HT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6G

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 6G

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
314150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
314170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
314190HT	M6×1	1	5	56	4,9
314210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
314250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
314260HT	M14×2	2	12	80	9
314270HT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7G

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7G с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **7G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
115150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
115170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
115190HT	M6×1	1	5	56	4,9
115210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
115250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
115260HT	M14×2	2	12	80	9
115270HT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7G

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7G

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **7G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
315150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
315170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
315190HT	M6×1	1	5	56	4,9
315210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
315250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
315260HT	M14×2	2	12	80	9
315270HT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7H с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **7H**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116130MT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
116150MT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
116170MT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
116190MT	M6×1	1	5	56	4,9
116210MT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116230MT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
116250MT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
116260MT	M14×2	2	12	80	9
116270MT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7H

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 7H

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **7H**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

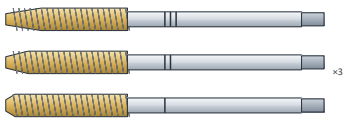
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316130HT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
316150HT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
316170HT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
316190HT	M6×1	1	5	56	4,9
316210HT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316230HT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
316250HT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
316260HT	M14×2	2	12	80	9
316270HT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 5H6H | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 5h6h с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **5h6h**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

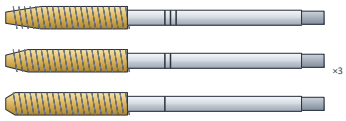
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
117150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
117170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
117190THT	M6×1	1	5	56	4,9
117210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
117230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
117250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
117260THT	M14×2	2	12	80	9
117270THT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 5H6H | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 5h6h

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **5h6h**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

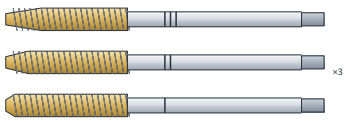
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
317150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
317170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
317190THT	M6×1	1	5	56	4,9
317210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
317230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
317250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
317260THT	M14×2	2	12	80	9
317270THT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6G | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 6G с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **6G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

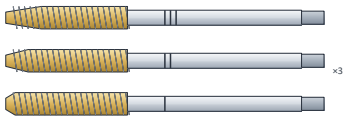
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
114150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
114170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
114190THT	M6×1	1	5	56	4,9
114210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
114230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
114250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
114260THT	M14×2	2	12	80	9
114270THT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 6G | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 6G

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **6G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

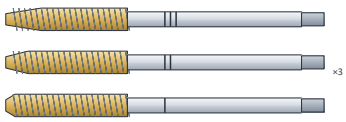
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
314150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
314170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
314190THT	M6×1	1	5	56	4,9
314210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
314230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
314250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
314260THT	M14×2	2	12	80	9
314270THT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7G | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7G с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **7G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

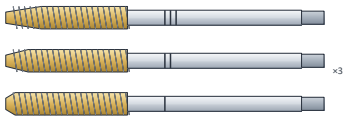
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
115150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
115170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
115190THT	M6×1	1	5	56	4,9
115210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
115230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
115250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
115260THT	M14×2	2	12	80	9
115270THT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7G | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7G

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **7G**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

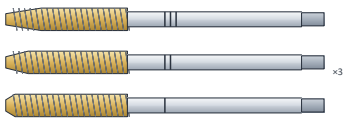
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
315150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
315170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
315190THT	M6×1	1	5	56	4,9
315210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
315230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
315250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
315260THT	M14×2	2	12	80	9
315270THT	M16×2	2	14	80	9

04.06 Метчики ручные

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7H | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7H с направляющей цапфой комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **7H**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

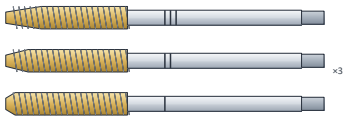
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
116150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
116170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
116190THT	M6×1	1	5	56	4,9
116210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
116230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
116250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
116260THT	M14×2	2	12	80	9
116270THT	M16×2	2	14	80	9

MASTER·TOOL | HSSE V3 | DIN 352 | M | допуск 7H | TiN

Метчики ручные DIN 352 HSSE-V3 TiN 7H

комплект 3 шт.



Ручные метчики: черновой и чистовой метчики комплекта последовательно формируют профиль резьбы, снижая нагрузку на инструмент. Материал — быстрорежущая сталь HSSE-V3 с повышенным содержанием ванадия: высокая износостойкость. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 352**
Материал: **HSSE-V3**
Покрытие: **TiN**
Поле допуска резьбы: **7H**
Исполнение: **комплект 3 шт.**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

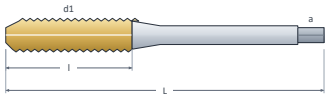
Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316130THT	M3×0,5	0,5	2,5	40	2,7
316150THT	M4×0,7	0,7	3,3	45	3,4
316170THT	M5×0,8	0,8	4,2	50	4,9
316190THT	M6×1	1	5	56	4,9
316210THT	M8×1,25	1,25	6,75	63	4,9

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм	L, мм	a, мм
316230THT	M10×1,5	1,5	8,5	70	5,5
316250THT	M12×1,75	1,75	10,25	75	7
316260THT	M14×2	2	12	80	9
316270THT	M16×2	2	14	80	9

04.09 Метчики трубные

MASTER·TOOL | HSS E | DIN 2174 | форма C | G(BSP) | TiN

Метчики машинные трубные G(BSP) DIN 2174 HSSE TiN



Метчики для цилиндрической трубной резьбы G (BSP). Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Стандарт: **DIN 2174**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **TiN**
Заборная часть: **C, 2 витка**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
509735T	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	90	6,2
513235T	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9
516735T	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	100	9

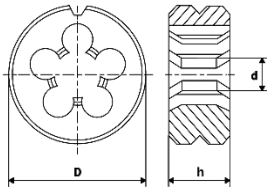
Артикул	Резьба	Шаг	L, мм	a, мм
521035T	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	125	12
526435T	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	140	16

04.11 Плашки метрические

MASTER·TOOL | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g





Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237020EMT	M2×0,4	0,4	16×5
237025EMT	M2,5×0,45	0,45	16×5
237030EMT	M3×0,5	0,5	20×5
237040EMT	M4×0,7	0,7	20×5
237050EMT	M5×0,8	0,8	20×7
237060EMT	M6×1	1	20×7
237080EMT	M8×1,25	1,25	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237100EMT	M10×1,5	1,5	30×11
237120EMT	M12×1,75	1,75	38×14
237140EMT	M14×2	2	38×14
237160EMT	M16×2	2	45×18
237180EMT	M18×2,5	2,5	45×18
237200EMT	M20×2,5	2,5	45×18
237220EMT	M22×2,5	2,5	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
237240EMT	M24×3	3	55×22
237270EMT	M27×3	3	65×25
237300EMT	M30×3,5	3,5	65×25
237330EMT	M33×3,5	3,5	65×25
237360EMT	M36×4	4	65×25

04.16 Воротки и метчикодержатели

MASTER·TOOL DIN 1814

Воротки для метчиков с уровнем DIN 1814



Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.

Стандарт: **DIN 1814**

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм	Материал
1040301020046	0	M1–M8	2–5	125	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020047	1	M1–M10	2–6,3	175	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020048	1	M1–M12	2,1–8	175	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020049	2	M4–M12	3–9	265	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020050	3	M5–M20	4,9–12	370	нержавеющая сталь (INOX)

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм	Материал
1040301020051	4	M9–M27	5,5–16	480	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020052	5	M12–M33	7–20	700	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020053	6	M18–M42	11–24	1000	нержавеющая сталь (INOX)
1040301020054	7	M25–M52	16–32	1258	нержавеющая сталь (INOX)

MASTER·TOOL DIN 1814

Воротки для метчиков DIN 1814



Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.

Стандарт: **DIN 1814**

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040102020040	0	M1–M8	2–5	125
1040102020041	1	M1–M10	2–6,3	175
1040102020042	1	M1–M12	2,1–8	175

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040102020043	2	M4–M12	3–9	265
1040102020044	3	M5–M20	4,9–12	370
1040102020045	4	M9–M27	5,5–16	480

Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040102020046	5	M12–M33	7–20	700
1040102020047	6	M18–M42	11–24	1000

04.16 Воротки и метчикодержатели

MASTER·TOOL DIN 377

Удлинители для метчиков DIN 377

Удлинители для метчиков: нарезание резьбы в глубоких и труднодоступных отверстиях, хвостовик метчика устанавливается в гнездо удлинителя.

Стандарт: **DIN 377**





Артикул	L, мм	Размер, мм
14521MT	60	2,1
14524MT	70	2,4
14527MT	80	2,7
14530MT	90	3,0
14534MT	95	3,4
14538MT	100	3,8
14543MT	105	4,3

Артикул	L, мм	Размер, мм
14549MT	110	4,9
14555MT	115	5,5
14562MT	120	6,2
14570MT	125	7,0
14580MT	125	8,0
14590MT	130	9,0
14610MT	140	10,0

Артикул	L, мм	Размер, мм
14611MT	150	11,0
14612MT	155	12,0
14613MT	165	13,0
14614MT	175	14,5
14616MT	180	16,0
14618MT	200	18,0
14620MT	220	20,0

Артикул	L, мм	Размер, мм
14622MT	220	22,0
14624MT	235	24,0
14626MT	250	26,0
14629MT	265	29,0
14632MT	285	32,0
14633MT	285	35,0

MASTER·TOOL

Воротки для метчиков с трещоткой и уровнем

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.





Артикул	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040502010044	M3–M10	2,7–5	85
1040502010047	M3–M10	2,7–5	250
1040502010045	M5–M12	4,9–8	100

Артикул	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1040502010048	M5–M12	4,9–8	300
1040502010046	M6–M20	4,9–12	118

04.16 Воротки и метчикодержатели

MASTER·TOOL

Воротки для метчиков

Воротки для вращения метчиков и разверток с квадратным хвостовиком при ручном нарезании резьбы.





Артикул	№	Резьба	Квадрат, мм	L, мм
1318-0832	1	M1–M8	2,5–5	180
1318-0835	2	M4–M16	4–10	265
1318-0839	3	M6–M20	4,5–14	380

MASTER·TOOL

Метчикодержатели для шуруповерта

Метчикодержатели для установки метчиков в шуруповерт или дрель при нарезании резьбы.





Артикул	Резьба	Квадрат, мм
1040801010002	M3–M8	2,5–5,6
1040701010003	M5–M12	4,2–8

04.17 Плашкодержатели

MASTER·TOOL

Плашкодержатели

Воротки (плашкодержатели) для круглых плашек при ручном нарезании наружной резьбы.



Артикул	Ø плашки×H, мм	Резьба	L, мм
403016MT	16×5	M1–M2,6	140
1040202010138	16×5	M1–M2,6	160
1040202010139	20×7	M4,5–M6	7
403020MT	20×7	M4,5–M6	180
1040202010140	25×9	M7–M9	210
403025MT	25×9	M7–M9	220
1040202010141	30×11	M10–M11	260
403030MT	30×11	M10–M11	280

Артикул	Ø плашки×H, мм	Резьба	L, мм
1040202010142	38×14	M12–M14	310
403038MT	38×12	M12–M14	330
403045MT	45×16	M16–M20	400
1040202010143	45×18	M16–M20	436
1040202010144	55×22	M22–M24	495
403055MT	55×22	M22–M24	560
403065MT	65×25	M27–M36	560
1040202010145	65×25	M27–M36	620

Артикул	Ø плашки×H, мм	Резьба	L, мм
403075MT	75×30	M38–M42	700
1040202020043	75×30	M38–M42	700
403090MT	90×36	M45–M52	900
1040202020044	90×36	M45–M52	900
403105MT	105×36	M54–M63	930
403120MT	120×36	M54–M63	930

04.18 Наборы метчиков и плашек

MASTER·TOOL HSS G

Наборы метчиков и плашек HSS-G

металлический кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1014808010001	M	M3–M12	20
1017501010002	M	M3–M12	45

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1017601010004	M	M3–M20	56
1017701010004	M	M3–M24	64

04.18 Наборы метчиков и плашек

MASTER·TOOL HSS G

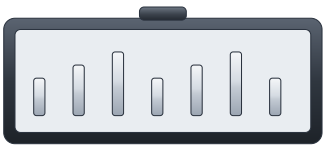
Наборы метчиков и плашек HSS-G

пластиковый кейс

Наборы метчиков и плашек в кейсах. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1014901010002	M	M3–M12	45
1014901010003	M	M3–M20	56
1014901010004	M	M5–M30	65

Артикул	Тип резьбы	Диапазон	Кол-во, шт.
1014901010005	UNC	1/4"–1,0"	46
1014901010006	UNF	1/4"–1,0"	37
1014901010007	BSW	1/4"–1,0"	46

nkp

Плашки и резьбонарезной инструмент (Индия).

04.11 Плашки метрические

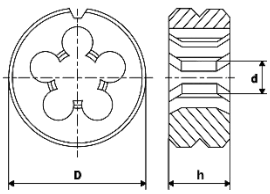
nkp HSS DIN EN 22568 M допуск 6e

Плашки DIN EN 22568 HSS 6e

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6e**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239020N	M2×0,4	0,4	16×5
239022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
239023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
239025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
239024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
239026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
239027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
239030N	M3×0,5	0,5	20×5
239031N	M3×0,35	0,35	20×5
239035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
239036N	M3,5×0,35	0,35	20×5

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239040N	M4×0,7	0,7	20×5
239041N	M4×0,5	0,5	20×5
239042N	M4×0,35	0,35	20×5
239045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
239046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
239050N	M5×0,8	0,8	20×7
239051N	M5×0,75	0,75	20×7
239052N	M5×0,5	0,5	20×5
239055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
239056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
239060N	M6×1	1	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239061N	M6×0,75	0,75	20×7
239062N	M6×0,5	0,5	20×7
239070N	M7×1	1	25×9
239071N	M7×0,75	0,75	25×9
239072N	M7×0,5	0,5	25×9
239080N	M8×1,25	1,25	25×9
239081N	M8×1	1	25×9
239082N	M8×0,75	0,75	25×9
239083N	M8×0,5	0,5	25×9
239090N	M9×1,25	1,25	25×9
239091N	M9×1	1	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239092N	M9×0,75	0,75	25×9
239093N	M9×0,5	0,5	25×9
239100N	M10×1,5	1,5	30×11
239101N	M10×1,25	1,25	30×11
239102N	M10×1	1	30×11
239103N	M10×0,75	0,75	30×11
239104N	M10×0,5	0,5	30×11
239110N	M11×1,5	1,5	30×11
239111N	M11×1,25	1,25	30×11
239112N	M11×1	1	30×11
239113N	M11×0,75	0,75	30×11

Плашки DIN EN 22568 HSS 6e — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239114N	M11×0,5	0,5	30×11
239120N	M12×1,75	1,75	38×14
239121N	M12×1,5	1,5	38×10
239122N	M12×1,25	1,25	38×10
239123N	M12×1	1	38×10
239124N	M12×0,75	0,75	38×10
239125N	M12×0,5	0,5	38×10
239133N	M13×1,5	1,5	38×10
239131N	M13×1	1	38×10
239132N	M13×0,75	0,75	38×10
239134N	M13×0,5	0,5	38×10
239140N	M14×2	2	38×14
239141N	M14×1,5	1,5	38×10
239142N	M14×1,25	1,25	38×10
239143N	M14×1	1	38×10
239144N	M14×0,75	0,75	38×10
239145N	M14×0,5	0,5	38×10
239151N	M15×2	2	38×14
239152N	M15×1,5	1,5	38×10
239153N	M15×1	1	38×10
239154N	M15×0,75	0,75	38×10
239160N	M16×2	2	45×18
239161N	M16×1,5	1,5	45×14
239162N	M16×1,25	1,25	45×14
239163N	M16×1	1	45×14
239164N	M16×0,75	0,75	45×14
239165N	M16×0,5	0,5	45×14
239172N	M17×1,5	1,5	45×14
239171N	M17×1	1	45×14
239180N	M18×2,5	2,5	45×18
239181N	M18×2	2	45×14
239182N	M18×1,5	1,5	45×14
239183N	M18×1,25	1,25	45×14
239185N	M18×1	1	45×14
239184N	M18×0,75	0,75	45×14
239186N	M18×0,5	0,5	45×14
239190N	M19×2,5	2,5	45×18
239192N	M19×1,5	1,5	45×14
239191N	M19×1	1	45×14
239193N	M19×0,75	0,75	45×14
239200N	M20×2,5	2,5	45×18
239201N	M20×2	2	45×14
239202N	M20×1,5	1,5	45×14
239206N	M20×1,25	1,25	45×14
239203N	M20×1	1	45×14
239204N	M20×0,75	0,75	45×14
239205N	M20×0,5	0,5	45×14
239211N	M21×1,5	1,5	45×14
239212N	M21×1	1	45×14
239220N	M22×2,5	2,5	55×22
239221N	M22×2	2	55×16
239222N	M22×1,5	1,5	55×16
239226N	M22×1,25	1,25	55×16
239223N	M22×1	1	55×16
239224N	M22×0,75	0,75	55×16
239225N	M22×0,5	0,5	55×16
239232N	M23×1,5	1,5	55×16
239231N	M23×1	1	55×16
239240N	M24×3	3	55×22
239241N	M24×2	2	55×16
239242N	M24×1,5	1,5	55×16
239246N	M24×1,25	1,25	55×16
239243N	M24×1	1	55×16
239244N	M24×0,75	0,75	55×16
239245N	M24×0,5	0,5	55×16
239251N	M25×2	2	55×16
239252N	M25×1,5	1,5	55×16
239253N	M25×1	1	55×16
239261N	M26×2	2	55×16

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239262N	M26×1,5	1,5	55×16
239263N	M26×1	1	55×16
239270N	M27×3	3	65×25
239271N	M27×2	2	65×18
239272N	M27×1,5	1,5	65×18
239273N	M27×1	1	65×18
239281N	M28×2	2	65×18
239282N	M28×1,5	1,5	65×18
239283N	M28×1	1	65×18
239291N	M29×1,5	1,5	65×18
239300N	M30×3,5	3,5	65×25
239301N	M30×3	3	65×25
239306N	M30×2,5	2,5	65×18
239302N	M30×2	2	65×18
239303N	M30×1,5	1,5	65×18
239304N	M30×1	1	65×18
239321N	M32×3	3	65×25
239324N	M32×2	2	65×18
239322N	M32×1,5	1,5	65×18
239323N	M32×1	1	65×18
239330N	M33×3,5	3,5	65×25
239331N	M33×3	3	65×25
239332N	M33×2	2	65×18
239333N	M33×1,5	1,5	65×18
239342N	M34×2	2	65×18
239341N	M34×1,5	1,5	65×18
239344N	M34×1	1	65×18
239352N	M35×2	2	65×18
239351N	M35×1,5	1,5	65×18
239354N	M35×1	1	65×18
239360N	M36×4	4	65×25
239361N	M36×3	3	65×25
239362N	M36×2	2	65×18
239363N	M36×1,5	1,5	65×18
239364N	M36×1	1	65×18
239371N	M37×1,5	1,5	65×18
239382N	M38×3	3	75×30
239383N	M38×2	2	75×20
239381N	M38×1,5	1,5	75×20
239384N	M38×1	1	75×20
239390N	M39×4	4	75×30
239391N	M39×3	3	75×30
239392N	M39×2	2	75×20
239393N	M39×1,5	1,5	75×20
239403N	M40×3	3	75×30
239402N	M40×2	2	75×20
239401N	M40×1,5	1,5	75×20
239404N	M40×1	1	75×20
239420N	M42×4,5	4,5	75×30
239423N	M42×3	3	75×30
239422N	M42×2	2	75×20
239421N	M42×1,5	1,5	75×20
239424N	M42×1	1	75×20
239442N	M44×2	2	90×22
239441N	M44×1,5	1,5	90×22
239450N	M45×4,5	4,5	90×36
239453N	M45×3	3	90×36
239452N	M45×2	2	90×22
239451N	M45×1,5	1,5	90×22
239454N	M45×1	1	90×22
239461N	M46×1,5	1,5	90×22
239480N	M48×5	5	90×36
239483N	M48×3	3	90×36
239482N	M48×2	2	90×22
239481N	M48×1,5	1,5	90×22
239484N	M48×1	1	90×22
239503N	M50×3	3	90×36
239502N	M50×2	2	90×22
239501N	M50×1,5	1,5	90×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239520N	M52×5	5	90×36
239523N	M52×3	3	90×36
239522N	M52×2	2	90×22
239521N	M52×1,5	1,5	90×22
239545N	M54×4	4	105×36
239543N	M54×3	3	105×36
239542N	M54×2	2	105×22
239541N	M54×1,5	1,5	105×22
239544N	M54×1	1	105×22
239555N	M55×4	4	105×36
239553N	M55×3	3	105×36
239552N	M55×2	2	105×22
239551N	M55×1,5	1,5	105×22
239560N	M56×5,5	5,5	105×36
239565N	M56×4	4	105×36
239563N	M56×3	3	105×36
239562N	M56×2	2	105×22
239561N	M56×1,5	1,5	105×22
239564N	M56×1	1	105×22
239585N	M58×4	4	105×36
239583N	M58×3	3	105×36
239582N	M58×2	2	105×22
239581N	M58×1,5	1,5	105×22
239584N	M58×1	1	105×22
239600N	M60×5,5	5,5	105×36
239605N	M60×4	4	105×36
239603N	M60×3	3	105×36
239602N	M60×2	2	105×22
239601N	M60×1,5	1,5	105×22
239625N	M62×4	4	105×36
239623N	M62×3	3	105×36
239622N	M62×2	2	105×22
239621N	M62×1,5	1,5	105×22
239631N	M63×1,5	1,5	105×22
239640N	M64×6	6	120×36
239645N	M64×4	4	120×36
239642N	M64×2	2	120×22
239641N	M64×1,5	1,5	120×22
239655N	M65×4	4	120×36
239653N	M65×3	3	120×36
239652N	M65×2	2	120×22
239651N	M65×1,5	1,5	120×22
239662N	M66×2	2	120×22
239680N	M68×6	6	120×36
239685N	M68×4	4	120×36
239683N	M68×3	3	120×36
239682N	M68×2	2	120×22
239681N	M68×1,5	1,5	120×22
239705N	M70×4	4	120×36
239703N	M70×3	3	120×36
239702N	M70×2	2	120×22
239701N	M70×1,5	1,5	120×22
239720N	M72×6	6	120×36
239725N	M72×4	4	120×36
239723N	M72×3	3	120×36
239722N	M72×2	2	120×22
239721N	M72×1,5	1,5	120×22
239745N	M74×4	4	120×36
239743N	M74×3	3	120×36
239742N	M74×2	2	120×22
239741N	M74×1,5	1,5	120×22
239755N	M75×4	4	120×36
239753N	M75×3	3	120×36
239752N	M75×2	2	120×22
239751N	M75×1,5	1,5	130×22
239760N	M76×6	6	120×36
239765N	M76×4	4	120×36
239763N	M76×3	3	120×36
239762N	M76×2	2	120×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
239761N	M76×1,5	1,5	120×22
239785N	M78×4	4	120×36
239783N	M78×3	3	120×36
239782N	M78×2	2	120×22
239800N	M80×6	6	120×36
239805N	M80×4	4	120×36
239803N	M80×3	3	120×36
239801N	M80×1,5	1,5	120×22
239825N	M82×4	4	130×36
239823N	M82×3	3	130×36
239822N	M82×2	2	130×25
239821N	M82×1,5	1,5	130×25
239840N	M84×6	6	130×36
239845N	M84×4	4	130×36
239843N	M84×3	3	130×36
239842N	M84×2	2	130×25
239841N	M84×1,5	1,5	130×25
239855N	M85×4	4	130×36
239853N	M85×3	3	130×36
239852N	M85×2	2	130×25
239851N	M85×1,5	1,5	130×25
239865N	M86×4	4	140×22
239863N	M86×3	3	140×22
239862N	M86×2	2	140×22
239861N	M86×1,5	1,5	140×22
239880N	M88×6	6	140×36
239885N	M88×4	4	140×22
239883N	M88×3	3	140×22
239882N	M88×2	2	140×22
239881N	M88×1,5	1,5	140×22
239900N	M90×6	6	140×36
239905N	M90×4	4	140×22
239903N	M90×3	3	140×22
239902N	M90×2	2	140×22
239901N	M90×1,5	1,5	140×22
239920N	M92×6	6	140×36
239925N	M92×4	4	140×22
239923N	M92×3	3	140×22
239922N	M92×2	2	140×22
239921N	M92×1,5	1,5	140×22
239955N	M95×4	4	140×22
239953N	M95×3	3	140×22
239952N	M95×2	2	140×22
239951N	M95×1,5	1,5	140×22
239960N	M96×6	6	140×36
239965N	M96×4	4	140×22
239963N	M96×3	3	140×22
239962N	M96×2	2	140×22
239961N	M96×1,5	1,5	140×22
239985N	M98×4	4	150×25
239983N	M98×3	3	150×25
239982N	M98×2	2	150×25
239981N	M98×1,5	1,5	150×25
2391000N	M100×6	6	150×36
2391004N	M100×4	4	150×25
2391003N	M100×3	3	150×25
2391002N	M100×2	2	150×25
2391001N	M100×1,5	1,5	150×25
2391054N	M105×4	4	150×25
2391053N	M105×3	3	150×25
2391052N	M105×2	2	150×25
2391051N	M105×1,5	1,5	150×25
2391104N	M110×4	4	160×25
2391103N	M110×3	3	160×25
2391102N	M110×2	2	160×25
2391101N	M110×1,5	1,5	160×25

04.11 Плашки метрические

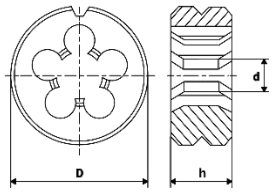
nkp | HSS | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 HSS 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240020N	M2×0,4	0,4	16×5
240022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
240023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
240025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
240024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
240026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
240027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
240030N	M3×0,5	0,5	20×5
240031N	M3×0,35	0,35	20×5
240035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
240036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
240040N	M4×0,7	0,7	20×5
240041N	M4×0,5	0,5	20×5
240042N	M4×0,35	0,35	20×5
240045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
240046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
240050N	M5×0,8	0,8	20×7
240051N	M5×0,75	0,75	20×7
240052N	M5×0,5	0,5	20×5
240055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
240056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
240060N	M6×1	1	20×7
240061N	M6×0,75	0,75	20×7
240062N	M6×0,5	0,5	20×5
240070N	M7×1	1	25×9
240071N	M7×0,75	0,75	25×9
240072N	M7×0,5	0,5	25×9
240080N	M8×1,25	1,25	25×9
240081N	M8×1	1	25×9
240082N	M8×0,75	0,75	25×9
240083N	M8×0,5	0,5	25×9
240090N	M9×1,25	1,25	25×9
240091N	M9×1	1	25×9
240092N	M9×0,75	0,75	25×9
240093N	M9×0,5	0,5	25×9
240100N	M10×1,5	1,5	30×11
240101N	M10×1,25	1,25	30×11
240102N	M10×1	1	30×11
240103N	M10×0,75	0,75	30×11
240104N	M10×0,5	0,5	30×11
240110N	M11×1,5	1,5	30×11
240111N	M11×1,25	1,25	30×11
240112N	M11×1	1	30×11
240113N	M11×0,75	0,75	30×11
240114N	M11×0,5	0,5	30×11
240120N	M12×1,75	1,75	38×14
240121N	M12×1,5	1,5	38×10
240122N	M12×1,25	1,25	38×10
240123N	M12×1	1	38×10
240124N	M12×0,75	0,75	38×10
240125N	M12×0,5	0,5	38×10
240133N	M13×1,5	1,5	38×10
240131N	M13×1	1	38×10
240132N	M13×0,75	0,75	38×10
240134N	M13×0,5	0,5	38×10
240140N	M14×2	2	38×14
240141N	M14×1,5	1,5	38×10
240142N	M14×1,25	1,25	38×10
240143N	M14×1	1	38×10
240144N	M14×0,75	0,75	38×10
240145N	M14×0,5	0,5	38×10
240151N	M15×2	2	38×14
240152N	M15×1,5	1,5	38×10
240153N	M15×1	1	38×10
240154N	M15×0,75	0,75	38×10
240160N	M16×2	2	45×18
240161N	M16×1,5	1,5	45×14
240162N	M16×1,25	1,25	45×14
240163N	M16×1	1	45×14
240164N	M16×0,75	0,75	45×14
240165N	M16×0,5	0,5	45×14
240172N	M17×1,5	1,5	45×14
240171N	M17×1	1	45×14
240180N	M18×2,5	2,5	45×18
240181N	M18×2	2	45×14
240182N	M18×1,5	1,5	45×14
240183N	M18×1,25	1,25	45×14
240185N	M18×1	1	45×14
240184N	M18×0,75	0,75	45×14
240186N	M18×0,5	0,5	45×14
240190N	M19×2,5	2,5	45×18
240192N	M19×1,5	1,5	45×14
240191N	M19×1	1	45×14
240193N	M19×0,75	0,75	45×14
240200N	M20×2,5	2,5	45×18
240201N	M20×2	2	45×14
240202N	M20×1,5	1,5	45×14
240206N	M20×1,25	1,25	45×14
240203N	M20×1	1	45×14
240204N	M20×0,75	0,75	45×14
240205N	M20×0,5	0,5	45×14
240211N	M21×1,5	1,5	45×14
240212N	M21×1	1	45×14
240220N	M22×2,5	2,5	55×22
240221N	M22×2	2	55×16
240222N	M22×1,5	1,5	55×16
240226N	M22×1,25	1,25	55×16
240223N	M22×1	1	55×16
240224N	M22×0,75	0,75	55×16
240225N	M22×0,5	0,5	55×16
240232N	M23×1,5	1,5	55×16
240231N	M23×1	1	55×16
240240N	M24×3	3	55×22
240241N	M24×2	2	55×16
240242N	M24×1,5	1,5	55×16
240246N	M24×1,25	1,25	55×16
240243N	M24×1	1	55×16
240244N	M24×0,75	0,75	55×16
240245N	M24×0,5	0,5	55×16
240251N	M25×2	2	55×16
240252N	M25×1,5	1,5	55×16
240253N	M25×1	1	55×16
240261N	M26×2	2	55×16
240262N	M26×1,5	1,5	55×16
240263N	M26×1	1	55×16
240270N	M27×3	3	65×25
240271N	M27×2	2	65×18
240272N	M27×1,5	1,5	65×18
240273N	M27×1	1	65×18
240281N	M28×2	2	65×18
240282N	M28×1,5	1,5	65×18
240283N	M28×1	1	65×18
240291N	M29×1,5	1,5	65×18
240300N	M30×3,5	3,5	65×25
240301N	M30×3	3	65×25
240306N	M30×2,5	2,5	65×18
240302N	M30×2	2	65×18
240303N	M30×1,5	1,5	65×18
240304N	M30×1	1	65×18
240321N	M32×3	3	65×25
240324N	M32×2	2	65×18
240322N	M32×1,5	1,5	65×18
240323N	M32×1	1	65×18
240330N	M33×3,5	3,5	65×25
240331N	M33×3	3	65×25
240332N	M33×2	2	65×18
240333N	M33×1,5	1,5	65×18
240342N	M34×2	2	65×18
240341N	M34×1,5	1,5	65×18
240344N	M34×1	1	65×18
240352N	M35×2	2	65×18
240351N	M35×1,5	1,5	65×18
240354N	M35×1	1	65×18
240360N	M36×4	4	65×25
240361N	M36×3	3	65×25
240362N	M36×2	2	65×18
240363N	M36×1,5	1,5	65×18
240364N	M36×1	1	65×18
240371N	M37×1,5	1,5	65×18
240382N	M38×3	3	75×30
240383N	M38×2	2	75×20
240381N	M38×1,5	1,5	75×20
240384N	M38×1	1	75×20
240390N	M39×4	4	75×30
240391N	M39×3	3	75×30
240392N	M39×2	2	75×20
240393N	M39×1,5	1,5	75×20
240403N	M40×3	3	75×30
240401N	M40×2	2	75×20
240402N	M40×1,5	1,5	75×20
240404N	M40×1	1	75×20
240406N	M40×0,5	0,5	75×20
240420N	M42×4,5	4,5	75×30
240423N	M42×3	3	75×30
240422N	M42×2	2	75×20
240421N	M42×1,5	1,5	75×20
240424N	M42×1	1	75×20
240442N	M44×2	2	90×22
240441N	M44×1,5	1,5	90×22
240450N	M45×4,5	4,5	90×36
240453N	M45×3	3	90×36
240452N	M45×2	2	90×22
240451N	M45×1,5	1,5	90×22
240454N	M45×1	1	90×22
240461N	M46×1,5	1,5	90×22
240480N	M48×5	5	90×36
240483N	M48×3	3	90×36
240482N	M48×2	2	90×22
240481N	M48×1,5	1,5	90×22
240484N	M48×1	1	90×22
240503N	M50×3	3	90×36
240502N	M50×2	2	90×22
240501N	M50×1,5	1,5	90×22
240520N	M52×5	5	90×36
240523N	M52×3	3	90×36
240522N	M52×2	2	90×22
240521N	M52×1,5	1,5	90×22
240545N	M54×4	4	105×36

Плашки DIN EN 22568 HSS 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240543N	M54×3	3	105×36
240542N	M54×2	2	105×22
240541N	M54×1,5	1,5	105×22
240544N	M54×1	1	105×22
240555N	M55×4	4	105×36
240553N	M55×3	3	105×36
240552N	M55×2	2	105×22
240551N	M55×1,5	1,5	105×22
240554N	M55×1	1	105×22
240560N	M56×5,5	5,5	105×36
240565N	M56×4	4	105×36
240563N	M56×3	3	105×36
240562N	M56×2	2	105×22
240561N	M56×1,5	1,5	105×22
240564N	M56×1	1	105×22
240585N	M58×4	4	105×36
240583N	M58×3	3	105×36
240582N	M58×2	2	105×22
240581N	M58×1,5	1,5	105×22
240584N	M58×1	1	105×22
240600N	M60×5,5	5,5	105×36
240605N	M60×4	4	105×36
240603N	M60×3	3	105×36
240602N	M60×2	2	105×22
240601N	M60×1,5	1,5	105×22
240625N	M62×4	4	105×36
240623N	M62×3	3	105×36
240622N	M62×2	2	105×22
240621N	M62×1,5	1,5	105×22
240631N	M63×1,5	1,5	105×22
240640N	M64×6	6	120×36
240645N	M64×4	4	120×36
240643N	M64×3	3	105×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240642N	M64×2	2	120×22
240641N	M64×1,5	1,5	120×22
240655N	M65×4	4	120×36
240653N	M65×3	3	120×36
240652N	M65×2	2	120×22
240651N	M65×1,5	1,5	120×22
240662N	M66×2	2	120×22
240680N	M68×6	6	120×36
240685N	M68×4	4	120×36
240683N	M68×3	3	120×36
240682N	M68×2	2	120×22
240681N	M68×1,5	1,5	120×22
240705N	M70×4	4	120×36
240703N	M70×3	3	120×36
240702N	M70×2	2	120×22
240701N	M70×1,5	1,5	120×22
240720N	M72×6	6	120×36
240725N	M72×4	4	120×36
240723N	M72×3	3	120×36
240722N	M72×2	2	120×22
240721N	M72×1,5	1,5	120×22
240745N	M74×4	4	120×36
240743N	M74×3	3	120×36
240742N	M74×2	2	120×22
240741N	M74×1,5	1,5	120×22
240755N	M75×4	4	120×36
240753N	M75×3	3	120×36
240752N	M75×2	2	120×22
240751N	M75×1,5	1,5	120×22
240760N	M76×6	6	120×36
240765N	M76×4	4	120×36
240763N	M76×3	3	120×36
240762N	M76×2	2	120×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240761N	M76×1,5	1,5	120×22
240785N	M78×4	4	120×36
240783N	M78×3	3	120×36
240782N	M78×2	2	120×22
240800N	M80×6	6	120×36
240805N	M80×4	4	120×36
240803N	M80×3	3	120×36
240801N	M80×1,5	1,5	120×22
240825N	M82×4	4	130×36
240823N	M82×3	3	130×36
240822N	M82×2	2	130×25
240821N	M82×1,5	1,5	130×25
240840N	M84×6	6	130×36
240845N	M84×4	4	130×36
240843N	M84×3	3	130×36
240842N	M84×2	2	130×25
240841N	M84×1,5	1,5	130×25
240855N	M85×4	4	130×36
240853N	M85×3	3	130×36
240852N	M85×2	2	130×25
240851N	M85×1,5	1,5	130×25
240865N	M86×4	4	140×22
240863N	M86×3	3	140×22
240862N	M86×2	2	140×22
240861N	M86×1,5	1,5	140×22
240880N	M88×6	6	140×36
240885N	M88×4	4	140×22
240883N	M88×3	3	140×22
240882N	M88×2	2	140×22
240881N	M88×1,5	1,5	140×22
240900N	M90×6	6	140×36
240905N	M90×4	4	140×22
240903N	M90×3	3	140×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
240902N	M90×2	2	140×22
240901N	M90×1,5	1,5	140×22
240920N	M92×6	6	140×36
240925N	M92×4	4	140×22
240923N	M92×3	3	140×22
240922N	M92×2	2	140×22
240921N	M92×1,5	1,5	140×22
240955N	M95×4	4	140×22
240953N	M95×3	3	140×22
240952N	M95×2	2	140×22
240951N	M95×1,5	1,5	140×22
240960N	M96×6	6	140×36
240965N	M96×4	4	140×22
240963N	M96×3	3	140×22
240962N	M96×2	2	140×22
240961N	M96×1,5	1,5	140×22
240985N	M98×4	4	150×25
240983N	M98×3	3	150×25
240982N	M98×2	2	150×25
240981N	M98×1,5	1,5	150×25
2401000N	M100×6	6	150×36
2401004N	M100×4	4	150×25
2401003N	M100×3	3	150×25
2401002N	M100×2	2	150×25
2401001N	M100×1,5	1,5	150×25
2401054N	M105×4	4	150×25
2401053N	M105×3	3	150×25
2401052N	M105×2	2	150×25
2401051N	M105×1,5	1,5	150×25
2401104N	M110×4	4	160×25
2401103N	M110×3	3	160×25
2401102N	M110×2	2	160×25
2401101N	M110×1,5	1,5	160×25

nkp | HSS | DIN EN 22568 | M | допуск 6h

Плашки DIN EN 22568 HSS 6h

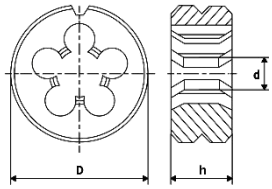
Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6h**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий





Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276020N	M2×0,4	0,4	16×5
276022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
276025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
276026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
276030N	M3×0,5	0,5	20×5
276031N	M3×0,35	0,35	20×5
276035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
276036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
276040N	M4×0,7	0,7	20×5
276041N	M4×0,5	0,5	20×5
276042N	M4×0,35	0,35	20×5
276045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
276046N	M4,5×0,5	0,5	20×5

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276050N	M5×0,8	0,8	20×7
276051N	M5×0,75	0,75	20×7
276052N	M5×0,5	0,5	20×5
276055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
276056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
276060N	M6×1	1	20×7
276061N	M6×0,75	0,75	20×7
276062N	M6×0,5	0,5	20×5
276070N	M7×1	1	25×9
276071N	M7×0,75	0,75	25×9
276072N	M7×0,5	0,5	25×9
276080N	M8×1,25	1,25	25×9
276081N	M8×1	1	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276082N	M8×0,75	0,75	25×9
276083N	M8×0,5	0,5	25×9
276090N	M9×1,25	1,25	25×9
276091N	M9×1	1	25×9
276092N	M9×0,75	0,75	25×9
276093N	M9×0,5	0,5	25×9
276100N	M10×1,5	1,5	30×11
276101N	M10×1,25	1,25	30×11
276102N	M10×1	1	30×11
276103N	M10×0,75	0,75	30×11
276104N	M10×0,5	0,5	30×11
276110N	M11×1,5	1,5	30×11
276111N	M11×1,25	1,25	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276112N	M11×1	1	30×11
276113N	M11×0,75	0,75	30×11
276114N	M11×0,5	0,5	30×11
276120N	M12×1,75	1,75	38×14
276121N	M12×1,5	1,5	38×10
276122N	M12×1,25	1,25	38×10
276123N	M12×1	1	38×10
276124N	M12×0,75	0,75	38×10
276125N	M12×0,5	0,5	38×10
276131N	M13×1	1	38×10
276132N	M13×0,75	0,75	38×10
276140N	M14×2	2	38×14
276141N	M14×1,5	1,5	38×10

Плашки DIN EN 22568 HSS 6h — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276142N	M14×1,25	1,25	38×10
276143N	M14×1	1	38×10
276144N	M14×0,75	0,75	38×10
276145N	M14×0,5	0,5	38×10
276151N	M15×2	2	38×14
276152N	M15×1,5	1,5	38×10
276153N	M15×1	1	38×10
276160N	M16×2	2	45×18
276161N	M16×1,5	1,5	45×14
276162N	M16×1,25	1,25	45×14
276163N	M16×1	1	45×14
276164N	M16×0,75	0,75	45×14
276165N	M16×0,5	0,5	45×14
276171N	M17×1	1	45×14
276180N	M18×2,5	2,5	45×18
276181N	M18×2	2	45×14
276182N	M18×1,5	1,5	45×14
276183N	M18×1,25	1,25	45×14
276185N	M18×1	1	45×14
276184N	M18×0,75	0,75	45×14
276186N	M18×0,5	0,5	45×14
276191N	M19×1	1	45×14
276192N	M19×0,75	0,75	45×14
276200N	M20×2,5	2,5	45×18
276201N	M20×2	2	45×14
276202N	M20×1,5	1,5	45×14
276203N	M20×1	1	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276204N	M20×0,75	0,75	45×14
276205N	M20×0,5	0,5	45×14
276211N	M21×1,5	1,5	45×14
276212N	M21×1	1	45×14
276220N	M22×2,5	2,5	55×22
276221N	M22×2	2	55×16
276222N	M22×1,5	1,5	55×16
276223N	M22×1	1	55×16
276231N	M23×1	1	55×16
276240N	M24×3	3	55×22
276241N	M24×2	2	55×16
276242N	M24×1,5	1,5	55×16
276243N	M24×1	1	55×16
276251N	M25×2	2	55×16
276252N	M25×1,5	1,5	55×16
276253N	M25×1	1	55×16
276261N	M26×2	2	55×16
276262N	M26×1,5	1,5	55×16
276263N	M26×1	1	55×16
276270N	M27×3	3	65×25
276271N	M27×2	2	65×18
276272N	M27×1,5	1,5	65×18
276273N	M27×1	1	65×18
276281N	M28×2	2	65×18
276282N	M28×1,5	1,5	65×18
276283N	M28×1	1	65×18
276300N	M30×3,5	3,5	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276301N	M30×3	3	65×25
276302N	M30×2	2	65×18
276303N	M30×1,5	1,5	65×18
276304N	M30×1	1	65×18
276324N	M32×2	2	65×18
276322N	M32×1,5	1,5	65×18
276323N	M32×1	1	65×18
276330N	M33×3,5	3,5	65×25
276331N	M33×3	3	65×25
276332N	M33×2	2	65×18
276333N	M33×1,5	1,5	65×18
276341N	M34×1,5	1,5	65×18
276351N	M35×1,5	1,5	65×18
276360N	M36×4	4	65×25
276361N	M36×3	3	65×25
276362N	M36×2	2	65×18
276363N	M36×1,5	1,5	65×18
276364N	M36×1	1	65×18
276381N	M38×1,5	1,5	75×20
276390N	M39×4	4	75×30
276391N	M39×3	3	75×20
276392N	M39×2	2	75×20
276393N	M39×1,5	1,5	75×20
276401N	M40×2	2	75×20
276402N	M40×1,5	1,5	75×20
276420N	M42×4,5	4,5	75×30
276421N	M42×3	3	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
276422N	M42×2	2	75×20
276423N	M42×1,5	1,5	75×20
276441N	M44×1,5	1,5	75×20
276450N	M45×4,5	4,5	90×36
276454N	M45×4	4	90×22
276451N	M45×3	3	90×22
276452N	M45×2	2	90×22
276453N	M45×1,5	1,5	90×22
276480N	M48×5	5	90×36
276481N	M48×3	3	90×22
276482N	M48×2	2	90×22
276483N	M48×1,5	1,5	90×22
276501N	M50×2	2	90×22
276502N	M50×1,5	1,5	90×22
276520N	M52×5	5	90×36
276522N	M52×2	2	90×22
276523N	M52×1,5	1,5	90×22
276554N	M55×1	1	105×22
276563N	M56×3	3	105×22
276562N	M56×2	2	105×22
276564N	M56×1,5	1,5	105×22
276603N	M60×2	2	105×22
276602N	M60×1,5	1,5	105×22
276621N	M62×1,5	1,5	105×22
276643N	M64×3	3	105×22
276642N	M64×1,5	1,5	105×22
276651N	M65×1,5	1,5	105×22

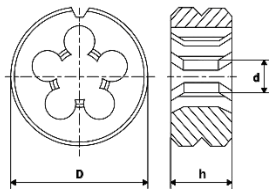
nkp | HSS | DIN EN 22568 | M | допуск 8g

Плашки DIN EN 22568 HSS 8g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **8g**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
236023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
236025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
236024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
236026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
236027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
236030N	M3×0,5	0,5	20×5
236031N	M3×0,35	0,35	20×5
236035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
236036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
236040N	M4×0,7	0,7	20×5
236041N	M4×0,5	0,5	20×5
236042N	M4×0,35	0,35	20×5
236045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
236046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
236050N	M5×0,8	0,8	20×7
236051N	M5×0,75	0,75	20×7
236052N	M5×0,5	0,5	20×5
236055N	M5,5×0,9	0,9	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
236060N	M6×1	1	20×7
236061N	M6×0,75	0,75	20×7
236062N	M6×0,5	0,5	20×5
236070N	M7×1	1	25×9
236071N	M7×0,75	0,75	25×9
236072N	M7×0,5	0,5	25×9
236080N	M8×1,25	1,25	25×9
236081N	M8×1	1	25×9
236082N	M8×0,75	0,75	25×9
236083N	M8×0,5	0,5	25×9
236090N	M9×1,25	1,25	25×9
236091N	M9×1	1	25×9
236092N	M9×0,75	0,75	25×9
236093N	M9×0,5	0,5	25×9
236100N	M10×1,5	1,5	30×11
236101N	M10×1,25	1,25	30×11
236102N	M10×1	1	30×11
236103N	M10×0,75	0,75	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236104N	M10×0,5	0,5	30×11
236110N	M11×1,5	1,5	30×11
236111N	M11×1,25	1,25	30×11
236112N	M11×1	1	30×11
236113N	M11×0,75	0,75	30×11
236114N	M11×0,5	0,5	30×11
236120N	M12×1,75	1,75	38×14
236121N	M12×1,5	1,5	38×10
236122N	M12×1,25	1,25	38×10
236123N	M12×1	1	38×10
236124N	M12×0,75	0,75	38×10
236125N	M12×0,5	0,5	38×10
236133N	M13×1,5	1,5	38×10
236131N	M13×1	1	38×10
236132N	M13×0,75	0,75	38×10
236134N	M13×0,5	0,5	38×10
236140N	M14×2	2	38×14
236141N	M14×1,5	1,5	38×10
236142N	M14×1,25	1,25	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236143N	M14×1	1	38×10
236144N	M14×0,75	0,75	38×10
236145N	M14×0,5	0,5	38×10
236151N	M15×2	2	38×14
236152N	M15×1,5	1,5	38×10
236153N	M15×1	1	38×10
236154N	M15×0,75	0,75	38×10
236160N	M16×2	2	45×18
236161N	M16×1,5	1,5	45×14
236162N	M16×1,25	1,25	45×14
236163N	M16×1	1	45×14
236164N	M16×0,75	0,75	45×14
236165N	M16×0,5	0,5	45×14
236172N	M17×1,5	1,5	45×14
236171N	M17×1	1	45×14
236180N	M18×2,5	2,5	45×18
236181N	M18×2	2	45×14
236182N	M18×1,5	1,5	45×14
236183N	M18×1,25	1,25	45×14

Плашки DIN EN 22568 HSS 8g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236185N	M18×1	1	45×14
236184N	M18×0,75	0,75	45×14
236186N	M18×0,5	0,5	45×14
236190N	M19×2,5	2,5	45×18
236192N	M19×1,5	1,5	45×14
236191N	M19×1	1	45×14
236193N	M19×0,75	0,75	45×14
236200N	M20×2,5	2,5	45×18
236201N	M20×2	2	45×14
236202N	M20×1,5	1,5	45×14
236206N	M20×1,25	1,25	45×14
236203N	M20×1	1	45×14
236204N	M20×0,75	0,75	45×14
236205N	M20×0,5	0,5	45×14
236211N	M21×1,5	1,5	45×14
236212N	M21×1	1	45×14
236220N	M22×2,5	2,5	55×22
236221N	M22×2	2	55×16
236222N	M22×1,5	1,5	55×16
236226N	M22×1,25	1,25	55×16
236223N	M22×1	1	55×16
236224N	M22×0,75	0,75	55×16
236225N	M22×0,5	0,5	55×16
236232N	M23×1,5	1,5	55×16
236231N	M23×1	1	55×16
236240N	M24×3	3	55×22
236241N	M24×2	2	55×16
236242N	M24×1,5	1,5	55×16
236246N	M24×1,25	1,25	55×16
236243N	M24×1	1	55×16
236244N	M24×0,75	0,75	55×16
236245N	M24×0,5	0,5	55×16
236251N	M25×2	2	55×16
236252N	M25×1,5	1,5	55×16
236253N	M25×1	1	55×16
236261N	M26×2	2	55×16
236262N	M26×1,5	1,5	55×16
236263N	M26×1	1	55×16
236270N	M27×3	3	65×25
236271N	M27×2	2	65×18
236272N	M27×1,5	1,5	65×18
236273N	M27×1	1	65×18
236281N	M28×2	2	65×18
236282N	M28×1,5	1,5	65×18
236283N	M28×1	1	65×18
236291N	M29×1,5	1,5	65×18
236300N	M30×3,5	3,5	65×25
236301N	M30×3	3	65×25
236306N	M30×2,5	2,5	65×18
236302N	M30×2	2	65×18
236303N	M30×1,5	1,5	65×18
236304N	M30×1	1	65×18
236321N	M32×3	3	65×25
236324N	M32×2	2	65×18
236322N	M32×1,5	1,5	65×18
236323N	M32×1	1	65×18
236330N	M33×3,5	3,5	65×25
236331N	M33×3	3	65×25
236332N	M33×2	2	65×18
236333N	M33×1,5	1,5	65×18
236342N	M34×2	2	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236341N	M34×1,5	1,5	65×18
236344N	M34×1	1	65×18
236352N	M35×2	2	65×18
236351N	M35×1,5	1,5	65×18
236354N	M35×1	1	65×18
236360N	M36×4	4	65×25
236361N	M36×3	3	65×25
236362N	M36×2	2	65×18
236363N	M36×1,5	1,5	65×18
236364N	M36×1	1	65×18
236371N	M37×1,5	1,5	65×18
236382N	M38×3	3	75×30
236383N	M38×2	2	75×20
236381N	M38×1,5	1,5	75×20
236384N	M38×1	1	75×20
236390N	M39×4	4	75×30
236391N	M39×3	3	75×30
236392N	M39×2	2	75×20
236393N	M39×1,5	1,5	75×20
236403N	M40×3	3	75×30
236401N	M40×2	2	75×20
236402N	M40×1,5	1,5	75×20
236404N	M40×1	1	75×20
236420N	M42×4,5	4,5	75×30
236423N	M42×3	3	75×30
236422N	M42×2	2	75×20
236421N	M42×1,5	1,5	75×20
236424N	M42×1	1	75×20
236442N	M44×2	2	90×22
236441N	M44×1,5	1,5	90×22
236450N	M45×4,5	4,5	90×36
236453N	M45×3	3	90×36
236452N	M45×2	2	90×22
236451N	M45×1,5	1,5	90×22
236454N	M45×1	1	90×22
236461N	M46×1,5	1,5	90×22
236480N	M48×5	5	90×36
236483N	M48×3	3	90×36
236482N	M48×2	2	90×22
236481N	M48×1,5	1,5	90×22
236484N	M48×1	1	90×22
236503N	M50×3	3	90×36
236502N	M50×2	2	90×22
236501N	M50×1,5	1,5	90×22
236520N	M52×5	5	90×36
236523N	M52×3	3	90×36
236522N	M52×2	2	90×22
236521N	M52×1,5	1,5	90×22
236545N	M54×4	4	105×36
236543N	M54×3	3	105×36
236542N	M54×2	2	105×22
236541N	M54×1,5	1,5	105×22
236544N	M54×1	1	105×22
236555N	M55×4	4	105×36
236553N	M55×3	3	105×36
236552N	M55×2	2	105×22
236551N	M55×1,5	1,5	105×22
236554N	M55×1	1	105×22
236560N	M56×5,5	5,5	105×36
236565N	M56×4	4	105×36
236563N	M56×3	3	105×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236562N	M56×2	2	105×22
236561N	M56×1,5	1,5	105×22
236564N	M56×1	1	105×22
236585N	M58×4	4	105×36
236583N	M58×3	3	105×36
236582N	M58×2	2	105×22
236581N	M58×1,5	1,5	105×22
236584N	M58×1	1	105×22
236600N	M60×5,5	5,5	105×36
236605N	M60×4	4	105×36
236603N	M60×3	3	105×36
236602N	M60×2	2	105×22
236601N	M60×1,5	1,5	105×22
236625N	M62×4	4	105×36
236623N	M62×3	3	105×36
236622N	M62×2	2	105×22
236621N	M62×1,5	1,5	105×22
236631N	M63×1,5	1,5	105×22
236640N	M64×6	6	120×36
236645N	M64×4	4	120×36
236643N	M64×3	3	105×22
236642N	M64×2	2	120×22
236641N	M64×1,5	1,5	120×22
236655N	M65×4	4	120×36
236653N	M65×3	3	120×36
236652N	M65×2	2	120×22
236651N	M65×1,5	1,5	120×22
236662N	M66×2	2	120×22
236680N	M68×6	6	120×36
236685N	M68×4	4	120×36
236683N	M68×3	3	120×36
236682N	M68×2	2	120×22
236681N	M68×1,5	1,5	120×22
236705N	M70×4	4	120×36
236703N	M70×3	3	120×36
236702N	M70×2	2	120×22
236701N	M70×1,5	1,5	120×22
236720N	M72×6	6	120×36
236725N	M72×4	4	120×36
236723N	M72×3	3	120×36
236722N	M72×2	2	120×22
236721N	M72×1,5	1,5	120×22
236745N	M74×4	4	120×36
236743N	M74×3	3	120×36
236742N	M74×2	2	120×22
236741N	M74×1,5	1,5	120×22
236755N	M75×4	4	120×36
236753N	M75×3	3	120×36
236752N	M75×2	2	120×22
236751N	M75×1,5	1,5	130×22
236760N	M76×6	6	120×36
236765N	M76×4	4	120×36
236763N	M76×3	3	120×36
236762N	M76×2	2	120×22
236761N	M76×1,5	1,5	120×22
236785N	M78×4	4	120×36
236783N	M78×3	3	120×36
236782N	M78×2	2	120×22
236800N	M80×6	6	120×36
236805N	M80×4	4	120×36
236803N	M80×3	3	120×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
236801N	M80×1,5	1,5	120×22
236825N	M82×4	4	130×36
236823N	M82×3	3	130×36
236822N	M82×2	2	130×25
236821N	M82×1,5	1,5	130×25
236840N	M84×6	6	130×36
236845N	M84×4	4	130×36
236843N	M84×3	3	130×36
236842N	M84×2	2	130×25
236841N	M84×1,5	1,5	130×25
236855N	M85×4	4	130×36
236853N	M85×3	3	130×36
236852N	M85×2	2	130×25
236851N	M85×1,5	1,5	130×25
236865N	M86×4	4	140×22
236863N	M86×3	3	140×22
236862N	M86×2	2	140×22
236861N	M86×1,5	1,5	140×22
236880N	M88×6	6	140×36
236885N	M88×4	4	140×22
236883N	M88×3	3	140×22
236882N	M88×2	2	140×22
236881N	M88×1,5	1,5	140×22
236900N	M90×6	6	140×36
236905N	M90×4	4	140×22
236903N	M90×3	3	140×22
236902N	M90×2	2	140×22
236901N	M90×1,5	1,5	140×22
236920N	M92×6	6	140×36
236925N	M92×4	4	140×22
236923N	M92×3	3	140×22
236922N	M92×2	2	140×22
236921N	M92×1,5	1,5	140×22
236955N	M95×4	4	140×22
236953N	M95×3	3	140×22
236952N	M95×2	2	140×22
236951N	M95×1,5	1,5	140×22
236960N	M96×6	6	140×36
236965N	M96×4	4	140×22
236963N	M96×3	3	140×22
236962N	M96×2	2	140×22
236961N	M96×1,5	1,5	140×22
236985N	M98×4	4	150×25
236983N	M98×3	3	150×25
236982N	M98×2	2	150×25
236981N	M98×1,5	1,5	150×25
2361000N	M100×6	6	150×36
2361004N	M100×4	4	150×25
2361003N	M100×3	3	150×25
2361002N	M100×2	2	150×25
2361001N	M100×1,5	1,5	150×25
2361054N	M105×4	4	150×25
2361053N	M105×3	3	150×25
2361052N	M105×2	2	150×25
2361051N	M105×1,5	1,5	150×25
2361104N	M110×4	4	160×25
2361103N	M110×3	3	160×25
2361102N	M110×2	2	160×25
2361101N	M110×1,5	1,5	160×25

04.11 Плашки метрические

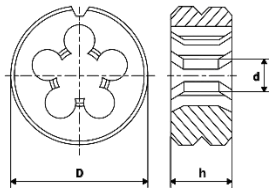
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 6e

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6e

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6e**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289020N	M2×0,4	0,4	16×5
289022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
289023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
289025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
289024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
289026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
289027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
289030N	M3×0,5	0,5	20×5
289031N	M3×0,35	0,35	20×5
289035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
289036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
289040N	M4×0,7	0,7	20×5
289041N	M4×0,5	0,5	20×5
289042N	M4×0,35	0,35	20×5
289045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
289046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
289050N	M5×0,8	0,8	20×7
289051N	M5×0,75	0,75	20×7
289052N	M5×0,5	0,5	20×5
289055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
289056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
289060N	M6×1	1	20×7
289061N	M6×0,75	0,75	20×7
289062N	M6×0,5	0,5	20×5
289070N	M7×1	1	25×9
289071N	M7×0,75	0,75	25×9
289072N	M7×0,5	0,5	25×9
289080N	M8×1,25	1,25	25×9
289081N	M8×1	1	25×9
289082N	M8×0,75	0,75	25×9
289083N	M8×0,5	0,5	25×9
289090N	M9×1,25	1,25	25×9
289091N	M9×1	1	25×9
289092N	M9×0,75	0,75	25×9
289093N	M9×0,5	0,5	25×9
289100N	M10×1,5	1,5	30×11
289101N	M10×1,25	1,25	30×11
289102N	M10×1	1	30×11
289103N	M10×0,75	0,75	30×11
289104N	M10×0,5	0,5	30×11
289110N	M11×1,5	1,5	30×11
289111N	M11×1,25	1,25	30×11
289112N	M11×1	1	30×11
289113N	M11×0,75	0,75	30×11
289114N	M11×0,5	0,5	30×11
289120N	M12×1,75	1,75	38×14
289121N	M12×1,5	1,5	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289122N	M12×1,25	1,25	38×10
289123N	M12×1	1	38×10
289124N	M12×0,75	0,75	38×10
289125N	M12×0,5	0,5	38×10
289133N	M13×1,5	1,5	38×10
289131N	M13×1	1	38×10
289132N	M13×0,75	0,75	38×10
289134N	M13×0,5	0,5	38×10
289140N	M14×2	2	38×14
289141N	M14×1,5	1,5	38×10
289142N	M14×1,25	1,25	38×10
289143N	M14×1	1	38×10
289144N	M14×0,75	0,75	38×10
289145N	M14×0,5	0,5	38×10
289151N	M15×2	2	38×14
289152N	M15×1,5	1,5	38×10
289153N	M15×1	1	38×10
289154N	M15×0,75	0,75	38×10
289160N	M16×2	2	45×18
289161N	M16×1,5	1,5	45×14
289162N	M16×1,25	1,25	45×14
289163N	M16×1	1	45×14
289164N	M16×0,75	0,75	45×14
289165N	M16×0,5	0,5	45×14
289172N	M17×1,5	1,5	45×14
289171N	M17×1	1	45×14
289180N	M18×2,5	2,5	45×18
289181N	M18×2	2	45×14
289182N	M18×1,5	1,5	45×14
289183N	M18×1,25	1,25	45×14
289185N	M18×1	1	45×14
289184N	M18×0,75	0,75	45×14
289186N	M18×0,5	0,5	45×14
289190N	M19×2,5	2,5	45×18
289192N	M19×1,5	1,5	45×14
289191N	M19×1	1	45×14
289193N	M19×0,75	0,75	45×14
289200N	M20×2,5	2,5	45×18
289201N	M20×2	2	45×14
289202N	M20×1,5	1,5	45×14
289206N	M20×1,25	1,25	45×14
289203N	M20×1	1	45×14
289204N	M20×0,75	0,75	45×14
289205N	M20×0,5	0,5	45×14
289211N	M21×1,5	1,5	45×14
289212N	M21×1	1	45×14
289220N	M22×2,5	2,5	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289221N	M22×2	2	55×16
289222N	M22×1,5	1,5	55×16
289226N	M22×1,25	1,25	55×16
289223N	M22×1	1	55×16
289224N	M22×0,75	0,75	55×16
289225N	M22×0,5	0,5	55×16
289232N	M23×1,5	1,5	55×16
289231N	M23×1	1	55×16
289240N	M24×3	3	55×22
289241N	M24×2	2	55×16
289242N	M24×1,5	1,5	55×16
289246N	M24×1,25	1,25	55×16
289243N	M24×1	1	55×16
289244N	M24×0,75	0,75	55×16
289245N	M24×0,5	0,5	55×16
289251N	M25×2	2	55×16
289252N	M25×1,5	1,5	55×16
289253N	M25×1	1	55×16
289261N	M26×2	2	55×16
289262N	M26×1,5	1,5	55×16
289263N	M26×1	1	55×16
289270N	M27×3	3	65×25
289271N	M27×2	2	65×18
289272N	M27×1,5	1,5	65×18
289273N	M27×1	1	65×18
289281N	M28×2	2	65×18
289282N	M28×1,5	1,5	65×18
289283N	M28×1	1	65×18
289291N	M29×1,5	1,5	65×18
289300N	M30×3,5	3,5	65×25
289301N	M30×3	3	65×25
289306N	M30×2,5	2,5	65×18
289302N	M30×2	2	65×18
289303N	M30×1,5	1,5	65×18
289304N	M30×1	1	65×18
289321N	M32×3	3	65×25
289324N	M32×2	2	65×18
289322N	M32×1,5	1,5	65×18
289323N	M32×1	1	65×18
289330N	M33×3,5	3,5	65×25
289331N	M33×3	3	65×25
289332N	M33×2	2	65×18
289333N	M33×1,5	1,5	65×18
289342N	M34×2	2	65×18
289341N	M34×1,5	1,5	65×18
289344N	M34×1	1	65×18
289352N	M35×2	2	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289351N	M35×1,5	1,5	65×18
289354N	M35×1	1	65×18
289360N	M36×4	4	65×25
289361N	M36×3	3	65×25
289362N	M36×2	2	65×18
289363N	M36×1,5	1,5	65×18
289364N	M36×1	1	65×18
289371N	M37×1,5	1,5	65×18
289382N	M38×3	3	75×30
289383N	M38×2	2	75×20
289381N	M38×1,5	1,5	75×20
289384N	M38×1	1	75×20
289390N	M39×4	4	75×30
289391N	M39×3	3	75×30
289392N	M39×2	2	75×20
289393N	M39×1,5	1,5	75×20
289403N	M40×3	3	75×30
289402N	M40×2	2	75×20
289401N	M40×1,5	1,5	75×20
289404N	M40×1	1	75×20
289420N	M42×4,5	4,5	75×30
289423N	M42×3	3	75×30
289422N	M42×2	2	75×20
289421N	M42×1,5	1,5	75×20
289424N	M42×1	1	75×20
289442N	M44×2	2	90×22
289441N	M44×1,5	1,5	90×22
289450N	M45×4,5	4,5	90×36
289453N	M45×3	3	90×36
289452N	M45×2	2	90×22
289451N	M45×1,5	1,5	90×22
289454N	M45×1	1	90×22
289461N	M46×1,5	1,5	90×22
289480N	M48×5	5	90×36
289483N	M48×3	3	90×36
289482N	M48×2	2	90×22
289481N	M48×1,5	1,5	90×22
289484N	M48×1	1	90×22
289503N	M50×3	3	90×36
289502N	M50×2	2	90×22
289501N	M50×1,5	1,5	90×22
289520N	M52×5	5	90×36
289523N	M52×3	3	90×36
289522N	M52×2	2	90×22
289521N	M52×1,5	1,5	90×22
289545N	M54×4	4	105×36
289543N	M54×3	3	105×36

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6e — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289542N	M54×2	2	105×22
289541N	M54×1,5	1,5	105×22
289544N	M54×1	1	105×22
289555N	M55×4	4	105×36
289553N	M55×3	3	105×36
289552N	M55×2	2	105×22
289551N	M55×1,5	1,5	105×22
289560N	M56×5,5	5,5	105×36
289565N	M56×4	4	105×36
289563N	M56×3	3	105×36
289562N	M56×2	2	105×22
289561N	M56×1,5	1,5	105×22
289564N	M56×1	1	105×22
289585N	M58×4	4	105×36
289583N	M58×3	3	105×36
289582N	M58×2	2	105×22
289581N	M58×1,5	1,5	105×22
289584N	M58×1	1	105×22
289600N	M60×5,5	5,5	105×36
289605N	M60×4	4	105×36
289603N	M60×3	3	105×36
289602N	M60×2	2	105×22
289601N	M60×1,5	1,5	105×22
289625N	M62×4	4	105×36
289623N	M62×3	3	105×36
289622N	M62×2	2	105×22
289621N	M62×1,5	1,5	105×22
289631N	M63×1,5	1,5	105×22
289640N	M64×6	6	120×36
289645N	M64×4	4	120×36
289642N	M64×2	2	120×22
289641N	M64×1,5	1,5	120×22
289655N	M65×4	4	120×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289653N	M65×3	3	120×36
289652N	M65×2	2	120×22
289651N	M65×1,5	1,5	120×22
289662N	M66×2	2	120×22
289680N	M68×6	6	120×36
289685N	M68×4	4	120×36
289683N	M68×3	3	120×36
289682N	M68×2	2	120×22
289681N	M68×1,5	1,5	120×22
289705N	M70×4	4	120×36
289703N	M70×3	3	120×36
289702N	M70×2	2	120×22
289701N	M70×1,5	1,5	120×22
289720N	M72×6	6	120×36
289725N	M72×4	4	120×36
289723N	M72×3	3	120×36
289722N	M72×2	2	120×22
289721N	M72×1,5	1,5	120×22
289745N	M74×4	4	120×36
289743N	M74×3	3	120×36
289742N	M74×2	2	120×22
289741N	M74×1,5	1,5	120×22
289755N	M75×4	4	120×36
289753N	M75×3	3	120×36
289752N	M75×2	2	120×22
289751N	M75×1,5	1,5	130×22
289760N	M76×6	6	120×36
289765N	M76×4	4	120×36
289763N	M76×3	3	120×36
289762N	M76×2	2	120×22
289761N	M76×1,5	1,5	120×22
289785N	M78×4	4	120×36
289783N	M78×3	3	120×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289782N	M78×2	2	120×22
289800N	M80×6	6	120×36
289805N	M80×4	4	120×36
289803N	M80×3	3	120×36
289801N	M80×1,5	1,5	120×22
289825N	M82×4	4	130×36
289823N	M82×3	3	130×36
289822N	M82×2	2	130×25
289821N	M82×1,5	1,5	130×25
289840N	M84×6	6	130×36
289845N	M84×4	4	130×36
289843N	M84×3	3	130×36
289842N	M84×2	2	130×25
289841N	M84×1,5	1,5	130×25
289855N	M85×4	4	130×36
289853N	M85×3	3	130×36
289852N	M85×2	2	130×25
289851N	M85×1,5	1,5	130×25
289865N	M86×4	4	140×22
289863N	M86×3	3	140×22
289862N	M86×2	2	140×22
289861N	M86×1,5	1,5	140×22
289880N	M88×6	6	140×36
289885N	M88×4	4	140×22
289883N	M88×3	3	140×22
289882N	M88×2	2	140×22
289881N	M88×1,5	1,5	140×22
289900N	M90×6	6	140×36
289905N	M90×4	4	140×22
289903N	M90×3	3	140×22
289902N	M90×2	2	140×22
289901N	M90×1,5	1,5	140×22
289920N	M92×6	6	140×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
289925N	M92×4	4	140×22
289923N	M92×3	3	140×22
289922N	M92×2	2	140×22
289921N	M92×1,5	1,5	140×22
289955N	M95×4	4	140×22
289953N	M95×3	3	140×22
289952N	M95×2	2	140×22
289951N	M95×1,5	1,5	140×22
289960N	M96×6	6	140×36
289965N	M96×4	4	140×22
289963N	M96×3	3	140×22
289962N	M96×2	2	140×22
289961N	M96×1,5	1,5	140×22
289985N	M98×4	4	150×25
289983N	M98×3	3	150×25
289982N	M98×2	2	150×25
289981N	M98×1,5	1,5	150×25
2891000N	M100×6	6	150×36
2891004N	M100×4	4	150×25
2891003N	M100×3	3	150×25
2891002N	M100×2	2	150×25
2891001N	M100×1,5	1,5	150×25
2891054N	M105×4	4	150×25
2891053N	M105×3	3	150×25
2891052N	M105×2	2	150×25
2891051N	M105×1,5	1,5	150×25
2891104N	M110×4	4	160×25
2891103N	M110×3	3	160×25
2891102N	M110×2	2	160×25
2891101N	M110×1,5	1,5	160×25

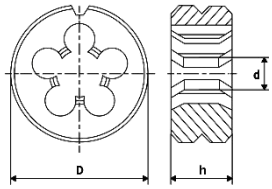
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
290020N	M2×0,4	0,4	16×5	188001-N2-0020
290022N	M2,2×0,45	0,45	16×5	—
290023N	M2,3×0,4	0,4	16×5	—
290025N	M2,5×0,45	0,45	16×5	188001-N2-0025
290024N	M2,5×0,35	0,35	16×5	—
290026N	M2,6×0,45	0,45	16×5	—
290027N	M2,6×0,35	0,35	16×5	—
290030N	M3×0,5	0,5	20×5	188001-N2-0030
290031N	M3×0,35	0,35	20×5	—
290035N	M3,5×0,6	0,6	20×5	—
290036N	M3,5×0,35	0,35	20×5	—
290040N	M4×0,7	0,7	20×5	188001-N2-0040
290041N	M4×0,5	0,5	20×5	—

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
290042N	M4×0,35	0,35	20×5	—
290045N	M4,5×0,75	0,75	20×7	—
290046N	M4,5×0,5	0,5	20×5	—
290050N	M5×0,8	0,8	20×7	188001-N2-0050
290051N	M5×0,75	0,75	20×7	—
290052N	M5×0,5	0,5	20×5	—
290055N	M5,5×0,9	0,9	20×7	—
290056N	M5,5×0,5	0,5	20×5	—
290060N	M6×1	1	20×7	188001-N2-0060
290061N	M6×0,75	0,75	20×7	—
290062N	M6×0,5	0,5	20×5	—
290070N	M7×1	1	25×9	—
290071N	M7×0,75	0,75	25×9	—

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
290072N	M7×0,5	0,5	25×9	—
290080N	M8×1,25	1,25	25×9	188001-N2-0080
290081N	M8×1	1	25×9	—
290082N	M8×0,75	0,75	25×9	—
290083N	M8×0,5	0,5	25×9	—
290090N	M9×1,25	1,25	25×9	—
290091N	M9×1	1	25×9	—
290092N	M9×0,75	0,75	25×9	—
290093N	M9×0,5	0,5	25×9	—
290100N	M10×1,5	1,5	30×11	188001-N2-0100
290101N	M10×1,25	1,25	30×11	—
290102N	M10×1	1	30×11	—
290103N	M10×0,75	0,75	30×11	—
290104N	M10×0,5	0,5	30×11	—
290110N	M11×1,5	1,5	30×11	—
290111N	M11×1,25	1,25	30×11	—
290112N	M11×1	1	30×11	—
290113N	M11×0,75	0,75	30×11	—
290114N	M11×0,5	0,5	30×11	—
290120N	M12×1,75	1,75	38×14	188001-N2-0120
290121N	M12×1,5	1,5	38×10	—
290122N	M12×1,25	1,25	38×10	—
290123N	M12×1	1	38×10	—
290124N	M12×0,75	0,75	38×10	—
290125N	M12×0,5	0,5	38×10	—
290133N	M13×1,5	1,5	38×10	—
290131N	M13×1	1	38×10	—
290132N	M13×0,75	0,75	38×10	—
290134N	M13×0,5	0,5	38×10	—
290140N	M14×2	2	38×14	188001-N2-0140
290141N	M14×1,5	1,5	38×10	—
290142N	M14×1,25	1,25	38×10	—
290143N	M14×1	1	38×10	—
290144N	M14×0,75	0,75	38×10	—
290145N	M14×0,5	0,5	38×10	—
290151N	M15×2	2	38×14	—
290152N	M15×1,5	1,5	38×10	—
290153N	M15×1	1	38×10	—
290154N	M15×0,75	0,75	38×10	—
290160N	M16×2	2	45×18	188001-N2-0160
290161N	M16×1,5	1,5	45×14	—
290162N	M16×1,25	1,25	45×14	—
290163N	M16×1	1	45×14	—
290164N	M16×0,75	0,75	45×14	—
290165N	M16×0,5	0,5	45×14	—
290172N	M17×1,5	1,5	45×14	—
290171N	M17×1	1	45×14	—
290180N	M18×2,5	2,5	45×18	188001-N2-0180
290181N	M18×2	2	45×14	—
290182N	M18×1,5	1,5	45×14	—
290183N	M18×1,25	1,25	45×14	—
290185N	M18×1	1	45×14	—
290184N	M18×0,75	0,75	45×14	—
290186N	M18×0,5	0,5	45×14	—
290190N	M19×2,5	2,5	45×18	—
290192N	M19×1,5	1,5	45×14	—
290191N	M19×1	1	45×14	—
290193N	M19×0,75	0,75	45×14	—
290200N	M20×2,5	2,5	45×18	188001-N2-0200
290201N	M20×2	2	45×14	—
290202N	M20×1,5	1,5	45×14	—
290206N	M20×1,25	1,25	45×14	—
290203N	M20×1	1	45×14	—
290204N	M20×0,75	0,75	45×14	—
290205N	M20×0,5	0,5	45×14	—
290211N	M21×1,5	1,5	45×14	—
290212N	M21×1	1	45×14	—
290220N	M22×2,5	2,5	55×22	188001-N2-0220
290221N	M22×2	2	55×16	—
290222N	M22×1,5	1,5	55×16	—
290226N	M22×1,25	1,25	55×16	—
290223N	M22×1	1	55×16	—

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
290224N	M22×0,75	0,75	55×16	—
290225N	M22×0,5	0,5	55×16	—
290232N	M23×1,5	1,5	55×16	—
290231N	M23×1	1	55×16	—
290240N	M24×3	3	55×22	188001-N2-0240
290241N	M24×2	2	55×16	—
290242N	M24×1,5	1,5	55×16	—
290246N	M24×1,25	1,25	55×16	—
290243N	M24×1	1	55×16	—
290244N	M24×0,75	0,75	55×16	—
290245N	M24×0,5	0,5	55×16	—
290251N	M25×2	2	55×16	—
290252N	M25×1,5	1,5	55×16	—
290253N	M25×1	1	55×16	—
290261N	M26×2	2	55×16	—
290262N	M26×1,5	1,5	55×16	—
290263N	M26×1	1	55×16	—
290270N	M27×3	3	65×25	188001-N2-0270
290271N	M27×2	2	65×18	—
290272N	M27×1,5	1,5	65×18	—
290273N	M27×1	1	65×18	—
290281N	M28×2	2	65×18	—
290282N	M28×1,5	1,5	65×18	—
290283N	M28×1	1	65×18	—
290291N	M29×1,5	1,5	65×18	—
290300N	M30×3,5	3,5	65×25	188001-N2-0300
290301N	M30×3	3	65×25	—
290306N	M30×2,5	2,5	65×18	—
290302N	M30×2	2	65×18	—
290303N	M30×1,5	1,5	65×18	—
290304N	M30×1	1	65×18	—
290321N	M32×3	3	65×25	—
290324N	M32×2	2	65×18	—
290322N	M32×1,5	1,5	65×18	—
290323N	M32×1	1	65×18	—
290330N	M33×3,5	3,5	65×25	188001-N2-0330
290331N	M33×3	3	65×25	—
290332N	M33×2	2	65×18	—
290333N	M33×1,5	1,5	65×18	—
290342N	M34×2	2	65×18	—
290341N	M34×1,5	1,5	65×18	—
290344N	M34×1	1	65×18	—
290352N	M35×2	2	65×18	—
290351N	M35×1,5	1,5	65×18	—
290354N	M35×1	1	65×18	—
290360N	M36×4	4	65×25	188001-N2-0360
290361N	M36×3	3	65×25	—
290362N	M36×2	2	65×18	—
290363N	M36×1,5	1,5	65×18	—
290364N	M36×1	1	65×18	—
290371N	M37×1,5	1,5	65×18	—
290382N	M38×3	3	75×30	—
290383N	M38×2	2	75×20	—
290381N	M38×1,5	1,5	75×20	—
290384N	M38×1	1	75×20	—
290390N	M39×4	4	75×30	—
290391N	M39×3	3	75×30	—
290392N	M39×2	2	75×20	—
290393N	M39×1,5	1,5	75×20	—
290403N	M40×3	3	75×30	—
290401N	M40×2	2	75×20	—
290402N	M40×1,5	1,5	75×20	—
290404N	M40×1	1	75×20	—
290406N	M40×0,5	0,5	75×20	—
290420N	M42×4,5	4,5	75×30	—
290423N	M42×3	3	75×30	—
290422N	M42×2	2	75×20	—
290421N	M42×1,5	1,5	75×20	—
290424N	M42×1	1	75×20	—
290442N	M44×2	2	90×22	—
290441N	M44×1,5	1,5	90×22	—
290450N	M45×4,5	4,5	90×36	—

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
290453N	M45×3	3	90×36	—
290452N	M45×2	2	90×22	—
290451N	M45×1,5	1,5	90×22	—
290454N	M45×1	1	90×22	—
290461N	M46×1,5	1,5	90×22	—
290480N	M48×5	5	90×36	—
290483N	M48×3	3	90×36	—
290482N	M48×2	2	90×22	—
290481N	M48×1,5	1,5	90×22	—
290484N	M48×1	1	90×22	—
290503N	M50×3	3	90×36	—
290502N	M50×2	2	90×22	—
290501N	M50×1,5	1,5	90×22	—
290520N	M52×5	5	90×36	—
290523N	M52×3	3	90×36	—
290522N	M52×2	2	90×22	—
290521N	M52×1,5	1,5	90×22	—
290545N	M54×4	4	105×36	—
290543N	M54×3	3	105×36	—
290542N	M54×2	2	105×22	—
290541N	M54×1,5	1,5	105×22	—
290544N	M54×1	1	105×22	—
290555N	M55×4	4	105×36	—
290553N	M55×3	3	105×36	—
290552N	M55×2	2	105×22	—
290551N	M55×1,5	1,5	105×22	—
290554N	M55×1	1	105×22	—
290560N	M56×5,5	5,5	105×36	—
290565N	M56×4	4	105×36	—
290563N	M56×3	3	105×36	—
290562N	M56×2	2	105×22	—
290561N	M56×1,5	1,5	105×22	—
290564N	M56×1	1	105×22	—
290585N	M58×4	4	105×36	—
290583N	M58×3	3	105×36	—
290582N	M58×2	2	105×22	—
290581N	M58×1,5	1,5	105×22	—
290584N	M58×1	1	105×22	—
290600N	M60×5,5	5,5	105×36	—
290605N	M60×4	4	105×36	—
290603N	M60×3	3	105×36	—
290602N	M60×2	2	105×22	—
290601N	M60×1,5	1,5	105×22	—
290625N	M62×4	4	105×36	—
290623N	M62×3	3	105×36	—
290622N	M62×2	2	105×22	—
290621N	M62×1,5	1,5	105×22	—
290631N	M63×1,5	1,5	105×22	—
290640N	M64×6	6	120×36	—
290645N	M64×4	4	120×36	—
290643N	M64×3	3	105×22	—
290642N	M64×2	2	120×22	—
290641N	M64×1,5	1,5	120×22	—
290655N	M65×4	4	120×36	—
290653N	M65×3	3	120×36	—
290652N	M65×2	2	120×22	—
290651N	M65×1,5	1,5	120×22	—
290662N	M66×2	2	120×22	—
290680N	M68×6	6	120×36	—
290685N	M68×4	4	120×36	—
290683N	M68×3	3	120×36	—
290682N	M68×2	2	120×22	—
290681N	M68×1,5	1,5	120×22	—
290705N	M70×4	4	120×36	—
290703N	M70×3	3	120×36	—
290702N	M70×2	2	120×22	—
290701N	M70×1,5	1,5	120×22	—
290720N	M72×6	6	120×36	—
290725N	M72×4	4	120×36	—
290723N	M72×3	3	120×36	—
290722N	M72×2	2	120×22	—
290721N	M72×1,5	1,5	120×22	—

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
290745N	M74×4	4	120×36	—
290743N	M74×3	3	120×36	—
290742N	M74×2	2	120×22	—
290741N	M74×1,5	1,5	120×22	—
290755N	M75×4	4	120×36	—
290753N	M75×3	3	120×36	—
290752N	M75×2	2	120×22	—
290751N	M75×1,5	1,5	130×22	—
290760N	M76×6	6	120×36	—
290765N	M76×4	4	120×36	—
290763N	M76×3	3	120×36	—
290762N	M76×2	2	120×22	—
290761N	M76×1,5	1,5	120×22	—
290785N	M78×4	4	120×36	—
290783N	M78×3	3	120×36	—
290782N	M78×2	2	120×22	—
290800N	M80×6	6	120×36	—
290805N	M80×4	4	120×36	—
290803N	M80×3	3	120×36	—
290801N	M80×1,5	1,5	120×22	—
290825N	M82×4	4	130×36	—
290823N	M82×3	3	130×36	—
290822N	M82×2	2	130×25	—
290821N	M82×1,5	1,5	130×25	—
290840N	M84×6	6	130×36	—
290845N	M84×4	4	130×36	—
290843N	M84×3	3	130×36	—
290842N	M84×2	2	130×25	—
290841N	M84×1,5	1,5	130×25	—
290855N	M85×4	4	130×36	—
290853N	M85×3	3	130×36	—
290852N	M85×2	2	130×25	—
290851N	M85×1,5	1,5	130×25	—
290865N	M86×4	4	140×22	—
290863N	M86×3	3	140×22	—
290862N	M86×2	2	140×22	—
290861N	M86×1,5	1,5	140×22	—
290880N	M88×6	6	140×36	—
290885N	M88×4	4	140×22	—
290883N	M88×3	3	140×22	—
290882N	M88×2	2	140×22	—
290881N	M88×1,5	1,5	140×22	—
290900N	M90×6	6	140×36	—
290905N	M90×4	4	140×22	—
290903N	M90×3	3	140×22	—
290902N	M90×2	2	140×22	—
290901N	M90×1,5	1,5	140×22	—
290920N	M92×6	6	140×36	—
290925N	M92×4	4	140×22	—
290923N	M92×3	3	140×22	—
290922N	M92×2	2	140×22	—
290921N	M92×1,5	1,5	140×22	—
290955N	M95×4	4	140×22	—
290953N	M95×3	3	140×22	—
290952N	M95×2	2	140×22	—
290951N	M95×1,5	1,5	140×22	—
290960N	M96×6	6	140×36	—
290965N	M96×4	4	140×22	—
290963N	M96×3	3	140×22	—
290962N	M96×2	2	140×22	—
290961N	M96×1,5	1,5	140×22	—
290985N	M98×4	4	150×25	—
290983N	M98×3	3	150×25	—
290982N	M98×2	2	150×25	—
290981N	M98×1,5	1,5	150×25	—
2901000N	M100×6	6	150×36	—
2901004N	M100×4	4	150×25	—
2901003N	M100×3	3	150×25	—
2901002N	M100×2	2	150×25	—
2901001N	M100×1,5	1,5	150×25	—
2901054N	M105×4	4	150×25	—
2901053N	M105×3	3	150×25	—

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
2901052N	M105×2	2	150×25	—
2901051N	M105×1,5	1,5	150×25	—
2901104N	M110×4	4	160×25	—

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм	Аналог
2901103N	M110×3	3	160×25	—
2901102N	M110×2	2	160×25	—
2901101N	M110×1,5	1,5	160×25	—

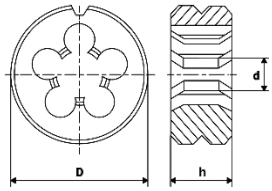
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 6h

Плашки DIN EN 22568 HSSE 6h

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6h**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
286020N	M2×0,4	0,4	16×5
286022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
286025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
286026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
286030N	M3×0,5	0,5	20×5
286031N	M3×0,35	0,35	20×5
286035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
286036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
286040N	M4×0,7	0,7	20×5
286041N	M4×0,5	0,5	20×5
286042N	M4×0,35	0,35	20×5
286045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
286046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
286050N	M5×0,8	0,8	20×7
286051N	M5×0,75	0,75	20×7
286052N	M5×0,5	0,5	20×5
286055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
286056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
286060N	M6×1	1	20×7
286061N	M6×0,75	0,75	20×7
286062N	M6×0,5	0,5	20×5
286070N	M7×1	1	25×9
286071N	M7×0,75	0,75	25×9
286072N	M7×0,5	0,5	25×9
286080N	M8×1,25	1,25	25×9
286081N	M8×1	1	25×9
286082N	M8×0,75	0,75	25×9
286083N	M8×0,5	0,5	25×9
286090N	M9×1,25	1,25	25×9
286091N	M9×1	1	25×9
286092N	M9×0,75	0,75	25×9
286093N	M9×0,5	0,5	25×9
286100N	M10×1,5	1,5	30×11
286101N	M10×1,25	1,25	30×11
286102N	M10×1	1	30×11
286103N	M10×0,75	0,75	30×11
286104N	M10×0,5	0,5	30×11
286110N	M11×1,5	1,5	30×11
286111N	M11×1,25	1,25	30×11
286112N	M11×1	1	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
286113N	M11×0,75	0,75	30×11
286114N	M11×0,5	0,5	30×11
286120N	M12×1,75	1,75	38×14
286121N	M12×1,5	1,5	38×10
286122N	M12×1,25	1,25	38×10
286123N	M12×1	1	38×10
286124N	M12×0,75	0,75	38×10
286125N	M12×0,5	0,5	38×10
286131N	M13×1	1	38×10
286132N	M13×0,75	0,75	38×10
286140N	M14×2	2	38×14
286141N	M14×1,5	1,5	38×10
286142N	M14×1,25	1,25	38×10
286143N	M14×1	1	38×10
286144N	M14×0,75	0,75	38×10
286145N	M14×0,5	0,5	38×10
286151N	M15×2	2	38×14
286152N	M15×1,5	1,5	38×10
286153N	M15×1	1	38×10
286160N	M16×2	2	45×18
286161N	M16×1,5	1,5	45×14
286162N	M16×1,25	1,25	45×14
286163N	M16×1	1	45×14
286164N	M16×0,75	0,75	45×14
286165N	M16×0,5	0,5	45×14
286171N	M17×1	1	45×14
286180N	M18×2,5	2,5	45×18
286181N	M18×2	2	45×14
286182N	M18×1,5	1,5	45×14
286183N	M18×1,25	1,25	45×14
286185N	M18×1	1	45×14
286184N	M18×0,75	0,75	45×14
286186N	M18×0,5	0,5	45×14
286191N	M19×1	1	45×14
286192N	M19×0,75	0,75	45×14
286200N	M20×2,5	2,5	45×18
286201N	M20×2	2	45×14
286202N	M20×1,5	1,5	45×14
286203N	M20×1	1	45×14
286204N	M20×0,75	0,75	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
286205N	M20×0,5	0,5	45×14
286211N	M21×1,5	1,5	45×14
286212N	M21×1	1	45×14
286220N	M22×2,5	2,5	55×22
286221N	M22×2	2	55×16
286222N	M22×1,5	1,5	55×16
286223N	M22×1	1	55×16
286231N	M23×1	1	55×16
286240N	M24×3	3	55×22
286241N	M24×2	2	55×16
286242N	M24×1,5	1,5	55×16
286243N	M24×1	1	55×16
286251N	M25×2	2	55×16
286252N	M25×1,5	1,5	55×16
286253N	M25×1	1	55×16
286261N	M26×2	2	55×16
286262N	M26×1,5	1,5	55×16
286263N	M26×1	1	55×16
286270N	M27×3	3	65×25
286271N	M27×2	2	65×18
286272N	M27×1,5	1,5	65×18
286273N	M27×1	1	65×18
286281N	M28×2	2	65×18
286282N	M28×1,5	1,5	65×18
286283N	M28×1	1	65×18
286300N	M30×3,5	3,5	65×25
286301N	M30×3	3	65×25
286302N	M30×2	2	65×18
286303N	M30×1,5	1,5	65×18
286304N	M30×1	1	65×18
286324N	M32×2	2	65×18
286322N	M32×1,5	1,5	65×18
286323N	M32×1	1	65×18
286330N	M33×3,5	3,5	65×25
286331N	M33×3	3	65×25
286332N	M33×2	2	65×18
286333N	M33×1,5	1,5	65×18
286341N	M34×1,5	1,5	65×18
286351N	M35×1,5	1,5	65×18
286360N	M36×4	4	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
286361N	M36×3	3	65×25
286362N	M36×2	2	65×18
286363N	M36×1,5	1,5	65×18
286364N	M36×1	1	65×18
286381N	M38×1,5	1,5	75×20
286390N	M39×4	4	75×30
286391N	M39×3	3	75×20
286392N	M39×2	2	75×20
286393N	M39×1,5	1,5	75×20
286401N	M40×2	2	75×20
286402N	M40×1,5	1,5	75×20
286420N	M42×4,5	4,5	75×30
286421N	M42×3	3	75×20
286422N	M42×2	2	75×20
286423N	M42×1,5	1,5	75×20
286441N	M44×1,5	1,5	75×20
286450N	M45×4,5	4,5	90×36
286454N	M45×4	4	90×22
286451N	M45×3	3	90×22
286452N	M45×2	2	90×22
286453N	M45×1,5	1,5	90×22
286480N	M48×5	5	90×36
286481N	M48×3	3	90×22
286482N	M48×2	2	90×22
286483N	M48×1,5	1,5	90×22
286501N	M50×2	2	90×22
286502N	M50×1,5	1,5	90×22
286520N	M52×5	5	90×36
286522N	M52×2	2	90×22
286523N	M52×1,5	1,5	90×22
286554N	M55×1	1	105×22
286563N	M56×3	3	105×22
286562N	M56×2	2	105×22
286564N	M56×1,5	1,5	105×22
286603N	M60×2	2	105×22
286602N	M60×1,5	1,5	105×22
286621N	M62×1,5	1,5	105×22
286643N	M64×3	3	105×22
286642N	M64×1,5	1,5	105×22
286651N	M65×1,5	1,5	105×22

04.11 Плашки метрические

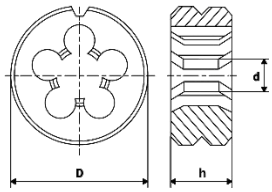
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 8g

Плашки DIN EN 22568 HSSE 8g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **8g**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287020N	M2×0,4	0,4	16×5
287022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
287023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
287025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
287024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
287026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
287027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
287030N	M3×0,5	0,5	20×5
287031N	M3×0,35	0,35	20×5
287035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
287036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
287040N	M4×0,7	0,7	20×5
287041N	M4×0,5	0,5	20×5
287042N	M4×0,35	0,35	20×5
287045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
287046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
287050N	M5×0,8	0,8	20×7
287051N	M5×0,75	0,75	20×7
287052N	M5×0,5	0,5	20×5
287055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
287056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
287060N	M6×1	1	20×7
287061N	M6×0,75	0,75	20×7
287062N	M6×0,5	0,5	20×5
287070N	M7×1	1	25×9
287071N	M7×0,75	0,75	25×9
287072N	M7×0,5	0,5	25×9
287080N	M8×1,25	1,25	25×9
287081N	M8×1	1	25×9
287082N	M8×0,75	0,75	25×9
287083N	M8×0,5	0,5	25×9
287090N	M9×1,25	1,25	25×9
287091N	M9×1	1	25×9
287092N	M9×0,75	0,75	25×9
287093N	M9×0,5	0,5	25×9
287100N	M10×1,5	1,5	30×11
287101N	M10×1,25	1,25	30×11
287102N	M10×1	1	30×11
287103N	M10×0,75	0,75	30×11
287104N	M10×0,5	0,5	30×11
287110N	M11×1,5	1,5	30×11
287111N	M11×1,25	1,25	30×11
287112N	M11×1	1	30×11
287113N	M11×0,75	0,75	30×11
287114N	M11×0,5	0,5	30×11
287120N	M12×1,75	1,75	38×14
287121N	M12×1,5	1,5	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287122N	M12×1,25	1,25	38×10
287123N	M12×1	1	38×10
287124N	M12×0,75	0,75	38×10
287125N	M12×0,5	0,5	38×10
287133N	M13×1,5	1,5	38×10
287131N	M13×1	1	38×10
287132N	M13×0,75	0,75	38×10
287134N	M13×0,5	0,5	38×10
287140N	M14×2	2	38×14
287141N	M14×1,5	1,5	38×10
287142N	M14×1,25	1,25	38×10
287143N	M14×1	1	38×10
287144N	M14×0,75	0,75	38×10
287145N	M14×0,5	0,5	38×10
287151N	M15×2	2	38×14
287152N	M15×1,5	1,5	38×10
287153N	M15×1	1	38×10
287154N	M15×0,75	0,75	38×10
287160N	M16×2	2	45×18
287161N	M16×1,5	1,5	45×14
287162N	M16×1,25	1,25	45×14
287163N	M16×1	1	45×14
287164N	M16×0,75	0,75	45×14
287165N	M16×0,5	0,5	45×14
287172N	M17×1,5	1,5	45×14
287171N	M17×1	1	45×14
287180N	M18×2,5	2,5	45×18
287181N	M18×2	2	45×14
287182N	M18×1,5	1,5	45×14
287183N	M18×1,25	1,25	45×14
287185N	M18×1	1	45×14
287184N	M18×0,75	0,75	45×14
287186N	M18×0,5	0,5	45×14
287190N	M19×2,5	2,5	45×18
287192N	M19×1,5	1,5	45×14
287191N	M19×1	1	45×14
287193N	M19×0,75	0,75	45×14
287200N	M20×2,5	2,5	45×18
287201N	M20×2	2	45×14
287202N	M20×1,5	1,5	45×14
287206N	M20×1,25	1,25	45×14
287203N	M20×1	1	45×14
287204N	M20×0,75	0,75	45×14
287205N	M20×0,5	0,5	45×14
287211N	M21×1,5	1,5	45×14
287212N	M21×1	1	45×14
287220N	M22×2,5	2,5	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287221N	M22×2	2	55×16
287222N	M22×1,5	1,5	55×16
287226N	M22×1,25	1,25	55×16
287223N	M22×1	1	55×16
287224N	M22×0,75	0,75	55×16
287225N	M22×0,5	0,5	55×16
287232N	M23×1,5	1,5	55×16
287231N	M23×1	1	55×16
287240N	M24×3	3	55×22
287241N	M24×2	2	55×16
287242N	M24×1,5	1,5	55×16
287246N	M24×1,25	1,25	55×16
287243N	M24×1	1	55×16
287244N	M24×0,75	0,75	55×16
287245N	M24×0,5	0,5	55×16
287251N	M25×2	2	55×16
287252N	M25×1,5	1,5	55×16
287253N	M25×1	1	55×16
287261N	M26×2	2	55×16
287262N	M26×1,5	1,5	55×16
287263N	M26×1	1	55×16
287270N	M27×3	3	65×25
287271N	M27×2	2	65×18
287272N	M27×1,5	1,5	65×18
287273N	M27×1	1	65×18
287281N	M28×2	2	65×18
287282N	M28×1,5	1,5	65×18
287283N	M28×1	1	65×18
287291N	M29×1,5	1,5	65×18
287300N	M30×3,5	3,5	65×25
287301N	M30×3	3	65×25
287306N	M30×2,5	2,5	65×18
287302N	M30×2	2	65×18
287303N	M30×1,5	1,5	65×18
287304N	M30×1	1	65×18
287321N	M32×3	3	65×25
287324N	M32×2	2	65×18
287322N	M32×1,5	1,5	65×18
287323N	M32×1	1	65×18
287330N	M33×3,5	3,5	65×25
287331N	M33×3	3	65×25
287332N	M33×2	2	65×18
287333N	M33×1,5	1,5	65×18
287342N	M34×2	2	65×18
287341N	M34×1,5	1,5	65×18
287344N	M34×1	1	65×18
287352N	M35×2	2	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287351N	M35×1,5	1,5	65×18
287354N	M35×1	1	65×18
287360N	M36×4	4	65×25
287361N	M36×3	3	65×25
287362N	M36×2	2	65×18
287363N	M36×1,5	1,5	65×18
287364N	M36×1	1	65×18
287371N	M37×1,5	1,5	65×18
287382N	M38×3	3	75×30
287383N	M38×2	2	75×20
287381N	M38×1,5	1,5	75×20
287384N	M38×1	1	75×20
287390N	M39×4	4	75×30
287391N	M39×3	3	75×30
287392N	M39×2	2	75×20
287393N	M39×1,5	1,5	75×20
287403N	M40×3	3	75×30
287401N	M40×2	2	75×20
287402N	M40×1,5	1,5	75×20
287404N	M40×1	1	75×20
287420N	M42×4,5	4,5	75×30
287423N	M42×3	3	75×30
287422N	M42×2	2	75×20
287421N	M42×1,5	1,5	75×20
287424N	M42×1	1	75×20
287442N	M44×2	2	90×22
287441N	M44×1,5	1,5	90×22
287450N	M45×4,5	4,5	90×36
287453N	M45×3	3	90×36
287452N	M45×2	2	90×22
287451N	M45×1,5	1,5	90×22
287454N	M45×1	1	90×22
287461N	M46×1,5	1,5	90×22
287480N	M48×5	5	90×36
287483N	M48×3	3	90×36
287482N	M48×2	2	90×22
287481N	M48×1,5	1,5	90×22
287484N	M48×1	1	90×22
287503N	M50×3	3	90×36
287502N	M50×2	2	90×22
287501N	M50×1,5	1,5	90×22
287520N	M52×5	5	90×36
287523N	M52×3	3	90×36
287522N	M52×2	2	90×22
287521N	M52×1,5	1,5	90×22
287545N	M54×4	4	105×36
287543N	M54×3	3	105×36

Плашки DIN EN 22568 HSSE 8g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287542N	M54×2	2	105×22
287541N	M54×1,5	1,5	105×22
287544N	M54×1	1	105×22
287555N	M55×4	4	105×36
287553N	M55×3	3	105×36
287552N	M55×2	2	105×22
287551N	M55×1,5	1,5	105×22
287554N	M55×1	1	105×22
287560N	M56×5,5	5,5	105×36
287565N	M56×4	4	105×36
287563N	M56×3	3	105×36
287562N	M56×2	2	105×22
287561N	M56×1,5	1,5	105×22
287564N	M56×1	1	105×22
287585N	M58×4	4	105×36
287583N	M58×3	3	105×36
287582N	M58×2	2	105×22
287581N	M58×1,5	1,5	105×22
287584N	M58×1	1	105×22
287600N	M60×5,5	5,5	105×36
287605N	M60×4	4	105×36
287603N	M60×3	3	105×36
287602N	M60×2	2	105×22
287601N	M60×1,5	1,5	105×22
287625N	M62×4	4	105×36
287623N	M62×3	3	105×36
287622N	M62×2	2	105×22
287621N	M62×1,5	1,5	105×22
287631N	M63×1,5	1,5	105×22
287640N	M64×6	6	120×36
287645N	M64×4	4	120×36
287643N	M64×3	3	105×22
287642N	M64×2	2	120×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287641N	M64×1,5	1,5	120×22
287655N	M65×4	4	120×36
287653N	M65×3	3	120×36
287652N	M65×2	2	120×22
287651N	M65×1,5	1,5	120×22
287662N	M66×2	2	120×22
287680N	M68×6	6	120×36
287685N	M68×4	4	120×36
287683N	M68×3	3	120×36
287682N	M68×2	2	120×22
287681N	M68×1,5	1,5	120×22
287705N	M70×4	4	120×36
287703N	M70×3	3	120×36
287702N	M70×2	2	120×22
287701N	M70×1,5	1,5	120×22
287720N	M72×6	6	120×36
287725N	M72×4	4	120×36
287723N	M72×3	3	120×36
287722N	M72×2	2	120×22
287721N	M72×1,5	1,5	120×22
287745N	M74×4	4	120×36
287743N	M74×3	3	120×36
287742N	M74×2	2	120×22
287741N	M74×1,5	1,5	120×22
287755N	M75×4	4	120×36
287753N	M75×3	3	120×36
287752N	M75×2	2	120×22
287751N	M75×1,5	1,5	130×22
287760N	M76×6	6	120×36
287765N	M76×4	4	120×36
287763N	M76×3	3	120×36
287762N	M76×2	2	120×22
287761N	M76×1,5	1,5	120×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287785N	M78×4	4	120×36
287783N	M78×3	3	120×36
287782N	M78×2	2	120×22
287800N	M80×6	6	120×36
287805N	M80×4	4	120×36
287803N	M80×3	3	120×36
287801N	M80×1,5	1,5	120×22
287825N	M82×4	4	130×36
287823N	M82×3	3	130×36
287822N	M82×2	2	130×25
287821N	M82×1,5	1,5	130×25
287840N	M84×6	6	130×36
287845N	M84×4	4	130×36
287843N	M84×3	3	130×36
287842N	M84×2	2	130×25
287841N	M84×1,5	1,5	130×25
287855N	M85×4	4	130×36
287853N	M85×3	3	130×36
287852N	M85×2	2	130×25
287851N	M85×1,5	1,5	130×25
287865N	M86×4	4	140×22
287863N	M86×3	3	140×22
287862N	M86×2	2	140×22
287861N	M86×1,5	1,5	140×22
287880N	M88×6	6	140×36
287885N	M88×4	4	140×22
287883N	M88×3	3	140×22
287882N	M88×2	2	140×22
287881N	M88×1,5	1,5	140×22
287900N	M90×6	6	140×36
287905N	M90×4	4	140×22
287903N	M90×3	3	140×22
287902N	M90×2	2	140×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
287901N	M90×1,5	1,5	140×22
287920N	M92×6	6	140×36
287925N	M92×4	4	140×22
287923N	M92×3	3	140×22
287922N	M92×2	2	140×22
287921N	M92×1,5	1,5	140×22
287955N	M95×4	4	140×22
287953N	M95×3	3	140×22
287952N	M95×2	2	140×22
287951N	M95×1,5	1,5	140×22
287960N	M96×6	6	140×36
287965N	M96×4	4	140×22
287963N	M96×3	3	140×22
287962N	M96×2	2	140×22
287961N	M96×1,5	1,5	140×22
287985N	M98×4	4	150×25
287983N	M98×3	3	150×25
287982N	M98×2	2	150×25
287981N	M98×1,5	1,5	150×25
2871000N	M100×6	6	150×36
2871004N	M100×4	4	150×25
2871003N	M100×3	3	150×25
2871002N	M100×2	2	150×25
2871001N	M100×1,5	1,5	150×25
2871054N	M105×4	4	150×25
2871053N	M105×3	3	150×25
2871052N	M105×2	2	150×25
2871051N	M105×1,5	1,5	150×25
2871104N	M110×4	4	160×25
2871103N	M110×3	3	160×25
2871102N	M110×2	2	160×25
2871101N	M110×1,5	1,5	160×25

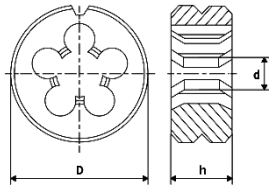
nkp | CrV | DIN EN 22568 | M | допуск 6g

Плашки DIN EN 22568 CrV 6g

Круглые плашки для нарезания наружной метрической резьбы вручную в плашкодержателе или на станке. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210020N	M2×0,4	0,4	16×5
210025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
210030N	M3×0,5	0,5	20×5
210035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
210040N	M4×0,7	0,7	20×5
210041N	M4×0,5	0,5	20×5
210050N	M5×0,8	0,8	20×7
210051N	M5×0,5	0,5	20×7
210060N	M6×1	1	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210061N	M6×0,75	0,75	20×7
210062N	M6×0,5	0,5	20×7
210070N	M7×1	1	25×9
210080N	M8×1,25	1,25	25×9
210081N	M8×1	1	25×9
210082N	M8×0,75	0,75	25×9
210100N	M10×1,5	1,5	30×11
210101N	M10×1,25	1,25	30×11
210102N	M10×1	1	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210103N	M10×0,75	0,75	30×11
210120N	M12×1,75	1,75	38×14
210121N	M12×1,5	1,5	38×10
210122N	M12×1,25	1,25	38×10
210123N	M12×1	1	38×10
210140N	M14×2	2	38×14
210141N	M14×1,5	1,5	38×10
210143N	M14×1	1	38×10
210160N	M16×2	2	45×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
210161N	M16×1,5	1,5	45×14
210162N	M16×1	1	45×14
210180N	M18×2,5	2,5	45×18
210182N	M18×1,5	1,5	45×14
210200N	M20×2,5	2,5	45×18
210202N	M20×1,5	1,5	45×14

04.12 Плашки метрические левые

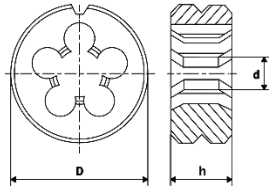
nkp | HSS | DIN EN 22568 | M | допуск 6g | LH левая

Плашки левые DIN EN 22568 HSS 6g

Круглые плашки для нарезания наружной левой метрической резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**
Направление: **левое (LH)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250020N	M2×0,4	0,4	16×5
250022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
250023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
250025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
250024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
250026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
250027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
250030N	M3×0,5	0,5	20×5
250031N	M3×0,35	0,35	20×5
250035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
250036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
250040N	M4×0,7	0,7	20×5
250041N	M4×0,5	0,5	20×5
250042N	M4×0,35	0,35	20×5
250045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
250046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
250050N	M5×0,8	0,8	20×7
250051N	M5×0,75	0,75	20×7
250052N	M5×0,5	0,5	20×5
250055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
250056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
250060N	M6×1	1	20×7
250061N	M6×0,75	0,75	20×7
250062N	M6×0,5	0,5	20×5
250070N	M7×1	1	25×9
250071N	M7×0,75	0,75	25×9
250072N	M7×0,5	0,5	25×9
250080N	M8×1,25	1,25	25×9
250081N	M8×1	1	25×9
250082N	M8×0,75	0,75	25×9
250083N	M8×0,5	0,5	25×9
250090N	M9×1,25	1,25	25×9
250091N	M9×1	1	25×9
250092N	M9×0,75	0,75	25×9
250093N	M9×0,5	0,5	25×9
250100N	M10×1,5	1,5	30×11
250101N	M10×1,25	1,25	30×11
250102N	M10×1	1	30×11
250103N	M10×0,75	0,75	30×11
250104N	M10×0,5	0,5	30×11
250110N	M11×1,5	1,5	30×11
250111N	M11×1,25	1,25	30×11
250112N	M11×1	1	30×11
250113N	M11×0,75	0,75	30×11
250114N	M11×0,5	0,5	30×11
250120N	M12×1,75	1,75	38×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250121N	M12×1,5	1,5	38×10
250122N	M12×1,25	1,25	38×10
250123N	M12×1	1	38×10
250124N	M12×0,75	0,75	38×10
250125N	M12×0,5	0,5	38×10
250133N	M13×1,5	1,5	38×10
250131N	M13×1	1	38×10
250132N	M13×0,75	0,75	38×10
250134N	M13×0,5	0,5	38×10
250140N	M14×2	2	38×14
250141N	M14×1,5	1,5	38×10
250142N	M14×1,25	1,25	38×10
250143N	M14×1	1	38×10
250144N	M14×0,75	0,75	38×10
250145N	M14×0,5	0,5	38×10
250151N	M15×2	2	38×14
250152N	M15×1,5	1,5	38×10
250153N	M15×1	1	38×10
250154N	M15×0,75	0,75	38×10
250160N	M16×2	2	45×18
250161N	M16×1,5	1,5	45×14
250162N	M16×1,25	1,25	45×14
250163N	M16×1	1	45×14
250164N	M16×0,75	0,75	45×14
250165N	M16×0,5	0,5	45×14
250172N	M17×1,5	1,5	45×14
250171N	M17×1	1	45×14
250180N	M18×2,5	2,5	45×18
250181N	M18×2	2	45×14
250182N	M18×1,5	1,5	45×14
250183N	M18×1,25	1,25	45×14
250185N	M18×1	1	45×14
250184N	M18×0,75	0,75	45×14
250186N	M18×0,5	0,5	45×14
250190N	M19×2,5	2,5	45×18
250192N	M19×1,5	1,5	45×14
250191N	M19×1	1	45×14
250193N	M19×0,75	0,75	45×14
250200N	M20×2,5	2,5	45×18
250201N	M20×2	2	45×14
250202N	M20×1,5	1,5	45×14
250206N	M20×1,25	1,25	45×14
250203N	M20×1	1	45×14
250204N	M20×0,75	0,75	45×14
250205N	M20×0,5	0,5	45×14
250211N	M21×1,5	1,5	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250212N	M21×1	1	45×14
250220N	M22×2,5	2,5	55×22
250221N	M22×2	2	55×16
250222N	M22×1,5	1,5	55×16
250226N	M22×1,25	1,25	55×16
250223N	M22×1	1	55×16
250224N	M22×0,75	0,75	55×16
250225N	M22×0,5	0,5	55×16
250232N	M23×1,5	1,5	55×16
250231N	M23×1	1	55×16
250240N	M24×3	3	55×22
250241N	M24×2	2	55×16
250242N	M24×1,5	1,5	55×16
250246N	M24×1,25	1,25	55×16
250243N	M24×1	1	55×16
250244N	M24×0,75	0,75	55×16
250245N	M24×0,5	0,5	55×16
250251N	M25×2	2	55×16
250252N	M25×1,5	1,5	55×16
250253N	M25×1	1	55×16
250261N	M26×2	2	55×16
250262N	M26×1,5	1,5	55×16
250263N	M26×1	1	55×16
250270N	M27×3	3	65×25
250271N	M27×2	2	65×18
250272N	M27×1,5	1,5	65×18
250273N	M27×1	1	65×18
250274N	M27×0,75	0,75	65×18
250281N	M28×2	2	65×18
250282N	M28×1,5	1,5	65×18
250283N	M28×1	1	65×18
250291N	M29×1,5	1,5	65×18
250300N	M30×3,5	3,5	65×25
250301N	M30×3	3	65×25
250306N	M30×2,5	2,5	65×18
250302N	M30×2	2	65×18
250303N	M30×1,5	1,5	65×18
250304N	M30×1	1	65×18
250321N	M32×3	3	65×25
250324N	M32×2	2	65×18
250322N	M32×1,5	1,5	65×18
250323N	M32×1	1	65×18
250330N	M33×3,5	3,5	65×25
250331N	M33×3	3	65×25
250332N	M33×2	2	65×18
250333N	M33×1,5	1,5	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250342N	M34×2	2	65×18
250341N	M34×1,5	1,5	65×18
250344N	M34×1	1	65×18
250352N	M35×2	2	65×18
250351N	M35×1,5	1,5	65×18
250354N	M35×1	1	65×18
250360N	M36×4	4	65×25
250361N	M36×3	3	65×25
250362N	M36×2	2	65×18
250363N	M36×1,5	1,5	65×18
250364N	M36×1	1	65×18
250371N	M37×1,5	1,5	65×18
250382N	M38×3	3	75×30
250383N	M38×2	2	75×20
250381N	M38×1,5	1,5	75×20
250384N	M38×1	1	75×20
250390N	M39×4	4	75×30
250391N	M39×3	3	75×30
250392N	M39×2	2	75×20
250393N	M39×1,5	1,5	75×20
250403N	M40×3	3	75×30
250402N	M40×2	2	75×20
250401N	M40×1,5	1,5	75×20
250404N	M40×1	1	75×20
250420N	M42×4,5	4,5	75×30
250423N	M42×3	3	75×30
250422N	M42×2	2	75×20
250421N	M42×1,5	1,5	75×20
250424N	M42×1	1	75×20
250442N	M44×2	2	90×22
250441N	M44×1,5	1,5	90×22
250450N	M45×4,5	4,5	90×36
250453N	M45×3	3	90×36
250452N	M45×2	2	90×22
250451N	M45×1,5	1,5	90×22
250454N	M45×1	1	90×22
250461N	M46×1,5	1,5	90×22
250480N	M48×5	5	90×36
250483N	M48×3	3	90×36
250482N	M48×2	2	90×22
250481N	M48×1,5	1,5	90×22
250484N	M48×1	1	90×22
250503N	M50×3	3	90×36
250502N	M50×2	2	90×22
250501N	M50×1,5	1,5	90×22
250520N	M52×5	5	90×36

Плашки левые DIN EN 22568 HSS 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250523N	M52×3	3	90×36
250522N	M52×2	2	90×22
250521N	M52×1,5	1,5	90×22
250545N	M54×4	4	105×36
250543N	M54×3	3	105×36
250542N	M54×2	2	105×22
250541N	M54×1,5	1,5	105×22
250544N	M54×1	1	105×22
250555N	M55×4	4	105×36
250553N	M55×3	3	105×36
250552N	M55×2	2	105×22
250551N	M55×1,5	1,5	105×22
250560N	M56×5,5	5,5	105×36
250565N	M56×4	4	105×36
250563N	M56×3	3	105×36
250562N	M56×2	2	105×22
250561N	M56×1,5	1,5	105×22
250564N	M56×1	1	105×22
250585N	M58×4	4	105×36
250583N	M58×3	3	105×36
250582N	M58×2	2	105×22
250581N	M58×1,5	1,5	105×22
250584N	M58×1	1	105×22
250600N	M60×5,5	5,5	105×36
250605N	M60×4	4	105×36
250603N	M60×3	3	105×36
250602N	M60×2	2	105×22
250601N	M60×1,5	1,5	105×22
250625N	M62×4	4	105×36
250623N	M62×3	3	105×36
250622N	M62×2	2	105×22
250621N	M62×1,5	1,5	105×22
250631N	M63×1,5	1,5	105×22
250640N	M64×6	6	120×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250645N	M64×4	4	120×36
250642N	M64×2	2	120×22
250641N	M64×1,5	1,5	120×22
250655N	M65×4	4	120×36
250653N	M65×3	3	120×36
250652N	M65×2	2	120×22
250651N	M65×1,5	1,5	120×22
250662N	M66×2	2	120×22
250680N	M68×6	6	120×36
250685N	M68×4	4	120×36
250683N	M68×3	3	120×36
250682N	M68×2	2	120×22
250681N	M68×1,5	1,5	120×22
250705N	M70×4	4	120×36
250703N	M70×3	3	120×36
250702N	M70×2	2	120×22
250701N	M70×1,5	1,5	120×22
250720N	M72×6	6	120×36
250725N	M72×4	4	120×36
250723N	M72×3	3	120×36
250722N	M72×2	2	120×22
250721N	M72×1,5	1,5	120×22
250745N	M74×4	4	120×36
250743N	M74×3	3	120×36
250742N	M74×2	2	120×22
250741N	M74×1,5	1,5	120×22
250755N	M75×4	4	120×36
250753N	M75×3	3	120×36
250752N	M75×2	2	120×22
250751N	M75×1,5	1,5	130×22
250760N	M76×6	6	120×36
250765N	M76×4	4	120×36
250763N	M76×3	3	120×36
250762N	M76×2	2	120×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250761N	M76×1,5	1,5	120×22
250785N	M78×4	4	120×36
250783N	M78×3	3	120×36
250782N	M78×2	2	120×22
250800N	M80×6	6	120×36
250805N	M80×4	4	120×36
250803N	M80×3	3	120×36
250801N	M80×1,5	1,5	120×22
250825N	M82×4	4	130×36
250823N	M82×3	3	130×36
250822N	M82×2	2	130×25
250821N	M82×1,5	1,5	130×25
250840N	M84×6	6	130×36
250845N	M84×4	4	130×36
250843N	M84×3	3	130×36
250842N	M84×2	2	130×25
250841N	M84×1,5	1,5	130×25
250855N	M85×4	4	130×36
250853N	M85×3	3	130×36
250852N	M85×2	2	130×25
250851N	M85×1,5	1,5	130×25
250865N	M86×4	4	140×22
250863N	M86×3	3	140×22
250862N	M86×2	2	140×22
250861N	M86×1,5	1,5	140×22
250880N	M88×6	6	140×36
250885N	M88×4	4	140×22
250883N	M88×3	3	140×22
250882N	M88×2	2	140×22
250881N	M88×1,5	1,5	140×22
250900N	M90×6	6	140×36
250905N	M90×4	4	140×22
250903N	M90×3	3	140×22
250902N	M90×2	2	140×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
250901N	M90×1,5	1,5	140×22
250920N	M92×6	6	140×36
250925N	M92×4	4	140×22
250923N	M92×3	3	140×22
250922N	M92×2	2	140×22
250921N	M92×1,5	1,5	140×22
250955N	M95×4	4	140×22
250953N	M95×3	3	140×22
250952N	M95×2	2	140×22
250951N	M95×1,5	1,5	140×22
250960N	M96×6	6	140×36
250965N	M96×4	4	140×22
250963N	M96×3	3	140×22
250962N	M96×2	2	140×22
250961N	M96×1,5	1,5	140×22
250985N	M98×4	4	150×25
250983N	M98×3	3	150×25
250982N	M98×2	2	150×25
250981N	M98×1,5	1,5	150×25
2501000N	M100×6	6	150×36
2501004N	M100×4	4	150×25
2501003N	M100×3	3	150×25
2501002N	M100×2	2	150×25
2501001N	M100×1,5	1,5	150×25
2501054N	M105×4	4	150×25
2501053N	M105×3	3	150×25
2501052N	M105×2	2	150×25
2501051N	M105×1,5	1,5	150×25
2501104N	M110×4	4	160×25
2501103N	M110×3	3	160×25
2501102N	M110×2	2	160×25
2501101N	M110×1,5	1,5	160×25

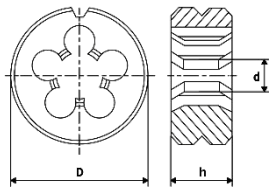
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 6g | LH левая

Плашки левые DIN EN 22568 HSSE 6g

Круглые плашки для нарезания наружной левой метрической резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6g**
Направление: **левое (LH)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
294020N	M2×0,4	0,4	16×5
294022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
294023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
294025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
294024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
294026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
294027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
294030N	M3×0,5	0,5	20×5
294031N	M3×0,35	0,35	20×5
294035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
294036N	M3,5×0,35	0,35	20×5

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
294040N	M4×0,7	0,7	20×5
294041N	M4×0,5	0,5	20×5
294042N	M4×0,35	0,35	20×5
294045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
294046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
294050N	M5×0,8	0,8	20×7
294051N	M5×0,75	0,75	20×7
294052N	M5×0,5	0,5	20×5
294055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
294056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
294060N	M6×1	1	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
294061N	M6×0,75	0,75	20×7
294062N	M6×0,5	0,5	20×5
294070N	M7×1	1	25×9
294071N	M7×0,75	0,75	25×9
294072N	M7×0,5	0,5	25×9
294080N	M8×1,25	1,25	25×9
294081N	M8×1	1	25×9
294082N	M8×0,75	0,75	25×9
294083N	M8×0,5	0,5	25×9
294090N	M9×1,25	1,25	25×9
294091N	M9×1	1	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
294092N	M9×0,75	0,75	25×9
294093N	M9×0,5	0,5	25×9
294100N	M10×1,5	1,5	30×11
294101N	M10×1,25	1,25	30×11
294102N	M10×1	1	30×11
294103N	M10×0,75	0,75	30×11
294104N	M10×0,5	0,5	30×11
294110N	M11×1,5	1,5	30×11
294111N	M11×1,25	1,25	30×11
294112N	M11×1	1	30×11
294113N	M11×0,75	0,75	30×11

Плашки левые DIN EN 22568 HSSE 6g — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
294114N	M11×0,5	0,5	30×11
294120N	M12×1,75	1,75	38×14
294121N	M12×1,5	1,5	38×10
294122N	M12×1,25	1,25	38×10
294123N	M12×1	1	38×10
294124N	M12×0,75	0,75	38×10
294125N	M12×0,5	0,5	38×10
294133N	M13×1,5	1,5	38×10
294131N	M13×1	1	38×10
294132N	M13×0,75	0,75	38×10
294134N	M13×0,5	0,5	38×10
294140N	M14×2	2	38×14
294141N	M14×1,5	1,5	38×10
294142N	M14×1,25	1,25	38×10
294143N	M14×1	1	38×10
294144N	M14×0,75	0,75	38×10
294145N	M14×0,5	0,5	38×10
294151N	M15×2	2	38×14
294152N	M15×1,5	1,5	38×10
294153N	M15×1	1	38×10
294154N	M15×0,75	0,75	38×10
294160N	M16×2	2	45×18
294161N	M16×1,5	1,5	45×14
294162N	M16×1,25	1,25	45×14
294163N	M16×1	1	45×14
294164N	M16×0,75	0,75	45×14
294165N	M16×0,5	0,5	45×14
294172N	M17×1,5	1,5	45×14
294171N	M17×1	1	45×14
294180N	M18×2,5	2,5	45×18
294181N	M18×2	2	45×14
294182N	M18×1,5	1,5	45×14
294183N	M18×1,25	1,25	45×14
294185N	M18×1	1	45×14
294184N	M18×0,75	0,75	45×14
294186N	M18×0,5	0,5	45×14
294190N	M19×2,5	2,5	45×18
294192N	M19×1,5	1,5	45×14
294191N	M19×1	1	45×14
294193N	M19×0,75	0,75	45×14
294200N	M20×2,5	2,5	45×18
294201N	M20×2	2	45×14
294202N	M20×1,5	1,5	45×14
294206N	M20×1,25	1,25	45×14
294203N	M20×1	1	45×14
294204N	M20×0,75	0,75	45×14
294205N	M20×0,5	0,5	45×14
294211N	M21×1,5	1,5	45×14
294212N	M21×1	1	45×14
294220N	M22×2,5	2,5	55×22
294221N	M22×2	2	55×16
294222N	M22×1,5	1,5	55×16
294226N	M22×1,25	1,25	55×16
294223N	M22×1	1	55×16
294224N	M22×0,75	0,75	55×16
294225N	M22×0,5	0,5	55×16
294232N	M23×1,5	1,5	55×16
294231N	M23×1	1	55×16
294240N	M24×3	3	55×22
294241N	M24×2	2	55×16
294242N	M24×1,5	1,5	55×16
294246N	M24×1,25	1,25	55×16
294243N	M24×1	1	55×16
294244N	M24×0,75	0,75	55×16
294245N	M24×0,5	0,5	55×16
294251N	M25×2	2	55×16
294252N	M25×1,5	1,5	55×16
294253N	M25×1	1	55×16
294261N	M26×2	2	55×16
294262N	M26×1,5	1,5	55×16
294263N	M26×1	1	55×16
294270N	M27×3	3	65×25
294271N	M27×2	2	65×18
294272N	M27×1,5	1,5	65×18
294273N	M27×1	1	65×18
294281N	M28×2	2	65×18
294282N	M28×1,5	1,5	65×18
294283N	M28×1	1	65×18
294291N	M29×1,5	1,5	65×18
294300N	M30×3,5	3,5	65×25
294301N	M30×3	3	65×25
294306N	M30×2,5	2,5	65×18
294302N	M30×2	2	65×18
294303N	M30×1,5	1,5	65×18
294304N	M30×1	1	65×18
294321N	M32×3	3	65×25
294324N	M32×2	2	65×18
294322N	M32×1,5	1,5	65×18
294323N	M32×1	1	65×18
294330N	M33×3,5	3,5	65×25
294331N	M33×3	3	65×25
294332N	M33×2	2	65×18
294333N	M33×1,5	1,5	65×18
294342N	M34×2	2	65×18
294341N	M34×1,5	1,5	65×18
294344N	M34×1	1	65×18
294352N	M35×2	2	65×18
294351N	M35×1,5	1,5	65×18
294354N	M35×1	1	65×18
294360N	M36×4	4	65×25
294361N	M36×3	3	65×25
294362N	M36×2	2	65×18
294363N	M36×1,5	1,5	65×18
294364N	M36×1	1	65×18
294371N	M37×1,5	1,5	65×18
294382N	M38×3	3	75×30
294383N	M38×2	2	75×20
294381N	M38×1,5	1,5	75×20
294384N	M38×1	1	75×20
294390N	M39×4	4	75×30
294391N	M39×3	3	75×30
294392N	M39×2	2	75×20
294393N	M39×1,5	1,5	75×20
294403N	M40×3	3	75×30
294402N	M40×2	2	75×20
294401N	M40×1,5	1,5	75×20
294404N	M40×1	1	75×20
294420N	M42×4,5	4,5	75×30
294423N	M42×3	3	75×30
294422N	M42×2	2	75×20
294421N	M42×1,5	1,5	75×20
294424N	M42×1	1	75×20
294442N	M44×2	2	90×22
294441N	M44×1,5	1,5	90×22
294450N	M45×4,5	4,5	90×36
294453N	M45×3	3	90×36
294452N	M45×2	2	90×22
294451N	M45×1,5	1,5	90×22
294454N	M45×1	1	90×22
294461N	M46×1,5	1,5	90×22
294480N	M48×5	5	90×36
294483N	M48×3	3	90×36
294482N	M48×2	2	90×22
294481N	M48×1,5	1,5	90×22
294484N	M48×1	1	90×22
294503N	M50×3	3	90×36
294502N	M50×2	2	90×22
294501N	M50×1,5	1,5	90×22
294520N	M52×5	5	90×36
294523N	M52×3	3	90×36
294522N	M52×2	2	90×22
294521N	M52×1,5	1,5	90×22
294545N	M54×4	4	105×36
294543N	M54×3	3	105×36
294542N	M54×2	2	105×22
294541N	M54×1,5	1,5	105×22
294544N	M54×1	1	105×22
294555N	M55×4	4	105×36
294553N	M55×3	3	105×36
294552N	M55×2	2	105×22
294551N	M55×1,5	1,5	105×22
294560N	M56×5,5	5,5	105×36
294565N	M56×4	4	105×36
294563N	M56×3	3	105×36
294562N	M56×2	2	105×22
294561N	M56×1,5	1,5	105×22
294564N	M56×1	1	105×22
294585N	M58×4	4	105×36
294583N	M58×3	3	105×36
294582N	M58×2	2	105×22
294581N	M58×1,5	1,5	105×22
294584N	M58×1	1	105×22
294600N	M60×5,5	5,5	105×36
294605N	M60×4	4	105×36
294603N	M60×3	3	105×36
294602N	M60×2	2	105×22
294601N	M60×1,5	1,5	105×22
294625N	M62×4	4	105×36
294623N	M62×3	3	105×36
294622N	M62×2	2	105×22
294621N	M62×1,5	1,5	105×22
294631N	M63×1,5	1,5	105×22
294640N	M64×6	6	120×36
294645N	M64×4	4	120×36
294642N	M64×2	2	120×22
294641N	M64×1,5	1,5	120×22
294655N	M65×4	4	120×36
294653N	M65×3	3	120×36
294652N	M65×2	2	120×22
294651N	M65×1,5	1,5	120×22
294662N	M66×2	2	120×22
294680N	M68×6	6	120×36
294685N	M68×4	4	120×36
294683N	M68×3	3	120×36
294682N	M68×2	2	120×22
294681N	M68×1,5	1,5	120×22
294705N	M70×4	4	120×36
294703N	M70×3	3	120×36
294702N	M70×2	2	120×22
294701N	M70×1,5	1,5	120×22
294720N	M72×6	6	120×36
294725N	M72×4	4	120×36
294723N	M72×3	3	120×36
294722N	M72×2	2	120×22
294721N	M72×1,5	1,5	120×22
294745N	M74×4	4	120×36
294743N	M74×3	3	120×36
294742N	M74×2	2	120×22
294741N	M74×1,5	1,5	120×22
294755N	M75×4	4	120×36
294753N	M75×3	3	120×36
294752N	M75×2	2	120×22
294751N	M75×1,5	1,5	130×22
294760N	M76×6	6	120×36
294765N	M76×4	4	120×36
294763N	M76×3	3	120×36
294762N	M76×2	2	120×22
294761N	M76×1,5	1,5	120×22
294785N	M78×4	4	120×36
294783N	M78×3	3	120×36
294782N	M78×2	2	120×22
294800N	M80×6	6	120×36
294805N	M80×4	4	120×36
294803N	M80×3	3	120×36
294801N	M80×1,5	1,5	120×22
294825N	M82×4	4	130×36
294823N	M82×3	3	130×36
294822N	M82×2	2	130×25
294821N	M82×1,5	1,5	130×25
294840N	M84×6	6	130×36
294845N	M84×4	4	130×36
294843N	M84×3	3	130×36
294842N	M84×2	2	130×25
294841N	M84×1,5	1,5	130×25
294855N	M85×4	4	130×36
294853N	M85×3	3	130×36
294852N	M85×2	2	130×25
294851N	M85×1,5	1,5	130×25
294865N	M86×4	4	140×22
294863N	M86×3	3	140×22
294862N	M86×2	2	140×22
294861N	M86×1,5	1,5	140×22
294880N	M88×6	6	140×36
294885N	M88×4	4	140×22
294883N	M88×3	3	140×22
294882N	M88×2	2	140×22
294881N	M88×1,5	1,5	140×22
294900N	M90×6	6	140×36
294905N	M90×4	4	140×22
294903N	M90×3	3	140×22
294902N	M90×2	2	140×22
294901N	M90×1,5	1,5	140×22
294920N	M92×6	6	140×36
294925N	M92×4	4	140×22
294923N	M92×3	3	140×22
294922N	M92×2	2	140×22
294921N	M92×1,5	1,5	140×22
294955N	M95×4	4	140×22
294953N	M95×3	3	140×22
294952N	M95×2	2	140×22
294951N	M95×1,5	1,5	140×22
294960N	M96×6	6	140×36
294965N	M96×4	4	140×22
294963N	M96×3	3	140×22
294962N	M96×2	2	140×22
294961N	M96×1,5	1,5	140×22
294985N	M98×4	4	150×25
294983N	M98×3	3	150×25
294982N	M98×2	2	150×25
294981N	M98×1,5	1,5	150×25
2941000N	M100×6	6	150×36
2941004N	M100×4	4	150×25
2941003N	M100×3	3	150×25
2941002N	M100×2	2	150×25
2941001N	M100×1,5	1,5	150×25
2941054N	M105×4	4	150×25
2941053N	M105×3	3	150×25
2941052N	M105×2	2	150×25
2941051N	M105×1,5	1,5	150×25
2941104N	M110×4	4	160×25
2941103N	M110×3	3	160×25
2941102N	M110×2	2	160×25
2941101N	M110×1,5	1,5	160×25

04.12 Плашки метрические левые

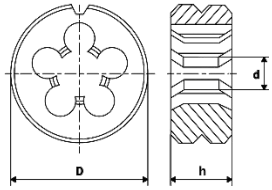
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | M | допуск 6h | LH левая

Плашки левые DIN EN 22568 HSSE 6h

Круглые плашки для нарезания наружной левой метрической резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Поле допуска резьбы: **6h**
Направление: **левое (LH)**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293020N	M2×0,4	0,4	16×5
293022N	M2,2×0,45	0,45	16×5
293023N	M2,3×0,4	0,4	16×5
293025N	M2,5×0,45	0,45	16×5
293024N	M2,5×0,35	0,35	16×5
293026N	M2,6×0,45	0,45	16×5
293027N	M2,6×0,35	0,35	16×5
293030N	M3×0,5	0,5	20×5
293031N	M3×0,35	0,35	20×5
293035N	M3,5×0,6	0,6	20×5
293036N	M3,5×0,35	0,35	20×5
293040N	M4×0,7	0,7	20×5
293041N	M4×0,5	0,5	20×5
293042N	M4×0,35	0,35	20×5
293045N	M4,5×0,75	0,75	20×7
293046N	M4,5×0,5	0,5	20×5
293050N	M5×0,8	0,8	20×7
293051N	M5×0,75	0,75	20×7
293052N	M5×0,5	0,5	20×5
293055N	M5,5×0,9	0,9	20×7
293056N	M5,5×0,5	0,5	20×5
293060N	M6×1	1	20×7
293061N	M6×0,75	0,75	20×7
293062N	M6×0,5	0,5	20×5
293070N	M7×1	1	25×9
293071N	M7×0,75	0,75	25×9
293072N	M7×0,5	0,5	25×9
293080N	M8×1,25	1,25	25×9
293081N	M8×1	1	25×9
293082N	M8×0,75	0,75	25×9
293083N	M8×0,5	0,5	25×9
293090N	M9×1,25	1,25	25×9
293091N	M9×1	1	25×9
293092N	M9×0,75	0,75	25×9
293093N	M9×0,5	0,5	25×9
293100N	M10×1,5	1,5	30×11
293101N	M10×1,25	1,25	30×11
293102N	M10×1	1	30×11
293103N	M10×0,75	0,75	30×11
293104N	M10×0,5	0,5	30×11
293110N	M11×1,5	1,5	30×11
293111N	M11×1,25	1,25	30×11
293112N	M11×1	1	30×11
293113N	M11×0,75	0,75	30×11
293114N	M11×0,5	0,5	30×11
293120N	M12×1,75	1,75	38×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293121N	M12×1,5	1,5	38×10
293122N	M12×1,25	1,25	38×10
293123N	M12×1	1	38×10
293124N	M12×0,75	0,75	38×10
293125N	M12×0,5	0,5	38×10
293133N	M13×1,5	1,5	38×10
293131N	M13×1	1	38×10
293132N	M13×0,75	0,75	38×10
293134N	M13×0,5	0,5	38×10
293140N	M14×2	2	38×14
293141N	M14×1,5	1,5	38×10
293142N	M14×1,25	1,25	38×10
293143N	M14×1	1	38×10
293144N	M14×0,75	0,75	38×10
293145N	M14×0,5	0,5	38×10
293151N	M15×2	2	38×14
293152N	M15×1,5	1,5	38×10
293153N	M15×1	1	38×10
293154N	M15×0,75	0,75	38×10
293160N	M16×2	2	45×18
293161N	M16×1,5	1,5	45×14
293162N	M16×1,25	1,25	45×14
293163N	M16×1	1	45×14
293164N	M16×0,75	0,75	45×14
293165N	M16×0,5	0,5	45×14
293172N	M17×1,5	1,5	45×14
293171N	M17×1	1	45×14
293180N	M18×2,5	2,5	45×18
293181N	M18×2	2	45×14
293182N	M18×1,5	1,5	45×14
293183N	M18×1,25	1,25	45×14
293185N	M18×1	1	45×14
293184N	M18×0,75	0,75	45×14
293186N	M18×0,5	0,5	45×14
293190N	M19×2,5	2,5	45×18
293192N	M19×1,5	1,5	45×14
293191N	M19×1	1	45×14
293193N	M19×0,75	0,75	45×14
293200N	M20×2,5	2,5	45×18
293201N	M20×2	2	45×14
293202N	M20×1,5	1,5	45×14
293206N	M20×1,25	1,25	45×14
293203N	M20×1	1	45×14
293204N	M20×0,75	0,75	45×14
293205N	M20×0,5	0,5	45×14
293211N	M21×1,5	1,5	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293212N	M21×1	1	45×14
293220N	M22×2,5	2,5	55×22
293221N	M22×2	2	55×16
293222N	M22×1,5	1,5	55×16
293226N	M22×1,25	1,25	55×16
293223N	M22×1	1	55×16
293224N	M22×0,75	0,75	55×16
293225N	M22×0,5	0,5	55×16
293232N	M23×1,5	1,5	55×16
293231N	M23×1	1	55×16
293240N	M24×3	3	55×22
293241N	M24×2	2	55×16
293242N	M24×1,5	1,5	55×16
293246N	M24×1,25	1,25	55×16
293243N	M24×1	1	55×16
293244N	M24×0,75	0,75	55×16
293245N	M24×0,5	0,5	55×16
293251N	M25×2	2	55×16
293252N	M25×1,5	1,5	55×16
293253N	M25×1	1	55×16
293261N	M26×2	2	55×16
293262N	M26×1,5	1,5	55×16
293263N	M26×1	1	55×16
293270N	M27×3	3	65×25
293271N	M27×2	2	65×18
293272N	M27×1,5	1,5	65×18
293273N	M27×1	1	65×18
293281N	M28×2	2	65×18
293282N	M28×1,5	1,5	65×18
293283N	M28×1	1	65×18
293291N	M29×1,5	1,5	65×18
293300N	M30×3,5	3,5	65×25
293301N	M30×3	3	65×25
293306N	M30×2,5	2,5	65×18
293302N	M30×2	2	65×18
293303N	M30×1,5	1,5	65×18
293304N	M30×1	1	65×18
293321N	M32×3	3	65×25
293324N	M32×2	2	65×18
293322N	M32×1,5	1,5	65×18
293323N	M32×1	1	65×18
293330N	M33×3,5	3,5	65×25
293331N	M33×3	3	65×25
293332N	M33×2	2	65×18
293333N	M33×1,5	1,5	65×18
293342N	M34×2	2	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293341N	M34×1,5	1,5	65×18
293344N	M34×1	1	65×18
293352N	M35×2	2	65×18
293351N	M35×1,5	1,5	65×18
293354N	M35×1	1	65×18
293360N	M36×4	4	65×25
293361N	M36×3	3	65×25
293362N	M36×2	2	65×18
293363N	M36×1,5	1,5	65×18
293364N	M36×1	1	65×18
293371N	M37×1,5	1,5	65×18
293382N	M38×3	3	75×30
293383N	M38×2	2	75×20
293381N	M38×1,5	1,5	75×20
293384N	M38×1	1	75×20
293390N	M39×4	4	75×30
293391N	M39×3	3	75×30
293392N	M39×2	2	75×20
293393N	M39×1,5	1,5	75×20
293403N	M40×3	3	75×30
293402N	M40×2	2	75×20
293401N	M40×1,5	1,5	75×20
293404N	M40×1	1	75×20
293420N	M42×4,5	4,5	75×30
293423N	M42×3	3	75×30
293422N	M42×2	2	75×20
293421N	M42×1,5	1,5	75×20
293424N	M42×1	1	75×20
293442N	M44×2	2	90×22
293441N	M44×1,5	1,5	90×22
293450N	M45×4,5	4,5	90×36
293453N	M45×3	3	90×36
293452N	M45×2	2	90×22
293451N	M45×1,5	1,5	90×22
293454N	M45×1	1	90×22
293461N	M46×1,5	1,5	90×22
293480N	M48×5	5	90×36
293483N	M48×3	3	90×36
293482N	M48×2	2	90×22
293481N	M48×1,5	1,5	90×22
293484N	M48×1	1	90×22
293503N	M50×3	3	90×36
293502N	M50×2	2	90×22
293501N	M50×1,5	1,5	90×22
293520N	M52×5	5	90×36
293523N	M52×3	3	90×36

Плашки левые DIN EN 22568 HSSE 6h — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293522N	M52×2	2	90×22
293521N	M52×1,5	1,5	90×22
293545N	M54×4	4	105×36
293543N	M54×3	3	105×36
293542N	M54×2	2	105×22
293541N	M54×1,5	1,5	105×22
293544N	M54×1	1	105×22
293555N	M55×4	4	105×36
293553N	M55×3	3	105×36
293552N	M55×2	2	105×22
293551N	M55×1,5	1,5	105×22
293560N	M56×5,5	5,5	105×36
293565N	M56×4	4	105×36
293563N	M56×3	3	105×36
293562N	M56×2	2	105×22
293561N	M56×1,5	1,5	105×22
293564N	M56×1	1	105×22
293585N	M58×4	4	105×36
293583N	M58×3	3	105×36
293582N	M58×2	2	105×22
293581N	M58×1,5	1,5	105×22
293584N	M58×1	1	105×22
293600N	M60×5,5	5,5	105×36
293605N	M60×4	4	105×36
293603N	M60×3	3	105×36
293602N	M60×2	2	105×22
293601N	M60×1,5	1,5	105×22
293625N	M62×4	4	105×36
293623N	M62×3	3	105×36
293622N	M62×2	2	105×22
293621N	M62×1,5	1,5	105×22
293631N	M63×1,5	1,5	105×22
293640N	M64×6	6	120×36
293645N	M64×4	4	120×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293642N	M64×2	2	120×22
293641N	M64×1,5	1,5	120×22
293655N	M65×4	4	120×36
293653N	M65×3	3	120×36
293652N	M65×2	2	120×22
293651N	M65×1,5	1,5	120×22
293662N	M66×2	2	120×22
293680N	M68×6	6	120×36
293685N	M68×4	4	120×36
293683N	M68×3	3	120×36
293682N	M68×2	2	120×22
293681N	M68×1,5	1,5	120×22
293705N	M70×4	4	120×36
293703N	M70×3	3	120×36
293702N	M70×2	2	120×22
293701N	M70×1,5	1,5	120×22
293720N	M72×6	6	120×36
293725N	M72×4	4	120×36
293723N	M72×3	3	120×36
293722N	M72×2	2	120×22
293721N	M72×1,5	1,5	120×22
293745N	M74×4	4	120×36
293743N	M74×3	3	120×36
293742N	M74×2	2	120×22
293741N	M74×1,5	1,5	120×22
293755N	M75×4	4	120×36
293753N	M75×3	3	120×36
293752N	M75×2	2	120×22
293751N	M75×1,5	1,5	130×22
293760N	M76×6	6	120×36
293765N	M76×4	4	120×36
293763N	M76×3	3	120×36
293762N	M76×2	2	120×22
293761N	M76×1,5	1,5	120×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293785N	M78×4	4	120×36
293783N	M78×3	3	120×36
293782N	M78×2	2	120×22
293800N	M80×6	6	120×36
293805N	M80×4	4	120×36
293803N	M80×3	3	120×36
293801N	M80×1,5	1,5	120×22
293825N	M82×4	4	130×36
293823N	M82×3	3	130×36
293822N	M82×2	2	130×25
293821N	M82×1,5	1,5	130×25
293840N	M84×6	6	130×36
293845N	M84×4	4	130×36
293843N	M84×3	3	130×36
293842N	M84×2	2	130×25
293841N	M84×1,5	1,5	130×25
293855N	M85×4	4	130×36
293853N	M85×3	3	130×36
293852N	M85×2	2	130×25
293851N	M85×1,5	1,5	130×25
293865N	M86×4	4	140×22
293863N	M86×3	3	140×22
293862N	M86×2	2	140×22
293861N	M86×1,5	1,5	140×22
293880N	M88×6	6	140×36
293885N	M88×4	4	140×22
293883N	M88×3	3	140×22
293882N	M88×2	2	140×22
293881N	M88×1,5	1,5	140×22
293900N	M90×6	6	140×36
293905N	M90×4	4	140×22
293903N	M90×3	3	140×22
293902N	M90×2	2	140×22
293901N	M90×1,5	1,5	140×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
293920N	M92×6	6	140×36
293925N	M92×4	4	140×22
293923N	M92×3	3	140×22
293922N	M92×2	2	140×22
293921N	M92×1,5	1,5	140×22
293955N	M95×4	4	140×22
293953N	M95×3	3	140×22
293952N	M95×2	2	140×22
293951N	M95×1,5	1,5	140×22
293960N	M96×6	6	140×36
293965N	M96×4	4	140×22
293963N	M96×3	3	140×22
293962N	M96×2	2	140×22
293961N	M96×1,5	1,5	140×22
293985N	M98×4	4	150×25
293983N	M98×3	3	150×25
293982N	M98×2	2	150×25
293981N	M98×1,5	1,5	150×25
2931000N	M100×6	6	150×36
2931004N	M100×4	4	150×25
2931003N	M100×3	3	150×25
2931002N	M100×2	2	150×25
2931001N	M100×1,5	1,5	150×25
2931054N	M105×4	4	150×25
2931053N	M105×3	3	150×25
2931052N	M105×2	2	150×25
2931051N	M105×1,5	1,5	150×25
2931104N	M110×4	4	160×25
2931103N	M110×3	3	160×25
2931102N	M110×2	2	160×25
2931101N	M110×1,5	1,5	160×25

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS | DIN EN 22568 | BSF

Плашки дюймовые BSF DIN EN 22568 HSS

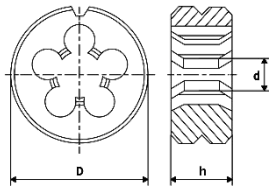
Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий





Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
244316N	3/16"-32 BSF	32 tpi	20×7
244140N	1/4"-26 BSF	26 tpi	20×7
244516N	5/16"-22 BSF	22 tpi	25×9
244380N	3/8"-20 BSF	20 tpi	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
244716N	7/16"-18 BSF	18 tpi	30×11
244120N	1/2"-16 BSF	16 tpi	38×10
244916N	9/16"-16 BSF	16 tpi	38×10
244580N	5/8"-14 BSF	14 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
244340N	3/4"-12 BSF	12 tpi	45×14
244780N	7/8"-11 BSF	11 tpi	55×22
244100N	1,0"-10 BSF	10 tpi	55×22

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS | DIN EN 22568 | BSW | допуск сред.

Плашки дюймовые BSW DIN EN 22568 HSS, средний класс

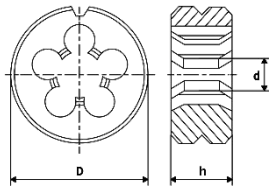


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Резьба: **BSW, BS 84**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**
Поле допуска резьбы: **средний класс (BS 84)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
241116N	1/16"-60 BSW	60 tpi	16×5
241332N	3/32"-48 BSW	48 tpi	16×5
241180N	1/8"-40 BSW	40 tpi	20×5
241532N	5/32"-32 BSW	32 tpi	20×7
241316N	3/16"-24 BSW	24 tpi	20×7
241732N	7/32"-24 BSW	24 tpi	20×7
241140N	1/4"-20 BSW	20 tpi	20×7
241516N	5/16"-18 BSW	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
241380N	3/8"-16 BSW	16 tpi	30×11
241716N	7/16"-14 BSW	14 tpi	30×11
241120N	1/2"-12 BSW	12 tpi	38×14
241916N	9/16"-12 BSW	12 tpi	38×14
241580N	5/8"-11 BSW	11 tpi	45×18
241340N	3/4"-10 BSW	10 tpi	45×18
241780N	7/8"-9 BSW	9 tpi	55×22
241100N	1,0"-8 BSW	8 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
241118N	1,1/8"-7 BSW	7 tpi	65×25
241114N	1,1/4"-7 BSW	7 tpi	65×25
241138N	1,3/8"-6 BSW	6 tpi	65×25
241112N	1,1/2"-6 BSW	6 tpi	75×30
241158N	1,5/8"-5 BSW	5 tpi	75×30
241134N	1,3/4"-5 BSW	5 tpi	90×36
241178N	1,7/8"-4,5 BSW	4,5 tpi	90×36
241200N	2,0"-4,5 BSW	4,5 tpi	90×36

nkp | HSS | DIN EN 22568 | UN | допуск 2A

Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSS 2A

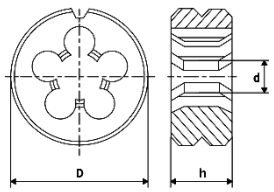


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
24900916UN20	9/16"-20 UN	20 tpi	38×10
24901116UN16	11/16"-16 UN	16 tpi	45×14
24901116UN20	11/16"-20 UN	20 tpi	45×14
24910000UN08	1,0"-8 UN	8 tpi	65×25
24910180UN08	1,1/8"-8 UN	8 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
24910380UN08	1,3/8"-8 UN	8 tpi	65×25
24910580UN08	1,5/8"-8 UN	8 tpi	75×20
24910780UN08	1,7/8"-8 UN	8 tpi	90×36
24920000UN08	2,0"-8 UN	8 tpi	90×36
24920140UN08	2,1/4"-8 UN	8 tpi	105×36

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
24920120UN08	2,1/2"-8 UN	8 tpi	120×36
24920340UN08	2,3/4"-8 UN	8 tpi	120×36
24930120UN08	3,1/2"-8 UN	8 tpi	140×22

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS | DIN EN 22568 | UN | допуск 2A

Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSS 2A

шаг 12 tpi

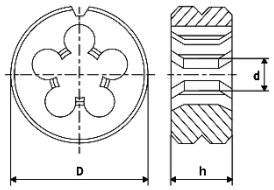


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**
Шаг: **12 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	D×H, мм
24910116UN12	1,1/16"-12 UN	55×16
24910316UN12	1,3/16"-12 UN	65×18
24910516UN12	1,5/16"-12 UN	65×18

Артикул	Резьба	D×H, мм
24910580UN12	1,5/8"-12 UN	75×20
24910340UN12	1,3/4"-12 UN	90×22
24920000UN12	2,0"-12 UN	90×22

nkp | HSS | DIN EN 22568 | UNC | допуск 2A

Плашки дюймовые UNC DIN EN 22568 HSS 2A

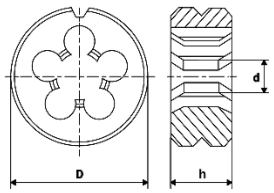


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
245004N	№4-40 UNC	40 tpi	20×5
245005N	№5-40 UNC	40 tpi	20×5
245006N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
245008N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
245010N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
245012N	№12-24 UNC	24 tpi	20×7
245140N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
245516N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
245380N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
245716N	7/16"-14 UNC	14 tpi	30×11
245120N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
245916N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14
245580N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18
245340N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
245780N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
245100N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
245118N	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	65×25
245114N	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	65×25
245138N	1,3/8"-6 UNC	6 tpi	65×25
245112N	1,1/2"-6 UNC	6 tpi	75×30
245134N	1,3/4"-5 UNC	5 tpi	90×36
245200N	2,0"-4,5 UNC	4,5 tpi	90×36
245214N	2,1/4"-4,5 UNC	4,5 tpi	105×36

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS | DIN EN 22568 | UNEF | допуск 2A

Плашки дюймовые UNEF DIN EN 22568 HSS 2A

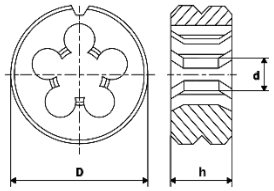


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
248012N	№12-32 UNEF	32 tpi	20×7
248140N	1/4"-32 UNEF	32 tpi	20×7
248516N	5/16"-32 UNEF	32 tpi	25×9
248380N	3/8"-32 UNEF	32 tpi	30×11
248716N	7/16"-28 UNEF	28 tpi	30×11
248120N	1/2"-28 UNEF	28 tpi	38×10
248916N	9/16"-24 UNEF	24 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
248580N	5/8"-24 UNEF	24 tpi	45×14
248111N	11/16"-24 UNEF	24 tpi	45×14
248340N	3/4"-20 UNEF	20 tpi	45×14
248131N	13/16"-20 UNEF	20 tpi	45×14
248780N	7/8"-20 UNEF	20 tpi	55×16
248151N	15/16"-20 UNEF	20 tpi	55×16
248100N	1,0"-20 UNEF	20 tpi	55×16

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
248116N	1,1/16"-18 UNEF	18 tpi	65×18
248118N	1,1/8"-18 UNEF	18 tpi	65×18
248113N	1,3/16"-18 UNEF	18 tpi	65×25
248114N	1,1/4"-18 UNEF	18 tpi	65×18
248176N	1,7/16"-18 UNEF	18 tpi	75×20
248112N	1,1/2"-18 UNEF	18 tpi	65×18

nkp | HSS | DIN EN 22568 | UNF | допуск 2A

Плашки дюймовые UNF DIN EN 22568 HSS 2A

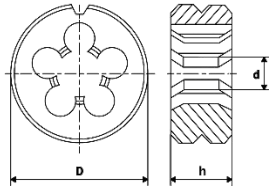


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
246003N	№3-56 UNF	56 tpi	20×5
246004N	№4-48 UNF	48 tpi	20×5
246005N	№5-44 UNF	44 tpi	20×5
246006N	№6-40 UNF	40 tpi	20×5
246008N	№8-36 UNF	36 tpi	20×7
246316N	3/16"-32 UNF	32 tpi	20×7
246010N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
246012N	№12-28 UNF	28 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
246140N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
246516N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
246380N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11
246716N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
246120N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
246916N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10
246580N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14
246340N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
246780N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
246100N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16
246118N	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
246114N	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	65×18
246138N	1,3/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
246112N	1,1/2"-12 UNF	12 tpi	75×20

04.13 Плашки дюймовые

Плашки дюймовые UNS DIN EN 22568 HSS 2A

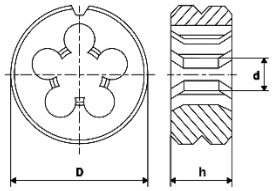


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
2490140UNS24	1/4"-24 UNS	24 tpi	20×5
2490140UNS36	1/4"-36 UNS	36 tpi	20×5
2490380UNS27	3/8"-27 UNS	27 tpi	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
2490716UNS24	7/16"-24 UNS	24 tpi	30×11
2490120UNS24	1/2"-24 UNS	24 tpi	38×10
2490340UNS27	3/4"-27 UNS	27 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
2491000UNS14	1,0"-14 UNS	14 tpi	55×16
2491000UNS18	1,0"-18 UNS	18 tpi	55×16
24910340UNS18	1,3/4"-18 UNS	18 tpi	90×22

Плашки дюймовые левые UNC DIN EN 22568 HSS 2A

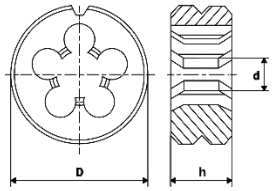


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
323206N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
323208N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
323210N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
323214N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
323216N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
323218N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
323220N	7/16"-14 UNC	14 tpi	38×14
323222N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
323224N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14
323226N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
323230N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
323234N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
323238N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS | DIN EN 22568 | UNF | допуск 2A | LH левая

Плашки дюймовые левые UNF DIN EN 22568 HSS 2A

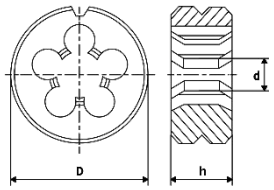


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
324210N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
324214N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
324216N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
324218N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
324220N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
324222N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
324224N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10
324226N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
324230N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14
324234N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
324238N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16

nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UN | допуск 2A

Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSSE 2A шаг 8 tpi

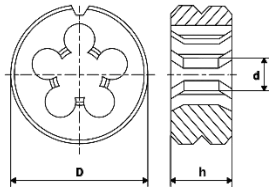


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**
Шаг: **8 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	D×H, мм
29910000UN08	1,0"-8 UN	65×25
29910180UN08	1,1/8"-8 UN	65×25
29910140UN08	1,1/4"-8 UN	65×25
29910380UN08	1,3/8"-8 UN	65×25

Артикул	Резьба	D×H, мм
29910120UN08	1,1/2"-8 UN	75×20
29910580UN08	1,5/8"-8 UN	75×20
29910340UN08	1,3/4"-8 UN	90×22
29910780UN08	1,7/8"-8 UN	90×36

Артикул	Резьба	D×H, мм
29920000UN08	2,0"-8 UN	90×36
29920140UN08	2,1/4"-8 UN	105×36
29920120UN08	2,1/2"-8 UN	120×36
29920340UN08	2,3/4"-8 UN	120×36

Артикул	Резьба	D×H, мм
29930120UN08	3,1/2"-8 UN	140×22

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UN | допуск 2A

Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSSE 2A шаг 12 tpi

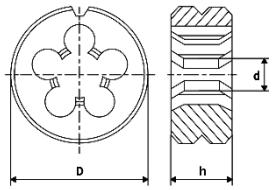


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**
Шаг: **12 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	D×H, мм
29901116UN12	11/16"-12 UN	45×14
29901316UN12	13/16"-12 UN	45×14
29901516UN12	15/16"-12 UN	55×16
29910116UN12	1,1/16"-12 UN	55×16

Артикул	Резьба	D×H, мм
29910316UN12	1,3/16"-12 UN	65×18
29910516UN12	1,5/16"-12 UN	65×18
29910716UN12	1,7/16"-12 UN	75×20
29910580UN12	1,5/8"-12 UN	75×20

Артикул	Резьба	D×H, мм
29910340UN12	1,3/4"-12 UN	90×22
29911316UN12	1,13/16"-12 UN	90×22
29910780UN12	1,7/8"-12 UN	90×22
29920000UN12	2,0"-12 UN	90×22

nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UN | допуск 2A

Плашки дюймовые UN DIN EN 22568 HSSE 2A шаг 16 tpi

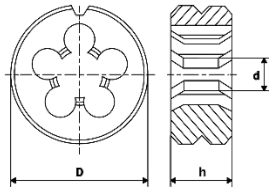


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**
Шаг: **16 tpi**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	D×H, мм
29900120UN16	1/2"-16 UN	38×10
29901116UN16	11/16"-16 UN	45×14
29901316UN16	13/16"-16 UN	45×14

Артикул	Резьба	D×H, мм
29901516UN16	15/16"-16 UN	55×16
29911116UN16	1,11/16"-16 UN	75×20
29920000UN16	2,0"-16 UN	90×22

04.13 Плашки дюймовые

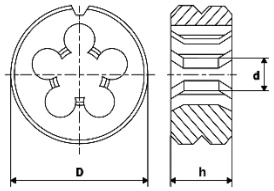
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UNC | допуск 2A

Плашки дюймовые UNC DIN EN 22568 HSSE 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
295004N	№4-40 UNC	40 tpi	20×5
295005N	№5-40 UNC	40 tpi	20×5
295006N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
295008N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
295010N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
295012N	№12-24 UNC	24 tpi	20×7
295140N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
295516N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
295380N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
295716N	7/16"-14 UNC	14 tpi	30×11
295120N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
295916N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14
295580N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18
295340N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
295780N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
295100N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
295118N	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	65×25
295114N	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	65×25
295138N	1,3/8"-6 UNC	6 tpi	65×25
295112N	1,1/2"-6 UNC	6 tpi	75×30
295134N	1,3/4"-5 UNC	5 tpi	90×36
295200N	2,0"-4,5 UNC	4,5 tpi	90×36

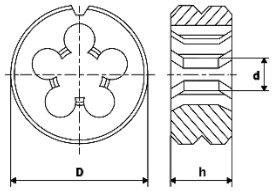
nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UNEF | допуск 2A

Плашки дюймовые UNEF DIN EN 22568 HSSE 2A

Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
298012N	№12-32 UNEF	32 tpi	20×7
298140N	1/4"-32 UNEF	32 tpi	20×7
298516N	5/16"-32 UNEF	32 tpi	25×9
298380N	3/8"-32 UNEF	32 tpi	30×11
298716N	7/16"-28 UNEF	28 tpi	30×11
298120N	1/2"-28 UNEF	28 tpi	38×10
298916N	9/16"-24 UNEF	24 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
298580N	5/8"-24 UNEF	24 tpi	45×14
298111N	11/16"-24 UNEF	24 tpi	45×14
298340N	3/4"-20 UNEF	20 tpi	45×14
298131N	13/16"-20 UNEF	20 tpi	45×14
298780N	7/8"-20 UNEF	20 tpi	55×16
298151N	15/16"-20 UNEF	20 tpi	55×16
298100N	1,0"-20 UNEF	20 tpi	55×16

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
298116N	1,1/16"-18 UNEF	18 tpi	65×18
298118N	1,1/8"-18 UNEF	18 tpi	65×18
298113N	1,3/16"-18 UNEF	18 tpi	65×25
298114N	1,1/4"-18 UNEF	18 tpi	65×18
298176N	1,7/16"-18 UNEF	18 tpi	75×20
298112N	1,1/2"-18 UNEF	18 tpi	65×18

04.13 Плашки дюймовые

nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UNF | допуск 2A

Плашки дюймовые UNF DIN EN 22568 HSSE 2A

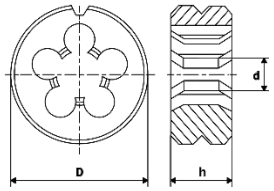


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
296003N	№3-56 UNF	56 tpi	20×5
296004N	№4-48 UNF	48 tpi	20×5
296005N	№5-44 UNF	44 tpi	20×5
296006N	№6-40 UNF	40 tpi	20×5
296008N	№8-36 UNF	36 tpi	20×7
296316N	3/16"-32 UNF	32 tpi	20×7
296010N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
296012N	№12-28 UNF	28 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
296140N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
296516N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
296380N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11
296716N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
296120N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
296916N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10
296580N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14
296340N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
296780N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
296100N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16
296118N	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
296114N	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	65×18
296138N	1,3/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
296112N	1,1/2"-12 UNF	12 tpi	75×20

nkp | HSS E | DIN EN 22568 | UNS | допуск 2A

Плашки дюймовые UNS DIN EN 22568 HSSE 2A

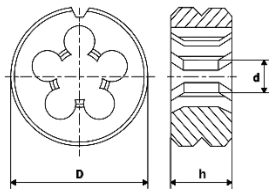


Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
2990140UNS24	1/4"-24 UNS	24 tpi	20×5
2990140UNS36	1/4"-36 UNS	36 tpi	20×5
2990716UNS24	7/16"-24 UNS	24 tpi	30×11
2990120UNS24	1/2"-24 UNS	24 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
2990340UNS27	3/4"-27 UNS	27 tpi	45×14
2991000UNS14	1,0"-14 UNS	14 tpi	55×16
2991000UNS18	1,0"-18 UNS	18 tpi	55×16
29910340UNS18	1,3/4"-18 UNS	18 tpi	90×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
2991780UNS10	1,7/8"-10 UNS	10 tpi	90×22
2991780UNS14	1,7/8"-14 UNS	14 tpi	90×22

04.13 Плашки дюймовые

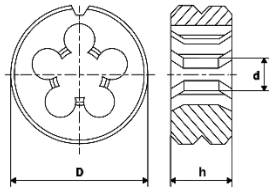
nkp | CrV | DIN EN 22568 | UNC | допуск 2A

Плашки дюймовые UNC DIN EN 22568 CrV 2A



Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
215004N	№4-40 UNC	40 tpi	20×5
215005N	№5-40 UNC	40 tpi	20×5
215006N	№6-32 UNC	32 tpi	20×7
215008N	№8-32 UNC	32 tpi	20×7
215010N	№10-24 UNC	24 tpi	20×7
215012N	№12-24 UNC	24 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
215140N	1/4"-20 UNC	20 tpi	20×7
215516N	5/16"-18 UNC	18 tpi	25×9
215380N	3/8"-16 UNC	16 tpi	30×11
215716N	7/16"-14 UNC	14 tpi	30×11
215120N	1/2"-13 UNC	13 tpi	38×14
215916N	9/16"-12 UNC	12 tpi	38×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
215580N	5/8"-11 UNC	11 tpi	45×18
215340N	3/4"-10 UNC	10 tpi	45×18
215780N	7/8"-9 UNC	9 tpi	55×22
215100N	1,0"-8 UNC	8 tpi	55×22
215118N	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	65×25
215114N	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	65×25

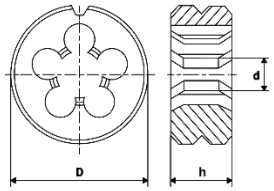
nkp | CrV | DIN EN 22568 | UNF | допуск 2A

Плашки дюймовые UNF DIN EN 22568 CrV 2A



Круглые плашки для нарезания наружной дюймовой резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 22568**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Поле допуска резьбы: **2A**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
216004N	№4-48 UNF	48 tpi	20×5
216005N	№5-44 UNF	44 tpi	20×7
216006N	№6-40 UNF	40 tpi	20×7
216008N	№8-36 UNF	36 tpi	20×7
216010N	№10-32 UNF	32 tpi	20×7
216012N	№12-28 UNF	28 tpi	20×7

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
216140N	1/4"-28 UNF	28 tpi	20×7
216516N	5/16"-24 UNF	24 tpi	25×9
216380N	3/8"-24 UNF	24 tpi	30×11
216716N	7/16"-20 UNF	20 tpi	30×11
216120N	1/2"-20 UNF	20 tpi	38×10
216916N	9/16"-18 UNF	18 tpi	38×10

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
216580N	5/8"-18 UNF	18 tpi	45×14
216340N	3/4"-16 UNF	16 tpi	45×14
216780N	7/8"-14 UNF	14 tpi	55×16
216100N	1,0"-12 UNF	12 tpi	55×16
216118N	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	65×18
216114N	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	65×18

04.14 Плашки трубные

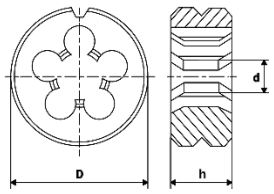
nkp | HSS | DIN EN 24230 | R(BSPT)

Плашки трубные R(BSPT) DIN EN 24230 HSS

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 24230**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N2-5423	1/8"-28 R(BSPT)	28 tpi	30×11
121001-N2-5427	1/4"-19 R(BSPT)	19 tpi	38×14
121001-N2-5429	3/8"-19 R(BSPT)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N2-5431	1/2"-14 R(BSPT)	14 tpi	45×18
121001-N2-5435	3/4"-14 R(BSPT)	14 tpi	55×22
121001-N2-5439	1,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N2-5444	1,1/4"-11 R(BSPT)	11 tpi	75×26
121001-N2-5447	1,1/2"-11 R(BSPT)	11 tpi	90×27
121001-N2-5451	2,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	105×28

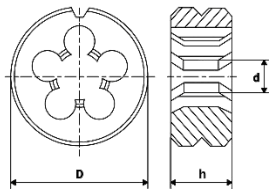
nkp | HSS | DIN EN 24230 | NPT

Плашки трубные NPT DIN EN 24230 HSS

Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 24230**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

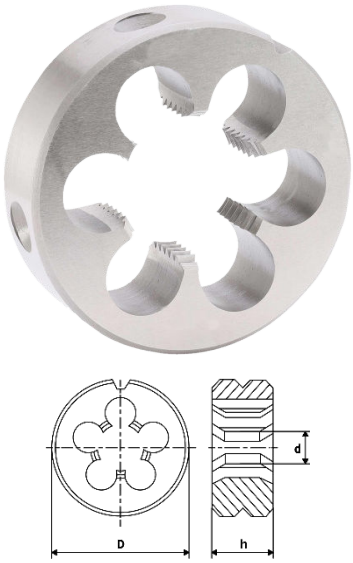
Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N2-5623	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	30×11
121001-N2-5627	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	38×14
121001-N2-5629	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	45×14
121001-N2-5631	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	45×18
121001-N2-5632	5/8"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22
121001-N2-5635	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22
121001-N2-5636	7/8"-14 NPT(K)	14 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N2-5639	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	65×25
121001-N2-5643	1,1/4"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	75×26
121001-N2-5647	1,1/2"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	90×27
121001-N2-5651	2,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	105×28
121001-N2-5655	2,1/2"-8,0 NPT(K)	8 tpi	130×36
121001-N2-5659	3,0"-8,0 NPT(K)	8 tpi	140×36
121001-N2-5663	4,0"-8,0 NPT(K)	8 tpi	180×36

04.14 Плашки трубные

nkp | HSS E | DIN EN 24230 | R(BSPT)

Плашки трубные R(BSPT) DIN EN 24230 HSSE



Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 24230**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-3423	1/8"-28 R(BSPT)	28 tpi	30×11
121001-N1-3427	1/4"-19 R(BSPT)	19 tpi	38×14
121001-N1-3429	3/8"-19 R(BSPT)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-3431	1/2"-14 R(BSPT)	14 tpi	45×18
121001-N1-3435	3/4"-14 R(BSPT)	14 tpi	55×22
121001-N1-3439	1,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	65×25

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-3444	1,1/4"-11 R(BSPT)	11 tpi	75×26
121001-N1-3447	1,1/2"-11 R(BSPT)	11 tpi	90×27
121001-N1-3451	2,0"-11 R(BSPT)	11 tpi	105×28

nkp | HSS E | DIN EN 24230 | NPT

Плашки трубные NPT DIN EN 24230 HSSE

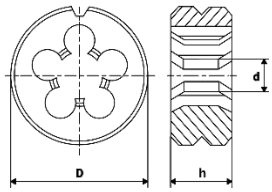


Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 24230**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-4623	1/8"-27 NPT(K)	27 tpi	30×11
121001-N1-4627	1/4"-18 NPT(K)	18 tpi	38×14
121001-N1-4629	3/8"-18 NPT(K)	18 tpi	45×14
121001-N1-4631	1/2"-14 NPT(K)	14 tpi	45×18
121001-N1-4632	5/8"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22
121001-N1-4635	3/4"-14 NPT(K)	14 tpi	55×22

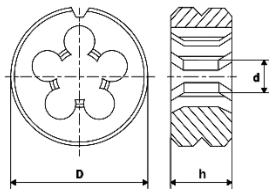
Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
121001-N1-4636	7/8"-14 NPT(K)	14 tpi	65×25
121001-N1-4639	1,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	65×25
121001-N1-4643	1,1/4"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	75×26
121001-N1-4647	1,1/2"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	90×27
121001-N1-4651	2,0"-11,5 NPT(K)	11,5 tpi	105×28

04.14 Плашки трубные

nkp | HSS | DIN EN 24231 | G(BSP)

Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 HSS





Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
242180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
242140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
242380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
242120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
242580N	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
242340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16

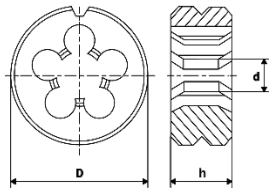
Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
242780N	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
242100N	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
242118N	1,1/8"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
242114N	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
242138N	1,3/8"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
242112N	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
242158N	1,5/8"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
242134N	1,3/4"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
242200N	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22
242300N	3,0"-11 G(BSP)	11 tpi	150×25
242400N	4,0"-11 G(BSP)	11 tpi	180×25

nkp | HSS | DIN EN 24231 | G(BSP) | LH левая

Плашки трубные левые G(BSP) DIN EN 24231 HSS





Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
252180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
252140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
252380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
252120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
252580N	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16

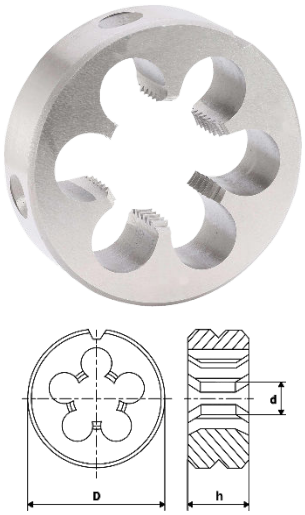
Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
252340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
252780N	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
252100N	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
252118N	1,1/8"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
252114N	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
252138N	1,3/8"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
252112N	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
252134N	1,3/4"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22
252200N	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22

04.14 Плашки трубные

nkp | HSS E | DIN EN 24231 | G(BSP)

Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 HSSE



Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
188001-N2-3123	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	25×9
188001-N2-3125	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
188001-N2-3127	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
188001-N2-3129	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
188001-N2-3131	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
188001-N2-3133	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
188001-N2-3135	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
188001-N2-3137	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
188001-N2-3139	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
188001-N2-3143	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
188001-N2-3147	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
188001-N2-3155	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22
188001-N2-3175	3,0"-11 G(BSP)	11 tpi	150×25
188001-N2-3195	4,0"-11 G(BSP)	11 tpi	180×25

nkp | HSS E | DIN EN 24231 | G(BSP) | LH левая

Плашки трубные левые G(BSP) DIN EN 24231 HSSE

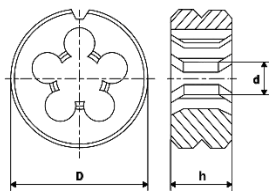


Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — быстрорежущая сталь HSSE (HSS-E) повышенной теплостойкости.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **HSSE**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**
Направление: **левое (LH)**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
291180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
291140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
291380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
291120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14
291340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16

04.14 Плашки трубные

nkp | CrV | DIN EN 24231 | G(BSP)

Плашки трубные G(BSP) DIN EN 24231 CrV

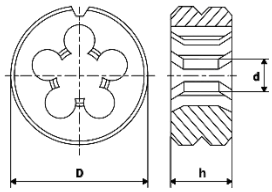


Плашки для нарезания наружной трубной резьбы. Материал — хромованадиевая инструментальная сталь.

Стандарт: **DIN EN 24231**
Материал: **CrV**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
212116N	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	25×9
212180N	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	30×11
212140N	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	38×10
212380N	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	45×14
212120N	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
212580N	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
212340N	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	55×16
212780N	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi	65×18
212100N	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	65×18
212118N	1,1/8"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
212114N	1,1/4"-11 G(BSP)	11 tpi	75×20
212112N	1,1/2"-11 G(BSP)	11 tpi	90×22
212200N	2,0"-11 G(BSP)	11 tpi	105×22

04.15 Плашки специальные

nkp | HSS | DIN EN 22568 | PG

Плашки PG DIN EN 22568 HSS

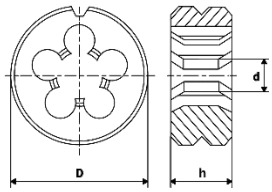


Плашки для стальной трубной электротехнической резьбы PG (DIN 40430): кабельные вводы, электромонтажные трубы. Материал — быстрорежущая сталь HSS.

Стандарт: **DIN EN 22568 (ISO 2568)**
Резьба: **PG, DIN 40430**
Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **80°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
243070N	PG7	20 tpi	38×10
243090N	PG9	18 tpi	45×14
243110N	PG11	18 tpi	45×14

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
243135N	PG13,5	18 tpi	45×14
243160N	PG16	18 tpi	55×16
243210N	PG21	16 tpi	65×18

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
243290N	PG29	16 tpi	65×18
243360N	PG36	16 tpi	90×22
243420N	PG42	16 tpi	105×22

Артикул	Резьба	Шаг	D×H, мм
243480N	PG48	16 tpi	105×22

05

Резьбофрезерование

Твердосплавные резьбофрезы для фрезерования внутренней и наружной резьбы на станках с ЧПУ.



BSKT®

05.01	Резьбофрезы однониточные	209
05.02	Резьбофрезы многониточные (2–3 витка)	216
05.03	Резьбофрезы полнопрофильные	222
05.04	Резьбофрезы для наружной резьбы	229
05.05	Резьбофрезы специальные	229

BSKT®

Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | до 48 HRC

Резьбофрезы однозаходные профиль 60° 2×D



Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем.

Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **6**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE0052S006	P=1,0-1,75		6	10×75	AlCrZrN
BSE0052S007	P=1,0-2,0		6	12×75	AlCrZrN
BSE0052S008	P=2,0-3,0		6	14×100	AlCrZrN
BSE0052S009	P=2,0-3,5		6	16×100	AlCrZrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE050S012	M18×2,5	2,5	4	12×75	AlCrZrN
BSE003P014	M24×3	3	6	14×100	AlCrN
BSE003P015	M30×3,5	3,5	6	16×100	AlCrN

BSKT® | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrN профиль 29° 2×D



Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **29°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE006I001	1/4"-16-29°	6×50
BSE006I002	5/16"-14-29°	6×50
BSE006I003		8×60

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE006I004	1/2"-10-29°	10×75
BSE006I005	5/8"-8-29°	12×75
BSE006I006		12×75

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrN профиль 55° 2×D





Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **55°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE004W001	P=0,7937	4×50
BSE004W002	P=1,058	4×50
BSE004W003	P=1,27	4×50

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE004W004	P=0,907-1,411	6×50
BSE004W005	P=1,336-1,814	8×60
BSE004W006	P=1,336-1,814	10×75

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE004W007	P=1,336-2,54	12×75

BSKT® | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrN профиль 60° 2×D





Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE002S006	P=1,0-1,75 Tpi=14-24		6	10×75
BSE002S007	P=1,0-2,0 Tpi=14-24		6	12×75
BSE002S008	P=2,0-3,0 Tpi=9-12		6	14×100
BSE002S009	P=2,0-3,5 Tpi=8-12		6	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE001S017	M18×2,5	2,5	4	12×75
BSE003P013	M18×2,5	2,5	4	12×100
BSE001S018	M24×3	3	6	14×100
BSE001S019	M30×3,5	3,5	6	16×100

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | M | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrN профиль 60° 2,5×D





Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2,5×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE001S001	M0,8×0,2	0,2	2	4×50
BSE001S002	M0,9×0,225	0,225	2	4×50
BSE001S003	M1×0,25	0,25	2	4×50
BSE001S004	M1,2×0,25	0,25	2	4×50
BSE001S005	M1,4×0,3	0,3	3	4×50
BSE001S006	M1,6×0,35	0,35	3	4×50
BSE001S007	M2×0,4	0,4	3	4×50
BSE001S008	M2,5×0,45	0,45	4	4×50
BSE001S009	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE001S010	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE001S011	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE001S012	M6×1	1	4	6×50
BSE001S013	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE001S014	M10×1,5	1,5	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE001S015	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE001S016	M14×2	2	4	10×75
BSE003P001	M1,4×0,3	0,3	3	4×100
BSE003P002	M1,6×0,35	0,35	3	4×100
BSE003P003	M2×0,4	0,4	3	4×100
BSE003P004	M2,5×0,45	0,45	3	4×100
BSE003P005	M3×0,5	0,5	4	4×100
BSE003P006	M4×0,7	0,7	4	4×100
BSE003P007	M5×0,8	0,8	4	4×100
BSE003P008	M6×1	1	4	6×100
BSE003P009	M8×1,25	1,25	4	6×100
BSE003P010	M10×1,5	1,5	4	8×100
BSE003P011	M12×1,75	1,75	4	10×100
BSE003P012	M14×2	2	4	10×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE051S001	P=0,25-0,35		2	4×50
BSE051S002	P=0,25-0,35		2	4×50
BSE051S003	P=0,3-0,5		3	4×50
BSE051S004	P=0,3-0,7		3	4×50
BSE051S005	P=0,3-0,8		3	4×50
BSE051S006	P=0,3-0,8		4	4×50
BSE051S007	P=0,3-1,0		4	4×50
BSE051S008	P=0,5-1,5		4	6×50
BSE051S009	P=0,5-1,75		4	6×50
BSE051S010	P=0,5-2,5		4	8×60
BSE051S011	P=1,0-3,0		4	10×75
BSE051S012	P=1,0-3,5		4	10×75

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.





Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE002S001	P=0,5-0,8 Tpi=32-56	4	4×50
BSE002S002	P=0,5-1,0 Tpi=24-56	5	6×60
BSE002S003	P=0,5-1,25 Tpi=20-48	5	6×60

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE002S005	P=1,0-1,5 Tpi=13-24	6	8×75
BSE002S004	P=0,5-1,0 Tpi=24-56	6	10×75

BSKT® | PG | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные PG AlCrN профиль 80° 2×D

Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.





Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **80°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE007P001	PG7	2×D	8×60
BSE007P002	PG9	2×D	10×75
BSE007P003	PG21	2×D	12×75

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrN профиль 90° 4×D



Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **90°**
Глубина резьбы: **4×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE020C001	D1,96-90°	3	4×50
BSE020C002	D2,4-90°	3	4×50
BSE020C003	D3,0-90°	3	4×50
BSE020C004	D4,0-90°	3	4×50

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE020C005	D4,5-90°	4	6×50
BSE020C006	D5,0-90°	4	6×50
BSE020C007	D6,0-90°	4	6×50
BSE020C008	D8,0-90°	4	8×60

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE020C009	D10-90°	4	10×75
BSE020C010	D12-90°	4	12×50

BSKT® | M | до 48 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrZrN профиль 60° 2×D



Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **6**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE050S013	M24×3	3	2×D	14×100
BSE050S014	M30×3,5	3,5	2×D	16×100

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | M | до 48 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrZrN профиль 60° 2,5×D

Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.





Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2,5×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE050S017	M1×0,25	0,25	2	4×50
BSE050S015	M1,2×0,25	0,25	2	4×50
BSE050S016	M1,4×0,3	0,3	3	4×50
BSE050S001	M1,6×0,35	0,35	3	4×50
BSE050S002	M2×0,4	0,4	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE050S003	M2,5×0,45	0,45	4	4×50
BSE050S004	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE050S005	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE050S006	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE050S007	M6×1	1	4	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE050S008	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE050S009	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE050S010	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE050S011	M14×2	2	4	10×75

BSKT® | до 48 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы однозаходные AlCrZrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.





Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE0052S001	P=0,5-0,8	4	4×50
BSE0052S002	P=0,5-1,0	5	6×60
BSE0052S003	P=0,5-1,25	5	6×60

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE0052S005	P=1,0-1,5	6	8×75
BSE0052S004	P=0,5-1,0	6	10×75

05.01 Резьбофрезы однозаходные

BSKT® | до 48 HRC | DLC

Резьбофрезы однозаходные DLC профиль 60° 2×D





Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE025S014	P=1,0-3,5	4	2×D	10×75
BSE025S015	P=1,0-4,0	4	2×D	12×75

Артикул	Резьба	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE025S016	P=1,5-4,0	6	2×D	14×100
BSE025S017	P=2,0-5,0	6	2×D	16×100

BSKT® | до 48 HRC | DLC

Резьбофрезы однозаходные DLC профиль 60° 2,5×D





Твердосплавные однозаходные резьбофрезы: одним инструментом фрезеруется резьба разных шагов и диаметров с одинаковым профилем. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2,5×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE025S001	M1×0,25	2	4×50
BSE025S002	M1,2×0,25	2	4×50
BSE025S003	P=0,25-0,35	3	4×50
BSE025S004	P=0,25-0,35	3	4×50
BSE025S005	P=0,3-0,5	3	4×50

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE025S006	P=0,3-0,7	3	4×50
BSE025S007	P=0,3-0,8	4	4×50
BSE025S008	P=0,3-0,8	4	4×50
BSE025S009	P=0,3-1,0	4	4×50
BSE025S010	P=0,5-1,5	4	6×50

Артикул	Резьба	z	Ø хв.×L, мм
BSE025S011	P=0,5-1,75	4	6×50
BSE025S012	P=0,5-2,5	4	8×60
BSE025S013	P=1,0-3,0	4	10×75

05.02 Резьбофрезы многозаходные (2–3 витка)

BSKT® | G(BSP) | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы многозаходные G(BSP) AlCrN профиль 55° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **55°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE070G001	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	4	6×50
BSE070G002	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	4	8×60
BSE070G003	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE070G004	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	10×75
BSE070G005	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	4	12×75
BSE070G006	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE070G007	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	6	16×100
BSE070G008	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	6	16×100

BSKT® | M | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы многозаходные AlCrN профиль 60° 2×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE008S001	M1×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S002	M1,2×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S003	M1,4×0,3	0,3	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S004	M1,6×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S004-1	M1,6×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S005	M1,8×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S006	M2×0,4	0,4	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S006-1	M2×0,4	0,4	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S007	M2,2×0,45	0,45	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S0086G	M2,5×0,45	0,45	3		4×50	AlTiSiN
BSE008S008	M2,5×0,45	0,45	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S032-1	M2,5×0,45	0,45	3	52	6×50	AlTiSiN
BSE008S009	M3×0,5	0,5	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S033	M3×0,5	0,5	3	52	6×50	AlCrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE008S036	M3×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S010	M3,5×0,6	0,6	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S011	M4×0,7	0,7	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S034	M4×0,7	0,7	3	52	6×50	AlCrN
BSE008S012	M4,5×0,75	0,75	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S013	M5×0,8	0,8	3	52	4×50	AlCrN
BSE008S035	M5×0,8	0,8	3	52	6×50	AlCrN
BSE008S014	M6×1	1	3	52	6×50	AlCrN
BSE008S016	M8×1,25	1,25	4	52	6×50	AlCrN
BSE008S015	M8×1	1	4	52	6×50	AlCrN
BSE008S018	M10×1,5	1,5	4	52	8×60	AlCrN
BSE008S038	M10×1,25	1,25	4	52	8×60	AlCrN
BSE008S017	M10×1	1	4	52	8×60	AlCrN
BSE008S021	M12×1,75	1,75	4	52	10×75	AlCrN

Резьбофрезы многозаходные AlCrN профиль 60° 2×D — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE008S020	M12×1,5	1,5	4	52	10×75	AlCrN
BSE008S019	M12×1	1	4	52	10×75	AlCrN
BSE008S023	M14×2	2	4	52	10×75	AlCrN
BSE008S022	M14×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrN
BSE008S024	M16×2	2	4	52	12×75	AlCrN
BSE008S029	M16×2	2	4	52	14×100	AlCrN
BSE008S039	M16×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrN
BSE008S025	M16×1,5	1,5	4	52	14×100	AlCrN
BSE008S032	M18×2,5	2,5	4	52	16×100	AlTiSiN
BSE008S027	M20×2,5	2,5	6	52	16×100	AlCrN
BSE008S026	M20×1,5	1,5	4	52	16×100	AlCrN
BSE008S028	M24×3	3	6	52	16×100	AlCrN
BSE008S040	M30×3,5	3,5	6	52	16×100	AlCrN
BSE010HS001	M1,6×0,35	0,35	3	60	6×50	
BSE010HS002	M2×0,4	0,4	4	60	6×50	

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE010HS003	M2,5×0,45	0,45	4	60	6×50	
BSE010HS004	M3×0,5	0,5	4	60	6×50	
BSE010HS005	M4×0,7	0,7	4	60	6×50	
BSE010HS006	M5×0,8	0,8	4	60	6×50	
BSE010HS007	M6×1	1	5	60	6×50	
BSE010HS008	M8×1,25	1,25	6	60	8×60	
BSE010HS009	M10×1,5	1,5	6	60	10×75	
BSE010HS010	M12×1,75	1,75	6	60	10×75	
BSE068S001	M1,6×0,35	0,35	3	55	6×50	
BSE068S002	M2×0,4	0,4	3	55	6×50	
BSE068S003	M2,5×0,45	0,45	3	55	6×50	
BSE068S004	M3×0,5	0,5	3	55	6×50	
BSE068S005	M4×0,7	0,7	3	55	6×50	
BSE068S006	M5×0,8	0,8	3	55	6×50	

BSKT® | M | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы многозаходные AlCrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.





Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Класс	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE035S001	M1×0,25	0,25	3		4×50	AlCrN
BSE035S002	M1,2×0,25	0,25	3		4×50	AlCrN
BSE035S003	M1,4×0,3	0,3			4×50	AlCrN
BSE035S004	M1,6×0,35	0,35	3		4×50	AlCrN
BSE035S014	M1,6×0,35	0,35	3		6×50	AlCrN
BSE028S001	M1,6×0,35	0,35	3		6×100	AlCrN
BSE035S005	M2×0,4	0,4	3		4×50	AlCrN
BSE035S015	M2×0,4	0,4	3		6×50	AlCrN
BSE028S012	M2×0,4	0,4	3		6×75	AlCrN
BSE028S002	M2×0,4	0,4	3		6×100	AlCrN
BSE035S006	M2,5×0,45	0,45	3		4×50	AlCrN
BSE035S016	M2,5×0,45	0,45	3		6×50	AlCrN
BSE028S013	M2,5×0,45	0,45	3		6×75	AlCrN
BSE028S003	M2,5×0,45	0,45	3		6×100	AlCrN
BSE035S007	M3×0,5	0,5	3		4×50	AlCrN
BSE035S017	M3×0,5	0,5	3		6×50	AlCrN
BSE028S014	M3×0,5	0,5	3		6×75	AlCrN
BSE028S004	M3×0,5	0,5	3		6×100	AlCrN
BSE035S008	M4×0,7	0,7	3		4×50	AlCrN
BSE035S018	M4×0,7	0,7	3		6×50	AlCrN
BSE028S015	M4×0,7	0,7	3		6×75	AlCrN
BSE028S005	M4×0,7	0,7	3		6×100	AlCrN
BSE035S009	M5×0,8	0,8	3		4×50	AlCrN
BSE035S019	M5×0,8	0,8	3		6×50	AlCrN
BSE028S016	M5×0,8	0,8	3		6×75	AlCrN
BSE028S006	M5×0,8	0,8	3		6×100	AlCrN
BSE035S010	M6×1	1	3		6×50	AlCrN
BSE028S017	M6×1	1	3		6×75	AlCrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	Класс	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE028S007	M6×1	1	3		6×100	AlCrN
BSE069JG008	M8×1,25	1,25	4		6×50	ta-C
BSE028S018	M8×1,25	1,25	3		6×75	AlCrN
BSE028S008	M8×1,25	1,25	3		6×100	AlCrN
BSE069JG009	M10×1,5	1,5	4		8×60	ta-C
BSE028S019	M10×1,5	1,5	3		8×75	AlCrN
BSE028S009	M10×1,5	1,5	3		8×100	AlCrN
BSE028S010	M12×1,75	1,75	3		10×100	AlCrN
BSE028S011	M14×2	2	3		10×100	AlCrN
BSE035S0066G	M2,5×0,45	0,45	3	6g	4×50	
BSE035S011	M8×1,25	1,25	4		6×50	
BSE035S012	M10×1,5	1,5	4		8×60	
BSE035S013	M12×1,75	1,75	4		10×75	
BSE009M017	№10-24 UNC	24 tpi	3		4×50	
BSE009M018	1/4"-20 UNC	20 tpi	3		6×50	
BSE009M020	5/16"-18 UNC	18 tpi	4		8×60	
BSE009M019	3/8"-16 UNC	16 tpi	4		8×60	
BSE009M021	7/16"-14 UNC	14 tpi	4		10×75	
BSE009M022	1/2"-13 UNC	13 tpi	4		10×75	
BSE009M023	9/16"-12 UNC	12 tpi	4		12×75	
BSE009M009	№1-64 UN	64 tpi	3		4×50	
BSE009M010	№2-56 UN	56 tpi	3		4×50	
BSE009M012	№3-48 UN	48 tpi	3		4×50	
BSE009M013	№4-40 UN	40 tpi	3		4×50	
BSE009M014	№5-40 UN	40 tpi	3		4×50	
BSE009M015	№6-32 UN	32 tpi	3		4×50	
BSE009M016	№8-32 UN	32 tpi	3		4×50	

05.02 Резьбофрезы многозаходные (2–3 витка)

BSKT® | M | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы многозаходные AlCrN профиль 60° 4×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.



Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **4×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **3**
Ø хв.×L: **4×50 мм**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг
BSE056S001	M2×0,4	0,4
BSE056S002	M2,5×0,45	0,45
BSE056S003	M3×0,5	0,5

Артикул	Резьба	Шаг
BSE056S004	M4×0,7	0,7
BSE056S005	M5×0,8	0,8

BSKT® | UNF | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы многозаходные UNF AlCrN профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.



Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE009M001	№1-72 UNF	72 tpi	3	4×50
BSE009M002	№3-56 UNF	56 tpi	3	4×50
BSE009M003	№4-48 UNF	48 tpi	3	4×50
BSE009M004	№6-40 UNF	40 tpi	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE009M005	№8-36 UNF	36 tpi	3	4×50
BSE009M006	№10-32 UNF	32 tpi	3	4×50
BSE009M007	1/4"-28 UNF	28 tpi	3	6×50
BSE009M024	5/16"-24 UNF	24 tpi	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE009M025	3/8"-24 UNF	24 tpi	4	8×60
BSE009M008	7/16"-20 UNF	20 tpi	4	10×75

05.02 Резьбофрезы многозаходные (2–3 витка)

BSKT® | M | до 52 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы многозаходные AlCrZrN профиль 60° 2×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE053S001	M1×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S002	M1,2×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S003	M1,4×0,3	0,3	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S004	M1,6×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S005	M1,8×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S006	M2×0,4	0,4	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S007	M2,2×0,45	0,45	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S008	M2,5×0,45	0,45	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S009	M3×0,5	0,5	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S039	M3×0,25	0,25	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S010	M3,5×0,6	0,6	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S040	M3,5×0,35	0,35	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S011	M4×0,7	0,7	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S012	M4,5×0,75	0,75	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S013	M5×0,8	0,8	3	52	4×50	AlCrZrN
BSE053S014	M6×1	1	3	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S031	M6×0,75	0,75	3	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S016	M8×1,25	1,25	4	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S015	M8×1	1	4	52	6×50	AlCrZrN
BSE053S018	M10×1,5	1,5	4	52	8×60	AlCrZrN
BSE053S041	M10×1,25	1,25	4	52	8×60	AlCrZrN
BSE053S017	M10×1	1	4	52	8×60	AlCrZrN

Артикул	Резьба	Шаг	z	до HRC	Ø хв.×L, мм	Покрытие
BSE053S021	M12×1,75	1,75	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S020	M12×1,5	1,5	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S030	M12×1,25	1,25	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S030-1	M12×1,25	1,25	4	52	10×75	AlCrN
BSE053S019	M12×1	1	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S023	M14×2	2	4	52	10×75	AlCrZrN
BSE053S022	M14×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrZrN
BSE053S024	M16×2	2	4	52	12×75	AlCrZrN
BSE053S026	M16×2	2	4	52	14×100	AlCrZrN
BSE053S042	M16×1,5	1,5	4	52	12×75	AlCrZrN
BSE053S025	M16×1,5	1,5	4	52	14×100	AlCrZrN
BSE053S032	M18×2,5	2,5	4	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S027	M20×2,5	2,5	6	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S029	M20×1,5	1,5	4	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S028	M24×3	3	6	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S043	M30×3,5	3,5	6	52	16×100	AlCrZrN
BSE053S033	M1,6×0,35	0,35	3	55	6×50	
BSE053S034	M2×0,4	0,4	3	55	6×50	
BSE053S035	M2,5×0,45	0,45	3	55	6×50	
BSE053S036	M3×0,5	0,5	3	55	6×50	
BSE053S037	M4×0,7	0,7	3	55	6×50	
BSE053S038	M5×0,8	0,8	3	55	6×50	

05.02 Резьбофрезы многозаходные (2–3 витка)

BSKT® | M | до 52 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы многозаходные AlCrZrN профиль 60° 3×D



Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **3**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE054S001	M1×0,25	0,25	3		4×50
BSE054S002	M1,2×0,25	0,25	3		4×50
BSE054S003	M1,4×0,3	0,3	3		4×50
BSE054S004	M1,6×0,35	0,35	3		4×50
BSE054S014	M1,6×0,35	0,35	3		6×50
BSE054S005	M2×0,4	0,4	3		4×50
BSE054S015	M2×0,4	0,4	3		6×50
BSE054S006	M2,5×0,45	0,45	3		4×50
BSE054S016	M2,5×0,45	0,45	3		6×50
BSE054S007	M3×0,5	0,5	3		4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE054S017	M3×0,5	0,5	3		6×50
BSE054S008	M4×0,7	0,7	3		4×50
BSE054S018	M4×0,7	0,7	3		6×50
BSE054S009	M5×0,8	0,8	3		4×50
BSE054S019	M5×0,8	0,8	3		6×50
BSE054S010	M6×1	1	3		6×50
BSE054S011	M8×1,25	1,25	4	3×D	6×50
BSE054S012	M10×1,5	1,5	4	3×D	8×60
BSE054S013	M12×1,75	1,75	4	3×D	10×75

BSKT® | MJ | до 52 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы многозаходные MJ AlCrZrN профиль 60° 3×D



Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE057S001	MJ2×0,4	0,4	3	4×50
BSE057S002	MJ2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE057S003	MJ3×0,5	0,5	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE057S004	MJ4×0,7	0,7	3	4×50
BSE057S005	MJ5×0,8	0,8	3	4×50
BSE057S006	MJ6×1	1	4	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE057S007	MJ8×1,25	1,25	4	6×50
BSE057S008	MJ10×1,5	1,5	4	8×60
BSE057S009	MJ12×1,75	1,75	4	10×75

05.02 Резьбофрезы многозаходные (2–3 витка)

BSKT® | M | до 52 HRC | TiSiN

Резьбофрезы многозаходные TiSiN профиль 60° 2×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие TiSiN — высокая твердость для обработки закаленных сталей.





Покрытие: **TiSiN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE055S001	M1×0,25	0,25	3	4×50
BSE055S002	M1,2×0,25	0,25	3	4×50
BSE055S003	M1,4×0,3	0,3	3	4×50
BSE055S004	M1,6×0,35	0,35	3	4×50
BSE055S005	M2×0,4	0,4	3	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE055S006	M2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE055S007	M3×0,5	0,5	3	4×50
BSE055S008	M4×0,7	0,7	3	4×50
BSE055S009	M5×0,8	0,8	3	4×50
BSE055S010	M6×1	1	3	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE055S011	M8×1,25	1,25	4	6×50
BSE055S012	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE055S013	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE055S014	M14×2	2	4	10×75

BSKT® | M | до 52 HRC | DLC

Резьбофрезы многозаходные DLC профиль 60°

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.





Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE034S001	M1×0,25	0,25	3×D	3	4×50
BSE034S002	M1,2×0,25	0,25	3×D	3	4×50
BSE034S003	M1,4×0,3	0,3	3×D	3	4×50
BSE034S004	M1,6×0,35	0,35	3×D	3	4×50
BSE034S021	M1,6×0,35	0,35	3×D	3	6×50
BSE034S005	M2×0,4	0,4	3×D	3	4×50
BSE034S022	M2×0,4	0,4	3×D	3	6×50
BSE034S006	M2,5×0,45	0,45	3×D	3	4×50
BSE034S023	M2,5×0,45	0,45	3×D	3	6×50
BSE034S007	M3×0,5	0,5	3×D	3	4×50
BSE034S024	M3×0,5	0,5	3×D	3	6×50
BSE034S008	M4×0,7	0,7	3×D	3	4×50
BSE034S025	M4×0,7	0,7	3×D	3	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE034S009	M5×0,8	0,8	3×D	3	4×50
BSE034S026	M5×0,8	0,8	3×D	3	6×50
BSE034S010	M6×1	1	3×D	3	6×50
BSE034S015	M6×1	1	2×D	3	6×50
BSE034S011	M8×1,25	1,25	3×D	4	6×50
BSE034S016	M8×1,25	1,25	2×D	4	6×50
BSE034S019	M8×1	1	3×D	4	6×50
BSE034S012	M10×1,5	1,5	3×D	4	8×60
BSE034S017	M10×1,5	1,5	2×D	4	8×60
BSE034S020	M10×1	1	2×D	4	8×60
BSE034S013	M12×1,75	1,75	3×D	4	10×75
BSE034S018	M12×1,75	1,75	2×D	4	10×75
BSE034S014	M14×2	2	2×D	4	10×75

05.02 Резьбофрезы многозаходные (2–3 витка)

BSKT® | M | до 52 HRC | ta-C

Резьбофрезы многозаходные ta-C профиль 60° 3×D

Твердосплавные резьбофрезы с несколькими витками режущей части: сокращают время фрезерования резьбы по сравнению с однозаходными.

Покрытие: **ta-C**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **3×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **3**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE069JG001	M1,6×0,35	0,35	4×50
BSE069JG002	M2×0,4	0,4	4×50
BSE069JG003	M2,5×0,45	0,45	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE069JG004	M3×0,5	0,5	4×50
BSE069JG005	M4×0,7	0,7	4×50
BSE069JG006	M5×0,8	0,8	4×50

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE069JG007	M6×1	1	6×50

05.03 Резьбофрезы полнопрофильные

BSKT® | G(BSP) | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные G(BSP) AlCrN профиль 55°

Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **55°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B001	1/16"-28 G(BSP)	28 tpi	4	6×60
BSE012B002	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	4	8×60
BSE012B028	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi	4	8×60
BSE012B003	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	8×60
BSE012B030	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	8×60
BSE012B004	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B019	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi	4	10×75
BSE012B005	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	4	12×75
BSE012B020	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi	4	12×75
BSE012B006	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	4	12×75
BSE012B021	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi	4	12×75
BSE012B007	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	4	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B029	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi	4	16×100
BSE012B008	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	4	16×100
BSE012B022	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	4	16×100
BSE012B017	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi	5	20×100

05.03 Резьбофрезы полнопрофильные



Резьбофрезы полнопрофильные Rc(BSPT) AlCrN профиль 55°





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **55°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B009	1/16"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	4	6×60
BSE012B010	1/8"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	4	8×60
BSE012B023	1/8"-28 Rc(BSPT)	28 tpi	4	8×60
BSE012B011	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	8×60
BSE012B012	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	10×75
BSE012B024	1/4"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	10×75
BSE012B013	3/8"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE012B025	3/8"-19 Rc(BSPT)	19 tpi	4	12×75
BSE012B014	1/2"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	12×75
BSE012B026	1/2"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	12×75
BSE012B015	3/4"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	16×100
BSE012B027	3/4"-14 Rc(BSPT)	14 tpi	4	16×100
BSE012B016	1,0"-11 Rc(BSPT)	11 tpi	4	16×100
BSE012B018	1,0"-11 Rc(BSPT)	11 tpi	5	20×100



Резьбофрезы полнопрофильные AlCrN профиль 60° 2×D





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F029	M2×0,4	0,4	3	4×50
BSE000F030	M2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE000F001	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE000F002	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE000F005	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE000F004	M5×0,75	0,75	3	4×50
BSE000F003	M5×0,5	0,5	3	4×50
BSE000F007	M6×1	1	4	6×60
BSE000F006	M6×0,75	0,75	3	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F011	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE000F010	M8×1	1	3	6×60
BSE000F009	M8×0,75	0,75	3	6×60
BSE000F008	M8×0,5	0,5	3	6×60
BSE000F014	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE000F013	M10×1,25	1,25	4	8×60
BSE000F012	M10×1	1	4	8×60
BSE000F034	M10×0,75	0,75	4	8×60
BSE000F033	M10×0,5	0,5	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F020	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE000F019	M12×1,5	1,5	4	10×75
BSE000F018	M12×1,25	1,25	4	10×75
BSE000F017	M12×1	1	4	10×75
BSE000F016	M12×0,75	0,75	4	10×75
BSE000F015	M12×0,5	0,5	4	10×75
BSE000F023	M14×2	2	4	12×75
BSE000F022	M14×1,5	1,5	4	12×75
BSE000F021	M14×1	1	4	12×75

Резьбофрезы полнопрофильные AlCrN профиль 60° 2×D — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE000F025	M16×2	2	4	14×100
BSE000F024	M16×1,5	1,5	4	14×100
BSE000F026	M18×2,5	2,5	4	16×100
BSE000F031	M20×2,5	2,5	4	16×100
BSE000F027	M20×1,5	1,5	4	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE00F032	M20×1	1	4	16×100
BSE000F028	M24×3	3	4	16×100
BSE059T001	M3×0,5	0,5	4	6×50
BSE059T002	M4×0,7	0,7	4	6×50
BSE059T003	M5×0,8	0,8	4	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE059T004	M6×1	1	4	6×50
BSE059T005	M8×1,25	1,25	4	8×60
BSE059T006	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE059T007	M12×1,75	1,75	4	10×75

BSKT® | M | до 55 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные AlCrN профиль 60° 2×D с шахматным зубом



Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE081C001	M4×0,7	0,7	4	6×50
BSE081C002	M5×0,8	0,8	4	6×50
BSE081C003	M6×1	1	4	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE081C004	M8×1,25	1,25	4	8×60
BSE081C005	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE081C006	M12×1,75	1,75	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE081C007	M14×2	2	4	12×75
BSE081C008	M16×2	2	5	14×100
BSE081C009	M20×2,5	2,5	5	16×100

BSKT® | NPT | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные NPT AlCrN профиль 60°



Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE013N001	1/16"-27 NPT	27 tpi	4	4×60
BSE013N002	1/8"-27 NPT	27 tpi	4	8×60
BSE013N003	1/4"-18 NPT	18 tpi	4	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE013N004	1/4"-18 NPT	18 tpi	4	10×75
BSE013N005	3/8"-18 NPT	18 tpi	4	12×75
BSE013N006	1/2"-14 NPT	14 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE013N007	3/4"-14 NPT	14 tpi	4	16×100
BSE013N008	1,0"-11,5 NPT	11,5 tpi	4	16×100
BSE013N017	1,0"-11,5 NPT	11,5 tpi	5	20×100

05.03 Резьбофрезы полнопрофильные

BSKT® | NPTF | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные NPTF AlCrN профиль 60°





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE013N009	1/16"-27 NPTF	27 tpi	4	4×60
BSE013N010	1/8"-27 NPTF	27 tpi	4	8×60
BSE013N011	1/4"-18 NPTF	18 tpi	4	8×60
BSE013N012	1/4"-18 NPTF	18 tpi	4	10×75
BSE013N013	3/8"-18 NPTF	18 tpi	4	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE013N014	1/2"-14 NPTF	14 tpi	4	12×75
BSE013N015	3/4"-14 NPTF	14 tpi	4	16×100
BSE013N016	1,0"-11,5 NPTF	11,5 tpi	4	16×100
BSE013N018	1,0"-11,5 NPTF	11,5 tpi	5	20×100

BSKT® | UNC | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные UNC AlCrN профиль 60° 2×D





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F001	1/4"-20 UNC	20 tpi	6×60
BSE011F002	5/16"-18 UNC	18 tpi	8×60
BSE011F003	3/8"-16 UNC	16 tpi	8×60
BSE011F004	7/16"-14 UNC	14 tpi	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F006	1/2"-13 UNC	13 tpi	10×75
BSE011F005	9/16"-12 UNC	12 tpi	12×75
BSE011F007	5/8"-11 UNC	11 tpi	12×75
BSE011F008	3/4"-10 UNC	10 tpi	16×100

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F016	7/8"-9 UNC	9 tpi	16×100
BSE011F017	1,0"-8 UNC	8 tpi	16×100

05.03 Резьбофрезы полнопрофильные

BSKT® | UNEF | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные UNEF AlCrN профиль 60° 2×D



Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **4**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	Ø хв.×L, мм
BSE011F014	5/16"-32 UNEF	32 tpi	2×D	8×60
BSE011F018	9/16"-24 UNEF	24 tpi	2×D	10×75

BSKT® | UNF | до 52 HRC | AlCrN

Резьбофрезы полнопрофильные UNF AlCrN профиль 60° 2×D



Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **4**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F015	№10-32 UNF	32 tpi	4×50
BSE011F009	1/4"-28 UNF	28 tpi	6×60
BSE011F010	5/16"-24 UNF	24 tpi	8×60

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F011	7/16"-20 UNF	20 tpi	10×75
BSE011F012	9/16"-18 UNF	18 tpi	10×75
BSE011F019	9/16"-18 UNF	18 tpi	12×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE011F013	3/4"-16 UNF	16 tpi	12×75

05.03 Резьбофрезы полнопрофильные

BSKT® | M | до 48 HRC | AlCrZrN

Резьбофрезы полнопрофильные AlCrZrN профиль 60° 2×D с шахматным зубом





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие AlCrZrN — износостойкость при обработке сталей и чугуна.

Покрытие: **AlCrZrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE082C001	M4×0,7	0,7	4	6×50
BSE082C002	M5×0,8	0,8	4	6×50
BSE082C003	M6×1	1	4	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE082C004	M8×1,25	1,25	4	8×60
BSE082C005	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE082C006	M12×1,75	1,75	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE082C007	M14×2	2	4	12×75
BSE082C008	M16×2	2	5	14×100
BSE082C009	M20×2,5	2,5	5	16×100

BSKT® | M | до 52 HRC | DLC

Резьбофрезы полнопрофильные DLC профиль 60° 2×D серия BSE026D





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **2**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE026D001	M6×1	1	8×60
BSE026D002	M8×1,25	1,25	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE026D003	M10×1,5	1,5	12×75
BSE026D004	M12×1,75	1,75	14×100

05.03 Резьбофрезы полнопрофильные

BSKT® | M | до 52 HRC | DLC

Резьбофрезы полнопрофильные DLC профиль 60° 2×D серия BSE058D





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **2**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE058D001	M6×1	1	8×60
BSE058D002	M8×1,25	1,25	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø хв.×L, мм
BSE058D003	M10×1,5	1,5	12×75
BSE058D004	M12×1,75	1,75	14×100

BSKT® | M | до 52 HRC | DLC

Резьбофрезы полнопрофильные DLC профиль 60°





Полнопрофильные резьбофрезы формируют резьбу на всю глубину за один оборот по винтовой интерполяции. Покрытие DLC (алмазоподобное) с низким коэффициентом трения предотвращает налипание алюминия и цветных металлов.

Покрытие: **DLC**
Угол профиля: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE014T001	M1,6×0,35	0,35	3×D	2	4×50
BSE014T002	M2×0,4	0,4	3×D	2	4×50
BSE014T003	M2,5×0,45	0,45	3×D	3	4×50
BSE014T004	M3×0,5	0,5	3×D	3	6×50
BSE014T005	M4×0,7	0,7	2×D	3	6×50

Артикул	Резьба	Шаг	Глубина	z	Ø хв.×L, мм
BSE014T006	M5×0,8	0,8	2×D	3	6×50
BSE014T007	M6×1	1	2×D	3	6×50
BSE014T008	M8×1,25	1,25	2×D	4	8×60
BSE014T009	M10×1,5	1,5	2×D	4	8×60
BSE014T010	M12×1,75	1,75	2×D	4	10×75

05.04 Резьбофрезы для наружной резьбы

BSKT® | M | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы для наружной резьбы AlCrN профиль 60° 2×D



Полнопрофильные резьбофрезы для фрезерования наружной резьбы. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Угол профиля: **60°**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE071F001	M2×0,4	0,4	3	4×50
BSE071F002	M2,5×0,45	0,45	3	4×50
BSE071F003	M3×0,5	0,5	4	4×50
BSE071F004	M4×0,7	0,7	4	4×50
BSE071F007	M5×0,8	0,8	4	4×50
BSE071F006	M5×0,75	0,75	3	4×50
BSE071F005	M5×0,5	0,5	3	4×50
BSE071F009	M6×1	1	4	6×60
BSE071F008	M6×0,75	0,75	3	6×60
BSE071F013	M8×1,25	1,25	4	6×60
BSE071F012	M8×1	1	3	6×60
BSE071F011	M8×0,75	0,75	3	6×60

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE071F010	M8×0,5	0,5	3	6×60
BSE071F016	M10×1,5	1,5	4	8×60
BSE071F015	M10×1,25	1,25	4	8×60
BSE071F014	M10×1	1	4	8×60
BSE071F034	M10×0,75	0,75	4	8×60
BSE071F033	M10×0,5	0,5	4	8×60
BSE071F022	M12×1,75	1,75	4	10×75
BSE071F021	M12×1,5	1,5	4	10×75
BSE071F020	M12×1,25	1,25	4	10×75
BSE071F019	M12×1	1	4	10×75
BSE071F018	M12×0,75	0,75	4	10×75
BSE071F017	M12×0,5	0,5	4	10×75

Артикул	Резьба	Шаг	z	Ø хв.×L, мм
BSE071F025	M14×2	2	4	12×75
BSE071F024	M14×1,5	1,5	4	12×75
BSE071F023	M14×1	1	4	12×75
BSE071F027	M16×2	2	4	14×100
BSE071F026	M16×1,5	1,5	4	14×100
BSE071F028	M18×2,5	2,5	4	16×100
BSE071F031	M20×2,5	2,5	4	16×100
BSE071F030	M20×1,5	1,5	4	16×100
BSE071F029	M20×1	1	4	16×100
BSE071F032	M24×3	3	4	16×100

05.05 Резьбофрезы специальные

BSKT®

Резьбофрезы конические для костных пластин 55°



Резьбофрезы для специальных профилей.

Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **55°**
Угол конуса: **20°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	d1, мм	D, мм	L1, мм	P, мм
BSE060T001	1,9	6	6	0,3
BSE060T002	2,3	6	10	0,4

Артикул	d1, мм	D, мм	L1, мм	P, мм
BSE060T003	2,9	6	9	0,5
BSE060T004	3	8	14	0,6

05.05 Резьбофрезы специальные

BSKT® | до 48 HRC | AlCrN

Резьбофрезы AlCrN 2×D



Резьбофрезы для специальных профилей. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Глубина резьбы: **2×D**
Твердость обрабатываемого материала: **до 48 HRC**
Число зубьев: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE005T001	Tr8/9×1,5	6×50
BSE005T002	Tr9/10/11×2	8×60
BSE005T004	Tr11/12/14×3	8×60

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE005T003	Tr12/14/16/18/20×2	10×75
BSE005T005	Tr14/22/24/26/28/30×3	10×75
BSE005T006	Tr16/18/20×4	12×75

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE005T007	Tr22/24/26/28×5	14×100
BSE005T008	Tr30/32/34/36/38/40/42×6	16×100
BSE005T009	Tr7×1	6×50

BSKT® | до 52 HRC | TiSiN

Резьбофрезы TiSiN профиль 60°



Резьбофрезы для специальных профилей. Покрытие TiSiN — высокая твердость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **TiSiN**
Угол профиля: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**
Число зубьев: **3**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE027T001	P=0,3	6×60
BSE027T002	P=0,4	6×60

Артикул	Резьба	Ø хв.×L, мм
BSE027T003	P=0,5	6×60
BSE027T004	P=0,6	8×60

06

Ремонт и восстановление резьбы

Резьбовые вставки, метчики STI, монтажный инструмент, ремонтные наборы и экстракторы.



06.01	Вставки резьбовые	232
06.02	Вставки самонарезные и усиленные	238
06.03	Метчики STI для резьбовых вставок	240
06.04	Инструмент для установки вставок	240
06.05	Наборы для восстановления резьбы	241
06.06	Экстракторы	242

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

06.01 Вставки резьбовые



Восстановление резьбы: до и после

Поврежденную или изношенную резьбу восстанавливают резьбовой вставкой DIN 8140: отверстие рассверливают, нарезают резьбу метчиком STI, вворачивают вставку установочным инструментом и удаляют поводок. Получается резьба номинального размера — прочнее и износостойче исходной, особенно в алюминии, магниевых сплавах, чугуне и пластиках.

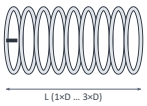
DIN 8140S | BSW

Вставки резьбовые BSW DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108241HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	1×D
108341HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	1,5×D
108441HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	2×D
108541HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	2,5×D
108641HT	1/8"-40 BSW	40 tpi	3×D
108242HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	1×D
108342HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	1,5×D
108442HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	2×D
108542HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	2,5×D
108642HT	3/16"-24 BSW	24 tpi	3×D
108243HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	1×D
108343HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	1,5×D
108443HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	2×D
108543HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	2,5×D
108643HT	1/4"-20 BSW	20 tpi	3×D
108244HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	1×D
108344HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	1,5×D
108444HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	2×D
108544HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	2,5×D
108644HT	5/16"-18 BSW	18 tpi	3×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108245HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	1×D
108345HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	1,5×D
108445HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	2×D
108545HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	2,5×D
108645HT	3/8"-16 BSW	16 tpi	3×D
108246HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	1×D
108346HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	1,5×D
108446HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	2×D
108546HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	2,5×D
108646HT	7/16"-14 BSW	14 tpi	3×D
108247HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	1×D
108347HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	1,5×D
108447HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	2×D
108547HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	2,5×D
108647HT	1/2"-12 BSW	12 tpi	3×D
108248HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	1×D
108348HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	1,5×D
108448HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	2×D
108548HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	2,5×D
108648HT	9/16"-12 BSW	12 tpi	3×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108249HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	1×D
108349HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	1,5×D
108449HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	2×D
108549HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	2,5×D
108649HT	5/8"-11 BSW	11 tpi	3×D
108251HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	1×D
108351HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	1,5×D
108451HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	2×D
108551HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	2,5×D
108651HT	3/4"-10 BSW	10 tpi	3×D
108253HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	1×D
108353HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	1,5×D
108453HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	2×D
108553HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	2,5×D
108653HT	7/8"-9 BSW	9 tpi	3×D
108255HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	1×D
108355HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	1,5×D
108455HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	2×D
108555HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	2,5×D
108655HT	1,0"-8 BSW	8 tpi	3×D

06.01 Вставки резьбовые

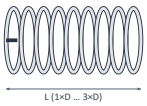
DIN 8140S | BSF

Вставки резьбовые BSF DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108262HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	1×D
108362HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	1,5×D
108462HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	2×D
108562HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	2,5×D
108662HT	3/16"-32 BSF	32 tpi	3×D
108263HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	1×D
108363HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	1,5×D
108463HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	2×D
108563HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	2,5×D
108663HT	1/4"-26 BSF	26 tpi	3×D
108265HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	1×D
108365HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	1,5×D
108465HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	2×D
108565HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	2,5×D
108665HT	5/16"-22 BSF	22 tpi	3×D
108266HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	1×D
108366HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	1,5×D
108466HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	2×D
108566HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	2,5×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108666HT	3/8"-20 BSF	20 tpi	3×D
108267HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	1×D
108367HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	1,5×D
108467HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	2×D
108567HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	2,5×D
108667HT	7/16"-18 BSF	18 tpi	3×D
108268HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	1×D
108368HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	1,5×D
108468HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	2×D
108568HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	2,5×D
108668HT	1/2"-16 BSF	16 tpi	3×D
108269HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	1×D
108369HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	1,5×D
108469HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	2×D
108569HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	2,5×D
108669HT	9/16"-16 BSF	16 tpi	3×D
108270HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	1×D
108370HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	1,5×D
108470HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	2×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
108570HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	2,5×D
108670HT	5/8"-14 BSF	14 tpi	3×D
108272HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	1×D
108372HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	1,5×D
108472HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	2×D
108572HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	2,5×D
108672HT	3/4"-12 BSF	12 tpi	3×D
108274HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	1×D
108374HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	1,5×D
108474HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	2×D
108574HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	2,5×D
108674HT	7/8"-11 BSF	11 tpi	3×D
108276HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	1×D
108376HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	1,5×D
108476HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	2×D
108576HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	2,5×D
108676HT	1,0"-10 BSF	10 tpi	3×D

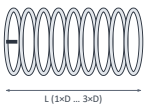
DIN 8140S | G(BSP)

Вставки резьбовые G(BSP) DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Длина: **1,5×D**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба	Шаг
108380HT	1/8"-28 G(BSP)	28 tpi
108381HT	1/4"-19 G(BSP)	19 tpi
108382HT	3/8"-19 G(BSP)	19 tpi

Артикул	Резьба	Шаг
108383HT	1/2"-14 G(BSP)	14 tpi
108384HT	5/8"-14 G(BSP)	14 tpi
108385HT	3/4"-14 G(BSP)	14 tpi

Артикул	Резьба	Шаг
108386HT	7/8"-14 G(BSP)	14 tpi
108387HT	1,0"-11 G(BSP)	11 tpi

06.01 Вставки резьбовые

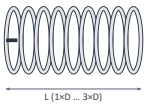
DIN 8140S | UNC

Вставки резьбовые UNC DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108200HT	№2-56 UNC	56 tpi	1×D	нерж. сталь
108300HT	№2-56 UNC	56 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108400HT	№2-56 UNC	56 tpi	2×D	нерж. сталь
108500HT	№2-56 UNC	56 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108600HT	№2-56 UNC	56 tpi	3×D	нерж. сталь
108201HT	№4-40 UNC	40 tpi	1×D	нерж. сталь
108301HT	№4-40 UNC	40 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108401HT	№4-40 UNC	40 tpi	2×D	нерж. сталь
108501HT	№4-40 UNC	40 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108601HT	№4-40 UNC	40 tpi	3×D	нерж. сталь
108202HT	№5-40 UNC	40 tpi	1×D	нерж. сталь
108302HT	№5-40 UNC	40 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108402HT	№5-40 UNC	40 tpi	2×D	нерж. сталь
108502HT	№5-40 UNC	40 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108602HT	№5-40 UNC	40 tpi	3×D	нерж. сталь
108203HT	№6-32 UNC	32 tpi	1×D	сталь
108303HT	№6-32 UNC	32 tpi	1,5×D	сталь
108403HT	№6-32 UNC	32 tpi	2×D	нерж. сталь
108503HT	№6-32 UNC	32 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108603HT	№6-32 UNC	32 tpi	3×D	нерж. сталь
108204HT	№8-32 UNC	32 tpi	1×D	сталь
108304HT	№8-32 UNC	32 tpi	1,5×D	сталь
108404HT	№8-32 UNC	32 tpi	2×D	сталь
108504HT	№8-32 UNC	32 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108604HT	№8-32 UNC	32 tpi	3×D	нерж. сталь
108205HT	№10-24 UNC	24 tpi	1×D	нерж. сталь
108305HT	№10-24 UNC	24 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108405HT	№10-24 UNC	24 tpi	2×D	нерж. сталь
108505HT	№10-24 UNC	24 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108605HT	№10-24 UNC	24 tpi	3×D	нерж. сталь
108206HT	№12-24 UNC	24 tpi	1×D	нерж. сталь
108306HT	№12-24 UNC	24 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108406HT	№12-24 UNC	24 tpi	2×D	нерж. сталь
108506HT	№12-24 UNC	24 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108606HT	№12-24 UNC	24 tpi	3×D	нерж. сталь
108207HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	1×D	нерж. сталь
108307HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108407HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	2×D	нерж. сталь
108507HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108607HT	1/4"-20 UNC	20 tpi	3×D	нерж. сталь
108208HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	1×D	нерж. сталь
108308HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108408HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	2×D	нерж. сталь
108508HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108608HT	5/16"-18 UNC	18 tpi	3×D	нерж. сталь

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108209HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	1×D	нерж. сталь
108309HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108409HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	2×D	нерж. сталь
108509HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108609HT	3/8"-16 UNC	16 tpi	3×D	нерж. сталь
108210HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	1×D	нерж. сталь
108310HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108410HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	2×D	нерж. сталь
108510HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108610HT	7/16"-14 UNC	14 tpi	3×D	нерж. сталь
108211HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	1×D	нерж. сталь
108311HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108411HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	2×D	нерж. сталь
108511HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108611HT	1/2"-13 UNC	13 tpi	3×D	нерж. сталь
108212HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	1×D	нерж. сталь
108312HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108412HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	2×D	нерж. сталь
108512HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108612HT	9/16"-12 UNC	12 tpi	3×D	нерж. сталь
108214HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	1×D	нерж. сталь
108314HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108414HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	2×D	нерж. сталь
108514HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108614HT	5/8"-11 UNC	11 tpi	3×D	нерж. сталь
108216HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	1×D	нерж. сталь
108316HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108416HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	2×D	нерж. сталь
108516HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108616HT	3/4"-10 UNC	10 tpi	3×D	нерж. сталь
108218HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	1×D	нерж. сталь
108318HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108418HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	2×D	нерж. сталь
108518HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108618HT	7/8"-9 UNC	9 tpi	3×D	нерж. сталь
108219HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	1×D	нерж. сталь
108319HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108419HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	2×D	нерж. сталь
108519HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108619HT	1,0"-8 UNC	8 tpi	3×D	нерж. сталь
108320HT	1,1/8"-7 UNC	7 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108321HT	1,1/4"-7 UNC	7 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108322HT	1,3/8"-6 UNC	6 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108323HT	1,1/2"-6 UNC	6 tpi	1,5×D	нерж. сталь

06.01 Вставки резьбовые

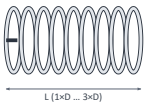
DIN 8140S | UNF

Вставки резьбовые UNF DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108290HT	№4-48 UNF	48 tpi	1×D	нерж. сталь
108390HT	№4-48 UNF	48 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108490HT	№4-48 UNF	48 tpi	2×D	нерж. сталь
108590HT	№4-48 UNF	48 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108690HT	№4-48 UNF	48 tpi	3×D	нерж. сталь
108291HT	№6-40 UNF	40 tpi	1×D	нерж. сталь
108391HT	№6-40 UNF	40 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108491HT	№6-40 UNF	40 tpi	2×D	нерж. сталь
108591HT	№6-40 UNF	40 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108691HT	№6-40 UNF	40 tpi	3×D	нерж. сталь
108292HT	№8-36 UNF	36 tpi	1×D	нерж. сталь
108392HT	№8-36 UNF	36 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108492HT	№8-36 UNF	36 tpi	2×D	нерж. сталь
108592HT	№8-36 UNF	36 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108692HT	№8-36 UNF	36 tpi	3×D	нерж. сталь
108293HT	№10-32 UNF	32 tpi	1×D	сталь
108393HT	№10-32 UNF	32 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108493HT	№10-32 UNF	32 tpi	2×D	сталь
108593HT	№10-32 UNF	32 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108693HT	№10-32 UNF	32 tpi	3×D	нерж. сталь
108225HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	1×D	сталь
108325HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108425HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	2×D	сталь
108525HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108625HT	1/4"-28 UNF	28 tpi	3×D	нерж. сталь
108226HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	1×D	нерж. сталь
108326HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108426HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	2×D	нерж. сталь
108526HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108626HT	5/16"-24 UNF	24 tpi	3×D	нерж. сталь
108227HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	1×D	нерж. сталь
108327HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108427HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	2×D	нерж. сталь
108527HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108627HT	3/8"-24 UNF	24 tpi	3×D	нерж. сталь
108228HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	1×D	нерж. сталь
108328HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	1,5×D	нерж. сталь

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Материал
108428HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	2×D	нерж. сталь
108528HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108628HT	7/16"-20 UNF	20 tpi	3×D	нерж. сталь
108229HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	1×D	нерж. сталь
108329HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108429HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	2×D	нерж. сталь
108529HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108629HT	1/2"-20 UNF	20 tpi	3×D	нерж. сталь
108230HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	1×D	нерж. сталь
108330HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108430HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	2×D	нерж. сталь
108530HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108630HT	9/16"-18 UNF	18 tpi	3×D	нерж. сталь
108231HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	1×D	нерж. сталь
108331HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108431HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	2×D	нерж. сталь
108531HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108631HT	5/8"-18 UNF	18 tpi	3×D	нерж. сталь
108233HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	1×D	нерж. сталь
108333HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108433HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	2×D	нерж. сталь
108533HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108633HT	3/4"-16 UNF	16 tpi	3×D	нерж. сталь
108235HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	1×D	нерж. сталь
108335HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108435HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	2×D	нерж. сталь
108535HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108635HT	7/8"-14 UNF	14 tpi	3×D	нерж. сталь
108237HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	1×D	нерж. сталь
108337HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108437HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	2×D	нерж. сталь
108537HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	2,5×D	нерж. сталь
108637HT	1,0"-12 UNF	12 tpi	3×D	нерж. сталь
108396HT	1,1/8"-12 UNF	12 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108397HT	1,1/4"-12 UNF	12 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108398HT	1,3/8"-12 UNF	12 tpi	1,5×D	нерж. сталь
108399HT	1,1/2"-12 UNF	12 tpi	1,5×D	нерж. сталь

06.01 Вставки резьбовые

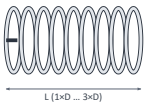
DIN 8140S | UN

Вставки резьбовые UN DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Поле допуска резьбы: **2B**
Шаг: **8 tpi**
Длина: **1,5×D**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба
108731HT	1,1/8"-8 UN
108732HT	1,1/4"-8 UN
108733HT	1,3/8"-8 UN

Артикул	Резьба
108734HT	1,1/2"-8 UN
108735HT	1,5/8"-8 UN
108736HT	1,3/4"-8 UN

Артикул	Резьба
108737HT	1,7/8"-8 UN
108738HT	2,0"-8 UN

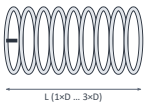
DIN 8140S | M

Вставки резьбовые DIN 8140S

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Поле допуска резьбы: **6h**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107202HT	M2×0,4	0,4	1×D	1
107302HT	M2×0,4	0,4	1,5×D	1
107402HT	M2×0,4	0,4	2×D	1
107402HT-20	M2×0,4	0,4	2×D	20
107502HT	M2×0,4	0,4	2,5×D	1
107602HT	M2×0,4	0,4	3×D	1
107203HT	M2,2×0,45	0,45	1×D	1
107303HT	M2,2×0,45	0,45	1,5×D	1
107403HT	M2,2×0,45	0,45	2×D	1
107503HT	M2,2×0,45	0,45	2,5×D	1
107603HT	M2,2×0,45	0,45	3×D	1
107204HT	M2,5×0,45	0,45	1×D	1
107304HT	M2,5×0,45	0,45	1,5×D	1
107304HT-20	M2,5×0,45	0,45	1,5×D	20
107404HT	M2,5×0,45	0,45	2×D	1
107504HT	M2,5×0,45	0,45	2,5×D	1
107604HT	M2,5×0,45	0,45	3×D	1
107205HT	M3×0,5	0,5	1×D	1
107205HT-20	M3×0,5	0,5	1×D	20

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107305HT	M3×0,5	0,5	1,5×D	1
107305HT-20	M3×0,5	0,5	1,5×D	20
107405HT	M3×0,5	0,5	2×D	1
107405HT-20	M3×0,5	0,5	2×D	20
107505HT	M3×0,5	0,5	2,5×D	1
107505HT-15	M3×0,5	0,5	2,5×D	15
107605HT	M3×0,5	0,5	3×D	1
107206HT	M3,5×0,6	0,6	1×D	1
107306HT	M3,5×0,6	0,6	1,5×D	1
107406HT	M3,5×0,6	0,6	2×D	1
107506HT	M3,5×0,6	0,6	2,5×D	1
107606HT	M3,5×0,6	0,6	3×D	1
107207HT	M4×0,7	0,7	1×D	1
107207HT-20	M4×0,7	0,7	1×D	20
107307HT	M4×0,7	0,7	1,5×D	1
107307HT-20	M4×0,7	0,7	1,5×D	20
107407HT	M4×0,7	0,7	2×D	1
107407HT-20	M4×0,7	0,7	2×D	20
107507HT	M4×0,7	0,7	2,5×D	1

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107507HT-15	M4×0,7	0,7	2,5×D	15
107607HT	M4×0,7	0,7	3×D	1
107607HT-15	M4×0,7	0,7	3×D	15
107208HT	M5×0,8	0,8	1×D	1
107208HT-20	M5×0,8	0,8	1×D	20
107308HT	M5×0,8	0,8	1,5×D	1
107308HT-20	M5×0,8	0,8	1,5×D	20
107408HT	M5×0,8	0,8	2×D	1
107408HT-20	M5×0,8	0,8	2×D	20
107508HT	M5×0,8	0,8	2,5×D	1
107508HT-15	M5×0,8	0,8	2,5×D	15
107608HT	M5×0,8	0,8	3×D	1
107608HT-15	M5×0,8	0,8	3×D	15
107209HT	M6×1	1	1×D	1
107209HT-20	M6×1	1	1×D	20
107309HT	M6×1	1	1,5×D	1
107309HT-20	M6×1	1	1,5×D	20
107409HT	M6×1	1	2×D	1
107409HT-20	M6×1	1	2×D	20

Вставки резьбовые DIN 8140S — продолжение таблицы

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107509HT	M6×1	1	2,5×D	1
107509HT-15	M6×1	1	2,5×D	15
107609HT	M6×1	1	3×D	1
107609HT-15	M6×1	1	3×D	15
107210HT	M7×1	1	1×D	1
107310HT	M7×1	1	1,5×D	1
107310HT-20	M7×1	1	1,5×D	20
107410HT	M7×1	1	2×D	1
107410HT-20	M7×1	1	2×D	20
107510HT	M7×1	1	2,5×D	1
107610HT	M7×1	1	3×D	1
107211HT	M8×1,25	1,25	1×D	1
107211HT-20	M8×1,25	1,25	1×D	20
107311HT	M8×1,25	1,25	1,5×D	1
107311HT-20	M8×1,25	1,25	1,5×D	20
107411HT	M8×1,25	1,25	2×D	1
107411HT-15	M8×1,25	1,25	2×D	15
107511HT	M8×1,25	1,25	2,5×D	1
107511HT-15	M8×1,25	1,25	2,5×D	15
107611HT	M8×1,25	1,25	3×D	1
107611HT-15	M8×1,25	1,25	3×D	15
107212HT	M8×1	1	1×D	1
107212HT-20	M8×1	1	1×D	20
107312HT	M8×1	1	1,5×D	1
107312HT-20	M8×1	1	1,5×D	20
107412HT	M8×1	1	2×D	1
107512HT	M8×1	1	2,5×D	1
107612HT	M8×1	1	3×D	1
107314HT	M9×1,5	1,5	1×D	1
107514HT	M9×1,5	1,5	1,5×D	1
107213HT	M9×1,25	1,25	1×D	1
107313HT	M9×1,25	1,25	1,5×D	1
107413HT	M9×1,25	1,25	2×D	1
107513HT	M9×1,25	1,25	2,5×D	1
107613HT	M9×1,25	1,25	3×D	1
107215HT	M10×1,5	1,5	1×D	1
107215HT-15	M10×1,5	1,5	1×D	15
107315HT	M10×1,5	1,5	1,5×D	1
107315HT-15	M10×1,5	1,5	1,5×D	15
107415HT	M10×1,5	1,5	2×D	1
107415HT-15	M10×1,5	1,5	2×D	15
107515HT	M10×1,5	1,5	2,5×D	1
107515HT-15	M10×1,5	1,5	2,5×D	15
107615HT	M10×1,5	1,5	3×D	1
107615HT-10	M10×1,5	1,5	3×D	10
107216HT	M10×1,25	1,25	1×D	1
107316HT	M10×1,25	1,25	1,5×D	1
107416HT	M10×1,25	1,25	2×D	1
107416HT-15	M10×1,25	1,25	2×D	15
107516HT	M10×1,25	1,25	2,5×D	1
107616HT	M10×1,25	1,25	3×D	1
107616HT-10	M10×1,25	1,25	3×D	10
107217HT	M10×1	1	1×D	1
107317HT	M10×1	1	1,5×D	1
107417HT	M10×1	1	2×D	1
107517HT	M10×1	1	2,5×D	1
107617HT	M10×1	1	3×D	1
107219HT	M11×1,5	1,5	1×D	1
107319HT	M11×1,5	1,5	1,5×D	1
107419HT	M11×1,5	1,5	2×D	1
107519HT	M11×1,5	1,5	2,5×D	1
107619HT	M11×1,5	1,5	3×D	1
107619HT-10	M11×1,5	1,5	3×D	10
107320HT	M11×1,25	1,25	1×D	1
107520HT	M11×1,25	1,25	1,5×D	1
107221HT	M12×1,75	1,75	1×D	1
107321HT	M12×1,75	1,75	1,5×D	1
107321HT-15	M12×1,75	1,75	1,5×D	15
107421HT	M12×1,75	1,75	2×D	1
107421HT-10	M12×1,75	1,75	2×D	10
107521HT	M12×1,75	1,75	2,5×D	1
107521HT-10	M12×1,75	1,75	2,5×D	10
107621HT	M12×1,75	1,75	3×D	1
107621HT-10	M12×1,75	1,75	3×D	10

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107222HT	M12×1,5	1,5	1×D	1
107222HT-15	M12×1,5	1,5	1×D	15
107322HT	M12×1,5	1,5	1,5×D	1
107422HT	M12×1,5	1,5	2×D	1
107522HT	M12×1,5	1,5	2,5×D	1
107622HT	M12×1,5	1,5	3×D	1
107223HT	M12×1,25	1,25	1×D	1
107323HT	M12×1,25	1,25	1,5×D	1
107423HT	M12×1,25	1,25	2×D	1
107523HT	M12×1,25	1,25	2,5×D	1
107623HT	M12×1,25	1,25	3×D	1
107224HT	M12×1	1	1×D	1
107324HT	M12×1	1	1,5×D	1
107424HT	M12×1	1	2×D	1
107524HT	M12×1	1	2,5×D	1
107624HT	M12×1	1	3×D	1
107225HT	M14×2	2	1×D	1
107325HT	M14×2	2	1,5×D	1
107325HT-10	M14×2	2	1,5×D	10
107425HT	M14×2	2	2×D	1
107525HT	M14×2	2	2,5×D	1
107625HT	M14×2	2	3×D	1
107226HT	M14×1,5	1,5	1×D	1
107326HT	M14×1,5	1,5	1,5×D	1
107326HT-15	M14×1,5	1,5	1,5×D	15
107426HT	M14×1,5	1,5	2×D	1
107526HT	M14×1,5	1,5	2,5×D	1
107626HT	M14×1,5	1,5	3×D	1
107128HT	M14×1,25	1,25	8,4 мм	1
107227HT	M14×1,25	1,25	1×D	1
107228HT	M14×1,25	1,25	12,4 мм	1
107327HT	M14×1,25	1,25	1,5×D	1
107328HT	M14×1,25	1,25	16,4 мм	1
107427HT	M14×1,25	1,25	2×D	1
107527HT	M14×1,25	1,25	2,5×D	1
107627HT	M14×1,25	1,25	3×D	1
107231HT	M14×1	1	1×D	1
107331HT	M14×1	1	1,5×D	1
107431HT	M14×1	1	2×D	1
107531HT	M14×1	1	2,5×D	1
107631HT	M14×1	1	3×D	1
107234HT	M16×2	2	1×D	1
107334HT	M16×2	2	1,5×D	1
107334HT-10	M16×2	2	1,5×D	10
107434HT	M16×2	2	2×D	1
107434HT-10	M16×2	2	2×D	10
107534HT	M16×2	2	2,5×D	1
107534HT-5	M16×2	2	2,5×D	5
107634HT	M16×2	2	3×D	1
107634HT-5	M16×2	2	3×D	5
107235HT	M16×1,5	1,5	1×D	1
107335HT	M16×1,5	1,5	1,5×D	1
107335HT-10	M16×1,5	1,5	1,5×D	10
107435HT	M16×1,5	1,5	2×D	1
107535HT	M16×1,5	1,5	2,5×D	1
107635HT	M16×1,5	1,5	3×D	1
107236HT	M18×2,5	2,5	1×D	1
107336HT	M18×2,5	2,5	1,5×D	1
107436HT	M18×2,5	2,5	2×D	1
107536HT	M18×2,5	2,5	2,5×D	1
107636HT	M18×2,5	2,5	3×D	1
107237HT	M18×2	2	1×D	1
107337HT	M18×2	2	1,5×D	1
107437HT	M18×2	2	2×D	1
107537HT	M18×2	2	2,5×D	1
107637HT	M18×2	2	3×D	1
107238HT	M18×1,5	1,5	1×D	1
107338HT	M18×1,5	1,5	1,5×D	1
107438HT	M18×1,5	1,5	2×D	1
107538HT	M18×1,5	1,5	2,5×D	1
107638HT	M18×1,5	1,5	3×D	1
107239HT	M20×2,5	2,5	1×D	1
107339HT	M20×2,5	2,5	1,5×D	1
107339HT-3	M20×2,5	2,5	1,5×D	3

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
107439HT	M20×2,5	2,5	2×D	1
107439HT-2	M20×2,5	2,5	2×D	2
107539HT	M20×2,5	2,5	2,5×D	1
107639HT	M20×2,5	2,5	3×D	1
107639HT-2	M20×2,5	2,5	3×D	2
107240HT	M20×2	2	1×D	1
107340HT	M20×2	2	1,5×D	1
107440HT	M20×2	2	2×D	1
107540HT	M20×2	2	2,5×D	1
107640HT	M20×2	2	3×D	1
107241HT	M20×1,5	1,5	1×D	1
107341HT	M20×1,5	1,5	1,5×D	1
107341HT-3	M20×1,5	1,5	1,5×D	3
107441HT	M20×1,5	1,5	2×D	1
107541HT	M20×1,5	1,5	2,5×D	1
107641HT	M20×1,5	1,5	3×D	1
107242HT	M22×2,5	2,5	1×D	1
107342HT	M22×2,5	2,5	1,5×D	1
107442HT	M22×2,5	2,5	2×D	1
107542HT	M22×2,5	2,5	2,5×D	1
107642HT	M22×2,5	2,5	3×D	1
107243HT	M22×2	2	1×D	1
107343HT	M22×2	2	1,5×D	1
107443HT	M22×2	2	2×D	1
107543HT	M22×2	2	2,5×D	1
107643HT	M22×2	2	3×D	1
107244HT	M22×1,5	1,5	1×D	1
107344HT	M22×1,5	1,5	1,5×D	1
107444HT	M22×1,5	1,5	2×D	1
107544HT	M22×1,5	1,5	2,5×D	1
107644HT	M22×1,5	1,5	3×D	1
107245HT	M24×3	3	1×D	1
107345HT	M24×3	3	1,5×D	1
107345HT-2	M24×3	3	1,5×D	2
107445HT	M24×3	3	2×D	1
107545HT	M24×3	3	2,5×D	1
107645HT	M24×3	3	3×D	1
107246HT	M24×2	2	1×D	1
107346HT	M24×2	2	1,5×D	1
107446HT	M24×2	2	2×D	1
107546HT	M24×2	2	2,5×D	1
107646HT	M24×2	2	3×D	1
107247HT	M24×1,5	1,5	1×D	1
107347HT	M24×1,5	1,5	1,5×D	1
107447HT	M24×1,5	1,5	2×D	1
107547HT	M24×1,5	1,5	2,5×D	1
107647HT	M24×1,5	1,5	3×D	1
107349HT	M26×1,5	1,5	1,5×D	1
107350HT	M27×3	3	1,5×D	1
107351HT	M27×2	2	1,5×D	1
107352HT	M27×1,5	1,5	1,5×D	1
107353HT	M28×1,5	1,5	1,5×D	1
107354HT	M30×3,5	3,5	1,5×D	1
107355HT	M30×2	2	1,5×D	1
107356HT	M30×1,5	1,5	1,5×D	1
107357HT	M33×3,5	3,5	1,5×D	1
107358HT	M33×2	2	1,5×D	1
107360HT	M36×4	4	1,5×D	1
107361HT	M36×3	3	1,5×D	1
107362HT	M36×2	2	1,5×D	1
107363HT	M36×1,5	1,5	1,5×D	1
107364HT	M39×4	4	1,5×D	1
107365HT	M39×3	3	1,5×D	1
107368HT	M40×3	3	1,5×D	1
107372HT	M42×4,5	4,5	1,5×D	1
107373HT	M42×3	3	1,5×D	1
107377HT	M45×4,5	4,5	1,5×D	1
107378HT	M45×3	3	1,5×D	1
107382HT	M48×5	5	1,5×D	1
107384HT	M48×4	4	1,5×D	1
107383HT	M48×3	3	1,5×D	1
107387HT	M50×3	3	1,5×D	1
107390HT	M52×5	5	1,5×D	1
107391HT	M52×3	3	1,5×D	1

06.01 Вставки резьбовые

DIN 8140S | M

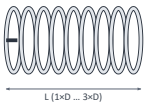
Вставки резьбовые DIN 8140S

самоконтрящиеся (DIN 8140 SL)

Проволочные резьбовые вставки (спиральные вставки) для восстановления изношенной или сорванной резьбы и для упрочнения резьбы в мягких материалах (алюминий, магний, пластики).

Стандарт: **DIN 8140S**
Поле допуска резьбы: **6h**
Шт. в уп.: **1**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105205HT	M3×0,5	0,5	1×D
105305HT	M3×0,5	0,5	1,5×D
105405HT	M3×0,5	0,5	2×D
105207HT	M4×0,7	0,7	1×D
105307HT	M4×0,7	0,7	1,5×D
105407HT	M4×0,7	0,7	2×D
105208HT	M5×0,8	0,8	1×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105308HT	M5×0,8	0,8	1,5×D
105408HT	M5×0,8	0,8	2×D
105209HT	M6×1	1	1×D
105309HT	M6×1	1	1,5×D
105409HT	M6×1	1	2×D
105211HT	M8×1,25	1,25	1×D
105311HT	M8×1,25	1,25	1,5×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105411HT	M8×1,25	1,25	2×D
105215HT	M10×1,5	1,5	1×D
105315HT	M10×1,5	1,5	1,5×D
105415HT	M10×1,5	1,5	2×D
105221HT	M12×1,75	1,75	1×D
105321HT	M12×1,75	1,75	1,5×D
105421HT	M12×1,75	1,75	2×D

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
105225HT	M14×2	2	1×D
105325HT	M14×2	2	1,5×D
105425HT	M14×2	2	2×D
105234HT	M16×2	2	1×D
105334HT	M16×2	2	1,5×D
105434HT	M16×2	2	2×D

06.02 Вставки самонарезные и усиленные

M

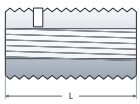
Вставки резьбовые самонарезные

с отверстием

Резьбовые вставки самонарезного и усиленного исполнения для ремонта резьбы и установки в мягкие материалы.

Поле допуска резьбы: **6h**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9791030HT	M3×0,5	0,5	4 мм	
9791030HT-5	M3×0,5	0,5	4 мм	5
9791031HT	M3×0,5	0,5	6 мм	
9791031HT-5	M3×0,5	0,5	6 мм	5
9791040HT	M4×0,7	0,7	6 мм	
9791040HT-5	M4×0,7	0,7	6 мм	5
9791041HT	M4×0,7	0,7	8 мм	
9791041HT-5	M4×0,7	0,7	8 мм	5
9791050HT	M5×0,8	0,8	7 мм	
9791050HT-5	M5×0,8	0,8	7 мм	5
9791051HT	M5×0,8	0,8	10 мм	

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9791051HT-5	M5×0,8	0,8	10 мм	5
9791060HT	M6×1	1	8 мм	
9791060HT-3	M6×1	1	8 мм	3
9791061HT	M6×1	1	12 мм	
9791061HT-3	M6×1	1	12 мм	3
9791080HT	M8×1,25	1,25	9 мм	
9791080HT-2	M8×1,25	1,25	9 мм	2
9791081HT	M8×1,25	1,25	14 мм	
9791081HT-2	M8×1,25	1,25	14 мм	2
9791100HT	M10×1,5	1,5	10 мм	
9791100HT-2	M10×1,5	1,5	10 мм	2

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9791101HT	M10×1,5	1,5	18 мм	
9791101HT-2	M10×1,5	1,5	18 мм	2
9791200HT	M12×1,75	1,75	12 мм	
9791200HT-2	M12×1,75	1,75	12 мм	2
9791201HT	M12×1,75	1,75	22 мм	
9791201HT-2	M12×1,75	1,75	22 мм	2
9791400HT	M14×2	2	14 мм	
9791401HT	M14×2	2	24 мм	
9791600HT	M16×2	2	14 мм	
9791601HT	M16×2	2	28 мм	

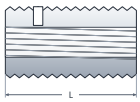
06.02 Вставки самонарезные и усиленные

Вставки резьбовые самонарезные со шлицем

Резьбовые вставки самонарезного и усиленного исполнения для ремонта резьбы и установки в мягкие материалы.

Поле допуска резьбы: **6h**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9781020HT	M2×0,4	0,4	6 мм	
9781025HT	M2,5×0,45	0,45	6 мм	
9781030HT	M3×0,5	0,5	6 мм	
9781030HT-10	M3×0,5	0,5	6 мм	10
9781040HT	M4×0,7	0,7	8 мм	
9781040HT-10	M4×0,7	0,7	8 мм	10
9781050HT	M5×0,8	0,8	10 мм	

Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9781050HT-10	M5×0,8	0,8	10 мм	10
9781060HT	M6×1	1	12 мм	
9781060HT-5	M6×1	1	12 мм	5
9781061HT	M6×1	1	14 мм	
9781080HT	M8×1,25	1,25	15 мм	
9781080HT-3	M8×1,25	1,25	15 мм	3
9781100HT	M10×1,5	1,5	18 мм	

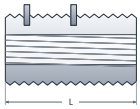
Артикул	Резьба	Шаг	Длина	Шт. в уп.
9781100HT-2	M10×1,5	1,5	18 мм	2
9781120HT	M12×1,75	1,75	22 мм	
9781120HT-2	M12×1,75	1,75	22 мм	2
9781140HT	M14×2	2	24 мм	
9781160HT	M16×2	2	22 мм	

Вставки резьбовые усиленные

Резьбовые вставки самонарезного и усиленного исполнения для ремонта резьбы и установки в мягкие материалы.

Поле допуска резьбы: **6h**





Артикул	Резьба	Шаг	Длина
3981020HT	M2×0,4	0,4	3 мм
3981025HT	M2,5×0,45	0,45	3,8 мм
3981030HT	M3×0,5	0,5	4,25 мм
3981040HT	M4×0,7	0,7	5,25 мм
3991040HT	M4×0,7	0,7	8 мм
3981050HT	M5×0,8	0,8	8 мм
3991050HT	M5×0,8	0,8	10 мм
3981060HT	M6×1	1	10 мм
3991060HT	M6×1	1	12 мм
3981080HT	M8×1,25	1,25	12 мм

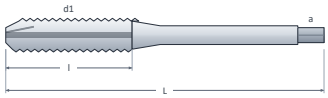
Артикул	Резьба	Шаг	Длина
3991080HT	M8×1,25	1,25	14 мм
3981081HT	M8×1	1	12 мм
3991081HT	M8×1	1	14 мм
3981100HT	M10×1,5	1,5	14 мм
3991100HT	M10×1,5	1,5	16 мм
3981101HT	M10×1,25	1,25	14 мм
3991101HT	M10×1,25	1,25	16 мм
3981200HT	M12×1,75	1,75	14 мм
3991120HT	M12×1,75	1,75	18 мм
3991121HT	M12×1,25	1,25	18 мм

Артикул	Резьба	Шаг	Длина
3991140HT	M14×2	2	20 мм
3991141HT	M14×1,5	1,5	20 мм
3991160HT	M16×2	2	22 мм
3991161HT	M16×1,5	1,5	22 мм
3991181HT	M18×1,5	1,5	24 мм
3991200HT	M20×2,5	2,5	30 мм
3991201HT	M20×1,5	1,5	30 мм
3991221HT	M22×1,5	1,5	32 мм
3991240HT	M24×3	3	33 мм
3991242HT	M24×2	2	33 мм

06.03 Метчики STI для резьбовых вставок

HSS G | форма D | M

Метчики STI для резьбовых вставок HSS-G однопроходные



Метчики STI для нарезания резьбы под установку резьбовых вставок: резьба метчика увеличена на величину вставки. Материал — быстрорежущая сталь HSS-G (M2) с полностью шлифованным профилем: высокая точность размеров и чистота обработки.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Угол профиля: **60°**
Заборная часть: **D, 4–5 витка**
Поле допуска резьбы: **4H**

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
103001HT	M2×0,4	0,4	1,6
103003HT	M2,5×0,45	0,45	2,05
103005HT	M3×0,5	0,5	2,5
103007HT	M4×0,7	0,7	3,3
103008HT	M5×0,8	0,8	4,2

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
103009HT	M6×1	1	5
103011HT	M8×1,25	1,25	6,75
103012HT	M8×1	1	7
103015HT	M10×1,5	1,5	8,5
103016HT	M10×1,25	1,25	8,75

Артикул	Резьба	Шаг	Ø отв., мм
103017HT	M10×1	1	9
103020HT	M12×1,75	1,75	10,25
103021HT	M12×1,5	1,5	10,5
103022HT	M12×1,25	1,25	10,75
103023HT	M12×1	1	11

06.04 Инструмент для установки вставок

Воротки для установки вставок

Инструмент для установки резьбовых вставок.





Артикул	Тип	Резьба	Модель
108088HT	Вороток для усиленной вставки	M2×0,4	—
108089HT	Вороток для усиленной вставки	M2,5×0,45	—
108090HT	Вороток для усиленной вставки	M3×0,5	—
108054HT	Вороток для самонарезной вставки	M3	—
108091HT	Вороток для усиленной вставки	M4×0,7	—
108099HT	Вороток для усиленной вставки	M4×0,7	Heavy
108055HT	Вороток для самонарезной вставки	M4	—
108092HT	Вороток для усиленной вставки	M5×0,8	—
108100HT	Вороток для усиленной вставки	M5×0,8	Heavy
108056HT	Вороток для самонарезной вставки	M5	—
108093HT	Вороток для усиленной вставки	M6×1,0	—
108101HT	Вороток для усиленной вставки	M6×1,0	Heavy
108057HT	Вороток для самонарезной вставки	M6	—
108095HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,25	—

Артикул	Тип	Резьба	Модель
108103HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,25	Heavy
108094HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,0	—
108102HT	Вороток для усиленной вставки	M8×1,0	Heavy
108058HT	Вороток для самонарезной вставки	M8	—
108097HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,5	—
108105HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,5	Heavy
108096HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,25	—
108104HT	Вороток для усиленной вставки	M10×1,25	Heavy
108059HT	Вороток для самонарезной вставки	M10	—
108098HT	Вороток для усиленной вставки	M12×1,75	—
108107HT	Вороток для усиленной вставки	M12×1,75	Heavy
108106HT	Вороток для усиленной вставки	M12×1,25	Heavy
108060HT	Вороток для самонарезной вставки	M12	—
108109HT	Вороток для усиленной вставки	M14×2,0	Heavy

Воротки для установки вставок — продолжение таблицы

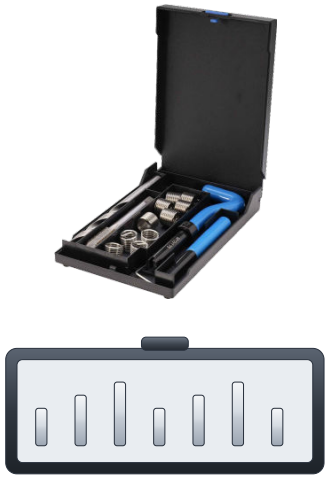
Артикул	Тип	Резьба	Модель
108108HT	Вороток для усиленной вставки	M14×1,5	Heavy
108111HT	Вороток для усиленной вставки	M16×2,0	Heavy
108110HT	Вороток для усиленной вставки	M16×1,5	Heavy
108112HT	Вороток для усиленной вставки	M18×1,5	Heavy
108114HT	Вороток для усиленной вставки	M20×2,5	Heavy
108113HT	Вороток для усиленной вставки	M20×1,5	Heavy
108115HT	Вороток для усиленной вставки	M22×1,5	Heavy
108117HT	Вороток для усиленной вставки	M24×3,0	Heavy
108116HT	Вороток для усиленной вставки	M24×2,0	Heavy

Артикул	Тип	Резьба	Модель
108004HT	Вороток для резьбовой вставки	M3	—
108006HT	Вороток для резьбовой вставки	M4	—
108008HT	Вороток для резьбовой вставки	M5	—
108009HT	Вороток для резьбовой вставки	M6	—
108011HT	Вороток для резьбовой вставки	M8	—
108012HT	Вороток для резьбовой вставки	M9	—
108013HT	Вороток для резьбовой вставки	M10	—
108015HT	Вороток для резьбовой вставки	M12	—

06.05 Наборы для восстановления резьбы

Наборы для восстановления резьбы

Наборы для восстановления резьбы: метчик STI, вставки, монтажный инструмент и инструмент для удаления поводка.



Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104001HT	M2,0×0,4	24
104003HT	M2,5×0,45	24
104005HT	M3,0×0,5	24
104007HT	M4,0×0,7	24
104009HT	M5,0×0,8	24
104010HT	M6,0×1,0	24
104012HT	M8,0×1,25	24
104013HT	M8,0×1,0	24

Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104016HT	M10×1,5	19
104017HT	M10×1,25	19
104018HT	M10×1,0	19
104021HT	M12×1,75	14
104022HT	M12×1,5	14
104023HT	M12×1,25	14
104024HT	M12×1,0	14
104080HT		131

Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104028HT	M14×2,0	12
104029HT	M14×1,5	12
104031HT	M14×1,0	12
104032HT	M16×2,0	12
104033HT	M16×1,5	12
104034HT	M18×2,5	11
104036HT	M18×1,5	11
104037HT	M20×2,5	10

Артикул	Резьба	Кол-во, шт.
104039HT	M20×1,5	10
104040HT	M22×2,5	9
104043HT	M24×3,0	9
104084HT	UNC 1/4"	131
104085HT	UNF 1/4"	131

MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

06.06 Экстракторы

MASTER·TOOL 35CrMo

Наборы экстракторов 35CrMo

Наборы экстракторов для извлечения сломанных болтов, шпилек и винтов.

Материал: **35CrMo**





Артикул	Резьба, диапазон	Кол-во, шт.
1013501010018	M3–M18	5
1013501010019	M3–M24	6
1013501010020	M3–M50	8

07

Фрезерный инструмент

Твердосплавные концевые, радиусные, фасочные и дисковые фрезы.



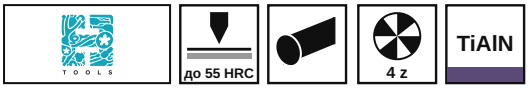
07.01	Фрезы концевые твердосплавные	244
07.02	Фрезы радиусные	252
07.03	Фрезы по алюминию	257
07.04	Фрезы фасочные	257
07.05	Фрезы дисковые	259

BSKT®

07.03	Фрезы по алюминию	263
07.04	Фрезы фасочные	263
07.06	Фрезы конические	265

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC с радиусом при вершине



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

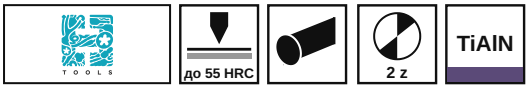
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19964-010	1,0	50	3	4	0,2
19964-015	1,5	50	4	4	0,2
19964-015-d06	1,5	50	4	6	0,1
19964-020	2,0	50	6	4	0,2
19964-025	2,5	50	7	4	0,2
19964-030	3,0	50	9	6	0,2
19964-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
19964-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
19965-030	3,0	75	15	6	0,2
19965-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
19966-030	3,0	100	16	6	0,2
19966-030-d03	3,0	100	16	3	0,2
13666-040-d04	4,0	50	12	4	0,3
13669-040-d04	4,0	50	12	4	0,5
19964-040	4,0	50	12	6	0,2
19964-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
19965-040-d04	4,0	75	15	4	0,2
13670-040-d04	4,0	75	20	4	0,5
19965-040	4,0	75	20	6	0,2
20740-040-d04	4,0	75	20	4	0,3
13671-040-d04	4,0	100	16	4	0,5
19966-040	4,0	100	16	6	0,2
19966-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
20741-040-d04	4,0	100	16	4	0,3
13666-050-d05	5,0	50	15	5	0,3
13669-050-d05	5,0	50	15	5	0,5
19964-050	5,0	50	15	6	0,2
19964-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
19965-050-d05	5,0	75	15	5	0,2
13670-050-d05	5,0	75	25	5	0,5
19965-050	5,0	75	25	6	0,2
20740-050-d05	5,0	75	25	5	0,3
13671-050-d05	5,0	100	20	5	0,5
19966-050	5,0	100	20	6	0,2
19966-050-d05	5,0	100	20	5	0,2
20741-050-d05	5,0	100	20	5	0,3
13666-060	6,0	50	18	6	0,3
13669-060	6,0	50	18	6	0,5
19964-060	6,0	50	18	6	0,2
13670-060	6,0	75	30	6	0,5
19965-060	6,0	75	30	6	0,2
20740-060	6,0	75	30	6	0,3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
13671-060	6,0	100	30	6	0,5
19966-060	6,0	100	30	6	0,2
20741-060	6,0	100	30	6	0,3
19967-060	6,0	150	30	6	0,2
20742-060	6,0	150	30	6	0,3
20746-060	6,0	150	30	6	0,5
13666-080	8,0	60	24	8	0,3
13669-080	8,0	60	24	8	0,5
13672-080	8,0	60	24	8	1
13673-080	8,0	60	24	8	1,5
13681-080	8,0	60	24	8	3
19964-080	8,0	60	24	8	0,2
6823-080	8,0	60	24	8	2
13670-080	8,0	75	32	8	0,5
19965-080	8,0	75	32	8	0,2
20740-080	8,0	75	32	8	0,3
13671-080	8,0	100	40	8	0,5
19966-080	8,0	100	40	8	0,2
20741-080	8,0	100	40	8	0,3
19967-080	8,0	150	40	8	0,2
20745-080	8,0	150	40	8	0,3
20749-080	8,0	150	40	8	0,5
13675-100	10,0	75	30	10	1
13678-100	10,0	75	30	10	1,5
13681-100	10,0	75	30	10	3
19964-100	10,0	75	30	10	0,5
6823-100	10,0	75	30	10	2
13676-100	10,0	100	50	10	1
13679-100	10,0	100	50	10	1,5
19966-100	10,0	100	50	10	0,5
13677-100	10,0	150	40	10	1
13680-100	10,0	150	40	10	1,5
19967-100	10,0	150	40	10	0,5
13675-120	12,0	75	36	12	1
13678-120	12,0	75	36	12	1,5
13686-120	12,0	75	36	12	2
19964-120	12,0	75	36	12	0,5
19968-120	12,0	75	36	12	0,2
6823-120	12,0	75	36	12	3
13676-120	12,0	100	48	12	1
13679-120	12,0	100	48	12	1,5
13688-120	12,0	100	48	12	2

Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19966-120	12,0	100	48	12	0,5
13677-120	12,0	150	60	12	1
13680-120	12,0	150	60	12	1,5
13687-120	12,0	150	60	12	2
19967-120	12,0	150	60	12	0,5
19964-140	14,0	100	42	14	1
19967-140	14,0	150	70	14	1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19964-160	16,0	100	48	16	1
19964-161	16,0	100	48	16	1,5
19967-160	16,0	150	64	16	1
19964-180	18,0	100	45	18	1
19967-180	18,0	150	72	18	1
19964-200	20,0	100	45	20	1
19967-200	20,0	150	70	20	1



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC без радиуса



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**

Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



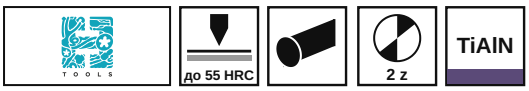
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19989-010	1,0	50	3	4
19989-015	1,5	50	4	4
19989-020	2,0	50	6	4
19989-025	2,5	50	7	4
19989-030	3,0	50	9	6
19989-030-d03	3,0	50	9	3
19989-030-d04	3,0	50	9	4
19991-030	3,0	75	15	6
19991-030-d03	3,0	75	15	3
19993-030	3,0	100	12	6
19993-030-d03	3,0	100	12	3
19989-040	4,0	50	12	6
19989-040-d04	4,0	50	12	4
19991-040	4,0	75	20	6
19991-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19993-040	4,0	100	16	6
19993-040-d04	4,0	100	16	4
19989-050	5,0	50	15	6
19989-050-d05	5,0	50	15	5
19991-050	5,0	75	25	6
19991-050-d05	5,0	75	25	5
19993-050	5,0	100	20	6
19993-050-d05	5,0	100	20	5
19989-060	6,0	50	18	6
19991-060	6,0	75	30	6
19993-060	6,0	100	30	6
19995-060	6,0	150	30	6
19989-080	8,0	60	24	8
19991-080	8,0	75	32	8
19993-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19995-080	8,0	150	40	8
19989-100	10,0	75	30	10
19993-100	10,0	100	50	10
19995-100	10,0	150	50	10
19989-120	12,0	75	36	12
19993-120	12,0	100	48	12
19995-120	12,0	150	60	12
19989-140	14,0	100	42	14
19995-140	14,0	150	55	14
19989-160	16,0	100	48	16
19995-160	16,0	150	65	16
19989-180	18,0	100	45	18
19995-180	18,0	150	70	18
19989-200	20,0	100	45	20
19995-200	20,0	150	80	20

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC с радиусом при вершине



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**

Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

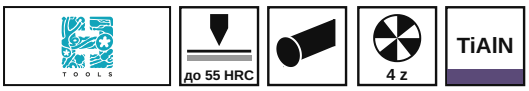


● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19985-010	1,0	50	3	4	0,2
19985-015	1,5	50	4	4	0,2
19985-020	2,0	50	6	4	0,2
19985-025	2,5	50	7	4	0,2
19985-030	3,0	50	9	6	0,2
19985-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
19985-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
19987-030	3,0	75	15	6	0,2
19987-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
19988-030	3,0	100	12	6	0,2
19988-030-d03	3,0	100	12	3	0,2
19985-040	4,0	50	12	6	0,2
19985-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
19987-040	4,0	75	20	6	0,2
19987-040-d04	4,0	75	20	4	0,2
19988-040	4,0	100	16	6	0,2
19988-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
19985-050	5,0	50	15	6	0,2
19985-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
19987-050	5,0	75	25	6	0,2
19987-050-d05	5,0	75	25	5	0,2
19988-050	5,0	100	20	6	0,2
19988-050-d05	5,0	100	20	5	0,2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19985-060	6,0	50	18	6	0,2
19987-060	6,0	75	30	6	0,2
19988-060	6,0	100	30	6	0,2
19990-060	6,0	150	30	6	0,2
19985-080	8,0	60	24	8	0,2
19987-080	8,0	75	32	8	0,2
19988-080	8,0	100	40	8	0,2
19990-080	8,0	150	40	8	0,2
19985-100	10,0	75	30	10	0,5
19988-100	10,0	100	50	10	0,5
19990-100	10,0	150	40	10	0,5
19985-120	12,0	75	36	12	0,5
19988-120	12,0	100	48	12	0,5
19990-120	12,0	150	60	12	0,5
19985-140	14,0	100	42	14	1
19990-140	14,0	150	72	14	1
19985-160	16,0	100	48	16	1
19990-160	16,0	150	64	16	1
19985-180	18,0	100	45	18	1
19990-180	18,0	150	72	18	1
19985-200	20,0	100	45	20	1
19990-200	20,0	150	70	20	1

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC без радиуса



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19941-010	1,0	50	3	4
19941-015	1,5	50	4	4
19941-020	2,0	50	6	4
19941-025	2,5	50	7	4
19941-030	3,0	50	9	6
19941-030-d03	3,0	50	9	3
19941-030-d04	3,0	50	9	4
19943-030	3,0	75	15	6
19943-030-d03	3,0	75	15	3
19945-030	3,0	100	16	6
19945-030-d03	3,0	100	16	3
19941-040	4,0	50	12	6
19941-040-d04	4,0	50	12	4
19943-040	4,0	75	20	6
19943-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19945-040	4,0	100	16	6
19945-040-d04	4,0	100	16	4
19941-050	5,0	50	15	6
19941-050-d05	5,0	50	15	5
19943-050	5,0	75	25	6
19943-050-d05	5,0	75	25	5
19945-050	5,0	100	20	6
19945-050-d05	5,0	100	20	5
19941-060	6,0	50	18	6
19943-060	6,0	75	30	6
19945-060	6,0	100	36	6
19947-060	6,0	150	30	6
19941-080	8,0	60	24	8
19943-080	8,0	75	32	8
19945-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
19947-080	8,0	150	40	8
19941-100	10,0	75	30	10
19945-100	10,0	100	50	10
19947-100	10,0	150	50	10
19941-120	12,0	75	36	12
19945-120	12,0	100	48	12
19947-120	12,0	150	60	12
19941-140	14,0	100	42	14
19947-140	14,0	150	55	14
19941-160	16,0	100	48	16
19947-160	16,0	150	65	16
19941-180	18,0	100	45	18
19947-180	18,0	150	70	18
19941-200	20,0	100	45	20
19947-200	20,0	150	80	20



Фрезы концевые твердосплавные AlCrN 4z до 60 HRC для нержавеющей стали



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	○
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	●
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-010	1,0	50	3	4
6726-015	1,5	50	4	4
6726-020	2,0	50	6	4
6726-025	2,5	50	7	4
6726-030	3,0	50	9	6
6726-030-d03	3,0	50	9	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-030-d04	3,0	50	9	4
6337-030	3,0	75	15	6
6337-030-d03	3,0	75	15	3
6339-030	3,0	100	16	6
6339-030-d03	3,0	100	16	3
6726-040	4,0	50	12	6

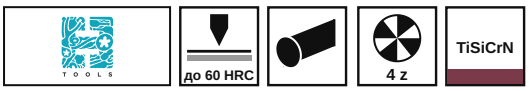
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-040-d04	4,0	50	12	4
6337-040	4,0	75	20	6
6337-040-d04	4,0	75	20	4
6339-040	4,0	100	16	6
6339-040-d04	4,0	100	16	4
6726-050	5,0	50	15	6

Фрезы концевые твердосплавные AlCrN 4z до 60 HRC для нержавеющей стали — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-050-d05	5,0	50	15	5
6337-050-d05	5,0	75	20	5
6337-050	5,0	75	25	6
6339-050-d05	5,0	100	16	5
6339-050	5,0	100	20	6
6726-060	6,0	50	18	6
6337-060	6,0	75	30	6
6339-060	6,0	100	36	6
6341-060	6,0	150	30	6

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6726-080	8,0	60	24	8
6337-080	8,0	75	32	8
6339-080	8,0	100	40	8
6341-080	8,0	150	40	8
6726-100	10,0	75	30	10
6339-100	10,0	100	50	10
6341-100	10,0	150	50	10
6726-120	12,0	75	36	12
6339-120	12,0	100	48	12

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6341-120	12,0	150	60	12
6726-140	14,0	100	42	14
6341-140	14,0	150	55	14
6726-160	16,0	100	48	16
6341-160	16,0	150	65	16
6726-180	18,0	100	45	18
6341-180	18,0	150	70	18
6726-200	20,0	100	45	20
6341-200	20,0	150	80	20



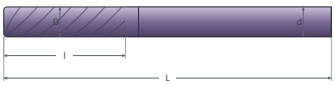
Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC с радиусом при вершине



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

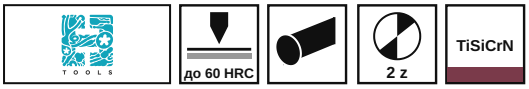
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6744-010	1,0	50	3	4	0,2
6744-015	1,5	50	4	4	0,2
6744-020	2,0	50	6	4	0,2
6744-025	2,5	50	7	4	0,2
6744-030	3,0	50	9	6	0,2
6744-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
6744-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
6746-030	3,0	75	15	6	0,2
6746-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
6756-030	3,0	100	16	6	0,2
6756-030-d03	3,0	100	16	3	0,2
6744-040	4,0	50	12	6	0,2
6744-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
6747-040-d04	4,0	50	12	4	0,3
6753-040-d04	4,0	50	12	4	0,5
6746-040	4,0	75	20	6	0,2
6746-040-d04	4,0	75	20	4	0,2
6748-040-d04	4,0	75	20	4	0,3
6754-040-d04	4,0	75	20	4	0,5
6756-040	4,0	100	16	6	0,2
6756-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
6757-040-d04	4,0	100	16	4	0,3
6758-040-d04	4,0	100	16	4	0,5
6744-050	5,0	50	15	6	0,2
6744-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
6747-050-d05	5,0	50	15	5	0,3
6753-050-d05	5,0	50	15	5	0,5
6746-050	5,0	75	25	6	0,2
6746-050-d05	5,0	75	25	5	0,2
6748-050-d05	5,0	75	25	5	0,3
6754-050-d05	5,0	75	25	5	0,5
6756-050	5,0	100	20	6	0,2
6756-050-d05	5,0	100	20	5	0,2
6757-050-d05	5,0	100	20	5	0,3
6758-050-d05	5,0	100	20	5	0,5
6744-060	6,0	50	18	6	0,2
6747-060	6,0	50	18	6	0,3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6753-060	6,0	50	18	6	0,5
6746-060	6,0	75	30	6	0,2
6748-060	6,0	75	30	6	0,3
6754-060	6,0	75	30	6	0,5
6756-060	6,0	100	30	6	0,2
6757-060	6,0	100	30	6	0,3
6758-060	6,0	100	30	6	0,5
6749-060	6,0	150	30	6	0,3
6755-060	6,0	150	30	6	0,5
6760-060	6,0	150	30	6	0,2
6744-080	8,0	60	24	8	0,2
6747-080	8,0	60	24	8	0,3
6753-080	8,0	60	24	8	0,5
6746-080	8,0	75	32	8	0,2
6748-080	8,0	75	32	8	0,3
6754-080	8,0	75	32	8	0,5
6756-080	8,0	100	40	8	0,2
6757-080	8,0	100	40	8	0,3
6758-080	8,0	100	40	8	0,5
6749-080	8,0	150	40	8	0,3
6755-080	8,0	150	40	8	0,5
6760-080	8,0	150	40	8	0,2
6744-100	10,0	75	30	10	0,5
6761-100	10,0	75	30	10	1
6762-100	10,0	75	30	10	1,5
6756-100	10,0	100	50	10	0,5
6764-100	10,0	100	50	10	1
6765-100	10,0	100	50	10	1,5
6760-100	10,0	150	40	10	0,5
6767-100	10,0	150	40	10	1
6768-100	10,0	150	40	10	1,5
6744-120	12,0	75	36	12	0,5
6761-120	12,0	75	36	12	1
6762-120	12,0	75	36	12	1,5
6763-120	12,0	75	36	12	2
6756-120	12,0	100	48	12	0,5
6764-120	12,0	100	48	12	1

Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6765-120	12,0	100	48	12	1,5
6766-120	12,0	100	48	12	2
6760-120	12,0	150	60	12	0,5
6767-120	12,0	150	60	12	1
6768-120	12,0	150	60	12	1,5
6769-120	12,0	150	60	12	2
6744-140	14,0	100	42	14	1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6760-140	14,0	150	70	14	1
6744-160	16,0	100	48	16	1
6760-160	16,0	150	64	16	1
6744-180	18,0	100	45	18	1
6760-180	18,0	150	72	18	1
6744-200	20,0	100	45	20	1
6760-200	20,0	150	70	20	1



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 2z до 60 HRC без радиуса



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



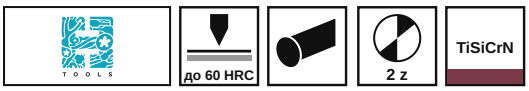
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6789-010	1,0	50	3	4
6789-015	1,5	50	4	4
6789-020	2,0	50	6	4
6789-025	2,5	50	7	4
6789-030	3,0	50	9	6
6789-030-d03	3,0	50	9	3
6789-030-d04	3,0	50	9	4
6791-030	3,0	75	15	6
6791-030-d03	3,0	75	15	3
6793-030	3,0	100	12	6
6793-030-d03	3,0	100	12	3
6789-040	4,0	50	12	6
6789-040-d04	4,0	50	12	4
6791-040	4,0	75	20	6
6791-040-d03	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6793-040	4,0	100	16	6
6793-040-d04	4,0	100	16	4
6789-050	5,0	50	15	6
6789-050-d05	5,0	50	15	5
6791-050	5,0	75	25	6
6791-050-d05	5,0	75	25	5
6793-050	5,0	100	20	6
6793-050-d05	5,0	100	20	5
6789-060	6,0	50	18	6
6791-060	6,0	75	30	6
6793-060	6,0	100	30	6
6795-060	6,0	150	30	6
6789-080	8,0	60	24	8
6791-080	8,0	75	32	8
6793-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6795-080	8,0	150	40	8
6789-100	10,0	75	30	10
6793-100	10,0	100	50	10
6795-100	10,0	150	40	10
6789-120	12,0	75	36	12
6793-120	12,0	100	48	12
6795-120	12,0	150	60	12
6789-140	14,0	100	42	14
6795-140	14,0	150	70	14
6789-160	16,0	100	48	16
6795-160	16,0	150	64	16
6789-180	18,0	100	45	18
6795-180	18,0	150	72	18
6789-200	20,0	100	45	20
6795-200	20,0	150	70	20

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 2z до 60 HRC с радиусом при вершине



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**

Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

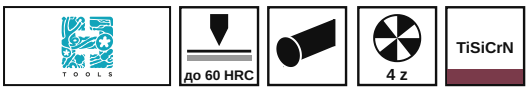


● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6797-010	1,0	50	3	4	0,2
6797-015	1,5	50	4	4	0,2
6797-020	2,0	50	6	4	0,2
6797-025	2,5	50	7	4	0,2
6797-030	3,0	50	9	6	0,2
6797-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
6797-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
6799-030	3,0	75	15	6	0,2
6799-030-d03	3,0	75	15	3	0,2
6801-030	3,0	100	16	6	0,2
6801-030-d03	3,0	100	16	3	0,2
6797-040	4,0	50	12	6	0,2
6797-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
6799-040	4,0	75	20	6	0,2
6799-040-d04	4,0	75	20	4	0,2
6801-040	4,0	100	16	6	0,2
6801-040-d04	4,0	100	16	4	0,2
6797-050	5,0	50	15	6	0,2
6797-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
6799-050	5,0	75	25	6	0,2
6799-050-d05	5,0	75	25	5	0,2
6801-050	5,0	100	20	6	0,2
6801-050-d05	5,0	100	20	5	0,2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6797-060	6,0	50	18	6	0,2
6799-060	6,0	75	30	6	0,2
6801-060	6,0	100	30	6	0,2
6803-060	6,0	150	30	6	0,2
6797-080	8,0	60	24	8	0,2
6799-080	8,0	75	32	8	0,2
6801-080	8,0	100	40	8	0,2
6803-080	8,0	150	40	8	0,2
6797-100	10,0	75	30	10	0,5
6801-100	10,0	100	50	10	0,5
6803-100	10,0	150	40	10	0,5
6797-120	12,0	75	36	12	0,5
6801-120	12,0	100	48	12	0,5
6803-120	12,0	150	60	12	0,5
6797-140	14,0	100	42	14	1
6803-140	14,0	150	70	14	1
6797-160	16,0	100	48	16	1
6803-160	16,0	150	64	16	1
6797-180	18,0	100	45	18	1
6803-180	18,0	150	72	18	1
6797-200	20,0	100	45	20	1
6803-200	20,0	150	70	20	1

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC без радиуса



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

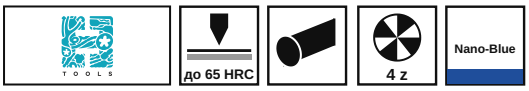


● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6804-010	1,0	50	3	4
6804-015	1,5	50	4	4
6804-020	2,0	50	6	4
6804-025	2,5	50	7	4
6804-030	3,0	50	9	6
6804-030-d03	3,0	50	9	3
6804-030-d04	3,0	50	9	4
6806-030	3,0	75	15	6
6806-030-d03	3,0	75	15	3
6736-030	3,0	100	16	6
6736-030-d03	3,0	100	16	3
6804-040	4,0	50	12	6
6804-040-d04	4,0	50	12	4
6806-040	4,0	75	20	6
6806-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6736-040	4,0	100	16	6
6736-040-d04	4,0	100	16	4
6804-050	5,0	50	15	6
6804-050-d05	5,0	50	15	5
6806-050	5,0	75	25	6
6806-050-d05	5,0	75	25	5
6736-050-d05	5,0	100	16	5
6736-050	5,0	100	20	6
6804-060	6,0	50	18	6
6806-060	6,0	75	30	6
6736-060	6,0	100	30	6
6740-060	6,0	150	30	6
6804-080	8,0	60	24	8
6806-080	8,0	75	32	8
6736-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6740-080	8,0	150	40	8
6804-100	10,0	75	30	10
6736-100	10,0	100	50	10
6740-100	10,0	150	40	10
6804-120	12,0	75	36	12
6736-120	12,0	100	48	12
6740-120	12,0	150	60	12
6804-140	14,0	100	42	14
6740-140	14,0	150	70	14
6804-160	16,0	100	48	16
6740-160	16,0	150	64	16
6804-180	18,0	100	45	18
6740-180	18,0	150	72	18
6804-200	20,0	100	45	20
6740-200	20,0	150	70	20



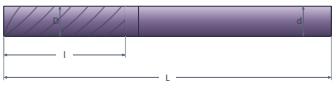
Фрезы концевые твердосплавные SuperHard 4z до 65 HRC без радиуса



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**
Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●



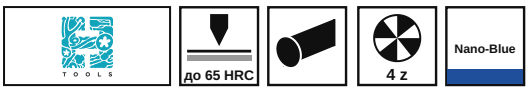
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
5582-010	1,0	50	3	4
5582-015	1,5	50	4	4
5582-020	2,0	50	6	4
5582-025	2,5	50	7	4
5582-030	3,0	50	9	6
5582-030-d03	3,0	50	9	3
5582-030-d04	3,0	50	9	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
5582-040	4,0	50	12	6
5582-040-d04	4,0	50	12	4
5582-050	5,0	50	15	6
5582-050-d05	5,0	50	15	5
5582-060	6,0	50	18	6
5582-080	8,0	60	24	8
5582-100	10,0	75	30	10

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
5582-120	12,0	75	36	12
5582-140	14,0	100	42	14
5582-160	16,0	100	48	16
5582-180	18,0	100	45	18
5582-200	20,0	100	45	20

07.01 Фрезы концевые твердосплавные



Фрезы концевые твердосплавные SuperHard 4z до 65 HRC с радиусом при вершине



Твердосплавные концевые фрезы для фрезерования пазов, уступов и контуров на станках с ЧПУ. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**
Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

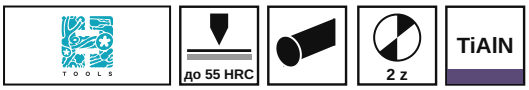
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5583-010	1,0	50	3	4	0,2
5583-015	1,5	50	4	4	0,2
5583-020	2,0	50	6	4	0,2
5583-025	2,5	50	7	4	0,2
5583-030	3,0	50	9	6	0,2
5583-030-d03	3,0	50	9	3	0,2
5583-030-d04	3,0	50	9	4	0,2
5583-040	4,0	50	12	6	0,2
5583-040-d04	4,0	50	12	4	0,2
5583-050	5,0	50	15	6	0,2
5583-050-d05	5,0	50	15	5	0,2
5583-050-d05-R03	5,0	50	15	5	0,3
5583-050-d05-R05	5,0	50	15	5	0,5
5583-060	6,0	50	18	6	0,2
5583-060-R03	6,0	50	18	6	0,3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5583-060-R05	6,0	50	18	6	0,5
5583-080	8,0	60	24	8	0,2
5583-080-R03	8,0	60	24	8	0,3
5583-080-R05	8,0	60	24	8	0,5
5583-100	10,0	75	30	10	0,5
5583-100-R10	10,0	75	30	10	1
5583-100-R15	10,0	75	30	10	1,5
5583-120	12,0	75	36	12	0,5
5583-120-R10	12,0	75	36	12	1
5583-120-R15	12,0	75	36	12	1,5
5583-120-R20	12,0	75	36	12	2
5583-140	14,0	100	42	14	1
5583-160	16,0	100	48	16	1
5583-180	18,0	100	45	18	1
5583-200	20,0	100	45	20	1

07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC

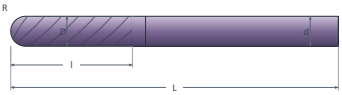


Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



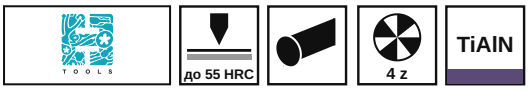
Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19969-010	1,0	50	2	4	0,5
19969-015	1,5	50	3	4	0,75
19969-020	2,0	50	4	4	1

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19969-025	2,5	50	5	4	1,25
19969-030	3,0	50	6	6	1,5
19969-030-d03	3,0	50	6	3	1,5

Фрезы радиусные твердосплавные TiAlN 2z до 55 HRC — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19969-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
19971-030	3,0	75	6	6	1,5
19971-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
19973-030	3,0	100	6	6	1,5
19973-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
19969-040	4,0	50	8	6	2
19969-040-d04	4,0	50	8	4	2
19971-040	4,0	75	8	6	2
19971-040-d04	4,0	75	8	4	2
19973-040	4,0	100	8	6	2
19973-040-d04	4,0	100	8	4	2
19969-050	5,0	50	10	6	2,5
19969-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
19971-050	5,0	75	10	6	2,5
19971-050-d05	5,0	75	10	5	2,5
19973-050	5,0	100	10	6	2,5
19973-050-d05	5,0	100	10	5	2,5
19969-060	6,0	50	12	6	3
19971-060	6,0	75	12	6	3
19973-060	6,0	100	12	6	3

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19975-060	6,0	150	12	6	3
19969-080	8,0	60	16	8	4
19971-080	8,0	75	16	8	4
19973-080	8,0	100	16	8	4
19975-080	8,0	150	16	8	4
19969-100	10,0	75	20	10	5
19973-100	10,0	100	20	10	5
19975-100	10,0	150	20	10	5
19969-120	12,0	75	24	12	6
19973-120	12,0	100	24	12	6
19975-120	12,0	150	24	12	6
19969-140	14,0	100	28	14	7
19975-140	14,0	150	28	14	7
19969-160	16,0	100	32	16	8
19975-160	16,0	150	32	16	8
19969-180	18,0	100	36	18	9
19975-180	18,0	150	36	18	9
19969-200	20,0	100	40	20	10
19975-200	20,0	150	40	20	10

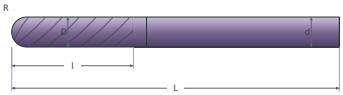


Фрезы радиусные твердосплавные TiAlN 4z до 55 HRC

Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**





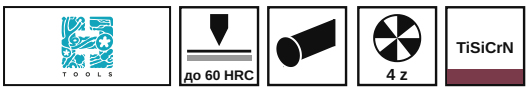
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19977-010	1,0	50	2	4	0,5
19977-015	1,5	50	3	4	0,75
19977-020	2,0	50	4	4	1
19977-025	2,5	50	5	4	1,25
19977-030	3,0	50	6	6	1,5
19977-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
19977-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
19979-030	3,0	75	6	6	1,5
19979-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
19981-030	3,0	100	6	6	1,5
19981-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
19977-040	4,0	50	8	6	2
19977-040-d04	4,0	50	8	4	2
19979-040	4,0	75	8	6	2
19979-040-d04	4,0	75	8	4	2
19981-040	4,0	100	8	6	2
19981-040-d04	4,0	100	8	4	2
19977-050	5,0	50	10	6	2,5
19977-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
19979-050	5,0	75	10	6	2,5
19979-050-d05	5,0	75	10	5	2,5
19981-050	5,0	100	10	6	2,5
19981-050-d05	5,0	100	10	5	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
19977-060	6,0	50	12	6	3
19979-060	6,0	75	12	6	3
19981-060	6,0	100	12	6	3
19983-060	6,0	150	12	6	3
19977-080	8,0	60	16	8	4
19979-080	8,0	75	16	8	4
19981-080	8,0	100	16	8	4
19983-080	8,0	150	16	8	4
19977-100	10,0	75	20	10	5
19981-100	10,0	100	20	10	5
19983-100	10,0	150	20	10	5
19977-120	12,0	75	24	12	6
19981-120	12,0	100	24	12	6
19983-120	12,0	150	24	12	6
19977-140	14,0	100	28	14	7
19983-140	14,0	150	28	14	7
19977-160	16,0	100	32	16	8
19983-160	16,0	150	32	16	8
19977-180	18,0	100	36	18	9
19983-180	18,0	150	36	18	9
19977-200	20,0	100	40	20	10
19983-200	20,0	150	40	20	10

07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные TiSiCrN 4z до 60 HRC

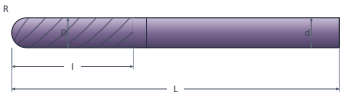


Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**

Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

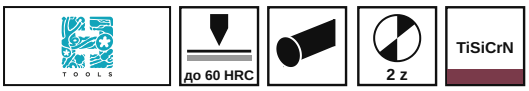


● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6811-010	1,0	50	2	4	0,5
6811-015	1,5	50	3	4	0,75
6811-020	2,0	50	4	4	1
6811-025	2,5	50	5	4	1,25
6811-030	3,0	50	6	6	1,5
6811-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
6811-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
6813-030	3,0	75	6	6	1,5
6813-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
6814-030	3,0	100	6	6	1,5
6814-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
6811-040	4,0	50	8	6	2
6811-040-d04	4,0	50	8	4	2
6813-040	4,0	75	8	6	2
6813-040-d04	4,0	75	8	4	2
6814-040	4,0	100	8	6	2
6814-040-d04	4,0	100	8	4	2
6811-050	5,0	50	10	6	2,5
6811-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
6813-050	5,0	75	10	6	2,5
6813-050-d05	5,0	75	10	5	2,5
6814-050	5,0	100	10	6	2,5
6814-050-d05	5,0	100	10	5	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6811-060	6,0	50	12	6	3
6813-060	6,0	75	12	6	3
6814-060	6,0	100	12	6	3
6815-060	6,0	150	12	6	3
6811-080	8,0	60	16	8	4
6813-080	8,0	75	16	8	4
6814-080	8,0	100	16	8	4
6815-080	8,0	150	16	8	4
6811-100	10,0	75	20	10	5
6814-100	10,0	100	20	10	5
6815-100	10,0	150	20	10	5
6811-120	12,0	75	24	12	6
6814-120	12,0	100	24	12	6
6815-120	12,0	150	24	12	6
6811-140	14,0	100	28	14	7
6815-140	14,0	150	28	14	7
6811-160	16,0	100	32	16	8
6815-160	16,0	150	32	16	8
6811-180	18,0	100	36	18	9
6815-180	18,0	150	36	18	9
6811-200	20,0	100	40	20	10
6815-200	20,0	150	40	20	10

07.02 Фрезы радиусные



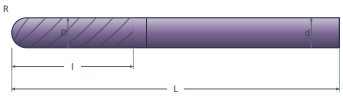
Фрезы радиусные твердосплавные TiSiCrN 2z до 60 HRC



Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие TiSiCrN — для обработки закаленных сталей до 60 HRC.

Покрытие: **TiSiCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 60 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

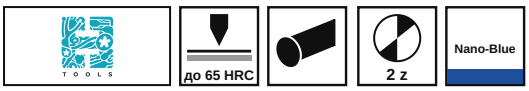


● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6817-010	1,0	50	2	4	0,5
6817-015	1,5	50	3	4	0,75
6817-020	2,0	50	4	4	1
6817-025	2,5	50	5	4	1,25
6817-030	3,0	50	6	6	1,5
6817-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
6817-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
6819-030	3,0	75	6	6	1,5
6819-030-d03	3,0	75	6	3	1,5
6821-030	3,0	100	6	6	1,5
6821-030-d03	3,0	100	6	3	1,5
6817-040	4,0	50	8	6	2
6817-040-d04	4,0	50	8	4	2
6819-040	4,0	75	8	6	2
6819-040-d04	4,0	75	8	4	2
6821-040	4,0	100	8	6	2
6821-040-d04	4,0	100	8	4	2
6817-050	5,0	50	10	6	2,5
6817-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
6819-050	5,0	75	10	6	2,5
6819-050-d05	5,0	75	10	5	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
6821-050	5,0	100	10	6	2,5
6821-050-d05	5,0	100	10	5	2,5
6817-060	6,0	50	12	6	3
6819-060	6,0	75	12	6	3
6821-060	6,0	100	12	6	3
6823-060	6,0	150	12	6	3
6817-080	8,0	60	16	8	4
6819-080	8,0	75	16	8	4
6821-080	8,0	100	16	8	4
6817-100	10,0	75	20	10	5
6821-100	10,0	100	20	10	5
6817-120	12,0	75	24	12	6
6821-120	12,0	100	24	12	6
6817-140	14,0	100	28	14	7
6823-140	14,0	150	28	14	7
6817-160	16,0	100	32	16	8
6823-160	16,0	150	32	16	8
6817-180	18,0	100	36	18	9
6823-180	18,0	150	36	18	9
6817-200	20,0	100	40	20	10
6823-200	20,0	150	40	20	10

07.02 Фрезы радиусные



Фрезы радиусные твердосплавные SuperHard 2z до 65 HRC

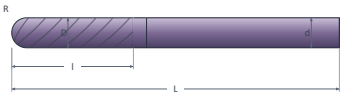


Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**
Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

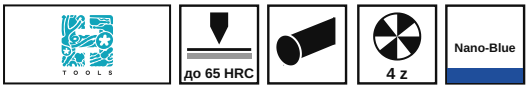
P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5584-010	1,0	50	2	4	0,5
5584-015	1,5	50	3	4	0,75
5584-020	2,0	50	4	4	1
5584-025	2,5	50	5	4	1,25
5584-030	3,0	50	6	6	1,5
5584-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
5584-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
5584-040	4,0	50	8	6	2
5584-040-d04	4,0	50	8	4	2
5584-050	5,0	50	10	6	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5584-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
5584-060	6,0	50	12	6	3
5584-080	8,0	60	16	8	4
5584-100	10,0	75	20	10	5
5584-120	12,0	75	24	12	6
5584-140	14,0	100	28	14	7
5584-160	16,0	100	32	16	8
5584-180	18,0	100	36	18	9
5584-200	20,0	100	40	20	10



Фрезы радиусные твердосплавные SuperHard 4z до 65 HRC

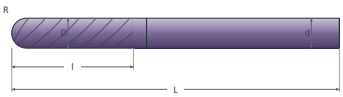


Твердосплавные радиусные (сферические) фрезы для объемной обработки форм и штампов. Покрытие Nano-Blue для обработки закаленных сталей до 65 HRC.

Покрытие: **Nano-Blue**
Твердость обрабатываемого материала: **до 65 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

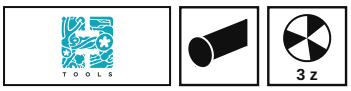
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий



Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5585-010	1,0	50	2	4	0,5
5585-015	1,5	50	3	4	0,75
5585-020	2,0	50	4	4	1
5585-025	2,5	50	5	4	1,25
5585-030	3,0	50	6	6	1,5
5585-030-d03	3,0	50	6	3	1,5
5585-030-d04	3,0	50	6	4	1,5
5585-040	4,0	50	8	6	2
5585-040-d04	4,0	50	8	4	2
5585-050	5,0	50	10	6	2,5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм	R, мм
5585-050-d05	5,0	50	10	5	2,5
5585-060	6,0	50	12	6	3
5585-080	8,0	60	16	8	4
5585-100	10,0	75	20	10	5
5585-120	12,0	75	24	12	6
5585-140	14,0	100	28	14	7
5585-160	16,0	100	32	16	8
5585-180	18,0	100	36	18	9
5585-200	20,0	100	40	20	10

07.03 Фрезы по алюминию



Фрезы по алюминию 3z

Фрезы с полированными канавками и острой режущей кромкой для алюминия и цветных сплавов.

Покрытие: **без покрытия**





P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6729-010	1,0	50	3	4
6729-015	1,5	50	4	4
6729-020	2,0	50	6	4
6729-025	2,5	50	7	4
6729-030	3,0	50	9	6
6729-030-d03	3,0	50	9	3
6729-030-d04	3,0	50	9	4
6731-030	3,0	75	15	6
6731-030-d03	3,0	75	15	3
6733-030	3,0	100	12	6
6733-030-d03	3,0	100	12	3
6729-040	4,0	50	12	6
6729-040-d04	4,0	50	12	4
6731-040	4,0	75	20	6
6731-040-d04	4,0	75	20	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6733-040-d04	4,0	100	12	4
6733-040	4,0	100	16	6
6729-050	5,0	50	15	6
6729-050-d05	5,0	50	15	5
6731-050	5,0	75	25	6
6731-050-d05	5,0	75	25	5
6733-050	5,0	100	20	6
6733-050-d05	5,0	100	20	5
6729-060	6,0	50	18	6
6731-060	6,0	75	30	6
6733-060	6,0	100	36	6
6735-060	6,0	150	30	6
6729-080	8,0	60	24	8
6731-080	8,0	75	32	8
6733-080	8,0	100	40	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм	Ø хв., мм
6735-080	8,0	150	40	8
6729-100	10,0	75	30	10
6733-100	10,0	100	50	10
6735-100	10,0	150	50	10
6729-120	12,0	75	36	12
6733-120	12,0	100	48	12
6735-120	12,0	150	60	12
6729-140	14,0	100	42	14
6735-140	14,0	150	55	14
6729-160	16,0	100	48	16
6735-160	16,0	150	65	16
6729-180	18,0	100	45	18
6735-180	18,0	150	70	18
6729-200	20,0	100	45	20
6735-200	20,0	150	80	20

07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные TiAlN 120°



Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Угол: **120°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19502-030	3,0	50	4
19752-030	3,0	75	4
19502-040	4,0	50	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19752-040	4,0	75	4
19502-050	5,0	50	5
19752-050	5,0	75	5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19502-060	6,0	50	6
19752-060	6,0	75	6
19502-080	8,0	60	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19752-080	8,0	75	8
19752-100	10,0	75	10
19752-120	12,0	75	12

07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные TiAlN 60°



Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Угол: **60°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19501-030	3,0	50	4
19751-030	3,0	75	4
19501-040	4,0	50	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19751-040	4,0	75	4
19501-050	5,0	50	5
19751-050	5,0	75	5

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19501-060	6,0	50	6
19751-060	6,0	75	6
19501-080	8,0	60	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19751-080	8,0	75	8
19751-100	10,0	75	10
19751-120	12,0	75	12



Фрезы фасочные TiAlN 90°





Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Покрытие: **TiAlN**
Угол: **90°**
Твердость обрабатываемого материала: **до 55 HRC**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	●

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19500-030	3,0	50	4
19750-030	3,0	75	4
19500-040	4,0	50	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19750-040	4,0	75	4
19500-050	5,0	50	5
19750-050	5,0	75	5

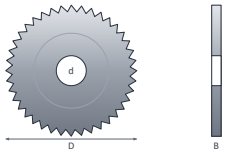
Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19500-060	6,0	50	6
19750-060	6,0	75	6
19500-080	8,0	60	8

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм
19750-080	8,0	75	8
19750-100	10,0	75	10
19750-120	12,0	75	12

07.05 Фрезы дисковые

DIN 1837A

Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A



Твердосплавные дисковые (отрезные и прорезные) фрезы по DIN 1837 для прорезки шлицев и узких пазов и отрезки.

Стандарт: **DIN 1837A**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
01505010	15	5	0,1	64
01505015	15	5	0,15	64
01505020	15	5	0,2	64
01505025	15	5	0,25	64
01505030	15	5	0,3	64
01505035	15	5	0,35	64
01505040	15	5	0,4	64
01505050	15	5	0,5	48
01505060	15	5	0,6	48
01505070	15	5	0,7	48
01505080	15	5	0,8	40
01505090	15	5	0,9	40
01505100	15	5	1	40
01505110	15	5	1,1	40
01505120	15	5	1,2	40
01505130	15	5	1,3	40
01505140	15	5	1,4	40
01505150	15	5	1,5	40
01505160	15	5	1,6	40
01505170	15	5	1,7	40
01505180	15	5	1,8	40
01505190	15	5	1,9	40
01505200	15	5	2	40
01505250	15	5	2,5	40
01505300	15	5	3	40
01505350	15	5	3,5	40
01505400	15	5	4	40
01505450	15	5	4,5	40
01505500	15	5	5	40
01505550	15	5	5,5	40
01505600	15	5	6	40
02005010	20	5	0,1	80
02005015	20	5	0,15	80
02005020	20	5	0,2	80
02005025	20	5	0,25	64
02005030	20	5	0,3	64
02005035	20	5	0,35	64
02005040	20	5	0,4	64
02005050	20	5	0,5	48
02005060	20	5	0,6	48
02005070	20	5	0,7	48
02005080	20	5	0,8	48
02005090	20	5	0,9	40
02005100	20	5	1	40
02005110	20	5	1,1	40
02005120	20	5	1,2	40
02005130	20	5	1,3	40

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
02005140	20	5	1,4	40
02005150	20	5	1,5	40
02005160	20	5	1,6	40
02005170	20	5	1,7	40
02005180	20	5	1,8	32
02005190	20	5	1,9	32
02005200	20	5	2	32
02005250	20	5	2,5	32
02005300	20	5	3	32
02005350	20	5	3,5	24
02005400	20	5	4	24
02005450	20	5	4,5	24
02005500	20	5	5	24
02005550	20	5	5,5	24
02005600	20	5	6	24
02508010	25	8	0,1	80
02508015	25	8	0,15	80
02508020	25	8	0,2	80
02508025	25	8	0,25	80
02508030	25	8	0,3	80
02508035	25	8	0,35	64
02508040	25	8	0,4	64
02508050	25	8	0,5	64
02508060	25	8	0,6	64
02508070	25	8	0,7	48
02508080	25	8	0,8	48
02508090	25	8	0,9	48
02508100	25	8	1	48
02508110	25	8	1,1	48
02508120	25	8	1,2	48
02508130	25	8	1,3	40
02508140	25	8	1,4	40
02508150	25	8	1,5	40
02508160	25	8	1,6	40
02508170	25	8	1,7	40
02508180	25	8	1,8	40
02508190	25	8	1,9	40
02508200	25	8	2	40
02508250	25	8	2,5	40
02508300	25	8	3	32
02508350	25	8	3,5	32
02508400	25	8	4	32
02508450	25	8	4,5	32
02508500	25	8	5	32
02508550	25	8	5,5	24
02508600	25	8	6	24
03008010	30	8	0,1	100

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
03008015	30	8	0,15	100
03008020	30	8	0,2	100
03008025	30	8	0,25	100
03008030	30	8	0,3	80
03008035	30	8	0,35	80
03008040	30	8	0,4	80
03008050	30	8	0,5	80
03008060	30	8	0,6	64
03008070	30	8	0,7	64
03008080	30	8	0,8	64
03008090	30	8	0,9	64
03008100	30	8	1	64
03008110	30	8	1,1	64
03008120	30	8	1,2	48
03008130	30	8	1,3	48
03008140	30	8	1,4	48
03008150	30	8	1,5	48
03008160	30	8	1,6	48
03008170	30	8	1,7	48
03008180	30	8	1,8	48
03008190	30	8	1,9	48
03008200	30	8	2	48
03008250	30	8	2,5	40
03008300	30	8	3	40
03008350	30	8	3,5	40
03008400	30	8	4	40
03008450	30	8	4,5	32
03008500	30	8	5	32
03008550	30	8	5,5	32
03008600	30	8	6	32
03208010	32	8	0,1	100
03208015	32	8	0,15	100
03208020	32	8	0,2	100
03208025	32	8	0,25	100
03208030	32	8	0,3	80
03208035	32	8	0,35	80
03208040	32	8	0,4	80
03208050	32	8	0,5	80
03208060	32	8	0,6	64
03208070	32	8	0,7	64
03208080	32	8	0,8	64
03208090	32	8	0,9	64
03208100	32	8	1	64
03208110	32	8	1,1	64
03208120	32	8	1,2	48
03208130	32	8	1,3	48
03208140	32	8	1,4	48

Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
03208150	32	8	1,5	48
03208160	32	8	1,6	48
03208170	32	8	1,7	48
03208180	32	8	1,8	48
03208190	32	8	1,9	48
03208200	32	8	2	48
03208250	32	8	2,5	40
03208300	32	8	3	40
03208350	32	8	3,5	40
03208400	32	8	4	40
03208450	32	8	4,5	32
03208500	32	8	5	32
03208550	32	8	5,5	32
03208600	32	8	6	32
04010010	40	10	0,1	128
04010015	40	10	0,15	128
04010020	40	10	0,2	128
04010025	40	10	0,25	100
04010030	40	10	0,3	100
04010035	40	10	0,35	100
04010040	40	10	0,4	100
04010050	40	10	0,5	80
04010060	40	10	0,6	80
04010070	40	10	0,7	80
04010080	40	10	0,8	80
04010090	40	10	0,9	64
04010100	40	10	1	64
04010110	40	10	1,1	64
04010120	40	10	1,2	64
04010130	40	10	1,3	64
04010140	40	10	1,4	64
04010150	40	10	1,5	64
04010160	40	10	1,6	64
04010170	40	10	1,7	48
04010180	40	10	1,8	48
04010190	40	10	1,9	48
04010200	40	10	2	48
04010250	40	10	2,5	48
04010300	40	10	3	48
04010350	40	10	3,5	48
04010400	40	10	4	40
04010450	40	10	4,5	40
04010500	40	10	5	40
04010550	40	10	5,5	40
04010600	40	10	6	40
05013010	50	13	0,1	128
05013015	50	13	0,15	128
05013020	50	13	0,2	128
05013025	50	13	0,25	128
05013030	50	13	0,3	128
05013035	50	13	0,35	100
05013040	50	13	0,4	100
05013050	50	13	0,5	80
05013060	50	13	0,6	100
05013070	50	13	0,7	80
05013080	50	13	0,8	80
05013090	50	13	0,9	80
05013100	50	13	1	80
05013110	50	13	1,1	80
05013120	50	13	1,2	80
05013130	50	13	1,3	64
05013140	50	13	1,4	64
05013150	50	13	1,5	64
05013160	50	13	1,6	64
05013170	50	13	1,7	64
05013180	50	13	1,8	64
05013190	50	13	1,9	64
05013200	50	13	2	64
05013250	50	13	2,5	64

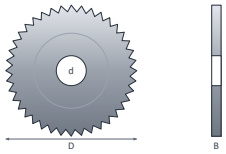
Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
05013300	50	13	3	48
05013350	50	13	3,5	48
05013400	50	13	4	48
05013450	50	13	4,5	48
05013500	50	13	5	48
05013550	50	13	5,5	40
05013600	50	13	6	40
06316025	63	16	0,25	160
06316030	63	16	0,3	128
06316035	63	16	0,35	128
06316040	63	16	0,4	128
06316050	63	16	0,5	128
06316060	63	16	0,6	100
06316070	63	16	0,7	100
06316080	63	16	0,8	100
06316090	63	16	0,9	100
06316100	63	16	1	100
06316110	63	16	1,1	80
06316120	63	16	1,2	80
06316130	63	16	1,3	80
06316140	63	16	1,4	80
06316150	63	16	1,5	80
06316160	63	16	1,6	80
06316170	63	16	1,7	80
06316180	63	16	1,8	80
06316190	63	16	1,9	80
06316200	63	16	2	80
06316250	63	16	2,5	64
06316300	63	16	3	64
06316350	63	16	3,5	64
06316400	63	16	4	64
06316450	63	16	4,5	64
06316500	63	16	5	48
06316550	63	16	5,5	48
06316600	63	16	6	48
08022030	80	22	0,3	160
08022035	80	22	0,35	160
08022040	80	22	0,4	160
08022050	80	22	0,5	128
08022060	80	22	0,6	128
08022070	80	22	0,7	128
08022080	80	22	0,8	128
08022090	80	22	0,9	100
08022100	80	22	1	100
08022110	80	22	1,1	100
08022120	80	22	1,2	100
08022130	80	22	1,3	100
08022140	80	22	1,4	100
08022150	80	22	1,5	100
08022160	80	22	1,6	100
08022170	80	22	1,7	80
08022180	80	22	1,8	80
08022190	80	22	1,9	80
08022200	80	22	2	80
08022250	80	22	2,5	80
08022300	80	22	3	80
08022350	80	22	3,5	64
08022400	80	22	4	64
08022450	80	22	4,5	64
08022500	80	22	5	64
08022550	80	22	5,5	64
08022600	80	22	6	64
10022040	100	22	0,4	160
10022050	100	22	0,5	160
10022060	100	22	0,6	160
10022070	100	22	0,7	128
10022080	100	22	0,8	128
10022090	100	22	0,9	128
10022100	100	22	1	128

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
10022110	100	22	1,1	128
10022120	100	22	1,2	128
10022130	100	22	1,3	100
10022140	100	22	1,4	100
10022150	100	22	1,5	100
10022160	100	22	1,6	100
10022170	100	22	1,7	100
10022180	100	22	1,8	100
10022190	100	22	1,9	100
10022200	100	22	2	100
10022250	100	22	2,5	100
10022300	100	22	3	80
10022350	100	22	3,5	80
10022400	100	22	4	80
10022450	100	22	4,5	80
10022500	100	22	5	80
10022550	100	22	5,5	64
10022600	100	22	6	64
12522050	125	22	0,5	160
12522060	125	22	0,6	160
12522070	125	22	0,7	160
12522080	125	22	0,8	160
12522090	125	22	0,9	160
12522100	125	22	1	160
12522110	125	22	1,1	128
12522120	125	22	1,2	128
12522130	125	22	1,3	128
12522140	125	22	1,4	128
12522150	125	22	1,5	128
12522160	125	22	1,6	128
12522170	125	22	1,7	128
12522180	125	22	1,8	128
12522190	125	22	1,9	128
12522200	125	22	2	128
12522250	125	22	2,5	100
12522300	125	22	3	100
12522320	125	22	3,2	100
12522350	125	22	3,5	100
12522400	125	22	4	100
12522450	125	22	4,5	100
12522500	125	22	5	80
12522550	125	22	5,5	80
12522600	125	22	6	80
16032100	160	32	1	160
16032120	160	32	1,2	160
16032150	160	32	1,5	160
16032160	160	32	1,6	160
16032200	160	32	2	128
16032250	160	32	2,5	128
16032300	160	32	3	128
16032350	160	32	3,5	128
16032400	160	32	4	100
16032500	160	32	5	100
16032600	160	32	6	100
20032100	200	32	1	200
20032120	200	32	1,2	200
20032150	200	32	1,5	200
20032160	200	32	1,6	160
20032180	200	32	1,8	160
20032200	200	32	2	160
20032250	200	32	2,5	160
20032300	200	32	3	160
20032320	200	32	3,2	128
20032350	200	32	3,5	128
20032400	200	32	4	128
20032450	200	32	4,5	128
20032500	200	32	5	128
20032550	200	32	5,5	128
20032600	200	32	6	128

07.05 Фрезы дисковые

DIN 1837A | TiAlN

Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A TiAlN



Твердосплавные дисковые (отрезные и прорезные) фрезы по DIN 1837 для прорезки шлицев и узких пазов и отрезки. Покрытие TiAlN сохраняет твердость при высокой температуре в зоне резания и позволяет работать на повышенных скоростях.

Стандарт: **DIN 1837A**
Покрытие: **TiAlN**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
1505010F	15	5	0,1	64
1505015F	15	5	0,15	64
1505020F	15	5	0,2	64
1505025F	15	5	0,25	64
1505030F	15	5	0,3	64
1505035F	15	5	0,35	64
1505040F	15	5	0,4	64
1505050F	15	5	0,5	48
1505060F	15	5	0,6	48
1505070F	15	5	0,7	48
1505080F	15	5	0,8	40
1505090F	15	5	0,9	40
1505100F	15	5	1	40
1505110F	15	5	1,1	40
1505120F	15	5	1,2	40
1505130F	15	5	1,3	40
1505140F	15	5	1,4	40
1505150F	15	5	1,5	40
1505160F	15	5	1,6	40
1505170F	15	5	1,7	40
1505180F	15	5	1,8	40
1505190F	15	5	1,9	40
1505200F	15	5	2	40
1505250F	15	5	2,5	40
1505300F	15	5	3	40
1505350F	15	5	3,5	40
1505400F	15	5	4	40
1505450F	15	5	4,5	40
1505500F	15	5	5	40
1505550F	15	5	5,5	40
1505600F	15	5	6	40
2005010F	20	5	0,1	80
2005015F	20	5	0,15	80
2005020F	20	5	0,2	80
2005025F	20	5	0,25	64
2005030F	20	5	0,3	64
2005035F	20	5	0,35	64
2005040F	20	5	0,4	64
2005050F	20	5	0,5	48
2005060F	20	5	0,6	48
2005070F	20	5	0,7	48
2005080F	20	5	0,8	48
2005090F	20	5	0,9	40
2005100F	20	5	1	40
2005110F	20	5	1,1	40
2005120F	20	5	1,2	40

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
2005130F	20	5	1,3	40
2005140F	20	5	1,4	40
2005150F	20	5	1,5	40
2005160F	20	5	1,6	40
2005170F	20	5	1,7	40
2005180F	20	5	1,8	32
2005190F	20	5	1,9	32
2005200F	20	5	2	32
2005250F	20	5	2,5	32
2005300F	20	5	3	32
2005350F	20	5	3,5	24
2005400F	20	5	4	24
2005450F	20	5	4,5	24
2005500F	20	5	5	24
2005550F	20	5	5,5	24
2005600F	20	5	6	24
2508010F	25	8	0,1	80
2508015F	25	8	0,15	80
2508020F	25	8	0,2	80
2508025F	25	8	0,25	80
2508030F	25	8	0,3	80
2508035F	25	8	0,35	64
2508040F	25	8	0,4	64
2508050F	25	8	0,5	64
2508060F	25	8	0,6	64
2508070F	25	8	0,7	48
2508080F	25	8	0,8	48
2508090F	25	8	0,9	48
2508100F	25	8	1	48
2508110F	25	8	1,1	48
2508120F	25	8	1,2	48
2508130F	25	8	1,3	40
2508140F	25	8	1,4	40
2508150F	25	8	1,5	40
2508160F	25	8	1,6	40
2508170F	25	8	1,7	40
2508180F	25	8	1,8	40
2508190F	25	8	1,9	40
2508200F	25	8	2	40
2508250F	25	8	2,5	40
2508300F	25	8	3	32
2508350F	25	8	3,5	32
2508400F	25	8	4	32
2508450F	25	8	4,5	32
2508500F	25	8	5	32
2508550F	25	8	5,5	24

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
2508600F	25	8	6	24
3008010F	30	8	0,1	100
3008015F	30	8	0,15	100
3008020F	30	8	0,2	100
3008025F	30	8	0,25	100
3008030F	30	8	0,3	80
3008035F	30	8	0,35	80
3008040F	30	8	0,4	80
3008050F	30	8	0,5	80
3008060F	30	8	0,6	64
3008070F	30	8	0,7	64
3008080F	30	8	0,8	64
3008090F	30	8	0,9	64
3008100F	30	8	1	64
3008110F	30	8	1,1	64
3008120F	30	8	1,2	48
3008130F	30	8	1,3	48
3008140F	30	8	1,4	48
3008150F	30	8	1,5	48
3008160F	30	8	1,6	48
3008170F	30	8	1,7	48
3008180F	30	8	1,8	48
3008190F	30	8	1,9	48
3008200F	30	8	2	48
3008250F	30	8	2,5	40
3008300F	30	8	3	40
3008350F	30	8	3,5	40
3008400F	30	8	4	40
3008450F	30	8	4,5	32
3008500F	30	8	5	32
3008550F	30	8	5,5	32
3008600F	30	8	6	32
3208010F	32	8	0,1	100
3208015F	32	8	0,15	100
3208020F	32	8	0,2	100
3208025F	32	8	0,25	100
3208030F	32	8	0,3	80
3208035F	32	8	0,35	80
3208040F	32	8	0,4	80
3208050F	32	8	0,5	80
3208060F	32	8	0,6	64
3208070F	32	8	0,7	64
3208080F	32	8	0,8	64
3208090F	32	8	0,9	64
3208100F	32	8	1	64
3208110F	32	8	1,1	64

Фрезы дисковые твердосплавные DIN 1837A TiAlN — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
3208120F	32	8	1,2	48
3208130F	32	8	1,3	48
3208140F	32	8	1,4	48
3208150F	32	8	1,5	48
3208160F	32	8	1,6	48
3208170F	32	8	1,7	48
3208180F	32	8	1,8	48
3208190F	32	8	1,9	48
3208200F	32	8	2	48
3208250F	32	8	2,5	40
3208300F	32	8	3	40
3208350F	32	8	3,5	40
3208400F	32	8	4	40
3208450F	32	8	4,5	32
3208500F	32	8	5	32
3208550F	32	8	5,5	32
3208600F	32	8	6	32
4010010F	40	10	0,1	128
4010015F	40	10	0,15	128
4010020F	40	10	0,2	128
4010025F	40	10	0,25	100
4010030F	40	10	0,3	100
4010035F	40	10	0,35	100
4010040F	40	10	0,4	100
4010050F	40	10	0,5	80
4010060F	40	10	0,6	80
4010070F	40	10	0,7	80
4010080F	40	10	0,8	80
4010090F	40	10	0,9	64
4010100F	40	10	1	64
4010110F	40	10	1,1	64
4010120F	40	10	1,2	64
4010130F	40	10	1,3	64
4010140F	40	10	1,4	64
4010150F	40	10	1,5	64
4010160F	40	10	1,6	64
4010170F	40	10	1,7	48
4010180F	40	10	1,8	48
4010190F	40	10	1,9	48
4010200F	40	10	2	48
4010250F	40	10	2,5	48
4010300F	40	10	3	48
4010350F	40	10	3,5	48
4010400F	40	10	4	40
4010450F	40	10	4,5	40
4010500F	40	10	5	40
4010550F	40	10	5,5	40
4010600F	40	10	6	40
5013010F	50	13	0,1	128
5013015F	50	13	0,15	128
5013020F	50	13	0,2	128
5013025F	50	13	0,25	128
5013030F	50	13	0,3	128
5013035F	50	13	0,35	100
5013040F	50	13	0,4	100
5013050F	50	13	0,5	100
5013060F	50	13	0,6	100
5013070F	50	13	0,7	80
5013080F	50	13	0,8	80
5013090F	50	13	0,9	80
5013100F	50	13	1	80
5013110F	50	13	1,1	80
5013120F	50	13	1,2	80
5013130F	50	13	1,3	64
5013140F	50	13	1,4	64
5013150F	50	13	1,5	64
5013160F	50	13	1,6	64
5013170F	50	13	1,7	64
5013180F	50	13	1,8	64
5013190F	50	13	1,9	64

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
5013200F	50	13	2	64
5013250F	50	13	2,5	64
5013300F	50	13	3	48
5013350F	50	13	3,5	48
5013400F	50	13	4	48
5013450F	50	13	4,5	48
5013500F	50	13	5	48
5013550F	50	13	5,5	40
5013600F	50	13	6	40
6316025F	63	16	0,25	160
6316030F	63	16	0,3	128
6316035F	63	16	0,35	128
6316040F	63	16	0,4	128
6316050F	63	16	0,5	128
6316060F	63	16	0,6	100
6316070F	63	16	0,7	100
6316080F	63	16	0,8	100
6316090F	63	16	0,9	100
6316100F	63	16	1	100
6316110F	63	16	1,1	80
6316120F	63	16	1,2	80
6316130F	63	16	1,3	80
6316140F	63	16	1,4	80
6316150F	63	16	1,5	80
6316160F	63	16	1,6	80
6316170F	63	16	1,7	80
6316180F	63	16	1,8	80
6316190F	63	16	1,9	80
6316200F	63	16	2	80
6316250F	63	16	2,5	64
6316300F	63	16	3	64
6316350F	63	16	3,5	64
6316400F	63	16	4	64
6316450F	63	16	4,5	64
6316500F	63	16	5	48
6316550F	63	16	5,5	48
6316600F	63	16	6	48
8022030F	80	22	0,3	160
8022035F	80	22	0,35	160
8022040F	80	22	0,4	160
8022050F	80	22	0,5	128
8022060F	80	22	0,6	128
8022070F	80	22	0,7	128
8022080F	80	22	0,8	128
8022090F	80	22	0,9	100
8022100F	80	22	1	100
8022110F	80	22	1,1	100
8022120F	80	22	1,2	100
8022130F	80	22	1,3	100
8022140F	80	22	1,4	100
8022150F	80	22	1,5	100
8022160F	80	22	1,6	100
8022170F	80	22	1,7	80
8022180F	80	22	1,8	80
8022190F	80	22	1,9	80
8022200F	80	22	2	80
8022250F	80	22	2,5	80
8022300F	80	22	3	80
8022350F	80	22	3,5	64
8022400F	80	22	4	64
8022450F	80	22	4,5	64
8022500F	80	22	5	64
8022550F	80	22	5,5	64
8022600F	80	22	6	64
10022040F	100	22	0,4	160
10022050F	100	22	0,5	160
10022060F	100	22	0,6	160
10022070F	100	22	0,7	128
10022080F	100	22	0,8	128
10022090F	100	22	0,9	128

Артикул	Ø D, мм	Ø d, мм	B, мм	z
10022100F	100	22	1	128
10022110F	100	22	1,1	128
10022120F	100	22	1,2	128
10022130F	100	22	1,3	100
10022140F	100	22	1,4	100
10022150F	100	22	1,5	100
10022160F	100	22	1,6	100
10022170F	100	22	1,7	100
10022180F	100	22	1,8	100
10022190F	100	22	1,9	100
10022200F	100	22	2	100
10022250F	100	22	2,5	100
10022300F	100	22	3	80
10022350F	100	22	3,5	80
10022400F	100	22	4	80
10022450F	100	22	4,5	80
10022500F	100	22	5	80
10022550F	100	22	5,5	64
10022600F	100	22	6	64
12522050F	125	22	0,5	160
12522060F	125	22	0,6	160
12522070F	125	22	0,7	160
12522080F	125	22	0,8	160
12522090F	125	22	0,9	160
12522100F	125	22	1	160
12522110F	125	22	1,1	128
12522120F	125	22	1,2	128
12522130F	125	22	1,3	128
12522140F	125	22	1,4	128
12522150F	125	22	1,5	128
12522160F	125	22	1,6	128
12522170F	125	22	1,7	128
12522180F	125	22	1,8	128
12522190F	125	22	1,9	128
12522200F	125	22	2	128
12522250F	125	22	2,5	100
12522300F	125	22	3	100
12522320F	125	22	3,2	100
12522350F	125	22	3,5	100
12522400F	125	22	4	100
12522450F	125	22	4,5	100
12522500F	125	22	5	80
12522550F	125	22	5,5	80
12522600F	125	22	6	80
16032100F	160	32	1	160
16032120F	160	32	1,2	160
16032150F	160	32	1,5	160
16032160F	160	32	1,6	160
16032200F	160	32	2	128
16032250F	160	32	2,5	128
16032300F	160	32	3	128
16032350F	160	32	3,5	128
16032400F	160	32	4	100
16032500F	160	32	5	100
16032600F	160	32	6	100
20032100F	200	32	1	200
20032120F	200	32	1,2	200
20032150F	200	32	1,5	200
20032160F	200	32	1,6	160
20032180F	200	32	1,8	160
20032200F	200	32	2	160
20032250F	200	32	2,5	160
20032300F	200	32	3	160
20032320F	200	32	3,2	128
20032350F	200	32	3,5	128
20032400F	200	32	4	128
20032450F	200	32	4,5	128
20032500F	200	32	5	128
20032550F	200	32	5,5	128
20032600F	200	32	6	128

BSKT®

Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

07.03 Фрезы по алюминию

BSKT®

Фрезы концевые для алюминия с U-образной канавкой



Фрезы с полированными канавками и острой режущей кромкой для алюминия и цветных сплавов.

Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	C, мм
BSE016U002	D1.5	1,5	4	50	4
BSE016U003	D2.0	2	4	50	5
BSE016U004	D2.5	2,5	4	50	7
BSE016U005	D3.0	3	4	50	8
BSE016U006	D4.0	4	4	50	10
BSE016U007	D5.0	5	6	50	13

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	C, мм
BSE016U008	D6.0	6	6	50	15
BSE016U012	D6	6	6	75	20
BSE016U014	D6	6	6	100	25
BSE016U009	D8.0	8	8	60	20
BSE016U013	D8	8	8	75	25
BSE016U015	D8	8	8	100	30

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	C, мм
BSE016U010	D10	10	10	75	25
BSE016U016	D10	10	10	100	40
BSE016U011	D12	12	12	75	30
BSE016U017	D12	12	12	100	45
BSE016U018	D16	16	16	100	45
BSE016U019	D20	20	20	100	45

07.04 Фрезы фасочные

BSKT® | 120° | AlTiSiN

Фрезы фасочные AlTiSiN 120°



Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие AlTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **AlTiSiN**
Угол: **120°**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C015	4,0	50	4	2
BSE038C016	4,0	50	4	4
BSE038C017	6,0	50	6	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C018	8,0	60	8	4
BSE038C019	10,0	75	10	4
BSE038C020	12,0	75	12	4

07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные AlTiSiN 30°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие AlTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **AlTiSiN**
Угол: **30°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C021	4,0	50	4	2
BSE038C022	4,0	50	4	4
BSE038C023	6,0	50	6	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C024	8,0	60	8	4
BSE038C025	10,0	75	10	4
BSE038C026	12,0	75	12	4



Фрезы фасочные AlTiSiN 60°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие AlTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **AlTiSiN**
Угол: **60°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C009	4,0	50	4	2
BSE038C010	4,0	50	4	4
BSE038C011	6,0	50	6	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C012	8,0	60	8	4
BSE038C013	10,0	75	10	4
BSE038C014	12,0	75	12	4

07.04 Фрезы фасочные



Фрезы фасочные AlTiSiN 90°

Фасочные фрезы для снятия фасок, зенкования и центрования. Покрытие AlTiSiN — твердость и термостойкость для обработки закаленных сталей.

Покрытие: **AlTiSiN**
Угол: **90°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

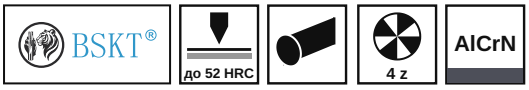
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C001	4,0	50	4	2
BSE038C002	4,0	50	4	4
BSE038C003	6,0	50	6	2

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C004	6,0	50	6	4
BSE038C005	8,0	60	8	4
BSE038C006	10,0	75	10	4

Артикул	Ø D, мм	L, мм	Ø хв., мм	z
BSE038C007	12,0	75	12	4
BSE038C008	16,0	75	16	4

07.06 Фрезы конические

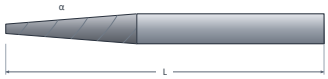


Фрезы конические AlCrN

Конические твердосплавные фрезы. Покрытие AlCrN — высокая термостойкость и стойкость к окислению.

Покрытие: **AlCrN**
Твердость обрабатываемого материала: **до 52 HRC**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

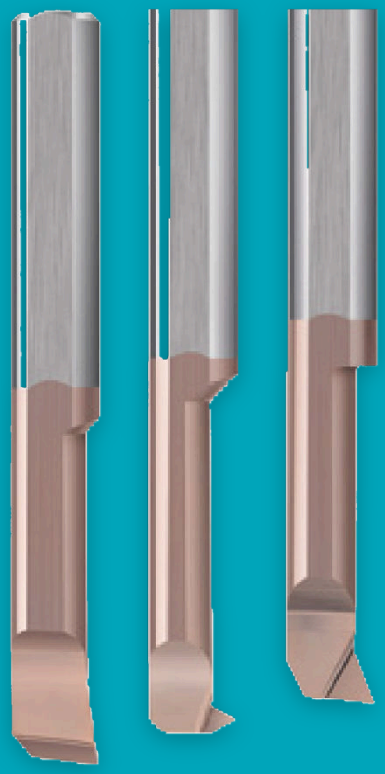
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	L, мм	l, мм
BSE022F001	5,2	50	12
BSE022F002	8,5	75	24
BSE022F003	10,0	75	32

08

Расточной инструмент

Твердосплавные мини-резцы для растачивания, нарезания резьбы и точения канавок в малых отверстиях.



BSKT®

08.01	Резцы расточные малого диаметра	267
08.02	Резцы копировальные и обратные	268
08.03	Резцы резьбовые малого диаметра	271
08.04	Резцы канавочные малого диаметра	273
08.05	Резцы торцевые канавочные	274

BSKT®

Твердосплавные резьбофрезы, сверла и мини-резцы (Китай).

08.01 Резцы расточные малого диаметра

BSKT®

Резцы расточные NTR

Твердосплавные мини-резцы для растачивания отверстий малого диаметра.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE018M001	NTR0.9	0,8	4	50	3	0,1	0,05
BSE018M002	NTR1.0	0,9	4	50	3	0,1	0,05
BSE018M003	NTR1.2	1,1	4	50	4	0,15	0,05
BSE018M004	NTR1.4	1,3	4	50	5	0,15	0,05
BSE018M005	NTR1.6	1,5	4	50	6	0,2	0,05
BSE018M006	NTR1.8	1,7	4	50	7	0,2	0,05
BSE018M007	NTR1.8	1,7	4	50	7	0,2	0,1
BSE018M008	NTR2.0	1,9	4	50	8	0,25	0,05
BSE018M009	NTR2.0	1,9	4	50	10	0,25	0,1
BSE018M010	NTR2.5	2,4	4	50	10	0,35	0,05
BSE018M011	NTR2.5	2,4	4	50	10	0,35	0,1
BSE018M012	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,05
BSE018M015	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,1
BSE018M018	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,15
BSE018M066	NTR3.0	2,8	4	50	8	0,35	0,2
BSE018M067	NTR3.0	2,8	4	50	10	0,35	0,2
BSE018M013	NTR3.0	2,8	4	50	12	0,35	0,05
BSE018M016	NTR3.0	2,8	4	50	12	0,35	0,1
BSE018M019	NTR3.0	2,8	4	50	12	0,35	0,15
BSE018M014	NTR3.0	2,8	4	50	15	0,35	0,05
BSE018M017	NTR3.0	2,8	4	50	15	0,35	0,1
BSE018M020	NTR3.0	2,8	4	50	15	0,35	0,15
BSE018M021	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,05
BSE018M022	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,1
BSE018M023	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,15
BSE018M024	NTR3.5	3,4	4	50	15	0,35	0,2
BSE018M025	NTR3.5	3,4	4	50	22	0,35	0,2
BSE018M026	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,05
BSE018M029	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,1
BSE018M032	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,15
BSE018M035	NTR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,2
BSE018M027	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,05
BSE018M030	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,1
BSE018M033	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,15
BSE018M036	NTR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,2

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE018M038	NTR4.0	3,9	4	75	20	0,45	0,2
BSE018M028	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,05
BSE018M031	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,1
BSE018M034	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,15
BSE018M037	NTR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,2
BSE018M039	NTR4.0	3,9	4	100	25	0,45	0,2
BSE018M040	NTR4.6	4,5	5	50	15	0,5	0,2
BSE018M041	NTR4.6	4,5	5	50	22	0,5	0,2
BSE018M042	NTR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,05
BSE018M044	NTR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,1
BSE018M046	NTR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,2
BSE018M047	NTR5.0	4,9	5	50	20	0,55	0,2
BSE018M043	NTR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,05
BSE018M045	NTR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,1
BSE018M065	NTR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,2
BSE018M049	NTR5.0	4,9	5	75	25	0,55	0,2
BSE018M048	NTR5.0	4,9	5	60	30	0,55	0,2
BSE018M050	NTR5.0	4,9	5	100	30	0,55	0,2
BSE018M068	NTR5.5	5,4	6	50	20	0,65	0,2
BSE018M051	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,05
BSE018M053	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,1
BSE018M055	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,2
BSE018M069	NTR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,4
BSE018M052	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,05
BSE018M054	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,1
BSE018M056	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,2
BSE018M070	NTR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,4
BSE018M058	NTR6.0	5,9	6	75	25	0,65	0,2
BSE018M057	NTR6.0	5,9	6	60	30	0,65	0,2
BSE018M059	NTR6.0	5,9	6	100	30	0,65	0,2
BSE018M060	NTR7.0	6,9	8	60	22	0,75	0,2
BSE018M061	NTR7.0	6,9	8	60	30	0,75	0,2
BSE018M062	NTR8.0	7,9	8	60	30	0,85	0,1
BSE018M063	NTR8.0	7,9	8	60	30	0,85	0,2
BSE018M064	NTR8.0	7,9	8	100	30	0,85	0,2

08.01 Резцы расточные малого диаметра

BSKT®

Резцы расточные NNR без стружечной канавки

Твердосплавные мини-резцы для растачивания отверстий малого диаметра.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MNR061N001	NNR1.0	0,9	4	50	3	0,1	0,05
MNR061N002	NNR1.2	1,1	4	50	4	0,15	0,05
MNR061N003	NNR1.4	1,3	4	50	5	0,15	0,05
MNR061N004	NNR1.6	1,5	4	50	6	0,2	0,05
MNR061N005	NNR1.8	1,7	4	50	7	0,2	0,1
MNR061N006	NNR2.0	1,9	4	50	8	0,25	0,1
MNR061N007	NNR2.0	1,9	4	50	10	0,25	0,1
MNR061N008	NNR2.5	2,4	4	50	10	0,3	0,1
MNR061N009	NNR2.5	2,4	4	50	15	0,3	0,1
MNR061N010	NNR3.0	2,8	4	50	8	0,3	0,1
MNR061N011	NNR3.0	2,8	4	50	12	0,3	0,1
MNR061N013	NNR3.0	2,8	4	50	12	0,3	0,15
MNR061N014	NNR3.0	2,8	4	50	12	0,3	0,2
MNR061N012	NNR3.0	2,8	4	50	15	0,3	0,1

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MNR061N015	NNR3.0	2,8	4	50	15	0,3	0,2
MNR061N016	NNR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,1
MNR061N018	NNR4.0	3,9	4	50	10	0,45	0,2
MNR061N017	NNR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,1
MNR061N019	NNR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,2
MNR061N021	NNR4.0	3,9	4	50	15	0,45	0,4
MNR061N020	NNR4.0	3,9	4	50	22	0,45	0,2
MNR061N022	NNR5.0	4,9	5	50	15	0,55	0,2
MNR061N023	NNR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,2
MNR061N024	NNR5.0	4,9	5	50	22	0,55	0,4
MNR061N025	NNR6.0	5,9	6	50	15	0,65	0,2
MNR061N026	NNR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,2
MNR061N027	NNR6.0	5,9	6	50	22	0,65	0,4
MNR061N028	NNR8.0	7,9	8	60	32	0,85	0,2

08.02 Резцы копировальные и обратные

BSKT®

Резцы копировальные NPR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P001	NPR0.9	0,8	4	50	3	0,12	0,05
BSE031P002	NPR1.1	1	4	50	3	0,15	0,05
BSE031P003	NPR1.3	1,2	4	50	4,5	0,15	0,05
BSE031P004	NPR1.5	1,4	4	50	5	0,2	0,05
BSE031P005	NPR1.7	1,6	4	50	6	0,3	0,05

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P006	NPR1.9	1,8	4	50	7	0,3	0,05
BSE031P007	NPR2.0	1,9	4	50	8	0,4	0,05
BSE031P008	NPR2.0	1,9	4	50	8	0,4	0,1
BSE031P009	NPR2.5	2,4	4	50	10	0,5	0,05
BSE031P010	NPR2.5	2,4	4	50	10	0,5	0,1

Резцы копировальные NPR — продолжение таблицы

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P011	NPR3.0	2,9	4	50	8	0,6	0,05
BSE031P012	NPR3.0	2,9	4	50	8	0,6	0,1
BSE031P013	NPR3.0	2,9	4	50	8	0,6	0,15
BSE031P014	NPR3.0	2,9	4	50	12	0,6	0,05
BSE031P015	NPR3.0	2,9	4	50	12	0,6	0,1
BSE031P016	NPR3.0	2,9	4	50	12	0,6	0,15
BSE031P017	NPR4.0	3,9	4	50	10	0,8	0,05
BSE031P018	NPR4.0	3,9	4	50	10	0,8	0,1
BSE031P019	NPR4.0	3,9	4	50	10	0,8	0,15
BSE031P020	NPR4.0	3,9	4	50	15	0,8	0,05
BSE031P021	NPR4.0	3,9	4	50	15	0,8	0,1
BSE031P022	NPR4.0	3,9	4	50	15	0,8	0,15
BSE031P023	NPR5.0	4,9	5	50	15	1	0,05
BSE031P024	NPR5.0	4,9	5	50	15	1	0,1
BSE031P025	NPR5.0	4,9	5	50	15	1	0,2
BSE031P026	NPR5.0	4,9	5	50	22	1	0,05

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE031P027	NPR5.0	4,9	5	50	22	1	0,1
BSE031P028	NPR5.0	4,9	5	50	22	1	0,2
BSE031P029	NPR6.0	5,9	6	50	15	1,2	0,05
BSE031P030	NPR6.0	5,9	6	50	15	1,2	0,1
BSE031P031	NPR6.0	5,9	6	50	15	1,2	0,2
BSE031P032	NPR6.0	5,9	6	50	22	1,2	0,05
BSE031P033	NPR6.0	5,9	6	50	22	1,2	0,1
BSE031P034	NPR6.0	5,9	6	50	22	1,2	0,2
BSE031P035	NPR7.0	6,9	8	60	22	1,5	0,1
BSE031P036	NPR7.0	6,9	8	60	22	1,5	0,2
BSE031P037	NPR7.0	6,9	8	60	30	1,5	0,1
BSE031P038	NPR7.0	6,9	8	60	30	1,5	0,2
BSE031P039	NPR8.0	7,9	8	60	22	1,8	0,1
BSE031P040	NPR8.0	7,9	8	60	22	1,8	0,2
BSE031P041	NPR8.0	7,9	8	60	30	1,8	0,1
BSE031P042	NPR8.0	7,9	8	60	30	1,8	0,2

BSKT®

Резцы копировальные NQR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE032Q001	NQR3.0	2,9	4	50	9	0,7	0,05
BSE032Q002	NQR3.0	2,9	4	50	9	0,7	0,1
BSE032Q003	NQR3.0	2,9	4	50	9	0,7	0,15
BSE032Q004	NQR4.0	3,9	4	50	10	1	0,05
BSE032Q005	NQR4.0	3,9	4	50	10	1	0,1
BSE032Q006	NQR4.0	3,9	4	50	10	1	0,2
BSE032Q007	NQR4.0	3,9	4	50	15	1	0,2
BSE032Q008	NQR5.0	4,9	5	50	15	1,2	0,05
BSE032Q009	NQR5.0	4,9	5	50	15	1,2	0,1

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
BSE032Q010	NQR5.0	4,9	5	50	15	1,2	0,2
BSE032Q011	NQR5.0	4,9	5	50	20	1,2	0,2
BSE032Q012	NQR6.0	5,9	6	50	15	1,6	0,05
BSE032Q013	NQR6.0	5,9	6	50	15	1,6	0,1
BSE032Q014	NQR6.0	5,9	6	50	15	1,6	0,2
BSE032Q015	NQR6.0	5,9	6	50	22	1,6	0,2
BSE032Q016	NQR8.0	7,9	8	60	25	2,1	0,1
BSE032Q017	NQR8.0	7,9	8	60	25	2,1	0,2

08.02 Резцы копировальные и обратные

BSKT®

Резцы копировальные 90° NUR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MUR062U001	NUR3.0	2,8	4	50	10	0,5	0,1
MUR062U002	NUR3.0	2,8	4	50	15	0,5	0,1
MUR062U003	NUR4.0	3,9	4	50	10	0,6	0,1
MUR062U004	NUR4.0	3,9	4	50	15	0,6	0,1
MUR062U005	NUR5.0	4,9	5	50	15	0,8	0,15

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	Q, мм	R, мм
MUR062U006	NUR5.0	4,9	5	50	22	0,8	0,15
MUR062U007	NUR6.0	5,9	6	50	15	1	0,2
MUR062U008	NUR6.0	5,9	6	50	22	1	0,2
MUR062U009	NUR8.0	7,9	8	60	22	1,2	0,2

BSKT®

Резцы обратные расточные NXR

Твердосплавные мини-резцы для копировальной и обратной расточки.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
MXR063X001	NXR3.0	2,8	4	10	1,3	0,5	0,1
MXR063X002	NXR4.0	3,9	4	10	1,3	0,8	0,15
MXR063X003	NXR4.0	3,9	4	15	1,3	0,8	0,15
MXR063X004	NXR5.0	4,9	5	15	1,5	1	0,2

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
MXR063X005	NXR5.0	4,9	5	22	1,5	1	0,2
MXR063X006	NXR6.0	5,9	6	15	1,5	1,8	0,2
MXR063X007	NXR6.0	5,9	6	22	1,5	1,8	0,2

08.03 Резцы резьбовые малого диаметра

BSKT®

Резцы резьбовые NIR 60°

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: **60°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE019M001	NIR1.5	1,4	4	50	4	0,03	0,3-0,4
BSE019M009	NIR2.0	1,9	4	50	4	0,03	0,3-0,5
BSE019M002	NIR2.0	1,9	4	50	6	0,03	0,3-0,5
BSE019M010	NIR2.5	2,4	4	50	5	0,03	0,3-0,6
BSE019M003	NIR2.5	2,4	4	50	7	0,03	0,3-0,6
BSE019M011	NIR3.0	2,9	4	50	6	0,05	0,5-0,8
BSE019M004	NIR3.0	2,9	4	50	10	0,05	0,5-0,8

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE019M012	NIR4.0	3,9	4	50	8	0,05	0,5-1,0
BSE019M005	NIR4.0	3,9	4	50	12	0,05	0,5-1,0
BSE019M013	NIR5.0	4,9	5	50	12	0,1	0,8-1,25
BSE019M006	NIR5.0	4,9	5	50	15	0,1	0,8-1,25
BSE019M014	NIR6.0	5,9	6	50	15	0,1	0,8-1,5
BSE019M007	NIR6.0	5,9	6	50	22	0,1	0,8-1,5
BSE019M008	NIR8.0	7,9	8	60	22	0,1	1,0-2,0

BSKT®

Резцы резьбовые NIL левые

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: **60°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE036M001	NIL1.5	1,4	4	50	4	0,03	0,3-0,4
BSE036M002	NIL2.0	1,9	4	50	6	0,03	0,3-0,5
BSE036M003	NIL2.5	2,4	4	50	7	0,03	0,3-0,6
BSE036M004	NIL3.0	2,9	4	50	10	0,05	0,5-0,8

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	R, мм	P, мм
BSE036M005	NIL4.0	3,9	4	50	12	0,05	0,5-1,0
BSE036M006	NIL5.0	4,9	5	50	15	0,1	0,8-1,25
BSE036M007	NIL6.0	5,9	6	50	22	0,1	0,8-1,5
BSE036M008	NIL8.0	7,9	8	60	22	0,1	1,0-2,0

08.03 Резцы резьбовые малого диаметра

BSKT®

Резцы резьбовые NIR 55°

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: **55°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	R, мм
BSE040M001	NIR3.0	2,9	4	10	0,05
BSE040M002	NIR4.0	3,9	4	12	0,05
BSE040M003	NIR4.0	3,9	4	12	0,1
BSE040M004	NIR5.0	4,9	5	15	0,05

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L1, мм	R, мм
BSE040M005	NIR5.0	4,9	5	15	0,1
BSE040M006	NIR6.0	5,9	6	22	0,05
BSE040M007	NIR6.0	5,9	6	22	0,1

BSKT®

Резцы резьбовые NIR трапецеидальные

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: **30°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE041T001	20L 1.5	5,6	6	50	20
BSE041T002	25L 2.0	6,4	8	60	25
BSE041T003	35L 3.0	6,8	8	75	35

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE041T004	10D 35L	9,6	10	75	35
BSE041T005	10D 45L	9,9	10	100	45
BSE041T006	12D 50L	11,9	12	100	50

08.03 Резцы резьбовые малого диаметра

BSKT®

Резцы резьбовые NIR ACME

Твердосплавные мини-резцы для нарезания внутренней резьбы в отверстиях малого диаметра.

Угол профиля: **29°**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE043T001	15L 16	3,9	4	50	15
BSE043T002	20L 14	5,6	6	50	20
BSE043T003	25L 12	6,6	8	60	25

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE043T004	30L 10	7,9	8	75	30
BSE043T005	35L 8	9,9	10	75	35
BSE043T006	45L 6	9,9	10	100	45

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
BSE043T007	50L 5	11,9	12	100	50

08.04 Резцы канавочные малого диаметра

BSKT®

Резцы канавочные NGR

Твердосплавные мини-резцы для точения внутренних канавок.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE029G001	NGR3.0	2,9	4	50	10	0,5	0,8
BSE029G002	NGR3.0	2,9	4	50	10	0,75	0,8
BSE029G003	NGR3.0	2,9	4	50	10	1	0,8
BSE029G004	NGR3.0	2,9	4	50	10	1,5	0,8
BSE029G005	NGR4.0	3,9	4	50	10	0,5	1
BSE029G006	NGR4.0	3,9	4	50	10	0,8	1
BSE029G007	NGR4.0	3,9	4	50	10	1	1
BSE029G008	NGR4.0	3,9	4	50	10	1,5	1
BSE029G009	NGR5.0	4,9	5	50	10	1	1,5
BSE029G010	NGR5.0	4,9	5	50	10	1,2	1,5

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE029G011	NGR5.0	4,9	5	50	10	1,5	1,5
BSE029G012	NGR5.0	4,9	5	50	10	2	2
BSE029G013	NGR6.0	5,9	6	50	15	1	2
BSE029G014	NGR6.0	5,9	6	50	15	1,5	2
BSE029G015	NGR6.0	5,9	6	50	15	2	2,5
BSE029G016	NGR6.0	5,9	6	50	15	2,5	2,5
BSE029G017	NGR8.0	7,9	8	60	20	1,5	2
BSE029G018	NGR8.0	7,9	8	60	20	2	2,5
BSE029G019	NGR8.0	7,9	8	60	20	2,5	3
BSE029G020	NGR8.0	7,9	8	60	20	3	3

08.04 Резцы канавочные малого диаметра

BSKT®

Резцы для радиусных канавок NKR

Твердосплавные мини-резцы для точения внутренних канавок.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE064K001	NKR4.0	3,9	4	50	10	1	1	0,5
BSE064K003	NKR4.0	3,9	4	50	10	1,5	1	0,75
BSE064K002	NKR4.0	3,9	4	50	15	1	1	0,5
BSE064K004	NKR4.0	3,9	4	50	15	1,5	1	0,75
BSE064K005	NKR5.0	4,9	5	50	15	1	1,2	0,5
BSE064K007	NKR5.0	4,9	5	50	15	1,5	1,2	075
BSE064K009	NKR5.0	4,9	5	50	15	2	1,3	1
BSE064K006	NKR5.0	4,9	5	50	22	1	1,2	0,5
BSE064K008	NKR5.0	4,9	5	50	22	1,5	1,2	0,75
BSE064K010	NKR5.0	4,9	5	50	22	2	1,3	1

Артикул	Модель	d1, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE064K011	NKR6.0	5,9	6	50	15	1	1,6	0,5
BSE064K013	NKR6.0	5,9	6	50	15	1,5	1,6	075
BSE064K015	NKR6.0	5,9	6	50	15	2	1,6	1
BSE064K012	NKR6.0	5,9	6	50	22	1	1,6	0,5
BSE064K014	NKR6.0	5,9	6	50	22	1,5	1,6	0,75
BSE064K016	NKR6.0	5,9	6	50	22	2	1,6	1
BSE064K017	NKR8.0	7,9	8	60	22	1	2	0,5
BSE064K018	NKR8.0	7,9	8	60	22	1,5	2	0,75
BSE064K019	NKR8.0	7,9	8	60	22	2	2	1

08.05 Резцы торцевые канавочные

BSKT®

Резцы торцевые канавочные NFR

Твердосплавные мини-резцы для точения торцевых канавок.

R: **0,05 мм**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F015	NFR4.0	4	50	15	0,5	1
BSE030F016	NFR4.0	4	50	15	0,75	1,2
BSE030F017	NFR4.0	4	50	15	1	1,5
BSE030F021	NFR4.0	4	50	15	0,5	1
BSE030F022	NFR4.0	4	50	15	0,75	1,2
BSE030F023	NFR4.0	4	50	15	1	1,5
BSE030F001	NFR6.0	6	50	20	0,5	1
BSE030F002	NFR6.0	6	50	20	1	2
BSE030F003	NFR6.0	6	50	20	1,5	3

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F004	NFR6.0	6	50	20	2	4
BSE030F008	NFR6.0	6	50	20	0,5	1
BSE030F009	NFR6.0	6	50	20	1	2
BSE030F010	NFR6.0	6	50	20	1,5	3
BSE030F011	NFR6.0	6	50	20	2	4
BSE030F018	NFR5.0	5	50	22	1	2
BSE030F019	NFR5.0	5	50	22	1,5	2,5
BSE030F020	NFR5.0	5	50	22	2	3
BSE030F024	NFR5.0	5	50	22	1	2

Резцы торцевые канавочные NFR — продолжение таблицы

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F025	NFR5.0	5	50	22	1,5	2,5
BSE030F026	NFR5.0	5	50	22	2	3
BSE030F005	NFR8.0	8	60	25	1	2
BSE030F006	NFR8.0	8	60	25	1,5	3

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм
BSE030F007	NFR8.0	8	60	25	2	4
BSE030F012	NFR8.0	8	60	25	1	2
BSE030F013	NFR8.0	8	60	25	1,5	3
BSE030F014	NFR8.0	8	60	25	2	4

BSKT®

Резцы торцевые для глубоких канавок NVR

Твердосплавные мини-резцы для точения торцевых канавок.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм
BSE033V001	NVR6.0	6	50	10	2
BSE033V002	NVR6.0	6	50	10	2,5
BSE033V003	NVR6.0	6	50	15	2

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм
BSE033V004	NVR6.0	6	50	15	2,5
BSE033V005	NVR8.0	8	60	22	2,5
BSE033V006	NVR8.0	8	60	22	3

Артикул	Модель	D, мм	L, мм	L1, мм	B, мм
BSE033V007	NVR8.0	8	60	22	4

BSKT®

Резцы торцевые радиусные NZR

Твердосплавные мини-резцы для точения торцевых канавок.





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Модель	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE065Z001	NZR4.0	4	15	1	1,2	0,5
BSE065Z002	NZR4.0	4	15	1,5	1,5	0,75
BSE065Z009	NZL4.0	4	15	1	1,2	0,5
BSE065Z010	NZL4.0	4	15	1,5	1,5	0,75
BSE065Z003	NZR5.0	5	22	1	1,2	0,5
BSE065Z004	NZR5.0	5	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z005	NZR5.0	5	22	2	2,5	1
BSE065Z006	NZR6.0	6	22	1	1,2	0,5

Артикул	Модель	D, мм	L1, мм	B, мм	Q, мм	R, мм
BSE065Z007	NZR6.0	6	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z008	NZR6.0	6	22	2	2,5	1
BSE065Z011	NZL5.0	5	22	1	1,2	0,5
BSE065Z012	NZL5.0	5	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z013	NZL5.0	5	22	2	2,5	1
BSE065Z014	NZL6.0	6	22	1	1,2	0,5
BSE065Z015	NZL6.0	6	22	1,5	1,5	0,75
BSE065Z016	NZL6.0	6	22	2	2,5	1

09

Борфрезы

Твердосплавные борфрезы 13 форм по DIN 8032 и наборы.



09.01	Борфрезы твердосплавные	277
09.02	Наборы борфрез	290

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма L — коническая со сферическим торцом для алюминия исполнение ALU



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116232AHT	3,0	12	38	3
116259AHT	6,0	12	38	3
116260AHT	19,0	38	78	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116261AHT	19,0	38	78	8
116262AHT	20,0	31	61	8
116263AHT	22,0	31	61	8

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116264AHT	25,0	45	85	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма N — обратный конус для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116238AHT	3,0	4	38	3
116265AHT	4,0	4	38	3
116266AHT	6,0	7	38	3
116239AHT	6,0	7	47	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116267AHT	8,0	10	50	6
116240AHT	10,0	13	53	6
116241AHT	12,0	13	53	6
116242AHT	16,0	13	53	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116268AHT	19,0	16	56	6
116269AHT	19,0	16	56	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма A — цилиндрическая для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116053AHT	2,0	10	38	3
116046AHT	3,0	13	38	3
116054AHT	6,0	13	51	3
116010AHT	6,0	16	61	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116011AHT	8,0	20	60	6
116012AHT	10,0	20	60	6
116013AHT	12,0	25	65	6
116014AHT	16,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116055AHT	19,0	25	65	6
116056AHT	19,0	25	65	8
116057AHT	22,0	25	65	8
116058AHT	25,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма A — цилиндрическая



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116053HT	2,0	10	38	3
116046HT	3,0	16	38	3
116046-60HT	3,0	16	60	3
116054HT	6,0	13	51	3
116010HT	6,0	16	61	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116011HT	8,0	20	60	6
116012HT	10,0	20	60	6
116013HT	12,0	25	65	6
116014HT	16,0	25	65	6
116055HT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116056HT	19,0	25	65	8
116057HT	22,0	25	65	8
116058HT	25,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма B — цилиндрическая с торцевыми зубьями для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116059AHT	2,0	10	38	3
116047AHT	3,0	13	38	3
116060AHT	6,0	13	38	3
116015AHT	6,0	16	61	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116016AHT	8,0	18	60	6
116017AHT	10,0	20	60	6
116018AHT	12,0	25	65	6
116019AHT	16,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116061AHT	19,0	25	65	6
116062AHT	19,0	25	65	8
116063AHT	22,0	25	65	8
116064AHT	25,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма B — цилиндрическая с торцевыми зубьями



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116146HT	1,5	10	38	3
116059HT	2,0	10	38	3
116047HT	3,0	16	38	3
116060HT	6,0	13	52	3
116015HT	6,0	18	58	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116016HT	8,0	20	60	6
116017HT	10,0	20	60	6
116018HT	12,0	25	65	6
116019HT	16,0	25	65	6
116061HT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116062HT	19,0	25	65	8
116063HT	22,0	25	65	8
116064HT	25,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма C — цилиндрическая со сферическим торцом для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116048AHT	3,0	13	38	3
116065AHT	6,0	13	38	3
116020AHT	6,0	16	61	6
116021AHT	8,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116022AHT	10,0	20	60	6
116023AHT	12,0	25	65	6
116024AHT	16,0	25	65	6
116066AHT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116067AHT	19,0	25	65	8
116068AHT	22,0	25	65	8
116069AHT	25,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма C — цилиндрическая со сферическим торцом



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116048HT	3,0	16	38	3
116065HT	6,0	13	38	3
116020HT	6,0	16	56	6
116021HT	8,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116022HT	10,0	20	60	6
116023HT	12,0	25	65	6
116024HT	16,0	25	65	6
116066HT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116067HT	19,0	25	65	8
116068HT	22,0	25	65	8
116069HT	25,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма D — сферическая для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116070AHT	2,0	2	33	3
116052AHT	3,0	3	33	3
116071AHT	6,0	5	33	3
116041AHT	6,0	5	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116042AHT	8,0	7	55	6
116043AHT	10,0	9	53	6
116044AHT	12,0	10	52	6
116045AHT	16,0	14	55	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116072AHT	19,0	18	58	6
116073AHT	19,0	18	58	8
116074AHT	25,0	21	58	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма D — сферическая



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116070HT	2,0	2	33	3
116052HT	3,0	3	33	3
116071HT	6,0	5	33	3
116041HT	6,0	5,4	45	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116042HT	8,0	7,2	47	6
116043HT	10,0	9	49	6
116044HT	12,0	11	51	6
116045HT	16,0	14	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116072HT	19,0	18	58	6
116073HT	19,0	18	58	8
116074HT	25,0	21	58	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма E — овальная для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116210AHT	3,0	7	37	3
116243AHT	6,0	10	37	3
116211AHT	6,0	10	55	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116212AHT	8,0	13	53	6
116213AHT	10,0	16	56	6
116214AHT	12,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116215AHT	16,0	25	65	6
116244AHT	19,0	25	65	6
116245AHT	19,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма E — овальная





Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116210HT	3,0	7	37	3
116243HT	6,0	10	37	3
116211HT	6,0	10	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116212HT	8,0	13	53	6
116213HT	10,0	16	56	6
116214HT	12,0	20	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116215HT	16,0	25	65	6
116244HT	19,0	25	65	6
116245HT	19,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма F — параболическая со сферическим торцом для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116050AHT	3,0	7	37	3
116075AHT	6,0	13	37	3
116030AHT	6,0	18	63	6
116031AHT	8,0	18	63	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116032AHT	10,0	20	60	6
116033AHT	12,0	25	65	6
116034AHT	16,0	25	65	6
116076AHT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116077AHT	19,0	25	65	8
116078AHT	20,0	25	65	8
116079AHT	25,0	25	65	6

HM

Борфрезы твердосплавные, форма F — параболическая со сферическим торцом



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116050HT	3,0	7	37	3
116075HT	6,0	13	37	3
116030HT	6,0	18	58	6
116031HT	8,0	18	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116032HT	10,0	20	60	6
116033HT	12,0	25	65	6
116034HT	16,0	25	65	6
116076HT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116077HT	19,0	25	65	8
116078HT	20,0	25	65	8
116079HT	25,0	25	65	6

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма G — параболическая остроконечная для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116049AHT	3,0	13	38	3
116080AHT	6,0	13	38	3
116025AHT	6,0	18	63	6
116026AHT	8,0	17	57	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116027AHT	10,0	20	60	6
116028AHT	12,0	25	65	6
116029AHT	16,0	25	65	6
116081AHT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116082AHT	19,0	25	65	8
116083AHT	20,0	25	65	8
116084AHT	25,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма G — параболическая остроконечная



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116049HT	3,0	13	38	3
116080HT	6,0	13	38	3
116025HT	6,0	18	58	6
116026HT	8,0	18	60	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116027HT	10,0	20	60	6
116028HT	12,0	25	65	6
116029HT	16,0	25	65	6
116081HT	19,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116082HT	19,0	25	65	8
116083HT	20,0	25	65	8
116084HT	25,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма H — пламевидная для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116216AHT	3,0	14	38	3
116246AHT	6,0	14	38	3
116217AHT	6,0	18	63	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116218AHT	8,0	20	60	6
116219AHT	10,0	25	65	6
116220AHT	12,0	32	72	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116221AHT	16,0	32	72	6
116247AHT	16,0	41	81	6
116248AHT	16,0	41	81	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма H — пламевидная





Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116216HT	3,0	14	38	3
116217HT	6,0	13	43	6
116246HT	6,0	14	38	3

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116218HT	8,0	20	60	6
116219HT	10,0	25	65	6
116220HT	12,0	30	70	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116221HT	16,0	35	75	6
116247HT	16,0	41	81	6
116248HT	16,0	41	81	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма L — коническая со сферическим торцом для алюминия





Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116232HT	3,0	12	38	3
116259HT	6,0	12	38	3
116233AHT	6,0	16	61	6
116233HT	6,0	18	52	6
116234HT	8,0	20	60	6
116234AHT	8,0	22	62	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116235HT	10,0	20	60	6
116235AHT	10,0	25	65	6
116236AHT	12,0	28	68	6
116236HT	12,0	30	70	6
116237HT	16,0	30	70	6
116237AHT	16,0	33	73	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116260HT	19,0	38	78	6
116261HT	19,0	38	78	8
116262HT	20,0	31	61	8
116263HT	22,0	31	61	8
116264HT	25,0	45	85	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма M — коническая остроконечная для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116051AHT	3,0	12	38	3
116085AHT	6,0	13	38	3
116035AHT	6,0	18	63	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116036AHT	8,0	20	60	6
116037AHT	10,0	20	60	6
116038AHT	12,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116039AHT	16,0	25	65	6
116086AHT	19,0	25	65	6
116087AHT	19,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма M — коническая остроконечная



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**



P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116051HT	3,0	12	38	3
116085HT	6,0	13	38	3
116035HT	6,0	18	58	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116036HT	8,0	20	60	6
116037HT	10,0	20	60	6
116038HT	12,0	25	65	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116039HT	16,0	25	65	6
116086HT	19,0	25	65	6
116087HT	19,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма N — обратный конус



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116238HT	3,0	4	38	3
116265HT	4,0	4	38	3
116266HT	6,0	7	38	3
116239HT	6,0	7	47	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116267HT	8,0	10	50	6
116240HT	10,0	13	53	6
116241HT	12,0	13	53	6
116242HT	16,0	13	53	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116268HT	19,0	16	56	6
116269HT	19,0	16	56	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма J — коническая 60° для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **60°**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116222AHT	3,0	3	38	3
116223AHT	6,0	6	50	6
116249AHT	8,0	7	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116224AHT	10,0	9	50	6
116225AHT	12,0	10	50	6
116226AHT	16,0	14	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116250AHT	19,0	20	65	6
116251AHT	19,0	20	65	8
116252AHT	25,0	25	65	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма J — коническая 60°



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **60°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116222HT	3,0	3	38	3
116223HT	6,0	6	50	6
116249HT	8,0	7	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116224HT	10,0	9	50	6
116225HT	12,0	10	50	6
116226HT	16,0	14	54	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116250HT	19,0	20	65	6
116251HT	19,0	20	65	8
116252HT	25,0	25	65	8

09.01 Борфрезы твердосплавные

HM

Борфрезы твердосплавные, форма K — коническая 90° для алюминия



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116227AHT	3,0	3	38	3
116253AHT	6,0	3	38	3
116228AHT	6,0	3	50	6
116254AHT	8,0	4	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116229AHT	10,0	5	50	6
116230AHT	12,0	8	53	6
116231AHT	16,0	8	53	6
116255AHT	19,0	10	55	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116256AHT	19,0	10	55	8
116257AHT	20,0	14	55	8
116258AHT	25,0	12	55	8

HM

Борфрезы твердосплавные, форма K — коническая 90°



Твердосплавные борфрезы для обработки металлов прямошлифовальными машинами: снятие фасок, зачистка сварных швов, расширение и обработка отверстий, гравировка. Форма головки — по DIN 8032. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Покрытие: **без покрытия**
Угол: **90°**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116227HT	3,0	3	38	3
116253HT	6,0	3	38	3
116228HT	6,0	3	50	6
116254HT	8,0	4	50	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116229HT	10,0	5	50	6
116230HT	12,0	8	53	6
116231HT	16,0	8	53	6
116255HT	19,0	10	55	6

Артикул	Ø D, мм	l, мм	L, мм	Ø хв., мм
116256HT	19,0	10	55	8
116257HT	20,0	14	55	8
116258HT	25,0	12	55	8

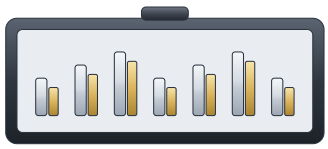
09.02 Наборы борфрез

HM

Наборы бор-фрез твердосплавных HM для алюминия

Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав.





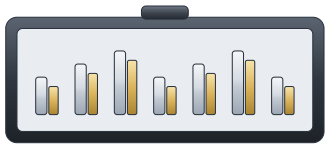
P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Хвостовик / посадка	Кол-во, шт.	Исполнение
116003AROHT	Ø 6 мм	10	для алюминия

HM

Наборы бор-фрез твердосплавных HM для алюминия Mini-Box



Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**
Хвостовик / посадка: **Ø 6 мм**
Исполнение: **для алюминия**

P	Стали, в т. ч. легированные	
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Кол-во, шт.
116001AHT	3
116002AHT	10
116004AHT	5

09.02 Наборы борфрез

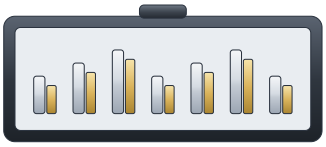
HM

Наборы бор-фрез твердосплавных HM

Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав.

Материал: **HM**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

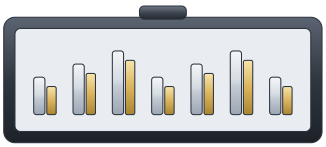
Артикул	Кол-во, шт.	Хвостовик / посадка	Покрытие	D, мм	Исполнение
116001HT	3	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116002FHT	10	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116002HT	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116003-3HT	10	Ø 3 мм	без покрытия	3	—
116003-6AHT	10	Ø 3 мм	без покрытия	6	для алюминия
116003-6HT	10	Ø 3 мм	без покрытия	6	—
116003AHT	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	для алюминия
116003FROHT	10	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116003HT	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116003ROHT	10	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116003TROHT	10	Ø 6 мм	TiN	—	—
116004AROHT	5	Ø 6 мм	без покрытия	—	для алюминия
116004FHT	5	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116004FROHT	5	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116004HT	5	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116004ROHT	5	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116004TROHT	5	Ø 6 мм	TiN	—	—
116008AHT	35	Ø 6 мм	без покрытия	—	для алюминия
116008FHT	35	Ø 6 мм	TiAlN	—	—
116008HT	35	Ø 6 мм	без покрытия	—	—
116008THT	35	Ø 6 мм	TiN	—	—

09.02 Наборы борфрез

HM TiN

Наборы бор-фрез твердосплавных HM TiN Mini-Box





Наборы твердосплавных борфрез. Материал — твердый сплав. Покрытие TiN (нитрид титана) повышает поверхностную твердость и снижает трение.

Материал: **HM**
Покрытие: **TiN**
Хвостовик / посадка: **Ø 6 мм**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	●
N	Алюминий и цветные металлы	○
S	Жаропрочные и титановые сплавы	○
H	Закаленные стали	○

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Кол-во, шт.
116002THT	10
116004THT	5

09

10

Коронки, пробойники и полотна

Коронки, принадлежности к ним, пробойники и ножовочные полотна H-Tools и MASTER-TOOL.



10.03 Полотна ножовочные **294**

10.01 Наборы коронок **294**

10.02 Принадлежности для коронок **295**

Собственная торговая марка. Металлорежущий инструмент профессионального класса.

10.03 Полотна ножовочные

HSSE Co8

Полотна ножовочные по металлу HSSE-Co8

Полотна ножовочные по металлу для ручных и механических ножовок.

Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**





P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
3906-300-18HT	300	18
3906-300-24HT	300	24
3906-300-32HT	300	32

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
3906-300-34HT	300	18/24
3906-300-35HT	300	24/32

MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

10.01 Наборы коронок

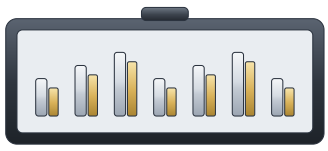
MASTER·TOOL HSSE Co8

Наборы коронок Bi-metall HSSE-Co8

Наборы коронок с хвостовиками и центровочными сверлами в кейсе.

Материал: **HSSE-Co8**





Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.
1014301010010	16–67	13
1014301010011	16–67	14

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.
1014301010012	16–76	17
1014301010009	22–68	12

10.02 Принадлежности для коронок

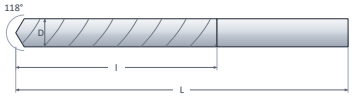
MASTER·TOOL

Принадлежности для коронок

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**





Артикул	Материал
106206MT	HSS-G
126206MT	HSSE-Co5

11

ULTRA®

Коронки и ножовочные полотна

ULTRA — «The World Sawing Specialist»: биметаллические, быстрорежущие и твердосплавные коронки, пробойники для листового металла, ножовочные полотна для ручных и механических ножовок. Раздел построен по фирменному каталогу ULTRA: линейки RECORD, MAJOR, BI HARD, COBALT EDGE, VARIABLE PITCH, FINE PITCH, BIM.



11.01	Полотна ножовочные ручные	297
11.02	Коронки биметаллические	300
11.03	Коронки HSS	304
11.04	Наборы коронок	305
11.05	Принадлежности для коронок	305
11.06	Пробойники для листового металла	309
11.07	Полотна ножовочные машинные	310

11.01 Полотна ножовочные ручные

ULTRA HSS

Полотна ножовочные ручные ULTRA RECORD Super HSS



Линейка RECORD («точность»): полотна из быстрорежущей стали Super HSS для ручных ножовок — чистый и точный рез сталей и цветных металлов.

Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UR10D	300	24
UR12D	300	32

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UR6D	300	14
UR8D	300	18

ULTRA HSS

Полотна ножовочные ручные ULTRA MAJOR HSS



Линейка MAJOR («для работы на объекте»): полотна из быстрорежущей стали HSS для ручных ножовок, универсальный рез металла.

Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UM10D	300	24
UM12D	300	32

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UM6D	300	14
UM8D	300	18

11.01 Полотна ножовочные ручные

ULTRA HSSE Co8

Полотна ножовочные ручные ULTRA BI HARD COBALT M42



Линейка BI HARD («безопасность»): биметаллические полотна с режущей кромкой из кобальтовой быстрорежущей стали HSSE-Co8 (M42).

Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UBH10D	300	24
UBH12D	300	32
UBH8D	300	18

ULTRA

Полотна ножовочные ручные ULTRA TRILENIUM COBALT



Линейка TRILENIUM («гибкость»): кобальтовые полотна повышенной гибкости для ручных ножовок.

Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UTL10D	300	24
UTL12D	300	32
UTL8D	300	18

11.01 Полотна ножовочные ручные

Полотна ножовочные ручные ULTRA BIM



Линейка BIM («долговечность»): биметаллические полотна для ручных ножовок.

Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UBIM10D	300	24
UBIM12D	300	32
UBIM8D	300	18

Полотна ножовочные ручные ULTRA FLEX



Линейка FLEX («универсальные»): гибкие полотна для ручных ножовок.

Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

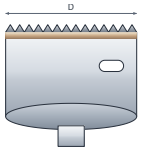
● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм
UF10D	300	24
UF12D	300	32
UF8D	300	18

11.02 Коронки биметаллические

ULTRA HSSE Co8

Коронки биметаллические ULTRA COBALT EDGE, M42, 5,5 tpi



Новое поколение коронок ULTRA COBALT EDGE (SCY): режущая кромка из быстрорежущей стали M42 с 8 % кобальта, зуб 5,5 tpi с положительным передним углом — быстрое врезание и высокая стойкость на сталях, нержавеющих сталях и цветных металлах.

Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **41 мм**
Шаг зуба, tpi: **5,5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCY 14	14,0
SCY 15	15,0
SCY 16	16,0
SCY 17	17,0
SCY 18	18,0
SCY 19	19,0
SCY 20	20,0
SCY 21	21,0
SCY 22	22,0
SCY 23	23,0
SCY 24	24,0
SCY 25	25,0
SCY 26	26,0
SCY 27	27,0
SCY 28	28,0
SCY 29	29,0
SCY 30	30,0
SCY 31	31,0
SCY 32	32,0
SCY 33	33,0
SCY 34	34,0
SCY 35	35,0
SCY 36	36,0
SCY 37	37,0
SCY 38	38,0
SCY 39	39,0
SCY 40	40,0
SCY 41	41,0
SCY 42	42,0

Артикул	Ø D, мм
SCY 43	43,0
SCY 44	44,0
SCY 45	45,0
SCY 46	46,0
SCY 47	47,0
SCY 48	48,0
SCY 49	49,0
SCY 50	50,0
SCY 51	51,0
SCY 52	52,0
SCY 53	53,0
SCY 54	54,0
SCY 55	55,0
SCY 56	56,0
SCY 57	57,0
SCY 58	58,0
SCY 59	59,0
SCY 60	60,0
SCY 61	61,0
SCY 62	62,0
SCY 63	63,0
SCY 64	64,0
SCY 65	65,0
SCY 66	66,0
SCY 67	67,0
SCY 68	68,0
SCY 69	69,0
SCY 70	70,0
SCY 71	71,0

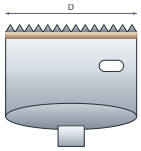
Артикул	Ø D, мм
SCY 72	72,0
SCY 73	73,0
SCY 74	74,0
SCY 75	75,0
SCY 76	76,0
SCY 77	77,0
SCY 78	78,0
SCY 79	79,0
SCY 80	80,0
SCY 81	81,0
SCY 82	82,0
SCY 83	83,0
SCY 84	84,0
SCY 85	85,0
SCY 86	86,0
SCY 89	89,0
SCY 90	90,0
SCY 92	92,0
SCY 95	95,0
SCY 98	98,0
SCY 100	100,0
SCY 102	102,0
SCY 105	105,0
SCY 108	108,0
SCY 110	110,0
SCY 111	111,0
SCY 114	114,0
SCY 117	117,0
SCY 121	121,0

Артикул	Ø D, мм
SCY 125	125,0
SCY 127	127,0
SCY 130	130,0
SCY 133	133,0
SCY 138	138,0
SCY 140	140,0
SCY 146	146,0
SCY 148	148,0
SCY 150	150,0
SCY 152	152,0
SCY 160	160,0
SCY 165	165,0
SCY 168	168,0
SCY 170	170,0
SCY 172	172,0
SCY 174	174,0
SCY 176	176,0
SCY 177	177,0
SCY 178	178,0
SCY 180	180,0
SCY 182	182,0
SCY 183	183,0
SCY 188	188,0
SCY 200	200,0
SCY 201	201,0
SCY 210	210,0
SCY 235	235,0

11.02 Коронки биметаллические

ULTRA HSSE Co8

Коронки биметаллические ULTRA VARIABLE PITCH, M42, 4–6 tpi



ULTRA VARIABLE PITCH (SC): биметаллические коронки M42 с переменным шагом зуба 4/6 tpi — меньше вибраций, универсальное применение в металлообработке, монтаже и сантехнике.

Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **38 мм**
Шаг зуба, tpi: **4-6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SC 14	14,0
SC 16	16,0
SC 17	17,0
SC 18	18,0
SC 19	19,0
SC 20	20,0
SC 21	21,0
SC 22	22,0
SC 24	24,0
SC 25	25,0
SC 27	27,0
SC 28	28,0
SC 29	29,0
SC 30	30,0
SC 32	32,0
SC 33	33,0

Артикул	Ø D, мм
SC 35	35,0
SC 37	37,0
SC 38	38,0
SC 40	40,0
SC 41	41,0
SC 43	43,0
SC 44	44,0
SC 46	46,0
SC 48	48,0
SC 49	49,0
SC 51	51,0
SC 52	52,0
SC 54	54,0
SC 57	57,0
SC 59	59,0
SC 60	60,0

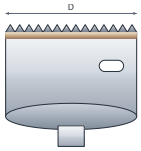
Артикул	Ø D, мм
SC 61	61,0
SC 64	64,0
SC 65	65,0
SC 67	67,0
SC 68	68,0
SC 70	70,0
SC 73	73,0
SC 76	76,0
SC 79	79,0
SC 83	83,0
SC 86	86,0
SC 89	89,0
SC 90	90,0
SC 92	92,0
SC 95	95,0
SC 98	98,0

Артикул	Ø D, мм
SC 102	102,0
SC 105	105,0
SC 108	108,0
SC 111	111,0
SC 114	114,0
SC 121	121,0
SC 127	127,0
SC 140	140,0
SC 152	152,0
SC 160	160,0
SC 168	168,0
SC 177	177,0
SC 210	210,0
SC 235	235,0

11.02 Коронки биметаллические

ULTRA HSSE Co8

Коронки биметаллические ULTRA FINE PITCH, M42, 10 tpi



ULTRA FINE PITCH (SCF): биметаллические коронки M42 с мелким шагом 10 tpi для тонкостенного металла и листа.

Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **38 мм**
Шаг зуба, tpi: **10**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCF 16	16,0
SCF 19	19,0
SCF 20	20,0
SCF 21	21,0
SCF 22	22,0
SCF 24	24,0
SCF 25	25,0
SCF 27	27,0

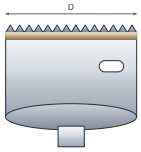
Артикул	Ø D, мм
SCF 29	29,0
SCF 30	30,0
SCF 32	32,0
SCF 35	35,0
SCF 38	38,0
SCF 40	40,0
SCF 44	44,0
SCF 49	49,0

Артикул	Ø D, мм
SCF 51	51,0
SCF 60	60,0
SCF 61	61,0
SCF 64	64,0
SCF 65	65,0
SCF 67	67,0
SCF 68	68,0
SCF 76	76,0

Артикул	Ø D, мм
SCF 79	79,0
SCF 83	83,0
SCF 90	90,0
SCF 102	102,0
SCF 127	127,0

ULTRA HSS G

Коронки биметаллические ULTRA BIM, HSS, 5,5 tpi



ULTRA BIM (SCWL): биметаллические коронки с кромкой из быстрорежущей стали HSS (M2), зуб 5,5 tpi с положительным передним углом.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **38 мм**
Шаг зуба, tpi: **5,5**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCWL 14	14,0
SCWL 16	16,0
SCWL 17	17,0
SCWL 18	18,0
SCWL 19	19,0
SCWL 20	20,0
SCWL 21	21,0
SCWL 22	22,0
SCWL 24	24,0
SCWL 25	25,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 27	27,0
SCWL 28	28,0
SCWL 29	29,0
SCWL 30	30,0
SCWL 32	32,0
SCWL 33	33,0
SCWL 35	35,0
SCWL 37	37,0
SCWL 38	38,0
SCWL 40	40,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 41	41,0
SCWL 43	43,0
SCWL 44	44,0
SCWL 46	46,0
SCWL 48	48,0
SCWL 49	49,0
SCWL 51	51,0
SCWL 52	52,0
SCWL 54	54,0
SCWL 57	57,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 59	59,0
SCWL 60	60,0
SCWL 61	61,0
SCWL 64	64,0
SCWL 65	65,0
SCWL 67	67,0
SCWL 68	68,0
SCWL 70	70,0
SCWL 73	73,0
SCWL 76	76,0

Коронки биметаллические ULTRA BIM, HSS, 5,5 tpi — продолжение таблицы

Артикул	Ø D, мм
SCWL 79	79,0
SCWL 83	83,0
SCWL 86	86,0
SCWL 89	89,0
SCWL 92	92,0
SCWL 95	95,0

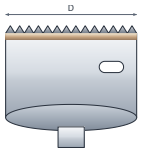
Артикул	Ø D, мм
SCWL 98	98,0
SCWL 102	102,0
SCWL 105	105,0
SCWL 108	108,0
SCWL 111	111,0
SCWL 114	114,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 121	121,0
SCWL 127	127,0
SCWL 140	140,0
SCWL 152	152,0
SCWL 160	160,0
SCWL 168	168,0

Артикул	Ø D, мм
SCWL 177	177,0
SCWL 210	210,0
SCWL 235	235,0

ULTRA HSS G

Коронки биметаллические ULTRA HSS (M2), 4–6 tpi



Биметаллические коронки ULTRA (SCVP) с кромкой из быстрорежущей стали HSS (M2) и переменным шагом зуба 4/6 tpi.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **38 мм**
Шаг зуба, tpi: **4-6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SCVP 14	14,0
SCVP 16	16,0
SCVP 17	17,0
SCVP 18	18,0
SCVP 19	19,0
SCVP 20	20,0
SCVP 21	21,0
SCVP 22	22,0
SCVP 24	24,0
SCVP 25	25,0
SCVP 27	27,0
SCVP 28	28,0
SCVP 29	29,0
SCVP 30	30,0
SCVP 32	32,0
SCVP 33	33,0

Артикул	Ø D, мм
SCVP 35	35,0
SCVP 37	37,0
SCVP 38	38,0
SCVP 40	40,0
SCVP 41	41,0
SCVP 43	43,0
SCVP 44	44,0
SCVP 46	46,0
SCVP 48	48,0
SCVP 49	49,0
SCVP 51	51,0
SCVP 52	52,0
SCVP 54	54,0
SCVP 57	57,0
SCVP 59	59,0
SCVP 60	60,0

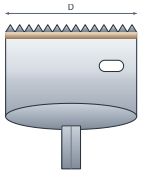
Артикул	Ø D, мм
SCVP 61	61,0
SCVP 64	64,0
SCVP 65	65,0
SCVP 67	67,0
SCVP 68	68,0
SCVP 70	70,0
SCVP 73	73,0
SCVP 76	76,0
SCVP 79	79,0
SCVP 83	83,0
SCVP 86	86,0
SCVP 89	89,0
SCVP 92	92,0
SCVP 95	95,0
SCVP 98	98,0
SCVP 102	102,0

Артикул	Ø D, мм
SCVP 105	105,0
SCVP 108	108,0
SCVP 111	111,0
SCVP 114	114,0
SCVP 121	121,0
SCVP 127	127,0
SCVP 140	140,0
SCVP 152	152,0
SCVP 160	160,0
SCVP 168	168,0
SCVP 177	177,0
SCVP 210	210,0
SCVP 235	235,0

11.02 Коронки биметаллические

ULTRA HSSE Co8

Коронки биметаллические ULTRA M42 с хвостовиком



Биметаллические коронки M42 со встроенным хвостовиком (CH), шаг зуба 4/6 tpi — для небольших отверстий без отдельного переходника.

Материал: **HSSE-Co8**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **20 мм**
Шаг зуба, tpi: **4-6**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	●
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
CH 16	16,0
CH 19	19,0
CH 20	20,0
CH 22	22,0
CH 25	25,0
CH 27	27,0

Артикул	Ø D, мм
CH 29	29,0
CH 30	30,0
CH 32	32,0
CH 35	35,0
CH 38	38,0
CH 40	40,0

Артикул	Ø D, мм
CH 44	44,0
CH 51	51,0
CH 60	60,0
CH 67	67,0
CH 70	70,0
CH 76	76,0

Артикул	Ø D, мм
CH 83	83,0
CH 89	89,0
CH 95	95,0
CH 102	102,0

11.03 Коронки HSS

ULTRA HSS

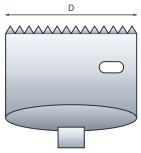
Коронки HSS HSS

Коронки из быстрорежущей стали для неглубоких отверстий в листовом металле.



Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**
Глубина: **10 мм**
Шаг зуба, tpi: **4**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	



● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	Ø D, мм
SH 16	16,0
SH 19	19,0
SH 20	20,0
SH 22	22,0
SH 24	24,0
SH 25	25,0

Артикул	Ø D, мм
SH 27	27,0
SH 28	28,0
SH 30	30,0
SH 31	31,0
SH 34	34,0
SH 38	38,0

Артикул	Ø D, мм
SH 44	44,0
SH 50	50,0
SH 51	51,0
SH 57	57,0
SH 60	60,0
SH 64	64,0

Артикул	Ø D, мм
SH 70	70,0
SH 76	76,0
SH 83	83,0
SH 89	89,0
SH 95	95,0
SH 102	102,0

11.04 Наборы коронок

Наборы коронок Bi-metall

Наборы коронок с хвостовиками и центровочными сверлами в кейсе.



Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал	Модель	Шаг, tpi
SC 3832	16–51	10	HSSE-Co8	—	4–6
SCVP 3832	16–51	10	HSS	—	4–6
SCWL 3831R	16–76	14	HSS	—	—
SCWL 3832	16–51	10	HSS	—	—
SCWL 3838	16–68	13	HSS	—	—
SCWL 3838R	16–68	13	HSS	SCVP	4–6
SCY 3618R	16–76	14	HSSE-Co8	—	—
SCY 3632	16–51	10	HSSE-Co8	—	—
SCY 3636	16–68	15	HSSE-Co8	—	—
SCY 3645	16–51	9	HSSE-Co8	—	—
SCY 3663	16–76	17	HSSE-Co8	—	—
SC 3836R	19–68	13	HSSE-Co8	—	4–6
SC 3840	19–83	18	HSSE-Co8	—	4–6
SC 3841	19–83	18	HSSE-Co8	—	4–6
SCF 3850R	19–61	13	HSSE-Co8	—	—

Артикул	Диапазон, мм	Кол-во, шт.	Материал	Модель	Шаг, tpi
SCVP 3836R	19–68	13	HSS	SCVP	4–6
SCVP 3840	19–83	18	HSS	SCVP	4–6
SCWL 3836R	19–68	13	HSS	—	—
SCWL 3840	19–83	13	HSS	—	—
SCY 3627	19–68	12	HSSE-Co8	—	—
SCY 3654	19–57	10	HSSE-Co8	—	—
SCY 3665R	19–68	10	HSSE-Co8	—	—
SC 3851R	21–60	13	HSSE-Co8	—	4–6
SCWL 3851R	21–60	13	HSS	—	—
SCY 3651R	21–60	13	HSSE-Co8	—	—
SC 3831R	22–68	10	HSSE-Co8	—	4–6
SC 3835R	22–64	9	HSSE-Co8	—	4–6
SCWL 3835R	22–64	9	HSS	—	—
SCY 3609	22–64	9	HSSE-Co8	—	—
SC 3801	24–60	10	HSSE-Co8	—	4–6

11.05 Принадлежности для коронок

HSS G

Принадлежности для коронок HSS-G Quick-Fit

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**



Артикул	Диапазон, мм	Материал	Исполнение
SC 4	32–235	HSS-G	Quick-Fit

11.05 Принадлежности для коронок

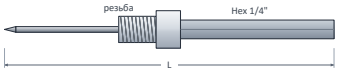
ULTRA HSS G

Принадлежности для коронок HSS-G HEX



Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Материал: **HSS-G**
Покрытие: **без покрытия**

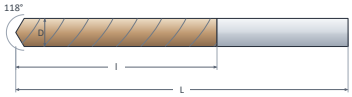


Артикул	Диапазон, мм	Хвостовик / посадка	Модель
SC 1R	14–30	HEX 1/4"	
SC 2	14–30	HEX 9,5 мм	
SC 2R	14–30	HEX 11 мм	
SC 7A	14–30	HEX 9,5 мм	Quick
SD 2	14–30		SDS-Plus

Артикул	Диапазон, мм	Хвостовик / посадка	Модель
SC 3	32–235	HEX 9,5 мм	
SC 3R	32–235	HEX 11 мм	
SC 7B	32–235	HEX 11 мм	Quick
SD 3	32–235		SDS-Plus

ULTRA HSSE Co5

Принадлежности для коронок HSSE-Co5



Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**

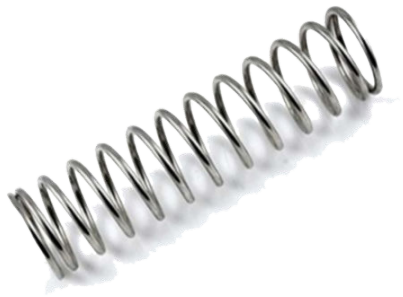
Артикул	Ø×L, мм	Материал
SCE 12	6,35×82	HSSE-Co5

11.05 Принадлежности для коронок

Принадлежности для коронок пружина

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**



Артикул
SC 11

Принадлежности для коронок адаптеры

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**

Артикул	Диапазон, мм
SC 9	32–210

11.05 Принадлежности для коронок

Принадлежности для коронок удлинители

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**



Артикул	Ø×L, мм
SC 5	11×300

Принадлежности для коронок

центровочные сверла

Хвостовики, центровочные сверла, пружины и удлинители для коронок.

Покрытие: **без покрытия**





Артикул	Ø×L, мм	Материал
SC 13	6,35×80	TCT
SC 12	6,35×82	HSS-G
SHC 12	6,35×82	HSS-G

Артикул	Ø×L, мм	Материал
SC 6	6,35×117	HSS-G
SC 8	6,35×117	TCT

11.06 Пробойники для листового металла

Пробойники отверстий

Пробойники для получения отверстий в листовом металле без сверления: отверстие вырезается стягиванием пуансона и матрицы болтом.

Покрытие: **без покрытия**



Артикул	Ø D, мм
775-127	12,7
775-140	14,0
775-152	15,2
775-160	16,0
775-186	18,6
775-190	19,0
775-200	20,0
775-204	20,4
775-210	21,0
775-220	22,0
775-225	22,5

Артикул	Ø D, мм
775-230	23,0
775-250	25,0
775-254	25,4
775-283	28,3
775-290	29,0
775-300	30,0
775-305	30,5
775-310	31,0
775-320	32,0
775-325	32,5
775-330	33,0

Артикул	Ø D, мм
775-340	34,0
775-350	35,0
775-360	36,0
775-370	37,0
775-380	38,0
775-400	40,0
775-405	40,5
775-420	42,0
775-430	43,0
775-450	45,0
775-470	47,0

Артикул	Ø D, мм
775-500	50,0
775-505	50,5
775-510	51,0
775-530	53,0
775-540	54,0
775-550	55,0
775-600	60,0
775-615	61,5
775-635	63,5
775-640	64,0
775-760	76,0

Болты сменные для пробойников

Пробойники для получения отверстий в листовом металле без сверления: отверстие вырезается стягиванием пуансона и матрицы болтом.

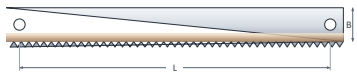
Покрытие: **без покрытия**
Класс прочности: **12,9**

Артикул	Резьба
UNF1-2	UNF 1/2"
UNF3-8	UNF 3/8"
UNF5-8	UNF 5/8"

11.07 Полотна ножовочные машинные

ULTRA HSS

Полотна ножовочные машинные ULTRA RECORD Super HSS Molybden



ULTRA RECORD: полотна для механических ножовок из молибденовой быстрорежущей стали Super HSS.

Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4004-1	300×25×1,25	10	1
4004-10	300×25×1,25	10	10
4004-2	300×25×1,25	10	2
4005-1	300×25×1,25	14	1
4005-10	300×25×1,25	14	10
4005-2	300×25×1,25	14	2
4006-1	300×25×1,25	18	1
4006-10	300×25×1,25	18	10
4006-2	300×25×1,25	18	2
4009-1	300×25×1,6	6	1
4009-10	300×25×1,6	6	10
4009-2	300×25×1,6	6	2
4010-1	300×25×1,6	10	1
4010-10	300×25×1,6	10	10
4010-2	300×25×1,6	10	2
4011-1	300×25×1,6	14	1
4011-10	300×25×1,6	14	10
4011-2	300×25×1,6	14	2
4015-1	300×32×2	6	1
4015-10	300×32×2	6	10
4015-2	300×32×2	6	2
4016-1	300×32×2	10	1
4016-10	300×32×2	10	10
4016-2	300×32×2	10	2
4022-1	350×25×1,25	10	1
4022-10	350×25×1,25	10	10
4022-2	350×25×1,25	10	2
4023-1	350×25×1,25	14	1
4023-10	350×25×1,25	14	10
4023-2	350×25×1,25	14	2
4024-1	350×25×1,25	18	1
4024-10	350×25×1,25	18	10
4024-2	350×25×1,25	18	2
4027-1	350×25×1,6	6	1
4027-10	350×25×1,6	6	10
4027-2	350×25×1,6	6	2
4028-10	350×25×1,6	10	10
4028-1U	350×25×1,6	10	1
4028-2	350×25×1,6	10	2
4029-10	350×25×1,6	14	10
4029-1U	350×25×1,6	14	1
4029-2	350×25×1,6	14	2
4033-1	350×32×1,6	6	1
4033-10	350×32×1,6	6	10
4033-2	350×32×1,6	6	2
4034-1	350×32×1,6	10	1
4034-10	350×32×1,6	10	10

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4034-2	350×32×1,6	10	2
4035-1	350×32×1,6	14	1
4035-10	350×32×1,6	14	10
4035-2	350×32×1,6	14	2
4038-1	350×32×2	4	1
4038-10	350×32×2	4	10
4038-2	350×32×2	4	2
4039-1	350×32×2	6	1
4039-10	350×32×2	6	10
4039-2	350×32×2	6	2
4040-1	350×32×2	10	1
4040-10	350×32×2	10	10
4040-2	350×32×2	10	2
4041-1	350×32×2	14	1
4041-10	350×32×2	14	10
4041-2	350×32×2	14	2
4052-1	400×25×1,25	10	1
4052-10	400×25×1,25	10	10
4052-2	400×25×1,25	10	2
4053-1	400×25×1,25	14	1
4053-10	400×25×1,25	14	10
4053-2	400×25×1,25	14	2
4054-1	400×25×1,25	18	1
4054-10	400×25×1,25	18	10
4054-2	400×25×1,25	18	2
4057-10	400×25×1,6	6	10
4058-1	400×25×1,6	10	1
4058-10	400×25×1,6	10	10
4058-2	400×25×1,6	10	2
4059-1	400×25×1,6	14	1
4059-10	400×25×1,6	14	10
4059-2	400×25×1,6	14	2
4060-1	400×25×1,6	18	1
4060-10	400×25×1,6	18	10
4060-2	400×25×1,6	18	2
4063-1	400×32×1,6	6	1
4063-10U	400×32×1,6	6	10
4063-2	400×32×1,6	6	2
4064-1	400×32×1,6	10	1
4064-10	400×32×1,6	10	10
4064-2	400×32×1,6	10	2
4065-1	400×32×1,6	14	1
4065-10	400×32×1,6	14	10
4065-2	400×32×1,6	14	2
4068-1	400×32×2	4	1
4068-10	400×32×2	4	10
4068-2	400×32×2	4	2

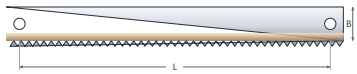
Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4069-1	400×32×2	6	1
4069-10	400×32×2	6	10
4069-2	400×32×2	6	2
4070-1	400×32×2	10	1
4070-10	400×32×2	10	10
4070-2	400×32×2	10	2
4074-1	400×40×2	4	1
4074-10	400×40×2	4	10
4074-2	400×40×2	4	2
4075-1	400×40×2	6	1
4075-10	400×40×2	6	10
4075-2	400×40×2	6	2
4076-1	400×40×2	10	1
4076-10	400×40×2	10	10
4076-2	400×40×2	10	2
4081-1	450×32×1,6	6	1
4081-10	450×32×1,6	6	10
4081-2	450×32×1,6	6	2
4082-1	450×32×1,6	10	1
4082-10	450×32×1,6	10	10
4082-2	450×32×1,6	10	2
4083-1	450×32×1,6	14	1
4083-10	450×32×1,6	14	10
4083-2	450×32×1,6	14	2
4086-1	450×32×2	4	1
4086-10	450×32×2	4	10
4086-2	450×32×2	4	2
4087-1	450×32×2	6	1
4087-10	450×32×2	6	10
4087-2	450×32×2	6	2
4088-1	450×32×2	10	1
4088-10	450×32×2	10	10
4088-2	450×32×2	10	2
4092-1	450×40×2	4	1
4092-10	450×40×2	4	10
4092-2	450×40×2	4	2
4093-1	450×40×2	6	1
4093-10	450×40×2	6	10
4093-2	450×40×2	6	2
4094-1	450×40×2	10	1
4094-10	450×40×2	10	10
4094-2	450×40×2	10	2
4105-1	500×32×1,6	6	1
4105-10	500×32×1,6	6	10
4105-2	500×32×1,6	6	2
4106-1	500×32×1,6	10	1
4106-10	500×32×1,6	10	10

Полотна ножовочные машинные ULTRA RECORD Super HSS Molybden — продолжение таблицы

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4106-2	500×32×1,6	10	2
4110-1	500×40×2	4	1
4110-10	500×40×2	4	10
4110-2	500×40×2	4	2
4111-1	500×40×2	6	1
4111-10	500×40×2	6	10
4111-2	500×40×2	6	2
4112-1	500×40×2	10	1
4112-10	500×40×2	10	10
4112-2	500×40×2	10	2
4116-1	500×45×2,25	4	1
4116-10	500×45×2,25	4	10
4116-2	500×45×2,25	4	2
4117-1	500×45×2,25	6	1
4117-10	500×45×2,25	6	10
4117-2	500×45×2,25	6	2
4118-1	500×45×2,25	10	1
4118-10	500×45×2,25	10	10
4118-2	500×45×2,25	10	2
4122-1	500×50×2,5	4	1
4122-10	500×50×2,5	4	10
4122-2	500×50×2,5	4	2
4123-1	500×50×2,5	6	1
4123-10	500×50×2,5	6	10
4123-2	500×50×2,5	6	2
4140-1	550×45×2,25	4	1
4140-2	550×45×2,25	4	2
4140-5	550×45×2,25	4	5
4141-1	550×45×2,25	6	1
4141-2	550×45×2,25	6	2
4141-5	550×45×2,25	6	5
4146-1	550×50×2,5	4	1
4146-2	550×50×2,5	4	2
4146-5	550×50×2,5	4	5
4147-1	550×50×2,5	6	1
4147-2	550×50×2,5	6	2
4147-5	550×50×2,5	6	5
4148-1	550×50×2,5	10	1
4148-2	550×50×2,5	10	2
4148-5	550×50×2,5	10	5
4158-1	600×50×2,5	4	1
4158-2	600×50×2,5	4	2
4158-5	600×50×2,5	4	5
4159-1	600×50×2,5	6	1
4159-2	600×50×2,5	6	2
4159-5	600×50×2,5	6	5
4170-1	650×50×2,5	4	1
4170-2	650×50×2,5	4	2
4170-5	650×50×2,5	4	5
4171-1	650×50×2,5	6	1
4171-2	650×50×2,5	6	2
4171-5	650×50×2,5	6	5
4188-1	700×50×2,5	4	1
4188-2	700×50×2,5	4	2
4188-5	700×50×2,5	4	5
4189-1	700×50×2,5	6	1
4189-2	700×50×2,5	6	2
4189-5	700×50×2,5	6	5
4212-1	750×50×2,5	4	1
4212-2	750×50×2,5	4	2
4212-5	750×50×2,5	4	5
4213-1	750×50×2,5	6	1
4213-2	750×50×2,5	6	2
4213-5	750×50×2,5	6	5

ULTRA HSS

Полотна ножовочные машинные ULTRA MAJOR HSS All Hard Flexible



ULTRA MAJOR: полотна для механических ножовок из быстрорежущей стали HSS серии All Hard Flexible.

Материал: **HSS**

Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

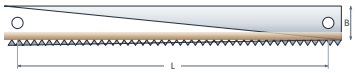
Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4403-1	300×25×1,25	10	1
4403-10	300×25×1,25	10	10
4403-2	300×25×1,25	10	2
4404-1	300×25×1,25	14	1
4404-10	300×25×1,25	14	10
4404-2	300×25×1,25	14	2
4413-1	350×25×1,25	10	1
4413-10	350×25×1,25	10	10
4413-2	350×25×1,25	10	2
4414-1	350×25×1,25	14	1
4414-10	350×25×1,25	14	10
4414-2	350×25×1,25	14	2
4418-1	350×25×1,6	10	1
4418-10	350×25×1,6	10	10
4418-2	350×25×1,6	10	2
4422-1	350×32×1,6	6	1
4422-10	350×32×1,6	6	10
4422-2	350×32×1,6	6	2
4423-1	350×32×1,6	10	1
4423-10	350×32×1,6	10	10
4423-2	350×32×1,6	10	2
4424-1	350×32×1,6	14	1
4424-10	350×32×1,6	14	10
4424-2	350×32×1,6	14	2
4427-1	350×32×2	6	1
4427-10	350×32×2	6	10
4427-2	350×32×2	6	2
4433-1	400×25×1,25	10	1
4433-10	400×25×1,25	10	10
4433-2	400×25×1,25	10	2
4434-1	400×25×1,25	14	1
4434-10	400×25×1,25	14	10
4434-2	400×25×1,25	14	2
4438-1	400×25×1,6	10	1
4438-10	400×25×1,6	10	10
4438-2	400×25×1,6	10	2
4439-1	400×25×1,6	14	1
4439-10	400×25×1,6	14	10
4439-2	400×25×1,6	14	2
4442-1	400×32×1,6	6	1
4442-10	400×32×1,6	6	10
4442-2	400×32×1,6	6	2
4443-1	400×32×1,6	10	1
4443-10	400×32×1,6	10	10
4443-2	400×32×1,6	10	2
4444-1	400×32×1,6	14	1
4444-10	400×32×1,6	14	10
4444-2	400×32×1,6	14	2
4447-1	400×32×2	6	1
4447-10	400×32×2	6	10
4447-2	400×32×2	6	2
4448-1	400×32×2	10	1
4448-10	400×32×2	10	10
4448-2	400×32×2	10	2
4049-1	400×40×2	6	1
4050-1	400×40×2	10	1
4449-1	400×40×2	6	1
4449-10	400×40×2	6	10
4449-2	400×40×2	6	2
4450-1	400×40×2	10	1
4450-10	400×40×2	10	10
4450-2	400×40×2	10	2
4457-1	450×32×1,6	6	1
4457-10	450×32×1,6	6	10
4457-2	450×32×1,6	6	2
4458-1	450×32×1,6	10	1
4458-10	450×32×1,6	10	10
4458-2	450×32×1,6	10	2
4462-1	450×32×2	6	1
4462-10	450×32×2	6	10
4462-2	450×32×2	6	2
4466-1	450×40×2	4	1

Полотна ножовочные машинные ULTRA MAJOR HSS All Hard Flexible — продолжение таблицы

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4466-10	450×40×2	4	10
4466-2	450×40×2	4	2
4467-1	450×40×2	6	1
4467-10	450×40×2	6	10
4467-2	450×40×2	6	2
4468-1	450×40×2	10	1
4468-10	450×40×2	10	10
4468-2	450×40×2	10	2
4473-1	500×32×1,6	6	1
4473-10	500×32×1,6	6	10
4473-2	500×32×1,6	6	2
4474-1	500×32×1,6	10	1
4474-10	500×32×1,6	10	10
4474-2	500×32×1,6	10	2
4478-1	500×40×2	4	1
4478-10	500×40×2	4	10
4478-2	500×40×2	4	2
4479-1	500×40×2	6	1
4479-10	500×40×2	6	10
4479-2	500×40×2	6	2
4480-1	500×40×2	10	1
4480-10	500×40×2	10	10
4480-2	500×40×2	10	2
4482-1	500×45×2,25	4	1
4482-10	500×45×2,25	4	10
4482-2	500×45×2,25	4	2
4483-1	500×45×2,25	6	1
4483-10	500×45×2,25	6	10
4483-2	500×45×2,25	6	2
4484-1	500×45×2,25	10	1
4484-10	500×45×2,25	10	10
4484-2	500×45×2,25	10	2
4488-1	500×50×2,5	4	1
4488-10	500×50×2,5	4	10
4488-2	500×50×2,5	4	2
4489-1	500×50×2,5	6	1
4489-10	500×50×2,5	6	10
4489-2	500×50×2,5	6	2
4493-1	550×45×2,25	4	1
4493-2	550×45×2,25	4	2
4493-5	550×45×2,25	4	5
4494-1	550×45×2,25	6	1
4494-2	550×45×2,25	6	2
4494-5	550×45×2,25	6	5
4496-1	550×50×2,5	4	1
4496-2	550×50×2,5	4	2
4496-5	550×50×2,5	4	5
4497-1	550×50×2,5	6	1
4497-2	550×50×2,5	6	2
4497-5	550×50×2,5	6	5
4498-1	550×50×2,5	10	1
4498-2	550×50×2,5	10	2
4498-5	550×50×2,5	10	5
4502-1	575×50×2,5	4	1
4502-2	575×50×2,5	4	2
4502-5	575×50×2,5	4	5
4503-1	575×50×2,5	6	1
4503-2	575×50×2,5	6	2
4503-5	575×50×2,5	6	5
4512-1	600×50×2,5	4	1
4512-2	600×50×2,5	4	2
4512-5	600×50×2,5	4	5
4513-1	600×50×2,5	6	1
4513-2	600×50×2,5	6	2
4513-5	600×50×2,5	6	5
4518-1	650×50×2,5	4	1
4518-2	650×50×2,5	4	2
4518-5	650×50×2,5	4	5
4519-1	650×50×2,5	6	1
4519-2	650×50×2,5	6	2
4519-5	650×50×2,5	6	5
4521-1	700×50×2,5	4	1
4521-2	700×50×2,5	4	2
4521-5	700×50×2,5	4	5
4522-1	700×50×2,5	6	1
4522-2	700×50×2,5	6	2
4522-5	700×50×2,5	6	5
4524-1	750×50×2,5	4	1
4524-2	750×50×2,5	4	2
4524-5	750×50×2,5	4	5
4525-1	750×50×2,5	6	1
4525-2	750×50×2,5	6	2
4525-5	750×50×2,5	6	5

ULTRA HSS

Полотна ножовочные машинные ULTRA BIM HSS Bimetal



ULTRA BIM: биметаллические полотна для механических ножовок с зубьями из быстрорежущей стали.

Материал: **HSS**
Покрытие: **без покрытия**

P	Стали, в т. ч. легированные	●
M	Нержавеющие стали	○
K	Чугуны	○
N	Алюминий и цветные металлы	●
S	Жаропрочные и титановые сплавы	
H	Закаленные стали	

● оптимальный выбор ○ при соблюдении определенных условий

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4803-1	300×25×1,25	10	1
4803-10	300×25×1,25	10	10
4803-2	300×25×1,25	10	2
4804-1	300×25×1,25	14	1
4804-10	300×25×1,25	14	10
4804-2	300×25×1,25	14	2
4807-1	300×25×1,6	6	1
4807-10	300×25×1,6	6	10
4807-2	300×25×1,6	6	2
4808-1	300×25×1,6	10	1
4808-10	300×25×1,6	10	10
4808-2	300×25×1,6	10	2
4809-1	300×25×1,6	14	1
4809-10	300×25×1,6	14	10
4809-2	300×25×1,6	14	2
4813-1	300×32×2	10	1
4813-10	300×32×2	10	10
4813-2	300×32×2	10	2
4814-1	350×25×1,25	6	1
4814-10	350×25×1,25	6	10
4814-2	350×25×1,25	6	2
4815-1	350×25×1,25	10	1
4815-10	350×25×1,25	10	10
4815-2	350×25×1,25	10	2
4816-1	350×25×1,25	14	1
4816-10	350×25×1,25	14	10
4816-2	350×25×1,25	14	2
4819-1	350×25×1,6	6	1
4819-10	350×25×1,6	6	10
4819-2	350×25×1,6	6	2
4820-1	350×25×1,6	10	1
4820-10	350×25×1,6	10	10
4820-2	350×25×1,6	10	2
4821-1	350×32×1,6	14	1
4821-10	350×32×1,6	14	10
4821-2	350×32×1,6	14	2
4822-1	350×32×1,6	6	1
4822-10	350×32×1,6	6	10
4822-2	350×32×1,6	6	2
4823-1	350×32×1,6	10	1
4823-10	350×32×1,6	10	10
4823-2	350×32×1,6	10	2
4824-1	350×32×2	14	1
4824-10	350×32×2	14	10
4824-2	350×32×2	14	2
4825-1	350×32×2	6	1
4825-10	350×32×2	6	10
4825-2	350×32×2	6	2
4826-1	350×32×2	10	1
4826-10	350×32×2	10	10
4826-2	350×32×2	10	2
4830-1	400×25×1,25	6	1
4830-10	400×25×1,25	6	10
4830-2	400×25×1,25	6	2

Полотна ножовочные машинные ULTRA BIM HSS Bimetal — продолжение таблицы

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4831-1	400×25×1,25	10	1
4831-10	400×25×1,25	10	10
4831-2	400×25×1,25	10	2
4832-1	400×25×1,25	14	1
4832-10	400×25×1,25	14	10
4832-2	400×25×1,25	14	2
4835-1	400×25×1,6	6	1
4835-10	400×25×1,6	6	10
4835-2	400×25×1,6	6	2
4836-1	400×25×1,6	10	1
4836-10	400×25×1,6	10	10
4836-2	400×25×1,6	10	2
4837-1	400×25×1,6	14	1
4837-10	400×25×1,6	14	10
4837-2	400×25×1,6	14	2
4839-1	400×32×1,6	6	1
4839-10	400×32×1,6	6	10
4839-2	400×32×1,6	6	2
4840-1	400×32×1,6	10	1
4840-10	400×32×1,6	10	10
4840-2	400×32×1,6	10	2
4841-1	400×32×1,6	14	1
4841-10	400×32×1,6	14	10
4841-2	400×32×1,6	14	2
4843-1	400×32×2	6	1
4843-10	400×32×2	6	10
4843-2	400×32×2	6	2
4844-1	400×32×2	10	1
4844-10	400×32×2	10	10
4844-2	400×32×2	10	2
4847-1	400×40×2	4	1
4847-10	400×40×2	4	10
4847-2	400×40×2	4	2
4848-1	400×40×2	6	1
4848-10	400×40×2	6	10
4848-2	400×40×2	6	2
4849-1	400×40×2	10	1
4849-10	400×40×2	10	10

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4849-2	400×40×2	10	2
4854-1	450×32×1,6	6	1
4854-10	450×32×1,6	6	10
4854-2	450×32×1,6	6	2
4855-1	450×32×1,6	10	1
4855-10	450×32×1,6	10	10
4855-2	450×32×1,6	10	2
4858-1	450×40×1,6	4	1
4858-10	450×40×1,6	4	10
4858-2	450×40×1,6	4	2
4859-1	450×40×1,6	6	1
4859-10	450×40×1,6	6	10
4859-2	450×40×1,6	6	2
4860-1	450×40×1,6	10	1
4860-10	450×40×1,6	10	10
4860-2	450×40×1,6	10	2
4863-1	450×40×2	4	1
4863-10	450×40×2	4	10
4863-2	450×40×2	4	2
4864-1	450×40×2	6	1
4864-10	450×40×2	6	10
4864-2	450×40×2	6	2
4865-1	450×40×2	10	1
4865-10	450×40×2	10	10
4865-2	450×40×2	10	2
4874-1	500×32×1,6	6	1
4874-10	500×32×1,6	6	10
4874-2	500×32×1,6	6	2
4875-1	500×32×1,6	10	1
4875-10	500×32×1,6	10	10
4875-2	500×32×1,6	10	2
4878-1	500×40×2	4	1
4878-10	500×40×2	4	10
4878-2	500×40×2	4	2
4879-1	500×40×2	6	1
4879-10	500×40×2	6	10
4879-2	500×40×2	6	2
4880-1	500×40×2	10	1

Артикул	L×B×S, мм	Зубьев на дюйм	Шт. в уп.
4880-10	500×40×2	10	10
4880-2	500×40×2	10	2
4883-1	500×45×2,25	4	1
4883-10	500×45×2,25	4	10
4883-2	500×45×2,25	4	2
4884-1	500×45×2,25	6	1
4884-10	500×45×2,25	6	10
4884-2	500×45×2,25	6	2
4885-1	500×45×2,25	10	1
4885-10	500×45×2,25	10	10
4885-2	500×45×2,25	10	2
4888-1	500×50×2,5	4	1
4888-10	500×50×2,5	4	10
4888-2	500×50×2,5	4	2
4889-1	500×50×2,5	6	1
4889-10	500×50×2,5	6	10
4889-2	500×50×2,5	6	2
4898-1	550×45×2,25	4	1
4898-2	550×45×2,25	4	2
4898-5	550×45×2,25	4	5
4899-1	550×45×2,25	6	1
4899-2	550×45×2,25	6	2
4899-5	550×45×2,25	6	5
4900-1	550×45×2,25	10	1
4900-2	550×45×2,25	10	2
4900-5	550×45×2,25	10	5
4903-1	550×50×2,5	4	1
4903-2	550×50×2,5	4	2
4903-5	550×50×2,5	4	5
4904-1	550×50×2,5	6	1
4904-2	550×50×2,5	6	2
4904-5	550×50×2,5	6	5
4913-1	600×50×2,5	4	1
4913-2	600×50×2,5	4	2
4913-5	600×50×2,5	4	5
4914-1	600×50×2,5	6	1
4914-2	600×50×2,5	6	2
4914-5	600×50×2,5	6	5

12

SGS®

Биты и приводная оснастка



SGS — промышленные биты из инструментальной стали S2: ударные, торсионные и Anti-Slip, биты для электромонтажа, одинарные и двусторонние биты всех распространенных профилей, MicroBit 4 мм, торцевые головки, держатели и наборы. Биты сгруппированы по сериям, внутри серии — по длине и профилю.

12.01	Наборы бит	315
12.02	Биты стандартные	315
12.03	Биты ударные Impact	326
12.04	Биты Anti-Slip и TorsionX2	329
12.05	Биты двусторонние	330
12.06	Биты MicroBit 4 мм	331
12.07	Биты с резьбой M5	333
12.08	Головки торцевые магнитные	333
12.09	Держатели, адаптеры и воротки	334

12.01 Наборы бит

SGS®

Наборы бит

Наборы бит и торцевых головок.



Артикул	Тип	Кол-во, шт.	Исполнение	Модель	Профили	Диапазон, мм	Размер, мм	Хвостовик / посадка	Материал
44623S	Набор бит	19		—	—	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
44625S	Набор бит	16		Torx	—	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
44626S	Набор бит	23		—	PH/SL	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
44627S	Набор бит	53		—	PH/SL/TX/HEX/PL	—	—	4 мм (MicroBit)	S2
6325H964-H6	Набор бит	13	ударное	—	—	—	25	HEX 25 мм	S2
6325T7-T40	Набор бит	10	ударное	—	—	—	25	—	S2
SGS6325SQ0-SQ4	Набор бит	5	ударное	—	—	—	25	—	S2
SGSPTJ-01	Набор бит	22	ударное	TTX	—	25–50	—	—	S2
SGSPTJ-02	Набор бит	22	ударное	—	PH/PZ/SL/TX	25–50	—	—	S2
SGSPTJ-03	Набор бит	22	ударное	—	—	25–50	—	—	S2
SGSPTJ-04	Набор бит	22	ударное	—	PH/PZ/SL/TX/HEX	25–50	—	—	S2
6350T7-T40	Набор бит	10	ударное	—	—	—	50	—	S2
SGS6350-10C	Набор бит	10		Spanner Tri-Wing TA	—	—	50	—	S2
SGS6350-10TTC	Набор бит	10		TR	—	—	50	—	S2
6370H964-H6	Набор бит	13	ударное	—	—	—	70	HEX 70 мм	S2
6370U-TA	Набор бит	10	ударное	Spanner-TA	—	—	70	—	S2
6332P-1	Набор бит	32	ударное	—	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
6332P-2	Набор бит	32	ударное	—	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
6365-PH-2	Набор бит с магнитным адаптером	2	магнитное	—	—	—	—	—	—
6365-PZ-2	Набор бит с магнитным адаптером	2	магнитное	—	—	—	—	—	—
6365-PZPH-3	Набор бит с магнитным адаптером	3	магнитное	—	—	—	—	—	—
SGS63-26C	Набор бит	26	ударное	PLUS-MINUS	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
SGS63-42C	Набор бит	42	ударное	PLUS-MINUS	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
SGS63-52C	Набор бит	52	ударное	PLUS-MINUS	PH/PZ/TORX/HEX	—	—	—	S2
SGS63-PH2	Набор бит	12	ударное	—	—	—	—	—	S2
SGS63-PZ2	Набор бит	12	ударное	—	—	—	—	—	S2

12.02 Биты стандартные

PH S2

Биты крестовые PH (Phillips) L 25 мм

Биты из инструментальной стали S2 с шестигранным хвостовиком 1/4" — для ручного и машинного завинчивания. Таблицы — по длине биты, внутри длины — по профилю.



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH0	PH0	25	1
6325-PH1	PH1	25	1
6325-PH1-100	PH1	25	100
6325-PH1-20	PH1	25	20

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH2	PH2	25	1
6325-PH2-100	PH2	25	100
6325-PH2-20	PH2	25	20
6325-PH3	PH3	25	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH3-100	PH3	25	100
6325-PH3-20	PH3	25	20

12.02 Биты стандартные

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ0	PZ0	25	1
6325-PZ1	PZ1	25	1
6325-PZ1-100	PZ1	25	100
6325-PZ1-20	PZ1	25	20

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ2	PZ2	25	1
6325-PZ2-100	PZ2	25	100
6325-PZ2-20	PZ2	25	20
6325-PZ3	PZ3	25	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ3-100	PZ3	25	100
6325-PZ3-20	PZ3	25	20

TORX S2 Биты TORX L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-T6	T 6	25
6325-T7	T 7	25
6325-T8	T 8	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T9	T 9	25
6325-T10	T10	25
6325-T15	T15	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T20	T20	25
6325-T25	T25	25
6325-T27	T27	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T30	T30	25
6325-T40	T40	25

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-TT8	T 8H	25
6325-TT9	T 9H	25
6325-TT10	T10H	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-TT15	T15H	25
6325-TT20	T20H	25
6325-TT25	T25H	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-TT27	T27H	25
6325-TT30	T30H	25
6325-TT40	T40H	25

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-H1.5	HEX 1,5	25	1
6325-H2.0	HEX 2,0	25	1
6325-H2.5	HEX 2,5	25	1
6325-H3.0	HEX 3,0	25	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-H3.0-100	HEX 3,0	25	100
6325-H3.0-20	HEX 3,0	25	20
6325-H4.0	HEX 4,0	25	1
6325-H4.0-100	HEX 4,0	25	100

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-H4.0-20	HEX 4,0	25	20
6325-H5.0	HEX 5,0	25	1
6325-H6.0	HEX 6,0	25	1
6325-H8.0	HEX 8,0	25	1

НЕХ дюйм S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-H0.79	HEX 0,79мм 1/64"	25
6325-H1.19	HEX 1,19мм 3/64"	25
6325-H1.59	HEX 1,59мм 1/16"	25
6325-H1.98	HEX 1,98мм 5/64"	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	25
6325-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	25
6325-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	25
6325-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	25
6325-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	25
6325-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	25
6325-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	25
6325-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	25

SQ S2 Биты квадратные Robertson SQ L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ0	SQ №0(1,94мм)	25
6325SQ1	SQ №1(2,3мм)	25
6325SQ2	SQ №2(2,8мм)	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ3	SQ №3(3,3мм)	25
6325SQ4	SQ №4(3,8мм)	25

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 32 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6332-PH4	PH4	32	1
6332-PH4-3	PH4	32	3

12.02 Биты стандартные

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 32 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6332-PZ4	PZ4	32	1
6332-PZ4-3	PZ4	32	3

PH Биты крестовые PH (Phillips) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M6-04676	PH1	45
M6-04677	PH2	45

PZ Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M6-04670	PZ2	45

TORX Биты TORX L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M6-6345-T15	T15	45
M6-6345-T20	T20	45
M6-6345-T25	T25	45

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-1.2-PH000	PH000	50	1
6350-2.0-PH00	PH00	50	1
6350-2.5-PH00	PH00	50	1
6350-3.0-PH0	PH0	50	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-4.5-PH1	PH1	50	1
6350-4.5-PH1-5	PH1	50	5
6350-6.0-PH2	PH2	50	1
6350-6.0-PH2-5	PH2	50	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-6.0-PH3	PH3	50	1
6350-6.0-PH3-5	PH3	50	5
6350-PH4	PH4	50	1

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-3.0-PZ0	PZ0	50	1
6350-4.5-PZ1	PZ1	50	1
6350-4.5-PZ1-5	PZ1	50	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-6.0-PZ2	PZ2	50	1
6350-6.0-PZ2-5	PZ2	50	5
6350-6.0-PZ3	PZ3	50	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-6.0-PZ3-5	PZ3	50	5

SL S2 Биты шлицевые SL L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-SL2.5	SL2,5x0,4	50	1
6350-SL2.5-5	SL2,5x0,4	50	5
6350-SL3.0	SL3,0x0,5	50	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-SL3.0-5	SL3,0x0,5	50	5
6350-SL3.5	SL3,5x0,6	50	1
6350-SL4.0	SL4,0x0,8	50	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-SL4.0-5	SL4,0x0,8	50	5
6350-SL5.0	SL5,0x0,8	50	1

12.02 Биты стандартные

SL/PH S2 Биты Plus/Minus SL/PH L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32490	Plus/Minus SL/PH1	50	1
32490-10	Plus/Minus SL/PH1	50	10
32490-50	Plus/Minus SL/PH1	50	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32492	Plus/Minus SL/PH2	50	1
32492-10	Plus/Minus SL/PH2	50	10
32492-50	Plus/Minus SL/PH2	50	50

SL/PZ S2 Биты Plus/Minus SL/PZ L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32494	Plus/Minus SL/PZ1	50	1
32494-10	Plus/Minus SL/PZ1	50	10
32494-50	Plus/Minus SL/PZ1	50	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
32496	Plus/Minus SL/PZ2	50	1
32496-10	Plus/Minus SL/PZ2	50	10
32496-50	Plus/Minus SL/PZ2	50	50

TORX S2 Биты TORX L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-T5	T 5	50
6350-T6	T 6	50
6350-T7	T 7	50
6350-T8	T 8	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T9	T 9	50
6350-T10	T10	50
6350-T15	T15	50
6350-T20	T20	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T25	T25	50
6350-T27	T27	50
6350-T30	T30	50
6350-T40	T40	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T45	T45	50
6350-T50	T50	50

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-TT6	T 6H	50
6350-TT8	T 8H	50
6350-TT10	T10H	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-TT15	T15H	50
6350-TT20	T20H	50
6350-TT25	T25H	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-TT30	T30H	50
6350-TT40	T40H	50

TORX PLUS S2 Биты TORX PLUS (5 вершин) L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-T8IPR	T 8IPR	50
6350-T10IPR	T10IPR	50
6350-T15IPR	T15IPR	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T20IPR	T20IPR	50
6350-T25IPR	T25IPR	50
6350-T30IPR	T30IPR	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T40IPR	T40IPR	50

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-H1.5	HEX 1,5	50	1
6350-H1.5-5	HEX 1,5	50	5
6350-H2.0	HEX 2,0	50	1
6350-H2.0-5	HEX 2,0	50	5
6350-H2.5	HEX 2,5	50	1
6350-H2.5-5	HEX 2,5	50	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-H3.0	HEX 3,0	50	1
6350-H3.0-5	HEX 3,0	50	5
6350-H4.0	HEX 4,0	50	1
6350-H4.0-5	HEX 4,0	50	5
6350-H5.0	HEX 5,0	50	1
6350-H5.0-5	HEX 5,0	50	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-H6.0	HEX 6,0	50	1
6350-H6.0-5	HEX 6,0	50	5
6350-H8.0	HEX 8,0	50	1
6350-H10	HEX 10	50	1
6350-H12	HEX 12	50	1

HEX дюйм S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	50
6350-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	50
6350-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	50
6350-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	50
6350-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	50
6350-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	50
6350-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	50

12.02 Биты стандартные

SQ S2 Биты квадратные Robertson SQ L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350SQ1	SQ №1(2,3мм)	50
6350SQ2	SQ №2(2,8мм)	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350SQ3	SQ №3(3,3мм)	50
6350SQ4	SQ №4(3,8мм)	50

SP S2 Биты Spanner SP L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-U1.7	SP 1,7	50
6350-U2.0	SP 2,0	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-U2.3	SP 2,3	50
6350-U2.6	SP 2,6	50

TW S2 Биты Tri-Wing TW L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-Y2.5	TW2,5	50
6350-Y3.0	TW3	50
6350-Y4.0	TW4	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-Y5.0	TW5	50
6350-Y6.0	TW6	50

TORX S2 Биты TORX L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-T5	T 5	65
6365-T6	T 6	65
6365-T7	T 7	65
6365-T8	T 8	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T9	T 9	65
6365-T10	T10	65
6365-T15	T15	65
6365-T20	T20	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T25	T25	65
6365-T30	T30	65
6365-T40	T40	65
6365-T45	T45	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T50	T50	65

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-TT6	T 6H	65	1
6365-TT6-5	T 6H	65	5
6365-TT7	T 7H	65	1
6365-TT7-5	T 7H	65	5
6365-TT8	T 8H	65	1
6365-TT8-5	T 8H	65	5
6365-TT10	T10H	65	1
6365-TT10-5	T10H	65	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-TT15	T15H	65	1
6365-TT15-5	T15H	65	5
6365-TT20	T20H	65	1
6365-TT20-5	T20H	65	5
6365-TT25	T25H	65	1
6365-TT25-5	T25H	65	5
6365-TT30	T30H	65	1
6365-TT30-5	T30H	65	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-TT40	T40H	65	1
6365-TT40-5	T40H	65	5
6365-TT45	T45H	65	1
6365-TT45-5	T45H	65	5
6365-TT50	T50H	65	1
6365-TT50-5	T50H	65	5

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-3.0-PH0	PH0	70	1
6370-4.5-PH1	PH1	70	1
6370-4.5-PH1-5	PH1	70	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PH2	PH2	70	1
6370-6.0-PH2-5	PH2	70	5
6370-6.0-PH3	PH3	70	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PH3-5	PH3	70	5

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-3.0-PZ0	PZ0	70	1
6370-4.5-PZ1	PZ1	70	1
6370-4.5-PZ1-5	PZ1	70	5

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PZ2	PZ2	70	1
6370-6.0-PZ2-5	PZ2	70	5
6370-6.0-PZ3	PZ3	70	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6370-6.0-PZ3-5	PZ3	70	5

12.02 Биты стандартные

S2 Биты Plus/Minus SL/PH L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32491	Plus/Minus SL/PH1	70
32493	Plus/Minus SL/PH2	70

S2 Биты Plus/Minus SL/PZ L 70 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32495	Plus/Minus SL/PZ1	70
32497	Plus/Minus SL/PZ2	70

S2 Биты шлицевые SL L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-SL2.5	SL2,5x0,4	75
6375-SL3.0	SL3,0x0,5	75
6375-SL3.5	SL3,5x0,6	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-SL4.0	SL4,0x0,8	75
6375-SL5.0	SL5,0x0,8	75

S2 Биты шестигранные HEX L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-H1.5	HEX 1,5	75
6375-H2.0	HEX 2,0	75
6375-H2.5	HEX 2,5	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-H3.0	HEX 3,0	75
6375-H4.0	HEX 4,0	75
6375-H5.0	HEX 5,0	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-H6.0	HEX 6,0	75
6375-H8.0	HEX 8,0	75
6375-H10	HEX 10	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-H12	HEX 12	75

S2 Биты квадратные Robertson SQ L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375SQ1	SQ №1(2,3мм)	75
6375SQ2	SQ №2(2,8мм)	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375SQ3	SQ №3(3,3мм)	75
6375SQ4	SQ №4(3,8мм)	75

S2 Биты Spanner SP L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-U2.0	SP 2,0	75
6375-U2.3	SP 2,3	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-U2.6	SP 2,6	75
6375-U1.7	SP 4 1,7	75

S2 Биты Tri-Wing TW L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6375-Y3.0	TW3	75
6375-Y4.0	TW4	75

Артикул	Профиль	L, мм
6375-Y5.0	TW5	75
6375-Y6.0	TW6	75

S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-3.0-PH0	PH0	90	1
6390-3.0-PH0-3	PH0	90	3
6390-4.5-PH1	PH1	90	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-6.0-PH2	PH2	90	1
6390-6.0-PH3	PH3	90	1

12.02 Биты стандартные

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 90 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6390-3.0-PZ0	PZ0	90
6390-4.5-PZ1	PZ1	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-6.0-PZ2	PZ2	90
6390-6.0-PZ3	PZ3	90

SL/PH S2 Биты Plus/Minus SL/PH L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
32686	Plus/Minus SL/PH1	90
32687	Plus/Minus SL/PH2	90

SL/PZ S2 Биты Plus/Minus SL/PZ L 90 мм

Артикул	Профиль	L, мм
32688	Plus/Minus SL/PZ1	90
32689	Plus/Minus SL/PZ2	90

TORX S2 Биты TORX L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-T8	T 8	90
6390-T10	T10	90
6390-T15	T15	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-T20	T20	90
6390-T25	T25	90
6390-T30	T30	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-T40	T40	90

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-TT10	T10H	90
6390-TT15	T15H	90
6390-TT20	T20H	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-TT25	T25H	90
6390-TT30	T30H	90
6390-TT40	T40H	90

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-H1.5	HEX 1,5	90	1
6390-H1.5-3	HEX 1,5	90	3
6390-H2.0	HEX 2,0	90	1
6390-H2.0-3	HEX 2,0	90	3
6390-H2.5	HEX 2,5	90	1
6390-H2.5-3	HEX 2,5	90	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-H3.0	HEX 3,0	90	1
6390-H3.0-3	HEX 3,0	90	3
6390-H4.0	HEX 4,0	90	1
6390-H4.0-3	HEX 4,0	90	3
6390-H5.0	HEX 5,0	90	1
6390-H5.0-3	HEX 5,0	90	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6390-H6.0	HEX 6,0	90	1
6390-H6.0-3	HEX 6,0	90	3
6390-H8.0	HEX 8,0	90	1
6390-H8.0-3	HEX 8,0	90	3

HEX дюйм S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	90
6390-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	90
6390-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	90
6390-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	90
6390-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	90
6390-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	90
6390-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	90

12.02 Биты стандартные

SQ S2 Биты квадратные Robertson SQ L 100 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63100SQ1	SQ №1(2,3мм)	100
63100SQ2	SQ №2(2,8мм)	100

Артикул	Профиль	L, мм
63100SQ3	SQ №3(3,3мм)	100
63100SQ4	SQ №4(3,8мм)	100

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 110 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63110-4.5-PH1	PH1	110
63110-6.0-PH2	PH2	110
63110-6.0-PH3	PH3	110

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 110 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63110-4.5-PZ1	PZ1	110
63110-6.0-PZ2	PZ2	110
63110-6.0-PZ3	PZ3	110

SL S2 Биты шлицевые SL L 110 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63110-SL2.5	SL2,5x0,4	110
63110-SL3.0	SL3,0x0,5	110
63110-SL3.5	SL3,5x0,6	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-SL4.0	SL4,0x0,8	110
63110-SL5.0	SL5,0x0,8	110

TORX S2 Биты TORX L 110 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63110-T10	T10	110
63110-T15	T15	110
63110-T20	T20	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-T25	T25	110
63110-T30	T30	110
63110-T40	T40	110

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 110 мм

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-TT8	T 8H	110	1
63110-TT8-2	T 8H	110	2
63110-TT10	T10H	110	1
63110-TT10-2	T10H	110	2
63110-TT15	T15H	110	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-TT15-2	T15H	110	2
63110-TT20	T20H	110	1
63110-TT20-2	T20H	110	2
63110-TT25	T25H	110	1
63110-TT25-2	T25H	110	2

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-TT30	T30H	110	1
63110-TT30-2	T30H	110	2
63110-TT40	T40H	110	1
63110-TT40-2	T40H	110	2

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-H1.5	HEX 1,5	110	1
63110-H1.5-2	HEX 1,5	110	2
63110-H2.0	HEX 2,0	110	1
63110-H2.0-2	HEX 2,0	110	2
63110-H2.5	HEX 2,5	110	1
63110-H2.5-2	HEX 2,5	110	2

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-H3.0	HEX 3,0	110	1
63110-H3.0-2	HEX 3,0	110	2
63110-H4.0	HEX 4,0	110	1
63110-H4.0-2	HEX 4,0	110	2
63110-H5.0	HEX 5,0	110	1
63110-H5.0-2	HEX 5,0	110	2

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63110-H6.0	HEX 6,0	110	1
63110-H6.0-2	HEX 6,0	110	2
63110-H8.0	HEX 8,0	110	1
63110-H10	HEX 10	110	1
63110-H12	HEX 12	110	1

12.02 Биты стандартные

HEX дюйм S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63110-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	110
63110-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	110
63110-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	110
63110-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	110
63110-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	110
63110-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	110
63110-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	110

Артикул	Профиль	L, мм
63110-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	110
63110-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	110

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 127 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63127-6.0-PH2	PH2	127

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 127 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63127-6.0-PZ2	PZ2	127

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 150 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63150-4.5-PH1	PH1	150
63150-6.0-PH2	PH2	150
63150-6.0-PH3	PH3	150

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 150 мм

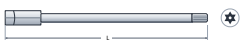
Артикул	Профиль	L, мм
63150-4.5-PZ1	PZ1	150
63150-6.0-PZ2	PZ2	150
63150-6.0-PZ3	PZ3	150

TORX S2 Биты TORX L 150 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63150-T10	T10	150
63150-T15	T15	150
63150-T20	T20	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-T25	T25	150
63150-T30	T30	150
63150-T40	T40	150

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-TT8	T 8H	150
63150-TT10	T10H	150
63150-TT15	T15H	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-TT20	T20H	150
63150-TT25	T25H	150
63150-TT30	T30H	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-TT40	T40H	150

12.02 Биты стандартные

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-H1.5	HEX 1,5	150
63150-H2.0	HEX 2,0	150
63150-H2.5	HEX 2,5	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H3.0	HEX 3,0	150
63150-H4.0	HEX 4,0	150
63150-H5.0	HEX 5,0	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H6.0	HEX 6,0	150
63150-H8.0	HEX 8,0	150
63150-H10	HEX 10	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H12	HEX 12	150

HEX дюйм S2 Биты шестигранные HEX, дюймовые размеры L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150-H2.38	HEX 2,38мм 3/32"	150
63150-H2.78	HEX 2,78мм 7/64"	150
63150-H3.18	HEX 3,18мм 1/8"	150
63150-H3.57	HEX 3,57мм 9/64"	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H3.97	HEX 3,97мм 5/32"	150
63150-H4.76	HEX 4,76мм 3/16"	150
63150-H5.56	HEX 5,56мм 7/32"	150
63150-H6.35	HEX 6,35мм 1/4"	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150-H7.94	HEX 7,94мм 5/16"	150
63150-H9.53	HEX 9,53мм 3/8"	150

SQ S2 Биты квадратные Robertson SQ L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63150SQ1	SQ №1(2,3мм)	150
63150SQ2	SQ №2(2,8мм)	150

Артикул	Профиль	L, мм
63150SQ3	SQ №3(3,3мм)	150
63150SQ4	SQ №4(3,8мм)	150

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 200 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63200-4.5-PH1	PH1	200
63200-6.0-PH2	PH2	200

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 200 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63200-4.5-PZ1	PZ1	200
63200-6.0-PZ2	PZ2	200

TORX S2 Биты TORX L 200 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63200-T10	T10	200
63200-T15	T15	200
63200-T20	T20	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-T25	T25	200
63200-T30	T30	200
63200-T40	T40	200

TORX TR S2 Биты TORX TR (с отверстием) L 200 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63200-TT15	T15H	200
63200-TT20	T20H	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-TT25	T25H	200
63200-TT30	T30H	200

12.02 Биты стандартные

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 200 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H1.5	HEX 1,5	200
63200-H2.0	HEX 2,0	200
63200-H2.5	HEX 2,5	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H3.0	HEX 3,0	200
63200-H4.0	HEX 4,0	200
63200-H5.0	HEX 5,0	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H6.0	HEX 6,0	200
63200-H8.0	HEX 8,0	200
63200-H10	HEX 10	200

Артикул	Профиль	L, мм
63200-H12	HEX 12	200

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 250 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63250-6.0-PH2	PH2	250

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 300 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63300-6.0-PH2	PH2	300

TORX S2 Биты TORX L 300 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63300-T10	T10	300
63300-T15	T15	300
63300-T20	T20	300

Артикул	Профиль	L, мм
63300-T25	T25	300
63300-T30	T30	300
63300-T40	T40	300

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 300 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63300-H2.5	HEX 2,5	300
63300-H3.0	HEX 3,0	300
63300-H4.0	HEX 4,0	300

Артикул	Профиль	L, мм
63300-H5.0	HEX 5,0	300
63300-H6.0	HEX 6,0	300
63300-H8.0	HEX 8,0	300

Артикул	Профиль	L, мм
63300-H10	HEX 10	300

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 370 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63370-6.0-PH2	PH2	370

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips) L 400 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63400-6.0-PH2	PH2	400

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 400 мм

Артикул	Профиль	L, мм
63400-6.0-PZ2	PZ2	400

12.02 Биты стандартные

TORX S2 Биты TORX L 400 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63400-T10	T10	400
63400-T15	T15	400
63400-T20	T20	400

Артикул	Профиль	L, мм
63400-T25	T25	400
63400-T30	T30	400
63400-T40	T40	400

HEX S2 Биты шестигранные HEX L 400 мм



Артикул	Профиль	L, мм
63400-H3.0	HEX 3,0	400
63400-H4.0	HEX 4,0	400

Артикул	Профиль	L, мм
63400-H5.0	HEX 5,0	400
63400-H6.0	HEX 6,0	400

12.03 Биты ударные Impact

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 25 мм

Ударные биты Impact для ударных шуруповертов и гайковертов: торсионная зона гасит пиковые нагрузки.



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH1-IB	PH1	25	1
6325-PH2-IB	PH2	25	1
6325-PH2-IB-100	PH2	25	100

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PH2-IB-20	PH2	25	20
6325-PH3-IB	PH3	25	1

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ1-IB	PZ1	25	1
6325-PZ2-IB	PZ2	25	1
6325-PZ2-IB-100	PZ2	25	100

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6325-PZ2-IB-20	PZ2	25	20
6325-PZ3-IB	PZ3	25	1

TORX S2 Биты TORX, ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-T10-IB	T10	25
6325-T15-IB	T15	25
6325-T20-IB	T20	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-T25-IB	T25	25
6325-T30-IB	T30	25
6325-T40-IB	T40	25

HEX S2 Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325-H2.0-IB	HEX 2,0	25
6325-H2.5-IB	HEX 2,5	25
6325-H3.0-IB	HEX 3,0	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325-H4.0-IB	HEX 4,0	25
6325-H5.0-IB	HEX 5,0	25
6325-H6.0-IB	HEX 6,0	25

SQ S2 Биты квадратные Robertson SQ, ударные Impact L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ0-IB	SQ №0(1,94мм)	25
6325SQ1-IB	SQ №1(2,3мм)	25
6325SQ2-IB	SQ №2(2,8мм)	25

Артикул	Профиль	L, мм
6325SQ3-IB	SQ №3(3,3мм)	25
6325SQ4-IB	SQ №4(3,8мм)	25

12.03 Биты ударные Impact

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PH1-IB	PH1	50	1
6350-PH2-IB	PH2	50	1
6350-PH2-IB-10	PH2	50	10

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PH2-IB-100	PH2	50	100
IB2PC6350PH2XK	PH2	50	2
6350-PH3-IB	PH3	50	1

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PZ1-IB	PZ1	50	1
6350-PZ2-IB	PZ2	50	1
6350-PZ2-IB-10	PZ2	50	10

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6350-PZ2-IB-100	PZ2	50	100
IB2PC6350PZ2XK	PZ2	50	2
6350-PZ3-IB	PZ3	50	1

TORX S2 Биты TORX, ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-T10-IB	T10	50
6350-T15-IB	T15	50
6350-T20-IB	T20	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-T25-IB	T25	50
6350-T30-IB	T30	50
6350-T40-IB	T40	50

HEX S2 Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6350-H2.0-IB	HEX 2,0	50
6350-H2.5-IB	HEX 2,5	50
6350-H3.0-IB	HEX 3,0	50

Артикул	Профиль	L, мм
6350-H4.0-IB	HEX 4,0	50
6350-H5.0-IB	HEX 5,0	50
6350-H6.0-IB	HEX 6,0	50

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-PH2-IB	PH2	65

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-PZ2-IB	PZ2	65

SL/PH S2 Биты Plus/Minus SL/PH, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-4,5-FPH1	Plus/Minus SL/PH1	65	1
6365-4,5-FPH1-10	Plus/Minus SL/PH1	65	10
6365-4,5-FPH1-50	Plus/Minus SL/PH1	65	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-6,0-FPH2	Plus/Minus SL/PH2	65	1
6365-6,0-FPH2-10	Plus/Minus SL/PH2	65	10
6365-6,0-FPH2-50	Plus/Minus SL/PH2	65	50

12.03 Биты ударные Impact

Биты Plus/Minus SL/PZ, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-5,0-FPZ1	Plus/Minus SL/PZ1	65	1
6365-5,0-FPZ1-10	Plus/Minus SL/PZ1	65	10
6365-5,0-FPZ1-50	Plus/Minus SL/PZ1	65	50

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-6,0-FPZ2	Plus/Minus SL/PZ2	65	1
6365-6,0-FPZ2-10	Plus/Minus SL/PZ2	65	10
6365-6,0-FPZ2-50	Plus/Minus SL/PZ2	65	50

Биты TORX, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-T10-IB	T10	65
6365-T15-IB	T15	65
6365-T20-IB	T20	65

Артикул	Профиль	L, мм
6365-T25-IB	T25	65
6365-T30-IB	T30	65
6365-T40-IB	T40	65

Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-H2.0-IB	HEX 2,0	65	1
6365-H2.0-IB-3	HEX 2,0	65	3
6365-H2.5-IB	HEX 2,5	65	1
6365-H2.5-IB-3	HEX 2,5	65	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-H3.0-IB	HEX 3,0	65	1
6365-H3.0-IB-3	HEX 3,0	65	3
6365-H4.0-IB	HEX 4,0	65	1
6365-H4.0-IB-3	HEX 4,0	65	3

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6365-H5.0-IB	HEX 5,0	65	1
6365-H5.0-IB-3	HEX 5,0	65	3
6365-H6.0-IB	HEX 6,0	65	1
6365-H6.0-IB-3	HEX 6,0	65	3

Биты крестовые PH (Phillips), ударные Impact L 90 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6390-PH2-IB	PH2	90

Биты крестовые PZ (Pozidriv), ударные Impact L 90 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6390-PZ2-IB	PZ2	90

Биты TORX, ударные Impact L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-T10-IB	T10	90
6390-T15-IB	T15	90
6390-T20-IB	T20	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-T25-IB	T25	90
6390-T30-IB	T30	90
6390-T40-IB	T40	90

Биты шестигранные HEX, ударные Impact L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6390-H2.0-IB	HEX 2,0	90
6390-H2.5-IB	HEX 2,5	90
6390-H3.0-IB	HEX 3,0	90

Артикул	Профиль	L, мм
6390-H4.0-IB	HEX 4,0	90
6390-H5.0-IB	HEX 5,0	90
6390-H6.0-IB	HEX 6,0	90

12.04 Биты Anti-Slip и TorsionX2

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 25 мм

Биты Anti-Slip — против выскальзывания из шлица, TorsionX2 — с торсионной зоной; есть исполнения с магнитом.



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6325-PH1-Anti-Slip	PH1	25	магнитная, Anti-Slip
6325-PH2-Anti-Slip	PH2	25	магнитная, Anti-Slip
6325-PH3-Anti-Slip	PH3	25	магнитная, Anti-Slip

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 25 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6325-PZ1-Anti-Slip	PZ1	25	магнитная
6325-PZ2-Anti-Slip	PZ2	25	магнитная
6325-PZ3-Anti-Slip	PZ3	25	магнитная

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6350-PH1-Anti-Slip	PH1	50	магнитная, Anti-Slip
6350-PH2-Anti-Slip	PH2	50	магнитная, Anti-Slip

Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6350-PH2-DT	PH2	50	торсионная
6350-PH3-Anti-Slip	PH3	50	магнитная, Anti-Slip

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 50 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6350-PZ1-Anti-Slip	PZ1	50	магнитная
6350-PZ2-Anti-Slip	PZ2	50	магнитная
6350-PZ3-Anti-Slip	PZ3	50	магнитная

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6365-PH2-Anti-Slip	PH2	65	магнитная, Anti-Slip
6365-PH2-DT	PH2	65	торсионная

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6365-PZ2-Anti-Slip	PZ2	65	магнитная

Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6375-PH2-Anti-Slip	PH2	75	магнитная, Anti-Slip

Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 75 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6375-PZ2-Anti-Slip	PZ2	75	магнитная

12.04 Биты Anti-Slip и TorsionX2

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6390-PH2-Anti-Slip	PH2	90	магнитная, Anti-Slip

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 90 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
6390-PZ2-Anti-Slip	PZ2	90	магнитная

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 100 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63100-PH2-DT	PH2	100	торсионная

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63110-PH2-Anti-Slip	PH2	110	магнитная, Anti-Slip

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 110 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63110-PZ2-Anti-Slip	PZ2	110	магнитная

PH S2 Биты крестовые PH (Phillips), Anti-Slip / TorsionX2 L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63150-PH2-Anti-Slip	PH2	150	магнитная, Anti-Slip
63150-PH2-DT	PH2	150	торсионная

PZ S2 Биты крестовые PZ (Pozidriv), Anti-Slip / TorsionX2 L 150 мм



Артикул	Профиль	L, мм	Исполнение
63150-PZ2-Anti-Slip	PZ2	150	магнитная

12.05 Биты двусторонние

двуст. Биты двусторонние L 30 мм

Двусторонние биты: два профиля на одной бите.



Артикул	Профиль	L, мм
6330-PH1PH2	PH1/PH2	30
6330-PZ1PH1	PZ1/PH1	30
6330-PZ1PZ2	PZ1/PZ2	30
6330-H2025	HEX 2,0/HEX2,5	30
6330-PZ2PH2	PZ2/PH2	30
6330-SL25SL30	SL2,5/SL3,0	30
6330-H3040	HEX 3,0/HEX4,0	30

Артикул	Профиль	L, мм
6330-PZ3PH3	PZ3/PH3	30
6330-SL40SL55	SL4,0/SL5,5	30
6330-H5060	HEX 5,0/HEX6,0	30
6330-TR06TR08	TORX TR T6H/T8H с отверстием	30
6330-TR10TR15	TORX TR T10H/T15H с отверстием	30
6330-TR20TR25	TORX TR T20H/T25H с отверстием	30
6330-TR30TR40	TORX TR T30H/T40H с отверстием	30

12.05 Биты двусторонние

S2 Биты двусторонние L 65 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6365-PH2PH2-M	PH2/PH2	65
6365-PZ2PH2-M	PZ2/PH2	65
6365-PZ2PZ2-M	PZ2/PZ2	65

12.06 Биты MicroBit 4 мм

Биты MicroBit 4 мм крестовые PH (Phillips) L 28 мм

Прецизионные биты MicroBit с хвостовиком 4 мм — для электроники, оптики и точной механики.



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PH0	PH0	28
6328-4-PH00	PH00	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PH000	PH000	28
6328-4-PH1	PH1	28

Биты MicroBit 4 мм шлицевые SL L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-SL08	SL0,8x0,2	28
6328-4-SL12	SL1,2x0,25	28
6328-4-SL15	SL1,5x0,25	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-SL18	SL1,8x0,3	28
6328-4-SL20	SL2,0x0,4	28
6328-4-SL25	SL2,5x0,4	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-SL30	SL3,0x0,5	28
6328-4-SL35	SL3,5x0,6	28
6328-4-SL40	SL4,0x0,8	28

Биты MicroBit 4 мм TORX L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-T1	T 1	28
6328-4-T2	T 2	28
6328-4-T3	T 3	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-T4	T 4	28
6328-4-T5	T 5	28
6328-4-T6	T 6	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-T7	T 7	28

Биты MicroBit 4 мм TORX TR (с отверстием) L 28 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-TR08H	T 8H	28
6328-4-TR09H	T 9H	28
6328-4-TR10H	T10H	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-TR15H	T15H	28
6328-4-TR20H	T20H	28

Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H070	HEX 0,7	28
6328-4-H090	HEX 0,9	28
6328-4-H127	HEX 1,27мм 0,05"	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H150	HEX 1,5	28
6328-4-H200	HEX 2,0	28
6328-4-H250	HEX 2,5	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H300	HEX 3,0	28
6328-4-H400	HEX 4,0	28

Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX, дюймовые размеры L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H159	HEX 1,59мм 1/16"	28
6328-4-H198	HEX 1,98мм 5/64"	28
6328-4-H238	HEX 2,38мм 3/32"	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-H278	HEX 2,78мм 7/64"	28
6328-4-H318	HEX 3,18мм 1/8"	28
6328-4-H357	HEX 3,57мм 9/64"	28

12.06 Биты MicroBit 4 мм

Биты MicroBit 4 мм Pentalobe PL L 28 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PL1	PL1	28
6328-4-PL2	PL2	28
6328-4-PL3	PL3	28

Артикул	Профиль	L, мм
6328-4-PL4	PL4	28
6328-4-PL5	PL5	28
6328-4-PL6	PL6	28

Биты MicroBit 4 мм крестовые PH (Phillips) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PH0	PH0	45
6345-4-PH00	PH00	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PH000	PH000	45
6345-4-PH1	PH1	45

Биты MicroBit 4 мм шлицевые SL L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-SL08	SL0,8x0,2	45
6345-4-SL12	SL1,2x0,25	45
6345-4-SL15	SL1,5x0,25	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-SL18	SL1,8x0,3	45
6345-4-SL20	SL2,0x0,4	45
6345-4-SL25	SL2,5x0,4	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-SL30	SL3,0x0,5	45
6345-4-SL35	SL3,5x0,6	45
6345-4-SL40	SL4,0x0,8	45

Биты MicroBit 4 мм TORX L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-T1	T 1	45
6345-4-T2	T 2	45
6345-4-T3	T 3	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-T4	T 4	45
6345-4-T5	T 5	45
6345-4-T6	T 6	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-T7	T 7	45

Биты MicroBit 4 мм TORX TR (с отверстием) L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-TR08H	T 8H	45
6345-4-TR09H	T 9H	45
6345-4-TR10H	T10H	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-TR15H	T15H	45
6345-4-TR20H	T20H	45

Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX L 45 мм

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H070	HEX 0,7	45
6345-4-H090	HEX 0,9	45
6345-4-H127	HEX 1,27мм 0,05"	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H150	HEX 1,5	45
6345-4-H200	HEX 2,0	45
6345-4-H250	HEX 2,5	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H300	HEX 3,0	45
6345-4-H400	HEX 4,0	45

Биты MicroBit 4 мм шестигранные HEX, дюймовые размеры L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H159	HEX 1,59мм 1/16"	45
6345-4-H198	HEX 1,98мм 5/64"	45
6345-4-H238	HEX 2,38мм 3/32"	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-H278	HEX 2,78мм 7/64"	45
6345-4-H318	HEX 3,18мм 1/8"	45
6345-4-H357	HEX 3,57мм 9/64"	45

12.06 Биты MicroBit 4 мм

Биты MicroBit 4 мм Pentalobe PL L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PL1	PL1	45
6345-4-PL2	PL2	45
6345-4-PL3	PL3	45

Артикул	Профиль	L, мм
6345-4-PL4	PL4	45
6345-4-PL5	PL5	45
6345-4-PL6	PL6	45

12.07 Биты с резьбой M5

Биты крестовые PH (Phillips) L 45 мм

Биты с резьбовым хвостовиком M5.



Артикул	Профиль	L, мм
M5-01942	PH1	45
M5-01943	PH2	45

Биты крестовые PZ (Pozidriv) L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M5-01946	PZ2	45

Биты TORX L 45 мм



Артикул	Профиль	L, мм
M5-6345-T15	T15	45
M5-6345-T20	T20	45
M5-6345-T25	T25	45

12.08 Головки торцевые магнитные

SGS®

Головки торцевые магнитные для шуруповерта

Магнитные торцевые головки для шуруповерта под шестигранную головку крепежа.

Материал: **S2**
Исполнение: **магнитная**



Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6348H10M	SW 10,0	48	1
6348H12M	SW 12,0	48	1
6348H13M	SW 13,0	48	1
63100H10M	SW 10,0	100	1
63100H12M	SW 12,0	100	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
63100H13M	SW 13,0	100	1
63150H10M	SW 10,0	150	1
63150H12M	SW 12,0	150	1
6348H6M	SW 6,0	48	1
6348H7M	SW 7,0	48	1

Артикул	Профиль	L, мм	Шт. в уп.
6348H8M	SW 8,0	48	1
6348H8M-100	SW 8,0	48	100
6348H8M-50	SW 8,0	48	50
63100H8M	SW 8,0	100	1
63150H8M	SW 8,0	150	1

12.09 Держатели, адаптеры и воротки

SGS®

Держатели и адаптеры метрические размеры

Магнитные держатели бит и адаптеры.

Материал: **S2**



Артикул	Тип	Кол-во, шт.	Размер, мм	Исполнение
63001B	Держатель бит с кольцевым магнитом	1	6,35	кольцевой магнит
63001B-10	Держатель бит с кольцевым магнитом	10	6,35	кольцевой магнит
63005B	Держатель магнитный с кольцевым магнитом	1	6,35	магнитное, кольцевой магнит
6360H1/4B	Держатель магнитный	1	60	ударное, магнитное
6360H1/4FT	Держатель магнитный	1	60	Power Magnet, магнитное
KS-10072	Держатель магнитный		60	магнитное
6375H1/4FT	Держатель магнитный	1	75	Power Magnet, магнитное
63100H1/4-iB	Держатель магнитный	1	100	ударное, магнитное
63100H1/4FT	Держатель магнитный	1	100	Power Magnet, магнитное
63150H1/4-iB	Держатель магнитный	1	150	ударное, магнитное
63150H1/4FT	Держатель магнитный	1	150	Power Magnet, магнитное
63200H1/4FT	Держатель магнитный	1	200	Power Magnet, магнитное
63250H1/4FT	Держатель магнитный	1	250	Power Magnet, магнитное
63300H1/4FT	Держатель магнитный	1	300	Power Magnet, магнитное

SGS®

Держатели и адаптеры дюймовые размеры

Магнитные держатели бит и адаптеры.

Артикул	Тип	Резьба	Хвостовик / посадка	Исполнение
39964MT	Адаптер переходной		4 мм (MicroBit)	магнитное
6365-Q14	Адаптер для торцевой головки	1/4"×65	1/4"	
6365-Q14-IB	Адаптер для торцевой головки	1/4"×65	1/4"	ударное
6365-Q38	Адаптер для торцевой головки	3/8"×65	3/8"	
6365-Q38-IB	Адаптер для торцевой головки	3/8"×65	3/8"	ударное
6373-Q12	Адаптер для торцевой головки	1/2"×73	1/2"	
6373-Q12-IB	Адаптер для торцевой головки	1/2"×73	1/2"	ударное

12.09 Держатели, адаптеры и воротки

SGS®

Воротки для бит с трещоткой

Воротки с трещоткой для бит.



Артикул	Резьба	Хвостовик / посадка	Исполнение
HM60-1	1/4"×95	1/4"	с трещоткой
ST72-3.4	1/4"×95	1/4"	с трещоткой

13

cp gratex
CUTTING EDGE

Снятие заусенцев

Фаскосниматели, сменные лезвия, шаберы, ручные зенковки и наборы CP GRATEX.



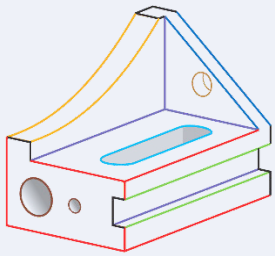
13.01	О снятии заусенцев и подборе лезвий	337
13.02	Фаскосниматели с рукояткой	338
13.03	Сменные лезвия	342
13.04	Рукоятки и держатели	344
13.05	Шаберы	345
13.06	Зенковки	346
13.07	Наборы	348
13.08	Серия HEX — шестигранные рукоятки	350
13.09	Система HEX HOLD™	353

О СНЯТИИ ЗАУСЕНЦЕВ

Информация и подбор инструмента

- Заусенцы — нежелательные остатки металла на кромках детали после механической обработки.
- Ручной инструмент для снятия заусенцев — быстрое, эффективное и экономичное решение. CP GRATEX предлагает широкий выбор инструмента для обработки любых типов кромок.
- Лезвия различной формы и с разными углами заточки подходят для стали, алюминия, меди, цинка, латуни, чугуна, нержавеющих и легированных сталей, пластиков и деталей 3D-печати.

Прямая кромка
Криволинейная кромка
Внутренняя кромка
Паз / шпоночный паз — обе кромки
Лист / ребро — обе кромки
Отверстия
Лицевая и обратная сторона отверстия
Углы и др.



ПОДБОР ЛЕЗВИЙ И ИНСТРУМЕНТА

ВИД	ТИП	НАЗНАЧЕНИЕ
	P-1, MP-1, C-10, MC-10, R-10(S), MR-10	Универсальные: сталь, алюминий, медь, цинк, пластики, детали 3D-печати — материалы со сливной (спиральной) стружкой
	P-2, MP-2, C-20, MC-20	Материалы с хрупким заусенцем: чугун, латунь
	C-15, MC-15, R-15(S), MR-15	Нержавеющая сталь, твердые пластики
	C-101, C-102, MC-101	Малые отверстия от Ø 1,5 мм
	MC-40	Отверстия во всех металлах
	C-35, MC-70, MC-80	Прямые кромки; MC-70 и MC-80 — 8 режущих кромок, длительный ресурс
	P-3, P-6, C-30, C-60	Внутренняя и наружная кромка отверстия в листе, обратная сторона отверстия
	C-100, C-150, лезвия TiN, C-10 HM	Твердые материалы и увеличенный ресурс; C-10 HM — закаленные детали до 60 HRC
	S-12, V-2, V-4	Лист и ребра — одна или обе кромки
	KW-9, KW-16	Шпоночные пазы и прорези — обе кромки
	Шаберы SCR, HS-80, HS-120, C-1	Зачистка поверхностей и углов, шабрение, удаление облоя
	Зенковки: 0, 1, 2 и 3 зуба	Фаски и заусенцы в отверстиях — вручную и на станке

Обычное лезвие C-10



Одна сплошная режущая кромка

Лезвие Multi-Cutting MC-10



Сегменты кромки и направляющие

Преимущества Multi-Cutting

- Несколько сегментов режущей кромки
- Затупился один сегмент — работает следующий
- Ресурс лезвия выше в 2–8 раз
- Ниже стоимость обработки одной детали

МАТЕРИАЛЫ И УПАКОВКА

Поворотные лезвия — HSS M2 (62–64 HRC), C-100 и C-150 — сталь M35 (HSSE-Co5), C-10 HM — твердый сплав, C-1 — керамика. Зенковки — HSS.

Лазерная маркировка на каждом лезвии. Прозрачная кассета: откройте защелку и сдвиньте крышку, чтобы извлечь одно лезвие.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Обращайтесь с лезвиями аккуратно — кромки и заусенцы острые
- Работайте в защитных очках и перчатках
- Не сгибайте рукоятку и лезвие
- Не перетачивайте поворотные лезвия
- Храните в недоступном для детей месте

ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Легкая серия · лезвия Ø 2,6 мм

ЛЕГКАЯ СЕРИЯ — СТАНДАРТНЫЕ ЛЕЗВИЯ

ET-1 (38030)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие P-1 Ø 2,6 мм.

L = 117 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 53 г



CG-1 (38114)

Рукоятка из полиацеталя с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие P-1 Ø 2,6 мм. Подпружиненная цанга для фиксации лезвия.

L = 114 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 37 г



DT-5(2)-SD (34522)



Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(P) и шаровой заглушкой, 2 лезвия Ø 2,6 мм: P-1 и P-2. Цанга надежно фиксирует держатель, который выдвигается для работы на глубине.

L = 148–213 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 94 г

ЛЕГКАЯ СЕРИЯ — ЛЕЗВИЯ MULTI-CUTTING

MC-1 (38033)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Multi-Cutting MP-1 Ø 2,6 мм.

L = 117 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 53 г



MC-3 (38113)

Рукоятка из полиацеталя с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Multi-Cutting MP-1 Ø 2,6 мм. Подпружиненная цанга.

L = 114 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 37 г



DT-2P-MC (38215)



Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(P) и шаровой заглушкой, 2 лезвия Multi-Cutting Ø 2,6 мм: MP-1 и MP-2. Держатель выдвигается для работы на глубине.

L = 148–213 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 93 г

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ Ø 2,6 мм К ЛЕГКОЙ СЕРИИ



P-1 11010
универсальное



P-2 11020
чугун, латунь



P-3 11030
обе кромки



MP-1 21010
Multi-Cutting



MP-2 21020
Multi-Cutting

Все лезвия — в разделе «Сменные лезвия», см. с. 342.

ПРИМЕНЕНИЕ



ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Тяжелая серия · лезвия Ø 3,2 мм

ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ — СТАНДАРТНЫЕ ЛЕЗВИЯ

ET-2 (38040)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие C-10 Ø 3,2 мм.

L = 130 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 58 г



CG-2 (38124)

Рукоятка из полиацеталя с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие C-10 Ø 3,2 мм. Подпружиненная цанга.

L = 122 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 38,5 г



DT-3 (NEW) (33066)



Классическая рукоятка D из полиацеталя с кнопочной фиксацией лезвия и отсеком для хранения. 3 лезвия Ø 3,2 мм: C-10, C-20 и C-15.

L = 145 мм · Ø рукоятки 23 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 48 г

DT-3 (M)-SD (34034)



Рукоятка D-SD из полиацеталя с шаровой заглушкой и металлическим держателем лезвия, отсек для хранения. 3 лезвия Ø 3,2 мм: C-10, C-20 и C-15.

L = 143 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 59 г

DT-5-SD (34054)



Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(C) и шаровой заглушкой, 5 лезвий Ø 3,2 мм: C-10, C-20, C-30, C-15 и C-10 с покрытием TiN. Держатель выдвигается для работы на глубине.

L = 163–230 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 105 г

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ Ø 3,2 мм К ТЯЖЕЛОЙ СЕРИИ



C-10 12100
универсальное



C-20 12200
чугун, латунь



C-15 12151
нержавеющая сталь



C-30 12300
обе кромки листа



C-101 12110
малые отверстия

Все лезвия — в разделе «Сменные лезвия», см. с. 342. Лезвия с покрытием TiN и из стали M35 — для твердых материалов и увеличенного ресурса.

ПРИМЕНЕНИЕ





ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Multi-Cutting · особо тяжелая серия

ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ — ЛЕЗВИЯ MULTI-CUTTING

MC-2 (38043)



Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Multi-Cutting MC-10 Ø 3,2 мм.

L = 131 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 56 г

MC-4 (38123)



Рукоятка из полиацеталя с мягкой накладкой и шаровой заглушкой, лезвие Multi-Cutting MC-10 Ø 3,2 мм. Подпружиненная цанга.

L = 121,5 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 38,5 г

DT-MC (38233)

Рукоятка D-SD из полиацеталя с шаровой заглушкой, металлическим держателем и отсеком для хранения. 3 лезвия Multi-Cutting Ø 3,2 мм: MC-10, MC-20 и MC-101.

L = 142 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 58,5 г





DT-5-MC (38223)

Рукоятка T-SD с телескопическим держателем DT(C) и шаровой заглушкой, 5 лезвий Multi-Cutting Ø 3,2 мм: MC-10, MC-20, MC-101, MC-15 и MC-10 с покрытием TiN.

L = 163–230 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 105 г





ОСОБО ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ — ЛЕЗВИЯ Ø 6 мм

RDT-SD (34064)

Рукоятка R-SD из полиацеталя с шаровой заглушкой и прочным лезвием R-10(S) Ø 6 мм.

L = 158 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 62 г





Набор RDT-SD (34066 10 предметов)

Рукоятка R-SD из полиацеталя и сменные лезвия Ø 6 мм R-10(S) и R-15(S).



RDT-MC (38343)

Рукоятка R-SD из полиацеталя с шаровой заглушкой и 2 прочными лезвиями Multi-Cutting Ø 6 мм: MR-10 и MR-15.

L = 158 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 74 г



ФАСКОСНИМАТЕЛИ С РУКОЯТКОЙ

Лист, ребра, пазы

ДЛЯ ЛИСТА И РЕБЕР

SDT (34084)

Фаскосниматель для листа с рукояткой из полиацеталя и защитным упором — снимает заусенец с одной или обеих кромок листа или ребра толщиной до 12 мм. Расстояние между двумя дисковыми лезвиями регулируется от 0,5 до 12 мм. Режущие кромки с обеих сторон дисков обеспечивают длительный ресурс.

L = 158 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 182 г

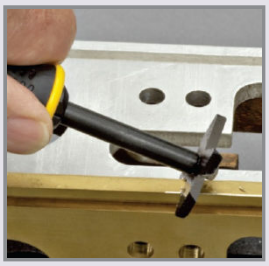


VDT-SD (34094)

Фаскосниматель для листа и ребер: рукоятка T-SD и инструмент с 4 V-образными режущими кромками на телескопическом держателе. 2 кромки — для толщины до 12 мм, 2 кромки — до 4 мм.

L = 163,5–226 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 99,5 г





V-2-SD (34104)

Двусторонний инструмент в рукоятке из полиацеталя с цангой: V-образный вырез с одной стороны — для листа или ребра толщиной до 4 мм, скругленная кромка с другой — для одиночной кромки.

L = 150 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 69 г





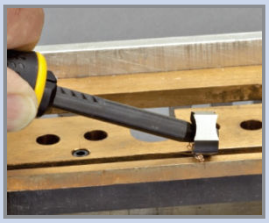
ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ И ПРОРЕЗЕЙ

KWS-SD (34074)

Рукоятка из полиацеталя с телескопическим держателем, на концах которого установлены 2 лезвия для шпоночных пазов: KW-16 и KW-9. У каждого лезвия 4 режущие кромки — 2 для пазов нормальной глубины и 2 для неглубоких. Ширина паза: до 9 мм (KW-9) и до 16 мм (KW-16).

L = 177–235 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 105 г





cp gratex

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ

Стандартные лезвия

Стандартные лезвия: если не указано иное — быстрорежущая сталь HSS M2 (62–64 HRC), лазерная маркировка.

ТИП	ВИД ЛЕЗВИЯ	Ø, мм	РУКА	ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ
P-1		2,6	П	Универсальное. Легкие работы и мелкие детали из стали, алюминия, меди, цинка, пластиков	**11010** HSS **11102** HSS-TiN
P-2		2,6	П, Л	Мелкие детали из чугуна и латуни	**11020** HSS **11202** HSS-TiN
P-3		2,6	Л	Внутренняя и наружная кромка отверстий в листе толщиной до 6 мм за один проход	**11030** HSS
P-6		2,6	П	Обратная сторона отверстий при толщине до 15 мм	**11060** HSS
C-10		3,2	П	Универсальное. Сталь, алюминий, медь, цинк, пластики — материалы со сливной стружкой	**12100** HSS **12100-10** HSS, 10 шт. **12102** HSS-TiN
C-100		3,2	П	Лезвие C-10 из быстрорежущей стали M35 (HSSE-Co5) — повышенная стойкость	**19100** HSSE-Co5 **19100-10** HSSE-Co5, 10 шт.
C-10 HM твердый сплав		3,2	П	Твердосплавное лезвие для закаленных деталей, все металлы до 60 HRC	**12103** твердый сплав
C-20		3,2	П, Л	Материалы с хрупким заусенцем: чугун, латунь	**12200** HSS **12202** HSS-TiN
C-30		3,2	П	Внутренняя и наружная кромка отверстий в листе толщиной до 10 мм за один проход	**12300** HSS **12302** HSS-TiN
C-35		3,2	П	Прямые кромки на большинстве материалов	**12350** HSS
C-15		3,2	П, Л	Нержавеющая сталь и твердые пластики	**12151** HSS **12151-10** HSS, 10 шт.
C-150		3,2	П, Л	Лезвие C-15 из быстрорежущей стали M35 (HSSE-Co5)	**19150** HSSE-Co5 **19150-10** HSSE-Co5, 10 шт.
C-101		3,2	П	Малые отверстия от Ø 1,5 мм в стали и алюминии	**12110** HSS
C-102		3,2	П, Л	Малые отверстия от Ø 1,5 мм, все металлы и пластики	**12120** HSS
C-60		3,2	П	Обратная сторона отверстий при толщине до 20 мм	**12600** HSS
R-10(S)		6	П	Универсальное для особо тяжелых работ: сталь, алюминий, медь, цинк	**13100** HSS
R-10(S) L+R		6	П, Л	То же, что R-10(S), для правой и левой руки	**13200** HSS
R-15(S)		6	П, Л	Нержавеющая сталь — особо тяжелые работы	**13151** HSS
R-15 удлиненное		6	П, Л	Удлиненное лезвие R-15(S) — для глубоко расположенных кромок	**13110** HSS

Рука: П — для правши, Л — для левши, П, Л — для обеих рук. «10 шт.» — упаковка из 10 лезвий под отдельным артикулом. HSSE-Co5 — быстрорежущая сталь M35: C-100 — лезвие C-10, C-150 — лезвие C-15. Лезвия с покрытием TiN (нитрид титана, золотистые; на фото справа) — для твердых металлов и увеличенного ресурса.

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ

Multi-Cutting · для листа и пазов

Лезвия Multi-Cutting — несколько сегментов режущей кромки на одном лезвии. Слева — лезвие без покрытия, справа — с покрытием TiN.

ТИП	ВИД ЛЕЗВИЯ	Ø, мм	РУКА	ПРИМЕНЕНИЕ	АРТИКУЛ
MR-10		6	П	Универсальное для особо тяжелых работ: сталь, алюминий, медь, цинк. 4 сегмента кромки	**23100** HSS **23102** HSS-TiN
MR-15		6	П, Л	Нержавеющая сталь. 5 сегментов кромки	**23151** HSS **23152** HSS-TiN
MC-10		3,2	П	Универсальное: сталь, алюминий, медь, цинк, пластики. 3 сегмента	**22100** HSS **22100-10** HSS, 10 шт. **22102** HSS-TiN
MC-20		3,2	П, Л	Хрупкий заусенец: чугун, латунь. 3 сегмента	**22200** HSS **22202** HSS-TiN
MC-15		3,2	П, Л	Нержавеющая сталь и твердые пластики. 3 сегмента	**22151** HSS **22151-10** HSS, 10 шт. **22152** HSS-TiN
MC-101		3,2	П	Малые отверстия от Ø 1,5 мм в стали и алюминии. 2 сегмента	**22110** HSS **22402** HSS-TiN
MC-40		3,2	П	Специальное лезвие для отверстий во всех металлах. 2 сегмента	**22400** HSS
MC-70		3,2	П	Длительный ресурс, 8 режущих кромок. Прямые кромки: сталь, алюминий, медь, цинк	**22700** HSS
MC-80		3,2	П, Л	Длительный ресурс, 8 режущих кромок. Прямые кромки: чугун, латунь	**22800** HSS
MP-1		2,6	П	Универсальное для легких работ и мелких деталей: сталь, алюминий, медь, цинк, пластики	**21010** HSS
MP-2		2,6	П, Л	Мелкие детали из чугуна и латуни	**21020** HSS

Рука: П — для правши, Л — для левши, П, Л — для обеих рук. Материал — HSS M2 (62–64 HRC), лазерная маркировка.

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ЛИСТА И РЕБЕР

S-12 (26120)

Дисковое лезвие для SDT: кромка по всей окружности и с 2 сторон — длительный ресурс.



V-2 (23020)

Двустороннее: V-образная кромка для листа до 4 мм и одиночная кромка с другой стороны.



V-4 (26040)

4 V-образные кромки: 2 — для толщины до 12 мм, 2 — до 4 мм.



ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ

KW-9 (27090)



Ширина паза до 9 мм.

KW-16 (27160)



Ширина паза до 16 мм.

4 режущие кромки: 2 — для пазов нормальной глубины, 2 — для неглубоких.

РУКОЯТКИ И ДЕРЖАТЕЛИ

РУКОЯТКИ И ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ДЕРЖАТЕЛИ

Рукоятка D (NEW) (53016 желтая)

Классическая рукоятка из полиацеталя с кнопочной фиксацией лезвия. Для всех лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 124 мм · Ø рукоятки 23 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 39 г



Рукоятка R-SD (54034 желтая, 54039 серая)

Рукоятка из полиацеталя с шаровой заглушкой. Для лезвий R / MR Ø 6 мм и держателей SD-C, SD-P.

L = 121 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 51 г



Рукоятка D-SD (54014 желтая, 54019 серая)

Рукоятка из полиацеталя с шаровой заглушкой. Для всех лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 121 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 51 г



Рукоятка T-SD (54024 желтая)

Рукоятка из полиацеталя с шаровой заглушкой и цангой для телескопических держателей DT(C), DT(P), KW, VT, CS-Long.

L = 114 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 55 г



Держатель DT(C) (62010)

Телескопический держатель для всех лезвий C / MC Ø 3,2 мм, в рукоятку T-SD.

L = 107 мм · Ø держателя 7,5 мм · масса 42 г



Держатель DT(P) (62020)

Телескопический держатель для всех лезвий P / MP Ø 2,6 мм, в рукоятку T-SD.

L = 98 мм · Ø держателя 7,5 мм · масса 40 г



РУКОЯТКИ CG И ET

Рукоятка CG (58054 желтая)

Рукоятка из полиацеталя с шаровой заглушкой и цангой для шаберов Ø 3,2 мм.

L = 98 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 36 г



Рукоятка ET-1 (58014 желтая, 58013 красная)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой для всех лезвий P / MP Ø 2,6 мм. На фото — красное исполнение.

L = 101 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 53 г



Рукоятка CG-1 (58033 красная, 58034 желтая)

Рукоятка из полиацеталя с шаровой заглушкой для всех лезвий P / MP Ø 2,6 мм.

L = 98 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 36 г



Рукоятка ET-2 (58023 красная)

Металлическая рукоятка с мягкой накладкой и шаровой заглушкой для всех лезвий C / MC Ø 3,2 мм. На фото — желтое исполнение.

L = 110 мм · Ø рукоятки 12 мм · Ø заглушки 18 мм · масса 54 г



Рукоятка CG-2 (58044 желтая)

Рукоятка из полиацеталя с шаровой заглушкой для всех лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 98 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 36 г



Держатели KW и VT (62030 KW, 62040 VT)

Стальные телескопические держатели для рукоятки T-SD: KW — для лезвий KW-9 / KW-16, VT — для лезвия V-4. Входят в KWS-SD и VDT-SD.

Цанговый зажим рукояток SD надежно фиксирует держатели с гладкой поверхностью DT(C), DT(P), KW и VT.

ШАБЕРЫ
Чистовая обработка и шабрение

ШАБЕРЫ

SCR-3 (72034)

Трехгранный шабер HSS 3 мм, неподвижно закреплен в алюминиевой рукоятке HEX 8 мм.

L = 142 мм · масса 28 г



SCR-8 (75084)

Трехгранный шабер HSS 8 мм в алюминиевой рукоятке HEX 9,5 мм (3/8"). Сменное лезвие.

L = 132 мм · масса 40 г



SCR-8-SD (74084)

Трехгранный шабер HSS 8 мм в рукоятке из полиацеталя с шаровой заглушкой. Сменное лезвие.

L = 149 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 64 г



SCR-6(2)-SD (74064)

Двусторонний шабер в рукоятке T-SD с цангой: трехгранный 6 мм и внутренний.

L = 147 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 66 г



SCR-3 (75)-SD (74756)

Трехгранный шабер HSS 3 мм, длина 75 мм, в рукоятке CG. Выдвигается в цанге для работы на глубине.

L = 119–163 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 40 г



SCR-345-SD (74456)

Внутренний трехгранный шабер HSS 3 мм, длина 75 мм, в рукоятке CG с цангой.

L = 110–163 мм · Ø рукоятки 19,8 мм · Ø заглушки 21,7 мм · масса 40 г



Полый шабер HS-80 (78080)

Двусторонний трехгранный полый шабер 4,2 мм в алюминиевой рукоятке HEX 12,7 мм (1/2") с цангой.

L = 140–175 мм · масса 44 г



Полый шабер HS-120 (78120)

Двусторонний трехгранный полый шабер 7,4 мм в алюминиевой рукоятке HEX 14 мм с цангой.

L = 162–214 мм · масса 58 г



КЕРАМИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

- ☑ Зачистка кромок твердых деталей
- ☑ Удаление облоя с пластиковых деталей
- ☑ Очень длительный ресурс — режет вся кромка
- ☑ Керамическое лезвие можно заточить под задачу

Лезвие C-1 (77101)



Керамическое лезвие с несколькими кромками.

CT (77104)

Керамический шабер: рукоятка T-SD и лезвие C-1.

L = 147 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 60 г



СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ ШАБЕРОВ

SCR-3 (75) (72750, 72755 рабочая часть 10 мм)

Трехгранное 3 мм, длина 75 мм.



SCR-345 (72450)

Внутреннее трехгранное 3 мм, длина 75 мм.



SCR-6(2) Combo (74060)

Двустороннее: трехгранное 6 мм и внутреннее.



SCR-8 (75080)

Трехгранное 8 мм.



Полое HS-80 (76080)

Двустороннее полое трехгранное 4,2 мм.



Полое HS-120 (76120)

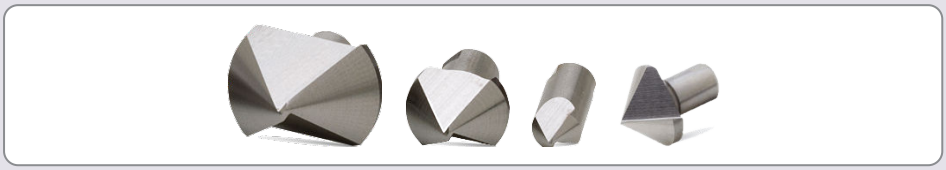
Двустороннее полое трехгранное 7,4 мм.

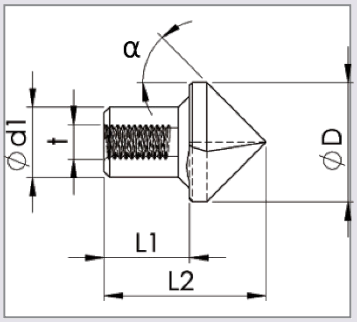


cp gratex

ЗЕНКОВКИ
Ручные и для станка

ЗЕНКОВКИ С 1 И 2 ЗУБЬЯМИ — ХВОСТОВИК Ø 12,5 мм С РЕЗЬБОЙ M6





Тип	Артикул	Зубья	d1	Резьба	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CS-12	**48120**	2	12,5	M6×1	13	90°	23	29,25	4–11
CS-20	**48200**	2	12,5	M6×1	21	90°	15	29	4–19
CS-30	**48300**	2	12,5	M6×1	31	90°	17,5	36,5	5–29
CS-20 SF	**48201**	1	12,5	M6×1	21	90°	—	29	4–19

Снятие фасок и заусенцев в отверстиях вручную и на станке. Однозубая CS-20 SF снимает фаску плавно, без дробления. Держатели и рукоятки — см. с. 347.

НАБОРЫ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ

F Set (48210)



Рукоятка T-SD, длинный телескопический держатель CS и однозубая зенковка CS-20 SF. Отверстия Ø 4–19 мм.

L = 177–235 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 100 г

Набор с вращающейся рукояткой (48032)



Зенковка CS-20 и вращающаяся рукоятка CS с воротком. Отверстия Ø 4–19 мм.

Набор с вращающимся держателем CS-R (48031)

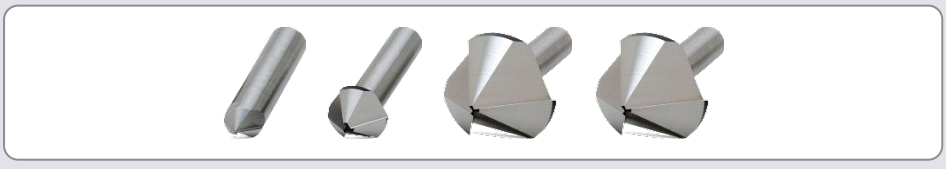


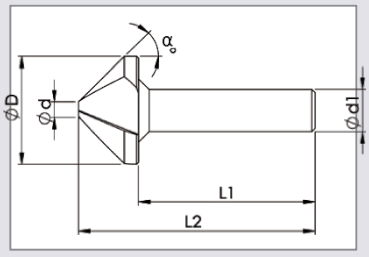
Рукоятка R-SD, вращающийся держатель CS-R и однозубая зенковка CS-20 SF. Отверстия Ø 4–19 мм.

L = 160 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 100 г



ТРЕХЗУБЫЕ ЗЕНКОВКИ — ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК





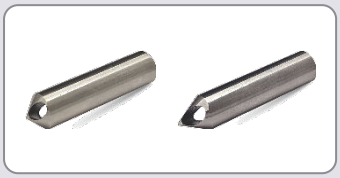
Тип	Артикул	d1	d	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CS-12-3FLS	**48130**	12,2	2	12,5	90°	50	55,25	3–11
CS-20-3FLS	**48230**	12,2	5	21	90°	50	61	5–19
CS-30-3FLS	**48330**	12,2	5	31	90°	50	67	5–29
CS-40-3FLS	**48430**	12,2	5	41	90°	47	69,5	5–38

Для зенкования до Ø 41 мм на станках: отверстия, пазы, углы, снятие заусенцев и фасок.

Размеры в мм. d1 — диаметр хвостовика; d — диаметр вершины конуса («—» — острая вершина); D — наибольший диаметр зенковки; угол — угол при вершине (на чертеже α — половина угла); SF — однозубое исполнение (Single Flute); L1 — длина хвостовика, L2 — общая длина; «Диапазон» — диаметры обрабатываемых отверстий.

ЗЕНКОВКИ
Ручные и для станка

ЗЕНКОВКИ БЕЗ КАНАВОК (0 ЗУБЬЕВ)



Угол при вершине 90° и 60°

С цилиндрическим хвостовиком

Тип	Артикул	d1	d	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CZ-129	**48129**	12,5	—	13	90°	49	55,5	2–10
CZ-126	**48126**	12,5	2,6	13	60°	49	58	4–10
CZ-259	**48259**	12	3	25	90°	43,5	79,6	4–22
CZ-256	**48256**	12	7	25	60°	43,5	79,6	10–22

Для снятия заусенцев и зенкования на высоких оборотах — без вибраций и огранки. Только для станков и электроинструмента.



С хвостовиком HEX 1/4"

Тип	Артикул	d1	d	D	Угол	L1	L2	Диапазон
CZH-289	**48289**	HEX 1/4"	—	10,5	90°	11,2	27,5	2–8
CZH-719	**48719**	HEX 1/4"	4,5	21	90°	11,2	34,9	7–19

ОДНОЗУБЫЕ ЗЕНКОВКИ HEX 1/4"



Тип	Артикул	d1	D	Угол	L1	L2	Диапазон
F63	**48630**	HEX 1/4"	6,35	90°	11,2	23,6	1–6
F104	**48104**	HEX 1/4"	10,5	90°	11,2	23,6	2–10
F165	**48165**	HEX 1/4"	16,5	90°	11,2	30,5	2–16

Однозубые зенковки работают без вибраций — с воротком в рукоятке CG-2 или в ручной дрели и шуруповерте.

Набор зенковок HEX (48225)



Рукоятка CG-2, вороток 62092 и зенковки F63, F104, F165. Отверстия Ø 1–16 мм.

масса в упаковке 74,5 г

Вороток для зенковок HEX (62092)

Для F63, F104, F165, CZH-289 и CZH-719.
Устанавливается в рукоятку CG-2.



РУКОЯТКИ И ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ЗЕНКОВОК CS (1 И 2 ЗУБА)

Рукоятка CSH (46014)



Длинная рукоятка для глубоких отверстий.

CS-Short (62050)



Короткий удлинитель в рукоятку T-SD.

Вращающаяся рукоятка CS (48024)



Для ручной работы.

CS-Long (62060)



Длинный удлинитель в рукоятку T-SD.

CS-R (62090)



Вращающийся держатель в рукоятку R-SD.

Все держатели и рукоятки подходят к зенковкам CS-12, CS-20, CS-30 и CS-20 SF.

Размеры в мм. d1 — диаметр хвостовика; d — диаметр вершины конуса («—» — острая вершина); D — наибольший диаметр зенковки; угол — угол при вершине (на чертеже α — половина угла); SF — однозубое исполнение (Single Flute); L1 — длина хвостовика, L2 — общая длина; «Диапазон» — диаметры обрабатываемых отверстий.

НАБОРЫ

ШЕСТИГРАННЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ В УПАКОВКЕ

DT-1 (10) (**31014** 10 шт., **31014-1** 1 шт.)



Простой экономичный инструмент: алюминиевая рукоятка HEX 8 мм с порошковым покрытием, клипсой и лезвием C-10 Ø 3,2 мм. Лезвие несменное.

L = 140 мм · масса 220 г (10 шт.)

DT-2 (5) (**86059** 5 шт.)



Алюминиевая рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с порошковым покрытием и сменным лезвием C-10 Ø 3,2 мм.

L = 142 мм · масса 154 г (5 шт.)

НАБОР «3 В 1» — ЛЕЗВИЯ ТРЕХ РАЗМЕРОВ: R (Ø 6), C (Ø 3,2), P (Ø 2,6)

DT-SD (3 в 1) (86319)

Рукоятка R-SD (желтая/черная), держатели SD-C и SD-P и 7 лезвий: R-15(S), C-10, C-20, C-15, P-1, P-2 и P-3. На фото — варианты сборки.

L = 155 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 76 г



DT-SD-MC (3 в 1) (38523)

Рукоятка R-SD (серая/красная), держатели SD-C и SD-P и 6 лезвий Multi-Cutting: MR-15, MC-10, MC-20, MC-15, MP-1 и MP-2.

L = 155 мм · Ø рукоятки 23,7 мм · Ø заглушки 24 мм · масса 74 г



ПРОМО-НАБОРЫ

Promo Set 1 (84050)



Рукоятка D (NEW) и 10 лезвий: по 5 шт. C-10 и C-20.

масса 100 г · упаковка 129×183×30 мм

Promo Set 2 (84060)



Рукоятка D-SD и 10 лезвий: по 2 шт. C-10, C-20, C-101 и по 1 шт. C-30, C-15, C-35, C-10 с покрытием TiN.

масса 105 г · упаковка 129×183×30 мм

Promo Set 3 (88020)



Рукоятка D-SD и 10 лезвий Multi-Cutting: по 2 шт. MC-10, MC-20, MC-15, MC-101 и MC-40.

масса 105 г · упаковка 129×183×30 мм

НАБОРЫ
Комплекты в кейсах



Eco Deburring Set (86100)



Универсальный набор
в экологичном тканевом чехле:

1. Шабер HTSCR6 — трехгранный 6 мм в алюминиевой рукоятке HEX 9,5 мм (3/8") с защитным колпачком
2. Вороток с однозубыми зенковками HEX 1/4" F63 и F165
3. Алюминиевая рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") для лезвий и воротка
4. 10 лезвий Ø 3,2 мм: по 3 шт. C-10 и C-20, по 2 шт. C-101 и C-15
5. Фаскосниматель для листа HTV1 в рукоятке HEX 9,5 мм (3/8") с колпачком

масса 266 г · упаковка 135×113×35 мм

Universal Kit (86909)

5 рукояток: D-SD, T-SD (2 шт.), R-SD и SD-1; 21 лезвие Ø 3,2 мм: по 5 шт. C-10 и C-20, по 2 шт. C-30, C-15, C-101, C-10 с TiN, C-20 с TiN и 1 шт. C-60; 5 лезвий Ø 6 мм: 3 шт. R-10(S) и 2 шт. R-15(S); шаберы SCR-3 (75) и SCR-6(2) Combo; инструмент для листа V-2 и V-4 с держателем VT; для пазов KW-16 с держателем KW; держатель DT(C); зенковка CS-20 с длинным держателем CS; керамическое лезвие C-1.

масса 1276 г · упаковка 240×270×56 мм



Multi-Cut Kit (88081)



По 1 шт. инструментов Multi-Cutting: MC-2, RDT-MC, DT-MC; полый шабер HS-80; 10 лезвий Ø 3,2 мм: по 2 шт. MC-10, MC-20, MC-101 и по 1 шт. MC-15, MC-40, MC-10 и MC-20 с TiN; 5 лезвий Ø 6 мм: 3 шт. MR-10 и 2 шт. MR-15.

масса 738 г · упаковка 254×190×56 мм

DTK-5 Comprehensive Kit (86809)



Рукоятки T-SD (2 шт.) и DT (2 шт.), держатели DT(P), VT и KW, шабер SCR-8, зенковка CS-20 с держателем CS, лезвия P-1, P-2 (по 2 шт.), C-10 (5 шт.), C-20, C-30, C-10 с TiN, C-15 и C-101 (по 1 шт.), лезвия для пазов KW-9 и KW-16, лезвие для листа V-4.

масса 800 г · упаковка 254×190×56 мм

cp gratex

СЕРИЯ HEX

Шестигранные алюминиевые рукоятки

- Алюминиевые шестигранные рукоятки с порошковым покрытием: от 8 мм (5/16") до 16 мм (5/8")
- Неподвижное или сменное лезвие
- Рукоятка не скользит в руке
- Инструмент HEX 8 мм и 9,5 мм — с защитным шаровым колпачком
- Колпачок защищает лезвие или шабер при хранении, а при работе устанавливается на другой конец рукоятки и служит упором для ладони
- Безопасно хранить и носить в кармане



POCKET BURR — НЕПОДВИЖНОЕ ЛЕЗВИЕ

HT10 (31104 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 8 мм (5/16") с неподвижным лезвием C-10 и защитным колпачком.

L = 132 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 20 г; 5 шт. — 115 г



HT101 (31114 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 8 мм (5/16") с неподвижным лезвием C-101 и защитным колпачком.

L = 128 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 19,5 г; 5 шт. — 110 г



HTSCR3 (71404 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 8 мм (5/16") с неподвижным трехгранным шабером 3 мм и защитным колпачком.

L = 133 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 19,5 г; 5 шт. — 110 г



HTSCR6 (71454 5 шт.)

Алюминиевая рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с неподвижным трехгранным шабером 6 мм и защитным колпачком.

L = 141 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 5 шт. — 150 г



Pocket Burr — набор 4 шт. (31200)

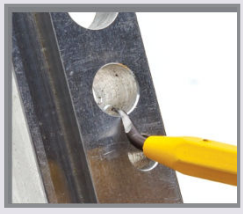
HT10, HT101, HTSCR3 и HTSCR6 в кожаном чехле 130×110×30 мм.

масса 195 г



ПРИМЕНЕНИЕ





СЕРИЯ HEX

Шестигранные алюминиевые рукоятки

POCKET BURR — СМЕННОЕ ЛЕЗВИЕ

Pocket Burr Set 1 (31211)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 68 г · упаковка 130×195×25 мм

Pocket Burr Set 2 (31221)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями Multi-Cutting MC-10 Ø 3,2 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 68 г · упаковка 130×195×25 мм

Pocket Burr Set 3 (31111)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями P-1 Ø 2,6 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 53 г · упаковка 130×195×25 мм

Pocket Burr Set 4 (31121)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем, защитным колпачком и 11 лезвиями Multi-Cutting MP-1 Ø 2,6 мм.

L = 129 мм · Ø заглушки 21 мм · масса 53 г · упаковка 130×195×25 мм

ШЕСТИГРАННАЯ РУКОЯТКА HEX 9,5 мм СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

DT-210 Set (31020)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") с держателем и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 143 мм · масса 73 г · упаковка 130×195×25 мм

DT-25 Set (31025)



Рукоятка HEX 9,5 мм (3/8") и по 1 лезвию C-10, C-20, C-30, C-15 и C-101 Ø 3,2 мм.

L = 143 мм · масса 118 г · упаковка 150×150×42 мм

ПРИМЕНЕНИЕ



СЕРИЯ HEX

Шестигранные алюминиевые рукоятки

РУКОЯТКА HEX 12,7 мм (1/2") И HEX 16 мм (5/8") СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

C-BuRR Set 1, желтый (31612)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 149 мм · масса 96 г · упаковка 130×195×25 мм

C-BuRR Set 2, красный (31622)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 11 лезвиями Multi-Cutting MC-10 Ø 3,2 мм.

L = 149 мм · масса 96 г · упаковка 130×195×25 мм

C-BuRR Set 21 (31621)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 21 лезвием Ø 3,2 мм: 11 шт. C-10 и 10 шт. C-20.

L = 149 мм · масса 131 г · упаковка 178×147×25 мм

C-BuRR Set 3 (31614)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 31 лезвием Ø 3,2 мм: 11 шт. C-10, по 10 шт. C-20 и C-101.

L = 149 мм · масса 159 г · упаковка 178×147×25 мм

C-BuRR Set 41 (31615)



Рукоятка HEX 12,7 мм (1/2") с держателем и 41 лезвием Ø 3,2 мм: 11 шт. C-10, по 10 шт. C-20, C-101 и C-30.

D(M) Set, желтый (31042)



Рукоятка HEX 16 мм (5/8") с держателем и 11 лезвиями C-10 Ø 3,2 мм.

L = 147 мм · масса 96 г · упаковка 130×195×25 мм

РУКОЯТКИ HEX БЕЗ КОМПЛЕКТА ЛЕЗВИЙ

DT-2, Type-C (31024)



HEX 9,5 мм (3/8"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 142 мм

Type-P (31504)



HEX 9,5 мм (3/8") с колпачком, для лезвий P / MP Ø 2,6 мм.

L = 129 мм

C-BuRR, Type-C (34016)



HEX 12,7 мм (1/2"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 149 мм

Type-C HEX 16 (31040)



HEX 16 мм (5/8"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

L = 147 мм

D (M) (51014)



Рукоятка D (M), HEX 16 мм (5/8"), для лезвий C / MC Ø 3,2 мм.

СИСТЕМА HEX HOLD™
Одна рукоятка — множество задач

HEX HOLD™ — система быстросменных инструментов с хвостовиком HEX 1/4" на одной прочной рукоятке. Фирменная металлическая рукоятка характерной витой формы с шаровой заглушкой — эргономичная и удобная при длительной работе.



- ☑ **Нажать — зафиксировать, потянуть — освободить:** держатель фиксируется за секунды, без люфта
- ☑ **Одна рукоятка — множество задач:** подходит любой инструмент с хвостовиком HEX 1/4"
- ☑ **Вороток** — для непрерывного вращения зенковок и наружных фаскоснимателей
- ☑ **Инструменты с прямым креплением:** поворотные лезвия, инструмент для листа и пазов, шаберы

РУКОЯТКА И ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ КРОМОК

Рукоятка HEX HOLD (51704)



Металлическая рукоятка витой формы с автоматическим механизмом фиксации. Для всех инструментов с хвостовиком HEX 1/4". С шаровой заглушкой.

масса в упаковке 69 г

Держатель DT(C) HEX (63010)



Держатель HEX 1/4" для поворотных лезвий C / MC Ø 3,2 мм. Установлено лезвие C-10 — для тяжелых работ.

масса в упаковке 11,7 г

DT(C) HEX HOLD (32014)



Держатель DT(C) HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 81 г

Держатель DT(P) HEX (63020)



Держатель HEX 1/4" для поворотных лезвий P / MP Ø 2,6 мм. Установлено лезвие P-1 — для легких работ.

масса в упаковке 9,2 г

DT(P) HEX HOLD (32114)



Держатель DT(P) HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 78,5 г

Насадка для труб OD (**52690** HEX 1/4", **62690** резьба M6)



Закаленная однозубая наружная зенковка HSS 90° для снятия фасок с наружного диаметра валов и труб Ø 5–26 мм.

масса в упаковке 25 г (52690)

СИСТЕМА HEX HOLD™

Одна рукоятка — множество задач

ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК

Вороток HEX короткий / длинный (62190 короткий, 62390 длинный)



Воротки HEX 1/4": короткий — для однозубых зенковок F165 и F63, длинный — для насадки OD 52690.

L = 23,5 / 35 мм · масса в упаковке 11 / 13,2 г

Crank Short HEX HOLD (48310)



Зенковки F165 и F63 с коротким воротком и рукояткой HEX HOLD. Отверстия Ø 1–16 мм.

масса в упаковке 99 г

Crank Long HEX HOLD (48410)



Насадка OD 52690 с длинным воротком и рукояткой HEX HOLD. Для валов и труб Ø 5–26 мм.

масса в упаковке 107 г

CS-Short / CS-Long HEX HOLD (48510 короткий, 48610 длинный)



Однозубая зенковка CS-20 SF (48201) с коротким или длинным держателем и рукояткой HEX HOLD. Отверстия Ø 4–19 мм.

масса в упаковке 118,5 г (CS-Long)

Зенковки F165, F63 и CS-20 SF, держатели CS-Short и CS-Long — в разделе «Зенковки», см. с. 346–347.

ДЛЯ ШАБРЕНИЯ И УДАЛЕНИЯ ОБЛОЯ

Шабер SCR-3 HEX (72850)



Трехгранный шабер HSS 3 мм с хвостовиком HEX 1/4" для легкой зачистки углов, кромок и поверхностей.

масса в упаковке 4,5 г

SCR-3 HEX HOLD (72134)



Шабер SCR-3 HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 73,5 г

Шабер SCR-6 HEX (75064)



Трехгранный шабер HSS 6 мм с хвостовиком HEX 1/4" для тяжелых работ.

масса в упаковке 7,8 г

SCR-6 HEX HOLD (75164)



Шабер SCR-6 HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 77,2 г

СИСТЕМА HEX HOLD™

Одна рукоятка — множество задач

ДЛЯ ЛИСТА

Держатель VT HEX (62140)



Держатель HEX 1/4" с лезвием V-4: 2 V-образные кромки — для толщины до 12 мм, 2 — до 4 мм.

масса в упаковке 20,6 г

VDT HEX HOLD (34194)



Держатель VT HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 90,2 г

Держатель V-1 HEX (62150)



Держатель HEX 1/4" с радиусной кромкой для листа толщиной до 4 мм.

масса в упаковке 20,6 г

V-1 HEX HOLD (34294)



Держатель V-1 HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 80 г

ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ

Держатель KW HEX (62130)



Держатель HEX 1/4" с лезвием для шпоночных пазов шириной до 16 мм (нормальной и малой глубины).

масса в упаковке 21 г

KWS HEX HOLD (34174)



Держатель KW HEX с рукояткой HEX HOLD.

масса в упаковке 90,2 г

Набор HEX HOLD KIT (88181)

Универсальный набор инструментов с хвостовиком HEX 1/4" на одной быстросменной рукоятке:

- ☑ Рукоятка HEX HOLD (51704)
- ☑ Для листа: VT HEX (62140), V-1 HEX (62150)
- ☑ Для пазов: KW HEX (62130)
- ☑ Для кромок: DT(C) HEX (63010) и DT(P) HEX (63020), к каждому — 10 запасных лезвий
- ☑ Для фасок: зенковки F165 (48165), F63 (48630), CS-20 SF (48201), насадка OD (52690)
- ☑ Для шабрения: SCR-3 HEX (72850), SCR-6 HEX (75064)

масса в упаковке 652 г · упаковка 230×170×45 мм



14

Измерительный инструмент



Цифровой измерительный инструмент DIGJY: электронные штангенциркули и глубиномеры, угломеры, уровни и индикаторы, в том числе с передачей данных по Bluetooth, — и резьбомеры MASTER-TOOL для определения шага резьбы.

DIGJY

14.01	Штангенциркули и глубиномеры	357
14.02	Угломеры электронные	358
14.03	Уровни электронные	358
14.04	Индикаторы электронные	359
14.05	Принадлежности	360

MASTER·TOOL

14.06	Резьбомеры	360

Цифровой измерительный инструмент.

14.01 Штангенциркули и глубиномеры

Штангенциркули и глубиномеры DIN 862

Электронные штангенциркули и глубиномеры.

Стандарт: **DIN 862**



Артикул	Модель	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание	Связь
I-DCB150	ШЦЦ-1-150/40	AbsoluteZero				
I-DCB150B	ШЦЦ-1-150/40	Bluetooth	150 мм	±0,02 мм	1×CR2032	HID / BLE 5.0
I-DCB200	ШЦЦ-1-200/45	AbsoluteZero				
I-DCB200B	ШЦЦ-1-200/45	Bluetooth	200 мм	±0,02 мм	1×CR2032	HID / BLE 5.0
I-DCB300	ШЦЦ-1-300/55	AbsoluteZero				
I-DCB300B	ШЦЦ-1-300/55	Bluetooth	300 мм	±0,03 мм	1×CR2032	HID / BLE 5.0

Штангенциркули и глубиномеры

Электронные штангенциркули и глубиномеры.

Артикул	Диапазон
81105-80	0–50 мм

14.02 Угломеры электронные

Угломеры электронные

Электронные угломеры.



Артикул	Размер, мм	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание
82305-150D	168	нерж. сталь	360°	±0,3°	CR2032
A-MP001	200	пластик	360°	±0,5°	CR2032
82305-200D	218	нерж. сталь	360°	±0,3°	CR2032
82305-200A	220	для алюминия	360°	±0,3°	CR2032
82302-00	268		360°	±0,15°	CR2032
82306-300	300		0–225°	±0,3°	AAA
82305-300D	318		360°	±0,3°	CR2032
GR311-L	318		0–180°		
83015	450		225°	±0,1°	AAA
82305-500D	518	нерж. сталь	360°	±0,3°	CR2032
I-UP100			0–360° / 2×180° / 4×90°	±4′ / ±0,07°	1×CR2032

14.03 Уровни электронные

Уровни электронные брусковый Bluetooth

Электронные уровни и инклинометры.



Артикул	Тип	Размеры, мм	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание	Связь
I-ML200	Уровень электронный брусковый	100×78×100	Bluetooth	±0,5 мм/м	±0,02 мм/м	3×AAA	BLE 5.1
I-ML115	Уровень электронный брусковый	115×50×58	Bluetooth	±0,5 мм/м	±0,02 мм/м	3×AAA	Стандартная версия без связи
I-ML100	Уровень электронный брусковый	200×50×58	Bluetooth	±0,5 мм/м	±0,02 мм/м	3×AAA	Стандартная версия без связи
ML 100	Уровень электронный брусковый с поверкой	200×50×58	Bluetooth, с поверкой				

14.03 Уровни электронные

Уровни электронные магнитный

Электронные уровни и инклинометры.



Артикул	Размеры, мм	Исполнение	Диапазон	Точность	Питание	Связь	Размер, мм
82412BB-00	60×60×25	Bluetooth, магнитное	4×90°	±0,2°	AAA		
82412SB-00B	60×60×25	Bluetooth, магнитное	2×180°	±0,2°	AAA	Bluetooth	
82432-A	60×60×25	магнитное	2×180°	0°/90°: ±0,1°	1×AAA	IP54	
82432-B	60×60×25	магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,1°	1×AAA	IP54	
82413-00B	150×61×30	Bluetooth, магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA	IP65	
82420-00MA		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		200
82102-400M		магнитное	4×90°	±0,2°	AAA		400
82103-600M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		600
82103-800M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		800
82103-1000M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		1000
82103-1200M		магнитное	4×90°	0°/90°: ±0,05°	AAA		1200

14.04 Индикаторы электронные

Индикаторы электронные

Электронные индикаторы часового типа.

Исполнение: **AbsoluteZero**



Артикул	Диапазон	Точность	Питание	Связь	Разрешение
I-DI100	0–12,7 мм				0,0005 мм
I-DIN-2010	12,7 мм	Макс. погр. 0,02 мм	CR2032	Type-C: передача данных	0,01 мм
I-DIN-3010	0–12,7 мм				0,001 мм
I-DIN-X010	12,7 мм	Макс. погр. 0,01 мм	CR2032	Type-C: передача данных	0,005 мм

14.05 Принадлежности

Принадлежности

Принадлежности к измерительным приборам.



Артикул	Совместимость	Модель	Диапазон	Питание	Связь
I-DT001	I-ML100	I-ML100	Дальность связи ≥10 м	Аккумулятор 300 мА·ч	Беспроводное подключение к ML100 / ML200
I-DT002	I-ML200	I-ML200	Дальность связи ≥10 м	Аккумулятор 4000 мА·ч	Беспроводное подключение к ML200

MASTER·TOOL

Собственная торговая марка. Инструмент для производства и сервиса.

14.06 Резьбомеры

Резьбомеры

Наборы шаблонов-пластин для определения шага и профиля резьбы на болтах, гайках и в отверстиях: метрическая резьба (M, MF), дюймовые UNF, BSW (Whitworth) и трубная G.

Назначение: **определение шага резьбы**



Артикул	Системы резьбы	Шаг, tpi	Кол-во, шт.
1090201010012	UNF	12–80	16
1090202010031	M/MF		24

Артикул	Системы резьбы	Шаг, tpi	Кол-во, шт.
1090202010032	M/MF/Whitworth/G		58
1090202010033	UNC	4–64	22

Указатель артикулов

Артикулы — в алфавитно-цифровом порядке, справа — номер страницы. Идущие подряд артикулы с одной страницы объединены в интервал: «214003HT–117HT» — артикулы с 214003HT по 214117HT (у второго артикула показаны только последние цифры, остальное — как у первого), все они — на указанной странице. Внутри группы артикулы упорядочены по коду; коды разной длины (214003HT и 2140035HT) идут отдельными группами.

01505010–600 259
02005010–600 259
02508010–600 259
03008010–600 259
03208010–140 259
03208150–600 260
04010010–600 260
05013010–600 260
06316025–600 260
08022030–600 260
08343400 37
1001148–388 148
10022040–600 260
10022040F–600F 262
101051EHT 35
101052EHT 35
101107EHT–114EHT 36
101026EPRO 53
101051EPRO–097EPRO 50
101820H 68
101920H 68
101820P 69
101920P 69
101026PRO 53
101051PRO–097PRO 49
101820S 67
101920S 67
101026TPRO 53
101051TPRO 49
101052TPRO 49
101051TXHT 34
101052TXHT 34
1010-1003–098 14
1010-1099–200 15
101050-9EHT 35
101050-9EPRO 50
101050-9PRO 49
101050-9TPRO 49
101050-9TXHT 34
1011168 148
1011412–816 147
101100-C2-0020–100 87
101100-D2-0030–420 99
1012101010008 52
1012101010009 51
1012101010010 52
1012101010011 52
1013168 148
1013812 147
1013816 147
1013501010018–020 242
1014301010009–012 294
1014808010001 175
1014901010002–007 176
1015168 148
1017501010002 175
1017601010004 175
1017701010004 175
102152EHT 77
102620EMT–625EMT 51
102626EMT–631EMT 50
102152EPRO 84
102450ERO–452ERO 76
102152FHT 77
102320H–921H 68
102620HT–625HT 36
102626HT–631HT 35
102126MT–141MT 81
102158MT 83
102192MT 83
102221MT–227MT 80
102890MT 83
102892MT 83
102320P–921P 69
102107PRO–125PRO 78
102152PRO–155PRO 83
102313PRO–318PRO 81
102319PRO 85
102401PRO–421PRO 82
102450PRO–452PRO 84
102767PRO–885PRO 78
102895PRO 83
102320S–921S 67
102152THT 77
102890TMT 83
102892TMT 83
102107TPRO–125TPRO 79
102152TPRO 82
102153TPRO 82
102767TPRO–885TPRO 79
1020-1100–250 23
103120H–920H 68
103001HT–023HT 240
103120P–920P 69
103120S–920S 67
104320H–920H 68
104001HT–085HT 241
104320P–920P 69
104320S–920S 67
1040-1003–066 15
1040-1067–200 16
1040-11425–775 16
1040102020040–047 172
1040202010138–145 175
1040202020043 175
1040202020044 175
1040301020046–054 172
1040502010044–048 173
1040701010003 174
1040801010002 174
105020H–920H 68
105205HT–434HT 238
105020P–920P 69
105020S–920S 67
1050-1105–350 24
106206MT 295
1060-1003–022 16
1060-1023–200 17
1060101010027–052 78
1060101020030–050 79
1060101020051–055 80
1060102020001 84
1060102030001 82
1060103020001 82
1060104020001 82
107220H–620H 68
107128HT 237
107202HT–209HT 236
107210HT–247HT 237
107302HT–309HT 236
107310HT–391HT 237
107402HT–409HT 236
107410HT–447HT 237
107502HT–508HT 236
107509HT–547HT 237
107602HT–608HT 236
107609HT–647HT 237
107220P–620P 69
107220S–620S 67
1070-1004–140 20
107205HT-20 236
107207HT-20 236
107208HT-20 236
107209HT-20 236
107211HT-20 237
107212HT-20 237
107215HT-15 237
107222HT-15 237
107304HT-20 236
107305HT-20 236
107307HT-20 236
107308HT-20 236
107309HT-20 236
107310HT-20 237
107311HT-20 237
107312HT-20 237
107315HT-15 237
107321HT-15 237
107325HT-10 237
107326HT-15 237
107334HT-10 237
107335HT-10 237
107339HT-3 237
107341HT-3 237
107345HT-2 237
107402HT-20 236
107405HT-20 236
107407HT-20 236
107408HT-20 236
107409HT-20 236
107410HT-20 237
107411HT-15 237
107415HT-15 237
107416HT-15 237
107421HT-10 237
107434HT-10 237
107439HT-2 237
1075-1050–245 29
1075-1250–600 30
1075-11075–975 29
1075-12025–425 29
1075-12475–975 30
107505HT-15 236
107507HT-15 236
107508HT-15 236
107509HT-15 237
107511HT-15 237
107515HT-15 237
107521HT-10 237
107534HT-5 237
107607HT-15 236
107608HT-15 236
107609HT-15 237
107611HT-15 237
107615HT-10 237
107616HT-10 237
107619HT-10 237
107621HT-10 237
107634HT-5 237
107639HT-2 237
108730H 68
108930H 68
108004HT–015HT 241
108054HT–107HT 240
108108HT 241
108109HT 240
108110HT–117HT 241
108200HT–219HT 234
108225HT–237HT 235
108241HT–255HT 232
108262HT–276HT 233
108290HT–293HT 235
108300HT–323HT 234
108325HT–337HT 235
108341HT–355HT 232
108362HT–387HT 233
108390HT–399HT 235
108400HT–419HT 234
108425HT–437HT 235
108441HT–455HT 232
108462HT–476HT 233
108490HT–493HT 235
108500HT–519HT 234
108525HT–537HT 235
108541HT–555HT 232
108562HT–576HT 233
108590HT–593HT 235
108600HT–619HT 234
108625HT–637HT 235
108641HT–655HT 232
108662HT–676HT 233
108690HT–693HT 235
108731HT–738HT 236
108730P 69
108930P 69
108730S 67
108930S 67
109230H–630H 68
109230P–630P 69
109230S–630S 67
1090201010012 360
1090202010031–033 360
11010–202 342
11-036-LC001–013 33
110230H–930H 68
110230P–930P 69
110230S–930S 67
111230H–730H 68
111230P–730P 69
111230S–730S 67
1110-1025–052 32
1111612 147
1111616 147
111101-C2-0030–040 87
111101-C2-0050–100 88
111101-C4-0016–025 87
111101-D2-0030–100 99
111101-D2-0110–300 100
112030H–431H 68
112030P–431P 69
112030S–431S 67
113040H–540H 68
113130HT–310HT 134
113040P–540P 69
113040S–540S 67
1131612 147
1131616 147
113X01-C2-0030–100 88
113X01-C4-0020 88
113X01-C4-0025 88
113X01-D2-0021–060 100
113X01-D2-0061 97
113X01-D2-0062 97
113X01-D2-0080 100
113X01-D2-0081–083 97
113X01-D2-0100 100
113X01-D2-0101–104 97
113X01-D2-0120 100
113X01-D2-0121–123 97
113X01-D2-0124 98
113X01-D2-0140 100
113X01-D2-0141–143 98
113X01-D2-0160 100
113X01-D2-0161–163 98
113X01-D2-0180 100
113X01-D2-0181–183 98
113X01-D2-0200 100
113X01-D2-0201–203 98
113X01-D2-0220 100
113X01-D2-0221–223 98
113X01-D2-0240 100
113X01-D2-0241–243 98
113X01-D2-0270–360 100
114740H 68
114840H 68
114130HT–270HT 164
114740P 69
114840P 69
114740S 67
114840S 67
114130THT–270THT 168
114X01-C2-0020–100 92
114X01-D2-0120–200 92
115140H–940H 68
115130HT–270HT 165
115140P–940P 69
115140S–940S 67
115130THT–270THT 169
115001-C4-0030–100 97
115001-D4-0120 97
1151612 147
1151616 147
115X01-C2-0020–100 93
115X01-D2-0120–200 94
116001AHT 290
116002AHT 290
116003AHT 291
116004AHT 290
116008AHT 291
116010AHT–014AHT 278
116015AHT–019AHT 279
116020AHT–024AHT 280
116025AHT–029AHT 284
116030AHT–034AHT 283
116035AHT–039AHT 286
116041AHT–045AHT 281
116046AHT 278
116047AHT 279
116048AHT 280
116049AHT 284
116050AHT 283
116051AHT 286
116052AHT 281
116053AHT–058AHT 278
116059AHT–064AHT 279
116065AHT–069AHT 280
116070AHT–074AHT 281
116075AHT–079AHT 283
116080AHT–084AHT 284
116085AHT–087AHT 286
116210AHT–215AHT 282
116216AHT–221AHT 285
116222AHT–226AHT 288
116227AHT–231AHT 289
116232AHT 277
116233AHT–237AHT 286
116238AHT–242AHT 277
116243AHT–245AHT 282
116246AHT–248AHT 285
116249AHT–252AHT 288
116253AHT–258AHT 289
116259AHT–269AHT 277
116002FHT–008FHT 291
116740H 68
116940H 68
116001HT–008HT 291
116010HT–014HT 278
116015HT–019HT 279
116020HT–024HT 280
116025HT–029HT 284
116030HT–034HT 283
116035HT–039HT 287
116041HT–045HT 281
116046HT 278
116047HT 279
116048HT 280
116049HT 284
116050HT 283
116051HT 287
116052HT 281
116053HT–058HT 278
116059HT–064HT 279
116065HT–069HT 280
116070HT–074HT 281
116075HT–079HT 283
116080HT–084HT 284
116085HT–087HT 287
116146HT 279
116210HT–215HT 282
116216HT–221HT 285
116222HT–226HT 288
116227HT–231HT 289
116232HT–237HT 286
116238HT–242HT 287
116243HT–245HT 282
116246HT–248HT 285
116249HT–252HT 288
116253HT–258HT 289
116259HT–264HT 286
116265HT–269HT 287
116130MT–270MT 166
116740P 69
116940P 69
116003ROHT 291
116004ROHT 291

116740S 67
116940S 67
116002THT 292
116004THT 292
116008THT 291
116130THT – 270THT 170
1160-1020 – 052 32
116003-6AHT 291
116003-3HT 291
116003-6HT 291
116003AROHT 290
116003FROHT 291
116003TROHT 291
116004AROHT 291
116004FROHT 291
116004TROHT 291
116046-60HT 278
116X01-C2-0020 – 100 91
116X01-D2-0120 – 200 92
117240H – 840H 68
117130HT – 270HT 163
117240P – 840P 69
117240S – 840S 67
117130THT – 270THT 167
117X01-C2-0020 – 100 94
117X01-D2-0120 – 160 94
117X01-D2-0161 98
117X01-D2-0180 94
117X01-D2-0181 98
117X01-D2-0200 94
118240H – 940H 68
118240P – 940P 69
118240S – 940S 67
118101-C2-0100 95
118101-D2-0120 95
118801-C2-0030 – 080 95
118801-C4-0020 95
118801-C4-0025 95
118801-D2-0030 – 100 101
118801-D2-0140 – 300 95
118M01-C4-0030 – 080 96
118M01-D4-0100 96
118M01-D4-0120 96
119240H – 940H 68
119240P – 940P 69
119240S – 940S 67
12100 – 600 342
120740H 68
120740P 69
120740S 67
121240H 68
121240P 69
121240S 67
12100-10 342
121001-N1-3423 – 4651 204
121001-N2-5423 – 663 203
12151-10 342
123740H 68
123740P 69
123740S 67
124240H 68
124940H 68
124240P 69
124940P 69
124240S 67
124940S 67
125440H 68
125440P 69
125440S 67
12522050 – 600 260
12522050F – 600F 262
125F01-C9-0020 – 120 127
126206MT 295
13100 – 200 342
1318-0832 – 839 174
133040EHT – 120EHT 139
13666-060 244
13666-080 244
13666-040-d04 244
13666-050-d05 244
13669-060 244
13669-080 244
13669-040-d04 244
13669-050-d05 244
13670-060 244
13670-080 244
13670-040-d04 244
13670-050-d05 244
13671-060 244
13671-080 244
13671-040-d04 244
13671-050-d05 244
13672-080 244
13673-080 244
13675-100 244
13675-120 244
13676-100 244
13676-120 244
13677-100 244
13677-120 245
13678-100 244
13678-120 244
13679-100 244
13679-120 244
13680-100 244
13680-120 245
13681-080 244
13681-100 244
13686-120 244
13687-120 245
13688-120 244
14521MT – 633MT 173
145004EHT – 916EHT 144
145004HT – 916HT 142
146004EHT – 916EHT 141
146004HT – 012HT 140
146100HT 141
146120HT 141
146140HT 140
146340HT 141
146380HT 140
146516HT 140
146580HT – 916HT 141
148012EHT – 916EHT 141
1490-1020 – 130 18
1505010F – 600F 261
1580-1020 – 130 18
1590-1020 – 130 18
16032100 – 600 260
16032100F – 600F 262
1670-1004 – 200 21
1670-10055 – 095 21
1690-1020 – 130 19
1720-1010 – 130 26
1780-1020 – 130 19
1790-1020 – 130 19
188001-N2-0020 – 060 183
188001-N2-0080 – 360 184
188001-N2-3123 – 195 206
19100 342
19150 342
19100-10 342
19150-10 342
19500-030 – 080 258
19501-030 – 080 258
19502-030 – 080 257
19750-030 – 120 258
19751-030 – 120 258
19752-030 – 120 257
19941-010 – 200 247
19941-030-d03 247
19941-030-d04 247
19941-040-d04 247
19941-050-d05 247
19943-030 – 080 247
19943-030-d03 247
19943-040-d04 247
19943-050-d05 247
19945-030 – 120 247
19945-030-d03 247
19945-040-d04 247
19945-050-d05 247
19947-060 – 200 247
19964-010 – 120 244
19964-140 – 200 245
19964-015-d06 244
19964-030-d03 244
19964-030-d04 244
19964-040-d04 244
19964-050-d05 244
19965-030 – 080 244
19965-030-d03 244
19965-040-d04 244
19965-050-d05 244
19966-030 – 100 244
19966-120 245
19966-030-d03 244
19966-040-d04 244
19966-050-d05 244
19967-060 – 100 244
19967-120 – 200 245
19968-120 244
19969-010 – 030 252
19969-040 – 200 253
19969-030-d03 252
19969-030-d04 253
19969-040-d04 253
19969-050-d05 253
19971-030 – 080 253
19971-030-d03 253
19971-040-d04 253
19971-050-d05 253
19973-030 – 120 253
19973-030-d03 253
19973-040-d04 253
19973-050-d05 253
19975-060 – 200 253
19977-010 – 200 253
19977-030-d03 253
19977-030-d04 253
19977-040-d04 253
19977-050-d05 253
19979-030 – 080 253
19979-030-d03 253
19979-040-d04 253
19979-050-d05 253
19981-030 – 120 253
19981-030-d03 253
19981-040-d04 253
19981-050-d05 253
19983-060 – 200 253
19985-010 – 200 246
19985-030-d03 246
19985-030-d04 246
19985-040-d04 246
19985-050-d05 246
19987-030 – 080 246
19987-030-d03 246
19987-040-d04 246
19987-050-d05 246
19988-030 – 120 246
19988-030-d03 246
19988-040-d04 246
19988-050-d05 246
19989-010 – 200 245
19989-030-d03 245
19989-030-d04 245
19989-040-d04 245
19989-050-d05 245
19990-060 – 200 246
19991-030 – 080 245
19991-030-d03 245
19991-040-d04 245
19991-050-d05 245
19993-030 – 120 245
19993-030-d03 245
19993-040-d04 245
19993-050-d05 245
19995-060 – 200 245
20032100 – 600 260
20032100F – 600F 262
2005010F – 600F 261
2005120HT – 200HT 25
201820H 65
201920H 65
201820P 66
201920P 66
201820S 59
201920S 59
202320H – 921H 65
202320P – 921P 66
202320S – 921S 59
203120H – 920H 65
203120P – 920P 66
203120S – 920S 59
203801-A1-0030 – 160 139
203801-A2-0030 – 160 137
203831-A1-0030 – 160 138
203831-A2-0030 – 160 138
204001EHT 46
204002EHT 46
204100EHT – 500EHT 30
204320H – 920H 65
204001HT 46
204002HT 46
204050HT – 220HT 27
204225HT – 990HT 28
204320P – 920P 66
204320S – 920S 59
2041075HT – 975HT 27
2042025HT – 225HT 27
2042275HT – 775HT 28
2043025HT 28
205030H – 930H 65
205212HT 44
205213HT 44
205030P – 930P 66
205212PRO 44
205213PRO 44
205223PRO 45
205030S – 930S 59
205223TXHT 45
206100EHT – 500EHT 31
2060-100 – 185 25
2060-190 – 300 26
2060101010015 78
2062775EHT 31
207240H – 640H 65
207240P – 640P 66
207240S – 640S 59
20740-060 244
20740-080 244
20740-040-d04 244
20740-050-d05 244
20741-060 244
20741-080 244
20741-040-d04 244
20741-050-d05 244
20742-060 244
20745-080 244
20746-060 244
20749-080 244
208740H 65
208940H 65
208740P 66
208940P 66
208740S 59
208940S 59
209250H – 650H 65
209250P – 650P 66
209250S – 650S 59
21010 343
21020 343
210260H – 960H 65
210020HT – 160HT 156
210020N – 202N 188
210260P – 960P 66
210260S – 960S 59
211260H – 760H 65
211260P – 760P 66
211260S – 760S 59
2111612 147
2111616 147
212060H – 461H 65
212100HT – 380HT 156
212100N – 780N 207
212060P – 461P 66
212060S – 461S 59
213060H – 560H 65
213060P – 560P 66
213060S – 560S 59
2131612 147
2131616 147
214001 38
214760H 65
214860H 65
214003HT – 113HT 10
214114HT – 201HT 11
214214HT 38
214215HT 38
214223HT 39
214214LiHT 45
214215LiHT 45
214760P 66
214860P 66
214214PRO 38
214215PRO 38
214223PRO 39
214224PRO 40
214214ROHT 39
214215ROHT 39
214850ROHT 40
214851ROHT 41
214760S 59
214860S 59
214223TXHT 39
2140042HT – 205HT 10
214214LiROHT 46
214215LiROHT 46
2146010MT – 130MT 47
215001 41
215170H – 970H 65
215007HT – 110HT 11
215111HT – 210HT 12
215214HT 42
215215HT 42
215223HT 43
215214LiHT 45
215215LiHT 45
215004N – 916N 202
215170P – 970P 66
215214PRO 42
215215PRO 42
215223PRO 43
215224PRO 43
215214ROHT 42
215215ROHT 42
215170S – 970S 59
215007THT – 094THT 12
215095THT – 160THT 13
215214TPRO 42
215215TPRO 42
215223TPRO 43
2151612 147
2151616 147
216770H 65
216970H 65
216004N – 916N 202
216770P 66
216970P 66
216770S 59
216970S 59
217280H – 880H 65
217010HT – 315HT 33
217280P – 880P 66
217280S – 880S 59
218280H – 980H 65
218280P – 980P 66
218280S – 980S 59
219290H – 990H 65
219290P – 990P 66
219290S – 990S 59
22100 – 800 343
220790H 65
220790P 66
220290S 59
220790S 59
221290H 65
221290P 66
221290S 59
22100-10 343
22151-10 343
223790H 65
223790P 66
223790S 59
224290H 65
224990H 65
224290P 66
224990P 66
224290S 59
224990S 59
225490H 65
225490P 66
225490S 59
23020 – 152 343

MASTER-TOOL.SU

230010EHT – 360EHT 132
230016HT – 420HT 129
230020LIHT – 180LIHT 122
230200LIHT – 240LIHT 123
230030PMHT – 200PMHT 135
230030TXHT – 060TXHT 130
230080TXHT – 120TXHT 131
230001-A1-0020 – 060 130
230001-A1-0080 – 240 131
230001-A4-0020 – 240 131
230020LiEHT 123
230020TXHT-2 130
230025LiEHT 123
230025TXHT-2 130
230030LiEHT 123
230030TXHT-2 130
230040LiEHT 123
230040TXHT-2 130
230050LiEHT 123
230050TXHT-2 130
230060LiEHT 123
230060TXHT-2 130
230070TXHT-2 130
230080LiEHT 123
230080TXHT-2 130
230100LiEHT 123
230100TXHT-2 130
230120LiEHT 123
230120TXHT-2 130
230140LiEHT 123
230140TXHT-2 130
230160LiEHT 123
230160TXHT-2 130
230180LiEHT 123
230180TXHT-2 130
230200LiEHT 123
230200TXHT-2 130
230220LiEHT 123
230220TXHT-2 130
230240LiEHT 123
230240TXHT-2 130
231020EHT – 120EHT 136
231010HT – 018HT 151
231020HT – 030HT 136
231034HT 151
231038HT 151
231040HT – 100HT 136
231116HT 151
231120HT 136
232020EFHT – 300EFHT 95
233120EFHT – 300EFHT 112
234020EFHT – 100EFHT 112
235025EHT – 281EHT 128
235030HT – 121HT 127
235122HT – 421HT 128
235081LiHT – 142LiHT 121
235160LiHT – 200LiHT 122
235081LiEHT 122
235100LiEHT 122
235101LiEHT 122
235120LiEHT 122
235121LiEHT 122
235122LiEHT 122
235141LiEHT 122
235142LiEHT 122
235160LiEHT 122
235180LiEHT 122
235182LiEHT 122
235200LiEHT 122
2354221HT 128
235801-A2-0020 – 240 133
235801-A2-0030-1 133
235801-A2-0040-1 133
235801-A2-0050-1 133
235801-A2-0060-1 133
235801-A2-0080-1 133
235801-A2-0100-1 133
235801-A2-0120-1 133
235801-A4-0020 – 080 133
235801-A4-0100 – 240 134
235801-A4-0040-1 133
235801-A4-0050-1 133
235801-A4-0060-1 133
235801-A4-0100-1 134
236022N – 183N 180
236184N – 985N 181
2361000N – 104N 181
237020EMT – 360EMT 171
237020TXHT – 520TXHT 155
239020N – 113N 176
239114N – 985N 177
2391000N – 104N 177
240030HT – 242HT 155
240020N – 523N 178
240541N – 544N 179
240545N 178
240551N – 985N 179
2401000N – 104N 179
241100N – 916N 194
242100N – 780N 205
243030EHT – 240EHT 137
243070N – 480N 207
244100N – 916N 193
245051FHT – 054FHT 158
245001HT 157
245004HT 158
245010HT – 040HT 159
245051HT – 054HT 158
245072HT – 074HT 159
245004N – 916N 195
245051PMHT – 054PMHT 158
245051THT – 062THT 158
245001VHT 158
245003VHT 158
246003N – 916N 196
248012N – 916N 196
24900916UN20 194
24901116UN16 194
24901116UN20 194
2490120UNS24 197
2490140UNS24 197
2490140UNS36 197
2490340UNS27 197
2490380UNS27 197
2490716UNS24 197
24910000UN08 194
2491000UNS14 197
2491000UNS18 197
24910116UN12 195
24910180UN08 194
24910316UN12 195
24910340UN12 195
24910340UNS18 197
24910380UN08 194
24910516UN12 195
24910580UN08 194
24910580UN12 195
24910780UN08 194
24920000UN08 194
24920000UN12 195
24920120UN08 194
24920140UN08 194
24920340UN08 194
24930120UN08 194
25310HT – 354HT 150
250020N – 520N 189
250521N – 985N 190
250214PRO 38
250215PRO 38
250223TPRO 39
2501000N – 104N 190
2508010F – 600F 261
252612M 70
252100N – 780N 205
253612M 70
26040 343
26120 343
260081EHT – 200EHT 89
261010EHT – 038EHT 149
261081EHT – 101EHT 105
261112EHT – 116EHT 149
261120EHT – 200EHT 105
262010EHT – 038EHT 150
263010EHT – 116EHT 149
27090 343
27160 343
270014EHT – 019EHT 140
271016FHT – 300FHT 121
272030EFHT – 120EFHT 96
272030EHT – 240EHT 91
274030EFHT – 120EFHT 111
276020N – 141N 179
276142N – 651N 180
281223PRO 44
281010THT – 093THT 13
281094THT – 210THT 14
281214THT 52
281215THT 52
2811375THT – 875THT 14
286020N – 651N 186
287020N – 523N 187
287541N 188
287542N 188
287543N 187
287544N 188
287545N 187
287551N – 985N 188
2871000N – 104N 188
289020N – 523N 182
289541N 183
289542N 183
289543N 182
289544N 183
289545N 182
289551N – 985N 183
2891000N – 104N 183
290020N – 071N 183
290072N – 450N 184
290451N – 985N 185
2901000N – 004N 185
2901051N 186
2901052N 186
2901053N 185
2901054N 185
2901101N – 104N 186
291120N – 380N 206
293020N – 520N 192
293521N 193
293522N 193
293523N 192
293541N – 985N 193
2931000N – 104N 193
294020N – 113N 190
294114N – 985N 191
2941000N – 104N 191
295004N – 916N 200
296003N – 916N 201
298012N – 916N 200
29900120UN16 199
29901116UN12 199
29901116UN16 199
2990120UNS24 201
29901316UN12 199
29901316UN16 199
2990140UNS24 201
2990140UNS36 201
29901516UN12 199
29901516UN16 199
2990340UNS27 201
2990716UNS24 201
29910000UN08 198
2991000UNS14 201
2991000UNS18 201
29910116UN12 199
29910120UN08 198
29910140UN08 198
29910180UN08 198
29910316UN12 199
29910340UN08 198
29910340UN12 199
29910340UNS18 201
29910380UN08 198
29910516UN12 199
29910580UN08 198
29910580UN12 199
29910716UN12 199
29910780UN08 198
29910780UN12 199
29911116UN16 199
29911316UN12 199
2991780UNS10 201
2991780UNS14 201
29920000UN08 198
29920000UN12 199
29920000UN16 199
29920120UN08 198
29920140UN08 198
29920340UN08 198
29930120UN08 198
2A416-02010 – 720 22
2A416-024512 22
2A416-03010 – 530 22
2A416-04010 – 835 22
2A416-05015 – 540 22
2A416-06015 – 835 22
2A416-07015 – 540 22
2A416-08015 – 540 22
2A416-09015 – 540 22
2A416-10020 – 540 22
2A416-11020 – 540 22
2A416-12020 – 540 22
2A416-13020 – 040 22
30028THT – 064THT 90
30128THT – 136THT 105
30137THT – 143THT 106
30153THT 105
30154THT – 164THT 106
30329THT 89
30330THT 89
3001148 – 388 143
3008010F – 600F 261
301820H 63
301920H 63
301820P 64
301920P 64
301820S 62
301920S 62
3010-1030 – 160 37
3011168 143
3011412 142
3011416 143
3011812 142
3011816 143
3013168 143
3013812 142
3013816 143
3015168 143
302320H – 921H 63
302320P – 921P 64
302320S – 921S 62
303120H – 920H 63
303120P – 920P 64
303120S – 920S 62
304320H – 920H 63
304320P – 920P 64
304320S – 920S 62
305020H – 920H 63
305020P – 920P 64
305020S – 920S 62
307230H – 630H 63
307230P – 630P 64
307230S – 630S 62
308740H 63
308940H 63
308740P 64
308940P 64
308740S 62
308940S 62
309240H – 640H 63
309240P – 640P 64
309240S – 640S 62
31014 348
31020 351
31024 352
31025 351
31040 352
31042 352
31104 350
31111 351
31114 350
31121 351
31200 350
31211 351
31221 351
31504 – 622 352
310240H – 940H 63
310240P – 940P 64
310240S – 940S 62
31014-1 348
311240H – 740H 63
311240P – 740P 64
311240S – 740S 62
3111612 142
3111616 143
31111612 142
31111616 143
31131612 142
31131616 143
31151612 142
31151616 143
312040H – 441H 63
312040P – 441P 64
312040S – 441S 62
313040H – 540H 63
313040P – 540P 64
313040S – 540S 62
3131612 142
3131616 143
314740H 63
314840H 63
314130HT – 270HT 164
314740P 64
314840P 64
314740S 62
314840S 62
314130THT – 270THT 168
315140H – 940H 63
315130HT – 270HT 165
315140P – 940P 64
315140S – 940S 62
315130THT – 270THT 169
3151612 142
3151616 143
316740H 63
316940H 63
316130HT – 270HT 166
316740P 64
316940P 64
316740S 62
316940S 62
316130THT – 270THT 170
317250H – 850H 63
317130HT – 270HT 163
317250P – 850P 64
317250S – 850S 62
317130THT – 270THT 167
318250H – 950H 63
318250P – 950P 64
318250S – 950S 62
319250H – 950H 63
319250P – 950P 64
319250S – 950S 62
32014 353
32114 353
32490 318
32491 320
32492 318
32493 320
32494 318
32495 320
32496 318
32497 320
32686 – 689 321
32010THT – 012THT 101
32040THT – 042THT 120
32073THT – 079THT 101
32083THT – 088THT 120
32090THT – 112THT 93
32120THT – 142THT 108
32173THT – 179THT 93
32183THT – 188THT 108
320750H 63
320750P 64
320750S 62
3208010F – 110F 261
3208120F – 600F 262
321250H 63
321250P 64
321250S 62
323750H 63
323206N – 238N 197
323750P 64
323750S 62
324250H 63
324950H 63

324210N – 238N 198
324250P 64
324950P 64
324250S 62
324950S 62
32490-10 318
32490-50 318
32492-10 318
32492-50 318
32494-10 318
32494-50 318
32496-10 318
32496-50 318
325450H 63
325450P 64
325450S 62
33066 339
33426FHT – 446FHT 125
33726FHT – 746FHT 124
33422HT – 446HT 124
33722HT – 746HT 125
33129THT 104
33130THT 104
34016 352
34034 339
34054 339
34064 340
34066 340
34074 – 104 341
34174 – 294 355
34522 338
34550FHT – 566FHT 125
34750FHT – 766FHT 124
34811FHT – 940FHT 126
34550HT – 566HT 124
34750HT – 766HT 125
340129HT 159
340240HT 159
36170FHT – 182FHT 116
36126PMHT – 166PMHT 102
38030 338
38033 338
38040 339
38043 340
38113 338
38114 338
38123 340
38124 339
38215 338
38223 – 343 340
38523 348
39964MT 334
3906-300-18HT – 35HT 294
3981020HT – 200HT 239
3991040HT – 242HT 239
4004-1 310
4004-2 310
4004-10 310
4005-1 310
4005-2 310
4005-10 310
4006-1 310
4006-2 310
4006-10 310
4009-1 310
4009-2 310
4009-10 310
401830H 60
401930H 60
401045HT – 315HT 157
401830P 61
401930P 61
401830S 58
401930S 58
4010010F – 600F 262
4010-1 310
4010-2 310
4010-10 310
4011-1 310
4011-2 310
4011-10 310
4015-1 310
4015-2 310
4015-10 310
4016-1 310
4016-2 310
4016-10 310
402330H – 931H 60
402330P – 931P 61
402330S – 931S 58
4022-1 310
4022-2 310
4022-10 310
4023-1 310
4023-2 310
4023-10 310
4024-1 310
4024-2 310
4024-10 310
4027-1 310
4027-2 310
4027-10 310
4028-2 310
4028-1U 310
4028-10 310
4029-2 310
4029-1U 310
4029-10 310
403140H – 940H 60
403016MT – 120MT 175
403140P – 940P 61
403140S – 940S 58
4033-1 310
4033-2 310
4033-10 310
4034-1 310
4034-2 310
4034-10 310
4035-1 310
4035-2 310
4035-10 310
4038-1 310
4038-2 310
4038-10 310
4039-1 310
4039-2 310
4039-10 310
404340H – 940H 60
404340P – 940P 61
404340S – 940S 58
4040-1 310
4040-2 310
4040-10 310
4041-1 310
4041-2 310
4041-10 310
4042058 – 300 78
4044058 79
4044073 79
4044280 80
4049-1 311
405040H – 940H 60
405040P – 940P 61
405040S – 940S 58
4050-1 311
4052-1 310
4052-2 310
4052-10 310
4053-1 310
4053-2 310
4053-10 310
4054-1 310
4054-2 310
4054-10 310
4057-10 310
4058-1 310
4058-2 310
4058-10 310
4059-1 310
4059-2 310
4059-10 310
4060-1 310
4060-2 310
4060-10 310
4063-1 310
4063-2 310
4063-10U 310
4064-1 310
4064-2 310
4064-10 310
4065-1 310
4065-2 310
4065-10 310
4068-1 310
4068-2 310
4068-10 310
4069-1 310
4069-2 310
4069-10 310
407260H – 660H 60
407260P – 660P 61
407260S – 660S 58
4070-1 310
4070-2 310
4070-10 310
4074-1 310
4074-2 310
4074-10 310
4075-1 310
4075-2 310
4075-10 310
4076-1 310
4076-2 310
4076-10 310
408760H 60
408960H 60
408760P 61
408960P 61
408760S 58
408960S 58
4081-1 310
4081-2 310
4081-10 310
4082-1 310
4082-2 310
4082-10 310
4083-1 310
4083-2 310
4083-10 310
4086-1 310
4086-2 310
4086-10 310
4087-1 310
4087-2 310
4087-10 310
4088-1 310
4088-2 310
4088-10 310
409260H – 660H 60
409260P – 660P 61
409260S 58
409261S 59
409360S 58
409460S 59
409560S 58
409660S 58
4092-1 310
4092-2 310
4092-10 310
4093-1 310
4093-2 310
4093-10 310
4094-1 310
4094-2 310
4094-10 310
410270H – 970H 60
410270P – 970P 61
410270S – 970S 58
4105-1 310
4105-2 310
4105-10 310
4106-1 310
4106-2 311
4106-10 310
411270H – 770H 60
411270P – 770P 61
411270S – 770S 58
4110-1 311
4110-2 311
4110-10 311
4111-1 311
4111-2 311
4111-10 311
4112-1 311
4112-2 311
4112-10 311
4116-1 311
4116-2 311
4116-10 311
4117-1 311
4117-2 311
4117-10 311
4118-1 311
4118-2 311
4118-10 311
412070H – 471H 60
412070P – 471P 61
412070S 58
412470S 59
412471S 59
4122-1 311
4122-2 311
4122-10 311
4123-1 311
4123-2 311
4123-10 311
413070H – 570H 60
413070P – 570P 61
413070S – 570S 58
414770H 60
414870H 60
414770P 61
414870P 61
414770S 58
414870S 58
4140-1 – 5 311
4141-1 – 5 311
4146-1 – 5 311
4147-1 – 5 311
4148-1 – 5 311
415180H – 980H 60
415180P – 980P 61
415180S – 480S 58
415880S 59
415980S 59
4158-1 – 5 311
4159-1 – 5 311
416780H 60
416980H 60
416780P 61
416980P 61
416780S 58
416980S 58
417290H – 890H 60
417290P – 890P 61
417290S – 890S 58
4170-1 – 5 311
4171-1 – 5 311
418290H – 990H 60
418290P – 990P 61
418290S 59
418790S 58
418990S 58
4188-1 – 5 311
4189-1 – 5 311
419290H – 990H 60
419290P – 990P 61
419290S 58
419690S 58
419691S 59
419990S 59
420790H 60
420790P 61
420290S 59
420790S 58
421290H 60
421290P 61
421290S 59
4212-1 – 5 311
4213-1 – 5 311
423790H 60
423790P 61
423790S 58
424290H 60
424990H 60
424290P 61
424990P 61
424290S 59
424990S 59
425490H 60
425490P 61
425490S 59
44623S – 627S 315
4403-1 311
4403-2 311
4403-10 311
4404-1 311
4404-2 311
4404-10 311
4413-1 311
4413-2 311
4413-10 311
4414-1 311
4414-2 311
4414-10 311
4418-1 311
4418-2 311
4418-10 311
4422-1 311
4422-2 311
4422-10 311
4423-1 311
4423-2 311
4423-10 311
4424-1 311
4424-2 311
4424-10 311
4427-1 311
4427-2 311
4427-10 311
4433-1 311
4433-2 311
4433-10 311
4434-1 311
4434-2 311
4434-10 311
4438-1 311
4438-2 311
4438-10 311
4439-1 311
4439-2 311
4439-10 311
4442-1 311
4442-2 311
4442-10 311
4443-1 311
4443-2 311
4443-10 311
4444-1 311
4444-2 311
4444-10 311
4447-1 311
4447-2 311
4447-10 311
4448-1 311
4448-2 311
4448-10 311
4449-1 311
4449-2 311
4449-10 311
4450-1 311
4450-2 311
4450-10 311
4457-1 311
4457-2 311
4457-10 311
4458-1 311
4458-2 311
4458-10 311
4462-1 311
4462-2 311
4462-10 311
4466-1 311
4466-2 312
4466-10 312
4467-1 312
4467-2 312
4467-10 312
4468-1 312
4468-2 312
4468-10 312
4473-1 312
4473-2 312
4473-10 312
4474-1 312

4474-2 312
4474-10 312
4478-1 312
4478-2 312
4478-10 312
4479-1 312
4479-2 312
4479-10 312
4480-1 312
4480-2 312
4480-10 312
4482-1 312
4482-2 312
4482-10 312
4483-1 312
4483-2 312
4483-10 312
4484-1 312
4484-2 312
4484-10 312
4488-1 312
4488-2 312
4488-10 312
4489-1 312
4489-2 312
4489-10 312
4493-1–5 312
4494-1–5 312
4496-1–5 312
4497-1–5 312
4498-1–5 312
4502-1–5 312
4503-1–5 312
4512-1–5 312
4513-1–5 312
4518-1–5 312
4519-1–5 312
4521-1–5 312
4522-1–5 312
4524-1–5 312
4525-1–5 312
46014 347
48024 347
48031 346
48032 346
48104 347
48120 346
48126 347
48129 347
48130 346
48165 347
48200–210 346
48225 347
48230 346
48256–289 347
48300 346
48310 354
48330 346
48410 354
48430 346
48510 354
48610 354
48630 347
48719 347
4803-1 312
4803-2 312
4803-10 312
4804-1 312
4804-2 312
4804-10 312
4807-1 312
4807-2 312
4807-10 312
4808-1 312
4808-2 312
4808-10 312
4809-1 312
4809-2 312
4809-10 312
4813-1 312
4813-2 312
4813-10 312
4814-1 312
4814-2 312
4814-10 312
4815-1 312
4815-2 312
4815-10 312
4816-1 312
4816-2 312
4816-10 312
4819-1 312
4819-2 312
4819-10 312
4820-1 312
4820-2 312
4820-10 312
4821-1 312
4821-2 312
4821-10 312
4822-1 312
4822-2 312
4822-10 312
4823-1 312
4823-2 312
4823-10 312
4824-1 312
4824-2 312
4824-10 312
4825-1 312
4825-2 312
4825-10 312
4826-1 312
4826-2 312
4826-10 312
4830-1 312
4830-2 312
4830-10 312
4831-1 313
4831-2 313
4831-10 313
4832-1 313
4832-2 313
4832-10 313
4835-1 313
4835-2 313
4835-10 313
4836-1 313
4836-2 313
4836-10 313
4837-1 313
4837-2 313
4837-10 313
4839-1 313
4839-2 313
4839-10 313
4840-1 313
4840-2 313
4840-10 313
4841-1 313
4841-2 313
4841-10 313
4843-1 313
4843-2 313
4843-10 313
4844-1 313
4844-2 313
4844-10 313
4847-1 313
4847-2 313
4847-10 313
4848-1 313
4848-2 313
4848-10 313
4849-1 313
4849-2 313
4849-10 313
4854-1 313
4854-2 313
4854-10 313
4855-1 313
4855-2 313
4855-10 313
4858-1 313
4858-2 313
4858-10 313
4859-1 313
4859-2 313
4859-10 313
4860-1 313
4860-2 313
4860-10 313
4863-1 313
4863-2 313
4863-10 313
4864-1 313
4864-2 313
4864-10 313
4865-1 313
4865-2 313
4865-10 313
4874-1 313
4874-2 313
4874-10 313
4875-1 313
4875-2 313
4875-10 313
4878-1 313
4878-2 313
4878-10 313
4879-1 313
4879-2 313
4879-10 313
4880-1 313
4880-2 313
4880-10 313
4883-1 313
4883-2 313
4883-10 313
4884-1 313
4884-2 313
4884-10 313
4885-1 313
4885-2 313
4885-10 313
4888-1 313
4888-2 313
4888-10 313
4889-1 313
4889-2 313
4889-10 313
4898-1–5 313
4899-1–5 313
4900-1–5 313
4903-1–5 313
4904-1–5 313
491060HT 159
4913-1–5 313
4914-1–5 313
501100-C2-0020–100 102
501100-D2-0030–300 117
5013010F–600F 262
503035T 162
504035T 162
505035T 162
506035T 162
508035T 162
509735T 171
51014 352
51704 353
510035T 162
511101-C2-0030–100 103
511101-C4-0016–025 103
511101-D2-0030–300 118
512035T 162
512001-Al-0020–200 161
513235T 171
513X01-C2-0030–100 104
513X01-C4-0020–025 104
513X01-D2-0030 119
513X01-D2-0040 119
513X01-D2-0041 116
513X01-D2-0050 119
513X01-D2-0051 116
513X01-D2-0060 119
513X01-D2-0061 116
513X01-D2-0062 116
513X01-D2-0080 119
513X01-D2-0081–083 116
513X01-D2-0100 119
513X01-D2-0101 116
513X01-D2-0102–104 117
513X01-D2-0120 119
513X01-D2-0121–124 117
513X01-D2-0140 119
513X01-D2-0141–143 117
513X01-D2-0160 119
513X01-D2-0161–163 117
513X01-D2-0180 119
513X01-D2-0181–183 117
513X01-D2-0200 119
513X01-D2-0201–203 117
513X01-D2-0220 119
513X01-D2-0221–223 117
513X01-D2-0240 119
513X01-D2-0241–243 117
513X01-D2-0270 119
513X01-D2-0271–273 117
513X01-D2-0300 119
513X01-D2-0301–304 117
513X01-D2-0330 119
513X01-D2-0331–333 117
513X01-D2-0360 119
513X01-D2-0361–363 117
514035T 162
514X01-C2-0020–100 107
514X01-D2-0120–200 107
515X01-C2-0020–100 109
515X01-D2-0120–200 109
516035T 162
516735T 171
516X01-C2-0020–100 106
516X01-D2-0120–200 106
517X01-C2-0020–100 110
517X01-D2-0120–200 110
518035T 162
518101-C2-0095 112
518101-C2-0100 112
518101-D2-0120 112
518801-C2-0030–050 111
518801-C2-0060 112
518801-C2-0065 111
518801-C2-0080 112
518801-C2-0085 112
518801-C4-0020 111
518801-C4-0025 111
518801-D2-0030–100 120
518801-D2-0140–300 112
52690 353
520035T 162
521035T 171
526435T 171
528M01-C4-0030–080 115
528M01-D4-0100 115
528M01-D4-0120 115
53016 344
54014–039 344
541140EHT–400EHT 34
55310EHT–354EHT 151
5582-010–200 251
5582-030-d03 251
5582-030-d04 251
5582-040-d04 251
5582-050-d05 251
5583-010–200 252
5583-030-d03 252
5583-030-d04 252
5583-040-d04 252
5583-050-d05 252
5583-050-d05-R03 252
5583-050-d05-R05 252
5583-060-R03 252
5583-060-R05 252
5583-080-R03 252
5583-080-R05 252
5583-100-R10 252
5583-100-R15 252
5583-120-R10–20 252
5584-010–200 256
5584-030-d03 256
5584-030-d04 256
5584-040-d04 256
5584-050-d05 256
5585-010–200 256
5585-030-d03 256
5585-030-d04 256
5585-040-d04 256
5585-050-d05 256
565001-C4-0030–100 115
565001-D4-0120 115
58013–054 344
612001-Al-0020–200 160
62010–040 344
62050–092 347
62130–150 355
62190 354
62390 354
62690 353
63010 353
63020 353
63001B 334
63005B 334
63001B-10 334
63100-PH2-DT 330
63100H8M 333
63100H10M–13M 333
63100H1/4FT 334
63100H1/4-iB 334
63100SQ1–4 322
63110-4.5-PH1 322
63110-4.5-PZ1 322
63110-6.0-PH2 322
63110-6.0-PH3 322
63110-6.0-PZ2 322
63110-6.0-PZ3 322
63110-H10 322
63110-H12 322
63110-H1.5 322
63110-H1.5-2 322
63110-H2.0 322
63110-H2.0-2 322
63110-H2.38 323
63110-H2.5 322
63110-H2.5-2 322
63110-H2.78 323
63110-H3.0 322
63110-H3.0-2 322
63110-H3.18 323
63110-H3.57 323
63110-H3.97 323
63110-H4.0 322
63110-H4.0-2 322
63110-H4.76 323
63110-H5.0 322
63110-H5.0-2 322
63110-H5.56 323
63110-H6.0 322
63110-H6.0-2 322
63110-H6.35 323
63110-H7.94 323
63110-H8.0 322
63110-H9.53 323
63110-PH2-Anti-Slip 330
63110-PZ2-Anti-Slip 330
63110-SL2.5 322
63110-SL3.0 322
63110-SL3.5 322
63110-SL4.0 322
63110-SL5.0 322
63110-T10–40 322
63110-TT8 322
63110-TT10–40 322
63110-TT10-2 322
63110-TT15-2 322
63110-TT20-2 322
63110-TT25-2 322
63110-TT30-2 322
63110-TT40-2 322
63110-TT8-2 322
63127-6.0-PH2 323
63127-6.0-PZ2 323
63150-4.5-PH1 323
63150-4.5-PZ1 323
63150-6.0-PH2 323
63150-6.0-PH3 323
63150-6.0-PZ2 323
63150-6.0-PZ3 323
63150-H10 324
63150-H12 324
63150-H1.5 324
63150-H2.0 324
63150-H2.38 324
63150-H2.5 324
63150-H2.78 324
63150-H3.0 324

63150-H3.18 324
63150-H3.57 324
63150-H3.97 324
63150-H4.0 324
63150-H4.76 324
63150-H5.0 324
63150-H5.56 324
63150-H6.0 324
63150-H6.35 324
63150-H7.94 324
63150-H8.0 324
63150-H9.53 324
63150-PH2-Anti-Slip 330
63150-PH2-DT 330
63150-PZ2-Anti-Slip 330
63150-T10–40 323
63150-TT8 323
63150-TT10–40 323
63150H8M 333
63150H10M 333
63150H12M 333
63150H1/4FT 334
63150H1/4-iB 334
63150SQ1–4 324
6316025F–600F 262
63200-4.5-PH1 324
63200-4.5-PZ1 324
63200-6.0-PH2 324
63200-6.0-PZ2 324
63200-H10 325
63200-H12 325
63200-H1.5 325
63200-H2.0 325
63200-H2.5 325
63200-H3.0 325
63200-H4.0 325
63200-H5.0 325
63200-H6.0 325
63200-H8.0 325
63200-T10–40 324
63200-TT15–30 324
63200H1/4FT 334
6325-H0.79 316
6325-H1.19 316
6325-H1.5 316
6325-H1.59 316
6325-H1.98 316
6325-H2.0 316
6325-H2.0-IB 326
6325-H2.38 316
6325-H2.5 316
6325-H2.5-IB 326
6325-H2.78 316
6325-H3.0 316
6325-H3.0-20 316
6325-H3.0-100 316
6325-H3.0-IB 326
6325-H3.18 316
6325-H3.57 316
6325-H3.97 316
6325-H4.0 316
6325-H4.0-20 316
6325-H4.0-100 316
6325-H4.0-IB 326
6325-H4.76 316
6325-H5.0 316
6325-H5.0-IB 326
6325-H5.56 316
6325-H6.0 316
6325-H6.0-IB 326
6325-H6.35 316
6325-H7.94 316
6325-H8.0 316
6325-H9.53 316
6325-PH0–3 315
6325-PH1-20 315
6325-PH1-100 315
6325-PH1-Anti-Slip 329
6325-PH1-IB 326
6325-PH2-20 315
6325-PH2-100 315
6325-PH2-Anti-Slip 329
6325-PH2-IB 326
6325-PH2-IB-20 326
6325-PH2-IB-100 326
6325-PH3-20 315
6325-PH3-100 315
6325-PH3-Anti-Slip 329
6325-PH3-IB 326
6325-PZ0–3 316
6325-PZ1-20 316
6325-PZ1-100 316
6325-PZ1-Anti-Slip 329
6325-PZ1-IB 326
6325-PZ2-20 316
6325-PZ2-100 316
6325-PZ2-Anti-Slip 329
6325-PZ2-IB 326
6325-PZ2-IB-20 326
6325-PZ2-IB-100 326
6325-PZ3-20 316
6325-PZ3-100 316
6325-PZ3-Anti-Slip 329
6325-PZ3-IB 326
6325-T6–9 316
6325-T10–40 316
6325-T10-IB 326
6325-T15-IB 326
6325-T20-IB 326
6325-T25-IB 326
6325-T30-IB 326
6325-T40-IB 326
6325-TT8 316
6325-TT9 316
6325-TT10–40 316
63250-6.0-PH2 325
63250H1/4FT 334
6325H964-H6 315
6325SQ0–4 316
6325SQ0-IB 326
6325SQ1-IB 326
6325SQ2-IB 326
6325SQ3-IB 326
6325SQ4-IB 326
6325T7-T40 315
6328-4-H070–400 331
6328-4-PH0 331
6328-4-PH1 331
6328-4-PH00 331
6328-4-PH000 331
6328-4-PL1–6 332
6328-4-SL08–40 331
6328-4-T1–7 331
6328-4-TR08H–20H 331
6330-H2025–5060 330
6330-PH1PH2 330
6330-PZ1PH1 330
6330-PZ1PZ2 330
6330-PZ2PH2 330
6330-PZ3PH3 330
6330-SL25SL30 330
6330-SL40SL55 330
6330-TR06TR08 330
6330-TR10TR15 330
6330-TR20TR25 330
6330-TR30TR40 330
63300-6.0-PH2 325
63300-H10 325
63300-H2.5 325
63300-H3.0 325
63300-H4.0 325
63300-H5.0 325
63300-H6.0 325
63300-H8.0 325
63300-T10–40 325
63300H1/4FT 334
6332-PH4 316
6332-PH4-3 316
6332-PZ4 317
6332-PZ4-3 317
6332P-1 315
6332P-2 315
6337-030 247
6337-040 247
6337-050–080 248
6337-030-d03 247
6337-040-d04 247
6337-050-d05 248
63370-6.0-PH2 325
6339-030 247
6339-040 247
6339-050–120 248
6339-030-d03 247
6339-040-d04 247
6339-050-d05 248
63400-6.0-PH2 325
63400-6.0-PZ2 325
63400-H3.0 326
63400-H4.0 326
63400-H5.0 326
63400-H6.0 326
63400-T10–40 326
6341-060–200 248
6345-4-H070–400 332
6345-4-PH0 332
6345-4-PH1 332
6345-4-PH00 332
6345-4-PH000 332
6345-4-PL1–6 333
6345-4-SL08–40 332
6345-4-T1–7 332
6345-4-TR08H–20H 332
6348H6M–8M 333
6348H10M–13M 333
6348H8M-50 333
6348H8M-100 333
6350-1.2-PH000 317
6350-2.0-PH00 317
6350-2.5-PH00 317
6350-3.0-PH0 317
6350-3.0-PZ0 317
6350-4.5-PH1 317
6350-4.5-PH1-5 317
6350-4.5-PZ1 317
6350-4.5-PZ1-5 317
6350-6.0-PH2 317
6350-6.0-PH3 317
6350-6.0-PH2-5 317
6350-6.0-PH3-5 317
6350-6.0-PZ2 317
6350-6.0-PZ3 317
6350-6.0-PZ2-5 317
6350-6.0-PZ3-5 317
6350-H10 318
6350-H12 318
6350-H1.5 318
6350-H1.5-5 318
6350-H2.0 318
6350-H2.0-5 318
6350-H2.0-IB 327
6350-H2.38 318
6350-H2.5 318
6350-H2.5-5 318
6350-H2.5-IB 327
6350-H2.78 318
6350-H3.0 318
6350-H3.0-5 318
6350-H3.0-IB 327
6350-H3.18 318
6350-H3.57 318
6350-H3.97 318
6350-H4.0 318
6350-H4.0-5 318
6350-H4.0-IB 327
6350-H4.76 318
6350-H5.0 318
6350-H5.0-5 318
6350-H5.0-IB 327
6350-H5.56 318
6350-H6.0 318
6350-H6.0-5 318
6350-H6.0-IB 327
6350-H6.35 318
6350-H7.94 318
6350-H8.0 318
6350-H9.53 318
6350-PH4 317
6350-PH1-Anti-Slip 329
6350-PH1-IB 327
6350-PH2-Anti-Slip 329
6350-PH2-DT 329
6350-PH2-IB 327
6350-PH2-IB-10 327
6350-PH2-IB-100 327
6350-PH3-Anti-Slip 329
6350-PH3-IB 327
6350-PZ1-Anti-Slip 329
6350-PZ1-IB 327
6350-PZ2-Anti-Slip 329
6350-PZ2-IB 327
6350-PZ2-IB-10 327
6350-PZ2-IB-100 327
6350-PZ3-Anti-Slip 329
6350-PZ3-IB 327
6350-SL2.5 317
6350-SL2.5-5 317
6350-SL3.0 317
6350-SL3.0-5 317
6350-SL3.5 317
6350-SL4.0 317
6350-SL4.0-5 317
6350-SL5.0 317
6350-T5–9 318
6350-T8IPR 318
6350-T10–50 318
6350-T10IPR–40IPR 318
6350-T10-IB 327
6350-T15-IB 327
6350-T20-IB 327
6350-T25-IB 327
6350-T30-IB 327
6350-T40-IB 327
6350-TT6 318
6350-TT8 318
6350-TT10–40 318
6350-U1.7 319
6350-U2.0 319
6350-U2.3 319
6350-U2.6 319
6350-Y2.5 319
6350-Y3.0 319
6350-Y4.0 319
6350-Y5.0 319
6350-Y6.0 319
6350SQ1–4 319
6350T7-T40 315
6360H1/4B 334
6360H1/4FT 334
6365-4,5-FPH1 327
6365-4,5-FPH1-10 327
6365-4,5-FPH1-50 327
6365-5,0-FPZ1 328
6365-5,0-FPZ1-10 328
6365-5,0-FPZ1-50 328
6365-6,0-FPH2 327
6365-6,0-FPH2-10 327
6365-6,0-FPH2-50 327
6365-6,0-FPZ2 328
6365-6,0-FPZ2-10 328
6365-6,0-FPZ2-50 328
6365-H2.0-IB 328
6365-H2.0-IB-3 328
6365-H2.5-IB 328
6365-H2.5-IB-3 328
6365-H3.0-IB 328
6365-H3.0-IB-3 328
6365-H4.0-IB 328
6365-H4.0-IB-3 328
6365-H5.0-IB 328
6365-H5.0-IB-3 328
6365-H6.0-IB 328
6365-H6.0-IB-3 328
6365-PH-2 315
6365-PH2-Anti-Slip 329
6365-PH2-DT 329
6365-PH2-IB 327
6365-PH2PH2-M 331
6365-PZ-2 315
6365-PZ2-Anti-Slip 329
6365-PZ2-IB 327
6365-PZ2PH2-M 331
6365-PZ2PZ2-M 331
6365-PZPH-3 315
6365-Q14 334
6365-Q38 334
6365-Q14-IB 334
6365-Q38-IB 334
6365-T5–9 319
6365-T10–50 319
6365-T10-IB 328
6365-T15-IB 328
6365-T20-IB 328
6365-T25-IB 328
6365-T30-IB 328
6365-T40-IB 328
6365-TT6–8 319
6365-TT10–50 319
6365-TT10-5 319
6365-TT15-5 319
6365-TT20-5 319
6365-TT25-5 319
6365-TT30-5 319
6365-TT40-5 319
6365-TT45-5 319
6365-TT50-5 319
6365-TT6-5 319
6365-TT7-5 319
6365-TT8-5 319
6370-3.0-PH0 319
6370-3.0-PZ0 319
6370-4.5-PH1 319
6370-4.5-PH1-5 319
6370-4.5-PZ1 319
6370-4.5-PZ1-5 319
6370-6.0-PH2 319
6370-6.0-PH3 319
6370-6.0-PH2-5 319
6370-6.0-PH3-5 319
6370-6.0-PZ2 319
6370-6.0-PZ3 319
6370-6.0-PZ2-5 319
6370-6.0-PZ3-5 319
6370H964-H6 315
6370U-TA 315
6373-Q12 334
6373-Q12-IB 334
6375-H10 320
6375-H12 320
6375-H1.5 320
6375-H2.0 320
6375-H2.5 320
6375-H3.0 320
6375-H4.0 320
6375-H5.0 320
6375-H6.0 320
6375-H8.0 320
6375-PH2-Anti-Slip 329
6375-PZ2-Anti-Slip 329
6375-SL2.5 320
6375-SL3.0 320
6375-SL3.5 320
6375-SL4.0 320
6375-SL5.0 320
6375-U1.7 320
6375-U2.0 320
6375-U2.3 320
6375-U2.6 320
6375-Y3.0 320
6375-Y4.0 320
6375-Y5.0 320
6375-Y6.0 320
6375H1/4FT 334
6375SQ1–4 320
6390-3.0-PH0 320
6390-3.0-PH0-3 320
6390-3.0-PZ0 321
6390-4.5-PH1 320
6390-4.5-PZ1 321
6390-6.0-PH2 320
6390-6.0-PH3 320
6390-6.0-PZ2 321
6390-6.0-PZ3 321
6390-H1.5 321
6390-H1.5-3 321
6390-H2.0 321
6390-H2.0-3 321
6390-H2.0-IB 328
6390-H2.38 321
6390-H2.5 321
6390-H2.5-3 321
6390-H2.5-IB 328
6390-H2.78 321
6390-H3.0 321
6390-H3.0-3 321
6390-H3.0-IB 328

6390-H3.18 321
6390-H3.57 321
6390-H3.97 321
6390-H4.0 321
6390-H4.0-3 321
6390-H4.0-IB 328
6390-H4.76 321
6390-H5.0 321
6390-H5.0-3 321
6390-H5.0-IB 328
6390-H5.56 321
6390-H6.0 321
6390-H6.0-3 321
6390-H6.0-IB 328
6390-H6.35 321
6390-H7.94 321
6390-H8.0 321
6390-H8.0-3 321
6390-H9.53 321
6390-PH2-Anti-Slip 330
6390-PH2-IB 328
6390-PZ2-Anti-Slip 330
6390-PZ2-IB 328
6390-T8 321
6390-T10–40 321
6390-T10-IB 328
6390-T15-IB 328
6390-T20-IB 328
6390-T25-IB 328
6390-T30-IB 328
6390-T40-IB 328
6390-TT10–40 321
67115MT–180MT 48
6726-010–050 247
6726-060–200 248
6726-030-d03 247
6726-030-d04 247
6726-040-d04 247
6726-050-d05 248
6729-010–200 257
6729-030-d03 257
6729-030-d04 257
6729-040-d04 257
6729-050-d05 257
6731-030–080 257
6731-030-d03 257
6731-040-d04 257
6731-050-d05 257
6733-030–120 257
6733-030-d03 257
6733-040-d04 257
6733-050-d05 257
6735-060–200 257
6736-030–120 251
6736-030-d03 251
6736-040-d04 251
6736-050-d05 251
6740-060–200 251
6744-010–120 248
6744-140–200 249
6744-030-d03 248
6744-030-d04 248
6744-040-d04 248
6744-050-d05 248
6746-030–080 248
6746-030-d03 248
6746-040-d04 248
6746-050-d05 248
6747-060 248
6747-080 248
6747-040-d04 248
6747-050-d05 248
6748-060 248
6748-080 248
6748-040-d04 248
6748-050-d05 248
6749-060 248
6749-080 248
6753-060 248
6753-080 248
6753-040-d04 248
6753-050-d05 248
6754-060 248
6754-080 248
6754-040-d04 248
6754-050-d05 248
6755-060 248
6755-080 248
6756-030–120 248
6756-030-d03 248
6756-040-d04 248
6756-050-d05 248
6757-060 248
6757-080 248
6757-040-d04 248
6757-050-d05 248
6758-060 248
6758-080 248
6758-040-d04 248
6758-050-d05 248
6760-060–100 248
6760-120–200 249
6761-100 248
6761-120 248
6762-100 248
6762-120 248
6763-120 248
6764-100 248
6764-120 248
6765-100 248
6765-120 249
6766-120 249
6767-100 248
6767-120 249
6768-100 248
6768-120 249
6769-120 249
6789-010–200 249
6789-030-d03 249
6789-030-d04 249
6789-040-d04 249
6789-050-d05 249
6791-030–080 249
6791-030-d03 249
6791-040-d03 249
6791-050-d05 249
6793-030–120 249
6793-030-d03 249
6793-040-d04 249
6793-050-d05 249
6795-060–200 249
6797-010–200 250
6797-030-d03 250
6797-030-d04 250
6797-040-d04 250
6797-050-d05 250
6799-030–080 250
6799-030-d03 250
6799-040-d04 250
6799-050-d05 250
6801-030–120 250
6801-030-d03 250
6801-040-d04 250
6801-050-d05 250
6803-060–200 250
6804-010–200 251
6804-030-d03 251
6804-030-d04 251
6804-040-d04 251
6804-050-d05 251
6806-030–080 251
6806-030-d03 251
6806-040-d04 251
6806-050-d05 251
6811-010–200 254
6811-030-d03 254
6811-030-d04 254
6811-040-d04 254
6811-050-d05 254
6813-030–080 254
6813-030-d03 254
6813-040-d04 254
6813-050-d05 254
6814-030–120 254
6814-030-d03 254
6814-040-d04 254
6814-050-d05 254
6815-060–200 254
6817-010–200 255
6817-030-d03 255
6817-030-d04 255
6817-040-d04 255
6817-050-d05 255
6819-030–080 255
6819-030-d03 255
6819-040-d04 255
6819-050-d05 255
6821-030–120 255
6821-030-d03 255
6821-040-d04 255
6821-050-d05 255
6823-060 255
6823-080–120 244
6823-140–200 255
696051EHT 35
696052EHT 35
71404 350
71454 350
72034 345
72134 354
72450–755 345
72850 354
73402EHT–414EHT 152
73432EHT–444EHT 153
74060–756 345
74504ETHT–518ETHT 145
74704ETHT–718ETHT 146
741806HT 77
744063EHT–250EHT 76
745005EHT–030EHT 74
745043EHT–600EHT 73
745806EHT 77
75064 354
75080 345
75084 345
75164 354
75520ETHT–538ETHT 145
75720ETHT–738ETHT 146
76080 345
76120 345
76504ETHT–518ETHT 145
76704ETHT–718ETHT 146
77101 345
77104 345
77520ETHT–538ETHT 145
77720ETHT–738ETHT 146
77540THT 145
775-127–760 309
78080 345
78120 345
79108HT–164HT 154
79108LHT–164LHT 154
795063EHT–600EHT 75
795806EHT 77
796063EHT–400EHT 72
799083MT–250MT 80
8022030F–600F 262
81105-80 357
813150–310 135
815030MT–120MT 48
82102-400M 359
82103-600M 359
82103-800M 359
82103-1000M 359
82103-1200M 359
82302-00 358
82305-200A 358
82305-150D–500D 358
82306-300 358
82412BB-00 359
82412SB-00B 359
82413-00B 359
82420-00MA 359
82432-A 359
82432-B 359
83015 358
83202EHT–210EHT 145
83502EHT–510EHT 144
83320HT–346HT 148
84050 348
84060 348
86059 348
86100 349
86319 348
86809 349
86909 349
88020 348
88081 349
88181 355
88412S3EHT 152
88412S3ETHT 153
88414S3EHT 152
88414S3ETHT 153
88416S3EHT 152
88416S3ETHT 153
88418S3EHT 152
88418S3ETHT 153
88422S3EHT 152
88422S3ETHT 153
88426S3EHT 152
88426S3ETHT 153
890063EHT–300EHT 73
890806EHT 77
890063EMT–250EMT 80
891063EHT–300EHT 74
893005EHT–030EHT 75
896063EHT–250EHT 72
896806EHT 77
923005-C4-0020–050 162
926005-D4-0100 162
926005-D4-0121 162
940030EHT–120EHT 140
9781020HT–160HT 239
9781030HT-10 239
9781040HT-10 239
9781050HT-10 239
9781060HT-5 239
9781080HT-3 239
9781100HT-2 239
9781120HT-2 239
9791030HT–601HT 238
9791030HT-5 238
9791031HT-5 238
9791040HT-5 238
9791041HT-5 238
9791050HT-5 238
9791051HT-5 238
9791060HT-3 238
9791061HT-3 238
9791080HT-2 238
9791081HT-2 238
9791100HT-2 238
9791101HT-2 238
9791200HT-2 238
9791201HT-2 238
A-MP001 358
BSE000F001–023 223
BSE000F024–028 224
BSE000F029 223
BSE000F030 223
BSE000F031 224
BSE000F033 223
BSE000F034 223
BSE001S001–016 211
BSE001S017–019 210
BSE002S001–005 212
BSE002S006–009 210
BSE003P001–012 211
BSE003P013 210
BSE003P014 209
BSE003P015 209
BSE004W001–007 210
BSE0052S001–005 214
BSE0052S006–009 209
BSE005T001–009 230
BSE006I001–006 209
BSE007P001–003 212
BSE008S001–018 216
BSE008S019 217
BSE008S020 217
BSE008S021 216
BSE008S022–032 217
BSE008S033–038 216
BSE008S039 217
BSE008S040 217
BSE008S0086G 216
BSE008S004-1 216
BSE008S006-1 216
BSE008S032-1 216
BSE009M001–008 218
BSE009M009–023 217
BSE009M024 218
BSE009M025 218
BSE00F032 224
BSE010HS001–010 217
BSE011F001–008 225
BSE011F009–015 226
BSE011F016 225
BSE011F017 225
BSE011F018 226
BSE011F019 226
BSE012B001–008 222
BSE012B009–016 223
BSE012B017 222
BSE012B018 223
BSE012B019–022 222
BSE012B023–027 223
BSE012B028–030 222
BSE013N001–008 224
BSE013N009–016 225
BSE013N017 224
BSE013N018 225
BSE014T001–010 228
BSE016U002–019 263
BSE018M001–070 267
BSE019M001–014 271
BSE020C001–010 213
BSE022F001–003 265
BSE025S001–017 215
BSE026D001–004 227
BSE027T001–004 230
BSE028S001–019 217
BSE029G001–020 273
BSE030F001–004 274
BSE030F005–007 275
BSE030F008–011 274
BSE030F012–014 275
BSE030F015–024 274
BSE030F025 275
BSE030F026 275
BSE031P001–010 268
BSE031P011–042 269
BSE032Q001–017 269
BSE033V001–007 275
BSE034S001–026 221
BSE035S001–019 217
BSE035S0066G 217
BSE036M001–008 271
BSE037D001–029 55
BSE038C001–008 265
BSE038C009–014 264
BSE038C015–020 263
BSE038C021–026 264
BSE040M001–007 272
BSE041T001–006 272
BSE043T001–007 273
BSE050S001–011 214
BSE050S012 209
BSE050S013 213
BSE050S014 213
BSE050S015–017 214
BSE051S001–012 211
BSE053S001–043 219
BSE053S030-1 219
BSE054S001–019 220
BSE055S001–014 221
BSE056S001–005 218
BSE057S001–009 220
BSE058D001–004 228
BSE059T001–007 224
BSE060T001–004 229
BSE064K001–019 274
BSE065Z001–016 275
BSE066D001–013 55
BSE066D001-1 53
BSE066D001-0,5 53
BSE066D001-0,55 53
BSE066D001-0,6 53
BSE066D001-0,65 53
BSE066D001-0,7 53
BSE066D001-0,75 53
BSE066D001-0,8 53
BSE066D001-0,85 53
BSE066D001-0,9 53
BSE066D001-0,95 53

BSE066D001-1,05 53
BSE066D001-1,1 53
BSE066D001-1,15 53
BSE066D001-1,2 53
BSE066D001-1,25 53
BSE066D001-1,3 53
BSE066D001-1,35 53
BSE066D001-1,4 53
BSE066D001-1,45 53
BSE066D002-1,5 53
BSE066D002-1,55 53
BSE066D002-1,6 53
BSE066D002-1,65 53
BSE066D002-1,7 53
BSE066D002-1,75 53
BSE066D002-1,8 53
BSE066D002-1,85 53
BSE066D002-1,9 53
BSE066D002-1,95 53
BSE066D003-2 54
BSE066D003-2,05 54
BSE066D003-2,1 54
BSE066D003-2,15 54
BSE066D003-2,2 54
BSE066D003-2,25 54
BSE066D003-2,3 54
BSE066D003-2,35 54
BSE066D003-2,4 54
BSE066D003-2,45 54
BSE066D003-2,5 54
BSE066D003-2,55 54
BSE066D003-2,6 54
BSE066D003-2,65 54
BSE066D003-2,7 54
BSE066D003-2,75 54
BSE066D003-2,8 54
BSE066D003-2,85 54
BSE066D003-2,9 54
BSE066D003-2,95 54
BSE066D004-3 54
BSE066D004-3,05 54
BSE066D004-3,1 54
BSE066D004-3,15 54
BSE066D004-3,2 54
BSE066D004-3,25 54
BSE066D004-3,3 54
BSE066D004-3,35 54
BSE066D004-3,4 54
BSE066D004-3,45 54
BSE066D004-3,5 54
BSE066D004-3,55 54
BSE066D004-3,6 54
BSE066D004-3,65 54
BSE066D004-3,7 54
BSE066D004-3,75 54
BSE066D005-4 54
BSE066D005-3,8 54
BSE066D005-3,85 54
BSE066D005-3,9 54
BSE066D005-3,95 54
BSE066D006-4,05 54
BSE066D006-4,1 54
BSE066D006-4,15 54
BSE066D006-4,2 54
BSE066D006-4,25 54
BSE066D006-4,3 54
BSE066D006-4,35 54
BSE066D006-4,4 54
BSE066D006-4,45 54
BSE066D006-4,5 54
BSE066D006-4,55 54
BSE066D006-4,6 54
BSE066D006-4,65 54
BSE066D006-4,7 54
BSE066D007-5 54
BSE066D007-6 54
BSE066D007-4,75 54
BSE066D007-4,8 54
BSE066D007-4,85 54
BSE066D007-4,9 54
BSE066D007-4,95 54
BSE066D007-5,05 54
BSE066D007-5,1 54
BSE066D007-5,15 54
BSE066D007-5,2 54
BSE066D007-5,25 54
BSE066D007-5,3 54
BSE066D007-5,35 54
BSE066D007-5,4 54
BSE066D007-5,45 54
BSE066D007-5,5 54
BSE066D007-5,55 54
BSE066D007-5,6 54
BSE066D007-5,65 54
BSE066D007-5,7 54
BSE066D007-5,75 54
BSE066D007-5,8 54
BSE066D007-5,85 54
BSE066D007-5,9 54
BSE066D007-5,95 54
BSE066D008-7 54
BSE066D008-6,1 54
BSE066D008-6,2 54
BSE066D008-6,3 54
BSE066D008-6,4 54
BSE066D008-6,5 54
BSE066D008-6,6 54
BSE066D008-6,7 54
BSE066D008-6,8 54
BSE066D008-6,9 54
BSE066D009-8 54
BSE066D009-7,1 54
BSE066D009-7,2 54
BSE066D009-7,3 54
BSE066D009-7,4 54
BSE066D009-7,5 54
BSE066D009-7,6 54
BSE066D009-7,7 54
BSE066D009-7,8 54
BSE066D009-7,9 54
BSE066D010-9 54
BSE066D010-10,0 54
BSE066D010-8,1 54
BSE066D010-8,2 54
BSE066D010-8,3 54
BSE066D010-8,4 54
BSE066D010-8,5 54
BSE066D010-8,6 54
BSE066D010-8,7 54
BSE066D010-8,8 54
BSE066D010-8,9 54
BSE066D010-9,1 54
BSE066D010-9,2 54
BSE066D010-9,3 54
BSE066D010-9,4 54
BSE066D010-9,5 54
BSE066D010-9,6 54
BSE066D010-9,7 54
BSE066D010-9,8 54
BSE066D010-9,9 54
BSE066D011-11 54
BSE066D011-12 54
BSE066D011-10,1 54
BSE066D011-10,2 54
BSE066D011-10,3 54
BSE066D011-10,4 54
BSE066D011-10,5 54
BSE066D011-10,6 54
BSE066D011-10,7 54
BSE066D011-10,8 54
BSE066D011-10,9 54
BSE066D011-11,1 54
BSE066D011-11,2 54
BSE066D011-11,3 54
BSE066D011-11,4 54
BSE066D011-11,5 54
BSE066D011-11,6 54
BSE066D011-11,7 54
BSE066D011-11,8 54
BSE066D011-11,9 54
BSE066D012-13 54
BSE066D012-14 54
BSE066D012-12,5 54
BSE066D012-13,5 54
BSE066D013-15 54
BSE066D013-16 54
BSE066D013-14,5 54
BSE066D013-15,5 54
BSE068S001–006 217
BSE069JG001–007 222
BSE069JG008 217
BSE069JG009 217
BSE070G001–008 216
BSE071F001–034 229
BSE081C001–009 224
BSE082C001–009 227
CH 16–95 304
CH 102 304
FdMC2-ER25 57
FdMC3-ER25 57
GR311-L 358
HM60-1 335
I-DCB150–300 357
I-DCB150B–300B 357
I-DI100 359
I-DIN-2010 359
I-DIN-3010 359
I-DIN-X010 359
I-DT001 360
I-DT002 360
I-ML100–200 358
I-UP100 358
IB2PC6350PH2XK 327
IB2PC6350PZ2XK 327
KS-10072 334
M5-01942–946 333
M5-6345-T15–25 333
M6-04670–677 317
M6-6345-T15–25 317
ML 100 358
MNR061N001–028 268
MUR062U001–009 270
MXR063X001–007 270
SC 2 306
SC 3 306
SC 4 305
SC 5–8 308
SC 9 307
SC 7A 306
SC 7B 306
SC 1R–3R 306
SC 11 307
SC 12 308
SC 13 308
SC 14–98 301
SC 102–235 301
SC 3801–841 305
SC 3831R–851R 305
SC512501Ni–907Ni 113
SC512501Ti–907Ti 114
SCE 12 306
SCF 16–90 302
SCF 102 302
SCF 127 302
SCF 3850R 305
SCVP 14–98 303
SCVP 102–235 303
SCVP 3832 305
SCVP 3840 305
SCVP 3836R 305
SCWL 14–76 302
SCWL 79–98 303
SCWL 102–235 303
SCWL 3832–840 305
SCWL 3831R–851R 305
SCY 14–98 300
SCY 100–235 300
SCY 3609–663 305
SCY 3618R–665R 305
SD 2 306
SD 3 306
SGS63-26C–52C 315
SGS63-PH2 315
SGS63-PZ2 315
SGS6325SQ0-SQ4 315
SGS6350-10C 315
SGS6350-10TTC 315
SGSPTJ-01–04 315
SH 16–95 304
SH 102 304
SHC 12 308
ST72-3.4 335
UBH8D 298
UBH10D 298
UBH12D 298
UBIM8D 299
UBIM10D 299
UBIM12D 299
UF8D 299
UF10D 299
UF12D 299
UM6D 297
UM8D 297
UM10D 297
UM12D 297
UNF1-2 309
UNF3-8 309
UNF5-8 309
UR6D 297
UR8D 297
UR10D 297
UR12D 297
UTL8D 298
UTL10D 298
UTL12D 298

Для заметок

Для заметок

Для заметок

MASTER-TOOL.SU

Каталог инструмента 2026–2027. Ассортимент, технические характеристики и комплектация могут изменяться без предварительного уведомления. Актуальное наличие — на сайте и у менеджеров.